

ШАҲАРСОЗЛИК НОРМАЛАРИ ВА ҚОИДАЛАРИ

АСБОБ-УСКУНАЛАРНИ
МОНТАЖ ҚИЛИШ УЧУН
СМЕТА РЕСУРС НОРМАЛАРИ
ТЎПЛАМЛАРИ

39 ТЎПЛАМ
«ПАЙВАНДЛАБ МОНТАЖЛАНГАН
УЛАМАЛАР НАЗОРАТИ »

ШНҚ 4.17.39-07

СБОРНИКИ
СМЕТНЫХ РЕСУРСНЫХ НОРМ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

СБОРНИК 39
«КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ»

РАСМИЙ НАШР
(ЎЗБЕКЧА-РУСЧА)

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ДАВЛАТ АРХИТЕКТУРА ВА
ҚУРИЛИШ ҚЎМИТАСИ
ТОШКЕНТ-2007

ГРАДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

**СБОРНИКИ
СМЕТНЫХ РЕСУРСНЫХ НОРМ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**СБОРНИК 39
«КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ»**

ШНК 4.17.39-07

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН
ПО АРХИТЕКТУРЕ И СТРОИТЕЛЬСТВУ
ТАШКЕНТ-2007**

ШНК 4.17.39-07 сборники сметных ресурсных норм на монтаж оборудования (СРНм), сборник №39 «Контроль монтажных сварных соединений» (Госархитектстрой Республики Узбекистан, г. Ташкент 2007 г., 102 стр.).

Разработан Центром по экономическому реформированию и ценообразованию в капитальном строительстве (ЦЭРиЦКС), и утверждён приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от «12» июля 2007 г. № 67.

Подготовлен к утверждению Управлением экономических реформ в капитальном строительстве Госархитектстроя Республики Узбекистан.

При пользовании нормативным документом следует учитывать изменения строительных норм и правил, а также государственных стандартов, публикуемых Госархитектстроем и Агентством Узстандарта Республики Узбекистан.

Настоящий нормативный документ не может полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госкомархитектстроя Республики Узбекистан и организации разработчика.

**Центр по экономическому
реформированию и ценообразованию
в капитальном строительстве:
сайт в Интернете
электронная почта**

**web: www.stroyinfo.uz
e-mail: stroyinfo@dostlink.net**

web: www.stroyinfo.uz
e-mail: stroyinfo@dostlink.net

Государственный Комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству (Госархитектстрой)	Градостроительные нормы и правила	ШНК 4.17.39-07
	Сборники сметных ресурсных норм на монтаж оборудования Сборник 39 «Контроль монтажных сварных соединений»	Разработан впервые

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие сметные ресурсные нормы (СРНм) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих, строительные машины, материалы) при выполнении работ по контролю монтажных сварных соединений и используются для составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. СРНм являются исходными нормативами для использования при определении стоимости монтажа оборудования ресурсными методами.

2. СРНм отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию работ по контролю монтажных сварных соединений. СРНм обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими капитальное строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

Для строек, финансирование которых осуществляется за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц, СРНм носят рекомендательный характер.

3. Настоящий сборник содержит сметные ресурсные нормы на подготовку к контролю монтажных сварных соединений и околошовной зоны; контроль монтажных сварных соединений неразрушающими и разрушающими методами; изготовление образцов для проведения испытаний; предварительный контроль материалов и оборудования; операционный контроль качества сварных соединений.

4. Методы и объем контроля определяются на основании действующих Правил контроля, Руководящих технических материалов и Инструкций по проведению контроля монтажных сварных соединений, другой нормативной и технической документации.

5. При производстве работ, отличающихся от предусмотренных в СРНм отделов 1, 2 и 6, к затратам труда рабочих-монтажников и времени работы машин и механизмов следует применять коэффициенты, приведенные ниже:

Внесены ЦЭРиЦКС	Утверждены Приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от «12» июля 2007 г. №67	Срок введения в действие 2007 г.
--------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------

№ пп.	Условия работы	Коэффициент
	При подготовке поверхности под контроль и контроле монтажных сварных соединений	
1	На сборочной площадке, в цехе предмонтажных работ	0,9
2	Труб, собранных в пучки (труб поверхностей нагрева котлов, трубных элементов реакторов)	1,3
3	В траншеях, на эстакадах, с лесов, подмостей, при затруднительном доступе к сварному соединению	1,25
4	С навесных люлек, а также с конструкций и оборудования, когда основным средством, предохраняющим от падения с высоты, является монтажный предохранительный пояс.	1,5
	Внутри трубопроводов (кроме таблиц СРНм 39-02-015 нормы 29-36; СРНм 39-02-016 нормы 01-12; СРНм 39-02-017 нормы 01-14):	
5	диаметром до 1 м	1,5
6	диаметром более 1 м	1,3
7	При определении затрат труда на производство работ внутри трубопроводов и емкостей время дежурства снаружи рабочего-монтажника 3-го разряда следует учитывать дополнительно.	дополнительный расчет
8	При работе в боксах (помещениях) АЭС	1,1
9	На высоте свыше 25 до 40 м	1,1
10	- « - 40 до 70 м	1,3
11	- « - 70 до 90 м	1,5
12	-« - 90 до 110 м	1,8
13	При очистке металлическими щетками и протирке ацетоном двусторонних сварных швов	1,8
	При механизированной зачистке и зачистке вручную поверхности околосшовной зоны трубопроводов из углеродистых, легированных и высоколегированных коррозионностойких сталей с одной стороны:	
14	без снятия усиления	0,55
15	со снятием усиления	0,7
16	при внешнем осмотре корня шва	1,1
	При цветной дефектоскопии:	
17	обеих поверхностей двусторонних швов	2
18	одновременно более 3-х стыков до 5	0,8
19	то же, более 5 стыков	0,7
	При ультразвуковом контроле:	
20	сталей аустенитного класса	1,5
21	сварного шва с одной стороны одной поверхности	0,6
22	сварного шва несколькими преобразователями с различными углами ввода	количество преобразователей
	При радиационных методах контроля:	
23	при получении с одной экспозиции двух снимков	0,85
24	то же, 3-х снимков	0,7
25	то же, свыше 3-х снимков	0,5
26	при использовании пленки РТ-4М	0,7
27	то же, РТ-1	0,8
28	при просвечивании сварных соединений горячих стыков	1,35
29	при просвечивании импульсными переносными аппаратами типа «Мира-2»	1,3
30	при просвечивании через две стенки стыков трубопроводов, на эллипс	1,2
31	при панорамном просвечивании корня шва сварных соединений трубопроводов диаметром 1020 мм	1,5

ШНК 4.17.39-07

№ пп.	Условия работы	Коэффициент
32	При зачистке, ультразвуковом контроле и контроле радиационными методами угловых и тавровых соединений оборудования и конструкций	1,3
	При контроле сварных соединений 1 и 2 категорий АЭС, контролируемых в соответствии с требованиями Правил контроля ПН АЭ Г-1-028-91:	
33	внешним осмотром и измерениями; ультразвуком	1,5
34	радиационными методами	1,2

ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ

Таблица СРНм 39-01-001 Очистка поверхности металлическими щетками

Измеритель: стык (нормы 01-18); 1 м шва (норма 19)

Очистка трубопроводов, диаметр, мм, до:

39-01-001-01	60
39-01-001-02	108
39-01-001-03	159
39-01-001-04	273
39-01-001-05	377
39-01-001-06	478
39-01-001-07	550
39-01-001-08	630
39-01-001-09	720
39-01-001-10	820
39-01-001-11	920
39-01-001-12	1020
39-01-001-13	1220
39-01-001-14	1420
39-01-001-15	1620
39-01-001-16	1820
39-01-001-17	2020
39-01-001-18	2220
39-01-001-19	Очистка оборудования

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-001-01	39-01-001-02	39-01-001-03	39-01-001-04	39-01-001-05	39-01-001-06
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,2	0,3	0,34	0,4	0,52	0,65

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-001-07	39-01-001-08	39-01-001-09	39-01-001-10	39-01-001-11	39-01-001-12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,8	0,84	0,92	1	1,2	1,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-001-13	39-01-001-14	39-01-001-15	39-01-001-16	39-01-001-17	39-01-001-18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,5	1,8	2	2,3	2,5	3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-001-19
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,4

Таблица СРНм 39-01-002 Протирка поверхности ацетоном

Измеритель: стык (нормы 01-18); 1 м шва (норма 19)

Протирка трубопроводов наружным диаметром, мм, до:

39-01-002-01	60
39-01-002-02	108
39-01-002-03	159
39-01-002-04	273
39-01-002-05	377
39-01-002-06	478
39-01-002-07	550
39-01-002-08	630
39-01-002-09	720
39-01-002-10	820
39-01-002-11	920
39-01-002-12	1020
39-01-002-13	1220
39-01-002-14	1420
39-01-002-15	1620
39-01-002-16	1820
39-01-002-17	2020
39-01-002-18	2220
39-01-002-19	Протирка оборудования

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-002-01	39-01-002-02	39-01-002-03	39-01-002-04	39-01-002-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
4	МАТЕРИАЛЫ						
34209	Ацетон технический сорт 1	т	0,00002	0,00004	0,00005	0,00009	0,00012
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,015	0,027	0,04	0,069	0,095

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-002-06	39-01-002-07	39-01-002-08	39-01-002-09	39-01-002-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,16	0,2	0,21	0,23	0,25
4	МАТЕРИАЛЫ						
34209	Ацетон технический сорт 1	т	0,00015	0,00017	0,0002	0,00023	0,00026
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-002-11	39-01-002-12	39-01-002-13	39-01-002-14	39-01-002-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,3	0,32	0,4	0,44	0,5
4	МАТЕРИАЛЫ						
34209	Ацетон технический сорт 1	т	0,00029	0,00032	0,00038	0,00045	0,00051
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,23	0,26	0,31	0,36	0,41

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-002-16	39-01-002-17	39-01-002-18	39-01-002-19
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,6	0,63	0,7	0,1
4	МАТЕРИАЛЫ					
34209	Ацетон технический сорт 1	т	0,00058	0,00065	0,00072	0,0001
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,46	0,51	0,56	0,08

Таблица СРНм 39-01-003 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

ШНК 4.17.39-07

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-01	3
39-01-003-02	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-03	4
39-01-003-04	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-05	4
39-01-003-06	8
39-01-003-07	12
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-08	4
39-01-003-09	8
39-01-003-10	14
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-11	6
39-01-003-12	10
39-01-003-13	20
	102-114, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-14	6
39-01-003-15	10
39-01-003-16	20
39-01-003-17	28
	121-133, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-18	6
39-01-003-19	10
39-01-003-20	20
39-01-003-21	36
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-22	6
39-01-003-23	10
39-01-003-24	20
39-01-003-25	30
39-01-003-26	45
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-27	6
39-01-003-28	10
39-01-003-29	20
39-01-003-30	30
39-01-003-31	40
39-01-003-32	50
39-01-003-33	60
39-01-003-34	70
39-01-003-35	80
	273-299, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-36	6
39-01-003-37	10
39-01-003-38	20
39-01-003-39	30
39-01-003-40	40
39-01-003-41	50
39-01-003-42	60
39-01-003-43	70
	325, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-44	6

39-01-003-45	10
39-01-003-46	20
39-01-003-47	30
39-01-003-48	40
39-01-003-49	50
39-01-003-50	60
39-01-003-51	70
	377, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-52	10
39-01-003-53	20
39-01-003-54	30
39-01-003-55	40
39-01-003-56	50
39-01-003-57	60
39-01-003-58	80
	402-426, толщина стенки, мм, до:
39-01-003-59	10
39-01-003-60	20
39-01-003-61	30
39-01-003-62	40
39-01-003-63	50
39-01-003-64	60
39-01-003-65	70
39-01-003-66	90

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-01	39-01-003-02	39-01-003-03	39-01-003-04	39-01-003-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,08	0,1	0,13	0,15	0,17
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,07	0,08	0,12	0,14	0,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-06	39-01-003-07	39-01-003-08	39-01-003-09	39-01-003-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,2	0,23	0,22	0,26	0,31
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,19	0,22	0,21	0,25	0,29

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-11	39-01-003-12	39-01-003-13	39-01-003-14	39-01-003-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,28	0,34	0,45	0,36	0,42
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,27	0,32	0,43	0,34	0,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-16	39-01-003-17	39-01-003-18	39-01-003-19	39-01-003-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,6	0,7	0,4	0,5	0,67
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,56	0,67	0,38	0,47	0,64

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-21	39-01-003-22	39-01-003-23	39-01-003-24	39-01-003-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1	0,6	0,7	1	1,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,91	0,56	0,67	0,91	1,19

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-26	39-01-003-27	39-01-003-28	39-01-003-29	39-01-003-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,5	0,63	0,74	1	1,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,4	0,6	0,7	0,98	1,26

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-31	39-01-003-32	39-01-003-33	39-01-003-34	39-01-003-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,5	1,8	2,1	2,4	2,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,47	1,75	2,03	2,31	2,66

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-36	39-01-003-37	39-01-003-38	39-01-003-39	39-01-003-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,7	0,81	1,2	1,5	1,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,67	0,77	1,12	1,4	1,68

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-41	39-01-003-42	39-01-003-43	39-01-003-44	39-01-003-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,1	2,4	2,7	0,74	0,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,03	2,31	2,59	0,7	0,84

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-46	39-01-003-47	39-01-003-48	39-01-003-49	39-01-003-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,3	1,6	1,9	2,3	2,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,19	1,54	1,82	2,17	2,52

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-51	39-01-003-52	39-01-003-53	39-01-003-54	39-01-003-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,9	1	1,5	1,8	2,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,8	0,98	1,4	1,75	2,17

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-56	39-01-003-57	39-01-003-58	39-01-003-59	39-01-003-60
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,7	3	3,5	1,2	1,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,52	2,87	3,29	1,12	1,54

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-003-61	39-01-003-62	39-01-003-63	39-01-003-64	39-01-003-65	39-01-003-66
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,1	2,5	2,9	3,5	3,9	4,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ							
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,96	2,38	2,8	3,29	3,71	4,34

Таблица СРНм 39-01-004 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

465-480, толщина стенки, мм, до:

39-01-004-01	10
39-01-004-02	20
39-01-004-03	30
39-01-004-04	40
39-01-004-05	50
39-01-004-06	60
39-01-004-07	70
39-01-004-08	90

500-560, толщина стенки, мм, до:

39-01-004-09	10
39-01-004-10	20
39-01-004-11	30
39-01-004-12	40
39-01-004-13	50
39-01-004-14	60
39-01-004-15	70
39-01-004-16	90

600-630, толщина стенки, мм, до:

39-01-004-17	10
39-01-004-18	20
39-01-004-19	30
39-01-004-20	40
39-01-004-21	50
39-01-004-22	60
39-01-004-23	70
39-01-004-24	90

720, толщина стенки, мм, до:

39-01-004-25	10
39-01-004-26	20
39-01-004-27	30
39-01-004-28	40
39-01-004-29	50
39-01-004-30	60
39-01-004-31	70
39-01-004-32	90

820-860, толщина стенки, мм, до:

39-01-004-33	10
39-01-004-34	20
39-01-004-35	30
39-01-004-36	40
39-01-004-37	50
39-01-004-38	60
39-01-004-39	70
39-01-004-40	80

920-980, толщина стенки, мм, до:

39-01-004-41	10
39-01-004-42	20
39-01-004-43	30
39-01-004-44	40
39-01-004-45	50
39-01-004-46	60
39-01-004-47	70

ШНК 4.17.39-07

	1020-1220, толщина стенки, мм, до:
39-01-004-48	10
39-01-004-49	20
39-01-004-50	30
39-01-004-51	40
	1420, толщина стенки, мм, до:
39-01-004-52	10
39-01-004-53	20
	1620, толщина стенки, мм, до:
39-01-004-54	10
39-01-004-55	20
	1840, толщина стенки, мм, до:
39-01-004-56	10
39-01-004-57	20
	2020, толщина стенки, мм, до:
39-01-004-58	10
39-01-004-59	20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-01	39-01-004-02	39-01-004-03	39-01-004-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,3	1,8	2,4	2,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,26	1,75	2,24	2,73

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-05	39-01-004-06	39-01-004-07	39-01-004-08	39-01-004-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,4	3,9	4,4	5,2	1,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,22	3,71	4,2	4,9	1,47

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-10	39-01-004-11	39-01-004-12	39-01-004-13	39-01-004-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,1	2,7	3,3	3,9	4,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машинка электрозачистная	маш.-ч	2,03	2,59	3,15	3,71	4,27

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-15	39-01-004-16	39-01-004-17	39-01-004-18	39-01-004-19
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,1	5,7	1,8	2,4	3,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,83	5,39	1,75	2,31	2,94

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-20	39-01-004-21	39-01-004-22	39-01-004-23	39-01-004-24
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,8	4,4	5,1	5,7	6,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,57	4,2	4,83	5,46	6,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-25	39-01-004-26	39-01-004-27	39-01-004-28	39-01-004-29
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2	2,7	3,5	4,3	5,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,89	2,59	3,36	4,06	4,83

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-30	39-01-004-31	39-01-004-32	39-01-004-33	39-01-004-34
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,8	6,5	7,3	2,4	3,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,53	6,23	6,93	2,31	3,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-35	39-01-004-36	39-01-004-37	39-01-004-38	39-01-004-39
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,2	5,2	6	6,9	7,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,99	4,9	5,74	6,58	7,35

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-40	39-01-004-41	39-01-004-42	39-01-004-43	39-01-004-44
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	8,8	2,7	3,8	4,8	5,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	8,4	2,59	3,57	4,55	5,53

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-45	39-01-004-46	39-01-004-47	39-01-004-48	39-01-004-49
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,8	8,4	8,8	3,4	4,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,51	7,35	8,4	3,22	4,41

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-50	39-01-004-51	39-01-004-52	39-01-004-53	39-01-004-54
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6	7,3	4	5,4	4,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,67	6,93	3,78	5,18	4,27

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-004-55	39-01-004-56	39-01-004-57	39-01-004-58	39-01-004-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,2	5,2	7,1	5,6	7,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,88	4,9	6,72	5,32	7,35

Таблица СРНм 39-01-005 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-01	3
39-01-005-02	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-03	4
39-01-005-04	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-05	4
39-01-005-06	8
39-01-005-07	12
	50-63, толщина стенки, мм, до:

ШНК 4.17.39-07

39-01-005-08	4
39-01-005-09	8
39-01-005-10	14
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-11	6
39-01-005-12	10
39-01-005-13	20
	102-114, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-14	6
39-01-005-15	10
39-01-005-16	20
39-01-005-17	28
	121-133, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-18	6
39-01-005-19	10
39-01-005-20	20
39-01-005-21	36
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-22	6
39-01-005-23	10
39-01-005-24	20
39-01-005-25	30
39-01-005-26	45
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-27	6
39-01-005-28	10
39-01-005-29	20
39-01-005-30	30
39-01-005-31	40
39-01-005-32	50
39-01-005-33	60
39-01-005-34	70
39-01-005-35	80
	273-299, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-36	6
39-01-005-37	10
39-01-005-38	20
39-01-005-39	30
39-01-005-40	40
39-01-005-41	50
39-01-005-42	60
39-01-005-43	70
	325, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-44	6
39-01-005-45	10
39-01-005-46	20
39-01-005-47	30
39-01-005-48	40
39-01-005-49	50
39-01-005-50	60
39-01-005-51	70
	377, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-52	10
39-01-005-53	20
39-01-005-54	30

39-01-005-55	40
39-01-005-56	50
39-01-005-57	60
39-01-005-58	80
	402-426, толщина стенки, мм, до:
39-01-005-59	10
39-01-005-60	20
39-01-005-61	30
39-01-005-62	40
39-01-005-63	50
39-01-005-64	60
39-01-005-65	70
39-01-005-66	90

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-01	39-01-005-02	39-01-005-03	39-01-005-04	39-01-005-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,11	0,13	0,2	0,21	0,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,1	0,12	0,17	0,2	0,23

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-06	39-01-005-07	39-01-005-08	39-01-005-09	39-01-005-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,3	0,34	0,32	0,4	0,43
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,27	0,32	0,3	0,36	0,41

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-11	39-01-005-12	39-01-005-13	39-01-005-14	39-01-005-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,4	0,5	0,64	0,5	0,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,38	0,45	0,61	0,48	0,57

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-16	39-01-005-17	39-01-005-18	39-01-005-19	39-01-005-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,84	1	0,6	0,7	1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,8	0,96	0,54	0,67	0,92

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-21	39-01-005-22	39-01-005-23	39-01-005-24	39-01-005-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,4	0,84	1	1,4	1,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,3	0,8	0,95	1,3	1,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-26	39-01-005-27	39-01-005-28	39-01-005-29	39-01-005-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,1	0,9	1,1	1,5	1,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2	0,86	1	1,4	1,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-31	39-01-005-32	39-01-005-33	39-01-005-34	39-01-005-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,2	2,6	3,1	3,5	4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,1	2,5	2,9	3,3	3,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-36	39-01-005-37	39-01-005-38	39-01-005-39	39-01-005-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1	1,2	1,7	2,1	2,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,95	1,1	1,6	2	2,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-41	39-01-005-42	39-01-005-43	39-01-005-44	39-01-005-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,1	3,5	3,9	1,1	1,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,9	3,3	3,7	1	1,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-46	39-01-005-47	39-01-005-48	39-01-005-49	39-01-005-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,8	2,3	2,7	3,3	3,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,7	2,2	2,6	3,1	3,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-51	39-01-005-52	39-01-005-53	39-01-005-54	39-01-005-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,2	1,5	2,1	2,6	3,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4	1,4	2	2,5	3,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-56	39-01-005-57	39-01-005-58	39-01-005-59	39-01-005-60
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,8	4,3	4,9	1,7	2,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,6	4,1	4,7	1,6	2,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-005-61	39-01-005-62	39-01-005-63	39-01-005-64	39-01-005-65	39-01-005-66
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,9	3,6	4,2	5	5,6	6,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ							
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,8	3,4	4	4,7	5,3	6,2

Таблица СРНм 39-01-006 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

465-480, толщина стенки, мм, до:

39-01-006-01	10
39-01-006-02	20
39-01-006-03	30
39-01-006-04	40
39-01-006-05	50
39-01-006-06	60
39-01-006-07	70
39-01-006-08	90

500-560, толщина стенки, мм, до:

39-01-006-09	10
39-01-006-10	20
39-01-006-11	30
39-01-006-12	40
39-01-006-13	50
39-01-006-14	60
39-01-006-15	70
39-01-006-16	90
	600-630, толщина стенки, мм, до:
39-01-006-17	10
39-01-006-18	20
39-01-006-19	30
39-01-006-20	40
39-01-006-21	50
39-01-006-22	60
39-01-006-23	70
39-01-006-24	90
	720, толщина стенки, мм, до:
39-01-006-25	10
39-01-006-26	20
39-01-006-27	30
39-01-006-28	40
39-01-006-29	50
39-01-006-30	60
39-01-006-31	70
39-01-006-32	90
	820-860, толщина стенки, мм, до:
39-01-006-33	10
39-01-006-34	20
39-01-006-35	30
39-01-006-36	40
39-01-006-37	50
39-01-006-38	60
39-01-006-39	70
39-01-006-40	80
	920-980, толщина стенки, мм, до:
39-01-006-41	10
39-01-006-42	20
39-01-006-43	30
39-01-006-44	40
39-01-006-45	50
39-01-006-46	60
39-01-006-47	70
	1020-1220, толщина стенки, мм, до:
39-01-006-48	10
39-01-006-49	20
39-01-006-50	30
39-01-006-51	40
	1420, толщина стенки, мм, до:
39-01-006-52	10
39-01-006-53	20
	1620, толщина стенки, мм, до:
39-01-006-54	10
39-01-006-55	20
	1840, толщина стенки, мм, до:

ШНК 4.17.39-07

39-01-006-56 10
 39-01-006-57 20
 2020, толщина стенки, мм, до:
 39-01-006-58 10
 39-01-006-59 20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-01	39-01-006-02	39-01-006-03	39-01-006-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,9	2,6	3,4	4,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,8	2,5	3,2	3,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-05	39-01-006-06	39-01-006-07	39-01-006-08	39-01-006-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,8	5,6	6,3	7,4	2,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,6	5,3	6	7	2,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-10	39-01-006-11	39-01-006-12	39-01-006-13	39-01-006-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,1	3,9	4,7	5,6	6,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,9	3,7	4,5	5,3	6,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-15	39-01-006-16	39-01-006-17	39-01-006-18	39-01-006-19
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,3	8,1	2,6	3,5	4,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,9	7,7	2,5	3,3	4,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-20	39-01-006-21	39-01-006-22	39-01-006-23	39-01-006-24
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,4	6,3	7,3	8,2	9,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,1	6	6,9	7,8	8,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-25	39-01-006-26	39-01-006-27	39-01-006-28	39-01-006-29
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,8	3,9	5	6,1	7,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,7	3,7	4,8	5,8	6,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-30	39-01-006-31	39-01-006-32	39-01-006-33	39-01-006-34
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	8,3	9,4	10,4	3,5	4,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	7,9	8,9	9,9	3,3	4,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-35	39-01-006-36	39-01-006-37	39-01-006-38	39-01-006-39
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6	7,4	8,6	10	11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,7	7	8,2	9,4	10,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-40	39-01-006-41	39-01-006-42	39-01-006-43	39-01-006-44
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	13	3,9	5,4	6,8	8,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	12	3,7	5,1	6,5	7,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-45	39-01-006-46	39-01-006-47	39-01-006-48	39-01-006-49
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9,8	11	13	4,8	6,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	9,3	10,5	12	4,6	6,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-50	39-01-006-51	39-01-006-52	39-01-006-53	39-01-006-54
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	8,5	10,4	5,7	7,8	6,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	8,1	9,9	5,4	7,4	6,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-006-55	39-01-006-56	39-01-006-57	39-01-006-58	39-01-006-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	8,8	7,4	10,1	8	11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	8,4	7	9,6	7,6	10,5

Таблица СРНм 39-01-007 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-01	3
39-01-007-02	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-03	4
39-01-007-04	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-05	4
39-01-007-06	8
39-01-007-07	12
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-08	4
39-01-007-09	8
39-01-007-10	14
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-11	6
39-01-007-12	10
39-01-007-13	20
	102-114, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-14	6
39-01-007-15	10
39-01-007-16	20
39-01-007-17	28
	121-133, толщина стенки, мм, до:

ШНК 4.17.39-07

39-01-007-18	6
39-01-007-19	10
39-01-007-20	20
39-01-007-21	36
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-22	6
39-01-007-23	10
39-01-007-24	20
39-01-007-25	30
39-01-007-26	45
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-27	6
39-01-007-28	10
39-01-007-29	20
39-01-007-30	30
39-01-007-31	40
39-01-007-32	50
39-01-007-33	60
39-01-007-34	70
39-01-007-35	80
	273-299, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-36	6
39-01-007-37	10
39-01-007-38	20
39-01-007-39	30
39-01-007-40	40
39-01-007-41	50
39-01-007-42	60
39-01-007-43	70
	325, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-44	6
39-01-007-45	10
39-01-007-46	20
39-01-007-47	30
39-01-007-48	40
39-01-007-49	50
39-01-007-50	60
39-01-007-51	70
	377, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-52	10
39-01-007-53	20
39-01-007-54	30
39-01-007-55	40
39-01-007-56	50
39-01-007-57	60
39-01-007-58	80
	402-426, толщина стенки, мм, до:
39-01-007-59	10
39-01-007-60	20
39-01-007-61	30
39-01-007-62	40
39-01-007-63	50
39-01-007-64	60
39-01-007-65	70
39-01-007-66	90

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-01	39-01-007-02	39-01-007-03	39-01-007-04	39-01-007-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,2	0,21	0,3	0,36	0,41
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,17	0,2	0,29	0,34	0,39

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-06	39-01-007-07	39-01-007-08	39-01-007-09	39-01-007-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,5	0,6	0,54	0,64	0,74
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,46	0,54	0,51	0,61	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-11	39-01-007-12	39-01-007-13	39-01-007-14	39-01-007-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,7	0,81	1,1	0,9	1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,65	0,77	1,04	0,82	0,97

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-16	39-01-007-17	39-01-007-18	39-01-007-19	39-01-007-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,4	1,7	1	1,2	1,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,36	1,63	0,92	1,14	1,56

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-21	39-01-007-22	39-01-007-23	39-01-007-24	39-01-007-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,3	1,4	1,7	2,3	3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,21	1,36	1,62	2,21	2,89

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-26	39-01-007-27	39-01-007-28	39-01-007-29	39-01-007-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,6	1,5	1,8	2,5	3,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,4	1,46	1,7	2,38	3,06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-31	39-01-007-32	39-01-007-33	39-01-007-34	39-01-007-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,8	4,5	5,2	5,9	6,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,57	4,25	4,93	5,61	6,46

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-36	39-01-007-37	39-01-007-38	39-01-007-39	39-01-007-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,7	2	2,9	3,6	4,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,62	1,87	2,72	3,4	4,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-41	39-01-007-42	39-01-007-43	39-01-007-44	39-01-007-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,2	5,9	6,6	1,8	2,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,93	5,61	6,29	1,7	2,04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-46	39-01-007-47	39-01-007-48	39-01-007-49	39-01-007-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3	3,9	4,6	5,5	6,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,89	3,74	4,42	5,27	6,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-51	39-01-007-52	39-01-007-53	39-01-007-54	39-01-007-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,1	2,5	3,6	4,5	5,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,8	2,38	3,4	4,25	5,27

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-56	39-01-007-57	39-01-007-58	39-01-007-59	39-01-007-60
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,4	7,3	8,4	2,9	3,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,12	6,97	7,99	2,72	3,74

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-007-61	39-01-007-62	39-01-007-63	39-01-007-64	39-01-007-65	39-01-007-66
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5	6,1	7,1	8,4	9,5	11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ							
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,76	5,78	6,8	7,99	9,01	10,5

Таблица СРНм 39-01-008 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

465-480, толщина стенки, мм, до:

39-01-008-01	10
39-01-008-02	20
39-01-008-03	30
39-01-008-04	40
39-01-008-05	50
39-01-008-06	60
39-01-008-07	70
39-01-008-08	90

500-560, толщина стенки, мм, до:

39-01-008-09	10
39-01-008-10	20
39-01-008-11	30
39-01-008-12	40
39-01-008-13	50
39-01-008-14	60
39-01-008-15	70
39-01-008-16	90

600-630, толщина стенки, мм, до:

39-01-008-17	10
39-01-008-18	20
39-01-008-19	30

39-01-008-20	40
39-01-008-21	50
39-01-008-22	60
39-01-008-23	70
39-01-008-24	90
	720, толщина стенки, мм, до:
39-01-008-25	10
39-01-008-26	20
39-01-008-27	30
39-01-008-28	40
39-01-008-29	50
39-01-008-30	60
39-01-008-31	70
39-01-008-32	90
	820-860, толщина стенки, мм, до:
39-01-008-33	10
39-01-008-34	20
39-01-008-35	30
39-01-008-36	40
39-01-008-37	50
39-01-008-38	60
39-01-008-39	70
39-01-008-40	80
	920-980, толщина стенки, мм, до:
39-01-008-41	10
39-01-008-42	20
39-01-008-43	30
39-01-008-44	40
39-01-008-45	50
39-01-008-46	60
39-01-008-47	70
	1020-1220, толщина стенки, мм, до:
39-01-008-48	10
39-01-008-49	20
39-01-008-50	30
39-01-008-51	40
	1420, толщина стенки, мм, до:
39-01-008-52	10
39-01-008-53	20
	1620, толщина стенки, мм, до:
39-01-008-54	10
39-01-008-55	20
	1840, толщина стенки, мм, до:
39-01-008-56	10
39-01-008-57	20
	2020, толщина стенки, мм, до:
39-01-008-58	10
39-01-008-59	20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-01	39-01-008-02	39-01-008-03	39-01-008-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,2	4,5	5,7	7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,06	4,25	5,44	6,63

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-05	39-01-008-06	39-01-008-07	39-01-008-08	39-01-008-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	8,2	9,5	11	13	3,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	7,82	9,01	10,2	11,9	3,57

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-10	39-01-008-11	39-01-008-12	39-01-008-13	39-01-008-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,2	6,6	8	9,5	11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,93	6,29	7,65	9,01	10,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-15	39-01-008-16	39-01-008-17	39-01-008-18	39-01-008-19
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	12	14	4,5	5,9	7,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	11,7	13,1	4,25	5,61	7,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-20	39-01-008-21	39-01-008-22	39-01-008-23	39-01-008-24
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9,1	11	12	14	16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	8,67	10,2	11,7	13,3	14,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-25	39-01-008-26	39-01-008-27	39-01-008-28	39-01-008-29
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,8	6,6	8,6	10	12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,59	6,29	8,16	9,86	11,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-30	39-01-008-31	39-01-008-32	39-01-008-33	39-01-008-34
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	14	16	18	5,9	8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	13,4	15,1	16,8	5,61	7,65

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-35	39-01-008-36	39-01-008-37	39-01-008-38	39-01-008-39
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	10	13	15	17	19
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	9,69	11,9	13,9	16	17,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-40	39-01-008-41	39-01-008-42	39-01-008-43	39-01-008-44
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	21	6,6	9,1	12	14
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	20,4	6,29	8,67	11,1	13,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-45	39-01-008-46	39-01-008-47	39-01-008-48	39-01-008-49
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	17	19	21	8,2	11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	15,8	17,9	20,4	7,82	10,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-50	39-01-008-51	39-01-008-52	39-01-008-53	39-01-008-54
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	15	18	9,6	13	11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	13,8	16,8	9,18	12,6	10,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-008-55	39-01-008-56	39-01-008-57	39-01-008-58	39-01-008-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	15	13	17	14	19
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	14,3	11,9	16,3	12,9	17,9

Таблица СРНм 39-01-009 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-009-01	3
39-01-009-02	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-009-03	4
39-01-009-04	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-009-05	4
39-01-009-06	8
39-01-009-07	12
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-009-08	4
39-01-009-09	8
39-01-009-10	14
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-009-11	6
39-01-009-12	10
39-01-009-13	20
	102-114, толщина стенки, мм, до:
39-01-009-14	6
39-01-009-15	10
39-01-009-16	20
39-01-009-17	28
	121-133, толщина стенки, мм, до:
39-01-009-18	6
39-01-009-19	10
39-01-009-20	20
39-01-009-21	36
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-009-22	6
39-01-009-23	10
39-01-009-24	20
39-01-009-25	30
39-01-009-26	45
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-009-27	6

ШНК 4.17.39-07

39-01-009-28	10
39-01-009-29	20
39-01-009-30	30
39-01-009-31	40
39-01-009-32	50
39-01-009-33	60
39-01-009-34	70
39-01-009-35	80
273-299, толщина стенки, мм, до:	
39-01-009-36	6
39-01-009-37	10
39-01-009-38	20
39-01-009-39	30
39-01-009-40	40
39-01-009-41	50
39-01-009-42	60
39-01-009-43	70
325, толщина стенки, мм, до:	
39-01-009-44	6
39-01-009-45	10
39-01-009-46	20
39-01-009-47	30
39-01-009-48	40
39-01-009-49	50
39-01-009-50	60
39-01-009-51	70
377, толщина стенки, мм, до:	
39-01-009-52	10
39-01-009-53	20
39-01-009-54	30
39-01-009-55	40
39-01-009-56	50
39-01-009-57	60
39-01-009-58	80
402-426, толщина стенки, мм, до:	
39-01-009-59	10
39-01-009-60	20
39-01-009-61	30
39-01-009-62	40
39-01-009-63	50
39-01-009-64	60
39-01-009-65	70
39-01-009-66	90

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-01	39-01-009-02	39-01-009-03	39-01-009-04	39-01-009-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,15	0,17	0,23	0,3	0,33
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,14	0,16	0,22	0,26	0,31

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-06	39-01-009-07	39-01-009-08	39-01-009-09	39-01-009-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,4	0,44	0,42	0,5	0,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,36	0,42	0,4	0,47	0,54

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-11	39-01-009-12	39-01-009-13	39-01-009-14	39-01-009-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,53	0,62	0,83	0,66	0,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,5	0,59	0,79	0,63	0,76

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-16	39-01-009-17	39-01-009-18	39-01-009-19	39-01-009-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,1	1,3	0,8	0,92	1,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,04	1,2	0,72	0,88	1,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-21	39-01-009-22	39-01-009-23	39-01-009-24	39-01-009-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,8	1,1	1,3	1,8	2,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,68	1,04	1,28	1,68	2,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-26	39-01-009-27	39-01-009-28	39-01-009-29	39-01-009-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,9	1,2	1,4	2	2,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.ч	2,72	1,12	1,36	1,84	2,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-31	39-01-009-32	39-01-009-33	39-01-009-34	39-01-009-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3	3,4	4	4,5	5,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,8	3,28	3,84	4,32	4,88

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-36	39-01-009-37	39-01-009-38	39-01-009-39	39-01-009-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,3	1,6	2,3	2,9	3,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,28	1,52	2,16	2,72	3,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-41	39-01-009-42	39-01-009-43	39-01-009-44	39-01-009-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4	4,6	5,2	1,4	1,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,84	4,4	4,96	1,36	1,68

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-46	39-01-009-47	39-01-009-48	39-01-009-49	39-01-009-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,4	3,1	3,7	4,4	5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,24	2,96	3,52	4,16	4,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-51	39-01-009-52	39-01-009-53	39-01-009-54	39-01-009-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,7	2	2,8	3,6	4,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,44	1,92	2,64	3,44	4,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-56	39-01-009-57	39-01-009-58	39-01-009-59	39-01-009-60
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,1	5,8	6,6	2,4	3,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,88	5,52	6,24	2,24	2,96

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-009-61	39-01-009-62	39-01-009-63	39-01-009-64	39-01-009-65	39-01-009-66
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4	4,9	5,6	6,6	7,5	8,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ							
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,84	4,64	5,36	6,24	7,12	8,4

Таблица СРНм 39-01-010 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

465-480, толщина стенки, мм, до:

39-01-010-01	10
39-01-010-02	20
39-01-010-03	30
39-01-010-04	40
39-01-010-05	50
39-01-010-06	60
39-01-010-07	70
39-01-010-08	90

500-560, толщина стенки, мм, до:

39-01-010-09	10
39-01-010-10	20
39-01-010-11	30
39-01-010-12	40
39-01-010-13	50
39-01-010-14	60
39-01-010-15	70
39-01-010-16	90

600-630, толщина стенки, мм, до:

39-01-010-17	10
39-01-010-18	20
39-01-010-19	30
39-01-010-20	40
39-01-010-21	50
39-01-010-22	60
39-01-010-23	70
39-01-010-24	90

720, толщина стенки, мм, до:

39-01-010-25	10
39-01-010-26	20
39-01-010-27	30
39-01-010-28	40
39-01-010-29	50
39-01-010-30	60
39-01-010-31	70

39-01-010-32	90
	820-860, толщина стенки, мм, до:
39-01-010-33	10
39-01-010-34	20
39-01-010-35	30
39-01-010-36	40
39-01-010-37	50
39-01-010-38	60
39-01-010-39	70
39-01-010-40	80
	920-980, толщина стенки, мм, до:
39-01-010-41	10
39-01-010-42	20
39-01-010-43	30
39-01-010-44	40
39-01-010-45	50
39-01-010-46	60
39-01-010-47	70
	1020-1220, толщина стенки, мм, до:
39-01-010-48	10
39-01-010-49	20
39-01-010-50	30
39-01-010-51	40
	1420, толщина стенки, мм, до:
39-01-010-52	10
39-01-010-53	20
	1620, толщина стенки, мм, до:
39-01-010-54	10
39-01-010-55	20
	1840, толщина стенки, мм, до:
39-01-010-56	10
39-01-010-57	20
	2020, толщина стенки, мм, до:
39-01-010-58	10
39-01-010-59	20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-01	39-01-010-02	39-01-010-03	39-01-010-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,6	3,5	4,6	5,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,48	3,36	4,4	5,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-05	39-01-010-06	39-01-010-07	39-01-010-08	39-01-010-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,5	7,4	8,4	10	3,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,16	7,04	8	9,2	2,96

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-10	39-01-010-11	39-01-010-12	39-01-010-13	39-01-010-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,1	5,3	6,5	7,5	8,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,92	5,04	6,16	7,12	8

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-15	39-01-010-16	39-01-010-17	39-01-010-18	39-01-010-19
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9,7	11	3,6	4,7	6,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	9,2	10,4	3,44	4,48	5,76

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-20	39-01-010-21	39-01-010-22	39-01-010-23	39-01-010-24
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,3	8,4	9,7	11	12,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,96	8	9,2	10,4	11,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-25	39-01-010-26	39-01-010-27	39-01-010-28	39-01-010-29
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4	5,3	7,1	8,3	9,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,76	5,04	6,8	7,92	9,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-30	39-01-010-31	39-01-010-32	39-01-010-33	39-01-010-34
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	11	13	16	4,8	6,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	10,4	12	15,2	4,56	6,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-35	39-01-010-36	39-01-010-37	39-01-010-38	39-01-010-39
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	8,2	10,1	11,3	13	14,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	7,76	9,6	10,8	12,4	14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-40	39-01-010-41	39-01-010-42	39-01-010-43	39-01-010-44
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	17	5,4	7,2	9,2	11,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	16	5,12	6,88	8,8	10,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-45	39-01-010-46	39-01-010-47	39-01-010-48	39-01-010-49
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	13	14,7	17	6,7	8,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	12,4	14	16	6,4	8,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-50	39-01-010-51	39-01-010-52	39-01-010-53	39-01-010-54
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	11,8	14,3	7,8	10,5	8,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	11,2	13,6	7,44	10	8,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-010-55	39-01-010-56	39-01-010-57	39-01-010-58	39-01-010-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	12	10,1	13,4	11	14,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	11,2	9,6	12,8	10,4	14

Таблица СРНм 39-01-011 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-01	3
39-01-011-02	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-03	4
39-01-011-04	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-05	4
39-01-011-06	8
39-01-011-07	12
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-08	4
39-01-011-09	8
39-01-011-10	14
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-11	6
39-01-011-12	10
39-01-011-13	20
	102-114, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-14	6
39-01-011-15	10
39-01-011-16	20
39-01-011-17	28
	121-133, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-18	6
39-01-011-19	10
39-01-011-20	20
39-01-011-21	36
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-22	6
39-01-011-23	10
39-01-011-24	20
39-01-011-25	30
39-01-011-26	45
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-27	6
39-01-011-28	10
39-01-011-29	20
39-01-011-30	30
39-01-011-31	40
39-01-011-32	50
39-01-011-33	60
39-01-011-34	70
39-01-011-35	80
	273-299, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-36	6
39-01-011-37	10

