

**СМЕТА РЕСУРС НОРМАЛАРИ**

**12 ТЎПЛАМ  
«ТОМ ВА ТОМ ЁПМАЛАР»**

**СРН 4.02.12-23**

**РАСМИЙ НАШР**

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ  
ҚУРИЛИШ ВА УЙ-ЖОЙ КОММУНАЛ  
ХЎЖАЛИГИ ВАЗИРЛИГИ  
ТОШКЕНТ - 2023**

**СМЕТА РЕСУРС НОРМАЛАРИ**

**СРН 4.02.12-23**

**I. БЎЛИМ  
ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА  
СМЕТА-РЕСУРС НОРМАЛАРИ**

**II. БЎЛИМ  
ТАЪМИРЛАШ-ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА  
СМЕТА-РЕСУРС НОРМАЛАРИ**

**РАСМИЙ НАШР**

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ  
ҚУРИЛИШ ВА УЙ-ЖОЙ КОММУНАЛ  
ХЎЖАЛИГИ ВАЗИРЛИГИ  
ТОШКЕНТ - 2023**

СРН 4.02.12-23 12 Тўплам. “Том ва том ёпмалар”.

СРН 4.02.12-23. Иқтисодий ислохотлар бўлими ва «QURILISH IQTISODIYOTI INSTITUTI» МЧЖ билан ҳамкорликда қайта ишланган ва Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлигининг 2024 йил 11 март 82 - сон буйруғи билан тасдиқланган.

Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлиги Иқтисодий ислохотлар бўлими томонидан тасдиқлаш учун тайёрланган.

Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 06.10.2022 йил 577-сонли Қарори ижроси доирасида қурилиш ишларига ШНҚ 4.02.12-20 “Томлар” ва таъмирлаш-қурилиш ишларига ШНҚ 4.02.54-07 “Том ёпмалар”, ШНҚ 4.02.58-07 “Том ва том ёпмалар”, СРН 4.02.12-23 «Том ва том ёпмалар»га ўзаро бирлаштирилди.

СРН 4.02.12-23 “Том ва том ёпмалар” жорий этилиши билан ШНҚ 4.02.12-20 “Томлар” ва ШНҚ 4.02.54-07 “Том ёпмалар”, ШНҚ 4.02.58-07 “Том ва том ёпмалар” Ўзбекистон Республикаси ҳудудида ўз кучини йўқотади

Норматив ҳужжатдан фойдаланилганда Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлиги ва “Ўзстандарт” Агентлиги томонидан нашр этилган қурилиш нормалари ва қоидаларига ҳамда давлат стандартларига киритилган ўзгартиришлар ҳисобга олиниши керак.

Мазкур норматив ҳужжатни расмий нашр сифатида тўлиқ ёки қисман қайта ишлаб чиқиш, қўпайтириш ва тарқатиш Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлиги ва ҳужжатни ишлаб чиққан ташкилот рухсатсиз амалга оширилмайди.

Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлиги	Смета ресурс нормалари	Қайта ишланган СРН 4.02.12-23
	СРН 4.02.12-23 12 тўплам «Том ва том ёпмалар»	ШНҚ 4.02.12-20 ШНҚ 4.02.54-07 ШНҚ 4.02.58-07 ўрнига

## I. БЎЛИМ. ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА СМЕТА-РЕСУРС НОРМАЛАРИ

### Техник қисм

#### 1. Умумий кўрсатмалар

1.1. Мазкур смета ресурс нормалари (СРН) ресурсларга бўлган эҳтиёжни аниқлаш (ишчиларнинг меҳнат сарфи, қурилиш машиналари, материаллар) томларни қуришда асосий ишларни бажариш ва ресурс усули билан смета ҳисоб - китобларини (смета ҳужжатларини) тузиш учун мўлжалланган. СРН ягона нархларни индивидуал ва йириклаштирилган нормаларнинг (нархлар) ишлаб чиқиши учун дастлабки нормалар бўлиб хизмат қилади.

1.2. СРН қурилиш машина ва механизмларидан фойдаланишнинг ўртача соҳавий сарфларини, қурилиш ишлари кўринишлари бўйича технологияси ва бу ишларни ташкил қилинишини ўзида намоён этади.

1.3. Тўплам нормаларида ер сатҳидан 15 м гача бўлган баландликдаги ишларни амалга ошириш назарда тутилган. Ишларни амалга оширишда 15 м дан юқорида бажарилганда ҳар бир кейинги метр учун меҳнат сарфи нормаларини 0,5 фоизга кўпайтириш лозим.

1.4. Ёруғлик дарчалари ва ёғоч карнизларни қуришда СРН 4.02.10 “Ёғоч конструкциялар” бўйича нормалаш лозим бўлади.

1.5. Ўрамли ва мастикали ёпмаларни қуриш нормалари (жадвал 01-001 дан 01-003 гача) деворга тутатиш, фонар ва трубалар, шунингдек деформацион чоклар ва ички ва ташқи уланиш қирраларини (ендов, разжелобков) мустаҳкамлаш харажатларини ҳисобга олмайди, уларни алоҳида жадвал 01-004 дан 01-006 гача нормаларида ҳисобга олиш керак.

1.6. Ўрамли, мастикали ва йўналтирувчи том ёпмалар остига қурилувчи бетон асосларни ва цементли юзаларни грунтвалашда (жадвал 01 - 001 дан 01 - 005 гача) кўшимча жадвал 01 - 016 нормалари бўйича ҳисобга олиш керак.

1.7. Томларни қуришда жадвал 01-007 нормалари тирқишли (пазовой) черепицали, полимер тўлдирилган черепица, металлчерепица, эритилувчи материаллар, шунингдек металл томлар, деворларга, шахталарга, ёруғлик дарчаларига, труба ва сув ўтказувчи воронкаларга тутатиш қурилмаларини ҳисобга олган ҳолда, тўлиқ комплекс ишларни ўз ичига олади.

01-007 жадвалнинг 05, 06, нормалари қуйидаги ўлчамлардан келиб чиқиб, черепица сарфини инобатга олади:

- қаторли черепица 420x330x12 мм;
- коньковли черепица 405 x 238 x 107 мм;
- полимер тўлдирилган черепица 420 x 330 x 9,5 мм.

Иқтисодий ислохотлар бўлими томонидан киритилган	Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлигининг 2024 йил 11 март 82 - сон буйруғи билан тасдиқланган	Кучга кириш муддати 2024 йил март
--	---	---

Расмий нашр

Черепицани бошқа ўлчамлари ишлатилган ҳолларда унинг сарфлари лойиҳа бўйича аниқланиши керак.

1.8. Мазкур тўпламнинг нормалари ишларни бажаришда битум мастикали ёпмалар қўлланилганда уларни қурилиш майдонларида тайёр ҳолда олиш кейинчалик қиздириш ва технологик жараёнда сақлаб туришни инобатга олади. Битум мастикали ёпмаларни қурилиш жараёнида тайёрлаш ҳолларида – мазкур нормаларда тайёр мастикали ёпмаларни тайёрлаш ва уларни қиздириш вақт сарфи ҳисобга олинмайди, бироқ “Битум мастикали ёпмаларни тайёрлаш” 01-009 нормаси бўйича қўлланилади.

1.9. Мазкур тўпламда кўрсатилган ўлчам “гача” шу ўлчамни ўз ичига олади.

1.10. Ўрамли материаллардан гидроизоляция қилиш нормалари нахлесткаларни қуриш шароитларидан келиб чиқиб, СНиП 3.04.01-87 “Изоляция ва пардозлаш ёпмалари” 2.17 банди талабларига мувофиқ ишлаб чиқилган. Агар лойиҳа талабларига мувофиқ асосда нахлесткани бошқа каттароқ ўлчамда қилиш талаб этилса у ҳолда индивидуал смета ресурс нормалари ишлаб чиқиш лозим бўлади.

12-01-007-11 ва 12-01-007-12 нормалари томларни линокромдан қуришда деворларга, шахталарга, ёриғлик дарчаларига, труба ва сув ўтказувчи воронкаларга туташиш қурилмаларини ҳисобга олган ҳолда, тўлиқ комплекс ишларни ўз ичига олади.

1.11. “Гидроизоляциялар” 2 - бўлим нормалари вертикал гидроизоляциялар қилишни ердан ёки полдан 2,0 м гача бадандликда бажариш ишларини инобатга олади. Юқори баландликларда СРН 4.02.08 “Ғишт ва блокли конструкциялар” тўплами нормалари асосида лесаларни ўрнатиш ва уларни демонтаж қилиш ишлари қушимча равишда ҳисоблаш керак. Инвентар трубади лесаларни ўрнатиш имкони бўлмаганда уларни ўрнатиш ва демонтаж қилиш харажатларини СРН 4.02.48 (4.02.56, 4.02.69) “Таъмирлаш-тиклаш ишлари” тўплами нормалари бўйича аниқлаш керак бўлади.

1.12. Жадвал 12-01-016 нормаларида Тозалаш бўйича ишлар ҳисобга олинмаган ва улар зарур ҳолларда қўшимча равишда ҳисобга олинади.

R-COMPOSITни суртишдан аввал юзалар қурилиш чиқиндилари, кир, ёғ доғлари ва занглардан тозаланган, шунингдек зарур ҳолларда ювилган ва қурилган бўлиши керак. Бетон юзалардаги юзага чиқиб қолган нотекистиклар ва бетон қоришмалари зарралардан тозаланган, цемент суви пленкаси ювилган бўлиши керак.