ШНК 4.17.39-07

39-01-011-38	20
39-01-011-39	30
39-01-011-40	40
39-01-011-41	50
39-01-011-42	60
39-01-011-43	70
	325, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-44	6
39-01-011-45	10
39-01-011-46	20
39-01-011-47	30
39-01-011-48	40
39-01-011-49	50
39-01-011-50	60
39-01-011-51	70
	377, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-52	10
39-01-011-53	20
39-01-011-54	30
39-01-011-55	40
39-01-011-56	50
39-01-011-57	60
39-01-011-58	80
	402-426, толщина стенки, мм, до:
39-01-011-59	10
39-01-011-60	20
39-01-011-61	30
39-01-011-62	40
39-01-011-63	50
39-01-011-64	60
39-01-011-65	70
39-01-011-66	90

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-01	39-01-011-02	39-01-011-03	39-01-011-04	39-01-011-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,2	0,21	0,3	0,35	0,41
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,17	0,2	0,28	0,33	0,39

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-06	39-01-011-07	39-01-011-08	39-01-011-09	39-01-011-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,5	0,55	0,53	0,62	0,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,45	0,52	0,5	0,59	0,67

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-11	39-01-011-12	39-01-011-13	39-01-011-14	39-01-011-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,65	0,8	1	0,83	1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,62	0,74	0,99	0,79	0,95

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-16	39-01-011-17	39-01-011-18	39-01-011-19	39-01-011-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,4	1,6	0,95	1,2	1,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-16	39-01-011-17	39-01-011-18	39-01-011-19	39-01-011-20
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,3	1,5	0,9	1,1	1,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-21	39-01-011-22	39-01-011-23	39-01-011-24	39-01-011-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,2	1,4	1,7	2,2	2,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,1	1,3	1,6	2,1	2,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-26	39-01-011-27	39-01-011-28	39-01-011-29	39-01-011-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,6	1,5	1,8	2,4	3,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,4	1,4	1,7	2,3	3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-31	39-01-011-32	39-01-011-33	39-01-011-34	39-01-011-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,7	4,3	5	5,7	6,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,5	4,1	4,8	5,4	6,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-36	39-01-011-37	39-01-011-38	39-01-011-39	39-01-011-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,7	2	2,8	3,6	4,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,6	1,9	2,7	3,4	4,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-41	39-01-011-42	39-01-011-43	39-01-011-44	39-01-011-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5	5,8	6,5	1,8	2,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,8	5,5	6,2	1,7	2,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-46	39-01-011-47	39-01-011-48	39-01-011-49	39-01-011-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3	3,9	4,6	5,5	6,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,8	3,7	4,4	5,2	6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-51	39-01-011-52	39-01-011-53	39-01-011-54	39-01-011-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,2	2,5	3,5	4,5	5,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,8	2,4	3,3	4,3	5,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-56	39-01-011-57	39-01-011-58	39-01-011-59	39-01-011-60
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,4	7,3	8,2	3	3,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,1	6,9	7,8	2,8	3,7

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-011-61	39-01-011-62	39-01-011-63	39-01-011-64	39-01-011-65	39-01-011-66
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5	6,1	7	8,2	9,4	11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ							
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,8	5,8	6,7	7,8	8,9	10,5

Таблица СРНм 39-01-012 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

465-480, толщина стенки, мм, до:

39-01-012-01	10
39-01-012-02	20
39-01-012-03	30
39-01-012-04	40
39-01-012-05	50
39-01-012-06	60
39-01-012-07	70
39-01-012-08	90

500-560, толщина стенки, мм, до:

39-01-012-09	10
39-01-012-10	20
39-01-012-11	30
39-01-012-12	40
39-01-012-13	50
39-01-012-14	60
39-01-012-15	70
39-01-012-16	90

600-630, толщина стенки, мм, до:

39-01-012-17	10
39-01-012-18	20
39-01-012-19	30
39-01-012-20	40
39-01-012-21	50
39-01-012-22	60
39-01-012-23	70
39-01-012-24	90

720, толщина стенки, мм, до:

39-01-012-25	10
39-01-012-26	20
39-01-012-27	30
39-01-012-28	40
39-01-012-29	50
39-01-012-30	60
39-01-012-31	70
39-01-012-32	90

820-860, толщина стенки, мм, до:

39-01-012-33	10
39-01-012-34	20
39-01-012-35	30
39-01-012-36	40
39-01-012-37	50

39-01-012-38	60
39-01-012-39	70
39-01-012-40	80
	920-980, толщина стенки, мм, до:
39-01-012-41	10
39-01-012-42	20
39-01-012-43	30
39-01-012-44	40
39-01-012-45	50
39-01-012-46	60
39-01-012-47	70
	1020-1220, толщина стенки, мм, до:
39-01-012-48	10
39-01-012-49	20
39-01-012-50	30
39-01-012-51	40
	1420, толщина стенки, мм, до:
39-01-012-52	10
39-01-012-53	20
	1620, толщина стенки, мм, до:
39-01-012-54	10
39-01-012-55	20
	1840, толщина стенки, мм, до:
39-01-012-56	10
39-01-012-57	20
	2020, толщина стенки, мм, до:
39-01-012-58	10
39-01-012-59	20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-01	39-01-012-02	39-01-012-03	39-01-012-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,3	4,4	5,8	7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,1	4,2	5,5	6,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-05	39-01-012-06	39-01-012-07	39-01-012-08	39-01-012-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	8,1	9,2	10,5	12,1	4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	7,7	8,8	10	11,5	3,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-10	39-01-012-11	39-01-012-12	39-01-012-13	39-01-012-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,2	6,6	8,1	9,4	10,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,9	6,3	7,7	8,9	10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-15	39-01-012-16	39-01-012-17	39-01-012-18	39-01-012-19
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	12,1	14	4,5	5,9	7,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	11,5	13	4,3	5,6	7,2

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-20	39-01-012-21	39-01-012-22	39-01-012-23	39-01-012-24
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9,1	10,5	12,1	13,7	15,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	8,7	10	11,5	13	14,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-25	39-01-012-26	39-01-012-27	39-01-012-28	39-01-012-29
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5	6,6	9	10,4	12,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,7	6,3	8,5	9,9	11,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-30	39-01-012-31	39-01-012-32	39-01-012-33	39-01-012-34
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	14	16	17,3	6	8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	13	15	16,5	5,7	7,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-35	39-01-012-36	39-01-012-37	39-01-012-38	39-01-012-39
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	10,2	13	14,2	16,3	18,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	9,7	12	13,5	15,5	17,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-40	39-01-012-41	39-01-012-42	39-01-012-43	39-01-012-44
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	21	6,7	9	12	14,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	20	6,4	8,6	11	13,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-45	39-01-012-46	39-01-012-47	39-01-012-48	39-01-012-49
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	16,3	18,4	21	8,4	11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	15,5	17,5	20	8	10,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-50	39-01-012-51	39-01-012-52	39-01-012-53	39-01-012-54
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	15	18	10	13	11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	14	17	9,3	12,5	10,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-012-55	39-01-012-56	39-01-012-57	39-01-012-58	39-01-012-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	15	13	17	14	18,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	14	12	16	13	17,5

Таблица СРНм 39-01-013 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-01	3
39-01-013-02	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-03	4
39-01-013-04	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-05	4
39-01-013-06	8
39-01-013-07	12
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-08	4
39-01-013-09	8
39-01-013-10	14
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-11	6
39-01-013-12	10
39-01-013-13	20
	102-114, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-14	6
39-01-013-15	10
39-01-013-16	20
39-01-013-17	28
	121-133, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-18	6
39-01-013-19	10
39-01-013-20	20
39-01-013-21	36
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-22	6
39-01-013-23	10
39-01-013-24	20
39-01-013-25	30
39-01-013-26	45
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-27	6
39-01-013-28	10
39-01-013-29	20
39-01-013-30	30
39-01-013-31	40
39-01-013-32	50
39-01-013-33	60
39-01-013-34	70
39-01-013-35	80
	273-299, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-36	6
39-01-013-37	10
39-01-013-38	20
39-01-013-39	30
39-01-013-40	40
39-01-013-41	50
39-01-013-42	60
39-01-013-43	70
	325, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-44	6

ШНК 4.17.39-07

39-01-013-45	10
39-01-013-46	20
39-01-013-47	30
39-01-013-48	40
39-01-013-49	50
39-01-013-50	60
39-01-013-51	70
	377, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-52	10
39-01-013-53	20
39-01-013-54	30
39-01-013-55	40
39-01-013-56	50
39-01-013-57	60
39-01-013-58	80
	402-426, толщина стенки, мм, до:
39-01-013-59	10
39-01-013-60	20
39-01-013-61	30
39-01-013-62	40
39-01-013-63	50
39-01-013-64	60
39-01-013-65	70
39-01-013-66	90

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-01	39-01-013-02	39-01-013-03	39-01-013-04	39-01-013-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,27	0,32	0,44	0,53	0,62
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,26	0,3	0,42	0,5	0,59

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-06	39-01-013-07	39-01-013-08	39-01-013-09	39-01-013-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,71	0,82	0,8	0,94	1,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,68	0,78	0,75	0,89	1,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-11	39-01-013-12	39-01-013-13	39-01-013-14	39-01-013-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1	1,2	1,6	1,3	1,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,93	1,11	1,49	1,19	1,43

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-16	39-01-013-17	39-01-013-18	39-01-013-19	39-01-013-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,1	2,4	1,4	1,7	2,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,95	2,25	1,35	1,65	2,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-21	39-01-013-22	39-01-013-23	39-01-013-24	39-01-013-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,3	2,1	2,5	3,3	4,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,15	1,95	2,4	3,15	4,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-26	39-01-013-27	39-01-013-28	39-01-013-29	39-01-013-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,4	2,2	2,7	3,6	4,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,1	2,1	2,55	3,45	4,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-31	39-01-013-32	39-01-013-33	39-01-013-34	39-01-013-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,5	6,5	7,6	8,5	9,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,25	6,15	7,2	8,1	9,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-36	39-01-013-37	39-01-013-38	39-01-013-39	39-01-013-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,5	3	4,3	5,4	6,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,4	2,85	4,05	5,1	6,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-41	39-01-013-42	39-01-013-43	39-01-013-44	39-01-013-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,6	8,7	9,8	2,7	3,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	7,2	8,25	9,3	2,55	3,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-46	39-01-013-47	39-01-013-48	39-01-013-49	39-01-013-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,4	5,8	7	8,2	9,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,2	5,55	6,6	7,8	9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-51	39-01-013-52	39-01-013-53	39-01-013-54	39-01-013-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	11	3,8	5,2	6,8	8,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	10,2	3,6	4,95	6,45	7,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-56	39-01-013-57	39-01-013-58	39-01-013-59	39-01-013-60
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9,6	11	12,3	4,4	5,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	9,15	10,4	11,7	4,2	5,55

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-013-61	39-01-013-62	39-01-013-63	39-01-013-64	39-01-013-65	39-01-013-66
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,6	9,2	11	12,3	14	17
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ							
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	7,2	8,7	10,1	11,7	13,4	15,8

Таблица СРНм 39-01-014 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

ШНК 4.17.39-07

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

465-480, толщина стенки, мм, до:

39-01-014-01	10
39-01-014-02	20
39-01-014-03	30
39-01-014-04	40
39-01-014-05	50
39-01-014-06	60
39-01-014-07	70
39-01-014-08	90

500-560, толщина стенки, мм, до:

39-01-014-09	10
39-01-014-10	20
39-01-014-11	30
39-01-014-12	40
39-01-014-13	50
39-01-014-14	60
39-01-014-15	70
39-01-014-16	90

600-630, толщина стенки, мм, до:

39-01-014-17	10
39-01-014-18	20
39-01-014-19	30
39-01-014-20	40
39-01-014-21	50
39-01-014-22	60
39-01-014-23	70
39-01-014-24	90

720, толщина стенки, мм, до:

39-01-014-25	10
39-01-014-26	20
39-01-014-27	30
39-01-014-28	40
39-01-014-29	50
39-01-014-30	60
39-01-014-31	70
39-01-014-32	90

820-860, толщина стенки, мм, до:

39-01-014-33	10
39-01-014-34	20
39-01-014-35	30
39-01-014-36	40
39-01-014-37	50
39-01-014-38	60
39-01-014-39	70
39-01-014-40	80

920-980, толщина стенки, мм, до:

39-01-014-41	10
39-01-014-42	20
39-01-014-43	30
39-01-014-44	40
39-01-014-45	50
39-01-014-46	60
39-01-014-47	70

	1020-1220, толщина стенки, мм, до:
39-01-014-48	10
39-01-014-49	20
39-01-014-50	30
39-01-014-51	40
	1420, толщина стенки, мм, до:
39-01-014-52	10
39-01-014-53	20
	1620, толщина стенки, мм, до:
39-01-014-54	10
39-01-014-55	20
	1840, толщина стенки, мм, до:
39-01-014-56	10
39-01-014-57	20
	2020, толщина стенки, мм, до:
39-01-014-58	10
39-01-014-59	20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-01	39-01-014-02	39-01-014-03	39-01-014-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5	6,6	8,7	10,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,65	6,3	8,25	9,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-05	39-01-014-06	39-01-014-07	39-01-014-08	39-01-014-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	12,1	14	16	18,1	5,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	11,6	13,2	15	17,3	5,55

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-10	39-01-014-11	39-01-014-12	39-01-014-13	39-01-014-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,7	10	12,1	14	16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	7,35	9,45	11,6	13,4	15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-15	39-01-014-16	39-01-014-17	39-01-014-18	39-01-014-19
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	18,1	20,5	6,8	8,8	11,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	17,3	19,5	6,45	8,4	10,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-20	39-01-014-21	39-01-014-22	39-01-014-23	39-01-014-24
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	14	16	18,1	20,5	23
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	13,1	15	17,3	19,5	21,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-25	39-01-014-26	39-01-014-27	39-01-014-28	39-01-014-29
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,4	10	13,4	16	18,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	7,05	9,45	12,8	14,9	17,3

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-30	39-01-014-31	39-01-014-32	39-01-014-33	39-01-014-34
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	20,5	24	26	9	12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	19,5	22,5	24,8	8,55	11,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-35	39-01-014-36	39-01-014-37	39-01-014-38	39-01-014-39
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	15,3	19	21	24	28
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	14,6	18	20,3	23,3	26,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-40	39-01-014-41	39-01-014-42	39-01-014-43	39-01-014-44
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	32	10	14	17	22
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	30	9,6	12,9	16,5	20,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-45	39-01-014-46	39-01-014-47	39-01-014-48	39-01-014-49
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	24	28	32	13	17
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	23,3	26,3	30	12	15,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-50	39-01-014-51	39-01-014-52	39-01-014-53	39-01-014-54
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	22	27	15	20	17
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	21	25,5	14	18,8	15,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-014-55	39-01-014-56	39-01-014-57	39-01-014-58	39-01-014-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	22	19	25	20,5	28
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	21	18	24	19,5	26,3

**Таблица СРНм 39-01-015 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва
Измеритель: стык**

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

22, толщина стенки, мм, до:

39-01-015-01 3

39-01-015-02 6

25-36, толщина стенки, мм, до:

39-01-015-03 4

39-01-015-04 8

38-48, толщина стенки, мм, до:

39-01-015-05 4

39-01-015-06 8

50-63, толщина стенки, мм, до:

39-01-015-07 4

39-01-015-08 8

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-015-09	6
39-01-015-10	10
39-01-015-11	20
	102-114, толщина стенки, мм, до:
39-01-015-12	6
39-01-015-13	10
39-01-015-14	20
	121-133, толщина стенки, мм, до:
39-01-015-15	6
39-01-015-16	10
39-01-015-17	20
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-015-18	6
39-01-015-19	10
39-01-015-20	20
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-015-21	6
39-01-015-22	10
39-01-015-23	20
39-01-015-24	30
39-01-015-25	40
	273-299, толщина стенки, мм, до:
39-01-015-26	6
39-01-015-27	10
39-01-015-28	20
39-01-015-29	30
39-01-015-30	40
	325, толщина стенки, мм, до:
39-01-015-31	6
39-01-015-32	10
39-01-015-33	20
39-01-015-34	30
39-01-015-35	40
	377, толщина стенки, мм, до:
39-01-015-36	10
39-01-015-37	20
39-01-015-38	30
39-01-015-39	40
	402-426, толщина стенки, мм, до:
39-01-015-40	10
39-01-015-41	20
39-01-015-42	30
39-01-015-43	40
	465-480, толщина стенки, мм, до:
39-01-015-44	10
39-01-015-45	20
39-01-015-46	30
39-01-015-47	40
	500-560, толщина стенки, мм, до:
39-01-015-48	10
39-01-015-49	20
39-01-015-50	30
39-01-015-51	40
	600-630, толщина стенки, мм, до:

ШНК 4.17.39-07

39-01-015-52	10
39-01-015-53	20
39-01-015-54	30
39-01-015-55	40
39-01-015-56	720, толщина стенки до 10 мм
39-01-015-57	820-860, толщина стенки до 10 мм
39-01-015-58	920-980, толщина стенки до 10 мм
39-01-015-59	1020-1220, толщина стенки до 10 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-01	39-01-015-02	39-01-015-03	39-01-015-04	39-01-015-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,12	0,13	0,2	0,23	0,25
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,11	0,12	0,18	0,22	0,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-06	39-01-015-07	39-01-015-08	39-01-015-09	39-01-015-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,31	0,34	0,4	0,42	0,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,29	0,32	0,38	0,4	0,47

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-11	39-01-015-12	39-01-015-13	39-01-015-14	39-01-015-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,68	0,54	0,63	0,9	0,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,65	0,51	0,6	0,84	0,57

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-16	39-01-015-17	39-01-015-18	39-01-015-19	39-01-015-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,74	1	0,9	1,1	1,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,7	0,98	0,84	1,05	1,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-21	39-01-015-22	39-01-015-23	39-01-015-24	39-01-015-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,96	1,1	1,5	2	2,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,91	1,05	1,47	1,89	2,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-26	39-01-015-27	39-01-015-28	39-01-015-29	39-01-015-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,1	1,3	1,8	2,3	2,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,05	1,26	1,68	2,17	2,66

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-31	39-01-015-32	39-01-015-33	39-01-015-34	39-01-015-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,1	1,3	1,9	2,4	2,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,05	1,26	1,82	2,31	2,73

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-36	39-01-015-37	39-01-015-38	39-01-015-39	39-01-015-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,5	2,2	2,8	3,5	1,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-36	39-01-015-37	39-01-015-38	39-01-015-39	39-01-015-40
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,47	2,1	2,66	3,29	1,68

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-41	39-01-015-42	39-01-015-43	39-01-015-44	39-01-015-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,4	3,1	3,8	2	2,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,31	2,94	3,57	1,89	2,66

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-46	39-01-015-47	39-01-015-48	39-01-015-49	39-01-015-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,5	4,3	2,4	3,2	4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,36	4,13	2,24	3,08	3,85

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-51	39-01-015-52	39-01-015-53	39-01-015-54	39-01-015-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5	2,8	3,7	4,6	5,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,76	2,66	3,5	4,41	5,39

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-015-56	39-01-015-57	39-01-015-58	39-01-015-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3	3,7	4,1	5,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,87	3,5	3,92	4,83

**Таблица СРНм 39-01-016 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва
Измеритель: стык**

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

22, толщина стенки, мм, до:

39-01-016-01 3

39-01-016-02 6

25-36, толщина стенки, мм, до:

39-01-016-03 4

39-01-016-04 8

38-48, толщина стенки, мм, до:

39-01-016-05 4

39-01-016-06 8

50-63, толщина стенки, мм, до:

39-01-016-07 4

39-01-016-08 8

70-89, толщина стенки, мм, до:

39-01-016-09 6

39-01-016-10 10

39-01-016-11 20

102-114, толщина стенки, мм, до:

39-01-016-12 6

39-01-016-13 10

39-01-016-14 20

ШНК 4.17.39-07

	121-133, толщина стенки, мм, до:
39-01-016-15	6
39-01-016-16	10
39-01-016-17	20
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-016-18	6
39-01-016-19	10
39-01-016-20	20
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-016-21	6
39-01-016-22	10
39-01-016-23	20
39-01-016-24	30
39-01-016-25	40
	273-299, толщина стенки, мм, до:
39-01-016-26	6
39-01-016-27	10
39-01-016-28	20
39-01-016-29	30
39-01-016-30	40
	325, толщина стенки, мм, до:
39-01-016-31	6
39-01-016-32	10
39-01-016-33	20
39-01-016-34	30
39-01-016-35	40
	377, толщина стенки, мм, до:
39-01-016-36	10
39-01-016-37	20
39-01-016-38	30
39-01-016-39	40
	402-426, толщина стенки, мм, до:
39-01-016-40	10
39-01-016-41	20
39-01-016-42	30
39-01-016-43	40
	465-480, толщина стенки, мм, до:
39-01-016-44	10
39-01-016-45	20
39-01-016-46	30
39-01-016-47	40
	500-560, толщина стенки, мм, до:
39-01-016-48	10
39-01-016-49	20
39-01-016-50	30
39-01-016-51	40
	600-630, толщина стенки, мм, до:
39-01-016-52	10
39-01-016-53	20
39-01-016-54	30
39-01-016-55	40
39-01-016-56	720, толщина стенки до 10 мм
39-01-016-57	820-860, толщина стенки до 10 мм
39-01-016-58	920-980, толщина стенки до 10 мм
39-01-016-59	1020-1220, толщина стенки до 10 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-01	39-01-016-02	39-01-016-03	39-01-016-04	39-01-016-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,16	0,18	0,27	0,33	0,36
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,15	0,17	0,26	0,31	0,34

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-06	39-01-016-07	39-01-016-08	39-01-016-09	39-01-016-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,43	0,47	0,57	0,6	0,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,41	0,45	0,54	0,57	0,67

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-11	39-01-016-12	39-01-016-13	39-01-016-14	39-01-016-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,98	0,77	0,9	1,3	0,86
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,93	0,73	0,86	1,2	0,82

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-16	39-01-016-17	39-01-016-18	39-01-016-19	39-01-016-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,1	1,5	1,3	1,6	2,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1	1,4	1,2	1,5	2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-21	39-01-016-22	39-01-016-23	39-01-016-24	39-01-016-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,4	1,6	2,2	2,8	3,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,3	1,5	2,1	2,7	3,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-26	39-01-016-27	39-01-016-28	39-01-016-29	39-01-016-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,6	1,9	2,5	3,3	4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,5	1,8	2,4	3,1	3,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-31	39-01-016-32	39-01-016-33	39-01-016-34	39-01-016-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,6	1,9	2,7	3,5	4,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,5	1,8	2,6	3,3	3,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-36	39-01-016-37	39-01-016-38	39-01-016-39	39-01-016-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,2	3,2	4	5	2,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,1	3	3,8	4,7	2,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-41	39-01-016-42	39-01-016-43	39-01-016-44	39-01-016-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,5	4,4	5,4	2,8	4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,3	4,2	5,1	2,7	3,8

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-46	39-01-016-47	39-01-016-48	39-01-016-49	39-01-016-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5	6,2	3,4	4,6	5,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,8	5,9	3,2	4,4	5,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-51	39-01-016-52	39-01-016-53	39-01-016-54	39-01-016-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,1	4	5,3	6,6	8,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,8	3,8	5	6,3	7,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-016-56	39-01-016-57	39-01-016-58	39-01-016-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,3	5,3	6	7,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,1	5	5,6	6,9

Таблица СРНм 39-01-017 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва
Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-01	3
39-01-017-02	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-03	4
39-01-017-04	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-05	4
39-01-017-06	8
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-07	4
39-01-017-08	8
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-09	6
39-01-017-10	10
39-01-017-11	20
	102-114, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-12	6
39-01-017-13	10
39-01-017-14	20
	121-133, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-15	6
39-01-017-16	10
39-01-017-17	20
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-18	6
39-01-017-19	10
39-01-017-20	20
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-21	6

39-01-017-22	10
39-01-017-23	20
39-01-017-24	30
39-01-017-25	40
	273-299, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-26	6
39-01-017-27	10
39-01-017-28	20
39-01-017-29	30
39-01-017-30	40
	325, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-31	6
39-01-017-32	10
39-01-017-33	20
39-01-017-34	30
39-01-017-35	40
	377, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-36	10
39-01-017-37	20
39-01-017-38	30
39-01-017-39	40
	402-426, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-40	10
39-01-017-41	20
39-01-017-42	30
39-01-017-43	40
	465-480, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-44	10
39-01-017-45	20
39-01-017-46	30
39-01-017-47	40
	500-560, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-48	10
39-01-017-49	20
39-01-017-50	30
39-01-017-51	40
	600-630, толщина стенки, мм, до:
39-01-017-52	10
39-01-017-53	20
39-01-017-54	30
39-01-017-55	40
39-01-017-56	720, толщина стенки до 10 мм
39-01-017-57	820-860, толщина стенки до 10 мм
39-01-017-58	920-980, толщина стенки до 10 мм
39-01-017-59	1020-1220, толщина стенки до 10 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-01	39-01-017-02	39-01-017-03	39-01-017-04	39-01-017-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,27	0,31	0,46	0,56	0,61
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,26	0,29	0,44	0,53	0,58

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-06	39-01-017-07	39-01-017-08	39-01-017-09	39-01-017-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,74	0,81	0,97	1	1,2

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-06	39-01-017-07	39-01-017-08	39-01-017-09	39-01-017-10
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,7	0,77	0,92	0,97	1,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-11	39-01-017-12	39-01-017-13	39-01-017-14	39-01-017-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,7	1,3	1,5	2,1	1,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,58	1,24	1,46	2,04	1,39

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-16	39-01-017-17	39-01-017-18	39-01-017-19	39-01-017-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,8	2,5	2,1	2,7	3,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,7	2,38	2,04	2,55	3,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-21	39-01-017-22	39-01-017-23	39-01-017-24	39-01-017-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,3	2,7	3,8	4,8	5,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,21	2,55	3,57	4,59	5,44

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-26	39-01-017-27	39-01-017-28	39-01-017-29	39-01-017-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,7	3,2	4,3	5,5	6,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,55	3,06	4,08	5,27	6,46

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-31	39-01-017-32	39-01-017-33	39-01-017-34	39-01-017-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,7	3,2	4,6	5,9	7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,55	3,06	4,42	5,61	6,63

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-36	39-01-017-37	39-01-017-38	39-01-017-39	39-01-017-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,8	5,4	6,8	8,4	4,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,57	5,1	6,46	7,99	4,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-41	39-01-017-42	39-01-017-43	39-01-017-44	39-01-017-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,9	7,5	9,1	4,8	6,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,61	7,14	8,67	4,59	6,46

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-46	39-01-017-47	39-01-017-48	39-01-017-49	39-01-017-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	8,6	10,5	5,7	7,9	9,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	8,16	10	5,44	7,48	9,35

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-51	39-01-017-52	39-01-017-53	39-01-017-54	39-01-017-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	12,1	6,8	9	11,3	13,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	11,6	6,46	8,5	10,7	13,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-017-56	39-01-017-57	39-01-017-58	39-01-017-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,3	8,9	10	12,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,97	8,5	9,52	11,7

**Таблица СРНм 39-01-018 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва
Измеритель: стык**

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-01	3
39-01-018-02	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-03	4
39-01-018-04	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-05	4
39-01-018-06	8
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-07	4
39-01-018-08	8
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-09	6
39-01-018-10	10
39-01-018-11	20
	102-114, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-12	6
39-01-018-13	10
39-01-018-14	20
	121-133, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-15	6
39-01-018-16	10
39-01-018-17	20
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-18	6
39-01-018-19	10
39-01-018-20	20
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-21	6
39-01-018-22	10
39-01-018-23	20
39-01-018-24	30
39-01-018-25	40
	273-299, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-26	6
39-01-018-27	10

ШНК 4.17.39-07

39-01-018-28	20
39-01-018-29	30
39-01-018-30	40
	325, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-31	6
39-01-018-32	10
39-01-018-33	20
39-01-018-34	30
39-01-018-35	40
	377, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-36	10
39-01-018-37	20
39-01-018-38	30
39-01-018-39	40
	402-426, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-40	10
39-01-018-41	20
39-01-018-42	30
39-01-018-43	40
	465-480, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-44	10
39-01-018-45	20
39-01-018-46	30
39-01-018-47	40
	500-560, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-48	10
39-01-018-49	20
39-01-018-50	30
39-01-018-51	40
	600-630, толщина стенки, мм, до:
39-01-018-52	10
39-01-018-53	20
39-01-018-54	30
39-01-018-55	40
39-01-018-56	720, толщина стенки до 10 мм
39-01-018-57	820-860, толщина стенки до 10 мм
39-01-018-58	920-980, толщина стенки до 10 мм
39-01-018-59	1020-1220, толщина стенки до 10 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-01	39-01-018-02	39-01-018-03	39-01-018-04	39-01-018-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,23	0,25	0,37	0,43	0,51
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,22	0,24	0,35	0,41	0,49

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-06	39-01-018-07	39-01-018-08	39-01-018-09	39-01-018-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,61	0,68	0,8	0,83	1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,58	0,65	0,76	0,79	0,96

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-11	39-01-018-12	39-01-018-13	39-01-018-14	39-01-018-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,3	1,1	1,3	1,7	1,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,28	1,04	1,2	1,6	1,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-16	39-01-018-17	39-01-018-18	39-01-018-19	39-01-018-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,5	2	1,8	2,2	2,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,44	1,92	1,68	2,08	2,72

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-21	39-01-018-22	39-01-018-23	39-01-018-24	39-01-018-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,9	2,2	2,9	3,9	4,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,76	2,08	2,8	3,68	4,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-26	39-01-018-27	39-01-018-28	39-01-018-29	39-01-018-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,2	2,7	3,4	4,5	5,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,08	2,56	3,28	4,32	5,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-31	39-01-018-32	39-01-018-33	39-01-018-34	39-01-018-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,3	2,8	3,8	4,9	5,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,16	2,64	3,6	4,64	5,52

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-36	39-01-018-37	39-01-018-38	39-01-018-39	39-01-018-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,2	4,4	5,6	6,9	3,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,04	4,16	5,36	6,56	3,44

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-41	39-01-018-42	39-01-018-43	39-01-018-44	39-01-018-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,9	6,3	7,6	4,1	5,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,64	6	7,2	3,92	5,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-46	39-01-018-47	39-01-018-48	39-01-018-49	39-01-018-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,1	8,8	4,8	6,5	8,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,8	8,4	4,56	6,16	7,92

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-51	39-01-018-52	39-01-018-53	39-01-018-54	39-01-018-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	10,1	5,6	7,3	9,2	11,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	9,6	5,36	6,96	8,8	10,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-018-56	39-01-018-57	39-01-018-58	39-01-018-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,2	7,5	8,4	10,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,92	7,12	8	10

**Таблица СРНм 39-01-019 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва
Измеритель: стык**

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-01	3
39-01-019-02	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-03	4
39-01-019-04	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-05	4
39-01-019-06	8
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-07	4
39-01-019-08	8
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-09	6
39-01-019-10	10
39-01-019-11	20
	102-114, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-12	6
39-01-019-13	10
39-01-019-14	20
	121-133, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-15	6
39-01-019-16	10
39-01-019-17	20
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-18	6
39-01-019-19	10
39-01-019-20	20
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-21	6
39-01-019-22	10
39-01-019-23	20
39-01-019-24	30
39-01-019-25	40
	273-299, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-26	6
39-01-019-27	10
39-01-019-28	20
39-01-019-29	30
39-01-019-30	40
	325, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-31	6
39-01-019-32	10
39-01-019-33	20
39-01-019-34	30
39-01-019-35	40
	377, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-36	10

39-01-019-37	20
39-01-019-38	30
39-01-019-39	40
	402-426, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-40	10
39-01-019-41	20
39-01-019-42	30
39-01-019-43	40
	465-480, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-44	10
39-01-019-45	20
39-01-019-46	30
39-01-019-47	40
	500-560, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-48	10
39-01-019-49	20
39-01-019-50	30
39-01-019-51	40
	600-630, толщина стенки, мм, до:
39-01-019-52	10
39-01-019-53	20
39-01-019-54	30
39-01-019-55	40
39-01-019-56	720, толщина стенки до 10 мм
39-01-019-57	820-860, толщина стенки до 10 мм
39-01-019-58	920-980, толщина стенки до 10 мм
39-01-019-59	1020-1220, толщина стенки до 10 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-01	39-01-019-02	39-01-019-03	39-01-019-04	39-01-019-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,28	0,32	0,46	0,54	0,64
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,27	0,3	0,44	0,51	0,61

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-06	39-01-019-07	39-01-019-08	39-01-019-09	39-01-019-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,76	0,85	1	1,1	1,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,72	0,81	0,95	0,99	1,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-11	39-01-019-12	39-01-019-13	39-01-019-14	39-01-019-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,7	1,4	1,6	2,1	1,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,6	1,3	1,5	2	1,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-16	39-01-019-17	39-01-019-18	39-01-019-19	39-01-019-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,9	2,5	2,2	2,7	3,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,8	2,4	2,1	2,6	3,4

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-21	39-01-019-22	39-01-019-23	39-01-019-24	39-01-019-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,3	2,7	3,7	4,8	5,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,2	2,6	3,5	4,6	5,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-26	39-01-019-27	39-01-019-28	39-01-019-29	39-01-019-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,7	3,4	4,3	5,7	7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,6	3,2	4,1	5,4	6,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-31	39-01-019-32	39-01-019-33	39-01-019-34	39-01-019-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,8	3,5	4,7	6,1	7,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,7	3,3	4,5	5,8	6,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-36	39-01-019-37	39-01-019-38	39-01-019-39	39-01-019-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4	5,5	7	8,6	4,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,8	5,2	6,7	8,2	4,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-41	39-01-019-42	39-01-019-43	39-01-019-44	39-01-019-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,1	8	9,5	5,2	7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,8	7,5	9	4,9	6,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-46	39-01-019-47	39-01-019-48	39-01-019-49	39-01-019-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9	11	6	8,1	10,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	8,5	10,5	5,7	7,7	9,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-51	39-01-019-52	39-01-019-53	39-01-019-54	39-01-019-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	12,6	7	9,1	11,6	14,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	12	6,7	8,7	11	13,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-019-56	39-01-019-57	39-01-019-58	39-01-019-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,8	9,4	10,5	13,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	7,4	8,9	10	12,5

Таблица СРНм 39-01-020 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва
Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-01	3
39-01-020-02	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-03	4
39-01-020-04	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-05	4
39-01-020-06	8
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-07	4
39-01-020-08	8
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-09	6
39-01-020-10	10
39-01-020-11	20
	102-114, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-12	6
39-01-020-13	10
39-01-020-14	20
	121-133, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-15	6
39-01-020-16	10
39-01-020-17	20
	159-194, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-18	6
39-01-020-19	10
39-01-020-20	20
	219-245, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-21	6
39-01-020-22	10
39-01-020-23	20
39-01-020-24	30
39-01-020-25	40
	273-299, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-26	6
39-01-020-27	10
39-01-020-28	20
39-01-020-29	30
39-01-020-30	40
	325, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-31	6
39-01-020-32	10
39-01-020-33	20
39-01-020-34	30
39-01-020-35	40
	377, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-36	10
39-01-020-37	20
39-01-020-38	30
39-01-020-39	40
	402-426, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-40	10
39-01-020-41	20
39-01-020-42	30

ШНК 4.17.39-07

39-01-020-43	40	465-480, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-44	10	
39-01-020-45	20	
39-01-020-46	30	
39-01-020-47	40	500-560, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-48	10	
39-01-020-49	20	
39-01-020-50	30	
39-01-020-51	40	600-630, толщина стенки, мм, до:
39-01-020-52	10	
39-01-020-53	20	
39-01-020-54	30	
39-01-020-55	40	
39-01-020-56	720, толщина стенки до 10 мм	
39-01-020-57	820-860, толщина стенки до 10 мм	
39-01-020-58	920-980, толщина стенки до 10 мм	
39-01-020-59	1020-1220, толщина стенки до 10 мм	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-01	39-01-020-02	39-01-020-03	39-01-020-04	39-01-020-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,43	0,47	0,7	0,81	0,97
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,41	0,45	0,66	0,77	0,92

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-06	39-01-020-07	39-01-020-08	39-01-020-09	39-01-020-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,1	1,3	1,5	1,6	1,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,08	1,22	1,43	1,49	1,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-11	39-01-020-12	39-01-020-13	39-01-020-14	39-01-020-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,5	2,1	2,4	3,2	2,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,4	1,95	2,25	3	2,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-16	39-01-020-17	39-01-020-18	39-01-020-19	39-01-020-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,8	3,8	3,3	4,1	5,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	2,7	3,6	3,15	3,9	5,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-21	39-01-020-22	39-01-020-23	39-01-020-24	39-01-020-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,5	4,1	5,5	7,3	8,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,3	3,9	5,25	6,9	8,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-26	39-01-020-27	39-01-020-28	39-01-020-29	39-01-020-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,1	5	6,5	8,5	10,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-26	39-01-020-27	39-01-020-28	39-01-020-29	39-01-020-30
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	3,9	4,8	6,15	8,1	9,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-31	39-01-020-32	39-01-020-33	39-01-020-34	39-01-020-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,3	5,2	7,1	9,1	11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	4,05	4,95	6,75	8,7	10,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-36	39-01-020-37	39-01-020-38	39-01-020-39	39-01-020-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6	8,2	10,6	13	6,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	5,7	7,8	10,1	12,3	6,45

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-41	39-01-020-42	39-01-020-43	39-01-020-44	39-01-020-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9,1	12	14,2	7,7	10,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	8,7	11,3	13,5	7,35	9,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-46	39-01-020-47	39-01-020-48	39-01-020-49	39-01-020-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	13,4	16,5	9	12,1	15,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	12,8	15,8	8,55	11,6	14,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-51	39-01-020-52	39-01-020-53	39-01-020-54	39-01-020-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	19	10,6	13,7	17,3	21,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	18	10,1	13,1	16,5	20,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-020-56	39-01-020-57	39-01-020-58	39-01-020-59
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	11,7	14	15,8	19,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	11,1	13,4	15	18,8

Таблица СРНм 39-01-021 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

22, толщина стенки, мм, до:

39-01-021-01 3

39-01-021-02 6

25-36, толщина стенки, мм, до:

39-01-021-03 4

39-01-021-04 8

38-48, толщина стенки, мм, до:

ШНК 4.17.39-07

39-01-021-05	4
39-01-021-06	8
39-01-021-07	12
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-08	4
39-01-021-09	8
39-01-021-10	14
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-11	6
39-01-021-12	10
39-01-021-13	20

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-14	3
39-01-021-15	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-16	4
39-01-021-17	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-18	4
39-01-021-19	8
39-01-021-20	12
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-21	4
39-01-021-22	8
39-01-021-23	14
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-24	6
39-01-021-25	10
39-01-021-26	20

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-27	3
39-01-021-28	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-29	4
39-01-021-30	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-31	4
39-01-021-32	8
39-01-021-33	12
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-34	4
39-01-021-35	8
39-01-021-36	14
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-021-37	6
39-01-021-38	10
39-01-021-39	20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-021-01	39-01-021-02	39-01-021-03	39-01-021-04	39-01-021-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,14	0,16	0,24	0,29	0,27

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-021-06	39-01-021-07	39-01-021-08	39-01-021-09	39-01-021-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,32	0,38	0,36	0,43	0,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-021-11	39-01-021-12	39-01-021-13	39-01-021-14	39-01-021-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,48	0,57	0,74	0,2	0,23

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-021-16	39-01-021-17	39-01-021-18	39-01-021-19	39-01-021-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,35	0,41	0,39	0,46	0,54

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-021-21	39-01-021-22	39-01-021-23	39-01-021-24	39-01-021-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,51	0,61	0,71	0,68	0,81

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-021-26	39-01-021-27	39-01-021-28	39-01-021-29	39-01-021-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,1	0,34	0,39	0,6	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-021-31	39-01-021-32	39-01-021-33	39-01-021-34	39-01-021-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,66	0,8	0,91	0,88	1,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-021-36	39-01-021-37	39-01-021-38	39-01-021-39
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,3	1,2	1,4	1,8

Таблица СРНм 39-01-022 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

22, толщина стенки, мм, до:

39-01-022-01 3

39-01-022-02 6

25-36, толщина стенки, мм, до:

39-01-022-03 4

39-01-022-04 8

38-48, толщина стенки, мм, до:

39-01-022-05 4

39-01-022-06 8

39-01-022-07 12

50-63, толщина стенки, мм, до:

39-01-022-08 4

39-01-022-09 8

39-01-022-10 14

70-89, толщина стенки, мм, до:

39-01-022-11 6

39-01-022-12 10

39-01-022-13 20

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:

ШНК 4.17.39-07

	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-022-14	3
39-01-022-15	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-022-16	4
39-01-022-17	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-022-18	4
39-01-022-19	8
39-01-022-20	12
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-022-21	4
39-01-022-22	8
39-01-022-23	14
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-022-24	6
39-01-022-25	10
39-01-022-26	20
Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (\blacktriangledown 5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:	
	22, толщина стенки, мм, до:
39-01-022-27	3
39-01-022-28	6
	25-36, толщина стенки, мм, до:
39-01-022-29	4
39-01-022-30	8
	38-48, толщина стенки, мм, до:
39-01-022-31	4
39-01-022-32	8
39-01-022-33	12
	50-63, толщина стенки, мм, до:
39-01-022-34	4
39-01-022-35	8
39-01-022-36	14
	70-89, толщина стенки, мм, до:
39-01-022-37	6
39-01-022-38	10
39-01-022-39	20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-022-01	39-01-022-02	39-01-022-03	39-01-022-04	39-01-022-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,28	0,32	0,48	0,55	0,53

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-022-06	39-01-022-07	39-01-022-08	39-01-022-09	39-01-022-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,62	0,72	0,71	0,82	0,93

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-022-11	39-01-022-12	39-01-022-13	39-01-022-14	39-01-022-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,92	1,1	1,4	0,35	0,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-022-16	39-01-022-17	39-01-022-18	39-01-022-19	39-01-022-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,6	0,7	0,66	0,8	0,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-022-21	39-01-022-22	39-01-022-23	39-01-022-24	39-01-022-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,88	1	1,3	1,2	1,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-022-26	39-01-022-27	39-01-022-28	39-01-022-29	39-01-022-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,7	0,52	0,6	0,9	1,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-022-31	39-01-022-32	39-01-022-33	39-01-022-34	39-01-022-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1	1,2	1,4	1,3	1,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-022-36	39-01-022-37	39-01-022-38	39-01-022-39
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,8	1,7	2,1	2,5

**Таблица СРНм 39-01-023 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва
Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15); 1 м² (нормы 16-18)**

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки:

нижнее, ширина зачистки, мм, до:

39-01-023-01	10
39-01-023-02	15
39-01-023-03	20
39-01-023-04	25
39-01-023-05	30

вертикальное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-023-06	10
39-01-023-07	15
39-01-023-08	20
39-01-023-09	25
39-01-023-10	30

потолочное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-023-11	10
39-01-023-12	15
39-01-023-13	20
39-01-023-14	25
39-01-023-15	30

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки:

39-01-023-16	нижнее
39-01-023-17	вертикальное
39-01-023-18	потолочное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-023-01	39-01-023-02	39-01-023-03	39-01-023-04	39-01-023-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,08	0,11	0,14	0,17	0,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,07	0,1	0,13	0,16	0,19

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-023-06	39-01-023-07	39-01-023-08	39-01-023-09	39-01-023-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,11	0,16	0,21	0,25	0,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,1	0,15	0,2	0,24	0,29

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-023-11	39-01-023-12	39-01-023-13	39-01-023-14	39-01-023-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,13	0,18	0,23	0,28	0,34
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,12	0,17	0,22	0,27	0,32

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-023-16	39-01-023-17	39-01-023-18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7	10,1	12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	6,4	9,6	11

Таблица СРНм 39-01-024 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15); 1 м² (нормы 16-18)

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки

нижнее, ширина зачистки, мм, до:

39-01-024-01	10
39-01-024-02	15
39-01-024-03	20
39-01-024-04	25
39-01-024-05	30

вертикальное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-024-06	10
39-01-024-07	15
39-01-024-08	20
39-01-024-09	25
39-01-024-10	30

потолочное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-024-11	10
39-01-024-12	15
39-01-024-13	20
39-01-024-14	25
39-01-024-15	30

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки:

39-01-024-16	нижнее
39-01-024-17	вертикальное
39-01-024-18	потолочное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-024-01	39-01-024-02	39-01-024-03	39-01-024-04	39-01-024-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,11	0,15	0,2	0,25	0,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,1	0,14	0,19	0,24	0,29

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-024-06	39-01-024-07	39-01-024-08	39-01-024-09	39-01-024-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,16	0,22	0,31	0,38	0,46
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,15	0,21	0,29	0,36	0,44

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-024-11	39-01-024-12	39-01-024-13	39-01-024-14	39-01-024-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,18	0,25	0,34	0,43	0,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,17	0,24	0,32	0,41	0,48

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-024-16	39-01-024-17	39-01-024-18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	10	15	17
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	9,6	14,5	16,5

**Таблица СРНм 39-01-025 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва
Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 1-15); 1 м² (нормы 16-18)**

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки:

нижнее, ширина зачистки, мм, до:

39-01-025-01	10
39-01-025-02	15
39-01-025-03	20
39-01-025-04	25
39-01-025-05	30

вертикальное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-025-06	10
39-01-025-07	15
39-01-025-08	20
39-01-025-09	25
39-01-025-10	30

потолочное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-025-11	10
39-01-025-12	15
39-01-025-13	20
39-01-025-14	25
39-01-025-15	30

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки

39-01-025-16	нижнее
39-01-025-17	вертикальное
39-01-025-18	потолочное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-025-01	39-01-025-02	39-01-025-03	39-01-025-04	39-01-025-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,17	0,25	0,34	0,42	0,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,16	0,24	0,32	0,4	0,48

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-025-06	39-01-025-07	39-01-025-08	39-01-025-09	39-01-025-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,25	0,38	0,5	0,63	0,76
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,24	0,36	0,48	0,6	0,72

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-025-11	39-01-025-12	39-01-025-13	39-01-025-14	39-01-025-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,28	0,43	0,57	0,71	0,86
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,27	0,41	0,54	0,68	0,82

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-025-16	39-01-025-17	39-01-025-18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	17	25	29
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	16	24	28

Таблица СРНм 39-01-026 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки:

нижнее, ширина зачистки, мм, до:

39-01-026-01	10
39-01-026-02	15
39-01-026-03	20
39-01-026-04	25
39-01-026-05	30

вертикальное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-026-06	10
39-01-026-07	15
39-01-026-08	20
39-01-026-09	25
39-01-026-10	30

потолочное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-026-11	10
39-01-026-12	15
39-01-026-13	20
39-01-026-14	25
39-01-026-15	30

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-026-01	39-01-026-02	39-01-026-03	39-01-026-04	39-01-026-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,37	0,55	0,74	0,91	1,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,35	0,52	0,7	0,87	1,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-026-06	39-01-026-07	39-01-026-08	39-01-026-09	39-01-026-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,55	0,82	1,2	1,4	1,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,52	0,78	1,1	1,3	1,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-026-11	39-01-026-12	39-01-026-13	39-01-026-14	39-01-026-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,62	0,92	1,3	1,6	1,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,59	0,88	1,2	1,5	1,8

Таблица СРНм 39-01-027 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15); 1 м² (нормы 16-18)

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки:

нижнее, ширина зачистки, мм, до:

39-01-027-01	10
39-01-027-02	15
39-01-027-03	20
39-01-027-04	25
39-01-027-05	30

вертикальное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-027-06	10
39-01-027-07	15
39-01-027-08	20
39-01-027-09	25
39-01-027-10	30

потолочное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-027-11	10
39-01-027-12	15
39-01-027-13	20
39-01-027-14	25
39-01-027-15	30

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки:

39-01-027-16	нижнее
39-01-027-17	вертикальное
39-01-027-18	потолочное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-027-01	39-01-027-02	39-01-027-03	39-01-027-04	39-01-027-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,12	0,18	0,23	0,3	0,35
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,11	0,17	0,22	0,28	0,33

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-027-06	39-01-027-07	39-01-027-08	39-01-027-09	39-01-027-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,18	0,27	0,35	0,44	0,53
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,17	0,26	0,33	0,42	0,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-027-11	39-01-027-12	39-01-027-13	39-01-027-14	39-01-027-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,19	0,29	0,37	0,48	0,56

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-027-16	39-01-027-17	39-01-027-18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	12	17	20
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	11	16	19

Таблица СРНм 39-01-028 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15); 1 м² (нормы 16-18)

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) *без снятия* выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки:

нижнее, ширина зачистки, мм, до:

39-01-028-01	10
39-01-028-02	15
39-01-028-03	20
39-01-028-04	25
39-01-028-05	30

вертикальное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-028-06	10
39-01-028-07	15
39-01-028-08	20
39-01-028-09	25
39-01-028-10	30

потолочное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-028-11	10
39-01-028-12	15
39-01-028-13	20
39-01-028-14	25
39-01-028-15	30

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) *без снятия* выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки:

39-01-028-16	нижнее
39-01-028-17	вертикальное
39-01-028-18	потолочное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-028-01	39-01-028-02	39-01-028-03	39-01-028-04	39-01-028-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,18	0,25	0,35	0,43	0,53
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,17	0,24	0,33	0,41	0,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-028-06	39-01-028-07	39-01-028-08	39-01-028-09	39-01-028-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,27	0,34	0,53	0,65	0,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,26	0,32	0,5	0,62	0,75

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-028-11	39-01-028-12	39-01-028-13	39-01-028-14	39-01-028-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,3	0,43	0,6	0,74	0,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,29	0,41	0,56	0,7	0,85

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-028-16	39-01-028-17	39-01-028-18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	17	25	29
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	16,5	24	28

Таблица СРНм 39-01-029 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15); 1 м² (нормы 16-18)

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки:

нижнее, ширина зачистки, мм, до:

39-01-029-01	10
39-01-029-02	15
39-01-029-03	20
39-01-029-04	25
39-01-029-05	30

вертикальное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-029-06	10
39-01-029-07	15
39-01-029-08	20
39-01-029-09	25
39-01-029-10	30

потолочное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-029-11	10
39-01-029-12	15
39-01-029-13	20
39-01-029-14	25
39-01-029-15	30

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки:

39-01-029-16	нижнее
39-01-029-17	вертикальное
39-01-029-18	потолочное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-029-01	39-01-029-02	39-01-029-03	39-01-029-04	39-01-029-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,28	0,43	0,57	0,71	0,85
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,27	0,41	0,54	0,68	0,81

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-029-06	39-01-029-07	39-01-029-08	39-01-029-09	39-01-029-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,43	0,65	0,85	1,1	1,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,41	0,62	0,81	1	1,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-029-11	39-01-029-12	39-01-029-13	39-01-029-14	39-01-029-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,48	0,74	1	1,3	1,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,46	0,7	0,92	1,2	1,4

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-029-16	39-01-029-17	39-01-029-18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	28	42	48
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	27	40	46

Таблица СРНм 39-01-030 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки:

нижнее, ширина зачистки, мм, до:

39-01-030-01	10
39-01-030-02	15
39-01-030-03	20
39-01-030-04	25
39-01-030-05	30

вертикальное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-030-06	10
39-01-030-07	15
39-01-030-08	20
39-01-030-09	25
39-01-030-10	30

потолочное, ширина зачистки, мм, до:

39-01-030-11	10
39-01-030-12	15
39-01-030-13	20
39-01-030-14	25
39-01-030-15	30

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-030-01	39-01-030-02	39-01-030-03	39-01-030-04	39-01-030-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,56	0,83	1,1	1,4	1,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-030-06	39-01-030-07	39-01-030-08	39-01-030-09	39-01-030-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,9	1,4	1,8	2,2	2,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,83	1,3	1,7	2,1	2,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-030-11	39-01-030-12	39-01-030-13	39-01-030-14	39-01-030-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1	1,5	2	2,5	3,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	0,94	1,4	1,9	2,4	2,9

Таблица СРНм 39-01-031 Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель: 100 мест

Зачистка механизированная мест под стилоскопирование. Положение зачистки:

39-01-031-01	нижнее
39-01-031-02	вертикальное
39-01-031-03	потолочное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-031-01	39-01-031-02	39-01-031-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	12	16	29
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	11	15,5	28

Таблица СРНм 39-01-032 Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Измеритель: 100 мест

39-01-032-01 Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-01-032-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	61
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
01148	Машины электрозачистные	маш.-ч	58

ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица СРНм 39-02-001 Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Измеритель: стык (нормы 01- 20, 23); 1 м шва (норма 21,22)

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до:

39-02-001-01	28
39-02-001-02	60
39-02-001-03	108
39-02-001-04	219
39-02-001-05	273
39-02-001-06	377
39-02-001-07	465
39-02-001-08	530
39-02-001-09	680
39-02-001-10	720
39-02-001-11	820
39-02-001-12	920
39-02-001-13	1020
39-02-001-14	1220
39-02-001-15	1320
39-02-001-16	1520
39-02-001-17	1620
39-02-001-18	1820
39-02-001-19	2020
39-02-001-20	2220

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:

39-02-001-21	с одной стороны
39-02-001-22	с двух сторон
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-001-01	39-02-001-02	39-02-001-03	39-02-001-04	39-02-001-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,08	0,1	0,12	0,16	0,2

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-001-06	39-02-001-07	39-02-001-08	39-02-001-09	39-02-001-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,25	0,28	0,32	0,37	0,42

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-001-11	39-02-001-12	39-02-001-13	39-02-001-14	39-02-001-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,47	0,53	0,58	0,7	0,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-001-16	39-02-001-17	39-02-001-18	39-02-001-19	39-02-001-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,9	0,95	1,1	1,2	1,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-001-21	39-02-001-22	39-02-001-23
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,15	0,24	0,1

Таблица СРНм 39-02-002 Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов

Измеритель: стык

Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до:

39-02-002-01	25
39-02-002-02	60
39-02-002-03	108
39-02-002-04	159
39-02-002-05	273
39-02-002-06	377
39-02-002-07	478
39-02-002-08	550

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-002-01	39-02-002-02	39-02-002-03	39-02-002-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2	2,2	2,8	3,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
042100	Перископы	маш.-ч	0,95	1,05	1,35	1,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-002-05	39-02-002-06	39-02-002-07	39-02-002-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,2	5,3	6,3	7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
042100	Перископы	маш.-ч	2	2,5	3	3,4

Таблица СРНм 39-02-003 Стилоскопирование

Измеритель: 100 анализов

Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:

39-02-003-01	до 6
39-02-003-02	свыше 6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-003-01	39-02-003-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	21	25
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
042200	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	10	12

Таблица СРНм 39-02-004 Капиллярный контроль (цветной метод)

Измеритель: стык (нормы 01-19,22,23); 1 м² (нормы 20,21)

Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до:

39-02-004-01	22
39-02-004-02	38
39-02-004-03	63
39-02-004-04	89
39-02-004-05	114
39-02-004-06	133
39-02-004-07	194
39-02-004-08	245
39-02-004-09	299
39-02-004-10	325
39-02-004-11	377
39-02-004-12	480
39-02-004-13	560
39-02-004-14	630
39-02-004-15	720
39-02-004-16	860
39-02-004-17	930
39-02-004-18	1020
39-02-004-19	1220

Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:

39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное
39-02-004-21	потолочное

Капиллярный контроль мест сварки трактов, положение сварного соединения:

39-02-004-22	нижнее
39-02-004-23	потолочное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-004-01	39-02-004-02	39-02-004-03	39-02-004-04	39-02-004-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,22	0,3	0,37	0,42	0,53
4	МАТЕРИАЛЫ						
41650	Жидкость индикаторная	л	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006
30160	Фотопроявитель	л	0,002	0,004	0,006	0,009	0,01
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,035	0,06	0,1	0,15	0,18
34325	Порошок моющий	кг	0,00007	0,00012	0,0002	0,00029	0,00036
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00001	0,00001	0,00002	0,00003	0,00004

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-004-06	39-02-004-07	39-02-004-08	39-02-004-09	39-02-004-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,63	0,74	0,9	1,1	1,3
4	МАТЕРИАЛЫ						
41650	Жидкость индикаторная	л	0,007	0,01	0,013	0,016	0,017
30160	Фотопроявитель	л	0,013	0,018	0,023	0,028	0,031
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,21	0,31	0,39	0,47	0,51
34325	Порошок моющий	кг	0,00042	0,00061	0,00077	0,00094	0,001
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00004	0,00006	0,00008	0,00009	0,0001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-004-11	39-02-004-12	39-02-004-13	39-02-004-14	39-02-004-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,5	1,8	2	2,3	2,7
4	МАТЕРИАЛЫ						
41650	Жидкость индикаторная	л	0,02	0,026	0,03	0,034	0,038
30160	Фотопроявитель	л	0,035	0,045	0,053	0,059	0,068
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,59	0,76	0,88	0,99	1,13

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-004-11	39-02-004-12	39-02-004-13	39-02-004-14	39-02-004-15
34325	Порошок моющий	кг	0,0012	0,0015	0,0018	0,002	0,0023
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00012	0,00002	0,00018	0,0002	0,00023

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-004-16	39-02-004-17	39-02-004-18	39-02-004-19
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,2	3,7	4,1	4,6
4	МАТЕРИАЛЫ					
41650	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,05	0,054	0,065
30160	Фотопроявитель	л	0,081	0,088	0,096	0,11
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	1,35	1,46	1,6	1,92
34325	Порошок моющий	кг	0,0027	0,0029	0,0032	0,0038
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00027	0,00029	0,00032	0,00038

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-004-20	39-02-004-21	39-02-004-22	39-02-004-23
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	8,5	14,7	1,1	2
4	МАТЕРИАЛЫ					
41650	Жидкость индикаторная	л	0,017	0,017	0,017	0,017
30160	Фотопроявитель	л	0,03	0,03	0,03	0,03
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,5	0,5	0,5	0,5
34325	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Таблица СРНм 39-02-005 Магнитопорошковый контроль

Измеритель: 1 м шва

39-02-005-01 Магнитопорошковый контроль

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-005-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,6
4	МАТЕРИАЛЫ		
31170	Порошок железный	кг	0,5
34001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0001
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,08

Таблица СРНм 39-02-006 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, про-звучивание поперечное

Измеритель: стык

Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм:

39-02-006-01	36, толщина стенки до 8 мм
	65, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-02	8
39-02-006-03	14
	89, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-04	8
39-02-006-05	14
39-02-006-06	24
39-02-006-07	114, толщина стенки до 8 мм
39-02-006-08	14
39-02-006-09	28

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

	194, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-10	8
39-02-006-11	14
39-02-006-12	24
39-02-006-13	45
	299, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-14	8
39-02-006-15	14
39-02-006-16	24
39-02-006-17	40
39-02-006-18	60
39-02-006-19	80
	377, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-20	8
39-02-006-21	14
39-02-006-22	24
39-02-006-23	40
39-02-006-24	60
39-02-006-25	80
	465, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-26	8
39-02-006-27	14
39-02-006-28	24
39-02-006-29	40
39-02-006-30	60
39-02-006-31	90
	550, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-32	8
39-02-006-33	14
39-02-006-34	24
39-02-006-35	40
39-02-006-36	60
39-02-006-37	90
	720, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-38	8
39-02-006-39	14
39-02-006-40	24
39-02-006-41	40
39-02-006-42	60
39-02-006-43	90
	920, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-44	14
39-02-006-45	24
39-02-006-46	40
39-02-006-47	60
39-02-006-48	90
	1220, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-49	14
39-02-006-50	24
39-02-006-51	40
	1520, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-52	14
39-02-006-53	20
	1820, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-54	14

ШНК 4.17.39-07

39-02-006-55 20
2220, толщина стенки, мм, до:
39-02-006-56 14
39-02-006-57 20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-01	39-02-006-02	39-02-006-03	39-02-006-04	39-02-006-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,3	0,42	0,5	0,5	0,63
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,15	0,2	0,24	0,24	0,3
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,00002	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,026	0,051	0,051	0,07	0,07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-06	39-02-006-07	39-02-006-08	39-02-006-09	39-02-006-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,74	0,7	0,77	0,82	0,84
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,35	0,34	0,37	0,39	0,4
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,00006	0,00007	0,00007	0,00007	0,00012
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,07	0,089	0,089	0,089	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-11	39-02-006-12	39-02-006-13	39-02-006-14	39-02-006-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,1	1,7	1,8	1,3	1,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,5	0,8	0,85	0,6	0,75
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00018	0,00018
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,15	0,15	0,15	0,24	0,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-16	39-02-006-17	39-02-006-18	39-02-006-19	39-02-006-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2	2,1	3,6	5	1,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,9	1	1,7	2,35	0,8
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10У	т	0,00018	0,00018	0,00018	0,00018	0,00024
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,24	0,24	0,24	0,24	0,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-21	39-02-006-22	39-02-006-23	39-02-006-24	39-02-006-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,1	2,4	2,8	4,4	6,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-21	39-02-006-22	39-02-006-23	39-02-006-24	39-02-006-25
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1	1,15	1,35	2,1	3
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-26	39-02-006-27	39-02-006-28	39-02-006-29	39-02-006-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,1	2,6	3,1	3,4	5,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1	1,25	1,45	1,6	2,65
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10У	т	0,00029	0,00029	0,00029	0,00029	0,00029
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-31	39-02-006-32	39-02-006-33	39-02-006-34	39-02-006-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,5	2,5	3,2	3,5	4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	3,55	1,2	1,5	1,65	1,9
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,00029	0,00034	0,00034	0,00034	0,00034
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,37	0,44	0,44	0,44	0,44

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-36	39-02-006-37	39-02-006-38	39-02-006-39	39-02-006-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,5	8,6	3,1	3,8	4,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	3,1	4,1	1,45	1,8	1,95
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10У	т	0,00034	0,00034	0,00045	0,00045	0,00045
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,44	0,44	0,57	0,57	0,57

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-41	39-02-006-42	39-02-006-43	39-02-006-44	39-02-006-45
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5	8	10,5	4,5	5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,3	3,75	5	2,15	2,35
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,00045	0,00045	0,00045	0,00058	0,00058
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,57	0,57	0,57	0,72	0,72

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-46	39-02-006-47	39-02-006-48	39-02-006-49	39-02-006-50
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6	9,4	12,6	5,7	6,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,75	4,45	6	2,7	2,95
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10У	т	0,00058	0,00058	0,00058	0,00077	0,00077
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,72	0,72	0,72	0,96	0,96

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-51	39-02-006-52	39-02-006-53	39-02-006-54	39-02-006-55
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7,3	6,7	7,5	8	9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	3,45	3,2	3,55	3,65	4,2
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,00077	0,00096	0,00096	0,00115	0,00115
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,96	1,2	1,2	1,43	1,43

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-006-56	39-02-006-57
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9,2	10,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	4,35	4,85
4	МАТЕРИАЛЫ			
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,00128	0,00128
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	1,59	1,59

Таблица СРНм 39-02-007 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, про-звучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: м

Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов.

Толщина металла, мм, до:

39-02-007-01	14
39-02-007-02	24
39-02-007-03	40
39-02-007-04	60

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-007-01	39-02-007-02	39-02-007-03	39-02-007-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,4	1,6	1,9	2,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,65	0,75	0,9	1,05
4	МАТЕРИАЛЫ					
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,25	0,25	0,25	0,25

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

Таблица СРНм 39-02-008 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, про-звучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: м

Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций.

Положение сварного соединения нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла, мм, до:

39-02-008-01	10
39-02-008-02	20
39-02-008-03	40
39-02-008-04	60

Положение сварного соединения потолочное, толщина металла, мм, до:

39-02-008-05	10
39-02-008-06	20
39-02-008-07	40
39-02-008-08	60

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-008-01	39-02-008-02	39-02-008-03	39-02-008-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,2	1,3	1,5	1,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,55	0,6	0,7	0,8
4	МАТЕРИАЛЫ					
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,25	0,25	0,25	0,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-008-05	39-02-008-06	39-02-008-07	39-02-008-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,3	2,5	3,2	3,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,1	1,2	1,5	1,65
4	МАТЕРИАЛЫ					
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,25	0,25	0,25	0,25

Таблица СРНм 39-02-009 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, про-звучивание продольное

Измеритель: стык

Ультразвуковая дефектоскопия.

Трубопровод, диаметр, мм:

39-02-009-01	194, толщина стенки до 45 мм
	299, толщина стенки, мм, до:
39-02-009-02	40
39-02-009-03	60
39-02-009-04	80
	377, толщина стенки, мм, до:
39-02-009-05	40
39-02-009-06	60
39-02-009-07	80

ШНК 4.17.39-07

	465, толщина стенки, мм, до:
39-02-009-08	40
39-02-009-09	60
39-02-009-10	90
	550, толщина стенки, мм, до:
39-02-009-11	40
39-02-009-12	60
39-02-009-13	90
	720, толщина стенки, мм, до:
39-02-009-14	40
39-02-009-15	60
39-02-009-16	90
	920, толщина стенки, мм, до:
39-02-009-17	40
39-02-009-18	60
39-02-009-19	90
39-02-009-20	1220, толщина стенки до 40 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-009-01	39-02-009-02	39-02-009-03	39-02-009-04	39-02-009-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,4	1,5	2,1	3	1,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,65	0,7	1	1,4	0,8
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10Д	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,12	0,18	0,18	0,18	0,24
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,15	0,24	0,24	0,24	0,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-009-06	39-02-009-07	39-02-009-08	39-02-009-09	39-02-009-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,5	3,8	2	3	4,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,2	1,8	0,9	1,4	2,15
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10У	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,24	0,24	0,29	0,29	0,29
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,3	0,3	0,37	0,37	0,37

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-009-11	39-02-009-12	39-02-009-13	39-02-009-14	39-02-009-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,4	4	5,2	3	4,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,15	1,85	2,45	1,4	2,25
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10У	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,34	0,34	0,34	0,45	0,45
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,44	0,44	0,44	0,57	0,57

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-009-16	39-02-009-17	39-02-009-18	39-02-009-19	39-02-009-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,3	3,5	5,6	7,6	4,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-009-16	39-02-009-17	39-02-009-18	39-02-009-19	39-02-009-20
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	3	1,65	2,65	3,6	2,05
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10У	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,45	0,58	0,58	0,58	0,77
30653	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,57	0,72	0,72	0,72	0,96

Таблица СРНм 39-02-010 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, про-звучивание поперечное закладных деталей
Измеритель: стык

Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей. Стержни, диаметр, мм, до:

39-02-010-01	10
39-02-010-02	16
39-02-010-03	25
39-02-010-04	40
39-02-010-05	Арматурная сталь

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-010-01	39-02-010-02	39-02-010-03	39-02-010-04	39-02-010-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,3	0,33	0,37	0,42	1,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00501	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,14	0,16	0,18	0,2	0,55
4	МАТЕРИАЛЫ						
32202	Масло дизельное моторное М-10У	т	0,00001	0,00001	0,00002	0,00003	0,00001
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,002	0,003	0,004	0,007	0,003
30653	Мел природный молотый	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,008	0,01	0,02	0,03	0,015

Таблица СРНм 39-02-011 Измерение толщины металла ультразвуковым способом
Измеритель: 1 измерение

39-02-011-01 Измерение толщины

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-011-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
01822	Толщиномеры КВАРЦ-15	маш.-ч	0,21
4	МАТЕРИАЛЫ		
32217	Автол	кг	0,015
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01
30653	Мел природный молотый	т	0,00001
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,05

Таблица СРНм 39-02-012 Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки
Измеритель: снимок

Рентгенографический контроль.

Трубопровод, диаметр, мм:

	60, толщина стенки, мм, до:
39-02-012-01	5
39-02-012-02	11
	114, толщина стенки, мм, до:

ШНК 4.17.39-07

39-02-012-03	5
39-02-012-04	10
39-02-012-05	15
39-02-012-06	20
	159, толщина стенки, мм, до:
39-02-012-07	10
39-02-012-08	15
39-02-012-09	20
	273, толщина стенки, мм, до:
39-02-012-10	10
39-02-012-11	15
39-02-012-12	20
	377, толщина стенки, мм, до:
39-02-012-13	10
39-02-012-14	15
39-02-012-15	20
	465, толщина стенки, мм, до:
39-02-012-16	10
39-02-012-17	15
39-02-012-18	20
	550, толщина стенки, мм, до:
39-02-012-19	10
39-02-012-20	15
39-02-012-21	20
	660, толщина стенки, мм, до:
39-02-012-22	10
39-02-012-23	15
39-02-012-24	20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-012-01	39-02-012-02	39-02-012-03	39-02-012-04	39-02-012-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1	1,2	1,1	1,2	1,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00145	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30мм	маш.-ч	0,33	0,41	0,36	0,43	0,6
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,0012	0,0016	0,0014	0,0019	0,0019
32477	Плёнка радиографическая	дм ²	0,6	0,8	0,72	0,96	0,96
30160	Фотопроявитель	л	0,006	0,008	0,0072	0,0096	0,0096
30161	Фотофиксаж	л	0,006	0,008	0,0072	0,0096	0,0096
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00006	0,00008	0,00007	0,0001	0,0001
32478	Кислота уксусная	кг	0,00018	0,00024	0,00022	0,00029	0,00029

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-012-06	39-02-012-07	39-02-012-08	39-02-012-09	39-02-012-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,8	1,3	1,7	2	1,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00145	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30мм	маш.-ч	0,72	0,47	0,66	0,78	0,54
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,0024	0,0024	0,0024	0,003	0,0038
32477	Плёнка радиографическая	дм ²	1,2	1,2	1,2	1,5	1,92

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-012-06	39-02-012-07	39-02-012-08	39-02-012-09	39-02-012-10
30160	Фотопроявитель	л	0,012	0,012	0,012	0,015	0,019
30161	Фотофиксаж	л	0,012	0,012	0,012	0,015	0,019
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00012	0,00012	0,00012	0,00015	0,00019
32478	Кислота уксусная	кг	0,00036	0,00036	0,00036	0,00045	0,00045

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-012-11	39-02-012-12	39-02-012-13	39-02-012-14	39-02-012-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,8	2,1	1,6	2	2,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00145	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30мм	маш.-ч	0,72	0,84	0,6	0,78	1,02
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,0038	0,0048	0,0064	0,0064	0,008
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	1,92	2,4	3,2	3,2	4
30160	Фотопроявитель	л	0,019	0,024	0,032	0,032	0,04
30161	Фотофиксаж	л	0,019	0,024	0,032	0,032	0,04
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00019	0,00024	0,00032	0,00032	0,0004
32478	Кислота уксусная	кг	0,00058	0,00072	0,00096	0,00096	0,0012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-012-16	39-02-012-17	39-02-012-18	39-02-012-19	39-02-012-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,7	2,1	2,6	1,8	2,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00145	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30мм	маш.-ч	0,66	0,84	1,08	0,72	1,02
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,0064	0,0064	0,008	0,0038	0,0038
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	3,2	3,2	4	1,92	1,92
30160	Фотопроявитель	л	0,032	0,032	0,04	0,019	0,019
30161	Фотофиксаж	л	0,032	0,032	0,04	0,019	0,019
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00032	0,00032	0,0004	0,00019	0,00019
32478	Кислота уксусная	кг	0,00096	0,00096	0,0012	0,00058	0,00058

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-012-21	39-02-012-22	39-02-012-23	39-02-012-24
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,8	2	2,6	3,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
00145	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30мм	маш.-ч	1,2	0,78	1,08	1,32
4	МАТЕРИАЛЫ					
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,0048	0,0048	0,0048	0,006
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	2,4	2,4	2,4	3,0
30160	Фотопроявитель	л	0,024	0,024	0,024	0,03
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,024	0,03
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00024	0,00024	0,00024	0,0003
32478	Кислота уксусная	кг	0,00072	0,00072	0,00072	0,0009

Таблица СРНм 39-02-013 Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку
Измеритель: снимок

ШНК 4.17.39-07

Рентгенографический контроль. Трубопровод, толщина стенки, мм, до:

39-02-013-01	5
39-02-013-02	10
39-02-013-03	15
39-02-013-04	20
39-02-013-05	30
39-02-013-06	40

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-013-01	39-02-013-02	39-02-013-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1	1,1	1,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
00145	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30мм	маш.-ч	0,3	0,39	0,48
4	МАТЕРИАЛЫ				
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,005	0,006	0,006
32477	Плёнка радиографическая	дм ²	2,4	3,2	3,2
30160	Фотопроявитель	л	0,024	0,032	0,032
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,032	0,032
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0002	0,0003	0,0003
32478	Кислота уксусная	кг	0,0007	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-013-04	39-02-013-05	39-02-013-06
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,5	2	2,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
00145	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30мм	маш.-ч	0,55	-	-
00146	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной 30мм и более	маш.-ч	-	0,72	0,96
4	МАТЕРИАЛЫ				
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008
32477	Плёнка радиографическая	дм ²	4	4	4
30160	Фотопроявитель	л	0,04	0,04	0,04
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0004	0,0004	0,0004
32478	Кислота уксусная	кг	0,0012	0,0012	0,0012

Таблица СРНм 39-02-014 Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: снимок

Рентгенографический контроль.

Толщина металла, мм, до:

39-02-014-01	5
39-02-014-02	10
39-02-014-03	15
39-02-014-04	20
39-02-014-05	30
39-02-014-06	40

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-014-01	39-02-014-02	39-02-014-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,9	1,1	1,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-014-01	39-02-014-02	39-02-014-03
00145	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30мм	маш.-ч	0,26	0,35	-
00146	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной 30мм и более	маш.-ч	-	-	0,42
4	МАТЕРИАЛЫ				
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,005	0,006	0,006
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	2,4	3,2	3,2
30160	Фотопроявитель	л	0,024	0,032	0,032
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,032	0,032
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0002	0,0003	0,0003
32478	Кислота уксусная	кг	0,0007	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-014-04	39-02-014-05	39-02-014-06
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,3	1,7	2,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
00145	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30мм	маш.-ч	0,49	-	-
00146	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной 30мм и более	маш.-ч	-	0,66	0,84
4	МАТЕРИАЛЫ				
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	4	4	4
30160	Фотопроявитель	л	0,04	0,04	0,04
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0004	0,0004	0,0004
32478	Кислота уксусная	кг	0,0012	0,0012	0,0012

**Таблица СРНм 39-02-015 Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки
Измеритель: снимок**

Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм:

39-02-015-01	25, толщина стенки до 4 мм
	60, толщина стенки, мм, до:
39-02-015-02	5
39-02-015-03	11
	108, толщина стенки, мм, до:
39-02-015-04	5
39-02-015-05	10
39-02-015-06	15
39-02-015-07	20
39-02-015-08	30
	159, толщина стенки, мм, до:
39-02-015-09	10
39-02-015-10	15
39-02-015-11	20
39-02-015-12	30
39-02-015-13	40
	273, толщина стенки, мм, до:
39-02-015-14	10
39-02-015-15	15
39-02-015-16	20
39-02-015-17	30

ШНК 4.17.39-07

39-02-015-18	40	
	377, толщина стенки, мм, до:	
39-02-015-19	10	
39-02-015-20	15	
39-02-015-21	20	
39-02-015-22	30	
39-02-015-23	40	
	465, толщина стенки, мм, до:	
39-02-015-24	10	
39-02-015-25	15	
39-02-015-26	20	
39-02-015-27	30	
39-02-015-28	40	
	550, толщина стенки, мм, до:	
39-02-015-29	10	
39-02-015-30	15	
39-02-015-31	20	
39-02-015-32	30	
	680, толщина стенки, мм, до:	
39-02-015-33	10	
39-02-015-34	15	
39-02-015-35	20	
39-02-015-36	30	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-015-01	39-02-015-02	39-02-015-03	39-02-015-04	39-02-015-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,8	0,9	1	0,95	1,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,24	0,27	0,34	0,3	0,36
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,0004	0,0012	0,0016	0,0014	0,0019
32477	Плёнка радиографическая	дм ²	0,2	0,6	0,8	0,72	0,96
30160	Фотопроявитель	л	0,002	0,006	0,008	0,0072	0,0096
30161	Фотофиксаж	л	0,002	0,006	0,008	0,0072	0,0096
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00002	0,00006	0,00008	0,00007	0,0001
32478	Кислота уксусная	кг	0,00006	0,00018	0,00024	0,00022	0,00029

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-015-06	39-02-015-07	39-02-015-08	39-02-015-09	39-02-015-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,4	1,6	2,1	1,1	1,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,52	0,6	0,84	0,39	0,54
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,0019	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
32477	Плёнка радиографическая	дм ²	0,96	1,2	1,2	1,2	1,2
30160	Фотопроявитель	л	0,0096	0,012	0,012	0,012	0,012
30161	Фотофиксаж	л	0,0096	0,012	0,012	0,012	0,012
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0001	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
32478	Кислота уксусная	кг	0,00029	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-015-11	39-02-015-12	39-02-015-13	39-02-015-14	39-02-015-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,7	2,2	2,6	1,3	1,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,66	0,9	1,08	0,45	0,6
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,003	0,003	0,003	0,0038	0,0038
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	1,5	1,5	1,5	1,92	1,92
30160	Фотопроявитель	л	0,015	0,015	0,015	0,019	0,019
30161	Фотофиксаж	л	0,015	0,015	0,015	0,019	0,019
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00015	0,00015	0,00015	0,00019	0,00019
32478	Кислота уксусная	кг	0,00045	0,00045	0,00045	0,00058	0,00058

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-015-16	39-02-015-17	39-02-015-18	39-02-015-19	39-02-015-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,8	2,5	2,8	1,4	1,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,72	1,02	1,2	0,52	0,66
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,0048	0,0048	0,0048	0,0064	0,0064
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	2,4	2,4	2,4	3,2	3,2
30160	Фотопроявитель	л	0,024	0,024	0,024	0,032	0,032
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,024	0,032	0,032
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00024	0,00024	0,00024	0,00032	0,00032
32478	Кислота уксусная	кг	0,00072	0,00072	0,00072	0,00096	0,00096

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-015-21	39-02-015-22	39-02-015-23	39-02-015-24	39-02-015-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,1	2,5	3	1,5	1,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,84	1,02	1,26	0,57	0,72
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008	0,0064	0,0064
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	4	4	4	3,2	3,2
30160	Фотопроявитель	л	0,04	0,04	0,04	0,032	0,032
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04	0,032	0,032
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0004	0,0004	0,0004	0,00032	0,00032
32478	Кислота уксусная	кг	0,0012	0,0012	0,0012	0,00096	0,00096

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-015-26	39-02-015-26	39-02-015-28	39-02-015-29	39-02-015-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,2	2,7	3,2	1,7	2,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,9	1,14	1,38	0,66	0,84
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008	0,0038	0,0038
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	4	4	4	1,92	1,92
30160	Фотопроявитель	л	0,04	0,04	0,04	0,019	0,019
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04	0,019	0,019

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-015-26	39-02-015-26	39-02-015-28	39-02-015-29	39-02-015-30
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0004	0,0004	0,0004	0,00019	0,00019
32478	Кислота уксусная	кг	0,0012	0,0012	0,0012	0,00058	0,00058

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-015-31	39-02-015-32	39-02-015-33	39-02-015-34	39-02-015-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,5	3	2	2,6	3,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,02	1,26	0,78	1,08	1,32
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,0048	0,0048	0,0048	0,0048	0,0048
32477	Плёнка радиографическая	дм ²	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
30160	Фотопроявитель	л	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024
32478	Кислота уксусная	кг	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-015-36
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,68
4	МАТЕРИАЛЫ		
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,0048
32477	Плёнка радиографическая	дм ²	2,4
30160	Фотопроявитель	л	0,024
30161	Фотофиксаж	л	0,024
23470	Вода водопроводная	м ³	0,00024
32478	Кислота уксусная	кг	0,00072

Таблица СРНм 39-02-016 Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: снимок

Гаммаграфический контроль.

Толщина стенки, мм, до:

39-02-016-01	2
39-02-016-02	5
39-02-016-03	10
39-02-016-04	15
39-02-016-05	20
39-02-016-06	30
39-02-016-07	40
39-02-016-08	50
39-02-016-09	60
39-02-016-10	70
39-02-016-11	80
39-02-016-12	90

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-016-01	39-02-016-02	39-02-016-03	39-02-016-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,7	0,8	1	1,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-016-01	39-02-016-02	39-02-016-03	39-02-016-04
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,18	0,25	0,32	0,4
4	МАТЕРИАЛЫ					
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,005	0,005	0,006	0,006
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	2,4	2,4	3,2	3,2
30160	Фотопроявитель	л	0,024	0,024	0,032	0,032
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,032	0,032
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0002	0,0002	0,0003	0,0003
32478	Кислота уксусная	кг	0,0007	0,0007	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-016-05	39-02-016-06	39-02-016-07	39-02-016-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,3	1,6	2	2,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,46	0,6	0,78	0,9
4	МАТЕРИАЛЫ					
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008	0,008
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	4	4	4	4
30160	Фотопроявитель	л	0,04	0,04	0,04	0,04
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04	0,04
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
32478	Кислота уксусная	кг	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-016-09	39-02-016-10	39-02-016-11	39-02-016-12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,6	2,8	3,2	3,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,2	1,38	1,62
4	МАТЕРИАЛЫ					
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	4,8	4,8	4,8	4,8
30160	Фотопроявитель	л	0,048	0,048	0,048	0,048
30161	Фотофиксаж	л	0,048	0,048	0,048	0,048
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
32478	Кислота уксусная	кг	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014

Таблица СРНм 39-02-017 Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание

Измеритель: снимок

Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм:

550, толщина стенки, мм, до:

39-02-017-01	10
39-02-017-02	20
39-02-017-03	30
39-02-017-04	40
39-02-017-05	50
39-02-017-06	70
39-02-017-07	90

1020, толщина стенки, мм, до:

39-02-017-08	10
--------------	----

ШНК 4.17.39-07

39-02-017-09	20
39-02-017-10	30
39-02-017-11	40
39-02-017-12	50
39-02-017-13	70
39-02-017-14	90

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-017-01	39-02-017-02	39-02-017-03	39-02-017-04	39-02-017-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,7	3,1	3,3	3,7	4,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,14	1,32	1,44	1,62	1,8
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,031	0,038	0,038	0,038	0,046
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	15,4	19,2	19,2	19,2	23
30160	Фотопроявитель	л	0,154	0,192	0,192	0,192	0,23
30161	Фотофиксаж	л	0,154	0,192	0,192	0,192	0,23
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0015	0,0019	0,0019	0,0019	0,0023
32478	Кислота уксусная	кг	0,0046	0,0058	0,0058	0,0058	0,0069

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-017-06	39-02-017-07	39-02-017-08	39-02-017-09	39-02-017-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,5	5	3,6	4	4,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,98	2,16	1,56	1,74	1,92
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,046	0,058	0,058	0,072	0,072
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	23	23	28,8	36	36
30160	Фотопроявитель	л	0,23	0,23	0,288	0,36	0,36
30161	Фотофиксаж	л	0,23	0,23	0,288	0,36	0,36
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0023	0,0023	0,0029	0,0036	0,0036
32478	Кислота уксусная	кг	0,0069	0,0069	0,0086	0,011	0,011

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-017-11	39-02-017-12	39-02-017-13	39-02-017-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5	5,4	6,2	7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	2,4	2,82	3,12
4	МАТЕРИАЛЫ					
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,072	0,072	0,086	0,086
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	36	36	36	36
30160	Фотопроявитель	л	0,36	0,36	0,36	0,36
30161	Фотофиксаж	л	0,36	0,36	0,432	0,432
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0036	0,0036	0,0043	0,0043
32478	Кислота уксусная	кг	0,011	0,011	0,013	0,013

Таблица СРНм 39-02-018 Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: снимок

Гаммаграфический контроль.

Толщина металла, мм, до:

39-02-018-01 5

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

39-02-018-02	10
39-02-018-03	15
39-02-018-04	20
39-02-018-05	30
39-02-018-06	40
39-02-018-07	50
39-02-018-08	60
39-02-018-09	70

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-018-01	39-02-018-02	39-02-018-03	39-02-018-04	39-02-018-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,8	0,9	1,1	1,2	1,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,22	0,29	0,35	0,41	0,54
4	МАТЕРИАЛЫ						
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	2,4	3,2	3,2	4	4
30160	Фотопроявитель	л	0,024	0,032	0,032	0,04	0,04
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,032	0,032	0,04	0,04
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0002	0,0003	0,0003	0,0004	0,0004
32478	Кислота уксусная	кг	0,007	0,001	0,001	0,0012	0,0012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-018-06	39-02-018-07	39-02-018-08	39-02-018-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,8	2,1	2,3	2,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,72	0,84	0,94	1,08
4	МАТЕРИАЛЫ					
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,01	0,01
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	4	4	4,8	4,8
30160	Фотопроявитель	л	0,04	0,04	0,048	0,048
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,048	0,048
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0004	0,0004	0,0005	0,0005
32478	Кислота уксусная	кг	0,0012	0,0012	0,0014	0,0014

Таблица СРНм 39-02-019 Гаммаграфический контроль арматурной стали

Измеритель: снимок

Гаммаграфический контроль. Диаметр, мм, до:

39-02-019-01	22
39-02-019-02	32
39-02-019-03	40

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-018-01	39-02-018-02	39-02-018-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,3	1,5	2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
00450	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,48	0,57	0,66
4	МАТЕРИАЛЫ				
31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008
32477	Плѐнка радиографическая	дм ²	4	4	4
30160	Фотопроявитель	л	0,04	0,04	0,04

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-018-01	39-02-018-02	39-02-018-03
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0004	0,0004	0,0004
32478	Кислота уксусная	кг	0,0012	0,0012	0,0012

Таблица СРНм 39-02-020 Контроль плотности способом керосиновой пробы

Измеритель: 1м шва

Контроль оборудования. Положение сварного соединения:

39-02-020-01	нижнее
39-02-020-02	вертикальное
39-02-020-03	потолочное
39-02-020-04	кольцевые швы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-020-01	39-02-020-02	39-02-020-03	39-02-020-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,1	0,13	0,15	0,21
4	МАТЕРИАЛЫ					
34003	Керосин для технических целей марок КТ-1,КТ-2	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
30653	Мел природный молотый	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
23470	Вода водопроводная	м ³	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Таблица СРНм 39-02-021 Испытание вакуум-камерой

Измеритель: 1м шва

Контроль оборудования. Положение сварного соединения:

39-02-021-01	нижнее
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости
39-02-021-03	потолочное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-021-01	39-02-021-02	39-02-021-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,15	0,2	0,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
02633	Насосы вакуумные 3,6 м ³ /мин	маш.-ч	0,07	0,09	0,14
4	МАТЕРИАЛЫ				
41509	Стекло органическое	кг	0,13	0,13	0,13
31698	Клей резиновый №88-Н	кг	0,03	0,03	0,03
32721	Резина прессованная	кг	0,5	0,5	0,5
41118	Шланг вакуумный	м	10	10	10

Таблица СРНм 39-02-022 Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

Измеритель: стык

Контроль трубопроводов. Диаметр, мм, до:

39-02-022-01	60
39-02-022-02	159

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-022-01	39-02-022-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2	2,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
01950	Узлы вакуумные испытательные для контроля герметичности шва	маш.-ч	0,9	1,05
4	МАТЕРИАЛЫ			
32480	Гелий	м ³	0,094	0,25
31198	Спирт этиловый ректификованный технический сорт 1	кг	0,02	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-022-01	39-02-022-02
32475	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	0,094	0,25
31609	Замазка вакуумная	кг	0,019	0,05
32721	Резина пресованная	кг	0,019	0,05

Таблица СРНм 39-02-023 Измерение твёрдости металла шва**Измеритель: 1сварное соединение (3 замера)**

39-02-023-01 Измерение металла шва

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-02-023-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,7

ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ**Таблица СРНм 39-03-001 Механические испытания****Измеритель: 1 образец**

Испытание на растяжение.

Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до:

39-03-001-01	12
39-03-001-02	30
39-03-001-03	50
39-03-001-04	90

Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до:

39-03-001-05	12
39-03-001-06	30
39-03-001-07	50

Испытание на изгиб.

Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до:

39-03-001-08	12
39-03-001-09	30
39-03-001-10	50
39-03-001-11	90

Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до:

39-03-001-12	12
39-03-001-13	30
39-03-001-14	50

Испытание на ударную вязкость.

39-03-001-15	Сталь перлитная, толщина стенки до 90 мм
39-03-001-16	Сталь аустенитная, толщина стенки до 50 мм

Испытание на растяжение образца Гагарина.

39-03-001-17	Сталь перлитная, толщина стенки до 90 мм
39-03-001-18	Сталь аустенитная, толщина стенки до 50 мм

Испытание на сплющивание.

39-03-001-19	Сталь перлитная, толщина стенки до 90 мм
39-03-001-20	Сталь аустенитная, толщина стенки до 50 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-03-001-01	39-03-001-02	39-03-001-03	39-03-001-04	39-03-001-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,4	1,8	2,1	2,7	1,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02618	Машины испытательные универсальные	маш.-ч	0,2	0,26	0,3	0,39	0,27

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-03-001-06	39-03-001-07	39-03-001-08	39-03-001-09	39-03-001-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,1	2,4	0,9	1,3	1,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02618	Машины испытательные универсальные	маш.-ч	0,3	0,35	0,13	0,18	0,21

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-03-001-11	39-03-001-12	39-03-001-13	39-03-001-14	39-03-001-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2	1,2	1,4	1,6	0,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02618	Машины испытательные универсальные	маш.-ч	0,27	0,17	0,2	0,23	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-03-001-16	39-03-001-17	39-03-001-18	39-03-001-19	39-03-001-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,9	1,4	1,8	0,8	0,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02618	Машины испытательные универсальные	маш.-ч	0,04	0,2	0,26	0,11	0,13

**Таблица СРНм 39-03-002 Металлографические исследования
Измеритель: 1 образец**

Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце.

	Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до:
39-03-002-01	8
39-03-002-02	15
39-03-002-03	30
39-03-002-04	50
39-03-002-05	свыше 50
	Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до:
39-03-002-06	8
39-03-002-07	15
39-03-002-08	30
39-03-002-09	50
39-03-002-10	свыше 50

Исследование на макроструктуру.

	Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до:
39-03-002-11	8
39-03-002-12	15
39-03-002-13	30
39-03-002-14	50
39-03-002-15	свыше 50
	Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до:
39-03-002-16	8
39-03-002-17	15
39-03-002-18	30
39-03-002-19	50
39-03-002-20	свыше 50

Исследование на микроструктуру

	Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до:
39-03-002-21	8
39-03-002-22	15
39-03-002-23	30
39-03-002-24	50
39-03-002-25	свыше 50
	Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до:
39-03-002-26	8

39-03-002-27	15
39-03-002-28	30
39-03-002-29	50
39-03-002-30	свыше 50

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-03-002-01	39-03-002-02	39-03-002-03	39-03-002-04	39-03-002-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,6	2,4	4	4,7	5,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01696	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,75	1,15	1,9	2,25	2,7
4	МАТЕРИАЛЫ						
41092	Фотопластинка	шт.	10	10	10	10	10
65634	Фотобумага	лист	10	10	10	10	10
30160	Фотопроявитель	л	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
30161	Фотофиксаж	л	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
96987	Кислота азотная концентрированная, сорт 1, с содержанием основного вещества 98,2%	т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00014	0,00016
23470	Вода водопроводная	м ³	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
23471	Вода дистиллированная	м ³	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-03-002-06	39-03-002-07	39-03-002-08	39-03-002-09	39-03-002-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2	3,1	5	6	7,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01696	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,95	1,45	2,4	2,8	3,4
4	МАТЕРИАЛЫ						
41092	Фотопластинка	шт.	10	10	10	10	10
65634	Фотобумага	лист	10	10	10	10	10
30160	Фотопроявитель	л	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
30161	Фотофиксаж	л	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
96987	Кислота азотная концентрированная, сорт 1, с содержанием основного вещества 98,2%	т	0,00005	0,00007	0,00007	0,00009	0,00011
23470	Вода водопроводная	м ³	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
23471	Вода дистиллированная	м ³	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-03-002-11	39-03-002-12	39-03-002-13	39-03-002-14	39-03-002-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,43	0,63	1,4	1,8	2,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01696	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,21	0,3	0,65	0,85	1,1
4	МАТЕРИАЛЫ						
41092	Фотопластинка	шт.	5	5	5	5	5
65634	Фотобумага	лист	5	5	5	5	5
30160	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
30161	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
96987	Кислота азотная концентрированная, сорт 1, с содержанием основного вещества 98,2%	т	0,00005	0,00007	0,00007	0,00009	0,00011
23470	Вода водопроводная	м ³	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
23471	Вода дистиллированная	м ³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-03-002-16	39-03-002-17	39-03-002-18	39-03-002-19	39-03-002-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,54	0,8	1,7	2,2	3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01696	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,26	0,38	0,8	1,05	1,4
4	МАТЕРИАЛЫ						
41092	Фотопластинка	шт.	5	5	5	5	5
65634	Фотобумага	лист	5	5	5	5	5
30160	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
30161	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
96987	Кислота азотная концентрированная, сорт 1, с содержанием основного вещества 98,2%	т	0,0001	0,00012	0,00012	0,00014	0,00016
23470	Вода водопроводная	м ³	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
23471	Вода дистиллированная	м ³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-03-002-21	39-03-002-22	39-03-002-23	39-03-002-24	39-03-002-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,3	2	2,8	3,6	4,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01696	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,6	0,9	1,35	1,7	2,1
4	МАТЕРИАЛЫ						
41092	Фотопластинка	шт.	5	5	5	5	5
65634	Фотобумага	лист	5	5	5	5	5
30160	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
30161	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
96987	Кислота азотная концентрированная, сорт 1, с содержанием основного вещества 98,2%	т	0,00005	0,00007	0,00007	0,00009	0,00011
23470	Вода водопроводная	м ³	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
23471	Вода дистиллированная	м ³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-03-002-26	39-03-002-27	39-03-002-28	39-03-002-29	39-03-002-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,6	2,1	3,6	4,5	5,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01696	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,75	1	1,7	2,15	2,65
4	МАТЕРИАЛЫ						
41092	Фотопластинка	шт.	5	5	5	5	5
65634	Фотобумага	лист	5	5	5	5	5
30160	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
30161	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
96987	Кислота азотная концентрированная, сорт 1, с содержанием основного вещества 98,2%	т	0,0001	0,00012	0,00012	0,00014	0,00016
23470	Вода водопроводная	м ³	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
23471	Вода дистиллированная	м ³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

**Таблица СРНм 39-03-003 Испытания на межкристаллитную коррозию
Измеритель: 1 партия (2 образца)**

Испытание на межкристаллитную коррозию:

39-03-003-01 без провоцирующего нагрева

39-03-003-02 с провоцирующим нагревом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-03-003-01	39-03-003-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	28	29

ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Таблица СРНм 39-04-001 Изготовление образцов для механических испытаний

Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для:

испытания на разрыв, толщина стенки, мм до:

39-04-001-01	6
39-04-001-02	10
39-04-001-03	14
39-04-001-04	20
39-04-001-05	24
39-04-001-06	32
39-04-001-07	40
39-04-001-08	50
39-04-001-09	60
39-04-001-10	70
39-04-001-11	90

испытания на изгиб, толщина стенки, мм до:

39-04-001-12	6
39-04-001-13	10
39-04-001-14	14
39-04-001-15	20
39-04-001-16	24
39-04-001-17	32
39-04-001-18	40
39-04-001-19	50
39-04-001-20	60
39-04-001-21	70
39-04-001-22	90

испытания на растяжение (образцы Гагарина), толщина стенки до 90 мм

испытания на ударную вязкость:

39-04-001-24	с прорезкой канавки, толщина стенки до 90 мм
39-04-001-25	без прорезки канавки, толщина стенки до 90 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-04-001-01	39-04-001-02	39-04-001-03	39-04-001-04	39-04-001-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,1	1,5	1,7	2	2,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,55	0,88	1,04	1,28	1,44
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01747	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,48	0,77	0,91	1,12	1,26
02667	Станки фрезерные	маш.-ч	0,07	0,11	0,13	0,16	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-04-001-06	39-04-001-07	39-04-001-08	39-04-001-09	39-04-001-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,6	3	3,3	3,7	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,68	1,92	2,24	2,56	2,88
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01747	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,47	1,68	1,96	2,24	2,52
02667	Станки фрезерные	маш.-ч	0,21	0,24	0,28	0,32	0,36

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-04-001-11	39-04-001-12	39-04-001-13	39-04-001-14	39-04-001-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5	0,7	0,9	1	1,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	3,52	0,26	0,36	0,44	0,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01747	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	3,08	0,22	0,31	0,38	0,43
02667	Станки фрезерные	маш.-ч	0,44	0,04	0,05	0,06	0,07
01444	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	-	0,04	0,05	0,06	0,07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-04-001-16	39-04-001-17	39-04-001-18	39-04-001-19	39-04-001-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,2	1,5	1,7	2	2,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,57	0,77	0,91	1,12	1,26
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01747	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,49	0,66	0,78	0,96	1,08
02667	Станки фрезерные	маш.-ч	0,08	0,11	0,13	0,16	0,18
01444	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,08	0,11	0,13	0,16	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-04-001-21	39-04-001-22	39-04-001-23	39-04-001-24	39-04-001-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,6	3,2	1	2,4	2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,47	1,89	0,1	0,38	0,96
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
01747	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,26	1,62	0,04	-	0,84
02667	Станки фрезерные	маш.-ч	0,21	0,27	0,06	0,38	0,12
01444	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,21	0,27	-	0,19	-
01696	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	-	-	-	1,14	-

Таблица СРНм 39-04-002 Изготовление образцов для металлографических исследований
Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для металлографических исследований.

Толщина стенки, мм до:

39-04-002-01	6
39-04-002-02	10
39-04-002-03	14
39-04-002-04	20
39-04-002-05	24
39-04-002-06	32
39-04-002-07	40
39-04-002-08	50
39-04-002-09	60
39-04-002-10	70
39-04-002-11	90

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-04-002-01	39-04-002-02	39-04-002-03	39-04-002-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,58	0,65	0,77	0,87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,02	0,03	0,04	0,05
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01696	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,13	0,17	0,23	0,29
02667	Станки фрезерные	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05
01444	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-04-002-05	39-04-002-06	39-04-002-07	39-04-002-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,93	1,03	1,12	1,23
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,06	0,06	0,07	0,08
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
01696	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,33	0,38	0,44	0,5
02667	Станки фрезерные	маш.-ч	0,06	0,06	0,07	0,08
01444	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,06	0,06	0,07	0,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-04-002-09	39-04-002-10	39-04-002-11
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,35	1,51	1,83
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,1	0,1	0,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
01696	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,57	0,66	0,84
02667	Станки фрезерные	маш.-ч	0,1	0,1	0,1
01444	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,1	0,1	0,1

Таблица СРНм 39-04-003 Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию.

39-04-003-01 Толщина стенки до 90 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-04-003-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
01696	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,27
01444	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,27

ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица СРНм 39-05-001 Контроль сварочных материалов

Измеритель: 1 бухта (норма 01); 1 партия (10 электродов) (нормы 02,03); 10 кг (норма 04); 1 баллон (норма 05)

Контроль сварочных материалов.

39-05-001-01 Проволока

39-05-001-02 Электроды

39-05-001-03 Вольфрамовые электроды

39-05-001-04 Флюс

39-05-001-05 Защитный газ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-05-001-01	39-05-001-02	39-01-001-03	39-05-001-04	39-05-001-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,5	2,5	1,5	2,2	0,92

Таблица СРНм 39-05-002 Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов

Измеритель: м² (норма 01); т (норма 02,03)

Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов.

39-05-002-01 Листы облицовки, ёмкости

39-05-002-02 Швеллер

39-05-002-03 Уголок, накладка

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-05-002-01	39-05-002-02	39-05-002-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,11	0,13	0,5

Таблица СРНм 39-05-003 Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений

Измеритель: компл.

Контроль оборудования, аппаратуры и приспособлений.

39-05-003-01 Сборочно-сварочное оборудование, аппаратура и приспособления

39-05-003-02 Термическое оборудование

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-05-003-01	39-05-003-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5	3,2

Таблица СРНм 39-05-004 Контроль материалов для дефектоскопии

Измеритель: 1 партия (норма 01,02); 1 экран (норма 03);1 испытание (норма 04)

Контроль материалов.

39-05-004-01 Плёнка для проведения радиографического контроля

39-05-004-02 Плёнка для фотообработки

39-05-004-03 Экран

39-05-004-04 Химикаты

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-05-004-01	39-05-004-02	39-05-004-03	39-05-004-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,5	2,1	0,8	0,92

Таблица СРНм 39-05-005 Контроль труб и блоков трубопроводов

Измеритель: 1 труба (норма 01); 1 блок (норма 02)

Контроль труб и блоков трубопроводов.

39-05-005-01 Трубы

39-05-005-02 Блоки трубопроводов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-05-005-01	39-05-005-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,9	1,4

ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица СРНм 39-06-001 Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке

Измеритель: стык

Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке.

Трубопровод, диаметр, мм:

39-06-001-01 25

39-06-001-02 45

39-06-001-03 57

39-06-001-04 89

39-06-001-05 114

39-06-001-06 133

39-06-001-07 159

39-06-001-08 219

39-06-001-09 273

39-06-001-10 325

39-06-001-11 377

39-06-001-12	426
39-06-001-13	478
39-06-001-14	530
39-06-001-15	630
39-06-001-16	720
39-06-001-17	820
39-06-001-18	920
39-06-001-19	1020
39-06-001-20	1120
39-06-001-21	1220
39-06-001-22	1320
39-06-001-23	1420
39-06-001-24	1520
39-06-001-25	1620
39-06-001-26	1720
39-06-001-27	1820
39-06-001-28	1920
39-06-001-29	2020
39-06-001-30	2120
39-06-001-31	2220
39-06-001-32	2320
39-06-001-33	2420
39-06-001-34	2520
39-06-001-35	2620
39-06-001-36	2720
39-06-001-37	2820

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-001-01	39-06-001-02	39-61-001-03	39-06-001-04	39-06-001-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,54	0,55	0,56	0,57	0,58

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-001-06	39-06-001-07	39-06-001-08	39-06-001-09	39-06-001-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,59	0,6	0,62	0,64	0,66

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-001-11	39-06-001-12	39-06-001-13	39-06-001-14	39-06-001-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,68	0,7	0,73	0,75	0,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-001-16	39-06-001-17	39-06-001-18	39-06-001-19	39-06-001-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,82	0,86	0,9	0,95	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-001-21	39-06-001-22	39-06-001-23	39-06-001-24	39-06-001-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1	1,1	1,1	1,1	1,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-001-26	39-06-001-27	39-06-001-28	39-06-001-29
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,3	1,3	1,3	1,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-001-30	39-06-001-31	39-06-001-32	39-06-001-33
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,4	1,5	1,5	1,5

ШНК 4.17.39-07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-001-34	39-06-001-35	39-06-001-36	39-06-001-37
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,6	1,6	1,7	1,7

Таблица СРНм 39-06-002 Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: стык

Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа.

Трубопровод, диаметр, мм:

39-06-002-01	25
39-06-002-02	45
39-06-002-03	57
39-06-002-04	89
39-06-002-05	114
39-06-002-06	133
39-06-002-07	159
39-06-002-08	219
39-06-002-09	273
39-06-002-10	325
39-06-002-11	377
39-06-002-12	426
39-06-002-13	478
39-06-002-14	530
39-06-002-15	630
39-06-002-16	720
39-06-002-17	820
39-06-002-18	920
39-06-002-19	1020
39-06-002-20	1120
39-06-002-21	1220
39-06-002-22	1320
39-06-002-23	1420
39-06-002-24	1520
39-06-002-25	1620
39-06-002-26	1720
39-06-002-27	1820
39-06-002-28	1920
39-06-002-29	2020
39-06-002-30	2120
39-06-002-31	2220
39-06-002-32	2320
39-06-002-33	2420
39-06-002-34	2520
39-06-002-35	2620
39-06-002-36	2720
39-06-002-37	2820

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-002-01	39-06-002-02	39-61-002-03	39-06-002-04	39-06-002-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,54	0,56	0,58	0,61	0,64

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-002-06	39-06-002-07	39-06-002-08	39-06-002-09	39-06-002-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,66	0,7	0,77	0,83	0,9

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-002-11	39-06-002-12	39-06-002-13	39-06-002-14	39-06-002-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1	1	1,1	1,2	1,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-002-16	39-06-002-17	39-06-002-18	39-06-002-19	39-06-002-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-002-21	39-06-002-22	39-06-002-23	39-06-002-24	39-06-002-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2	2,1	2,2	2,3	2,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-002-26	39-06-002-27	39-06-002-28	39-06-002-29
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,5	2,7	2,8	3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-002-30	39-06-002-31	39-06-002-32	39-06-002-33
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,1	3,2	3,3	3,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-002-34	39-06-002-35	39-06-002-36	39-06-002-37
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,6	3,7	3,8	4

Таблица СРНм 39-06-003 Контроль процессов сварки и наплавки

Измеритель: стык

Контроль процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм:

39-06-003-01	25
39-06-003-02	32
39-06-003-03	38
39-06-003-04	45
39-06-003-05	57
39-06-003-06	89
39-06-003-07	108
39-06-003-08	114
39-06-003-09	133
39-06-003-10	159
39-06-003-11	219
39-06-003-12	273
39-06-003-13	325
39-06-003-14	377
39-06-003-15	426
39-06-003-16	478
39-06-003-17	530
39-06-003-18	630
39-06-003-19	720
39-06-003-20	820
39-06-003-21	920
39-06-003-22	1020
39-06-003-23	1120
39-06-003-24	1220
39-06-003-25	1320
39-06-003-26	1420

ШНК 4.17.39-07

39-06-003-27	1520
39-06-003-28	1620
39-06-003-29	1720
39-06-003-30	1820
39-06-003-31	1920
39-06-003-32	2020
39-06-003-33	2120
39-06-003-34	2220
39-06-003-35	2320
39-06-003-36	2420
39-06-003-37	2520
39-06-003-38	2620
39-06-003-39	2720
39-06-003-40	2820

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-003-01	39-06-003-02	39-61-003-03	39-06-003-04	39-06-003-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,5	0,5	0,52	0,54	0,56

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-003-06	39-06-003-07	39-06-003-08	39-06-003-09	39-06-003-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,63	0,66	0,68	0,71	0,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-003-11	39-06-003-12	39-06-003-13	39-06-003-14	39-06-003-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,9	1	1,1	1,2	1,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-003-16	39-06-003-17	39-06-003-18	39-06-003-19	39-06-003-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1,5	1,6	1,7	2	2,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-003-21	39-06-003-22	39-06-003-23	39-06-003-24	39-06-003-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,3	2,5	2,7	3	3,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-003-26	39-06-003-27	39-06-003-28	39-06-003-29	39-06-003-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,4	3,6	3,8	4	4,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-003-31	39-06-003-32	39-06-003-33	39-06-003-34	39-06-003-35
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,4	4,6	4,8	5	5,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	39-06-003-36	39-06-003-37	39-06-003-38	39-06-003-39	39-06-003-40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,5	5,7	6	6,1	6,3

	Стр.
Таблица СРНм 39-01-019 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) <i>со снятием</i> выпуклости (усиления) сварного шва	53
Таблица СРНм 39-01-020 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) <i>со снятием</i> выпуклости (усиления) сварного шва	55
Таблица СРНм 39-01-021 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей <i>без снятия</i> выпуклости (усиления) сварного шва	58
Таблица СРНм 39-01-022 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей <i>со снятием</i> выпуклости (усиления) сварного шва	60
Таблица СРНм 39-01-023 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) <i>без снятия</i> выпуклости (усиления) сварного шва	62
Таблица СРНм 39-01-024 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) <i>без снятия</i> выпуклости (усиления) сварного шва	63
Таблица СРНм 39-01-025 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) <i>без снятия</i> выпуклости (усиления) сварного шва	64
Таблица СРНм 39-01-026 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	65
Таблица СРНм 39-01-027 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▼3) <i>без снятия</i> выпуклости (усиления) сварного шва	66
Таблица СРНм 39-01-028 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▼4) <i>без снятия</i> выпуклости (усиления) сварного шва	67
Таблица СРНм 39-01-029 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (▼5) <i>без снятия</i> выпуклости (усиления) сварного шва	68
Таблица СРНм 39-01-030 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	69
Таблица СРНм 39-01-031 Зачистка механизированная мест под стилоскопирование	69
Таблица СРНм 39-01-032 Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	70
ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ	70
Таблица СРНм 39-02-001 Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	70
Таблица СРНм 39-02-002 Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов	71
Таблица СРНм 39-02-003 Стилоскопирование	71
Таблица СРНм 39-02-004 Капиллярный контроль (цветной метод)	71
Таблица СРНм 39-02-005 Магнитопорошковый контроль	73
Таблица СРНм 39-02-006 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, про-звучивание поперечное	73
Таблица СРНм 39-02-007 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, про-звучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений	77
Таблица СРНм 39-02-008 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, про-звучивание поперечное оборудования и конструкций	78
Таблица СРНм 39-02-009 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, про-звучивание продольное	78

	Стр.
Таблица СРНм 39-02-010 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, про-звучивание поперечное закладных деталей	80
Таблица СРНм 39-02-011 Измерение толщины металла ультразвуковым способом	80
Таблица СРНм 39-02-012 Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки	80
Таблица СРНм 39-02-013 Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку	82
Таблица СРНм 39-02-014 Рентгенографический контроль оборудования и конструкций	83
Таблица СРНм 39-02-015 Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки	84
Таблица СРНм 39-02-016 Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку	87
Таблица СРНм 39-02-017 Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание	88
Таблица СРНм 39-02-018 Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций	89
Таблица СРНм 39-02-019 Гаммаграфический контроль арматурной стали	90
Таблица СРНм 39-02-020 Контроль плотности способом керосиновой пробы	91
Таблица СРНм 39-02-021 Испытание вакуум-камерой	91
Таблица СРНм 39-02-022 Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры	91
Таблица СРНм 39-02-023 Измерение твёрдости металла шва	92
ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ	92
Таблица СРНм 39-03-001 Механические испытания	92
Таблица СРНм 39-03-002 Металлографические исследования	93
Таблица СРНм 39-03-003 Испытания на межкристаллитную коррозию	95
ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ	96
Таблица СРНм 39-04-001 Изготовление образцов для механических испытаний	96
Таблица СРНм 39-04-002 Изготовление образцов для металлографических исследований	97
Таблица СРНм 39-04-003 Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию	98
ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	98
Таблица СРНм 39-05-001 Контроль сварочных материалов	98
Таблица СРНм 39-05-002 Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов	98
Таблица СРНм 39-05-003 Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений	99
Таблица СРНм 39-05-004 Контроль материалов для дефектоскопии	99
Таблица СРНм 39-05-005 Контроль труб и блоков трубопроводов	99
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ	99
Таблица СРНм 39-06-001 Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке	99
Таблица СРНм 39-06-002 Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа	101
Таблица СРНм 39-06-003 Контроль процессов сварки и наплавки	102

ШАҲАРСОЗЛИК НОРМАЛАРИ ВА ҚОИДАЛАРИ

АСБОБ-УСКУНАЛАРНИ
МОНТАЖ ҚИЛИШ УЧУН
СМЕТА РЕСУРС НОРМАЛАРИ
ТЎПЛАМЛАРИ

39 ТЎПЛАМ
«ПАЙВАНДЛАБ МОНТАЖЛАНГАН
УЛАМАЛАР НАЗОРАТИ»

ШНҚ 4.17.39-07

РАСМИЙ НАШР

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ДАВЛАТ АРХИТЕКТУРА ВА
ҚУРИЛИШ ҚЎМИТАСИ
ТОШКЕНТ-2007

ШНҚ 4.17.39-07 асбоб-ускуналарни монтаж қилиш учун смета ресурс нормалари тўпламлари, 39 тўплам «Пайвандлаб монтажланган уламалар назорати» (Ўзбекистон Республикаси «Давархитектқурилиш» Тошкент 2007 й., 103 бет).

Капитал қурилишда иқтисодий ислохотлар ва нархларни шакллантириш Маркази томонидан ишлаб чиқилган ва Ўзбекистон Республикаси Давлат архитектура ва қурилиш Қўмитасининг 2007 йил «12» июл 67-сон буйруғи билан тасдиқланган.

Тасдиқлаш учун Ўзбекистон Республикаси Давархитектқурилиш Қўмитаси Капитал қурилишда иқтисодий ислохотлар бошқармаси томонидан тайёрланган.

Норматив ҳужжатдан фойдаланилганда Ўзбекистон Республикаси Давархитектқурилиш ва Ўзстандарт агентлиги томонидан нашр этилган қурилиш нормалари ва қоидаларига, ҳамда давлат стандартига киритилган ўзгаришлар ҳисобга олинishi керак.

Мазкур норматив ҳужжатни расмий тўлиқ ёки қисман қайта ишлаб чиқариш, кўпайтириш ва тарқатиш Ўзбекистон Республикаси Давархитектқурилиш Қўмитаси ва ишлаб чиқарган ташкилот руҳсатисиз нашр этишга руҳсат этилмайди.

Капитал қурилишда
иқтисодий ислохотлар ва
нархларни шакллантириш Маркази:
Интернетдаги сайт
электрон почтаси

web: www.stroyinfo.uz
e-mail: stroyinfo@dostlink.net

web: www.stroyinfo.uz
e-mail: stroyinfo@dostlink.net

Ўзбекистон Республикаси Давлат архитектура ва қурилиш Қўмитаси (Давархитектқурилиш)	Шаҳарсозлик нормалари ва қоидалари	ШНҚ 4.17.39-07
	Асбоб-ускуналарни монтаж қилиш учун смета ресурс нормалари тўпламлари 39 тўплам «Пайвандлаб монтажланган уламалар назорати»	Биринчи марта ишланган

ТЕХНИК ҚИСМ

1. Мазкур смета ресурс нормалари (СРНм) пайвандлаб монтажланган уламалар назорати монтажи ишларини бажарганда, ресурслар (ишчилар меҳнати, қурилиш машиналари, материаллар харажатлари) га бўлган эҳтиёжини ва ресурс усули билан смета ҳисобларини тузиш учун мўлжалланган. СРНм маълумотномаси асбоб-ускуналарни ресурс усули билан монтаж этиш баҳосини (нарҳини) белгилаш учун мўлжалланган.

2. СРНм асбоб-ускуналарни технологияси ва ишларини ташкил этиш ва машина-механизмлардан фойдаланишни, асбоб-ускуналар ўрта тармоқ харажатини акс эттиради. СРНм барча корхоналар, ташкилотлар учун уларни мансублигидан қатъий назар капитал қурилишга давлат бюджетини ҳар бир поғонасидан жалб қилинаётган ва мақсадли бюджет фондидан фойдаланиш учун мажбурийдир.

Корхона, ташкилотлар ва жисмоний шахсларни ўз маблағига қуриладиган

қурилишларни молиялаштириш учун СРНм тавсияномий характерга эга.

3. Мазкур тўплам чок олди зоналарини ва монтаж бирикмаларини пайвандлашга тайёргарликни назоратлаш ресурс смета нормаларидан иборатдир; монтаж пайвандлаш бирикмаларини бузмасдан ва бузиш усуллари билан назоратлаш; синов ўтказиш учун наъмуналарни тайёрлаш; материаллар ва асбоб-ускуналарни дастлабки назорати; пайвандланган бирикмаларни сифатини операцион назоратлаш.

4. Назоартлаш ҳажми ва усуллари амалдаги назоратлаш қоидалари, техник материаллар қўлланмалари ва монтаж бирикмаларини пайвандлашни назоратини ўтказиш йўриқномаси, бошқа норматив ва техник ҳужжатлар асосида аниқланади.

5. Ишлаб чиқариш ишларида СРНм нинг 1, 2 ва 6 бўлимларида кўрсатилгандан фарқланувчи ишчи-монтажчилар меҳнати харажатларига, машина ва механизмлар иши вақтига қуйидаги кўрсатилган коэффицентлар қўлланилади:

Капитал қурилишда иқтисодий ислоҳотлар ва нархларни шакллантириш Маркази томонидан киритилган	Ўзбекистон Республикаси Давлат архитектура ва қурилиш Қўмитасининг 2007 йил «12» июл 67-сон буйруғи билан тасдиқланган	Кучга кириш муддати 2007 йил
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------

№ т.с.	Ишнинг шартлари	Кoeffициент
	Юзаларни назоратга тайёрлаш ва монтаж пайвандлаш бирикмаларини назоратлашда	
1	Йиғиш майдончаларида, монтаж олди ишлари цехларида	0,9
2	Боғламга йиғилган қувурлар (қозонларни устки иситиш қувурлари, реактерларни қувурли элементлари)	1,3
3	Пайвандланган бирикмаларга кириш қийин бўлган траншеяларда, эстакадаларда, ҳавозаларда	1,25
4	Осма кажавалардан, ҳамда конструкциялар ва асбоб-ускуналардан, қачонки баландликдан тушиб кетишдан сақловчи монтаж камари бўлганда	1,5
	Ички қувурлар (СРНм 39-02-015 жадвалидаги 29-36 нормалари; СРНм 39-02-016 нормалари 01-12; СРНм 39-02-017 нормалари 01-14):	
5	диаметри 1 м гача	1,5
6	диаметри 1 м дан ошиқ	1,3
7	Қувурлар ва идишларни ичида бажариладиган ишларни меҳнат харажатини аниқлаганда, 3 разрядли ишчи-монтажчини ташқаридаги навбатчилик вақти кўшимча равишда ҳисобга олиниши керак	кўшимча ҳисоб
8	Боксда ишлаганда (хоналарда) АЭС	1,1
9	25 м дан юқори 40 м гача бўлган баландликда	1,1
10	- « - 40, 70 м гача	1,3
11	- « - 70, 90 м гача	1,5
12	-« - 90, 110 м гача	1,8
13	Икки томонлама пайвандланган чокларни ацетон билан артганда ва металл чўтка билан тозалаганда	1,8
	Бир томонли коррозияга чидамли пўлатли юқори легирланган ва легирланган углеродли қувурларни чок олди зоналари устини қўл ва механизациялаб тозалаганда:	
14	кучланишни бўшатмасдан	0,55
15	кучланишни бўшатиб	0,7
16	чок илдизини ташқи кузатиб	1,1
	Рангли дефектоскопияда:	
17	икки томонли чокларни икки сиртини	2
18	бир вақтда 3 та бирикмалар 5 гача	0,8
19	5 та бирикмалардан ортиқ	0,7
	Ультратовуш назоратида:	
20	аустенит классли пўлатлар	1,5
21	бир сиртли бир томонли чокларни пайвандлаш	0,6
22	бир нечта ўзгартиргичли ҳар-хил бурчак вводли пайвандлаш чоклари	ўзгартиргичлар сони
	Радиацион усул назоратида:	
23	битта экспозициядан иккита расм олганда	0,85
24	битта экспозициядан учта расм олганда	0,7
25	битта экспозициядан учта расмдан ортиқ бўлганда	0,5
26	РТ-4М плёнкасида фойдаланилганда	0,7
27	РТ-1 плёнкасида фойдаланилганда	0,8
28	қиздирилган бирикмаларни пайвандлаб уланганини ёритиб кўришда	1,35
29	«Мира-2» хилли кўчма аппарат билан импульсли ёритишда	1,3
30	эллипсга қувурлар бирикмаларини икки деворидан ёритиш	1,2
31	1020 мм диаметрли қувурлар асосида пайвандлаб улашларни панорамалаб ёритиш	1,5
32	тозалашларда конструкциялар ва асбоб-ускуналарни тавр ва бурчакли улашларини радиацион назорати ва ультра товуш назорати усуллари	1,3

ШНҚ 4.17.39-07

№ т.с.	Ишнинг шартлари	Коэффициент
	ПН АЭ Г-1-028-91 назорати қоидаси талаблари асосида назоратланадиган 1-2 категорияли АЭС пайвандлаб улашларнинг назорати:	
33	ташқи кузатув ва ўлчовли; ультратовушли	1,5
34	радиацион усули	1,2

01 БЎЛИМ. ЧОК ОЛДИ ЗОНАСИ ВА МОНТАЖЛАНГАН ПАЙВАНДЛАБ УЛАШЛАРНИ УСТИНИ НАЗОРATЛАШГА ТАЙЁРГАРЛИК

СРНм 39-01-001 жадвали. Юзаларни металл чўткалар билан тозалаш

Ўлчов: улоқ (01-18 нормалар); 1 м чок (19 норма)

Кувурларни тозалаш, диаметр, мм:

39-01-001-01	60 гача
39-01-001-02	108 гача
39-01-001-03	159 гача
39-01-001-04	273 гача
39-01-001-05	377 гача
39-01-001-06	478 гача
39-01-001-07	550 гача
39-01-001-08	630 гача
39-01-001-09	720 гача
39-01-001-10	820 гача
39-01-001-11	920 гача
39-01-001-12	1020 гача
39-01-001-13	1220 гача
39-01-001-14	1420 гача
39-01-001-15	1620 гача
39-01-001-16	1820 гача
39-01-001-17	2020 гача
39-01-001-18	2220 гача
39-01-001-19	Асбоб-ускуналарни тозалаш

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-001-01	39-01-001-02	39-01-001-03	39-01-001-04	39-01-001-05	39-01-001-06
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,2	0,3	0,34	0,4	0,52	0,65

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-001-07	39-01-001-08	39-01-001-09	39-01-001-10	39-01-001-11	39-01-001-12
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,8	0,84	0,92	1	1,2	1,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-001-13	39-01-001-14	39-01-001-15	39-01-001-16	39-01-001-17	39-01-001-18
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,5	1,8	2	2,3	2,5	3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-001-19
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,4

СРНм 39-01-002 жадвали. Юзаларни ацетон билан артиш

Ўлчов: улоқ (01-18 нормалар); 1 м чок (19 норма)

Ташқи диаметри қуйидагича бўлган қувурларни артиб тозалаш, мм:

39-01-002-01	60 гача
39-01-002-02	108 гача
39-01-002-03	159 гача
39-01-002-04	273 гача
39-01-002-05	377 гача
39-01-002-06	478 гача
39-01-002-07	550 гача
39-01-002-08	630 гача
39-01-002-09	720 гача
39-01-002-10	820 гача
39-01-002-11	920 гача
39-01-002-12	1020 гача
39-01-002-13	1220 гача
39-01-002-14	1420 гача
39-01-002-15	1620 гача
39-01-002-16	1820 гача
39-01-002-17	2020 гача
39-01-002-18	2220 гача
39-01-002-19	Асбоб-ускунарни артиб тозалаш

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-002-01	39-01-002-02	39-01-002-03	39-01-002-04	39-01-002-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
4	МАТЕРИАЛЛАР						
34209	1 навли техник ацетон	т	0,00002	0,00004	0,00005	0,00009	0,00012
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,015	0,027	0,04	0,069	0,095

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-002-06	39-01-002-07	39-01-002-08	39-01-002-09	39-01-002-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,16	0,2	0,21	0,23	0,25
4	МАТЕРИАЛЛАР						
34209	1 навли техник ацетон	т	0,00015	0,00017	0,0002	0,00023	0,00026
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-002-11	39-01-002-12	39-01-002-13	39-01-002-14	39-01-002-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,3	0,32	0,4	0,44	0,5
4	МАТЕРИАЛЛАР						
34209	1 навли техник ацетон	т	0,00029	0,00032	0,00038	0,00045	0,00051
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,23	0,26	0,31	0,36	0,41

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-002-16	39-01-002-17	39-01-002-18	39-01-002-19
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,6	0,63	0,7	0,1
4	МАТЕРИАЛЛАР					
34209	1 навли техник ацетон	т	0,00058	0,00065	0,00072	0,0001
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,46	0,51	0,56	0,08

СРМ 39-01-003 жадвали. Диаметри 426 мм гача углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: улок

Нотекислик дағаллиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

ШНҚ 4.17.39-07

	22, девор қалинлиги, мм:
39-01-003-01	3 гача
39-01-003-02	6 гача
	25-36, девор қалинлиги, мм:
39-01-003-03	4 гача
39-01-003-04	8 гача
	38-48, девор қалинлиги, мм:
39-01-003-05	4 гача
39-01-003-06	8 гача
39-01-003-07	12 гача
	50-63, девор қалинлиги, мм:
39-01-003-08	4 гача
39-01-003-09	8 гача
39-01-003-10	14 гача
	70-89, девор қалинлиги, мм:
39-01-003-11	6 гача
39-01-003-12	10 гача
39-01-003-13	20 гача
	102-114, девор қалинлиги, мм:
39-01-003-14	6 гача
39-01-003-15	10 гача
39-01-003-16	20 гача
39-01-003-17	28 гача
	121-133, девор қалинлиги, мм:
39-01-003-18	6 гача
39-01-003-19	10 гача
39-01-003-20	20 гача
39-01-003-21	36 гача
	159-194, девор қалинлиги, мм:
39-01-003-22	6 гача
39-01-003-23	10 гача
39-01-003-24	20 гача
39-01-003-25	30 гача
39-01-003-26	45 гача
	219-245, девор қалинлиги, мм,:
39-01-003-27	6 гача
39-01-003-28	10 гача
39-01-003-29	20 гача
39-01-003-30	30 гача
39-01-003-31	40 гача
39-01-003-32	50 гача
39-01-003-33	60 гача
39-01-003-34	70 гача
39-01-003-35	80 гача
	273-299, девор қалинлиги, мм:
39-01-003-36	6 гача
39-01-003-37	10 гача
39-01-003-38	20 гача
39-01-003-39	30 гача
39-01-003-40	40 гача
39-01-003-41	50 гача
39-01-003-42	60 гача
39-01-003-43	70 гача
	325, девор қалинлиги, мм:
39-01-003-44	6 гача

39-01-003-45	10 гача
39-01-003-46	20 гача
39-01-003-47	30 гача
39-01-003-48	40 гача
39-01-003-49	50 гача
39-01-003-50	60 гача
39-01-003-51	70 гача
377, девор қалинлиги, мм:	
39-01-003-52	10 гача
39-01-003-53	20 гача
39-01-003-54	30 гача
39-01-003-55	40 гача
39-01-003-56	50 гача
39-01-003-57	60 гача
39-01-003-58	80 гача
402-426, девор қалинлиги, мм:	
39-01-003-59	10 гача
39-01-003-60	20 гача
39-01-003-61	30 гача
39-01-003-62	40 гача
39-01-003-63	50 гача
39-01-003-64	60 гача
39-01-003-65	70 гача
39-01-003-66	90 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-01	39-01- 003-02	39-01- 003-03	39-01- 003-04	39-01- 003-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,08	0,1	0,13	0,15	0,17
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,07	0,08	0,12	0,14	0,16

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-06	39-01- 003-07	39-01- 003-08	39-01- 003-09	39-01- 003-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,2	0,23	0,22	0,26	0,31
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,19	0,22	0,21	0,25	0,29

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-11	39-01- 003-12	39-01- 003-13	39-01- 003-14	39-01- 003-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,28	0,34	0,45	0,36	0,42
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,27	0,32	0,43	0,34	0,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-16	39-01- 003-17	39-01- 003-18	39-01- 003-19	39-01- 003-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,6	0,7	0,4	0,5	0,67
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,56	0,67	0,38	0,47	0,64

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-21	39-01- 003-22	39-01- 003-23	39-01- 003-24	39-01- 003-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1	0,6	0,7	1	1,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,91	0,56	0,67	0,91	1,19

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-26	39-01- 003-27	39-01- 003-28	39-01- 003-29	39-01- 003-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,5	0,63	0,74	1	1,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,4	0,6	0,7	0,98	1,26

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-31	39-01- 003-32	39-01- 003-33	39-01- 003-34	39-01- 003-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,5	1,8	2,1	2,4	2,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,47	1,75	2,03	2,31	2,66

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-36	39-01- 003-37	39-01- 003-38	39-01- 003-39	39-01- 003-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,7	0,81	1,2	1,5	1,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,67	0,77	1,12	1,4	1,68

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-41	39-01- 003-42	39-01- 003-43	39-01- 003-44	39-01- 003-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,1	2,4	2,7	0,74	0,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,03	2,31	2,59	0,7	0,84

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-46	39-01- 003-47	39-01- 003-48	39-01- 003-49	39-01- 003-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,3	1,6	1,9	2,3	2,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,19	1,54	1,82	2,17	2,52

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-51	39-01- 003-52	39-01- 003-53	39-01- 003-54	39-01- 003-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,9	1	1,5	1,8	2,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,8	0,98	1,4	1,75	2,17

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-56	39-01- 003-57	39-01- 003-58	39-01- 003-59	39-01- 003-60
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,7	3	3,5	1,2	1,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,52	2,87	3,29	1,12	1,54

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 003-61	39-01- 003-62	39-01- 003-63	39-01- 003-64	39-01- 003-65	39-01- 003-66
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,1	2,5	2,9	3,5	3,9	4,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,96	2,38	2,8	3,29	3,71	4,34