## **2. Иш ҳажмларини ҳисоблаш қоидалари**

2.1. Лойиҳа маълумотлари асосида томларни ёпиш иш ҳажмларини, ёруғлик дарчалари ва тутун мўрилари юзасини чиқармаган ва уларнинг пардозларини ҳисобга олмаган ҳолда, тўлиқ майдон юзаси бўйича ҳисоблаш лозим.

2.2. Томларнинг қиялиги (скат) узунлиги қиррадан карниз четигача қабул қилинади: девор желобларисиз томларда – карниз ости том туширишга 0,07 м қўшилади; девор желоблари ва карниз осмалари томларда – 0,7 м га камайтирилади.

Девор желоблари ва карниз осмалари қуриш ишлари ҳажмини ҳисоблаш алоҳида ва мазкур тўплам жадвал 01-009 ва 01-010 нормалари бўйича амалга оширилади.

2.3. Зенитли чироқлари бўлган ёпмаларда томларнинг юза майдони, чироқларнинг горизонтал проекцияси ташқи контури бўйича мувофиқ юзаси ҳисобга олинмайди. Зенитли чироқлар стаканларининг изоляцияси ва томларга туташиш парدوزи мазкур тўпламнинг жадвал 01-018 бўйича ҳисобланади.

2.4. Парапетлар, брандмауэрли деворлар ва бошқа элементлари билан боғлиқ ёпмалар иш ҳажми, асосий том ёпмаси билан боғлиқ бўлмаган, лойиҳа бўйича қўшимча аниқлаш ва харажатларини жадвал 01-010 нормалари бўйича қабул қилиш лозим.

2.5. Фасадлардаги безатишлар фасадларнинг юза майдони бўйича тешикларни чиқармаган ҳолда қўлланилади.

### 3. Нормаларга коэффициентлар

Қўллаш шартлари	Жадвал рақами (нормалар)	Коэффициентлар		
		ишчи- курувчилар меҳнат харажатлари нормаларига	машиналардан фойдаланиш нормаларига	материаллар сарфи нормаларига
3.1. Эни 12 метргача бўлган бинолар	12-01-007-10 12-01-007-11 12-01-007-12	1,05	1,05	1,056
3.2. Эни 24 метрдан кўп бўлган бинолар	12-01-007-10 12-01-007-11 12-01-007-12	0,95	0,95	0,943
3.3. Икки қават қуруқ плиталар билан ёпмаларни иситиш	12-01-013-05	2	2	2
3.4. Материалларни алмаштирганда: асбестоцемент листларни “Ондулин”, “Элионда”, “Элипласт” том ёпиш типдаги материалларга алмаштирганда	12-01-007-02 12-01-007-04	0,85	-	-

### 01 БЎЛИМ. ТОМЛАР

#### 12-01-001 жадвал Нишабли томларни қуриш

Ишлар таркиби:

01. Битум мастикали ўрамли материалларни ёпиштириш (01, 02 нормалар) ёки газпуркагичли горелкалар билан мастикали қатламни қиздириш усули билан (03-05 нормалар). 02. Битум мастикали ўрамли томёпма тўшамасини шағал билан ҳимоялаш (02, 03, 07 нормалар).

#### Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> том

Нишабли томларни уч қатламдан иборат ўрамли томёпма материаллардан қуриш:

12-01-001-01 битумли мастикада  
12-01-001-02 битумли мастикада битумли мастика шағалдан  
таркиб топган ҳимоя қатлами билан

Нишабли томларни эритиладиган материаллардан қуриш:

12-01-001-03 уч қатламли битум мастикали шағалдан иборат  
ҳимоя қатлами билан  
12-01-001-04 уч қатламли  
12-01-001-05 икки қатламли  
12-01-001-06 бир қатламли  
12-01-001-07 Нишабли томларни битум мастикали шағал  
тўшамасини ҳимоялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 001-01	12-01- 001-02
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	16,64	27,26
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,48	1,44
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,24	1,01
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш. - с	0,09	0,11
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,15	0,19
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	5,80	8,26
00112	Автоюклагич 5 т	маш. - с	-	0,13
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,712	1,012
44260	Юқори қатлам учун ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	115	-
44261	Пастки қатлам учун ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	226	341
45057	Қурилиш ишлари учун шағал фракция (3) 5-10 мм	м3	-	1,05

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 001-03	12-01- 001-04	12-01- 001-05	12-01- 001-06	12-01- 001-07
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	32,66	22,34	15,73	9,12	10,32
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,85	0,43	0,29	0,16	1,27
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	1,15	0,23	0,15	0,08	0,90
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш. - с	0,20	0,08	0,05	0,03	0,08
00429	Газ алангали горелкалар	маш. - с	7,20	7,20	4,80	2,80	-
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,37	0,12	0,09	0,05	0,16
00112	Автоюклагич 5 т	маш. - с	0,13	-	-	-	0,13
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	2,11	-	-	-	2,45
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
44261	Пастки қатлам учун ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	345	226	115	-	-
44260	Юқори қатлам учун ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	-	115	113	115	-
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,3	-	-	-	0,3

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-001-03	12-01-001-04	12-01-001-05	12-01-001-06	12-01-001-07
45057	Курилиш ишлари учун шағал фракция (3) 5-10 мм	м3	1,05	-	-	-	1,05
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	11,8	11,8	6,9	3,4	-

**12-01-002 жадвал**  
**Ўрамли томёпма метариаллардан текис**  
**тўрткатламли томларни қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Битум мастикали ўрамли матариалларни ёпиштириш. 02. Ўрамли томёпма тўшамани ҳимоялаш.

**Ўлчов: 100 м2 том**

Ўрамли томёпма метариаллардан текис тўрткатламли томларни қуриш:

- 12-01-002-01 битум антисептикланган мастикали шағал ҳимоя қатламли битум мастикада  
12-01-002-02 битум антисептикланган мастикали шағал ҳимоя қатламли битум антисептикланган мастикада

Битум мастикали ўрамли томёпма метариаллардан текис тўрткатламли қалинлиги 2 мм ҳимоя қатламли битум антисептикланган мастика суртиш билан томларни қуриш:

- 12-01-002-03 цементли қоришмадан  
12-01-002-04 кумли асфальтобетондан  
12-01-002-05 кварц кумли бетон плиталардан  
12-01-002-06 кварц кумли армоцементли плиталардан  
12-01-002-07 Ўрамли битум – полимер мастикали томёпма метариаллардан текис учқатламли томларни қуриш  
12-01-002-08 Текис томлар тўшамасини битум мастикали шағал билан ҳимоялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-002-01	12-01-002-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	29,72	29,34
<b>2</b>	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,18	1,06
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,44	0,38
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш. - с	0,25	0,22
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,36	0,33
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	10,29	10,29
00112	Автоюклагич 5 т	маш. - с	0,13	0,13
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	460	460



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-002-01	12-01-002-02
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	1,26	1,26
45057	Қурилиш ишлари учун шағал фракция (3) 5-10 мм	м3	1,05	1,05
44530	Симазин 50%-ли намланадиган кукун	т	0,001	0,005

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-002-03	12-01-002-04	12-01-002-05	12-01-002-06	12-01-002-07
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	79,97	49,61	81,47	81,47	26,22
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	2,88	3,74	5,54	5,54	0,47

### 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	1,05	1,58	2,31	2,31	0,24
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш. - с	0,60	0,90	1,32	1,32	0,09
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,84	1,26	1,47	1,47	0,14
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	9,80	9,80	9,80	9,80	6,38
00112	Автоюклагич 5 т	маш. - с	0,39	-	0,44	0,44	-

### 4. МАТЕРИАЛЛАР

44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	460	460	460	460	-
44260	Юқори қатлам учун ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	-	-	-	-	126
44261	Пастки қатлам учун ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	-	-	-	-	250
42312	Бетон плиталар	м2	-	-	102	-	-
44361	Армоцементли плиталар	м2	-	-	-	102	-
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	1,2	1,2	1,2	1,2	-
32136	Полимер-битумли мастика	т	-	-	-	-	0,77
32130	Қурилиш учун мўлжалланган тиокол мастика АМ-0,5	кг	6,2	-	-	-	-
45034	Теришда ишлатиладиган гайёр оғир цементли қорихма маркаси лойиҳа бўйича	м3	3,06	-	-	-	-
45049	Қурилиш ишлари учун табиий кум	м3	3,06	-	-	-	-
44530	Симазин 50%-ли намланадиган кукун	т	0,001	0,001	0,001	0,001	-
45059	Асфальтобетон қорихмаси	т	-	6,5	-	-	-
11221	Кварц кум	т	-	-	4,6	4,6	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-002-08
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	9,40
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,29
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,90
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,09
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,17
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	2,45
00112	Автоюклагич 5 т	маш. - с	0,13
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,303
45057	Қурилиш ишлари учун шағал фракция (3) 5-10 мм	м3	1,05

**12-01-003 жадвал**  
**Учқатламли мастикали томларни**  
**арматураланган иккиқатлам шишасеткадан қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Шишасетка юзасинини битум грунтовка билан грунтовкалаш. 02. Шишасеткадан арматураланган мастикали сувизоляция тўшамани қуриш. 03. Мастикали шағал билан тўшамани ҳимоялаш. 04. Грунтовкани тайёрлаш.

**Ўлчов: 100 м2 том**

Учқатламли мастикали томларни арматураланган иккиқатлам шишасеткадан қуриш:

12-01-003-01 битумли мастикадан  
12-01-003-02 битум-резинали мастикадан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-003-01	12-01-003-02
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	32,26	36,85
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,78	0,78
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,23	0,23
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,13	0,13
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,29	0,29
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	9,05	0,35
00112	Автоюклагич 5 т	маш. - с	0,13	0,13
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	1,056	-
32141	Битум-резинали томёпма мастика	т	-	1,1
30107	БНК-45/190, БНК-45/180 маркали нефтли қурилиш томёпма битумлари	т	0,057	0,06
33136	Шишали қурилиш сеткаси СС-1	м2	230	230
45057	Қурилиш ишлари учун шағал фракция (3) 5-10 мм	м3	1,05	1,05
34003	КТ-1, КТ-2 маркали техник керосин	т	0,13	0,13

**12-01-004 жадвал**

**Девор ва парапетларга ўрамли ва мастикали томёпмалар туташиларини қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Цементли бортларни қуриш. 02. Девор ва парапетларга туташил жойларида қўшимча ўрамли томёпма тўшама қатламини ёпиштириш. 03. Туташувларни рухланган метал фартуклар ва уларни пўлат тасмалар билан маҳкамлаб пардозлаш (02, 03, 05, 06 нормалар).

**Ўлчов: 100 м туташил**

Девор ва парапетларга ўрамли ва мастикали томёпмалар туташилларини қуриш баландлиги:

12-01-004-01 фартуксиз 600 мм гача  
 12-01-004-02 битта фартук билан 600 мм дан ортик  
 12-01-004-03 иккита фартук билан 600 мм дан ортик

Эритиладиган материаллардан девор ва парапетларга томёпмалар туташилини қуриш баландлиги:

12-01-004-04 фартуксиз 600 мм гача  
 12-01-004-05 битта фартук билан 600 мм дан ортик  
 12-01-004-06 иккита фартук билан 600 мм дан ортик

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-004-01	12-01-004-02	12-01-004-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	26,10	47,46	62,05
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,36	0,53	0,73
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,15	0,23	0,26
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,09	0,13	0,15
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,12	0,17	0,32
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	4,94	3,71	3,71
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	252	189	189
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,605	0,454	0,454
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	-	0,2	0,41
33746	Эни 50-200 мм Ст3сп маркали, қалинлиги 4-5 мм тинчлантирилган пўлат тасма	т	-	0,13	0,13
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма маркаси лойиҳа бўйича	м3	0,51	0,51	0,51
32130	Қурилиш учун мўлжалланган тиокол мастика АМ-0,5	кг	-	6,7	6,7
30383	Асбестцемент томёпмалар учун 4,5x120 мм рухланган симли михлар	т	-	0,004	0,008
30456	Дюбеллар калибровкаланган қалпоқли (обоймаларда) цинкли хромланган қоламали 3x58,5 мм	т	-	0,00159	0,00159
45404	Қурилиш - монтаж пистолети учун потронлар	1000 дона	-	0,187	0,187

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-004-04	12-01-004-05	12-01-004-06
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	35,50	52,21	67,39
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,86	0,87	0,95
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (монтаж технологик асбоб-ускуналаридан ташқари)	маш. - с	0,61	0,54	0,56
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш. - с	0,10	0,13	0,15
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,15	0,20	0,24
00429	Газ алангали горелкалар	маш. - с	5,26	4,00	4,00
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	252	189	189
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	-	0,2	0,41
33746	Эни 50-200 мм Ст3сп маркалии, қалинлиги 4-5 мм тинчлантирилган пўлат тасма	т	-	0,0013	0,0013
32130	Қурилиш учун мўлжалланган тиокол мастика АМ-0,5	кг	-	6,7	6,7
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма маркаси лойиҳа бўйича	м3	0,51	0,51	0,51
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	8,4	6,4	6,4
30456	Дюбеллар калибровкаланган қалпоқли (обоймаларда) цинкли хромланган қопламали 3x58,5 мм	т	-	0,00159	0,00159
45404	Қурилиш - монтаж пистолети учун потронлар	1000 дона	-	0,187	0,187

**12-01-005 жадвал  
Ендовларни химоялаш**

Ишлар таркиби:

01. Ендовларда иккита қўшимча қатлам ўрамли томёпма материалларни (эритиш) ёпиштириш (норма 01). 02. Битум мастикали шағалдан ендовларда химоя қатламини қуриш (норма 02).

**Ўлчов: 100 м ендовлар**

Ендовларни химоялаш:

- 12-01-005-01 битум мастикали ўрамли материаллардан қўшимча иккиқатламли тушамалар билан
- 12-01-005-02 шағал қатлами билан
- 12-01-005-03 эритиладиган ўрамли материаллардан қўшимча иккиқатламли тушамалар билан
- 12-01-005-04 эритиладиган ўрамли материаллардан қўшимча бирқатлам билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-005-01	12-01-005-02	12-01-005-03	12-01-005-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	13,22	15,90	17,90	8,81
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,35	0,96	0,49	0,26
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,14	0,32	0,24	0,12
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,09	0,19	0,10	0,05
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,12	0,25	0,15	0,09
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	5,88	3,68	-	-
00112	Автоюклагич 5 т	маш. - с	-	0,20	-	-
00429	Газ алангали горелкалар	маш. - с	-	-	6,60	4,00
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	345	-	345	173
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,72	0,45	-	-
45057	Қурилиш ишлари учун шағал фракция (3) 5-10 мм	м3	-	1,58	-	-
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	-	-	11,8	5,9

**12-01-006 жадвал**  
**Деформацион чокларни қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Пастки компенсаторни тайёрлаш ва қуриш. 02. Деформацион чокларга минерал пахталарни тўшаш. 03. Юқори компенсаторни тайёрлаш ва қуриш. 04. Ўрамли томёпма материали қаламини қуруқ ётқизиш. 05. Битум мастикали ўрамли томёпма материали қўшимча қатламини ёпиштириш ёки эритиш.

**Ўлчов: 100 м деформацион чоклар**

12-01-006-01      Битум мастикали ўрамли томёпма материаллардан қўшимча қатламларни ёпиштириш билан деформацион чокларни қуриш  
12-01-006-02      Ўрамли томёпма материалдан қўшимча қатламларни эритиш билан деформацион чокларни қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-006-01	12-01-006-02
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	81,81	86,98
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,69	0,61
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,29	0,33
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,16	0,11

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-006-01	12-01-006-02
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,24	0,17
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	4,32	-
00429	Газ алангали горелкалар	маш. - с	-	4,80
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	345	345
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,48	0,48
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,528	-
38502	Минерал пахта	м3	2,57	2,57
30456	Дюбеллар калибровкаланган қалпоқли (обоймаларда) цинкли хромланган қопламали 3x58,5 мм	т	0,007	0,007
45404	Қурилиш - монтаж пистолети учун потронлар	1000 дона	0,818	0,818
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	-	7,9

**12-01-007 жадвал**  
**Турли типдаги томларни қуриш**

Ишлар таркиби (01-12 нормалар учун):

01. Обрешеткани қуриш (01, 02, 05, 06, 08, 09 - нормалар). 02. Турли типдаги томларни коньковларини, қовурғаларини, разжелобкаларини, трубаларини пардозлаш билан ёриғлик дарчаси ва деворларга туташган тирқишларни қоришма билан ишлаган ҳолда қуриш (01, 02, 05-10 нормалар). 03. Асбестоцементли листларни тайёр асосларга ўрнитиш, маҳкамлагичларни ўрнитиш, коньокларни, трубаларни, девор ва шахталар туташувларини пардозлаш (03 норма). 04. Асбестоцементли листлар бўйи ва эъни уланган жойларини герметизациялаш (04 норма). 05. Биринчи қатлам томёпма тўшамаси асосини грунтвокалаш (10 норма). 06. Парапет, трубалар, шахталар ва ш.к. туташган жойларда бетон бортчаларини қуриш (11, 12 нормалар). 07. Туташиш баландлиги вертикал юзаларини штукатурка қилиш (11, 12 нормалар). 08. Линокром ёпиштириш жойи асосини грунтвокалаш (11, 12 нормалар). 09. Сув қабул қилиш воронкалари отрофи гидроизоляциясини қуриш (11, 12 нормалар). 10. Лотоклар ва туташув жойларида қўшимча қатламларни ўрнатиш (11, 12 нормалар). 11. Асосий томёпма тўшамасини қуриш (11, 12 нормалар). 12. Туташувларни рухланган темирлар ва уларни тасмали пўлат билан маҳкамланган фартуклар билан пардозлаш (11, 12 нормалар).

Ишлар таркиби (13 - норма учун):

01. Асосларни чиқиндилардан тозалаш. 02. Юзаларни сув билан ювиш. 03. Парапет, трубаларга ва ш. к. туташувларни ўрнатиш. 04. Сув ўтказувчи воронкаларни қуриш. 05. Асосларни грунтвокалаш. 06. Мастикани тайёрлаш. 07. Мастикани транспортировка қилиш. 08. Мастикани текислаш билан қошлаш.