СРНм 39-01-004 жадвали. Диаметри 465 мм ва ундан юқори углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: улок

Нотекислик дағаллиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (қучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

465-480, девор қалинлиги, мм:

39-01-004-01	10 гача
39-01-004-02	20 гача
39-01-004-03	30 гача
39-01-004-04	40 гача
39-01-004-05	50 гача
39-01-004-06	60 гача
39-01-004-07	70 гача
39-01-004-08	90 гача

500-560, девор қалинлиги, мм:

39-01-004-09	10 гача
39-01-004-10	20 гача
39-01-004-11	30 гача
39-01-004-12	40 гача
39-01-004-13	50 гача
39-01-004-14	60 гача
39-01-004-15	70 гача
39-01-004-16	90 гача

600-630, девор қалинлиги, мм:

39-01-004-17	10 гача
39-01-004-18	20 гача
39-01-004-19	30 гача
39-01-004-20	40 гача
39-01-004-21	50 гача
39-01-004-22	60 гача
39-01-004-23	70 гача
39-01-004-24	90 гача

720, девор қалинлиги, мм:

39-01-004-25	10 гача
39-01-004-26	20 гача
39-01-004-27	30 гача
39-01-004-28	40 гача
39-01-004-29	50 гача
39-01-004-30	60 гача
39-01-004-31	70 гача
39-01-004-32	90 гача

820-860, девор қалинлиги, мм:

39-01-004-33	10 гача
39-01-004-34	20 гача
39-01-004-35	30 гача
39-01-004-36	40 гача
39-01-004-37	50 гача
39-01-004-38	60 гача
39-01-004-39	70 гача
39-01-004-40	80 гача

920-980, девор қалинлиги, мм:

39-01-004-41	10 гача
39-01-004-42	20 гача
39-01-004-43	30 гача
39-01-004-44	40 гача
39-01-004-45	50 гача
39-01-004-46	60 гача

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-004-47	70 гача 1020-1220, девор қалинлиги, мм:
39-01-004-48	10 гача
39-01-004-49	20 гача
39-01-004-50	30 гача
39-01-004-51	40 гача 1420, девор қалинлиги, мм:
39-01-004-52	10 гача
39-01-004-53	20 гача 1620, девор қалинлиги, мм:
39-01-004-54	10 гача
39-01-004-55	20 гача 1840, девор қалинлиги, мм:
39-01-004-56	10 гача
39-01-004-57	20 гача 2020, девор қалинлиги, мм:
39-01-004-58	10 гача
39-01-004-59	20 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-01	39-01- 004-02	39-01- 004-03	39-01- 004-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,3	1,8	2,4	2,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,26	1,75	2,24	2,73

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-05	39-01- 004-06	39-01- 004-07	39-01- 004-08	39-01- 004-09
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,4	3,9	4,4	5,2	1,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,22	3,71	4,2	4,9	1,47

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-10	39-01- 004-11	39-01- 004-12	39-01- 004-13	39-01- 004-14
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,1	2,7	3,3	3,9	4,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Машинка электрозачистная	маш.-с.	2,03	2,59	3,15	3,71	4,27

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-15	39-01- 004-16	39-01- 004-17	39-01- 004-18	39-01- 004-19
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,1	5,7	1,8	2,4	3,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,83	5,39	1,75	2,31	2,94

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-20	39-01- 004-21	39-01- 004-22	39-01- 004-23	39-01- 004-24
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,8	4,4	5,1	5,7	6,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,57	4,2	4,83	5,46	6,09

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-25	39-01- 004-26	39-01- 004-27	39-01- 004-28	39-01- 004-29
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2	2,7	3,5	4,3	5,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,89	2,59	3,36	4,06	4,83

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-30	39-01- 004-31	39-01- 004-32	39-01- 004-33	39-01- 004-34
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,8	6,5	7,3	2,4	3,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,53	6,23	6,93	2,31	3,15

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-35	39-01- 004-36	39-01- 004-37	39-01- 004-38	39-01- 004-39
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,2	5,2	6	6,9	7,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,99	4,9	5,74	6,58	7,35

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-40	39-01- 004-41	39-01- 004-42	39-01- 004-43	39-01- 004-44
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	8,8	2,7	3,8	4,8	5,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	8,4	2,59	3,57	4,55	5,53

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-45	39-01- 004-46	39-01- 004-47	39-01- 004-48	39-01- 004-49
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6,8	8,4	8,8	3,4	4,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,51	7,35	8,4	3,22	4,41

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-50	39-01- 004-51	39-01- 004-52	39-01- 004-53	39-01- 004-54
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6	7,3	4	5,4	4,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,67	6,93	3,78	5,18	4,27

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 004-55	39-01- 004-56	39-01- 004-57	39-01- 004-58	39-01- 004-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6,2	5,2	7,1	5,6	7,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,88	4,9	6,72	5,32	7,35

СРНм 39-01-005 жадвали. Диаметри 426 мм ва ундан юқори углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш
Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:

39-01-005-01 3 гача

39-01-005-02 6 гача

25-36, девор қалинлиги, мм:

39-01-005-03 4 гача

39-01-005-04 8 гача

38-48, девор қалинлиги, мм:

39-01-005-05 4 гача

39-01-005-06 8 гача

39-01-005-07 12 гача

50-63, девор қалинлиги, мм:

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-005-08	4 гача
39-01-005-09	8 гача
39-01-005-10	14 гача
	70-89, девор қалинлиги, мм:
39-01-005-11	6 гача
39-01-005-12	10 гача
39-01-005-13	20 гача
	102-114, девор қалинлиги, мм:
39-01-005-14	6 гача
39-01-005-15	10 гача
39-01-005-16	20 гача
39-01-005-17	28 гача
	121-133, девор қалинлиги, мм,:
39-01-005-18	6 гача
39-01-005-19	10 гача
39-01-005-20	20 гача
39-01-005-21	36 гача
	159-194, девор қалинлиги, мм:
39-01-005-22	6 гача
39-01-005-23	10 гача
39-01-005-24	20 гача
39-01-005-25	30 гача
39-01-005-26	45 гача
	219-245, девор қалинлиги, мм:
39-01-005-27	6 гача
39-01-005-28	10 гача
39-01-005-29	20 гача
39-01-005-30	30 гача
39-01-005-31	40 гача
39-01-005-32	50 гача
39-01-005-33	60 гача
39-01-005-34	70 гача
39-01-005-35	80 гача
	273-299, девор қалинлиги, мм:
39-01-005-36	6 гача
39-01-005-37	10 гача
39-01-005-38	20 гача
39-01-005-39	30 гача
39-01-005-40	40 гача
39-01-005-41	50 гача
39-01-005-42	60 гача
39-01-005-43	70 гача
	325, девор қалинлиги, мм:
39-01-005-44	6 гача
39-01-005-45	10 гача
39-01-005-46	20 гача
39-01-005-47	30 гача
39-01-005-48	40 гача
39-01-005-49	50 гача
39-01-005-50	60 гача
39-01-005-51	70 гача
	377, девор қалинлиги, мм:
39-01-005-52	10 гача
39-01-005-53	20 гача
39-01-005-54	30 гача

39-01-005-55	40 гача
39-01-005-56	50 гача
39-01-005-57	60 гача
39-01-005-58	80 гача
	402-426, девор қалинлиги, мм:
39-01-005-59	10 гача
39-01-005-60	20 гача
39-01-005-61	30 гача
39-01-005-62	40 гача
39-01-005-63	50 гача
39-01-005-64	60 гача
39-01-005-65	70 гача
39-01-005-66	90 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-01	39-01- 005-02	39-01- 005-03	39-01- 005-04	39-01- 005-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,11	0,13	0,2	0,21	0,24
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,1	0,12	0,17	0,2	0,23

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-06	39-01- 005-07	39-01- 005-08	39-01- 005-09	39-01- 005-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,3	0,34	0,32	0,4	0,43
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,27	0,32	0,3	0,36	0,41

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-11	39-01- 005-12	39-01- 005-13	39-01- 005-14	39-01- 005-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,4	0,5	0,64	0,5	0,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,38	0,45	0,61	0,48	0,57

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-16	39-01- 005-17	39-01- 005-18	39-01- 005-19	39-01- 005-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,84	1	0,6	0,7	1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,8	0,96	0,54	0,67	0,92

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-21	39-01- 005-22	39-01- 005-23	39-01- 005-24	39-01- 005-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,4	0,84	1	1,4	1,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,3	0,8	0,95	1,3	1,7

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-26	39-01- 005-27	39-01- 005-28	39-01- 005-29	39-01- 005-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,1	0,9	1,1	1,5	1,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2	0,86	1	1,4	1,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-31	39-01- 005-32	39-01- 005-33	39-01- 005-34	39-01- 005-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,2	2,6	3,1	3,5	4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,1	2,5	2,9	3,3	3,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-36	39-01- 005-37	39-01- 005-38	39-01- 005-39	39-01- 005-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1	1,2	1,7	2,1	2,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,95	1,1	1,6	2	2,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-41	39-01- 005-42	39-01- 005-43	39-01- 005-44	39-01- 005-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,1	3,5	3,9	1,1	1,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,9	3,3	3,7	1	1,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-46	39-01- 005-47	39-01- 005-48	39-01- 005-49	39-01- 005-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,8	2,3	2,7	3,3	3,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,7	2,2	2,6	3,1	3,6

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-51	39-01- 005-52	39-01- 005-53	39-01- 005-54	39-01- 005-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,2	1,5	2,1	2,6	3,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4	1,4	2	2,5	3,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-56	39-01- 005-57	39-01- 005-58	39-01- 005-59	39-01- 005-60
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,8	4,3	4,9	1,7	2,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,6	4,1	4,7	1,6	2,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 005-61	39-01- 005-62	39-01- 005-63	39-01- 005-64	39-01- 005-65	39-01- 005-66
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,9	3,6	4,2	5	5,6	6,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,8	3,4	4	4,7	5,3	6,2

СРНм 39-01-006 жадвали. Диаметри 465 мм ва ундан юқори углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш
Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Кувур, диаметри, мм:

465-480, девор қалинлиги, мм:

39-01-006-01 10 гача
39-01-006-02 20 гача
39-01-006-03 30 гача
39-01-006-04 40 гача
39-01-006-05 50 гача
39-01-006-06 60 гача
39-01-006-07 70 гача
39-01-006-08 90 гача

500-560, девор қалинлиги, мм:

39-01-006-09	10 гача
39-01-006-10	20 гача
39-01-006-11	30 гача
39-01-006-12	40 гача
39-01-006-13	50 гача
39-01-006-14	60 гача
39-01-006-15	70 гача
39-01-006-16	90 гача
	600-630, девор қалинлиги, мм:
39-01-006-17	10 гача
39-01-006-18	20 гача
39-01-006-19	30 гача
39-01-006-20	40 гача
39-01-006-21	50 гача
39-01-006-22	60 гача
39-01-006-23	70 гача
39-01-006-24	90 гача
	720, девор қалинлиги, мм:
39-01-006-25	10 гача
39-01-006-26	20 гача
39-01-006-27	30 гача
39-01-006-28	40 гача
39-01-006-29	50 гача
39-01-006-30	60 гача
39-01-006-31	70 гача
39-01-006-32	90 гача
	820-860, девор қалинлиги, мм:
39-01-006-33	10 гача
39-01-006-34	20 гача
39-01-006-35	30 гача
39-01-006-36	40 гача
39-01-006-37	50 гача
39-01-006-38	60 гача
39-01-006-39	70 гача
39-01-006-40	80 гача
	920-980, девор қалинлиги, мм:
39-01-006-41	10 гача
39-01-006-42	20 гача
39-01-006-43	30 гача
39-01-006-44	40 гача
39-01-006-45	50 гача
39-01-006-46	60 гача
39-01-006-47	70 гача
	1020-1220, девор қалинлиги, мм:
39-01-006-48	10 гача
39-01-006-49	20 гача
39-01-006-50	30 гача
39-01-006-51	40 гача
	1420, девор қалинлиги, мм:
39-01-006-52	10 гача
39-01-006-53	20 гача
	1620, девор қалинлиги, мм:
39-01-006-54	10 гача
39-01-006-55	20 гача
	1840, девор қалинлиги, мм:

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-006-56 10 гача
 39-01-006-57 20 гача
 2020, девор қалинлиги, мм:
 39-01-006-58 10 гача
 39-01-006-59 20 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-01	39-01- 006-02	39-01- 006-03	39-01- 006-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,9	2,6	3,4	4,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,8	2,5	3,2	3,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-05	39-01- 006-06	39-01- 006-07	39-01- 006-08	39-01- 006-09
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,8	5,6	6,3	7,4	2,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,6	5,3	6	7	2,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-10	39-01- 006-11	39-01- 006-12	39-01- 006-13	39-01- 006-14
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,1	3,9	4,7	5,6	6,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,9	3,7	4,5	5,3	6,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-15	39-01- 006-16	39-01- 006-17	39-01- 006-18	39-01- 006-19
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,3	8,1	2,6	3,5	4,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,9	7,7	2,5	3,3	4,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-20	39-01- 006-21	39-01- 006-22	39-01- 006-23	39-01- 006-24
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,4	6,3	7,3	8,2	9,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,1	6	6,9	7,8	8,7

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-25	39-01- 006-26	39-01- 006-27	39-01- 006-28	39-01- 006-29
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,8	3,9	5	6,1	7,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,7	3,7	4,8	5,8	6,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-30	39-01- 006-31	39-01- 006-32	39-01- 006-33	39-01- 006-34
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	8,3	9,4	10,4	3,5	4,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	7,9	8,9	9,9	3,3	4,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-35	39-01- 006-36	39-01- 006-37	39-01- 006-38	39-01- 006-39
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6	7,4	8,6	10	11
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,7	7	8,2	9,4	10,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-40	39-01- 006-41	39-01- 006-42	39-01- 006-43	39-01- 006-44
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	13	3,9	5,4	6,8	8,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	12	3,7	5,1	6,5	7,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-45	39-01- 006-46	39-01- 006-47	39-01- 006-48	39-01- 006-49
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	9,8	11	13	4,8	6,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	9,3	10,5	12	4,6	6,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-50	39-01- 006-51	39-01- 006-52	39-01- 006-53	39-01- 006-54
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	8,5	10,4	5,7	7,8	6,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	8,1	9,9	5,4	7,4	6,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 006-55	39-01- 006-56	39-01- 006-57	39-01- 006-58	39-01- 006-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	8,8	7,4	10,1	8	11
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	8,4	7	9,6	7,6	10,5

СРНм 39-01-007 жадвали. Диаметри 426 мм ва ундан юқори углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш
Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:

39-01-007-01 3 гача

39-01-007-02 6 гача

25-36, девор қалинлиги, мм:

39-01-007-03 4 гача

39-01-007-04 8 гача

38-48, девор қалинлиги, мм:

39-01-007-05 4 гача

39-01-007-06 8 гача

39-01-007-07 12 гача

50-63, девор қалинлиги, мм:

39-01-007-08 4 гача

39-01-007-09 8 гача

39-01-007-10 14 гача

70-89, девор қалинлиги, мм:

39-01-007-11 6 гача

39-01-007-12 10 гача

39-01-007-13 20 гача

102-114, девор қалинлиги, мм:

39-01-007-14 6 гача

39-01-007-15 10 гача

39-01-007-16 20 гача

39-01-007-17 28 гача

121-133, девор қалинлиги, мм:

39-01-007-18 6 гача

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-007-19	10 гача
39-01-007-20	20 гача
39-01-007-21	36 гача
	159-194, девор қалинлиги, мм:
39-01-007-22	6 гача
39-01-007-23	10 гача
39-01-007-24	20 гача
39-01-007-25	30 гача
39-01-007-26	45 гача
	219-245, девор қалинлиги, мм:
39-01-007-27	6 гача
39-01-007-28	10 гача
39-01-007-29	20 гача
39-01-007-30	30 гача
39-01-007-31	40 гача
39-01-007-32	50 гача
39-01-007-33	60 гача
39-01-007-34	70 гача
39-01-007-35	80 гача
	273-299, девор қалинлиги, мм:
39-01-007-36	6 гача
39-01-007-37	10 гача
39-01-007-38	20 гача
39-01-007-39	30 гача
39-01-007-40	40 гача
39-01-007-41	50 гача
39-01-007-42	60 гача
39-01-007-43	70 гача
	325, девор қалинлиги, мм:
39-01-007-44	6 гача
39-01-007-45	10 гача
39-01-007-46	20 гача
39-01-007-47	30 гача
39-01-007-48	40 гача
39-01-007-49	50 гача
39-01-007-50	60 гача
39-01-007-51	70 гача
	377, девор қалинлиги, мм:
39-01-007-52	10 гача
39-01-007-53	20 гача
39-01-007-54	30 гача
39-01-007-55	40 гача
39-01-007-56	50 гача
39-01-007-57	60 гача
39-01-007-58	80 гача
	402-426, девор қалинлиги, мм:
39-01-007-59	10 гача
39-01-007-60	20 гача
39-01-007-61	30 гача
39-01-007-62	40 гача
39-01-007-63	50 гача
39-01-007-64	60 гача
39-01-007-65	70 гача
39-01-007-66	90 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-01	39-01- 007-02	39-01- 007-03	39-01- 007-04	39-01- 007-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,2	0,21	0,3	0,36	0,41
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,17	0,2	0,29	0,34	0,39

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-06	39-01- 007-07	39-01- 007-08	39-01- 007-09	39-01- 007-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,5	0,6	0,54	0,64	0,74
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,46	0,54	0,51	0,61	0,7

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-11	39-01- 007-12	39-01- 007-13	39-01- 007-14	39-01- 007-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,7	0,81	1,1	0,9	1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,65	0,77	1,04	0,82	0,97

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-16	39-01- 007-17	39-01- 007-18	39-01- 007-19	39-01- 007-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,4	1,7	1	1,2	1,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,36	1,63	0,92	1,14	1,56

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-21	39-01- 007-22	39-01- 007-23	39-01- 007-24	39-01- 007-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,3	1,4	1,7	2,3	3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,21	1,36	1,62	2,21	2,89

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-26	39-01- 007-27	39-01- 007-28	39-01- 007-29	39-01- 007-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,6	1,5	1,8	2,5	3,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,4	1,46	1,7	2,38	3,06

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-31	39-01- 007-32	39-01- 007-33	39-01- 007-34	39-01- 007-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,8	4,5	5,2	5,9	6,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,57	4,25	4,93	5,61	6,46

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-36	39-01- 007-37	39-01- 007-38	39-01- 007-39	39-01- 007-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,7	2	2,9	3,6	4,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,62	1,87	2,72	3,4	4,08

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-41	39-01- 007-42	39-01- 007-43	39-01- 007-44	39-01- 007-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,2	5,9	6,6	1,8	2,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,93	5,61	6,29	1,7	2,04

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-46	39-01- 007-47	39-01- 007-48	39-01- 007-49	39-01- 007-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3	3,9	4,6	5,5	6,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,89	3,74	4,42	5,27	6,12

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-51	39-01- 007-52	39-01- 007-53	39-01- 007-54	39-01- 007-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,1	2,5	3,6	4,5	5,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,8	2,38	3,4	4,25	5,27

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-56	39-01- 007-57	39-01- 007-58	39-01- 007-59	39-01- 007-60
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6,4	7,3	8,4	2,9	3,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,12	6,97	7,99	2,72	3,74

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 007-61	39-01- 007-62	39-01- 007-63	39-01- 007-64	39-01- 007-65	39-01- 007-66
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5	6,1	7,1	8,4	9,5	11
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,76	5,78	6,8	7,99	9,01	10,5

СРНм 39-01-008 жадвали. Диаметри 465 мм ва ундан юқори углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш
Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

465-480, девор қалинлиги, мм:

- 39-01-008-01 10 гача
- 39-01-008-02 20 гача
- 39-01-008-03 30 гача
- 39-01-008-04 40 гача
- 39-01-008-05 50 гача
- 39-01-008-06 60 гача
- 39-01-008-07 70 гача
- 39-01-008-08 90 гача

500-560, девор қалинлиги, мм:

- 39-01-008-09 10 гача
- 39-01-008-10 20 гача
- 39-01-008-11 30 гача
- 39-01-008-12 40 гача
- 39-01-008-13 50 гача
- 39-01-008-14 60 гача
- 39-01-008-15 70 гача
- 39-01-008-16 90 гача

600-630, девор қалинлиги, мм:

- 39-01-008-17 10 гача
- 39-01-008-18 20 гача
- 39-01-008-19 30 гача
- 39-01-008-20 40 гача

39-01-008-21	50 гача
39-01-008-22	60 гача
39-01-008-23	70 гача
39-01-008-24	90 гача
	720, девор қалинлиги, мм:
39-01-008-25	10 гача
39-01-008-26	20 гача
39-01-008-27	30 гача
39-01-008-28	40 гача
39-01-008-29	50 гача
39-01-008-30	60 гача
39-01-008-31	70 гача
39-01-008-32	90 гача
	820-860, девор қалинлиги, мм:
39-01-008-33	10 гача
39-01-008-34	20 гача
39-01-008-35	30 гача
39-01-008-36	40 гача
39-01-008-37	50 гача
39-01-008-38	60 гача
39-01-008-39	70 гача
39-01-008-40	80 гача
	920-980, девор қалинлиги, мм:
39-01-008-41	10 гача
39-01-008-42	20 гача
39-01-008-43	30 гача
39-01-008-44	40 гача
39-01-008-45	50 гача
39-01-008-46	60 гача
39-01-008-47	70 гача
	1020-1220, девор қалинлиги, мм:
39-01-008-48	10 гача
39-01-008-49	20 гача
39-01-008-50	30 гача
39-01-008-51	40 гача
	1420, девор қалинлиги, мм:
39-01-008-52	10 гача
39-01-008-53	20 гача
	1620, девор қалинлиги, мм:
39-01-008-54	10 гача
39-01-008-55	20 гача
	1840, девор қалинлиги, мм:
39-01-008-56	10 гача
39-01-008-57	20 гача
	2020, девор қалинлиги, мм:
39-01-008-58	10 гача
39-01-008-59	20 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-01	39-01- 008-02	39-01- 008-03	39-01- 008-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,2	4,5	5,7	7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,06	4,25	5,44	6,63

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-05	39-01- 008-06	39-01- 008-07	39-01- 008-08	39-01- 008-09
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	8,2	9,5	11	13	3,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	7,82	9,01	10,2	11,9	3,57

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-10	39-01- 008-11	39-01- 008-12	39-01- 008-13	39-01- 008-14
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,2	6,6	8	9,5	11
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,93	6,29	7,65	9,01	10,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-15	39-01- 008-16	39-01- 008-17	39-01- 008-18	39-01- 008-19
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	12	14	4,5	5,9	7,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	11,7	13,1	4,25	5,61	7,14

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-20	39-01- 008-21	39-01- 008-22	39-01- 008-23	39-01- 008-24
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	9,1	11	12	14	16
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	8,67	10,2	11,7	13,3	14,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-25	39-01- 008-26	39-01- 008-27	39-01- 008-28	39-01- 008-29
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,8	6,6	8,6	10	12
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,59	6,29	8,16	9,86	11,7

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-30	39-01- 008-31	39-01- 008-32	39-01- 008-33	39-01- 008-34
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	14	16	18	5,9	8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	13,4	15,1	16,8	5,61	7,65

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-35	39-01- 008-36	39-01- 008-37	39-01- 008-38	39-01- 008-39
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	10	13	15	17	19
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	9,69	11,9	13,9	16	17,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-40	39-01- 008-41	39-01- 008-42	39-01- 008-43	39-01- 008-44
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	21	6,6	9,1	12	14
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	20,4	6,29	8,67	11,1	13,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-45	39-01- 008-46	39-01- 008-47	39-01- 008-48	39-01- 008-49
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	17	19	21	8,2	11
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	15,8	17,9	20,4	7,82	10,7

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-50	39-01- 008-51	39-01- 008-52	39-01- 008-53	39-01- 008-54
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	15	18	9,6	13	11
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	13,8	16,8	9,18	12,6	10,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 008-55	39-01- 008-56	39-01- 008-57	39-01- 008-58	39-01- 008-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	15	13	17	14	19
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	14,3	11,9	16,3	12,9	17,9

СРНм 39-01-009 жадвали. Диаметри 426 мм ва ундан юқори углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш
Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:

39-01-009-01 3 гача

39-01-009-02 6 гача

25-36, девор қалинлиги, мм:

39-01-009-03 4 гача

39-01-009-04 8 гача

38-48, девор қалинлиги, мм:

39-01-009-05 4 гача

39-01-009-06 8 гача

39-01-009-07 12 гача

50-63, девор қалинлиги, мм:

39-01-009-08 4 гача

39-01-009-09 8 гача

39-01-009-10 14 гача

70-89, девор қалинлиги, мм:

39-01-009-11 6 гача

39-01-009-12 10 гача

39-01-009-13 20 гача

102-114, девор қалинлиги, мм:

39-01-009-14 6 гача

39-01-009-15 10 гача

39-01-009-16 20 гача

39-01-009-17 28 гача

121-133, девор қалинлиги, мм:

39-01-009-18 6 гача

39-01-009-19 10 гача

39-01-009-20 20 гача

39-01-009-21 36 гача

159-194, девор қалинлиги, мм:

39-01-009-22 6 гача

39-01-009-23 10 гача

39-01-009-24 20 гача

39-01-009-25 30 гача

39-01-009-26 45 гача

219-245, девор қалинлиги, мм:

39-01-009-27 6 гача

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-009-28	10 гача
39-01-009-29	20 гача
39-01-009-30	30 гача
39-01-009-31	40 гача
39-01-009-32	50 гача
39-01-009-33	60 гача
39-01-009-34	70 гача
39-01-009-35	80 гача
	273-299, девор қалинлиги, мм:
39-01-009-36	6 гача
39-01-009-37	10 гача
39-01-009-38	20 гача
39-01-009-39	30 гача
39-01-009-40	40 гача
39-01-009-41	50 гача
39-01-009-42	60 гача
39-01-009-43	70 гача
	325, девор қалинлиги, мм:
39-01-009-44	6 гача
39-01-009-45	10 гача
39-01-009-46	20 гача
39-01-009-47	30 гача
39-01-009-48	40 гача
39-01-009-49	50 гача
39-01-009-50	60 гача
39-01-009-51	70 гача
	377, девор қалинлиги, мм:
39-01-009-52	10 гача
39-01-009-53	20 гача
39-01-009-54	30 гача
39-01-009-55	40 гача
39-01-009-56	50 гача
39-01-009-57	60 гача
39-01-009-58	80 гача
	402-426, девор қалинлиги, мм:
39-01-009-59	10 гача
39-01-009-60	20 гача
39-01-009-61	30 гача
39-01-009-62	40 гача
39-01-009-63	50 гача
39-01-009-64	60 гача
39-01-009-65	70 гача
39-01-009-66	90 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-01	39-01- 009-02	39-01- 009-03	39-01- 009-04	39-01- 009-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,15	0,17	0,23	0,3	0,33
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,14	0,16	0,22	0,26	0,31

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-06	39-01- 009-07	39-01- 009-08	39-01- 009-09	39-01- 009-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,4	0,44	0,42	0,5	0,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,36	0,42	0,4	0,47	0,54

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-11	39-01- 009-12	39-01- 009-13	39-01- 009-14	39-01- 009-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,53	0,62	0,83	0,66	0,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,5	0,59	0,79	0,63	0,76

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-16	39-01- 009-17	39-01- 009-18	39-01- 009-19	39-01- 009-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,1	1,3	0,8	0,92	1,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,04	1,2	0,72	0,88	1,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-21	39-01- 009-22	39-01- 009-23	39-01- 009-24	39-01- 009-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,8	1,1	1,3	1,8	2,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,68	1,04	1,28	1,68	2,24

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-26	39-01- 009-27	39-01- 009-28	39-01- 009-29	39-01- 009-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,9	1,2	1,4	2	2,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.ч	2,72	1,12	1,36	1,84	2,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-31	39-01- 009-32	39-01- 009-33	39-01- 009-34	39-01- 009-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3	3,4	4	4,5	5,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,8	3,28	3,84	4,32	4,88

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-36	39-01- 009-37	39-01- 009-38	39-01- 009-39	39-01- 009-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,3	1,6	2,3	2,9	3,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,28	1,52	2,16	2,72	3,28

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-41	39-01- 009-42	39-01- 009-43	39-01- 009-44	39-01- 009-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4	4,6	5,2	1,4	1,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,84	4,4	4,96	1,36	1,68

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-46	39-01- 009-47	39-01- 009-48	39-01- 009-49	39-01- 009-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,4	3,1	3,7	4,4	5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,24	2,96	3,52	4,16	4,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-51	39-01- 009-52	39-01- 009-53	39-01- 009-54	39-01- 009-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,7	2	2,8	3,6	4,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,44	1,92	2,64	3,44	4,16

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-56	39-01- 009-57	39-01- 009-58	39-01- 009-59	39-01- 009-60
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,1	5,8	6,6	2,4	3,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,88	5,52	6,24	2,24	2,96

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 009-61	39-01- 009-62	39-01- 009-63	39-01- 009-64	39-01- 009-65	39-01- 009-66
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4	4,9	5,6	6,6	7,5	8,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,84	4,64	5,36	6,24	7,12	8,4

СРНм 39-01-010 жадвали. Диаметри 465 мм ва ундан юқори углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (қучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш
Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (қучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

465-480, девор қалинлиги, мм:

39-01-010-01 10 гача
 39-01-010-02 20 гача
 39-01-010-03 30 гача
 39-01-010-04 40 гача
 39-01-010-05 50 гача
 39-01-010-06 60 гача
 39-01-010-07 70 гача
 39-01-010-08 90 гача

500-560, девор қалинлиги, мм:

39-01-010-09 10 гача
 39-01-010-10 20 гача
 39-01-010-11 30 гача
 39-01-010-12 40 гача
 39-01-010-13 50 гача
 39-01-010-14 60 гача
 39-01-010-15 70 гача
 39-01-010-16 90 гача

600-630, девор қалинлиги, мм:

39-01-010-17 10 гача
 39-01-010-18 20 гача
 39-01-010-19 30 гача
 39-01-010-20 40 гача
 39-01-010-21 50 гача
 39-01-010-22 60 гача
 39-01-010-23 70 гача
 39-01-010-24 90 гача

720, девор қалинлиги, мм:

39-01-010-25 10 гача
 39-01-010-26 20 гача
 39-01-010-27 30 гача
 39-01-010-28 40 гача
 39-01-010-29 50 гача
 39-01-010-30 60 гача
 39-01-010-31 70 гача

39-01-010-32	90 гача 820-860, девор қалинлиги, мм:
39-01-010-33	10 гача
39-01-010-34	20 гача
39-01-010-35	30 гача
39-01-010-36	40 гача
39-01-010-37	50 гача
39-01-010-38	60 гача
39-01-010-39	70 гача
39-01-010-40	80 гача 920-980, девор қалинлиги, мм:
39-01-010-41	10 гача
39-01-010-42	20 гача
39-01-010-43	30 гача
39-01-010-44	40 гача
39-01-010-45	50 гача
39-01-010-46	60 гача
39-01-010-47	70 гача 1020-1220, девор қалинлиги, мм:
39-01-010-48	10 гача
39-01-010-49	20 гача
39-01-010-50	30 гача
39-01-010-51	40 гача 1420, девор қалинлиги, мм:
39-01-010-52	10 гача
39-01-010-53	20 гача 1620, девор қалинлиги, мм:
39-01-010-54	10 гача
39-01-010-55	20 гача 1840, девор қалинлиги, мм:
39-01-010-56	10 гача
39-01-010-57	20 гача 2020, девор қалинлиги, мм:
39-01-010-58	10 гача
39-01-010-59	20 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-01	39-01- 010-02	39-01- 010-03	39-01- 010-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,6	3,5	4,6	5,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,48	3,36	4,4	5,28

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-05	39-01- 010-06	39-01- 010-07	39-01- 010-08	39-01- 010-09
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6,5	7,4	8,4	10	3,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,16	7,04	8	9,2	2,96

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-10	39-01- 010-11	39-01- 010-12	39-01- 010-13	39-01- 010-14
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,1	5,3	6,5	7,5	8,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,92	5,04	6,16	7,12	8

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-15	39-01- 010-16	39-01- 010-17	39-01- 010-18	39-01- 010-19
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	9,7	11	3,6	4,7	6,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	9,2	10,4	3,44	4,48	5,76

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-20	39-01- 010-21	39-01- 010-22	39-01- 010-23	39-01- 010-24
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,3	8,4	9,7	11	12,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,96	8	9,2	10,4	11,6

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-25	39-01- 010-26	39-01- 010-27	39-01- 010-28	39-01- 010-29
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4	5,3	7,1	8,3	9,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,76	5,04	6,8	7,92	9,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-30	39-01- 010-31	39-01- 010-32	39-01- 010-33	39-01- 010-34
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	11	13	16	4,8	6,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	10,4	12	15,2	4,56	6,08

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-35	39-01- 010-36	39-01- 010-37	39-01- 010-38	39-01- 010-39
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	8,2	10,1	11,3	13	14,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	7,76	9,6	10,8	12,4	14

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-40	39-01- 010-41	39-01- 010-42	39-01- 010-43	39-01- 010-44
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	17	5,4	7,2	9,2	11,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	16	5,12	6,88	8,8	10,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-45	39-01- 010-46	39-01- 010-47	39-01- 010-48	39-01- 010-49
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	13	14,7	17	6,7	8,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	12,4	14	16	6,4	8,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-50	39-01- 010-51	39-01- 010-52	39-01- 010-53	39-01- 010-54
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	11,8	14,3	7,8	10,5	8,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	11,2	13,6	7,44	10	8,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 010-55	39-01- 010-56	39-01- 010-57	39-01- 010-58	39-01- 010-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	12	10,1	13,4	11	14,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	11,2	9,6	12,8	10,4	14

СРНм 39-01-011 жадвали. Диаметри 426 мм ва ундан юқори углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш
Ўлчов: улок

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

	22, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-01	3 гача
39-01-011-02	6 гача
	25-36, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-03	4 гача
39-01-011-04	8 гача
	38-48, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-05	4 гача
39-01-011-06	8 гача
39-01-011-07	12 гача
	50-63, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-08	4 гача
39-01-011-09	8 гача
39-01-011-10	14 гача
	70-89, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-11	6 гача
39-01-011-12	10 гача
39-01-011-13	20 гача
	102-114, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-14	6 гача
39-01-011-15	10 гача
39-01-011-16	20 гача
39-01-011-17	28 гача
	121-133, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-18	6 гача
39-01-011-19	10 гача
39-01-011-20	20 гача
39-01-011-21	36 гача
	159-194, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-22	6 гача
39-01-011-23	10 гача
39-01-011-24	20 гача
39-01-011-25	30 гача
39-01-011-26	45 гача
	219-245, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-27	6 гача
39-01-011-28	10 гача
39-01-011-29	20 гача
39-01-011-30	30 гача
39-01-011-31	40 гача
39-01-011-32	50 гача
39-01-011-33	60 гача
39-01-011-34	70 гача
39-01-011-35	80 гача
	273-299, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-36	6 гача
39-01-011-37	10 гача
39-01-011-38	20 гача

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-011-39	30 гача
39-01-011-40	40 гача
39-01-011-41	50 гача
39-01-011-42	60 гача
39-01-011-43	70 гача
	325, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-44	6 гача
39-01-011-45	10 гача
39-01-011-46	20 гача
39-01-011-47	30 гача
39-01-011-48	40 гача
39-01-011-49	50 гача
39-01-011-50	60 гача
39-01-011-51	70 гача
	377, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-52	10 гача
39-01-011-53	20 гача
39-01-011-54	30 гача
39-01-011-55	40 гача
39-01-011-56	50 гача
39-01-011-57	60 гача
39-01-011-58	80 гача
	402-426, девор қалинлиги, мм:
39-01-011-59	10 гача
39-01-011-60	20 гача
39-01-011-61	30 гача
39-01-011-62	40 гача
39-01-011-63	50 гача
39-01-011-64	60 гача
39-01-011-65	70 гача
39-01-011-66	90 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-01	39-01- 011-02	39-01- 011-03	39-01- 011-04	39-01- 011-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,2	0,21	0,3	0,35	0,41
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,17	0,2	0,28	0,33	0,39

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-06	39-01- 011-07	39-01- 011-08	39-01- 011-09	39-01- 011-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,5	0,55	0,53	0,62	0,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,45	0,52	0,5	0,59	0,67

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-11	39-01- 011-12	39-01- 011-13	39-01- 011-14	39-01- 011-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,65	0,8	1	0,83	1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,62	0,74	0,99	0,79	0,95

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-16	39-01- 011-17	39-01- 011-18	39-01- 011-19	39-01- 011-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,4	1,6	0,95	1,2	1,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,3	1,5	0,9	1,1	1,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-21	39-01- 011-22	39-01- 011-23	39-01- 011-24	39-01- 011-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,2	1,4	1,7	2,2	2,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,1	1,3	1,6	2,1	2,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-26	39-01- 011-27	39-01- 011-28	39-01- 011-29	39-01- 011-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,6	1,5	1,8	2,4	3,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,4	1,4	1,7	2,3	3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-31	39-01- 011-32	39-01- 011-33	39-01- 011-34	39-01- 011-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,7	4,3	5	5,7	6,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,5	4,1	4,8	5,4	6,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-36	39-01- 011-37	39-01- 011-38	39-01- 011-39	39-01- 011-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,7	2	2,8	3,6	4,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,6	1,9	2,7	3,4	4,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-41	39-01- 011-42	39-01- 011-43	39-01- 011-44	39-01- 011-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5	5,8	6,5	1,8	2,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,8	5,5	6,2	1,7	2,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-46	39-01- 011-47	39-01- 011-48	39-01- 011-49	39-01- 011-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3	3,9	4,6	5,5	6,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,8	3,7	4,4	5,2	6

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-51	39-01- 011-52	39-01- 011-53	39-01- 011-54	39-01- 011-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,2	2,5	3,5	4,5	5,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,8	2,4	3,3	4,3	5,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-56	39-01- 011-57	39-01- 011-58	39-01- 011-59	39-01- 011-60
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6,4	7,3	8,2	3	3,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,1	6,9	7,8	2,8	3,7

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 011-61	39-01- 011-62	39-01- 011-63	39-01- 011-64	39-01- 011-65	39-01- 011-66
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5	6,1	7	8,2	9,4	11
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,8	5,8	6,7	7,8	8,9	10,5

ШНҚ 4.17.39-07

СРНм 39-01-012 жадвали. Диаметри 465 мм ва ундан юқори углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш
Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

465-480, девор қалинлиги, мм:

39-01-012-01	10 гача
39-01-012-02	20 гача
39-01-012-03	30 гача
39-01-012-04	40 гача
39-01-012-05	50 гача
39-01-012-06	60 гача
39-01-012-07	70 гача
39-01-012-08	90 гача

500-560, девор қалинлиги, мм:

39-01-012-09	10 гача
39-01-012-10	20 гача
39-01-012-11	30 гача
39-01-012-12	40 гача
39-01-012-13	50 гача
39-01-012-14	60 гача
39-01-012-15	70 гача
39-01-012-16	90 гача

600-630, девор қалинлиги, мм:

39-01-012-17	10 гача
39-01-012-18	20 гача
39-01-012-19	30 гача
39-01-012-20	40 гача
39-01-012-21	50 гача
39-01-012-22	60 гача
39-01-012-23	70 гача
39-01-012-24	90 гача

720, девор қалинлиги, мм:

39-01-012-25	10 гача
39-01-012-26	20 гача
39-01-012-27	30 гача
39-01-012-28	40 гача
39-01-012-29	50 гача
39-01-012-30	60 гача
39-01-012-31	70 гача
39-01-012-32	90 гача

820-860, девор қалинлиги, мм:

39-01-012-33	10 гача
39-01-012-34	20 гача
39-01-012-35	30 гача
39-01-012-36	40 гача
39-01-012-37	50 гача
39-01-012-38	60 гача
39-01-012-39	70 гача
39-01-012-40	80 гача

920-980, девор қалинлиги, мм:

39-01-012-41	10 гача
39-01-012-42	20 гача

39-01-012-43	30 гача
39-01-012-44	40 гача
39-01-012-45	50 гача
39-01-012-46	60 гача
39-01-012-47	70 гача
	1020-1220, девор қалинлиги, мм:
39-01-012-48	10 гача
39-01-012-49	20 гача
39-01-012-50	30 гача
39-01-012-51	40 гача
	1420, девор қалинлиги, мм:
39-01-012-52	10 гача
39-01-012-53	20 гача
	1620, девор қалинлиги, мм:
39-01-012-54	10 гача
39-01-012-55	20 гача
	1840, девор қалинлиги, мм:
39-01-012-56	10 гача
39-01-012-57	20 гача
	2020, девор қалинлиги, мм:
39-01-012-58	10 гача
39-01-012-59	20 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-01	39-01- 012-02	39-01- 012-03	39-01- 012-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,3	4,4	5,8	7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,1	4,2	5,5	6,6

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-05	39-01- 012-06	39-01- 012-07	39-01- 012-08	39-01- 012-09
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	8,1	9,2	10,5	12,1	4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	7,7	8,8	10	11,5	3,7

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-10	39-01- 012-11	39-01- 012-12	39-01- 012-13	39-01- 012-14
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,2	6,6	8,1	9,4	10,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,9	6,3	7,7	8,9	10

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-15	39-01- 012-16	39-01- 012-17	39-01- 012-18	39-01- 012-19
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	12,1	14	4,5	5,9	7,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	11,5	13	4,3	5,6	7,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-20	39-01- 012-21	39-01- 012-22	39-01- 012-23	39-01- 012-24
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	9,1	10,5	12,1	13,7	15,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	8,7	10	11,5	13	14,5

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-25	39-01- 012-26	39-01- 012-27	39-01- 012-28	39-01- 012-29
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5	6,6	9	10,4	12,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,7	6,3	8,5	9,9	11,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-30	39-01- 012-31	39-01- 012-32	39-01- 012-33	39-01- 012-34
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	14	16	17,3	6	8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	13	15	16,5	5,7	7,6

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-35	39-01- 012-36	39-01- 012-37	39-01- 012-38	39-01- 012-39
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	10,2	13	14,2	16,3	18,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	9,7	12	13,5	15,5	17,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-40	39-01- 012-41	39-01- 012-42	39-01- 012-43	39-01- 012-44
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	21	6,7	9	12	14,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	20	6,4	8,6	11	13,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-45	39-01- 012-46	39-01- 012-47	39-01- 012-48	39-01- 012-49
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	16,3	18,4	21	8,4	11
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	15,5	17,5	20	8	10,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-50	39-01- 012-51	39-01- 012-52	39-01- 012-53	39-01- 012-54
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	15	18	10	13	11
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	14	17	9,3	12,5	10,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 012-55	39-01- 012-56	39-01- 012-57	39-01- 012-58	39-01- 012-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	15	13	17	14	18,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	14	12	16	13	17,5

СРНм 39-01-013 жадвали. Диаметри 426 мм ва ундан юқори углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:

39-01-013-01 3 гача

39-01-013-02 6 гача

25-36, девор қалинлиги, мм:

39-01-013-03 4 гача

39-01-013-04 8 гача

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

	38-48, девор қалинлиги, мм:
39-01-013-05	4 гача
39-01-013-06	8 гача
39-01-013-07	12 гача
	50-63, девор қалинлиги, мм:
39-01-013-08	4 гача
39-01-013-09	8 гача
39-01-013-10	14 гача
	70-89, девор қалинлиги, мм:
39-01-013-11	6 гача
39-01-013-12	10 гача
39-01-013-13	20 гача
	102-114, девор қалинлиги, мм:
39-01-013-14	6 гача
39-01-013-15	10 гача
39-01-013-16	20 гача
39-01-013-17	28 гача
	121-133, девор қалинлиги, мм:
39-01-013-18	6 гача
39-01-013-19	10 гача
39-01-013-20	20 гача
39-01-013-21	36 гача
	159-194, девор қалинлиги, мм:
39-01-013-22	6 гача
39-01-013-23	10 гача
39-01-013-24	20 гача
39-01-013-25	30 гача
39-01-013-26	45 гача
	219-245, девор қалинлиги, мм:
39-01-013-27	6 гача
39-01-013-28	10 гача
39-01-013-29	20 гача
39-01-013-30	30 гача
39-01-013-31	40 гача
39-01-013-32	50 гача
39-01-013-33	60 гача
39-01-013-34	70 гача
39-01-013-35	80 гача
	273-299, девор қалинлиги, мм:
39-01-013-36	6 гача
39-01-013-37	10 гача
39-01-013-38	20 гача
39-01-013-39	30 гача
39-01-013-40	40 гача
39-01-013-41	50 гача
39-01-013-42	60 гача
39-01-013-43	70 гача
	325, девор қалинлиги, мм:
39-01-013-44	6 гача
39-01-013-45	10 гача
39-01-013-46	20 гача
39-01-013-47	30 гача
39-01-013-48	40 гача
39-01-013-49	50 гача
39-01-013-50	60 гача

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-013-51	70 гача 377, девор қалинлиги, мм:
39-01-013-52	10 гача
39-01-013-53	20 гача
39-01-013-54	30 гача
39-01-013-55	40 гача
39-01-013-56	50 гача
39-01-013-57	60 гача
39-01-013-58	80 гача 402-426, девор қалинлиги, мм:
39-01-013-59	10 гача
39-01-013-60	20 гача
39-01-013-61	30 гача
39-01-013-62	40 гача
39-01-013-63	50 гача
39-01-013-64	60 гача
39-01-013-65	70 гача
39-01-013-66	90 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-01	39-01- 013-02	39-01- 013-03	39-01- 013-04	39-01- 013-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,27	0,32	0,44	0,53	0,62
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,26	0,3	0,42	0,5	0,59

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-06	39-01- 013-07	39-01- 013-08	39-01- 013-09	39-01- 013-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,71	0,82	0,8	0,94	1,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,68	0,78	0,75	0,89	1,01

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-11	39-01- 013-12	39-01- 013-13	39-01- 013-14	39-01- 013-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1	1,2	1,6	1,3	1,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,93	1,11	1,49	1,19	1,43

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-16	39-01- 013-17	39-01- 013-18	39-01- 013-19	39-01- 013-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,1	2,4	1,4	1,7	2,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,95	2,25	1,35	1,65	2,25

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-21	39-01- 013-22	39-01- 013-23	39-01- 013-24	39-01- 013-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,3	2,1	2,5	3,3	4,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,15	1,95	2,4	3,15	4,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-26	39-01- 013-27	39-01- 013-28	39-01- 013-29	39-01- 013-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,4	2,2	2,7	3,6	4,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,1	2,1	2,55	3,45	4,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-31	39-01- 013-32	39-01- 013-33	39-01- 013-34	39-01- 013-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,5	6,5	7,6	8,5	9,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,25	6,15	7,2	8,1	9,15

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-36	39-01- 013-37	39-01- 013-38	39-01- 013-39	39-01- 013-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,5	3	4,3	5,4	6,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,4	2,85	4,05	5,1	6,15

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-41	39-01- 013-42	39-01- 013-43	39-01- 013-44	39-01- 013-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,6	8,7	9,8	2,7	3,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	7,2	8,25	9,3	2,55	3,15

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-46	39-01- 013-47	39-01- 013-48	39-01- 013-49	39-01- 013-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,4	5,8	7	8,2	9,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,2	5,55	6,6	7,8	9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-51	39-01- 013-52	39-01- 013-53	39-01- 013-54	39-01- 013-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	11	3,8	5,2	6,8	8,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	10,2	3,6	4,95	6,45	7,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-56	39-01- 013-57	39-01- 013-58	39-01- 013-59	39-01- 013-60
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	9,6	11	12,3	4,4	5,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	9,15	10,4	11,7	4,2	5,55

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 013-61	39-01- 013-62	39-01- 013-63	39-01- 013-64	39-01- 013-65	39-01- 013-66
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,6	9,2	11	12,3	14	17
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	7,2	8,7	10,1	11,7	13,4	15,8

СРНм 39-01-014 жадвали. Диаметри 465 мм ва ундан юқори углеродли ва легирланган пўлатли дағаллик нотекислиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш
Ўлчов: улок

Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

465-480, девор калинлиги, мм:

39-01-014-01 10 гача
39-01-014-02 20 гача
39-01-014-03 30 гача

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-014-04	40 гача
39-01-014-05	50 гача
39-01-014-06	60 гача
39-01-014-07	70 гача
39-01-014-08	90 гача
	500-560, девор қалинлиги, мм:
39-01-014-09	10 гача
39-01-014-10	20 гача
39-01-014-11	30 гача
39-01-014-12	40 гача
39-01-014-13	50 гача
39-01-014-14	60 гача
39-01-014-15	70 гача
39-01-014-16	90 гача
	600-630, девор қалинлиги, мм:
39-01-014-17	10 гача
39-01-014-18	20 гача
39-01-014-19	30 гача
39-01-014-20	40 гача
39-01-014-21	50 гача
39-01-014-22	60 гача
39-01-014-23	70 гача
39-01-014-24	90 гача
	720, девор қалинлиги, мм:
39-01-014-25	10 гача
39-01-014-26	20 гача
39-01-014-27	30 гача
39-01-014-28	40 гача
39-01-014-29	50 гача
39-01-014-30	60 гача
39-01-014-31	70 гача
39-01-014-32	90 гача
	820-860, девор қалинлиги, мм:
39-01-014-33	10 гача
39-01-014-34	20 гача
39-01-014-35	30 гача
39-01-014-36	40 гача
39-01-014-37	50 гача
39-01-014-38	60 гача
39-01-014-39	70 гача
39-01-014-40	80 гача
	920-980, девор қалинлиги, мм:
39-01-014-41	10 гача
39-01-014-42	20 гача
39-01-014-43	30 гача
39-01-014-44	40 гача
39-01-014-45	50 гача
39-01-014-46	60 гача
39-01-014-47	70 гача
	1020-1220, девор қалинлиги, мм:
39-01-014-48	10 гача
39-01-014-49	20 гача
39-01-014-50	30 гача
39-01-014-51	40 гача
	1420, девор қалинлиги, мм:

39-01-014-52	10 гача
39-01-014-53	20 гача 1620, девор қалинлиги, мм:
39-01-014-54	10 гача
39-01-014-55	20 гача 1840, девор қалинлиги, мм:
39-01-014-56	10 гача
39-01-014-57	20 гача 2020, девор қалинлиги, мм:
39-01-014-58	10 гача
39-01-014-59	20 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-01	39-01- 014-02	39-01- 014-03	39-01- 014-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5	6,6	8,7	10,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,65	6,3	8,25	9,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-05	39-01- 014-06	39-01- 014-07	39-01- 014-08	39-01- 014-09
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	12,1	14	16	18,1	5,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	11,6	13,2	15	17,3	5,55

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-10	39-01- 014-11	39-01- 014-12	39-01- 014-13	39-01- 014-14
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,7	10	12,1	14	16
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	7,35	9,45	11,6	13,4	15

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-15	39-01- 014-16	39-01- 014-17	39-01- 014-18	39-01- 014-19
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	18,1	20,5	6,8	8,8	11,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	17,3	19,5	6,45	8,4	10,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-20	39-01- 014-21	39-01- 014-22	39-01- 014-23	39-01- 014-24
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	14	16	18,1	20,5	23
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	13,1	15	17,3	19,5	21,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-25	39-01- 014-26	39-01- 014-27	39-01- 014-28	39-01- 014-29
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,4	10	13,4	16	18,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	7,05	9,45	12,8	14,9	17,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-30	39-01- 014-31	39-01- 014-32	39-01- 014-33	39-01- 014-34
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	20,5	24	26	9	12
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	19,5	22,5	24,8	8,55	11,4

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-35	39-01- 014-36	39-01- 014-37	39-01- 014-38	39-01- 014-39
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	15,3	19	21	24	28
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	14,6	18	20,3	23,3	26,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-40	39-01- 014-41	39-01- 014-42	39-01- 014-43	39-01- 014-44
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	32	10	14	17	22
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	30	9,6	12,9	16,5	20,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-45	39-01- 014-46	39-01- 014-47	39-01- 014-48	39-01- 014-49
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	24	28	32	13	17
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	23,3	26,3	30	12	15,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-50	39-01- 014-51	39-01- 014-52	39-01- 014-53	39-01- 014-54
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	22	27	15	20	17
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	21	25,5	14	18,8	15,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 014-55	39-01- 014-56	39-01- 014-57	39-01- 014-58	39-01- 014-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	22	19	25	20,5	28
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	21	18	24	19,5	26,3

СРНм 39-01-015 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:

39-01-015-01 3 гача

39-01-015-02 6 гача

25-36, девор қалинлиги, мм:

39-01-015-03 4 гача

39-01-015-04 8 гача

38-48, девор қалинлиги, мм:

39-01-015-05 4 гача

39-01-015-06 8 гача

50-63, девор қалинлиги, мм:

39-01-015-07 4 гача

39-01-015-08 8 гача

70-89, девор қалинлиги, мм:

39-01-015-09 6 гача

39-01-015-10 10 гача

39-01-015-11 20 гача

102-114, девор қалинлиги, мм:

39-01-015-12 6 гача

39-01-015-13	10 гача
39-01-015-14	20 гача
	121-133, девор қалинлиги, мм:
39-01-015-15	6 гача
39-01-015-16	10 гача
39-01-015-17	20 гача
	159-194, девор қалинлиги, мм:
39-01-015-18	6 гача
39-01-015-19	10 гача
39-01-015-20	20 гача
	219-245, девор қалинлиги, мм:
39-01-015-21	6 гача
39-01-015-22	10 гача
39-01-015-23	20 гача
39-01-015-24	30 гача
39-01-015-25	40 гача
	273-299, девор қалинлиги, мм:
39-01-015-26	6 гача
39-01-015-27	10 гача
39-01-015-28	20 гача
39-01-015-29	30 гача
39-01-015-30	40 гача
	325, девор қалинлиги, мм:
39-01-015-31	6 гача
39-01-015-32	10 гача
39-01-015-33	20 гача
39-01-015-34	30 гача
39-01-015-35	40 гача
	377, девор қалинлиги, мм:
39-01-015-36	10 гача
39-01-015-37	20 гача
39-01-015-38	30 гача
39-01-015-39	40 гача
	402-426, девор қалинлиги, мм:
39-01-015-40	10 гача
39-01-015-41	20 гача
39-01-015-42	30 гача
39-01-015-43	40 гача
	465-480, девор қалинлиги, мм:
39-01-015-44	10 гача
39-01-015-45	20 гача
39-01-015-46	30 гача
39-01-015-47	40 гача
	500-560, девор қалинлиги, мм:
39-01-015-48	10 гача
39-01-015-49	20 гача
39-01-015-50	30 гача
39-01-015-51	40 гача
	600-630, девор қалинлиги, мм:
39-01-015-52	10 гача
39-01-015-53	20 гача
39-01-015-54	30 гача
39-01-015-55	40 гача
39-01-015-56	720, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-015-57	820-860, девор қалинлиги 10 мм гача

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-015-58 920-980, девор қалинлиги 10 мм гача
 39-01-015-59 1020-1220, девор қалинлиги 10 мм гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-01	39-01- 015-02	39-01- 015-03	39-01- 015-04	39-01- 015-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,12	0,13	0,2	0,23	0,25
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,11	0,12	0,18	0,22	0,24

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-06	39-01- 015-07	39-01- 015-08	39-01- 015-09	39-01- 015-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,31	0,34	0,4	0,42	0,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,29	0,32	0,38	0,4	0,47

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-11	39-01- 015-12	39-01- 015-13	39-01- 015-14	39-01- 015-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,68	0,54	0,63	0,9	0,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,65	0,51	0,6	0,84	0,57

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-16	39-01- 015-17	39-01- 015-18	39-01- 015-19	39-01- 015-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,74	1	0,9	1,1	1,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,7	0,98	0,84	1,05	1,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-21	39-01- 015-22	39-01- 015-23	39-01- 015-24	39-01- 015-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,96	1,1	1,5	2	2,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,91	1,05	1,47	1,89	2,24

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-26	39-01- 015-27	39-01- 015-28	39-01- 015-29	39-01- 015-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,1	1,3	1,8	2,3	2,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,05	1,26	1,68	2,17	2,66

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-31	39-01- 015-32	39-01- 015-33	39-01- 015-34	39-01- 015-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,1	1,3	1,9	2,4	2,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,05	1,26	1,82	2,31	2,73

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-36	39-01- 015-37	39-01- 015-38	39-01- 015-39	39-01- 015-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,5	2,2	2,8	3,5	1,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,47	2,1	2,66	3,29	1,68

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-41	39-01- 015-42	39-01- 015-43	39-01- 015-44	39-01- 015-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,4	3,1	3,8	2	2,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,31	2,94	3,57	1,89	2,66

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-46	39-01- 015-47	39-01- 015-48	39-01- 015-49	39-01- 015-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,5	4,3	2,4	3,2	4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,36	4,13	2,24	3,08	3,85

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-51	39-01- 015-52	39-01- 015-53	39-01- 015-54	39-01- 015-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5	2,8	3,7	4,6	5,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,76	2,66	3,5	4,41	5,39

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 015-56	39-01- 015-57	39-01- 015-58	39-01- 015-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3	3,7	4,1	5,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,87	3,5	3,92	4,83

СРНм 39-01-016 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: улок

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:

39-01-016-01 3 гача

39-01-016-02 6 гача

25-36, девор қалинлиги, мм:

39-01-016-03 4 гача

39-01-016-04 8 гача

38-48, девор қалинлиги, мм:

39-01-016-05 4 гача

39-01-016-06 8 гача

50-63, девор қалинлиги, мм:

39-01-016-07 4 гача

39-01-016-08 8 гача

70-89, девор қалинлиги, мм:

39-01-016-09 6 гача

39-01-016-10 10 гача

39-01-016-11 20 гача

102-114, девор қалинлиги, мм:

39-01-016-12 6 гача

39-01-016-13 10 гача

39-01-016-14 20 гача

121-133, девор қалинлиги, мм:

39-01-016-15 6 гача

39-01-016-16 10 гача

39-01-016-17 20 гача

ШНҚ 4.17.39-07

	159-194, девор қалинлиги, мм:
39-01-016-18	6 гача
39-01-016-19	10 гача
39-01-016-20	20 гача
	219-245, девор қалинлиги, мм:
39-01-016-21	6 гача
39-01-016-22	10 гача
39-01-016-23	20 гача
39-01-016-24	30 гача
39-01-016-25	40 гача
	273-299, девор қалинлиги, мм:
39-01-016-26	6 гача
39-01-016-27	10 гача
39-01-016-28	20 гача
39-01-016-29	30 гача
39-01-016-30	40 гача
	325, девор қалинлиги, мм:
39-01-016-31	6 гача
39-01-016-32	10 гача
39-01-016-33	20 гача
39-01-016-34	30 гача
39-01-016-35	40 гача
	377, девор қалинлиги, мм:
39-01-016-36	10 гача
39-01-016-37	20 гача
39-01-016-38	30 гача
39-01-016-39	40 гача
	402-426, девор қалинлиги, мм:
39-01-016-40	10 гача
39-01-016-41	20 гача
39-01-016-42	30 гача
39-01-016-43	40 гача
	465-480, девор қалинлиги, мм:
39-01-016-44	10 гача
39-01-016-45	20 гача
39-01-016-46	30 гача
39-01-016-47	40 гача
	500-560, девор қалинлиги, мм:
39-01-016-48	10 гача
39-01-016-49	20 гача
39-01-016-50	30 гача
39-01-016-51	40 гача
	600-630, девор қалинлиги, мм:
39-01-016-52	10 гача
39-01-016-53	20 гача
39-01-016-54	30 гача
39-01-016-55	40 гача
39-01-016-56	720, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-016-57	820-860, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-016-58	920-980, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-016-59	1020-1220, девор қалинлиги 10 мм гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-01	39-01- 016-02	39-01- 016-03	39-01- 016-04	39-01- 016-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,16	0,18	0,27	0,33	0,36

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-01	39-01- 016-02	39-01- 016-03	39-01- 016-04	39-01- 016-05
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,15	0,17	0,26	0,31	0,34

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-06	39-01- 016-07	39-01- 016-08	39-01- 016-09	39-01- 016-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,43	0,47	0,57	0,6	0,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,41	0,45	0,54	0,57	0,67

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-11	39-01- 016-12	39-01- 016-13	39-01- 016-14	39-01- 016-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,98	0,77	0,9	1,3	0,86
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,93	0,73	0,86	1,2	0,82

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-16	39-01- 016-17	39-01- 016-18	39-01- 016-19	39-01- 016-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,1	1,5	1,3	1,6	2,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1	1,4	1,2	1,5	2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-21	39-01- 016-22	39-01- 016-23	39-01- 016-24	39-01- 016-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,4	1,6	2,2	2,8	3,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,3	1,5	2,1	2,7	3,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-26	39-01- 016-27	39-01- 016-28	39-01- 016-29	39-01- 016-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,6	1,9	2,5	3,3	4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,5	1,8	2,4	3,1	3,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-31	39-01- 016-32	39-01- 016-33	39-01- 016-34	39-01- 016-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,6	1,9	2,7	3,5	4,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,5	1,8	2,6	3,3	3,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-36	39-01- 016-37	39-01- 016-38	39-01- 016-39	39-01- 016-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,2	3,2	4	5	2,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,1	3	3,8	4,7	2,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-41	39-01- 016-42	39-01- 016-43	39-01- 016-44	39-01- 016-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,5	4,4	5,4	2,8	4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,3	4,2	5,1	2,7	3,8

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-46	39-01- 016-47	39-01- 016-48	39-01- 016-49	39-01- 016-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5	6,2	3,4	4,6	5,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,8	5,9	3,2	4,4	5,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-51	39-01- 016-52	39-01- 016-53	39-01- 016-54	39-01- 016-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,1	4	5,3	6,6	8,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,8	3,8	5	6,3	7,7

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 016-56	39-01- 016-57	39-01- 016-58	39-01- 016-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,3	5,3	6	7,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,1	5	5,6	6,9

СРНм 39-01-017 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:

39-01-017-01 3 гача

39-01-017-02 6 гача

25-36, девор қалинлиги, мм:

39-01-017-03 4 гача

39-01-017-04 8 гача

38-48, девор қалинлиги, мм:

39-01-017-05 4 гача

39-01-017-06 8 гача

50-63, девор қалинлиги, мм:

39-01-017-07 4 гача

39-01-017-08 8 гача

70-89, девор қалинлиги, мм:

39-01-017-09 6 гача

39-01-017-10 10 гача

39-01-017-11 20 гача

102-114, девор қалинлиги, мм:

39-01-017-12 6 гача

39-01-017-13 10 гача

39-01-017-14 20 гача

121-133, девор қалинлиги, мм:

39-01-017-15 6 гача

39-01-017-16 10 гача

39-01-017-17 20 гача

159-194, девор қалинлиги, мм:

39-01-017-18 6 гача

39-01-017-19 10 гача

39-01-017-20 20 гача

219-245, девор қалинлиги, мм:

39-01-017-21 6 гача

39-01-017-22 10 гача

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

39-01-017-23	20 гача
39-01-017-24	30 гача
39-01-017-25	40 гача
	273-299, девор қалинлиги, мм:
39-01-017-26	6 гача
39-01-017-27	10 гача
39-01-017-28	20 гача
39-01-017-29	30 гача
39-01-017-30	40 гача
	325, девор қалинлиги, мм:
39-01-017-31	6 гача
39-01-017-32	10 гача
39-01-017-33	20 гача
39-01-017-34	30 гача
39-01-017-35	40 гача
	377, девор қалинлиги, мм:
39-01-017-36	10 гача
39-01-017-37	20 гача
39-01-017-38	30 гача
39-01-017-39	40 гача
	402-426, девор қалинлиги, мм:
39-01-017-40	10 гача
39-01-017-41	20 гача
39-01-017-42	30 гача
39-01-017-43	40 гача
	465-480, девор қалинлиги, мм:
39-01-017-44	10 гача
39-01-017-45	20 гача
39-01-017-46	30 гача
39-01-017-47	40 гача
	500-560, девор қалинлиги, мм:
39-01-017-48	10 гача
39-01-017-49	20 гача
39-01-017-50	30 гача
39-01-017-51	40 гача
	600-630, девор қалинлиги, мм:
39-01-017-52	10 гача
39-01-017-53	20 гача
39-01-017-54	30 гача
39-01-017-55	40 гача
39-01-017-56	720, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-017-57	820-860, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-017-58	920-980, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-017-59	1020-1220, девор қалинлиги 10 мм гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-017-01	39-01-017-02	39-01-017-03	39-01-017-04	39-01-017-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,27	0,31	0,46	0,56	0,61
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,26	0,29	0,44	0,53	0,58

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-017-06	39-01-017-07	39-01-017-08	39-01-017-09	39-01-017-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,74	0,81	0,97	1	1,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,7	0,77	0,92	0,97	1,14

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 017-11	39-01- 017-12	39-01- 017-13	39-01- 017-14	39-01- 017-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,7	1,3	1,5	2,1	1,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,58	1,24	1,46	2,04	1,39

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 017-16	39-01- 017-17	39-01- 017-18	39-01- 017-19	39-01- 017-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,8	2,5	2,1	2,7	3,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,7	2,38	2,04	2,55	3,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 017-21	39-01- 017-22	39-01- 017-23	39-01- 017-24	39-01- 017-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,3	2,7	3,8	4,8	5,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,21	2,55	3,57	4,59	5,44

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 017-26	39-01- 017-27	39-01- 017-28	39-01- 017-29	39-01- 017-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,7	3,2	4,3	5,5	6,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,55	3,06	4,08	5,27	6,46

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 017-31	39-01- 017-32	39-01- 017-33	39-01- 017-34	39-01- 017-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,7	3,2	4,6	5,9	7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,55	3,06	4,42	5,61	6,63

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 017-36	39-01- 017-37	39-01- 017-38	39-01- 017-39	39-01- 017-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,8	5,4	6,8	8,4	4,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,57	5,1	6,46	7,99	4,08

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 017-41	39-01- 017-42	39-01- 017-43	39-01- 017-44	39-01- 017-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,9	7,5	9,1	4,8	6,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,61	7,14	8,67	4,59	6,46

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 017-46	39-01- 017-47	39-01- 017-48	39-01- 017-49	39-01- 017-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	8,6	10,5	5,7	7,9	9,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	8,16	10	5,44	7,48	9,35

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 017-51	39-01- 017-52	39-01- 017-53	39-01- 017-54	39-01- 017-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	12,1	6,8	9	11,3	13,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	11,6	6,46	8,5	10,7	13,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 017-56	39-01- 017-57	39-01- 017-58	39-01- 017-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,3	8,9	10	12,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,97	8,5	9,52	11,7

СРНм 39-01-018 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:

39-01-018-01 3 гача

39-01-018-02 6 гача

25-36, девор қалинлиги, мм:

39-01-018-03 4 гача

39-01-018-04 8 гача

38-48, девор қалинлиги, мм:

39-01-018-05 4 гача

39-01-018-06 8 гача

50-63, девор қалинлиги, мм:

39-01-018-07 4 гача

39-01-018-08 8 гача

70-89, девор қалинлиги, мм:

39-01-018-09 6 гача

39-01-018-10 10 гача

39-01-018-11 20 гача

102-114, девор қалинлиги, мм:

39-01-018-12 6 гача

39-01-018-13 10 гача

39-01-018-14 20 гача

121-133, девор қалинлиги, мм:

39-01-018-15 6 гача

39-01-018-16 10 гача

39-01-018-17 20 гача

159-194, девор қалинлиги, мм:

39-01-018-18 6 гача

39-01-018-19 10 гача

39-01-018-20 20 гача

219-245, девор қалинлиги, мм:

39-01-018-21 6 гача

39-01-018-22 10 гача

39-01-018-23 20 гача

39-01-018-24 30 гача

39-01-018-25 40 гача

273-299, девор қалинлиги, мм:

39-01-018-26 6 гача

39-01-018-27 10 гача

39-01-018-28 20 гача

39-01-018-29 30 гача

39-01-018-30 40 гача

325, девор қалинлиги, мм:

39-01-018-31 6 гача

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-018-32	10 гача
39-01-018-33	20 гача
39-01-018-34	30 гача
39-01-018-35	40 гача
	377, девор қалинлиги, мм:
39-01-018-36	10 гача
39-01-018-37	20 гача
39-01-018-38	30 гача
39-01-018-39	40 гача
	402-426, девор қалинлиги, мм:
39-01-018-40	10 гача
39-01-018-41	20 гача
39-01-018-42	30 гача
39-01-018-43	40 гача
	465-480, девор қалинлиги, мм:
39-01-018-44	10 гача
39-01-018-45	20 гача
39-01-018-46	30 гача
39-01-018-47	40 гача
	500-560, девор қалинлиги, мм:
39-01-018-48	10 гача
39-01-018-49	20 гача
39-01-018-50	30 гача
39-01-018-51	40 гача
	600-630, девор қалинлиги, мм:
39-01-018-52	10 гача
39-01-018-53	20 гача
39-01-018-54	30 гача
39-01-018-55	40 гача
39-01-018-56	720, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-018-57	820-860, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-018-58	920-980, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-018-59	1020-1220, девор қалинлиги 10 мм гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-01	39-01- 018-02	39-01- 018-03	39-01- 018-04	39-01- 018-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,23	0,25	0,37	0,43	0,51
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,22	0,24	0,35	0,41	0,49

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-06	39-01- -018-07	39-01- 018-08	39-01- 018-09	39-01- 018-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,61	0,68	0,8	0,83	1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,58	0,65	0,76	0,79	0,96

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-11	39-01- 018-12	39-01- 018-13	39-01- 018-14	39-01- 018-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,3	1,1	1,3	1,7	1,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,28	1,04	1,2	1,6	1,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-16	39-01- 018-17	39-01- 018-18	39-01- 018-19	39-01- 018-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,5	2	1,8	2,2	2,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,44	1,92	1,68	2,08	2,72

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-21	39-01- 018-22	39-01- 018-23	39-01- 018-24	39-01- 018-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,9	2,2	2,9	3,9	4,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,76	2,08	2,8	3,68	4,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-26	39-01- 018-27	39-01- 018-28	39-01- 018-29	39-01- 018-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,2	2,7	3,4	4,5	5,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,08	2,56	3,28	4,32	5,28

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-31	39-01- 018-32	39-01- 018-33	39-01- 018-34	39-01- 018-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,3	2,8	3,8	4,9	5,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,16	2,64	3,6	4,64	5,52

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-36	39-01- 018-37	39-01- 018-38	39-01- 018-39	39-01- 018-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,2	4,4	5,6	6,9	3,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,04	4,16	5,36	6,56	3,44

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-41	39-01- 018-42	39-01- 018-43	39-01- 018-44	39-01- 018-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,9	6,3	7,6	4,1	5,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,64	6	7,2	3,92	5,28

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-46	39-01- 018-47	39-01- 018-48	39-01- 018-49	39-01- 018-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,1	8,8	4,8	6,5	8,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,8	8,4	4,56	6,16	7,92

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-51	39-01- 018-52	39-01- 018-53	39-01- 018-54	39-01- 018-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	10,1	5,6	7,3	9,2	11,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	9,6	5,36	6,96	8,8	10,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 018-56	39-01- 018-57	39-01- 018-58	39-01- 018-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6,2	7,5	8,4	10,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,92	7,12	8	10

СРНм 39-01-019 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

	22, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-01	3 гача
39-01-019-02	6 гача
	25-36, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-03	4 гача
39-01-019-04	8 гача
	38-48, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-05	4 гача
39-01-019-06	8 гача
	50-63, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-07	4 гача
39-01-019-08	8 гача
	70-89, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-09	6 гача
39-01-019-10	10 гача
39-01-019-11	20 гача
	102-114, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-12	6 гача
39-01-019-13	10 гача
39-01-019-14	20 гача
	121-133, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-15	6 гача
39-01-019-16	10 гача
39-01-019-17	20 гача
	159-194, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-18	6 гача
39-01-019-19	10 гача
39-01-019-20	20 гача
	219-245, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-21	6 гача
39-01-019-22	10 гача
39-01-019-23	20 гача
39-01-019-24	30 гача
39-01-019-25	40 гача
	273-299, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-26	6 гача
39-01-019-27	10 гача
39-01-019-28	20 гача
39-01-019-29	30 гача
39-01-019-30	40 гача
	325, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-31	6 гача
39-01-019-32	10 гача
39-01-019-33	20 гача
39-01-019-34	30 гача
39-01-019-35	40 гача
	377, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-36	10 гача

39-01-019-37	20 гача
39-01-019-38	30 гача
39-01-019-39	40 гача
	402-426, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-40	10 гача
39-01-019-41	20 гача
39-01-019-42	30 гача
39-01-019-43	40 гача
	465-480, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-44	10 гача
39-01-019-45	20 гача
39-01-019-46	30 гача
39-01-019-47	40 гача
	500-560, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-48	10 гача
39-01-019-49	20 гача
39-01-019-50	30 гача
39-01-019-51	40 гача
	600-630, девор қалинлиги, мм:
39-01-019-52	10 гача
39-01-019-53	20 гача
39-01-019-54	30 гача
39-01-019-55	40 гача
39-01-019-56	720, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-019-57	820-860, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-019-58	920-980, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-019-59	1020-1220, девор қалинлиги 10 мм гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-019-01	39-01-019-02	39-01-019-03	39-01-019-04	39-01-019-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,28	0,32	0,46	0,54	0,64
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,27	0,3	0,44	0,51	0,61

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-019-06	39-01-019-07	39-01-019-08	39-01-019-09	39-01-019-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,76	0,85	1	1,1	1,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,72	0,81	0,95	0,99	1,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-019-11	39-01-019-12	39-01-019-13	39-01-019-14	39-01-019-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,7	1,4	1,6	2,1	1,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,6	1,3	1,5	2	1,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-019-16	39-01-019-17	39-01-019-18	39-01-019-19	39-01-019-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,9	2,5	2,2	2,7	3,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,8	2,4	2,1	2,6	3,4

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 019-21	39-01- 019-22	39-01- 019-23	39-01- 019-24	39-01- 019-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,3	2,7	3,7	4,8	5,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,2	2,6	3,5	4,6	5,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 019-26	39-01- 019-27	39-01- 019-28	39-01- 019-29	39-01- 019-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,7	3,4	4,3	5,7	7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,6	3,2	4,1	5,4	6,6

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 019-31	39-01- 019-32	39-01- 019-33	39-01- 019-34	39-01- 019-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,8	3,5	4,7	6,1	7,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,7	3,3	4,5	5,8	6,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 019-36	39-01- 019-37	39-01- 019-38	39-01- 019-39	39-01- 019-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4	5,5	7	8,6	4,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,8	5,2	6,7	8,2	4,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 019-41	39-01- 019-42	39-01- 019-43	39-01- 019-44	39-01- 019-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6,1	8	9,5	5,2	7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,8	7,5	9	4,9	6,6

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 019-46	39-01- 019-47	39-01- 019-48	39-01- 019-49	39-01- 019-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	9	11	6	8,1	10,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	8,5	10,5	5,7	7,7	9,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 019-51	39-01- 019-52	39-01- 019-53	39-01- 019-54	39-01- 019-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	12,6	7	9,1	11,6	14,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	12	6,7	8,7	11	13,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 019-56	39-01- 019-57	39-01- 019-58	39-01- 019-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,8	9,4	10,5	13,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	7,4	8,9	10	12,5

СРНм 39-01-020 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

	22, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-01	3 гача
39-01-020-02	6 гача
	25-36, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-03	4 гача
39-01-020-04	8 гача
	38-48, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-05	4 гача
39-01-020-06	8 гача
	50-63, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-07	4 гача
39-01-020-08	8 гача
	70-89, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-09	6 гача
39-01-020-10	10 гача
39-01-020-11	20 гача
	102-114, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-12	6 гача
39-01-020-13	10 гача
39-01-020-14	20 гача
	121-133, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-15	6 гача
39-01-020-16	10 гача
39-01-020-17	20 гача
	159-194, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-18	6 гача
39-01-020-19	10 гача
39-01-020-20	20 гача
	219-245, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-21	6 гача
39-01-020-22	10 гача
39-01-020-23	20 гача
39-01-020-24	30 гача
39-01-020-25	40 гача
	273-299, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-26	6 гача
39-01-020-27	10 гача
39-01-020-28	20 гача
39-01-020-29	30 гача
39-01-020-30	40 гача
	325, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-31	6 гача
39-01-020-32	10 гача
39-01-020-33	20 гача
39-01-020-34	30 гача
39-01-020-35	40 гача
	377, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-36	10 гача
39-01-020-37	20 гача
39-01-020-38	30 гача
39-01-020-39	40 гача
	402-426, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-40	10 гача
39-01-020-41	20 гача
39-01-020-42	30 гача

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-020-43	40 гача 465-480, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-44	10 гача
39-01-020-45	20 гача
39-01-020-46	30 гача
39-01-020-47	40 гача 500-560, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-48	10 гача
39-01-020-49	20 гача
39-01-020-50	30 гача
39-01-020-51	40 гача 600-630, девор қалинлиги, мм:
39-01-020-52	10 гача
39-01-020-53	20 гача
39-01-020-54	30 гача
39-01-020-55	40 гача
39-01-020-56	720, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-020-57	820-860, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-020-58	920-980, девор қалинлиги 10 мм гача
39-01-020-59	1020-1220, девор қалинлиги 10 мм гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-01	39-01- 020-02	39-01- 020-03	39-01- 020-04	39-01- 020-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,43	0,47	0,7	0,81	0,97
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,41	0,45	0,66	0,77	0,92

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-06	39-01- 020-07	39-01- 020-08	39-01- 020-09	39-01- 020-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,1	1,3	1,5	1,6	1,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	1,08	1,22	1,43	1,49	1,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-11	39-01- 020-12	39-01- 020-13	39-01- 020-14	39-01- 020-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,5	2,1	2,4	3,2	2,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,4	1,95	2,25	3	2,25

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-16	39-01- 020-17	39-01- 020-18	39-01- 020-19	39-01- 020-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,8	3,8	3,3	4,1	5,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	2,7	3,6	3,15	3,9	5,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-21	39-01- 020-22	39-01- 020-23	39-01- 020-24	39-01- 020-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,5	4,1	5,5	7,3	8,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,3	3,9	5,25	6,9	8,25

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-26	39-01- 020-27	39-01- 020-28	39-01- 020-29	39-01- 020-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,1	5	6,5	8,5	10,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	3,9	4,8	6,15	8,1	9,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-31	39-01- 020-32	39-01- 020-33	39-01- 020-34	39-01- 020-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,3	5,2	7,1	9,1	11
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	4,05	4,95	6,75	8,7	10,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-36	39-01- 020-37	39-01- 020-38	39-01- 020-39	39-01- 020-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6	8,2	10,6	13	6,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	5,7	7,8	10,1	12,3	6,45

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-41	39-01- 020-42	39-01- 020-43	39-01- 020-44	39-01- 020-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	9,1	12	14,2	7,7	10,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	8,7	11,3	13,5	7,35	9,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-46	39-01- 020-47	39-01- 020-48	39-01- 020-49	39-01- 020-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	13,4	16,5	9	12,1	15,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	12,8	15,8	8,55	11,6	14,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-51	39-01- 020-52	39-01- 020-53	39-01- 020-54	39-01- 020-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	19	10,6	13,7	17,3	21,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	18	10,1	13,1	16,5	20,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 020-56	39-01- 020-57	39-01- 020-58	39-01- 020-59
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	11,7	14	15,8	19,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	11,1	13,4	15	18,8

СРНм 39-01-021 жадвали. Углеродли ва легирланган пўлатли пайвандлик қавариғи (қучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини қўл билан тозалаш

Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (қучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:

39-01-021-01 3 гача

39-01-021-02 6 гача

25-36, девор қалинлиги, мм:

39-01-021-03 4 гача

39-01-021-04 8 гача

38-48, девор қалинлиги, мм:

39-01-021-05 4 гача

39-01-021-06 8 гача

39-01-021-07 12 гача

50-63, девор қалинлиги, мм:

ШНҚ 4.17.39-07

39-01-021-08 4 гача
 39-01-021-09 8 гача
 39-01-021-10 14 гача
 70-89, девор қалинлиги, мм:
 39-01-021-11 6 гача
 39-01-021-12 10 гача
 39-01-021-13 20 гача

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Кувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:
 39-01-021-14 3 гача
 39-01-021-15 6 гача
 25-36, девор қалинлиги, мм:
 39-01-021-16 4 гача
 39-01-021-17 8 гача
 38-48, девор қалинлиги, мм:
 39-01-021-18 4 гача
 39-01-021-19 8 гача
 39-01-021-20 12 гача
 50-63, девор қалинлиги, мм:
 39-01-021-21 4 гача
 39-01-021-22 8 гача
 39-01-021-23 14 гача
 70-89, девор қалинлиги, мм:
 39-01-021-24 6 гача
 39-01-021-25 10 гача
 39-01-021-26 20 гача

Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Кувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:
 39-01-021-27 3 гача
 39-01-021-28 6 гача
 25-36, девор қалинлиги, мм:
 39-01-021-29 4 гача
 39-01-021-30 8 гача
 38-48, девор қалинлиги, мм:
 39-01-021-31 4 гача
 39-01-021-32 8 гача
 39-01-021-33 12 гача
 50-63, девор қалинлиги, мм:
 39-01-021-34 4 гача
 39-01-021-35 8 гача
 39-01-021-36 14 гача
 70-89, девор қалинлиги, мм:
 39-01-021-37 6 гача
 39-01-021-38 10 гача
 39-01-021-39 20 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-021-01	39-01-021-02	39-01-021-03	39-01-021-04	39-01-021-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,14	0,16	0,24	0,29	0,27

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-021-06	39-01-021-07	39-01-021-08	39-01-021-09	39-01-021-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,32	0,38	0,36	0,43	0,5

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 021-11	39-01- 021-12	39-01- 021-13	39-01- 021-14	39-01- 021-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,48	0,57	0,74	0,2	0,23

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 021-16	39-01- 021-17	39-01- 021-18	39-01- 021-19	39-01- 021-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,35	0,41	0,39	0,46	0,54

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 021-21	39-01- 021-22	39-01- 021-23	39-01- 021-24	39-01- 021-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,51	0,61	0,71	0,68	0,81

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 021-26	39-01- 021-27	39-01- 021-28	39-01- 021-29	39-01- 021-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,1	0,34	0,39	0,6	0,7

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 021-31	39-01- 021-32	39-01- 021-33	39-01- 021-34	39-01- 021-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,66	0,8	0,91	0,88	1,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 021-36	39-01- 021-37	39-01- 021-38	39-01- 021-39
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,3	1,2	1,4	1,8

СРНм 39-01-022 жадвали. Углеродли ва легирланган пўлатли пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини қўл билан тозалаш

Ўлчов: улоқ

Нотекислик дағаллиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:

39-01-022-01 3 гача

39-01-022-02 6 гача

25-36, девор қалинлиги, мм:

39-01-022-03 4 гача

39-01-022-04 8 гача

38-48, девор қалинлиги, мм:

39-01-022-05 4 гача

39-01-022-06 8 гача

39-01-022-07 12 гача

50-63, девор қалинлиги, мм:

39-01-022-08 4 гача

39-01-022-09 8 гача

39-01-022-10 14 гача

70-89, девор қалинлиги, мм:

39-01-022-11 6 гача

39-01-022-12 10 гача

39-01-022-13 20 гача

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Қувур, диаметри, мм:

22, девор қалинлиги, мм:

39-01-022-14 3 гача

39-01-022-15 6 гача

ШНҚ 4.17.39-07

	25-36, девор қалинлиги, мм:
39-01-022-16	4 гача
39-01-022-17	8 гача
	38-48, девор қалинлиги, мм:
39-01-022-18	4 гача
39-01-022-19	8 гача
39-01-022-20	12 гача
	50-63, девор қалинлиги, мм:
39-01-022-21	4 гача
39-01-022-22	8 гача
39-01-022-23	14 гача
	70-89, девор қалинлиги, мм:
39-01-022-24	6 гача
39-01-022-25	10 гача
39-01-022-26	20 гача
Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш. Кувур, диаметри, мм:	
	22, девор қалинлиги, мм:
39-01-022-27	3 гача
39-01-022-28	6 гача
	25-36, девор қалинлиги, мм:
39-01-022-29	4 гача
39-01-022-30	8 гача
	38-48, девор қалинлиги, мм:
39-01-022-31	4 гача
39-01-022-32	8 гача
39-01-022-33	12 гача
	50-63, девор қалинлиги, мм:
39-01-022-34	4 гача
39-01-022-35	8 гача
39-01-022-36	14 гача
	70-89, девор қалинлиги, мм:
39-01-022-37	6 гача
39-01-022-38	10 гача
39-01-022-39	20 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 022-01	39-01- 022-02	39-01- 022-03	39-01- 022-04	39-01- 022-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,28	0,32	0,48	0,55	0,53

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 022-06	39-01- 022-07	39-01- 022-08	39-01- 022-09	39-01- 022-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,62	0,72	0,71	0,82	0,93

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 022-11	39-01- 022-12	39-01- 022-13	39-01- 022-14	39-01- 022-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,92	1,1	1,4	0,35	0,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 022-16	39-01- 022-17	39-01- 022-18	39-01- 022-19	39-01- 022-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,6	0,7	0,66	0,8	0,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 022-21	39-01- 022-22	39-01- 022-23	39-01- 022-24	39-01- 022-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,88	1	1,3	1,2	1,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 022-26	39-01- 022-27	39-01- 022-28	39-01- 022-29	39-01- 022-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,7	0,52	0,6	0,9	1,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 022-31	39-01- 022-32	39-01- 022-33	39-01- 022-34	39-01- 022-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1	1,2	1,4	1,3	1,6

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 022-36	39-01- 022-37	39-01- 022-38	39-01- 022-39
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,8	1,7	2,1	2,5