Ишлар таркиби (14, 15 нормалар учун):

01. Тахталардан тўлиқ обрешеткаларни қуриш (14 норма), тахта ва бруслардан (15 норма). 02. Листларни сарамжонлаш, кесиш. 03. Андулин листлардан томёпмаларни коньковлар, қавурғалар, разжелобкалар, трубалар, ёруғлик дарчалари ва деворлар туташувини пардозлаб қуриш. 04. Ендовлар ва разжелобкалар юзалари орасидаги тирқишларни ўзиёпишар изоляцияловчи тасмалар билан герметизация қилиш.

## Ишлар таркиби (16 норма учун):

01. Битумни дозаторга юклаш учун қиздириш. 02. Ёғли – битум қоришмасини тайёрлаш. 03. Сув асосли қоришмани тайёрлаш учун қоришмани ускунага ўтказиш. 04. Асбестни майдалаш билан тайёрлаш. 05. Қоришма тайёрлаш учун ускунага асбестни кўшиш. 06. Ёғ-битумли асбест мастикани тайёрлаш. 07. Кўчиб юрувчи идишга тайёр қоришмани юклаш. 08. Идишни ишлаш жойига кўчириш. 09. Труба қувурларни йиғиш ва насосга улаш. 10. Қоришмани насос билан иш зонасига узатиш. 11 Мастикани текислаб ётқизиш. 12. Қўл катоки билан бир вақтда кўчиб юрувчи газ горелкалари ёрдамида ётқизиш. 13. Томёпма тўшамасини кум билан ҳимоялаш. 14. Труба қувурларни узиш жиҳозни ювиш ва узатиш.

### Ўлчов: 100 м2 том

Тўлқинли асбестоцемент листлардан томларни қуриш:

12-01-007-01 оддий профилдан ёғочли обрешетка уларни ўрнатиш билан  
 12-01-007-02 ўрта профилдан ёғочли обрешетка уларни ўрнатиш билан  
 12-01-007-03 унификацияланган профилдан тайёр прогонлар бўйича  
 12-01-007-04 Асбестоцементли листлар орасини герметизация қилиш учун кўшиш  
 (12-01-007-01, 12-01-007-02, 12-01-007-03 га)

Черепицадан томларни қуриш:

12-01-007-05 пазовли штампланган ёки пресланган (керамик ва цемент-қумли  
 (бетонли)  
 12-01-007-06 полимертўлдирилган (полимерқумли)  
 12-01-007-07 полосали битумли қияли томларда тўлиқ обшивкаси уларни  
 ўрнатишсиз

Рухланган пўлатдан томларни қуриш:

12-01-007-08 девор желобларисиз  
 12-01-007-09 девор желоблари билан  
 12-01-007-10 Эни 12 м дан 24 м гача бўлган бинолар учун икки қатламли  
 эритилувчан ўрамли материаллар билан комплекс ишлар

Эни 12 м дан 24 м гача бўлган бинолар учун линокромдан томларни қуриш:

12-01-007-11 икки қатламли  
 12-01-007-12 бир қатламли  
 12-01-007-13 БАЭМ мастикасини қўллаш билан текис томларни қуриш

“Ондулин” типдаги тўлқинли листлардан томларни қуриш:

12-01-007-14 тўлиқ ёғоч обрешеткали томнинг нишоби 10°С гача бўлганда уларни ўрнатиш  
 12-01-007-15 ёғоч обрешеткали томнинг нишоби 10°С дан юқори бўлганда уларни ўрнатиш  
 12-01-007-16 битум-асбестли мастикани қўллаш билан текис томларни қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-007-01	12-01-007-02	12-01-007-03	12-01-007-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	47,91	47,91	47,23	1,82
2	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,69	1,64	1,19	0,01

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 007-01	12-01- 007-02	12-01- 007-03	12-01- 007-04
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,71	0,69	0,50	-
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,40	0,39	0,29	-
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,58	0,56	0,40	0,01
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
30032	Тўлқинли асбестоцементли оддий профилли листлар, қалинлиги 5,5 мм	м2	135	-	-	-
30034	Тўлқинли асбестоцементли ўрта профилли 40/150 листлар, қалинлиги 5,8 мм	м2	-	128	-	-
30036	Тўлқинли асбестоцементли ўрта унификацияланган профилли 54/200 листлар, қалинлиги 7,5 мм	м2	-	-	130	-
31907	РКП-350б маркали йирикзаррали сочмали чангсимон сочмали томёпма рубероид	м2	-	-	1,58	-
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,04	0,04	0,02	-
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковкалар	т	0,005	0,005	-	-
32507	Рухланган поковкалар 2,825 кг массали	т	0,01	0,01	0,027	-
36024	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, II навли қирқма бруслар	м3	0,54	0,54	-	-
36060	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, II навли қирқма тахталар	м3	0,5	0,5	-	-
30407	Қурилиш михлари	т	0,00567	0,00567	0,00014	-
30405	Думалоқ толли михлар 3,0x40 мм	т	0,00189	0,00191	-	-
30658	Толали моддалар аралашмалари	кг	0,4	0,4	0,1	-
64585	Толли прокладкалари	дона	500	500	-	-
65729	Коньокли шаблонлар	дона	20	20	20	-
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоричма маркаси лойиха бўйича	м3	0,08	0,08	0,02	-
30383	Асбестцемент томёпмалар учун 4,5x120 мм рухланган симли михлар	т	0,008	0,008	-	-
30309	Рухланган болтлар резба диаметри 8 мм	т	-	-	0,004	-
32128	Клейланадиган сланецли маҳкамловчи қотмайдиған мастика МСУ	кг	-	-	-	26

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 007-05	12-01- 007-06	12-01- 007-07
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	96,60	93,15	63,50
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	2,29	2,05	0,46



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 007-05	12-01- 007-06	12-01- 007-07
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	1,36	1,31	0,24
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,57	0,45	0,13
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,36	0,29	0,09
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
39974	Қаторли черепица (типи ва ўлчами лойиҳа бўйича)	м2	Л	-	-
39975	Коньковали черепица (типи ва ўлчами лойиҳа бўйича)	м2	Л	Л	-
39976	Полимертўлдирилган черепица (типи ва ўлчами лойиҳа бўйича)	м2	-	Л	-
39977	Битумли қаторли черепица (типи ва ўлчами лойиҳа бўйича)	м2	-	-	Л
44264	Майда металл конструкциялар	т	-	-	Л
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,038	0,038	0,038
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма маркаси лойиҳа бўйича	м3	0,27	0,27	-
36060	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, II навли қирқма тахталар	м3	1,37	1,37	-
30405	Думалоқ толли михлар 3,0x40 мм	т	0,0078	0,0068	0,0068
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковкалар	т	0,005	0,005	0,005
65851	Қурилиш шуруплари	т	0,002	0,002	0,002
65745	Рухланган шайбалар	дона	200	200	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 007-08	12-01- 007-09	12-01- 007-10
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	90,85	98,60	74,29
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,63	0,67	1,29
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,42	0,45	1,01
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,13	0,13	0,17
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш. - с	0,08	0,09	0,11
00429	Газ алангали горелкалар	маш. - с	-	-	7,70
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,64	0,71	0,1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 007-08	12-01- 007-09	12-01- 007-10
44260	Юқори қатлам учун ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	-	-	114
44261	Пастки қатлам учун ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	-	-	164
36060	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, II навли қирқма тахталар	м3	1,8	1,8	-
30405	Думалоқ толли михлар 3,0x40 мм	т	0,0071	0,0072	0,042
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковкалар	т	0,052	0,073	-
44925	Гидроизоляция ишлари учун битумли эмульция	т	-	-	0,045
32711	Тўғрибурчакли резина шнурлар юзаси 30 мм2 дан 50 мм2 гача қўшиб	кг	-	-	0,4
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир, цементли қоришма маркаси лойиҳа бўйича	м3	-	-	1
32130	Қурилиш учун мўлжалланган тиокол мастика АМ-0,5	кг	-	-	2,1
33746	Эни 50-200 мм Ст3сп маркали, қалинлиги 4-5 мм тинчлантирилган пўлат тасма	т	-	-	0,00134
30456	Дюбеллар калибровкаланган қалпоқли (обоймаларда) цинкли хромланган қопламали 3x58,5 мм	т	-	-	0,0011
45404	Қурилиш - монтаж пистолети учун потронлар	1000 дона	-	-	0,125
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	-	-	7

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 007-11	12-01- 007-12
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	74,29	52
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,29	0,91
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	1,01	0,71
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,11	0,08
00429	Газ алангали горелкалар	маш. - с	7,7	5,39
02509	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,17	0,12
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,1	0,1
44925	Гидроизоляция ишлари учун битумли эмульция	т	0,045	0,045

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 007-11	12-01- 007-12
32711	Тўғрибурчакли резина шнурлар юзаси 30 мм2 дан 50 мм2 гача қўшиб	кг	0,4	0,4
32130	Қурилиш учун мўлжалланган тиокол мастика АМ-0,5	кг	2,1	2,1
33746	Эни 50-200 мм Ст3сп маркалии, қалинлиги 4-5 мм тинчлантирилган пўлат тасма	т	0,00134	0,00134
30456	Дюбеллар калибровкаланган қалпоқли (обоймаларда) цинкли хромланган қопламали 3x58,5 мм	т	0,0011	0,0011
45404	Қурилиш - монтаж пистолети учун потронлар	1000 дона	0,125	0,125
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	46,2	32,34
31103	Линокром ТКП гранула жигарранг, ососи стеклоткань (юқори қават учун)	м2	114	164
31104	Линокром ТПП, ососи стеклоткань (пастки қават учун)	м2	164	-
22453	Теришда ишлатиладиган 100 маркали тайёр цементли қоришма	м3	1	1
30405	Думалоқ толли михлар 3,0x40 мм	т	0,042	0,042