СРНм 39-01-023 жадвали. Углеродли ва легирланган пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: тозалаш узунлиги 1 м (01-15 нормалари); 1 м² (16-18 нормалари)

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм гача. Тозалаш шароити:

пастки, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-023-01	10 гача
39-01-023-02	15 гача
39-01-023-03	20 гача
39-01-023-04	25 гача
39-01-023-05	30 гача

вертикал, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-023-06	10 гача
39-01-023-07	15 гача
39-01-023-08	20 гача
39-01-023-09	25 гача
39-01-023-10	30 гача

юқориги, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-023-11	10 гача
39-01-023-12	15 гача
39-01-023-13	20 гача
39-01-023-14	25 гача
39-01-023-15	30 гача

Нотекислик дағаллиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм дан ортиқ. Тозалаш шароити:

39-01-023-16	пастки
39-01-023-17	вертикал
39-01-023-18	юқориги

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 023-01	39-01- 023-02	39-01- 023-03	39-01- 023-04	39-01- 023-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,08	0,11	0,14	0,17	0,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,07	0,1	0,13	0,16	0,19

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 023-06	39-01- 023-07	39-01- 023-08	39-01- 023-09	39-01- 023-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,11	0,16	0,21	0,25	0,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,1	0,15	0,2	0,24	0,29

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 023-11	39-01- 023-12	39-01- 023-13	39-01- 023-14	39-01- 023-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,13	0,18	0,23	0,28	0,34
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,12	0,17	0,22	0,27	0,32

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 023-16	39-01- 023-17	39-01- 023-18
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7	10,1	12
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	6,4	9,6	11

СРНм 39-01-024 жадвали. Углеродли ва легирланган пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: тозалаш узунлиги 1 м (01-15 нормалар); 1 м² (16-18 нормалар)

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм гача. Тозалаш шароити:

пастки, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-024-01	10 гача
39-01-024-02	15 гача
39-01-024-03	20 гача
39-01-024-04	25 гача
39-01-024-05	30 гача

вертикал, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-024-06	10 гача
39-01-024-07	15 гача
39-01-024-08	20 гача
39-01-024-09	25 гача
39-01-024-10	30 гача

юқориғи, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-024-11	10 гача
39-01-024-12	15 гача
39-01-024-13	20 гача
39-01-024-14	25 гача
39-01-024-15	30 гача

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм дан ортиқ. Тозалаш шароити:

39-01-024-16	пастки
39-01-024-17	вертикал
39-01-024-18	юқориғи

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 024-01	39-01- 024-02	39-01- 024-03	39-01- 024-04	39-01- 024-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,11	0,15	0,2	0,25	0,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,1	0,14	0,19	0,24	0,29

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 024-06	39-01- 024-07	39-01- 024-08	39-01- 024-09	39-01- 024-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,16	0,22	0,31	0,38	0,46
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,15	0,21	0,29	0,36	0,44

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 024-11	39-01- 024-12	39-01- 024-13	39-01- 024-14	39-01- 024-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,18	0,25	0,34	0,43	0,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,17	0,24	0,32	0,41	0,48

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 024-16	39-01- 024-17	39-01- 024-18
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	10	15	17
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	9,6	14,5	16,5

СРМ 39-01-025 жадвали. Углеродли ва легирланган пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: тозалаш узунлиги 1 м (1-15 нормалар); 1 м² (16-18 нормалар)

Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм гача. Тозалаш шароити:

пастки, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-025-01	10 гача
39-01-025-02	15 гача
39-01-025-03	20 гача
39-01-025-04	25 гача
39-01-025-05	30 гача

вертикал, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-025-06	10 гача
39-01-025-07	15 гача
39-01-025-08	20 гача
39-01-025-09	25 гача
39-01-025-10	30 гача

юқориги, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-025-11	10 гача
39-01-025-12	15 гача
39-01-025-13	20 гача
39-01-025-14	25 гача
39-01-025-15	30 гача

Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм дан ортиқ. Тозалаш шароити:

39-01-025-16	пастки
39-01-025-17	вертикал
39-01-025-18	юқориги

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 025-01	39-01- 025-02	39-01- 025-03	39-01- 025-04	39-01- 025-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,17	0,25	0,34	0,42	0,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,16	0,24	0,32	0,4	0,48

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 025-06	39-01- 025-07	39-01- 025-08	39-01- 025-09	39-01- 025-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,25	0,38	0,5	0,63	0,76
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,24	0,36	0,48	0,6	0,72

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 025-11	39-01- 025-12	39-01- 025-13	39-01- 025-14	39-01- 025-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,28	0,43	0,57	0,71	0,86
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,27	0,41	0,54	0,68	0,82

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 025-16	39-01- 025-17	39-01- 025-18
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	17	25	29
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	16	24	28

СРМ 39-01-026 жадвали. Углеродли ва легирланган пўлатли асбоб-ускуналар ва конструкцияларни пайвандлаб бириктирилган устларни механизациялаб тозалаш. Пайвандлаб бириктирилган қавариқларини текислаш

Ўлчов: пайванд чоклари 1 м

Пайвандлаб бириктирилган кучланишни текислаш. Тозалаш шароити:

пастки, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-026-01	10 гача
39-01-026-02	15 гача
39-01-026-03	20 гача
39-01-026-04	25 гача
39-01-026-05	30 гача

вертикал, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-026-06	10 гача
39-01-026-07	15 гача
39-01-026-08	20 гача
39-01-026-09	25 гача
39-01-026-10	30 гача

юқориғи, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-026-11	10 гача
39-01-026-12	15 гача
39-01-026-13	20 гача
39-01-026-14	25 гача
39-01-026-15	30 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 026-01	39-01- 026-02	39-01- 026-03	39-01- 026-04	39-01- 026-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,37	0,55	0,74	0,91	1,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,35	0,52	0,7	0,87	1,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 026-06	39-01- 026-07	39-01- 026-08	39-01- 026-09	39-01- 026-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,55	0,82	1,2	1,4	1,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,52	0,78	1,1	1,3	1,6

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01- 026-11	39-01- 026-12	39-01- 026-13	39-01- 026-14	39-01- 026-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,62	0,92	1,3	1,6	1,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,59	0,88	1,2	1,5	1,8

СРНм 39-01-027 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: тозалаш узунлиги 1 м (01-15 нормалар); 1 м² (16-18 нормалар)

Нотекислик дағаллиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм гача. Тозалаш шароити:

пастки, тозалаш кенглиги, мм:
 39-01-027-01 10 гача
 39-01-027-02 15 гача
 39-01-027-03 20 гача
 39-01-027-04 25 гача
 39-01-027-05 30 гача

вертикал, тозалаш кенглиги, мм:
 39-01-027-06 10 гача
 39-01-027-07 15 гача
 39-01-027-08 20 гача
 39-01-027-09 25 гача
 39-01-027-10 30 гача

юқориги, тозалаш кенглиги, мм:
 39-01-027-11 10 гача
 39-01-027-12 15 гача
 39-01-027-13 20 гача
 39-01-027-14 25 гача
 39-01-027-15 30 гача

Нотекислик дағаллиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм дан ортиқ. Тозалаш шароити:

39-01-027-16 пастки
 39-01-027-17 вертикал
 39-01-027-18 юқориги

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-027-01	39-01-027-02	39-01-027-03	39-01-027-04	39-01-027-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,12	0,18	0,23	0,3	0,35
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,11	0,17	0,22	0,28	0,33

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-027-06	39-01-027-07	39-01-027-08	39-01-027-09	39-01-027-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,18	0,27	0,35	0,44	0,53
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,17	0,26	0,33	0,42	0,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-027-11	39-01-027-12	39-01-027-13	39-01-027-14	39-01-027-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,19	0,29	0,37	0,48	0,56

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-027-16	39-01-027-17	39-01-027-18
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	12	17	20
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	11	16	19

СРНм 39-01-028 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: тозалаш узунлиги 1 м (01-15 нормалар); 1 м² (16-18 нормалар)

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм гача. Тозалаш шароити:

пастки, тозалаш кенглиги, мм:
 39-01-028-01 10 гача
 39-01-028-02 15 гача
 39-01-028-03 20 гача
 39-01-028-04 25 гача
 39-01-028-05 30 гача

вертикал, тозалаш кенглиги, мм:
 39-01-028-06 10 гача
 39-01-028-07 15 гача
 39-01-028-08 20 гача
 39-01-028-09 25 гача
 39-01-028-10 30 гача

юқориги, тозалаш кенглиги, мм:
 39-01-028-11 10 гача
 39-01-028-12 15 гача
 39-01-028-13 20 гача
 39-01-028-14 25 гача
 39-01-028-15 30 гача

Нотекислик дағаллиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм дан ортиқ. Тозалаш шароити:

39-01-028-16 пастки
 39-01-028-17 вертикал
 39-01-028-18 юқориги

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-028-01	39-01-028-02	39-01-028-03	39-01-028-04	39-01-028-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,18	0,25	0,35	0,43	0,53
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,17	0,24	0,33	0,41	0,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-028-06	39-01-028-07	39-01-028-08	39-01-028-09	39-01-028-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,27	0,34	0,53	0,65	0,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,26	0,32	0,5	0,62	0,75

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-028-11	39-01-028-12	39-01-028-13	39-01-028-14	39-01-028-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,3	0,43	0,6	0,74	0,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,29	0,41	0,56	0,7	0,85

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-028-16	39-01-028-17	39-01-028-18
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	17	25	29
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	16,5	24	28

СРНм 39-01-029 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: тозалаш узунлиги 1 м (01-15 нормалар); 1 м² (16-18 нормалар)

Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм гача. Тозалаш шароити:

пастки, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-029-01	10 гача
39-01-029-02	15 гача
39-01-029-03	20 гача
39-01-029-04	25 гача
39-01-029-05	30 гача

вертикал, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-029-06	10 гача
39-01-029-07	15 гача
39-01-029-08	20 гача
39-01-029-09	25 гача
39-01-029-10	30 гача

юқориги, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-029-11	10 гача
39-01-029-12	15 гача
39-01-029-13	20 гача
39-01-029-14	25 гача
39-01-029-15	30 гача

Нотекислик дағаллиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган юзаларни тозалаш, тозалаш кенглиги 30 мм дан ортик. Тозалаш шароити:

39-01-029-16	пастки
39-01-029-17	вертикал
39-01-029-18	юқориги

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-029-01	39-01-029-02	39-01-029-03	39-01-029-04	39-01-029-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,28	0,43	0,57	0,71	0,85
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,27	0,41	0,54	0,68	0,81

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-029-06	39-01-029-07	39-01-029-08	39-01-029-09	39-01-029-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,43	0,65	0,85	1,1	1,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,41	0,62	0,81	1	1,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-029-11	39-01-029-12	39-01-029-13	39-01-029-14	39-01-029-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,48	0,74	1	1,3	1,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,46	0,7	0,92	1,2	1,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-029-16	39-01-029-17	39-01-029-18
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	28	42	48
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	27	40	46

ШНҚ 4.17.39-07

СРНм 39-01-030 жадвали. Юқори легирланган ва коррозияга чидамли пўлатли асбоб-ускуналар ва конструкцияларни пайвандлаб бириктирилган устларни механизациялаб тозалаш.

Пайвандлаб бириктирилган қавариқларини текислаш

Ўлчов: пайванд чоклари 1 м

Пайвандлаб бириктирилган кучланишни текислаш. Тозалаш шароити:

пастки, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-030-01	10 гача
39-01-030-02	15 гача
39-01-030-03	20 гача
39-01-030-04	25 гача
39-01-030-05	30 гача

вертикал, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-030-06	10 гача
39-01-030-07	15 гача
39-01-030-08	20 гача
39-01-030-09	25 гача
39-01-030-10	30 гача

юқориги, тозалаш кенглиги, мм:

39-01-030-11	10 гача
39-01-030-12	15 гача
39-01-030-13	20 гача
39-01-030-14	25 гача
39-01-030-15	30 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-030-01	39-01-030-02	39-01-030-03	39-01-030-04	39-01-030-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,56	0,83	1,1	1,4	1,7

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-030-06	39-01-030-07	39-01-030-08	39-01-030-09	39-01-030-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,9	1,4	1,8	2,2	2,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,83	1,3	1,7	2,1	2,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-030-11	39-01-030-12	39-01-030-13	39-01-030-14	39-01-030-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1	1,5	2	2,5	3,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	0,94	1,4	1,9	2,4	2,9

СРНм 39-01-031 жадвали. Стилоскопировка ости жойларини механизациялаб тозалаш

Ўлчов: 100 ўрин

Стилоскопировка ости жойларини механизациялаб тозалаш. Тозалаш шароити:

39-01-031-01	пастки
39-01-031-02	вертикал
39-01-031-03	юқориги

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-031-01	39-01-031-02	39-01-031-03
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	12	16	29
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	11	15,5	28

СРНм 39-01-032 жадвали. Жойларни мустаҳкамликга синашга механизациялаштирилиб тозалаш**Ўлчов: 100 ўрин**

39-01-032-01 Жойларни мустаҳкамликга синашга механизациялаштирилиб тозалаш

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-01-032-01
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	61
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР		
01148	Электр тозалаш машиналари	маш.-с.	58

02 БЎЛИМ. ПАЙВАНД БИРИКМАЛАРИ МОНТАЖИНИ БУЗМАСДАН НАЗОРATЛАШ**СРНм 39-02-001 жадвали. Пайванд бирикмаларини ўлчаб ва кўз билан чамалаб назоратлаш****Ўлчов: ўлоқ (01- 20, 23 нормалар); 1 м чок (21,22 норма)**

Кувурларни пайвандлаб улашларни ўлчаб ва кўз билан чамалаб назоратлаш, диаметри, мм:

39-02-001-01	28 гача
39-02-001-02	60 гача
39-02-001-03	108 гача
39-02-001-04	219 гача
39-02-001-05	273 гача
39-02-001-06	377 гача
39-02-001-07	465 гача
39-02-001-08	530 гача
39-02-001-09	680 гача
39-02-001-10	720 гача
39-02-001-11	820 гача
39-02-001-12	920 гача
39-02-001-13	1020 гача
39-02-001-14	1220 гача
39-02-001-15	1320 гача
39-02-001-16	1520 гача
39-02-001-17	1620 гача
39-02-001-18	1820 гача
39-02-001-19	2020 гача
39-02-001-20	2220 гача

Асбоб-ускуналар, конструкциялар ва пардозларни пайвандланган бирикмаларини ўлчаб ва кўз билан чамалаб назоратлаш:

39-02-001-21	бир тарафдан
39-02-001-22	икки тарафдан
39-02-001-23	Арматура стерженлари ва заклад деталларини пайвандланган бирикмаларини ўлчаб ва кўз билан чамалаб назоратлаш

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-001-01	39-02-001-02	39-02-001-03	39-02-001-04	39-02-001-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,08	0,1	0,12	0,16	0,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-001-06	39-02-001-07	39-02-001-08	39-02-001-09	39-02-001-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,25	0,28	0,32	0,37	0,42

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-001-11	39-02-001-12	39-02-001-13	39-02-001-14	39-02-001-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,47	0,53	0,58	0,7	0,8

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-001-16	39-02-001-17	39-02-001-18	39-02-001-19	39-02-001-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,9	0,95	1,1	1,2	1,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-001-21	39-02-001-22	39-02-001-23
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,15	0,24	0,1

СРНм 39-02-002 жадвали. Қувурларни пайванд бирикмаларини перископ билан кузатиш

Ўлчов: улоқ

Қувурларни пайванд бирикмаларини перископ билан кузатиш, диаметри, мм:

39-02-002-01	25 гача
39-02-002-02	60 гача
39-02-002-03	108 гача
39-02-002-04	159 гача
39-02-002-05	273 гача
39-02-002-06	377 гача
39-02-002-07	478 гача
39-02-002-08	550 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-002-01	39-02-002-02	39-02-002-03	39-02-002-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2	2,2	2,8	3,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
042100	Перископлар	маш.-с.	0,95	1,05	1,35	1,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-002-05	39-02-002-06	39-02-002-07	39-02-002-08
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,2	5,3	6,3	7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
042100	Перископлар	маш.-с.	2	2,5	3	3,4

СРНм 39-02-003 жадвали. Стилнусҳалаш

Ўлчов: 100 анализ

Таркибида легирланган элементлар бўлган металл стилнусҳалаш:

39-02-003-01	6 гача
39-02-003-02	6 дан юқори

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-003-01	39-02-003-02
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	21	25
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
042200	Универсал стилоскоплар	маш.-с.	10	12

СРНм 39-02-004 жадвали. Капилляр назоратлаш (рангли усул)

Ўлчов: улоқ (01-19,22,23 нормалар); 1 м² (20,21 нормалар)

Қувурларнинг капилляр назорати, диаметри, мм:

39-02-004-01	22 гача
39-02-004-02	38 гача
39-02-004-03	63 гача
39-02-004-04	89 гача
39-02-004-05	114 гача
39-02-004-06	133 гача

39-02-004-07	194 гача
39-02-004-08	245 гача
39-02-004-09	299 гача
39-02-004-10	325 гача
39-02-004-11	377 гача
39-02-004-12	480 гача
39-02-004-13	560 гача
39-02-004-14	630 гача
39-02-004-15	720 гача
39-02-004-16	860 гача
39-02-004-17	930 гача
39-02-004-18	1020 гача
39-02-004-19	1220 гача

Асбоб-ускуналар ва конструкцияларни капилляр назоратлаш, пайвандлаш бирикмаларининг ҳолати:

39-02-004-20	вертикал ва горизонтал
39-02-004-21	юқориғи

Тракт жойларини пайвандлашни капилляр назорати, пайвандлаш бирикмаларининг ҳолати:

39-02-004-22	пастки
39-02-004-23	юқориғи

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-004-01	39-02-004-02	39-02-004-03	39-02-004-04	39-02-004-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,22	0,3	0,37	0,42	0,53
4	МАТЕРИАЛЛАР						
41650	Индикаторли суюқлик	л	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006
30160	Фотопроявител	л	0,002	0,004	0,006	0,009	0,01
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,035	0,06	0,1	0,15	0,18
34325	Ювиш кукуни	кг	0,00007	0,00012	0,0002	0,00029	0,00036
23470	Қувур суви	м ³	0,00001	0,00001	0,00002	0,00003	0,00004

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-004-06	39-02-004-07	39-02-004-08	39-02-004-09	39-02-004-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,63	0,74	0,9	1,1	1,3
4	МАТЕРИАЛЛАР						
41650	Индикаторли суюқлик	л	0,007	0,01	0,013	0,016	0,017
30160	Фотопроявител	л	0,013	0,018	0,023	0,028	0,031
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,21	0,31	0,39	0,47	0,51
34325	Ювиш кукуни	кг	0,00042	0,00061	0,00077	0,00094	0,001
23470	Қувур суви	м ³	0,00004	0,00006	0,00008	0,00009	0,0001

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-004-11	39-02-004-12	39-02-004-13	39-02-004-14	39-02-004-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,5	1,8	2	2,3	2,7
4	МАТЕРИАЛЛАР						
41650	Индикаторли суюқлик	л	0,02	0,026	0,03	0,034	0,038
30160	Фотопроявител	л	0,035	0,045	0,053	0,059	0,068
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,59	0,76	0,88	0,99	1,13
34325	Ювиш кукуни	кг	0,0012	0,0015	0,0018	0,002	0,0023
23470	Қувур суви	м ³	0,00012	0,00002	0,00018	0,0002	0,00023

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 004-16	39-02- 004-17	39-02- 004-18	39-02- 004-19
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,2	3,7	4,1	4,6
4	МАТЕРИАЛЛАР					
41650	Индикаторли суюқлик	л	0,046	0,05	0,054	0,065
30160	Фотопроявитель	л	0,081	0,088	0,096	0,11
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	1,35	1,46	1,6	1,92
34325	Ювиш кукуни	кг	0,0027	0,0029	0,0032	0,0038
23470	Қувур суви	м ³	0,00027	0,00029	0,00032	0,00038

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 004-20	39-02- 004-21	39-02- 004-22	39-02- 004-23
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	8,5	14,7	1,1	2
4	МАТЕРИАЛЛАР					
41650	Индикаторли суюқлик	л	0,017	0,017	0,017	0,017
30160	Фотопроявитель	л	0,03	0,03	0,03	0,03
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,5	0,5	0,5	0,5
34325	Ювиш кукуни	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
23470	Қувур суви	м ³	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

СРНм 39-02-005 жадвали. Магнит кукунли назорат

Ўлчов: 1 м чок

39-02-005-01 Магнит кукунли назорат

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-005-01
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР		
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	1.6
4	МАТЕРИАЛЛАР		
31170	Темир кукуни	кг	0,5
34001	Авиация бензини Б-70	т	0,0001
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,08

СРНм 39-02-006 жадвали. Икки томонли перлит классли пайвандли бирикмаларни бир ўзгартиргичли ультратовуш дефектоскопиялаш, кўндаланг эшитишли

Ўлчов: улоқ

Ультратовуш дефектоскопияси. Қувур, диаметри, мм:

39-02-006-01	36, девор қалинлиги 8 мм гача
	65, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-02	8
39-02-006-03	14
	89, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-04	8
39-02-006-05	14
39-02-006-06	24
39-02-006-07	114, девор қалинлиги 8 мм гача
39-02-006-08	14
39-02-006-09	28
	194, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-10	8
39-02-006-11	14
39-02-006-12	24
39-02-006-13	45

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

	299, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-14	8
39-02-006-15	14
39-02-006-16	24
39-02-006-17	40
39-02-006-18	60
39-02-006-19	80
	377, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-20	8
39-02-006-21	14
39-02-006-22	24
39-02-006-23	40
39-02-006-24	60
39-02-006-25	80
	465, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-26	8
39-02-006-27	14
39-02-006-28	24
39-02-006-29	40
39-02-006-30	60
39-02-006-31	90
	550, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-32	8
39-02-006-33	14
39-02-006-34	24
39-02-006-35	40
39-02-006-36	60
39-02-006-37	90
	720, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-38	8
39-02-006-39	14
39-02-006-40	24
39-02-006-41	40
39-02-006-42	60
39-02-006-43	90
	920, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-44	14
39-02-006-45	24
39-02-006-46	40
39-02-006-47	60
39-02-006-48	90
	1220, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-49	14
39-02-006-50	24
39-02-006-51	40
	1520, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-52	14
39-02-006-53	20
	1820, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-54	14 гача
39-02-006-55	20 гача
	2220, девор қалинлиги, мм:
39-02-006-56	14
39-02-006-57	20

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-006-01	39-02-006-02	39-02-006-03	39-02-006-04	39-02-006-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,3	0,42	0,5	0,5	0,63
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	0,15	0,2	0,24	0,24	0,3
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,00002	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,026	0,051	0,051	0,07	0,07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-006-06	39-02-006-07	39-02-006-08	39-02-006-09	39-02-006-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,74	0,7	0,77	0,82	0,84
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	0,35	0,34	0,37	0,39	0,4
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,00006	0,00007	0,00007	0,00007	0,00012
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,07	0,089	0,089	0,089	0,15

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-006-11	39-02-006-12	39-02-006-13	39-02-006-14	39-02-006-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,1	1,7	1,8	1,3	1,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	0,5	0,8	0,85	0,6	0,75
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00018	0,00018
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,15	0,15	0,15	0,24	0,24

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-006-16	39-02-006-17	39-02-006-18	39-02-006-19	39-02-006-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2	2,1	3,6	5	1,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	0,9	1	1,7	2,35	0,8
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10У	т	0,00018	0,00018	0,00018	0,00018	0,00024
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,24	0,24	0,24	0,24	0,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-006-21	39-02-006-22	39-02-006-23	39-02-006-24	39-02-006-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,1	2,4	2,8	4,4	6,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 006-21	39-02- 006-22	39-02- 006-23	39-02- 006-24	39-02- 006-25
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	1	1,15	1,35	2,1	3
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 006-26	39-02- 006-27	39-02- 006-28	39-02- 006-29	39-02- 006-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,1	2,6	3,1	3,4	5,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	1	1,25	1,45	1,6	2,65
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10У	т	0,00029	0,00029	0,00029	0,00029	0,00029
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 006-31	39-02- 006-32	39-02- 006-33	39-02- 006-34	39-02- 006-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,5	2,5	3,2	3,5	4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	3,55	1,2	1,5	1,65	1,9
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,00029	0,00034	0,00034	0,00034	0,00034
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,37	0,44	0,44	0,44	0,44

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 006-36	39-02- 006-37	39-02- 006-38	39-02- 006-39	39-02- 006-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6,5	8,6	3,1	3,8	4,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	3,1	4,1	1,45	1,8	1,95
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10У	т	0,00034	0,00034	0,00045	0,00045	0,00045
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,44	0,44	0,57	0,57	0,57

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 006-41	39-02- 006-42	39-02- 006-43	39-02- 006-44	39-02- 006-45
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5	8	10,5	4,5	5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	2,3	3,75	5	2,15	2,35
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,00045	0,00045	0,00045	0,00058	0,00058

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-006-41	39-02-006-42	39-02-006-43	39-02-006-44	39-02-006-45
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,57	0,57	0,57	0,72	0,72

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-006-46	39-02-006-47	39-02-006-48	39-02-006-49	39-02-006-50
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6	9,4	12,6	5,7	6,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	2,75	4,45	6	2,7	2,95
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10У	т	0,00058	0,00058	0,00058	0,00077	0,00077
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,72	0,72	0,72	0,96	0,96

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-006-51	39-02-006-52	39-02-006-53	39-02-006-54	39-02-006-55
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	7,3	6,7	7,5	8	9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	3,45	3,2	3,55	3,65	4,2
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,00077	0,00096	0,00096	0,00115	0,00115
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,96	1,2	1,2	1,43	1,43

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-006-56	39-02-006-57
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	9,2	10,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	4,35	4,85
4	МАТЕРИАЛЛАР			
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,00128	0,00128
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	1,59	1,59

СРНм 39-02-007 жадвали. Икки томонли перлит классли пайвандли бирикмаларни бир ўзгартиргичли ультратовуш дефектоскопиялаш, гидротехник иншоотларни габаритсиз қувурларини қўндалангига эшитиш

Ўлчов: м

Габаритсиз қувурларни ультратовуш дефектоскопияси

Металл қалинлиги, мм:

39-02-007-01	14 гача
39-02-007-02	24 гача
39-02-007-03	40 гача
39-02-007-04	60 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 007-01	39-02- 007-02	39-02- 007-03	39-02- 007-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,4	1,6	1,9	2,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	0,65	0,75	0,9	1,05
4	МАТЕРИАЛЛАР					
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,25	0,25	0,25	0,25

СРНм 39-02-008 жадвали. Икки томонли перлит классли пайвандли бирикмаларни бир ўзгартиргичли ультратовуш дефектоскопиялаш, асбоб-ускуналар ва конструкцияларни қўндалангига эшитиш

Ўлчов: м

Асбоб-ускуналар ва конструкцияларни ультратовушли дефектоскопияси

Пастки пайвандланган бирикмаларни ҳолати, вертикал текисликдаги горизонтал ва вертикал, металл қалинлиги, мм:

39-02-008-01	10 гача
39-02-008-02	20 гача
39-02-008-03	40 гача
39-02-008-04	60 гача

Пайвандланган бирикмаларни шифтдаги ҳолати, металл қалинлиги, мм:

39-02-008-05	10 гача
39-02-008-06	20 гача
39-02-008-07	40 гача
39-02-008-08	60 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 008-01	39-02- 008-02	39-02- 008-03	39-02- 008-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,2	1,3	1,5	1,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	0,55	0,6	0,7	0,8
4	МАТЕРИАЛЛАР					
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,25	0,25	0,25	0,25

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 008-05	39-02- 008-06	39-02- 008-07	39-02- 008-08
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,3	2,5	3,2	3,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	1,1	1,2	1,5	1,65
4	МАТЕРИАЛЛАР					
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,25	0,25	0,25	0,25

СРНм 39-02-009 жадвали. Икки томонли перлит классли пайвандли бирикмаларни бир ўзгартиргичли ультратовуш дефектоскопиялаш, узунасига эшитиш

Ўлчов: улоқ

Ультратовушли дефектоскопия.

ШНҚ 4.17.39-07

Кувур, диаметри, мм:

39-02-009-01	194, девор қалинлиги 45 мм гача
	299, девор қалинлиги, мм:
39-02-009-02	40
39-02-009-03	60
39-02-009-04	80
	377, девор қалинлиги, мм:
39-02-009-05	40
39-02-009-06	60
39-02-009-07	80
	465, девор қалинлиги, мм:
39-02-009-08	40
39-02-009-09	60
39-02-009-10	90
	550, девор қалинлиги, мм:
39-02-009-11	40
39-02-009-12	60
39-02-009-13	90
	720, девор қалинлиги, мм:
39-02-009-14	40
39-02-009-15	60
39-02-009-16	90
	920, девор қалинлиги, мм:
39-02-009-17	40
39-02-009-18	60
39-02-009-19	90
39-02-009-20	1220, девор қалинлиги 40 мм гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 009-01	39-02- 009-02	39-02- 009-03	39-02- 009-04	39-02- 009-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,4	1,5	2,1	3	1,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	0,65	0,7	1	1,4	0,8
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10Д	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,12	0,18	0,18	0,18	0,24
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,15	0,24	0,24	0,24	0,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 009-06	39-02- 009-07	39-02- 009-08	39-02- 009-09	39-02- 009-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,5	3,8	2	3	4,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	1,2	1,8	0,9	1,4	2,15
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10У	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,24	0,24	0,29	0,29	0,29
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,3	0,3	0,37	0,37	0,37

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 009-11	39-02- 009-12	39-02- 009-13	39-02- 009-14	39-02- 009-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,4	4	5,2	3	4,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	1,15	1,85	2,45	1,4	2,25
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10У	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,34	0,34	0,34	0,45	0,45
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,44	0,44	0,44	0,57	0,57

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 009-16	39-02- 009-17	39-02- 009-18	39-02- 009-19	39-02- 009-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	6,3	3,5	5,6	7,6	4,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	3	1,65	2,65	3,6	2,05
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10У	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,45	0,58	0,58	0,58	0,77
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,57	0,72	0,72	0,72	0,96

СРНм 39-02-010 жадвали. Икки томонли перлит классли пайвандли бирикмаларни бир ўзгартиргичли ультратовуш дефектоскопиялаш, закладной деталларни кўндалангига эшитиш
Ўлчов: улоқ

Закладной деталларни ультратовушли дефектоскопияси. Стерженлар, диаметри, мм:

39-02-010-01	10 гача
39-02-010-02	16 гача
39-02-010-03	25 гача
39-02-010-04	40 гача
39-02-010-05	Арматурали пўлат

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 010-01	39-02- 010-02	39-02- 010-03	39-02- 010-04	39-02- 010-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,3	0,33	0,37	0,42	1,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00501	Ультра овозли дефектоскоплар	маш.-с.	0,14	0,16	0,18	0,2	0,55
4	МАТЕРИАЛЛАР						
32202	Дизелли мотор мойи М-10У	т	0,00001	0,00001	0,00002	0,00003	0,00001
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,002	0,003	0,004	0,007	0,003
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,008	0,01	0,02	0,03	0,015

СРНм 39-02-011 жадвали. Ультратовуш усули билан металлни қалинлигини ўлчаш
Ўлчов: 1 ўлчов

39-02-011-01 Қалинлик ўлчови

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 011-01
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР		

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-011-01
01822	Қалинлик ўлчови КВАРЦ-15	маш.-с.	0,21
4	МАТЕРИАЛЛАР		
32217	Автол	кг	0,015
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,00001
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,05

СРНм 39-02-012 жадвали. Қувурларни икки девор орқали рентгенографик назорати

Ўлчов: сурат

Рентгенографик назорат

Қувур, диаметри, мм:

60, девор қалинлиги, мм:

39-02-012-01 5

39-02-012-02 11

114, девор қалинлиги, мм:

39-02-012-03 5

39-02-012-04 10

39-02-012-05 15

39-02-012-06 20

159, девор қалинлиги, мм:

39-02-012-07 10

39-02-012-08 15

39-02-012-09 20

273, девор қалинлиги, мм:

39-02-012-10 10

39-02-012-11 15

39-02-012-12 20

377, девор қалинлиги, мм:

39-02-012-13 10

39-02-012-14 15

39-02-012-15 20

465, девор қалинлиги, мм:

39-02-012-16 10

39-02-012-17 15

39-02-012-18 20

550, девор қалинлиги, мм:

39-02-012-19 10

39-02-012-20 15

39-02-012-21 20

660, девор қалинлиги, мм:

39-02-012-22 10

39-02-012-23 15

39-02-012-24 20

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-012-01	39-02-012-02	39-02-012-03	39-02-012-04	39-02-012-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1	1,2	1,1	1,2	1,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00145	Қалинлиги 30мм гача бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	0,33	0,41	0,36	0,43	0,6
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,0012	0,0016	0,0014	0,0019	0,0019

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 012-01	39-02- 012-02	39-02- 012-03	39-02- 012-04	39-02- 012-5
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	0,6	0,8	0,72	0,96	0,96
30160	Фотопроявител	л	0,006	0,008	0,0072	0,0096	0,0096
30161	Фотофиксаж	л	0,006	0,008	0,0072	0,0096	0,0096
23470	Қувур суви	м ³	0,00006	0,00008	0,00007	0,0001	0,0001
32478	Сирка кислотаси	кг	0,00018	0,00024	0,00022	0,00029	0,00029

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 012-06	39-02- 012-07	39-02- 012-08	39-02- 012-09	39-02- 012-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,8	1,3	1,7	2	1,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00145	Қалинлиги 30мм гача бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	0,72	0,47	0,66	0,78	0,54
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,0024	0,0024	0,0024	0,003	0,0038
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	1,2	1,2	1,2	1,5	1,92
30160	Фотопроявител	л	0,012	0,012	0,012	0,015	0,019
30161	Фотофиксаж	л	0,012	0,012	0,012	0,015	0,019
23470	Қувур суви	м ³	0,00012	0,00012	0,00012	0,00015	0,00019
32478	Сирка кислотаси	кг	0,00036	0,00036	0,00036	0,00045	0,00045

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 012-11	39-02- 012-12	39-02- 012-13	39-02- 012-14	39-02- 012-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,8	2,1	1,6	2	2,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00145	Қалинлиги 30мм гача бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	0,72	0,84	0,6	0,78	1,02
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,0038	0,0048	0,0064	0,0064	0,008
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	1,92	2,4	3,2	3,2	4
30160	Фотопроявител	л	0,019	0,024	0,032	0,032	0,04
30161	Фотофиксаж	л	0,019	0,024	0,032	0,032	0,04
23470	Қувур суви	м ³	0,00019	0,00024	0,00032	0,00032	0,0004
32478	Сирка кислотаси	кг	0,00058	0,00072	0,00096	0,00096	0,0012

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 012-16	39-02- 012-17	39-02- 012-18	39-02- 012-19	39-02- 012-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,7	2,1	2,6	1,8	2,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00145	Қалинлиги 30мм гача бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	0,66	0,84	1,08	0,72	1,02
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,0064	0,0064	0,008	0,0038	0,0038
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	3,2	3,2	4	1,92	1,92
30160	Фотопроявител	л	0,032	0,032	0,04	0,019	0,019
30161	Фотофиксаж	л	0,032	0,032	0,04	0,019	0,019
23470	Қувур суви	м ³	0,00032	0,00032	0,0004	0,00019	0,00019
32478	Сирка кислотаси	кг	0,00096	0,00096	0,0012	0,00058	0,00058

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-012-21	39-02-012-22	39-02-012-23	39-02-012-24
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,8	2	2,6	3,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00145	Қалинлиги 30мм гача бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	1,2	0,78	1,08	1,32
4	МАТЕРИАЛЛАР					
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,0048	0,0048	0,0048	0,006
32477	Радиографик плёнкаси	дм ²	2,4	2,4	2,4	3,0
30160	Фотопроявител	л	0,024	0,024	0,024	0,03
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,024	0,03
23470	Қувур суви	м ³	0,00024	0,00024	0,00024	0,0003
32478	Сирка кислотаси	кг	0,00072	0,00072	0,00072	0,0009

СРМ 39-02-013 жадвали. Қувурларни бир девор орқали рентгенографик назорати
Ўлчов: сура

Рентгенографик назорат. Қувур, девор қалинлиги, мм:

39-02-013-01	5
39-02-013-02	10
39-02-013-03	15
39-02-013-04	20
39-02-013-05	30
39-02-013-06	40

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-013-01	39-02-013-02	39-02-013-03
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1	1,1	1,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00145	Қалинлиги 30мм гача бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	0,3	0,39	0,48
4	МАТЕРИАЛЛАР				
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,005	0,006	0,006
32477	Радиографик плёнкаси	дм ²	2,4	3,2	3,2
30160	Фотопроявител	л	0,024	0,032	0,032
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,032	0,032
23470	Қувур суви	м ³	0,0002	0,0003	0,0003
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0007	0,001	0,001

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-013-04	39-02-013-05	39-02-013-06
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,5	2	2,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00145	Қалинлиги 30мм гача бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	0,55	-	-
00146	Қалинлиги 30мм ва ундан юқори бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	-	0,72	0,96
4	МАТЕРИАЛЛАР				
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008
32477	Радиографик плёнкаси	дм ²	4	4	4
30160	Фотопроявител	л	0,04	0,04	0,04
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04
23470	Қувур суви	м ³	0,0004	0,0004	0,0004
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0012	0,0012	0,0012

СРНм 39-02-014 жадвали. Асбоб-ускуналар ва конструкцияларни рентгенографик назорати**Ўлчов: сурат**

Рентгенографик назорат

Металл қалинлиги, мм:

39-02-014-01	5 гача
39-02-014-02	10 гача
39-02-014-03	15 гача
39-02-014-04	20 гача
39-02-014-05	30 гача
39-02-014-06	40 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 014-01	39-02- 014-02	39-02- 014-03
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,9	1,1	1,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00145	Қалинлиги 30мм гача бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	0,26	0,35	-
00146	Қалинлиги 30мм ва ундан юқори бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	-	-	0,42
4	МАТЕРИАЛЛАР				
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,005	0,006	0,006
32477	Радиографик плёнкаси	дм ²	2,4	3,2	3,2
30160	Фотопроявител	л	0,024	0,032	0,032
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,032	0,032
23470	Қувур суви	м ³	0,0002	0,0003	0,0003
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0007	0,001	0,001

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 014-04	39-02- 014-05	39-02- 014-06
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,3	1,7	2,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00145	Қалинлиги 30мм гача бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	0,49	-	-
00146	Қалинлиги 30мм ва ундан юқори бўлган метални ёритиш учун рентген аппаратлари	маш.-с.	-	0,66	0,84
4	МАТЕРИАЛЛАР				
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008
32477	Радиографик плёнкаси	дм ²	4	4	4
30160	Фотопроявител	л	0,04	0,04	0,04
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04
23470	Қувур суви	м ³	0,0004	0,0004	0,0004
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0012	0,0012	0,0012

СРНм 39-02-015 жадвали. Қувурларни икки девор орқали гаммаграфик назорати**Ўлчов: сурат**

Гаммаграфик назорат. Қувур, диаметри, мм:

39-02-015-01	25, девор қалинлиги 4 мм гача
	60, девор қалинлиги, мм:
39-02-015-02	5
39-02-015-03	11
	108, девор қалинлиги, мм:
39-02-015-04	5
39-02-015-05	10
39-02-015-06	15

ШНҚ 4.17.39-07

39-02-015-07	20
39-02-015-08	30
	159, девор қалинлиги, мм:
39-02-015-09	10
39-02-015-10	15
39-02-015-11	20
39-02-015-12	30
39-02-015-13	40
	273, девор қалинлиги, мм:
39-02-015-14	10
39-02-015-15	15
39-02-015-16	20
39-02-015-17	30
39-02-015-18	40
	377, девор қалинлиги, мм:
39-02-015-19	10
39-02-015-20	15
39-02-015-21	20
39-02-015-22	30
39-02-015-23	40
	465, девор қалинлиги, мм:
39-02-015-24	10
39-02-015-25	15
39-02-015-26	20
39-02-015-27	30
39-02-015-28	40
	550, девор қалинлиги, мм:
39-02-015-29	10
39-02-015-30	15
39-02-015-31	20
39-02-015-32	30
	680, девор қалинлиги, мм:
39-02-015-33	10
39-02-015-34	15
39-02-015-35	20
39-02-015-36	30

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 015-01	39-02- 015-02	39-02- 015-03	39-02- 015-04	39-02- 015-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,8	0,9	1	0,95	1,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	0,24	0,27	0,34	0,3	0,36
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,0004	0,0012	0,0016	0,0014	0,0019
32477	Радиографик плёнкаси	дм ²	0,2	0,6	0,8	0,72	0,96
30160	Фотопроявитель	л	0,002	0,006	0,008	0,0072	0,0096
30161	Фотофиксаж	л	0,002	0,006	0,008	0,0072	0,0096
23470	Кувур суви	м ³	0,00002	0,00006	0,00008	0,00007	0,0001
32478	Сирка кислотаси	кг	0,00006	0,00018	0,00024	0,00022	0,00029

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 015-06	39-02- 015-07	39-02- 015-08	39-02- 015-09	39-02- 015-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,4	1,6	2,1	1,1	1,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	0,52	0,6	0,84	0,39	0,54
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,0019	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	0,96	1,2	1,2	1,2	1,2
30160	Фотопроявител	л	0,0096	0,012	0,012	0,012	0,012
30161	Фотофиксаж	л	0,0096	0,012	0,012	0,012	0,012
23470	Кувур суви	м ³	0,0001	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
32478	Сирка кислотаси	кг	0,00029	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 015-11	39-02- 015-12	39-02- 015-13	39-02- 015-14	39-02- 015-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,7	2,2	2,6	1,3	1,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	0,66	0,9	1,08	0,45	0,6
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,003	0,003	0,003	0,0038	0,0038
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	1,5	1,5	1,5	1,92	1,92
30160	Фотопроявител	л	0,015	0,015	0,015	0,019	0,019
30161	Фотофиксаж	л	0,015	0,015	0,015	0,019	0,019
23470	Кувур суви	м ³	0,00015	0,00015	0,00015	0,00019	0,00019
32478	Сирка кислотаси	кг	0,00045	0,00045	0,00045	0,00058	0,00058

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 015-16	39-02- 015-17	39-02- 015-18	39-02- 015-19	39-02- 015-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,8	2,5	2,8	1,4	1,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	0,72	1,02	1,2	0,52	0,66
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,0048	0,0048	0,0048	0,0064	0,0064
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	2,4	2,4	2,4	3,2	3,2
30160	Фотопроявител	л	0,024	0,024	0,024	0,032	0,032
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,024	0,032	0,032
23470	Кувур суви	м ³	0,00024	0,00024	0,00024	0,00032	0,00032
32478	Сирка кислотаси	кг	0,00072	0,00072	0,00072	0,00096	0,00096

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 015-21	39-02- 015-22	39-02- 015-23	39-02- 015-24	39-02- 015-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,1	2,5	3	1,5	1,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	0,84	1,02	1,26	0,57	0,72
4	МАТЕРИАЛЛАР						

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 015-21	39-02- 015-22	39-02- 015-23	39-02- 015-24	39-02- 015-25
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008	0,0064	0,0064
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	4	4	4	3,2	3,2
30160	Фотопроявител	л	0,04	0,04	0,04	0,032	0,032
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04	0,032	0,032
23470	Қувур суви	м ³	0,0004	0,0004	0,0004	0,00032	0,00032
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0012	0,0012	0,0012	0,00096	0,00096

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 015-26	39-02- 015-26	39-02- 015-28	39-02- 015-29	39-02- 015-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,2	2,7	3,2	1,7	2,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	0,9	1,14	1,38	0,66	0,84
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008	0,0038	0,0038
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	4	4	4	1,92	1,92
30160	Фотопроявител	л	0,04	0,04	0,04	0,019	0,019
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04	0,019	0,019
23470	Қувур суви	м ³	0,0004	0,0004	0,0004	0,00019	0,00019
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0012	0,0012	0,0012	0,00058	0,00058

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 015-31	39-02- 015-32	39-02- 015-33	39-02- 015-34	39-02- 015-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,5	3	2	2,6	3,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	1,02	1,26	0,78	1,08	1,32
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,0048	0,0048	0,0048	0,0048	0,0048
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
30160	Фотопроявител	л	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
23470	Қувур суви	м ³	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024
32478	Сирка кислотаси	кг	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-015-36
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,8
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР		
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	1,68
4	МАТЕРИАЛЛАР		
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,0048
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	2,4
30160	Фотопроявител	л	0,024
30161	Фотофиксаж	л	0,024
23470	Қувур суви	м ³	0,00024
32478	Сирка кислотаси	кг	0,00072

СРНм 39-02-016 жадвали. Қувурларни бир девор орқали гаммаграфик назорати

Ўлчов: сурат

Гаммаграфик назорат

Девор қалинлиги, мм:

39-02-016-01	2
39-02-016-02	5
39-02-016-03	10
39-02-016-04	15
39-02-016-05	20
39-02-016-06	30
39-02-016-07	40
39-02-016-08	50
39-02-016-09	60
39-02-016-10	70
39-02-016-11	80
39-02-016-12	90

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-016-01	39-02-016-02	39-02-016-03	39-02-016-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,7	0,8	1	1,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	0,18	0,25	0,32	0,4
4	МАТЕРИАЛЛАР					
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,005	0,005	0,006	0,006
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	2,4	2,4	3,2	3,2
30160	Фотопроявител	л	0,024	0,024	0,032	0,032
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,032	0,032
23470	Қувур суви	м ³	0,0002	0,0002	0,0003	0,0003
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0007	0,0007	0,001	0,001

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-016-05	39-02-016-06	39-02-016-07	39-02-016-08
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,3	1,6	2	2,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	0,46	0,6	0,78	0,9
4	МАТЕРИАЛЛАР					
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008	0,008
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	4	4	4	4
30160	Фотопроявител	л	0,04	0,04	0,04	0,04
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04	0,04
23470	Қувур суви	м ³	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-016-09	39-02-016-10	39-02-016-11	39-02-016-12
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,6	2,8	3,2	3,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	1,08	1,2	1,38	1,62
4	МАТЕРИАЛЛАР					
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	4,8	4,8	4,8	4,8

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 016-09	39-02- 016-10	39-02- 016-11	39-02- 016-12
30160	Фотопроявител	л	0,048	0,048	0,048	0,048
30161	Фотофиксаж	л	0,048	0,048	0,048	0,048
23470	Кувур суви	м ³	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014

СРНм 39-02-017 жадвали. Кувурларнинг гаммаграфик назорати, панорамали ёритиш

Ўлчов: сураг

Гаммаграфик назорат. Кувур, диаметри, мм:

550, девор қалинлиги, мм:

39-02-017-01	10
39-02-017-02	20
39-02-017-03	30
39-02-017-04	40
39-02-017-05	50
39-02-017-06	70
39-02-017-07	90

1020, девор қалинлиги, мм:

39-02-017-08	10
39-02-017-09	20
39-02-017-10	30
39-02-017-11	40
39-02-017-12	50
39-02-017-13	70
39-02-017-14	90

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 017-01	39-02- 017-02	39-02- 017-03	39-02- 017-04	39-02- 017-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,7	3,1	3,3	3,7	4,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	1,14	1,32	1,44	1,62	1,8
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,031	0,038	0,038	0,038	0,046
32477	Радиографик плёнкаси	дм ²	15,4	19,2	19,2	19,2	23
30160	Фотопроявител	л	0,154	0,192	0,192	0,192	0,23
30161	Фотофиксаж	л	0,154	0,192	0,192	0,192	0,23
23470	Кувур суви	м ³	0,0015	0,0019	0,0019	0,0019	0,0023
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0046	0,0058	0,0058	0,0058	0,0069

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 017-06	39-02- 017-07	39-02- 017-08	39-02- 017-09	39-02- 017-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,5	5	3,6	4	4,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	1,98	2,16	1,56	1,74	1,92
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,046	0,058	0,058	0,072	0,072
32477	Радиографик плёнкаси	дм ²	23	23	28,8	36	36
30160	Фотопроявител	л	0,23	0,23	0,288	0,36	0,36
30161	Фотофиксаж	л	0,23	0,23	0,288	0,36	0,36
23470	Кувур суви	м ³	0,0023	0,0023	0,0029	0,0036	0,0036
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0069	0,0069	0,0086	0,011	0,011

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 017-11	39-02- 017-12	39-02- 017-13	39-02- 017-14
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5	5,4	6,2	7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма- дефектоскоплари	маш.-с.	2,16	2,4	2,82	3,12
4	МАТЕРИАЛЛАР					
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,072	0,072	0,086	0,086
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	36	36	36	36
30160	Фотопроявител	л	0,36	0,36	0,36	0,36
30161	Фотофиксаж	л	0,36	0,36	0,432	0,432
23470	Қувур суви	м ³	0,0036	0,0036	0,0043	0,0043
32478	Сирка кислотаси	кг	0,011	0,011	0,013	0,013

СРНм 39-02-018 жадвали. Асбоб-ускуналар ва конструкцияларни гаммаграфик назорати

Ўлчов: сурат

Гаммаграфик назорат.

Металл қалинлиги, мм:

39-02-018-01	5 гача
39-02-018-02	10 гача
39-02-018-03	15 гача
39-02-018-04	20 гача
39-02-018-05	30 гача
39-02-018-06	40 гача
39-02-018-07	50 гача
39-02-018-08	60 гача
39-02-018-09	70 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 018-01	39-02- 018-02	39-02- 018-03	39-02- 018-04	39-02- 018-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,8	0,9	1,1	1,2	1,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма- дефектоскоплари	маш.-с.	0,22	0,29	0,35	0,41	0,54
4	МАТЕРИАЛЛАР						
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	2,4	3,2	3,2	4	4
30160	Фотопроявител	л	0,024	0,032	0,032	0,04	0,04
30161	Фотофиксаж	л	0,024	0,032	0,032	0,04	0,04
23470	Қувур суви	м ³	0,0002	0,0003	0,0003	0,0004	0,0004
32478	Сирка кислотаси	кг	0,007	0,001	0,001	0,0012	0,0012

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 018-06	39-02- 018-07	39-02- 018-08	39-02- 018-09
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,8	2,1	2,3	2,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма- дефектоскоплари	маш.-с.	0,72	0,84	0,94	1,08
4	МАТЕРИАЛЛАР					
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,01	0,01
32477	Радиографик плёнкаи	дм ²	4	4	4,8	4,8
30160	Фотопроявител	л	0,04	0,04	0,048	0,048
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,048	0,048

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-018-06	39-02-018-07	39-02-018-08	39-02-018-09
23470	Қувур суви	м ³	0,0004	0,0004	0,0005	0,0005
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0012	0,0012	0,0014	0,0014

СРНм 39-02-019 жадвали. Арматурали пўлатнинг гаммаграфик назорати

Ўлчов: сурат

Гаммаграфик назорат. Диаметри, мм:

39-02-019-01 22 гача

39-02-019-02 32 гача

39-02-019-03 40 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-018-01	39-02-018-02	39-02-018-03
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,3	1,5	2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00450	80 мм гача бўлган метални ёритиш гамма-дефектоскоплари	маш.-с.	0,48	0,57	0,66
4	МАТЕРИАЛЛАР				
31144	Маркировкали бўёқлар МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008
32477	Радиографик плёнкаси	дм ²	4	4	4
30160	Фотопроявител	л	0,04	0,04	0,04
30161	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04
23470	Қувур суви	м ³	0,0004	0,0004	0,0004
32478	Сирка кислотаси	кг	0,0012	0,0012	0,0012

СРНм 39-02-020 жадвали. Керосинли синов усули билан зичликни назоратлаш

Ўлчов: 1м чок

Асбоб-ускуна назорати. Пайванд улоғининг ҳолати:

39-02-020-01 пастки

39-02-020-02 вертикал

39-02-020-03 юқориги

39-02-020-04 ҳалқасимон чоклар

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-020-01	39-02-020-02	39-02-020-03	39-02-020-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,1	0,13	0,15	0,21
4	МАТЕРИАЛЛАР					
34003	Техник мақсадлар учун керосин, маркаси КТ-1, КТ-2	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
30653	Майдаланган табиий бўр	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
23470	Қувур суви	м ³	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

СРНм 39-02-021 жадвали. Вакуум-камера билан синаш

Ўлчов: 1м чок

Асбоб-ускуна массаси. Пайванд улоғининг ҳолати:

39-02-021-01 пастки

39-02-021-02 вертикал текисликдаги вертикалли ва горизонталли

39-02-021-03 юқориги

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02-021-01	39-02-021-02	39-02-021-03
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,15	0,2	0,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 021-01	39-02- 021-02	39-02- 021-03
02633	Вакуумли насослар 3,6 м ³ /мин	маш.-с.	0,07	0,09	0,14
4	МАТЕРИАЛЛАР				
41509	Органик ойнак	кг	0,13	0,13	0,13
31698	Резинали елим №88-Н	кг	0,03	0,03	0,03
32721	Прессланган резина	кг	0,5	0,5	0,5
41118	Вакуумли шланг	м	10	10	10

СРНм 39-02-022 жадвали. Гелийли ёки вакуумли камера усулли назорат**Ўлчов: улок**

Кувурларнинг назорати. Диаметри, мм:

39-02-022-01 60 гача

39-02-022-02 159 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 022-01	39-02- 022-02
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2	2,2
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
01950	Чокни герметиклигини назорат этиш учун вакуумли синаш узеллари	маш.-с.	0,9	1,05
4	МАТЕРИАЛЛАР			
32480	Гелий	м ³	0,094	0,25
31198	1 навли техник ректификованли этил спирти	кг	0,02	0,05
32475	Пахта қоғозли салфетка	м ²	0,094	0,25
31609	Вакуумли замазка	кг	0,019	0,05
32721	Прессланган резина	кг	0,019	0,05

СРНм 39-02-023 жадвали. Металл чокларининг мустаҳкамлигини ўлчаш**Ўлчов: 1 пайвандли улаш (3 ўлчовли)**

39-02-023-01 Металл чокларини ўлчаш

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-02- 023-01
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,7

03 БЎЛИМ. БУЗИШ УСУЛИ БИЛАН МОНТАЖ ПАЙВАНДЛИ УЛАШЛАРНИ НАЗОРАТ ҚИЛИШ**СРНм 39-03-001 жадвали. Механик синаш****Ўлчов: 1 наъмуна**

Шикастланишга синаш.

Перлит пўлат, девор қалинлиги, мм:

39-03-001-01 12

39-03-001-02 30

39-03-001-03 50

39-03-001-04 90

Аустенит пўлат, девор қалинлиги, мм:

39-03-001-05 12

39-03-001-06 30

39-03-001-07 50

Эгилишни синаш.

Перлит пўлат, девор қалинлиги, мм:

39-03-001-08 12

ШНҚ 4.17.39-07

39-03-001-09	30
39-03-001-10	50
39-03-001-11	90
	Аустенит пўлат, девор қалинлиги, мм:
39-03-001-12	12
39-03-001-13	30
39-03-001-14	50
Зарбали ёпишқоқликни синаш.	
39-03-001-15	Перлит пўлат, девор қалинлиги 90 мм гача
39-03-001-16	Аустенит пўлат, девор қалинлиги 50 мм гача
Гагарин наъмуналарини чўзишга синаш	
39-03-001-17	Перлит пўлат, девор қалинлиги 90 мм гача
39-03-001-18	Аустенит пўлат, девор қалинлиги 50 мм гача
Яссилашга синаш	
39-03-001-19	Перлит пўлат, девор қалинлиги 90 мм гача
39-03-001-20	Аустенит пўлат, девор қалинлиги 50 мм гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03- 001-01	39-03- 001-02	39-03- 001-03	39-03- 001-04	39-032- 001-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,4	1,8	2,1	2,7	1,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02618	Универсал синаш машиналари	маш.-с.	0,2	0,26	0,3	0,39	0,27

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03- 001-06	39-03- 001-07	39-03- 001-08	39-03- 001-09	39-03- 001-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,1	2,4	0,9	1,3	1,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02618	Универсал синаш машиналари	маш.-с.	0,3	0,35	0,13	0,18	0,21

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03- 001-11	39-03- 001-12	39-03- 001-13	39-03- 001-14	39-03- 001-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2	1,2	1,4	1,6	0,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02618	Универсал синаш машиналари	маш.-с.	0,27	0,17	0,2	0,23	0,03

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03- 001-16	39-03- 001-17	39-03- 001-18	39-03- 001-19	39-03- 001-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,9	1,4	1,8	0,8	0,9
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02618	Универсал синаш машиналари	маш.-с.	0,04	0,2	0,26	0,11	0,13

СРНм 39-03-002 жадвали. Металлографик изланишлар

Ўлчов: 1 наъмуна

Бир наъмунада макро ва микроструктурага синаш

Перлит пўлат, девор қалинлиги, мм:

39-03-002-01	8
39-03-002-02	15
39-03-002-03	30
39-03-002-04	50
39-03-002-05	50 да баланд

Аустенит пўлат, девор қалинлиги, мм:

39-03-002-06	8
39-03-002-07	15
39-03-002-08	30

39-03-002-09	50
39-03-002-10	50 дан баланд
Макроструктурага изланиш.	
Перлит пўлат, девор қалинлиги, мм:	
39-03-002-11	8
39-03-002-12	15
39-03-002-13	30
39-03-002-14	50
39-03-002-15	50 дан баланд
Аустенит пўлат, девор қалинлиги, мм:	
39-03-002-16	8
39-03-002-17	15
39-03-002-18	30
39-03-002-19	50
39-03-002-20	50 дан баланд
Макроструктурага изланиш	
Перлит пўлат, девор қалинлиги, мм:	
39-03-002-21	8
39-03-002-22	15
39-03-002-23	30
39-03-002-24	50
39-03-002-25	50 дан баланд
Аустенит пўлат, девор қалинлиги, мм:	
39-03-002-26	8
39-03-002-27	15
39-03-002-28	30
39-03-002-29	50
39-03-002-30	50 дан баланд

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03-002-01	39-03-002-02	39-03-002-03	39-03-002-04	39-03-002-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,6	2,4	4	4,7	5,7
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01696	Метални рандалаш станоклари	маш.-с.	0,75	1,15	1,9	2,25	2,7
4	МАТЕРИАЛЛАР						
41092	Фотопластинка	шт.	10	10	10	10	10
65634	Фото қоғоз	лист	10	10	10	10	10
30160	Фотопроявител	л	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
30161	Фотофиксаж	л	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
96987	Асосий моддаси 98,2% бўлган 1 навли концентранган азот кислотаси	т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00014	0,00016
23470	Кувур суви	м ³	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
23471	Дистирланган сув	м ³	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03-002-06	39-03-002-07	39-03-002-08	39-03-002-09	39-03-002-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2	3,1	5	6	7,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01696	Метални рандалаш станоклари	маш.-с.	0,95	1,45	2,4	2,8	3,4
4	МАТЕРИАЛЛАР						
41092	Фотопластинка	шт.	10	10	10	10	10
65634	Фото қоғоз	лист	10	10	10	10	10

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03- 002-06	39-03- 002-07	39-03- 002-08	39-03- 002-09	39-03- 002-10
30160	Фотопроявитель	л	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
30161	Фотофиксаж	л	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
96987	Асосий моддаси 98,2% бўлган 1 навли концентрланган азот кислотаси	т	0,00005	0,00007	0,00007	0,00009	0,00011
23470	Кувур суви	м ³	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
23471	Дистирланган сув	м ³	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03- 002-11	39-03- 002-12	39-03- 002-13	39-03- 002-14	39-03- 002-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,43	0,63	1,4	1,8	2,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01696	Метални рандалаш станоклари	маш.-с.	0,21	0,3	0,65	0,85	1,1
4	МАТЕРИАЛЛАР						
41092	Фотопластинка	шт.	5	5	5	5	5
65634	Фото қоғоз	лист	5	5	5	5	5
30160	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
30161	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
96987	Асосий моддаси 98,2% бўлган 1 навли концентрланган азот кислотаси	т	0,00005	0,00007	0,00007	0,00009	0,00011
23470	Кувур суви	м ³	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
23471	Дистирланган сув	м ³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03- 002-16	39-03- 002-17	39-03- 002-18	39-03- 002-19	39-03- 002-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,54	0,8	1,7	2,2	3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01696	Метални рандалаш станоклари	маш.-с.	0,26	0,38	0,8	1,05	1,4
4	МАТЕРИАЛЛАР						
41092	Фотопластинка	шт.	5	5	5	5	5
65634	Фото қоғоз	лист	5	5	5	5	5
30160	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
30161	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
96987	Асосий моддаси 98,2% бўлган 1 навли концентрланган азот кислотаси	т	0,0001	0,00012	0,00012	0,00014	0,00016
23470	Кувур суви	м ³	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
23471	Дистирланган сув	м ³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03- 002-21	39-03- 002-22	39-03- 002-23	39-03- 002-24	39-03- 002-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,3	2	2,8	3,6	4,4
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01696	Метални рандалаш станоклари	маш.-с.	0,6	0,9	1,35	1,7	2,1
4	МАТЕРИАЛЛАР						
41092	Фотопластинка	шт.	5	5	5	5	5
65634	Фото қоғоз	лист	5	5	5	5	5
30160	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
30161	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03-002-21	39-03-002-22	39-03-002-23	39-03-002-24	39-03-002-25
96987	Асосий моддаси 98,2% бўлган 1 навли концентрланган азот кислотаси	т	0,00005	0,00007	0,00007	0,00009	0,00011
23470	Қувур суви	м ³	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
23471	Дистирланган сув	м ³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03-002-26	39-03-002-27	39-03-002-28	39-03-002-29	39-03-002-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,6	2,1	3,6	4,5	5,6
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01696	Метални рандалаш станоклари	маш.-с.	0,75	1	1,7	2,15	2,65
4	МАТЕРИАЛЛАР						
41092	Фотопластинка	шт.	5	5	5	5	5
65634	Фото қоғоз	лист	5	5	5	5	5
30160	Фотопроявител	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
30161	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
96987	Асосий моддаси 98,2% бўлган 1 навли концентрланган азот кислотаси	т	0,0001	0,00012	0,00012	0,00014	0,00016
23470	Қувур суви	м ³	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
23471	Дистирланган сув	м ³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

СРНм 39-03-003 жадвали. Кристаллар оралиғи коррозиясига синаш

Ўлчов: 1 партия (2 наъмуна)

Кристаллар оралиғи коррозиясига синаш:

39-03-003-01 кўзғатмасдан киздириш

39-03-003-02 кўзғатиб киздириш

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-03-003-01	39-03-003-02
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	28	29

04 БЎЛИМ. МОНТАЖ ПАЙВАНДЛИ УЛОҚЛАРНИ СИНАШ УЧУН НАЪМУНАЛАР ТАЙЁРЛАШ

СРНм 39-04-001 жадвали. Механик синаш учун наъмуналар тайёрлаш

Ўлчов: 1 наъмуна

Қуйидагилар учун наъмуна тайёрлаш:

Бузилишга синаш, девор қалинлиги, мм:

39-04-001-01 6 гача

39-04-001-02 10 гача

39-04-001-03 14 гача

39-04-001-04 20 гача

39-04-001-05 24 гача

39-04-001-06 32 гача

39-04-001-07 40 гача

39-04-001-08 50 гача

39-04-001-09 60 гача

39-04-001-10 70 гача

39-04-001-11 90 гача

Эгилишга синаш, девор қалинлиги, мм:

39-04-001-12 6 гача

39-04-001-13 10 гача

ШНҚ 4.17.39-07

39-04-001-14	14 гача
39-04-001-15	20 гача
39-04-001-16	24 гача
39-04-001-17	32 гача
39-04-001-18	40 гача
39-04-001-19	50 гача
39-04-001-20	60 гача
39-04-001-21	70 гача
39-04-001-22	90 гача
39-04-001-23	чўзишга синаш (Гагарин наъмунаси), девор қалинлиги 90 мм гача зарбали ёпишқоқликни синаш:
39-04-001-24	ариқчалар очиш билан, девор қалинлиги 90 мм гача
39-04-001-25	ариқчалар очмасдан, девор қалинлиги 90 мм

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-04-001-01	39-04-001-02	39-04-001-03	39-04-001-04	39-04-001-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,1	1,5	1,7	2	2,3
2	Машинистлар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,55	0,88	1,04	1,28	1,44
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01747	Винт-кесувчи токар станоклари	маш.-с.	0,48	0,77	0,91	1,12	1,26
02667	Фрезер станоклари	маш.-с.	0,07	0,11	0,13	0,16	0,18

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-04-001-06	39-04-001-07	39-04-001-08	39-04-001-09	39-04-001-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,6	3	3,3	3,7	4,2
2	Машинистлар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,68	1,92	2,24	2,56	2,88
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01747	Винт-кесувчи токар станоклари	маш.-с.	1,47	1,68	1,96	2,24	2,52
02667	Фрезер станоклари	маш.-с.	0,21	0,24	0,28	0,32	0,36

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-04-001-11	39-04-001-12	39-04-001-13	39-04-001-14	39-04-001-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5	0,7	0,9	1	1,1
2	Машинистлар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,52	0,26	0,36	0,44	0,5
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01747	Винт-кесувчи токар станоклари	маш.-с.	3,08	0,22	0,31	0,38	0,43
02667	Фрезер станоклари	маш.-с.	0,44	0,04	0,05	0,06	0,07
01444	Абразив айланали станоклар	маш.-с.	-	0,04	0,05	0,06	0,07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-04-001-16	39-04-001-17	39-04-001-18	39-04-001-19	39-04-001-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,2	1,5	1,7	2	2,3
2	Машинистлар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,57	0,77	0,91	1,12	1,26
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01747	Винт-кесувчи токар станоклари	маш.-с.	0,49	0,66	0,78	0,96	1,08
02667	Фрезер станоклари	маш.-с.	0,08	0,11	0,13	0,16	0,18
01444	Абразив айланали станоклар	маш.-с.	0,08	0,11	0,13	0,16	0,18

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-04-001-21	39-04-001-22	39-04-001-23	39-04-001-24	39-04-001-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,6	3,2	1	2,4	2
2	Машинистлар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,47	1,89	0,1	0,38	0,96
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01747	Винт-кесувчи токар станоклари	маш.-с.	1,26	1,62	0,04	-	0,84

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-04- 001-21	39-04- 001-22	39-04- 001-23	39-04- 001-24	39-04- 001-25
02667	Фрезер станоклари	маш.-с.	0,21	0,27	0,06	0,38	0,12
01444	Абразив айланали станоклар	маш.-с.	0,21	0,27	-	0,19	-
01696	Метални рандалаш станоклари	маш.-с.	-	-	-	1,14	-

СРНм 39-04-002 жадвали. Металлографик изланишлар учун наъмуналар тайёрлаш

Ўлчов: 1 наъмуна

Металлографик изланишлар учун наъмуналар тайёрлаш.

Девор қалинлиги, мм:

39-04-002-01	6 гача
39-04-002-02	10 гача
39-04-002-03	14 гача
39-04-002-04	20 гача
39-04-002-05	24 гача
39-04-002-06	32 гача
39-04-002-07	40 гача
39-04-002-08	50 гача
39-04-002-09	60 гача
39-04-002-10	70 гача
39-04-002-11	90 гача

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-04- 002-01	39-04- 002-02	39-04- 002-03	39-04- 002-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,58	0,65	0,77	0,87
2	Машинистлар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,02	0,03	0,04	0,05
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01696	Метални рандалаш станоклари	маш.-с.	0,13	0,17	0,23	0,29
02667	Фрезер станоклари	маш.-с.	0,02	0,03	0,04	0,05
01444	Абразив айланали станоклар	маш.-с.	0,02	0,03	0,04	0,05

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-04- 002-05	39-04- 002-06	39-04- 002-07	39-04- 002-08
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,93	1,03	1,12	1,23
2	Машинистлар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,06	0,06	0,07	0,08
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01696	Метални рандалаш станоклари	маш.-с.	0,33	0,38	0,44	0,5
02667	Фрезер станоклари	маш.-с.	0,06	0,06	0,07	0,08
01444	Абразив айланали станоклар	маш.-с.	0,06	0,06	0,07	0,08

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-04- 002-09	39-04- 002-10	39-04- 002-11
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,35	1,51	1,83
2	Машинистлар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,1	0,1	0,1
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
01696	Метални рандалаш станоклари	маш.-с.	0,57	0,66	0,84
02667	Фрезер станоклари	маш.-с.	0,1	0,1	0,1
01444	Абразив айланали станоклар	маш.-с.	0,1	0,1	0,1

СРНм 39-04-003 жадвали. Кристаллар оралиғи коррозиясига синаш учун наъмуналар тайёрлаш

Ўлчов: 1 наъмуна

Кристаллар оралиғи коррозиясига синаш учун наъмуналар тайёрлаш

39-04-003-01 Девор қалинлиги 90 мм гача

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-04-003-01
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,3
3	МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР		
01696	Метални рандалаш станоклари	маш.-с.	0,27
01444	Абразив айланали станоклар	маш.-с.	0,27

05 БЎЛИМ. ДАСТЛАБКИ НАЗОРАТ

СРНм 39-05-001 жадвали. Пайвандлаш материалларининг назорати

Ўлчов: 1 бухта (норма 01); 1 партия (10 электродлар) (02,03 нормалари); 10 кг (04 норма); 1 баллон (05 норма)

Пайвандлаш материалларининг назорати.

39-05-001-01	Сим
39-05-001-02	Электродлар
39-05-001-03	Вольфрамли электродлар
39-05-001-04	Флюс
39-05-001-05	Ҳимоя гази

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-05-001-01	39-05-001-02	39-01-001-03	39-05-001-04	39-05-001-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,5	2,5	1,5	2,2	0,92

СРНм 39-05-002 жадвали. Деталларни, материалларни, ярим фабрикатларнинг назорати

Ўлчов: м² (норма 01); т (норма 02,03)

Деталларни, материалларни, ярим фабрикатларнинг назорати.

39-05-002-01	Листлар, сайқалларни, сиғимларни
39-05-002-02	Швеллер
39-05-002-03	Уголок, накладка

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-05-002-01	39-05-002-02	39-05-002-03
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,11	0,13	0,5

СРНм 39-05-003 жадвали. Йиғма пайвандли ва термик асбоб-ускуналарни аппаратураларни, мосламаларни назорати

Ўлчов: компл.

Асбоб-ускуналарни, аппаратураларни ва мосламаларни назорати.

39-05-003-01	Йиғма пайвандли асбоб-ускуналар, аппаратура ва мосламалар
39-05-003-02	Термик асбоб-ускуналар

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-05-003-01	39-05-003-02
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5	3,2

СРНм 39-05-004 жадвали. Дефектоскопия учун материаллар назорати

Ўлчов: 1 партия (норма 01,02); 1 экран (норма 03); 1 синов (норма 04)

Контроль материаллов.

39-05-004-01	Радиографик назорат ўтказиш учун плёнка
39-05-004-02	Фото ишлаш учун плёнка
39-05-004-03	Экран
39-05-004-04	Химикатлар

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-05- 004-01	39-05- 004-02	39-05- 004-03	39-05- 004-04
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,5	2,1	0,8	0,92

СРНм 39-05-005 жадвали. Трубопроводларнинг блоклари ва қувурлари назорати**Ўлчов: 1 қувур (01 норма); 1 блок (02 норма)**

Трубопроводларнинг блоклари ва қувурлари назорати.

39-05-005-01 Қувурлар

39-05-005-02 Блоклар ва трубопроводлар

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-05- 005-01	39-05- 005-02
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,9	1,4

06 БЎЛИМ. ОПЕРАЦИОН НАЗОРАТ**СРНм 39-06-001 жадвали. Йиғиш майдонида эритиш ва пайвандлашга қувур деталларини тайёрлашни назоратлаш****Ўлчов: улоқ**

Йиғиш майдонида эритиш ва пайвандлашга қувур деталларини тайёрлашни назоратлаш

Қувур, диаметри, мм:

39-06-001-01	25
39-06-001-02	45
39-06-001-03	57
39-06-001-04	89
39-06-001-05	114
39-06-001-06	133
39-06-001-07	159
39-06-001-08	219
39-06-001-09	273
39-06-001-10	325
39-06-001-11	377
39-06-001-12	426
39-06-001-13	478
39-06-001-14	530
39-06-001-15	630
39-06-001-16	720
39-06-001-17	820
39-06-001-18	920
39-06-001-19	1020
39-06-001-20	1120
39-06-001-21	1220
39-06-001-22	1320
39-06-001-23	1420
39-06-001-24	1520
39-06-001-25	1620
39-06-001-26	1720
39-06-001-27	1820
39-06-001-28	1920
39-06-001-29	2020
39-06-001-30	2120
39-06-001-31	2220
39-06-001-32	2320
39-06-001-33	2420
39-06-001-34	2520

ШНҚ 4.17.39-07

39-06-001-35 2620
 39-06-001-36 2720
 39-06-001-37 2820

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 001-01	39-06- 001-02	39-61- 001-03	39-06- 001-04	39-06- 001-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,54	0,55	0,56	0,57	0,58

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 001-06	39-06- 001-07	39-06- 001-08	39-06- 001-09	39-06- 001-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,59	0,6	0,62	0,64	0,66

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 001-11	39-06- 001-12	39-06- 001-13	39-06- 001-14	39-06- 001-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,68	0,7	0,73	0,75	0,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 001-16	39-06- 001-17	39-06- 001-18	39-06- 001-19	39-06- 001-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,82	0,86	0,9	0,95	1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 001-21	39-06- 001-22	39-06- 001-23	39-06- 001-24	39-06- 001-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1	1,1	1,1	1,1	1,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 001-26	39-06- 001-27	39-06- 001-28	39-06- 001-29
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,3	1,3	1,3	1,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 001-30	39-06- 001-31	39-06- 001-32	39-06- 001-33
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,4	1,5	1,5	1,5

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 001-34	39-06- 001-35	39-06- 001-36	39-06- 001-37
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,6	1,6	1,7	1,7

СРНм 39-06-002 жадвали. Монтаж жойида эритиш ва пайвандлашга қувур деталларини йиғишни назорати

Ўлчов: улоқ

Монтаж жойида эритиш ва пайвандлашга қувур деталларини йиғишни назорати

Қувур, диаметри, мм:

39-06-002-01 25
 39-06-002-02 45
 39-06-002-03 57
 39-06-002-04 89
 39-06-002-05 114
 39-06-002-06 133
 39-06-002-07 159
 39-06-002-08 219
 39-06-002-09 273
 39-06-002-10 325
 39-06-002-11 377
 39-06-002-12 426
 39-06-002-13 478

39-06-002-14	530
39-06-002-15	630
39-06-002-16	720
39-06-002-17	820
39-06-002-18	920
39-06-002-19	1020
39-06-002-20	1120
39-06-002-21	1220
39-06-002-22	1320
39-06-002-23	1420
39-06-002-24	1520
39-06-002-25	1620
39-06-002-26	1720
39-06-002-27	1820
39-06-002-28	1920
39-06-002-29	2020
39-06-002-30	2120
39-06-002-31	2220
39-06-002-32	2320
39-06-002-33	2420
39-06-002-34	2520
39-06-002-35	2620
39-06-002-36	2720
39-06-002-37	2820

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 002-01	39-06- 002-02	39-61- 002-03	39-06- 002-04	39-06- 002-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,54	0,56	0,58	0,61	0,64

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 002-06	39-06- 002-07	39-06- 002-08	39-06- 002-09	39-06- 002-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,66	0,7	0,77	0,83	0,9

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 002-11	39-06- 002-12	39-06- 002-13	39-06- 002-14	39-06- 002-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1	1	1,1	1,2	1,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 002-16	39-06- 002-17	39-06- 002-18	39-06- 002-19	39-06- 002-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 002-21	39-06- 002-22	39-06- 002-23	39-06- 002-24	39-06- 002-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2	2,1	2,2	2,3	2,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 002-26	39-06- 002-27	39-06- 002-28	39-06- 002-29
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,5	2,7	2,8	3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 002-30	39-06- 002-31	39-06- 002-32	39-06- 002-33
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,1	3,2	3,3	3,4

ШНҚ 4.17.39-07

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 002-34	39-06- 002-35	39-06- 002-36	39-06- 002-37
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,6	3,7	3,8	4

СРНм 39-06-003 жадвали. Эритиш ва пайвандлаш жараёнлари назорати

Ўлчов: улоқ

Эритиш ва пайвандлаш жараёнлари назорати. Қувур, диаметри, мм:

39-06-003-01	25
39-06-003-02	32
39-06-003-03	38
39-06-003-04	45
39-06-003-05	57
39-06-003-06	89
39-06-003-07	108
39-06-003-08	114
39-06-003-09	133
39-06-003-10	159
39-06-003-11	219
39-06-003-12	273
39-06-003-13	325
39-06-003-14	377
39-06-003-15	426
39-06-003-16	478
39-06-003-17	530
39-06-003-18	630
39-06-003-19	720
39-06-003-20	820
39-06-003-21	920
39-06-003-22	1020
39-06-003-23	1120
39-06-003-24	1220
39-06-003-25	1320
39-06-003-26	1420
39-06-003-27	1520
39-06-003-28	1620
39-06-003-29	1720
39-06-003-30	1820
39-06-003-31	1920
39-06-003-32	2020
39-06-003-33	2120
39-06-003-34	2220
39-06-003-35	2320
39-06-003-36	2420
39-06-003-37	2520
39-06-003-38	2620
39-06-003-39	2720
39-06-003-40	2820

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 003-01	39-06- 003-02	39-61- 003-03	39-06- 003-04	39-06- 003-05
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,5	0,5	0,52	0,54	0,56

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 003-06	39-06- 003-07	39-06- 003-08	39-06- 003-09	39-06- 003-10
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,63	0,66	0,68	0,71	0,8

web: www.stroyinfo.uz

e-mail: stroyinfo@dostlink.net

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 003-11	39-06- 003-12	39-06- 003-13	39-06- 003-14	39-06- 003-15
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	0,9	1	1,1	1,2	1,4

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 003-16	39-06- 003-17	39-06- 003-18	39-06- 003-19	39-06- 003-20
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	1,5	1,6	1,7	2	2,1

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 003-21	39-06- 003-22	39-06- 003-23	39-06- 003-24	39-06- 003-25
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	2,3	2,5	2,7	3	3,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 003-26	39-06- 003-27	39-06- 003-28	39-06- 003-29	39-06- 003-30
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	3,4	3,6	3,8	4	4,2

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 003-31	39-06- 003-32	39-06- 003-33	39-06- 003-34	39-06- 003-35
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	4,4	4,6	4,8	5	5,3

Ресурс коди	Элементлар харажати номи	Ўл. бирл.	39-06- 003-36	39-06- 003-37	39-06- 003-38	39-06- 003-39	39-06- 003-40
1	Монтажчи-ишчилар меҳнати харажатлари	киши-с.	5,5	5,7	6	6,1	6,3

	Бет
СРНм 39-01-018 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш	50
СРНм 39-01-019 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш	53
СРНм 39-01-020 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш	55
СРНм 39-01-021 жадвали. Углеродли ва легирланган пўлатли пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини қўл билан тозалаш	58
СРНм 39-01-022 жадвали. Углеродли ва легирланган пўлатли пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган қувурларни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини қўл билан тозалаш	60
СРНм 39-01-023 жадвали. Углеродли ва легирланган пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш	62
СРНм 39-01-024 жадвали. Углеродли ва легирланган пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш	63
СРНм 39-01-025 жадвали. Углеродли ва легирланган пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш	64
Таблица СРНм 39-01-026 Углеродли ва легирланган пўлатли асбоб-ускуналар ва конструкцияларни пайвандлаб бириктирилган устларни механизациялаб тозалаш. Пайвандлаб бириктирилган қавариқларини текислаш	65
СРНм 39-01-027 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 80 мкм гача (▼3) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш	66
СРНм 39-01-028 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 40 мкм гача (▼4) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш	67
СРНм 39-01-029 жадвали. Юқори легирланган, коррозияга чидамли пўлатдан дағаллик нотекислиги Rz 20 мкм гача (▼5) пайвандлик қавариғи (кучайган) туширилмаган конструкция ва асбоб-ускуналарни чок олди зонаси ва пайвандланган бирикмалари юзасини механизациялаб тозалаш	68
Таблица СРНм 39-01-030 Юқори легирланган ва коррозияга чидамли пўлатли асбоб-ускуналар ва конструкцияларни пайвандлаб бириктирилган устларини механизациялаб тозалаш. Пайвандлаб бириктирилган қавариқларини текислаш	69
Таблица СРНм 39-01-031 Стилоскопировка ости жойларини механизациялаб тозалаш	69
СРНм 39-01-032 жадвали. Жойларни мустаҳкамликга синашга механизациялаштирилиб тозалаш	70
02 БЎЛИМ. ПАЙВАНД БИРИКМАЛАРИ МОНТАЖИНИ БУЗМАСДАН НАЗОРATЛАШ	70
СРНм 39-02-001 жадвали. Пайванд бирикмаларини ўлчаб ва қўз билан чамалаб назоратлаш	70
СРНм 39-02-002 жадвали. Қувурларни пайванд бирикмаларини перископ билан кузатиш	71
СРНм 39-02-003 жадвали. Стилнухалаш	71
СРНм 39-02-004 жадвали. Капиляр назоратлаш (рангли усул)	71
СРНм 39-02-005 жадвали. Магнит кукунли назорат	73
СРНм 39-02-006 жадвали. Икки томонли перлит классли пайвандли бирикмаларни бир ўзгартиргичли ультратовуш дефектоскопиялаш, қўндаланг эшитишли	73

	Бет
СРНм 39-02-007 жадвали. Икки томонли перлит классли пайвандли бирикмаларни бир ўзгартиргичли ультротовуш дефектоскопиялаш, гидротехник иншоотларни габаритсиз қувурларини кўндалангига эшитиш	77
СРНм 39-02-008 жадвали. Икки томонли перлит классли пайвандли бирикмаларни бир ўзгартиргичли ультротовуш дефектоскопиялаш, асбоб-ускуналар ва конструкцияларни кўндалангига эшитиш	78
СРНм 39-02-009 жадвали. Икки томонли перлит классли пайвандли бирикмаларни бир ўзгартиргичли ультротовуш дефектоскопиялаш, узунасига эшитиш	78
СРНм 39-02-010 жадвали. Икки томонли перлит классли пайвандли бирикмаларни бир ўзгартиргичли ультротовуш дефектоскопиялаш, закладной деталларни кўндалангига эшитиш	80
СРНм 39-02-011 жадвали. Ультротовуш усули билан металлни қалинлигини ўлчаш	80
СРНм 39-02-012 жадвали. Қувурларни икки девор орқали рентгенографик назорати	81
СРНм 39-02-013 жадвали. Қувурларни бир девор орқали рентгенографик назорати	83
СРНм 39-02-014 жадвали. Асбоб-ускуналар ва конструкцияларни рентгенографик назорати	84
СРНм 39-02-015 жадвали. Қувурларни икки девор орқали гаммаграфик назорати	84
СРНм 39-02-016 жадвали. Қувурларни бир девор орқали гаммаграфик назорати	88
СРНм 39-02-017 жадвали. Қувурларнинг гаммаграфик назорати, панорамали ёритиш	89
СРНм 39-02-018 жадвали. Асбоб-ускуналар ва конструкцияларни гаммаграфик назорати	90
СРНм 39-02-019 жадвали. Арматурали пўлатнинг гаммаграфик назорати	91
СРНм 39-02-020 жадвали. Керосинли синов усули билан зичликни назоратлаш	91
СРНм 39-02-021 жадвали. Вакуум-камера билан синаш	91
СРНм 39-02-022 жадвали. Гелийли ёки вакуумли камера усулли назорат	92
СРНм 39-02-023 жадвали. Металл чокларининг мустақкамлигини ўлчаш	92
03 БЎЛИМ. БУЗИШ УСУЛИ БИЛАН МОНТАЖ ПАЙВАНДЛИ УЛАШЛАРНИ НАЗОРАТ ҚИЛИШ	92
СРНм 39-03-001 жадвали. Механик синаш	92
СРНм 39-03-002 жадвали. Металлографик изланишлар	93
СРНм 39-03-003 жадвали. Кристаллар оралиғи коррозиясига синаш	96
04 БЎЛИМ. МОНТАЖ ПАЙВАНДЛИ УЛОҚЛАРНИ СИНАШ УЧУН НАЪМУНАЛАР ТАЙЁРЛАШ	96
СРНм 39-04-001 жадвали. Механик синаш учун наъмуналар тайёрлаш	96
СРНм 39-04-002 жадвали. Металлографик изланишлар учун наъмуналар тайёрлаш	98
СРНм 39-04-003 жадвали. Кристаллар оралиғи коррозиясига синаш учун наъмуналар тайёрлаш	98
05 БЎЛИМ. ДАСТЛАБКИ НАЗОРАТ	99
СРНм 39-05-001 жадвали. Пайвандлаш материалларининг назорати	99
СРНм 39-05-002 жадвали. Деталларни, материалларни, ярим фабрикатларнинг назорати	99
СРНм 39-05-003 жадвали. Йиғма пайвандли ва термик асбоб-ускуналарни аппаратураларни, мосламаларни назорати	99
СРНм 39-05-004 жадвали. Дефектоскопия учун материаллар назорати	99
СРНм 39-05-005 жадвали. Трубопроводларнинг блоклари ва қувурлари назорати	100
06 БЎЛИМ. ОПЕРАЦИОН НАЗОРАТ	100
СРНм 39-06-001 жадвали. Йиғиш майдонида эритиш ва пайвандлашга қувур деталларини тайёрлашни назоратлаш	100
СРНм 39-06-002 жадвали. Монтаж жойида эритиш ва пайвандлашга қувур деталларини йиғишни назорати	101
СРНм 39-06-003 жадвали. Эритиш ва пайвандлаш жараёнлари назорати	103