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 007-13
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	192,96
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	40,96
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
03463	Мастика тайёрлаш учун ускуна БАЭМ-40	маш. - с	4,75
01969	Бетон қорувчи ускуналар автоматлаштирилган ҳажми 500 л бетонқорувчили	маш. - с	5,12
01314	Ишлаб чиқариши 4 м3/соат қувватли қурилиш қоришмалари учун насослар	маш. - с	5,12
02510	Юк кўтариш қобилияти 8 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	5,12
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
30007	Хризотилли асбест маркаси М5-50	т	0,71
30110	БНД-40/60 маркали йўл нефтли битум юқори сорт	т	1,07
30107	БНК-45/190 маркали нефтли томёпма битуми	т	0,025
09219	Сув	м3	4,0
09557	Пар (буғ)	г/кал	2,4

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 007-14	12-01- 007-15
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	44,28	37,09
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,89	1,37
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,89	0,45
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,42	0,36

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-007-14	12-01-007-15
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,58	0,56
00521	Электр дреллар	маш. - с	3,1	3,1
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
30577	“Ондулин” типдаги тўлқинли листлар	м2	139,7	127
30576	Ендов элементлари	м	Л	Л
30575	Коньков элементлари	м	10	11
36024	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, II навли қирқма бруслар	м3	0,05	0,54
36060	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, II навли қирқма тахталар	м3	-	0,5
36055	Игнабаргли дарахт ёғочидан тайёрланган қурилиш материаллари. Узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 33 мм ва ундан ортиқ бўлган II нав қирқма тахталар	м3	3,3	-
30557	“Ондуфлеш” ўзиёпишар изоляцион лента	м	11,5	12,6
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковкалар	тн	0,012	0,012
33767	0,75 мм қалинликдаги рухланган пўлат лист	тн	0,035	0,035
30425	Ёпиладиган пластмасса қалпоқчали рухланган михлар	100 дона	12,1	12,1
30407	Қурилиш михлари	тн	0,0058	0,00524

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-007-16
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	97,17
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	34,23
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
03342	Мастика тайёрлаш учун ускуна	маш. - с	2,52
03343	Битумни қиздириш учун ускуналар	маш. - с	4,58
03344	Қаришмани торитиш учун насос	маш. - с	7,50
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	3,02
03346	Кўчма сиғим	маш. - с	16,5
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,11
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
30000	Асбест	тн	0,40
58766	Нефтли қурилиш битумлари	тн	0,40
09219	Сув	м3	8,2
34340	Пропан бутан	кг	30
89897	Мотор мойи	кг	65
45049	Қурилиш ишлари учун табиий қум	м3	0,5
46129	Тайёр аралашмани узатиш учун 100 мм диаметрли фланец ажратгичли қувурлар	м	1,05
30322	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	тн	0,00027
45407	Резина қистирмалар (зичланган техник пластина)	кг	0,092

**12-01-008 жадвал**  
**Фасадларда ишланмалар (ташқи дераза токчалари,**  
**белбоғлар, балконлар ва х. к.) қуриш**

Ишлар таркиби (01, 02 нормалар учун):

01. Ташқи дераза токчалари, белбоғлар, сандриклар ва б. рухланган пўлат листлар билан қоплаш. 02. Балконларни рухланган пўлат листлар билан пардозлаш. 03. Сув оқиб тушадиган қувурларни тайёрлаш, йиғиш ва уларни деворларга ўрнатиб маҳкамлаш (норма 01).

Ишлар таркиби (03-08 нормалар учун):

01. Тайёр деталлардан сув оқиб тушадиган қувурларни йиғиш ва уларни деворларга маҳкамлаш (03-06 нормалар).

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> фасад тирқишларни чиқариб ташламаганда (01, 02 нормалар учун)**  
**Ўлчов: 100 м қувур (03-08 нормалар учун)**

Фасадларда пардозлашни қуриш (ташқи дераза токчалари, пояслар, балконлар ва б.):

12-01-008-01 труба элементларини тайёрлаш билан сув оқиб тушадиган қувурларни кўшиб  
 12-01-008-02 сув оқиб тушадиган қувурларсиз

Ғишт ёки енгил бетон деворларга сув қувурларини маҳкамлаш, диаметри гача:

Бетон деворларга сув қувурларини маҳкамлаш, диаметри гача:

Ишлар осма люлкаларда туриб бажарилганда қўшилади:

12-01-008-07 12-01-008-03, 12-01-008-04 нормаларга  
 12-01-008-08 12-01-008-05, 12-01-008-06 нормаларга

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-008-01	12-01-008-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	13,40	4,90
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,03	0,01
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,03	0,01
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,053	0,023
32507	Рухланган поковкалар 2,825 кг массали	т	0,0112	-
32522	3 мм диаметрли рухланган арқон сим	т	0,0039	-
30405	Думалоқ толли миҳлар 3,0x40 мм	т	0,0014	0,0014

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-008-03	12-01-008-04	12-01-008-05	12-01-008-06
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	38,40	38,40	63,00	63,00
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,43	0,54	0,43	0,54

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 008-03	12-01- 008-04	12-01- 008-05	12-01- 008-06
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,43	0,54	0,43	0,54
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
47801	Сув оқиб тушадиган қувурлар	м	113	116	113	116
32507	Рухланган поковкалар 2,825 кг массали	тн	0,095	0,156	0,095	0,156
32522	3 мм диаметрли рухланган арқон сим	тн	0,0003	0,0005	0,0003	0,0005
41134	Тирсак	дона	Л	Л	Л	Л
63465	Воронкалар	дона	Л	Л	Л	Л
44285	Улаш муфталари	дона	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 008-07	12-01- 008-08
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажати	киши- с	36,30	61,00
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02603	Люлка (кажава) лар	маш. - с	36,30	61,00

**12-01-009 жадвал**  
**Желобларни қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Яхлит карниз осма опалубкаларини қуриш ва уларни рухлангин пўлат листлардан шакллари тайёрлаш билан қоплаш (01 норма). 02. Деворлар желоблар учун қостыллари ўрнатиш (01 норма). 03. Желобларни тайёрлаш ва уларни маҳкамлаш билан ўрнатиш (01, 02 нормалар).

**Ўлчов: 100 м желоблар**

Желобларни қуриш:

12-01-009-01      деворий  
12-01-009-02      осма

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 009-01	12-01- 009-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	84,75	31,41
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	3,19	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	1,34	0,11
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,77	0,05
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	1,08	0,09
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,81	0,33
31930	Йирикдона сепмали ТВК-350 русумли толь	м2	20,1	-
32507	Рухланган поковкалар 2,825 кг массали	т	0,1	0,169

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-009-01	12-01-009-02
36121	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 2-3,75 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, III навли қирқма тахталар	м3	4,45	-
30383	Асбестцемент томёпмалар учун 4,5x120 мм рухланган симли михлар	т	0,0114	0,0038
30405	Думалоқ толли михлар 3,0x40 мм	т	0,0025	-
30133	Йўл қурилиши учун тошлиқўмирли смола	т	0,067	-

**12-01-010 жадвал**  
**Рухланган пўлат листли (брандмауэрлар, парапетлар, осмалар ва шу к.) майда қопламаларни қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Рухланган пўлат листлар билан қоплаш брандмауэрларни, парапетларни, осмаларни ва шу к. қоплаш шакллари тайёрлаш ва уларни маҳкамлаш

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

12-01-010-01      Рухланган пўлат листли (брандмауэрлар, парапетлар, осмалар ва шу к.) майда қопламаларни қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-010-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	112,75
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,27
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,07
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,20
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,57
30405	Думалоқ толли михлар 3,0x40 мм	т	0,004
32522	3 мм диаметри рухланган арқон сим	т	0,012

**12-01-011 жадвал**  
**Шахталар устида қалпоқларни қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Қалпоқларни тайёрлаш ва шахталар устида уларни маҳкамлаш.

**Ўлчов: 1 қалпоқ**

Қалпоқларни шахталар устида қуриш:

12-01-011-01      икки каналда  
12-01-011-02      икки каналдан ортиқ кейинги икки каналга қўшиш (12-01-011-01 га)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 011-01	12-01- 011-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,93	0,97
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,01	0,01
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,01	0,01
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,028	0,014
30383	Асбестцемент томёпмалар учун 4,5x120 мм рухланган симли михлар	т	0,0001	0,0001

**12-01-012 жадвал**  
**Томларни панжаралар билан ўраш**

Ишлар таркиби:

01. Тайёр қисмлардан иборат панжараларни йиғиш билан томларда ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м панжара**

12-01-012-01      Томларни панжаралар билан ўраш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 012-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнатлари	киши- с	6,67
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,43
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,18
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш. - с	0,11
02016	Қўлда ёйли пайвандлаш (ўзгармас ток билан) учун қурилмалар	маш. - с	1,89
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,14
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
50785	Пўлат конструкцияли панжаралар	т	0,3
32721	Прессланган резина	кг	0,52
35326	6 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,0005

**12-01-013 жадвал**  
**Томёпмаларни плиталар билан иситиш**

Ишлар таркиби:

01. Асосни тайёрлаш. 02. Асосни грунтоткаш (01, 03 нормалар). 03. Плиталарни ўрнатиш битум мастикада (01-04 нормалар) ва қуруқ (05 норма). 04. Грунтоткани тайёрлаш (01, 03 нормалар).

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> иситиладиган қоплама**

Битум мастикада полистироль пенопласт плиталар билан томёпмаларни иситиш:



12-01-013-01 бир қатламда  
 12-01-013-02 ҳар бир кейинги қатламга

Битум мастикада минерал пахтали ёки перлит плиталар билан томёпмаларни иситиш:

12-01-013-03 бир қатламда  
 12-01-013-04 ҳар бир кейинги қатламга  
 12-01-013-05 Қуруқ енгил (ячейкали) бетонлар ёки  
 фиброплиталар билан томёпмаларни иситиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 013-01	12-01- 013-02	12-01- 013-03	12-01- 013-04	12-01- 013-05
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	21,02	15,03	45,54	35,26	33,90
2	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,87	0,87	0,83	0,83	2,87
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,37	0,37	0,35	0,35	1,21
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,21	0,21	0,20	0,20	0,70
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,29	0,29	0,28	0,28	0,96
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	1,84	1,65	1,84	1,65	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
44377	Теплоизоляция плиталар	м2	103	103	103	103	103
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,201	0,201	0,201	0,201	-
30107	БНК-45/190, БНК-45/180 маркали нефтли қурилиш томёпма битумлари	т	0,025	-	0,025	-	-
34003	КТ-1, КТ-2 маркали техник керосин	т	0,058	-	0,058	-	-
45049	Қурилиш ишлари учун табиий қум	м3	-	-	-	-	3,06
09219	Сув	м3	-	-	-	-	3,85

### 12-01-014 жадвал Томёпмаларни иситиш

Ишлар таркиби:

01. Енгил бетонлардан монолит иситгичларни ўрнатиш (01 норма). 02. Иситгичларни  
 трамбовкалаш билан қошлаш (02-05 нормалар).

**Ўлчов: 1 м3 иситгич**

Томёпмаларни иситиш:

12-01-014-01 енгил (ячейкали) бетон билан  
 12-01-014-02 керамзит билан  
 12-01-014-03 шунгизит билан  
 12-01-014-04 перлит билан  
 12-01-014-05 вермикулит билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 014-01	12-01- 014-02	12-01- 014-03	12-01- 014-04	12-01- 014-05
1	Курувчоари-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	4,07	3,04	3,04	3,04	3,04
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,29	0,34	0,34	0,34	0,34
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
00112	Автоюклагич 5 т	маш. - с	0,19	0,22	0,22	0,22	0,22
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
45025	Ғовакли тўлдирувчилардан иборат енгил бетон	м3	1,04	-	-	-	-
45049	Қурилиш ишлари учун табиий қум	м3	0,31	-	-	-	-
45045	Керамзитли шағал	м3	-	1,03	-	-	-
09609	Шунгизитли шағал	м3	-	-	1,03	-	-
44908	Щебень перлитли кўпиртирилган фракцияси 5-10 мм	м3	-	-	-	1,03	-
44057	Вермикулит кўпиртирилган	м3	-	-	-	-	1,03
09219	Сув	м3	0,385	-	-	-	-

**12-01-015 жадвал**  
**Пароизоляцияни қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Ўрамли томёпма материаллардан ёпиштириладиган изоляцияни қуриш (01, 02 нормалар). 02. Ўрамли томёпма материаллардан тўшаладиган изоляцияни қуриш (03 норма). 03. Суртиладиган битум мастикли изоляцияни қуриш (04, 05 нормалар). 04. Грунтовкани тайёрлаш (01, 04 нормалар).

**Ўлчов: 100 м2 изоляцияланадиган юза**

Ёпиштириладиган пароизоляцияни қуриш:

12-01-015-01      бир қатламда  
12-01-015-02      ҳар бир кейинги қатламга  
12-01-015-03      Тўшаладиган бир қаватли пароизоляцияни қуриш

Суртиладиган пароизоляцияни қуриш:

12-01-015-04      бир қатламда  
12-01-015-05      ҳар бир кейинги қатламга

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 015-01	12-01- 015-02	12-01- 015-03	12-01- 015-04	12-01- 015-05
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	17,51	11,41	7,84	10,51	4,69
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,28	0,24	0,21	0,09	0,04

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-015-01	12-01-015-02	12-01-015-03	12-01-015-04	12-01-015-05
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,11	0,10	0,08	0,04	0,02
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,07	0,05	0,05	0,03	0,01
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,10	0,09	0,08	0,02	0,01
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	1,81	1,60	0,41	0,86	0,65
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
31907	РКП-350б маркали йирикзаррали сочмали чангсимон сочмали томёпма рубероид	м2	110	110	110	-	-
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,196	0,196	0,05	0,08	0,08
30107	БНК-45/190, БНК-45/180 маркали нефтли қурилиш томёпма битумлари	т	0,025	-	-	0,025	-
34003	КТ-1, КТ-2 маркали техник керосин	т	0,06	-	-	0,06	-

**12-01-016 жадвал**  
**Бетон ёки растворли сувостиизоляция томёпма қатлам асосларини грунтоткаш**

Ишлар таркиби:

01. Битумли грунтотка билан асосларни грунтоткаш. 02. Грунтоткани тайёрлаш.

**Ўлчов: 100 м2 том**

Бетон ёки растворли сувостиизоляция томёпма қатлам асосларини грунтоткаш:

12-01-016-01 битумли грунтоткадан уни тайёрлаш билан  
12-01-016-02 тайёр битум эмульция билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-016-01	12-01-016-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	4,46	2,80
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,04	0,04
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,04	0,04
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
30107	БНК-45/190, БНК-45/180 маркали нефтли қурилиш томёпма битумлари	т	0,025	-
44925	Гидроизоляция ишлари учун битумли эмульция	т	-	0,045
34003	КТ-1, КТ-2 маркали техник керосин	т	0,058	-

**12-01-017 жадвал**  
**Текисловчи стяжкаларни қуриш**

Ишлар таркиби (01-05 нормалар учун):

01. Тайёр асосни тайёрлаш. 02. Қалинлиги 1 мм бўлган рухланган пўлат листлардан прокладкаларни тайёрлаш (05 норма). 03. Асбестоцементли стяжка листларни икки томондан грунтоткаш (05 норма). 04. Теккисловчи стяжкаларни қуриш. 05. Битум мастикали шишаматериалдан стяжка листлар орасидаги чокларни ёпиштириш (05 норма). 06. Грунтоткани тайёрлаш (05 норма).

Ишлар таркиби (06-07 нормалар учун):

01. Тайёр асосни тайёрлаш. 02. Қуруқ аралашмадан қоришмани тайёрлаш (06, 07 нормалар). 03. Теккисловчи стяжкаларни қуриш. 04. Стяжкани парваришлаш (06, 07 нормалар).

#### Ўлчов: 100 м2 стяжка

Цемент-қумли теккисловчи стяжкаларни қуриш:

12-01-017-01 15 мм қалинликда  
12-01-017-02 ҳар бир кейинги 1 мм қалинлик ўзгаришига қўшиш ёки камайтириш (12-01-017-01 га)

Асфальтбетонли теккисловчи стяжкаларни қуриш:

12-01-017-03 15 мм қалинликда  
12-01-017-04 ҳар бир кейинги 1 мм қалинлик ўзгаришига қўшиш ёки камайтириш (12-01-017-03 га)  
12-01-017-05 Йиғилган текис асбестоцемент листлардан теккисловчи стяжкаларни қуриш

Вермикулит асосли “Vermidek” қуруқ иссиқлик изоляция аралашмасидан теккисловчи стяжкаларни қуриш:

12-01-017-06 15 мм қалинликда  
12-01-017-07 ҳар бир кейинги 1 мм қалинлик ўзгаришига қўшиш ёки камайтириш (12-01-017-06 га)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-017-01	12-01-017-02	12-01-017-03	12-01-017-04	12-01-017-05
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	27,22	0,10	16,24	1,06	24,64
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,94	0,03	1,26	0,14	0,24
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,68	0,01	0,44	0,06	0,08
00112	Автоюклагич 5 т	маш. - с	1,26	0,02	0,82	0,08	0,16
00133	Электронасосли агрегатлар қурилиш қоришмаларини узатиши учун узатишни қўлда тақсимлаш билан 2 м3/с, 150 м напор	маш. - с	2,36	-	-	-	-
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	-	-	-	-	0,39
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма маркаси лойиха бўйича	м3	1,53	0,102	-	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-017-01	12-01-017-02	12-01-017-03	12-01-017-04	12-01-017-05
45059	Асфальтобетон қоришмаси	т	-	-	3,43	0,23	-
30044	Асбестоцементли листлар теккис силлиқ юзали прессланган қалинлиги 10 мм	м2	-	-	-	-	102
31907	РКП-350б маркали йирикзаррали сочмали чангсимон сочмали томёпма рубероид	м2	4,4	-	6,9	-	-
33160	Изоляцион шишали материал И-200, қалинлиги 0,2 мм	м2	-	-	-	-	20
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	-	-	-	-	0,0098
31417	Гудрон (яримгудрон)	т	-	-	-	-	0,138
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	-	-	-	-	0,048
09219	Сув	м3	3,85	-	-	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-017-06	12-01-017-07
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	24,19	0,41
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	6,5	0,37
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,48	0,01
03021	Кўчма қоришма аралаштиргичлар 65 л	маш. - с	5,14	0,34
00112	Автоюклагич 5 т	маш. - с	0,88	0,02
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
12480	Вермикулит асосли "Vermidek" қуруқ иссиқизоляцион аралашма	тн	1,4841	0,09894
31907	РКП-350б маркали йирикзаррали сочмали чангсимон сочмали томёпма рубероид	м2	4,4	-
09219	Сув	м3	0,52	0,035

### 12-01-018 жадвал

#### Зенитли чироқлар стаканларининг изоляцияси ва томларга туташтириш ишланмалари

Ишлар таркиби:

01. Ўрамли пароизоляция ва плитали иситкичларни фанар стаканлар деворларига ёпиштириш. 02. Фанар стаканлар атрофидаги профилланган ёпмалар ораликларини минерал ёки шиша пахта билан тўлдириш. (03, 04 нормалар). 03. Фанар стаканлар атрофида цемент бўртмаларни қуриш. 04. Фанар стаканларига томнинг уланган жойларида қўшимча ўрамли томёпма материаллар қатламини ёпиштириш.

**Ўлчов: 100 м фанарлар периметри ташқи стаканлар атрофи бўйича**

Зенитли чироқлар стаканларининг изоляцияси уларнинг томларга туташтириш ишланмалари томёпмалари темирбетон плитали бўлган биноларда қўллаш билан:

12-01-018-01 органик шиша  
 12-01-018-02 шишапакет ёки листли шиша

Зенитли чироқлар стаканларининг изоляцияси уларнинг томларга туташиш ишланмалари томёпмалари профилланган ёпма бўлган биноларда қўллаш билан:

12-01-018-03 органик шиша  
 12-01-018-04 шишапакет ёки листли шиша

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-018-01	12-01-018-02	12-01-018-03	12-01-018-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	56,12	66,92	51,30	62,47
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,99	1,51	1,02	1,39
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,57	0,83	0,57	0,76
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,14	0,23	0,19	0,26
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,28	0,45	0,26	0,37
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	6,07	7,77	5,13	6,81
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
44260	Юқори қатлам учун ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	80	104	69	92
44261	Пастки қатлам учун ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	227	290	193	256
44378	Теплоизоляцияцион плиталар	м3	1,85	3,86	1,54	3,01
44056	Минерал ёки шиша пахта	м3	-	-	1,7	1,7
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,743	0,946	0,628	0,833
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма маркаси лойиҳа бўйича	м3	0,51	0,51	0,51	0,51

**12-01-019 жадвал**  
**Битумли томёпма мастикаларни тайёрлаш**

Ишлар таркиби:

01. Ташкил этувчиларни тайёрлаш. 02. Ташкил этувчиларни дозировкалаш ва юклаш.  
 03. Мастикани тайёрлаш.

**Ўлчов: 1 т мастика**

12-01-019-01 Битумли томёпма мастикаларни тайёрлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-019-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	22,56
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,43

<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,17
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,26
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	5,80
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
30107	БНК-45/190, БНК-45/180 маркали нефтли қурилиш томёпма битумлари	т	0,82
30002	Асбест-тўлдирувчи	т	0,1
44622	Майдаланган тальк 1 навли	т	0,1

#### 12-01-020 жадвал

### Томёпмаларни пенобетон билан иситиш (шу жумладан “НЕОПОР” усулида тайёрланган)

Ишлар таркиби:

01. Ососни тайёрлаш. 02. Монолит пенобетонни теккислаш билан ётқизиш.

**Ўлчов: 1 м3 иситгич**

12-01-020-01 Томёпмани пенобетоном билан иситиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-020-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	4,41
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,29
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,1
00112	Автоюклагич 5 т	маш. - с	0,19
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
927931	Пенобетон маркаси лойиҳа бўйича	м3	1,04

#### 12-01-021 жадвал

### Битум-полимерли йўналтирувчи ўрамли материаллардан теккис томларни қуриш

Ишлар таркиби:

01. Асосни тайёрлаш. 02. Полимер-битумли мастикани тайёрлаш. 03. Полимер-битумли мастикали суртиш изоляцияси. 04. Материални тўшаши йўналишини белгилаш. 05. Ўрамни нотекикликларини теккислаш учун очиш. 06. Материални кесиш. 07. Ўрамли материалларни битум-полимер асосини газпуркагичли горелка билан қиздириб эритиш ва асосга босиб ёпиштириш. 08. Чокларга ишлов бериш.

**Ўлчов: 100 м2 изоляцияланадиган юза**

Битум-полимерли йўналтирувчи ўрамли материаллардан теккис томларни қуриш:

12-01-021-01 Биринчи қатлам мастикали тўшама  
12-01-021-02 Иккинчи қатлам мастикали тўшама

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-021-01	12-01-021-02	12-01-021-03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	75,07	22,99	16,35
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,61	0,25	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,24	0,1	0,1
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,37	0,15	0,15
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	2,34	-	-
00429	Газ алангали горелкалар	маш. - с	15,16	8,7	8,7
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
30525	Гидроизоляцияцион полимер ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	125	125	125
32136	Полимер-битумли мастика	тн	0,25	0,25	-
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	30	30	30

**12-01-022 жадвал**

**“СЛАВЯНКА” праймери билан томлар юзаларини бир қатламда ёпиш**

Ишлар таркиби:

01. Тайёрланган юзаларга праймерни қўлда суртиш.

**Ўлчов: 100 м2**

12-01-022-01 “СЛАВЯНКА” праймери билан томлар юзаларини бир қатламда ёпиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-022-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	10,51
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,02
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,01
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,01
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
54850	“СЛАВЯНКА” нефтьполимер праймери	кг	155

**12-01-023 жадвал**

**R-COMPOSIT гидроизоляцияцион томёпмасини томларга қўл ва юқори босимли ховосиз пуркагичлар билан ётқизиш (шифер, керамик черепица, металлочерепица, профилланган лист, фальцовкаланган томлар, пўлат томёпма қопламалари, шинглас, рубероид, бетон стяжка)**

Ишлар таркиби:



01. Юзани чангдан тозалаш. 02. Грунтовкани тайёрлаш. 03. Грунтовкани куруқ юзага сўртиш. 04. Куруқ юзага грунтовкани иккинчи қатламини суртиш. 05. Таркибни ишлатишга тайёрлаш (яхшилаб аралаштириш). 06. Таркибни куруқ юзага суртиш. 07. Сифатни назорат қилиш. 08. Ҳар бир цикл иш тугагандан кейин асбобларни сув билан ювиш.

**Ўлчов: 100 м2 том**

R-COMPOSIT гидроизоляцияцион томёпмасини томларга ётқизиш ҳар бир қатлам қалинлиги 0,5 мм:

12-01-023-01 Қўлда  
12-01-023-02 Юқори босимли ҳавосиз пуркагич билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-023-01	12-01-023-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	10,51	3,80
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,02	0,02
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,01	0,01
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,01	0,01
03008	Саноат чангютгичлари	маш. - с	1,00	1,00
03461	Ҳавосиз юқори босимли пуркагич агрегати	маш. - с	-	3,25
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
45994	R-COMPOSIT томёпма қопламаси	кг	55,1	55,1
09219	Сув	м3	0,022	0,022

**12-01-024 жадвал**  
**“Покров-1” 2-қатламли қоплама**  
**мастикаси билан томларни қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Материалларни, асбобларни томга 50 м оралиқ ва 3 м баландликка кўтариш ва ташиш. 02. Томнинг тайёрланган юзасига грунтовка таркибини ётқизиш. 03. Мастикани тайёрлаш. 04. Юзага мастикани биринчи қатламини уланишлар билан ётқизиш. 05. Юзага мастикани иккинчи қатламини уланишлар билан ётқизиш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

12-01-024-01 “Покров-1” 2-қатламли қоплама мастикаси билан томларни қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-024-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	22
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
31105	Битум-смолали котрувчи (Праймер)	т	0,048
31106	Мастика “Покров-1”	т	0,349

**12-01-025 жадвал****Тугашувларни шиша материал арматурали прокладка ва ёруғликхимоя таркибли 2 қатлам битум – полимер мастикадан қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Материалларни, асбобларни томга 50 м оралик ва 5 м баландликка қўтариш ва ташиш. 02. Шишаматериални кесиш. 03. Парапет деврга праймерни ётқизиш. 04. Битум-полимер мастикани биринчи қатламини ётқизиш. 05. Шишаматериални юзага праймерни суртиш билан ёпиштириш. 06. Мастикани иккинчи қатламини ётқизиш. 07. Ёруғликхимоя таркиб билан 2 марта бўёклаш.

**Ўлчов: 1 м тугашув**

12-01-025-01 Тугашувларни шиша материал арматурали прокладка ва ёруғликхимоя таркибли 2 қатлам битум – полимер мастикадан қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-025-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажати	киши- с	0,4
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
31108	Битум-полимерли совуқ “Вишера” БПХ мастика	т	0,0012
31107	Битум праймер “Техно-Николь” ишлаб-чиқарилган	т	0,0009
38590	Канструкцион шишали материал Т-13	1000 м2	0,0011
31109	Ёруғликхимоя таткиб (ЁХТ)	т	0,0008

**12-01-026 жадвал****Сомон-грунтовка аралашмаси билан томёпмаларни иситиш**

Ишлар таркиби:

01. Тайёр асосни тайёрлаш. 02. Қўлда сомон-грунтовка аралашмасини тайёрлаш. 03. Сомон-грунтовка аралашмасини текислаш билан ётқизиш. 04. Текисловчи стяжкани қуриш. 05. Томёпмани парваришлаш.

**Ўлчов: 1м3 (1 норма), 100 м2 қоплама (2 норма)**

12-01-026-01 Сомон-грунтовка аралашмаси билан томёпмаларни иситиш

12-01-026-02 Қалинлиги 20 мм бўлган сомон-грунтовка аралашмаси билан текисловчи стяжкани қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-026-01	12-01-026-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	6,86	13,72
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,27	0,54
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
03491	Автокранлар 5 тн	маш. - с	0,27	0,54
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
12384	Сомон-грунтовка аралашмаси таркиби лойиха бўйича	м3	1,03	2,04
09219	Сув	м3	0,97	1,94

**12-01-029 жадвал**

**Тайёр асосда чокларни пайвандлаш билан ПВХ мембраналардан силлиқ бирқатламли томёпмаларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

12-01-029-01, 12-01-029-02 нормалар учун:

01. Геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштириш. 02. ПВХ мембрана томёпмани ўрнатиш. 03. Мембранани асосга маҳкамлаш. 04. Пайвандлашдан аввал чокни тозалаш. 05. Бир бирини устига чиқариб чокларни пайвандлаш. 06. Т-шаклидаги чокларни кучайтириш.

12-01-029-03 норма учун:

01. Тайёрланган асосга томёпма ПВХ мембранани тўшаш. 02. Автоматик қурилма ёрдамида бўйлама чокларни пайвандлаш. 03. Кўндаланг чокларни қўлда икки марта ўтиш билан пайвандлаш.

**Ўлчов: 100 м2**

ПВХ мембраналардан силлиқ бирқатламли томёпмаларни (қатламларни пайвандлаш билан) маҳкамловчига геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштириш билан ўрнатиш, кўтарувчи асосда:

12-01-029-01 металл листдан

12-01-029-02 бетондан

12-01-029-03 эркин тўшаш усулида ПВХ мембраналардан силлиқ томёпмаларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-029-01	12-01-029-02	12-01-029-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,99	5,33	1,82
2	Машинасларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,05	0,05	0,09
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,01	0,01	-
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,02	0,02	0,03
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т гача	маш.-с	-	-	0,03
01649	Полимер копламалар учун пайвандлаш автоматлари, қуввати 4,6 кВт	маш.-с	0,45	0,45	0,34
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02	0,02	0,03
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,0009	0,0009	-
31982	Матосиз геотекстиль	м2	110	110	-
41933	Томга ёпиладиган полипропилен дюбеллар, ўлчами 50x15x150 мм	100 дона	4	4	-
49361	Ўзи қирқиб қирадиган ўткирқиррали винтлар, ўлчами 4,8x70 мм	100 дона	4	4	-
49370	Сиқилувчан полиэтилен дюбеллар 6x40 мм	1000 дона	-	0,4	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-029-01	12-01-029-02	12-01-029-03
426679	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланган қалинлиги 1,2 мм	м2	115	115	-
426682	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланмаган қалинлиги 1,5 мм	м2	0,6	0,6	-
49377	Ўрамли полимер материаллар (лойиҳа бўйича)	м2	-	-	114,10

### 12-01-030 жадвал

#### ПВХ мембраналардан парапет ва деворларга туташган жойларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

12-01-030-01 норма учун:

01. Листли ва ўрамли материалларни тўшаш ва кесиш. 02. Геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштириш. 03. ПВХ мембрана томёпмани ўрнатиш. 04. Пайвандлашдан аввал чокни тозалаш. 05. Мембранани девор асосига маҳкамлаш (парапетни). 06. Бир бирини устига чиқариб вертикал чокларни пайвандлаш. 07. Бир бирини устига чиқариб горизонтал чокларни пайвандлаш. 08. Фартукларни монтаж қилиш. 09. Бурчак зонани кучайтириш.

12-01-030-02 норма учун:

01. Листли ва ўрамли материалларни тўшаш ва кесиш. 02. Геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштириш. 03. ПВХ мембрана томёпмани ўрнатиш. 04. Пайвандлашдан аввал чокни тозалаш. 05. Мембранани четки сикилувчи рейка билан деворга маҳкамлаш (парапетга). 06. Бир бирини устига чиқариб вертикал чокларни пайвандлаш. 07. Бир бирини устига чиқариб горизонтал чокларни пайвандлаш. 08. Бурчак зонани кучайтириш.

12-01-030-03 норма учун:

01. Геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштириш. 02. ПВХ мембрана томёпмани ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м**

ПВХ мембраналардан парапет ва деворларга туташган жойларни ўрнатиш:

12-01-030-01 бир фартук билан баландлик 450 мм гача  
 12-01-030-02 фартуксиз баландлик 600 мм гача  
 12-01-030-03 ҳар бир 100 мм баландлик ўзгаришида 12-01-030-02 нормага қўшилади ёки айрилади

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-030-01	12-01-030-02	12-01-030-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	39,19	16,8	1,04
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,35	0,03	-
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,09	0,01	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-030-01	12-01-030-02	12-01-030-03
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,13	0,01	-
01649	Полимер қопламалар учун пайвандлаш автоматлари, қуввати 4,6 кВт	маш.-с	1	1	-
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,13	0,01	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,0021	0,0021	-
31982	Матосиз геотекстиль	м2	95,52	50,52	11
49360	Ўзи қирқиб кирадиган ўткирқиррали винтлар, ўлчами 4,8х50 мм	100 дона	12	8	-
49370	Кенгайтирувчи полиэтилен дюбеллар 6х40 мм	1000 дона	1,2	0,8	-
76969	Там ёпувчи таёқлар рухланган пўлатдан, ўлчами 4х40х400 мм	дона	333	105	-
426575	Рухланган лист, гомоген мембранадан ламинацияланган, ўлчами 2000х1000х1,4 мм	кг	Л	-	-
426679	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланган қалинлиги 1,2 мм	м2	126	86,25	11,5
426682	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланмаган қалинлиги 1,5 мм	м2	0,6	0,6	-

#### 12-01-031 жадвал

#### ПВХ мембраналардан тайёр асос трубаларга туташган жойларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Ўрамли материалларни кесиш. 02. Бир бирини устига чиқариб пайвандлаш билан ўрамли материалдан цилиндрни ўрнатиш. 03. Том асосига цилиндрни пайвандлаш. 04. Труба устини герметизациялаш. 05. Хомут билан трубани сиқиш.

**Ўлчов: 10 м2**

12-01-031-01 ПВХ мембраналардан тайёр асос трубаларга туташган жойларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-031-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	41,96
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
49365	Полиуретан герметик	кг	4,66
74500	Пўлат хомутлар	кг	13,2
426682	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланмаган қалинлиги 1,5 мм	м2	10,1

#### 12-01-032 жадвал

#### ПВХ мембрана томёпмаларни тайёр асосда парапет устунларга бир бирини устига чиқариб пайвандлаб ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Ўрамли материалларни кесиш. 02. Геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштириш. 03. ПВХ мембрана томёпмани ўрнатиш. 04. Бир бирини устига чиқариб чокларни пайвандлаш. 05. Парапет устунга латокни пайвандлаш.

**Ўлчов: 10 м2**

12-01-032-01 ПВХ мембрана томёпмаларни тайёр асосда парапет устунларга бир бирини устига чиқариб пайвандлаб ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-032-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	21,41
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,0048
31982	Матосиз геотекстиль	м2	10
426679	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланган қалинлиги 1,2 мм	м2	10
426682	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланмаган қалинлиги 1,5 мм	м2	2,22

**12-01-033 жадвал**  
**Тайёр асосда ўз-ўзини қуритувчи қобилиятига эга бирлаштирилган томларни қуриш**

01 норма учун. Пастки нишоб ҳосил қилувчи қатлами билан бетон асосда том ёпиш.

Ишлар таркиби:

01. Бетон асосни тайёрлаш. 02. Битумдан таркиб топган грунттовкани кир ва чангдан тозалаб тайёрланган қуруқ юзага суртиш. 03. Битумдан таркиб топган ўрамли буғдан изоляцияловчи материални затвор билан уланувчи вертикал конструкцияга тўшаш. 04. Том юзаси бўйлаб геотекстильни тўшаш. 05. Юқори қисмида арматураловчи сеткани қўллаб ва цемент суюқлигини тайёрлаб қуйиш билан керамзит шағалдан нишоб ҳосил қилувчи қатламни ётқизиш. 06. Минералпахтали тош плиталар (базальт) пахтадан самарали иссиқлик изоляция қатламни (қатламлар чокларини бир бирига миндириш билан) ётқизиш. 07. Диффузион ва аэрацион каналларни ташкил этиш билан минералпахтали плиталардан юқори қатламни ётқизиш. 08. Цемент-қириндили плитани биринчи қатламини ўрнатиш. 09. Битумдан таркиб топган грунттовкани ЦҚП биринчи қатламига суртиш. 10. Цемент-қириндили плитани иккинчи қатламини ўрнатиш. 11. Цемент-қириндили плитанинг икки қатламини ўзаро пресс-шайбали шуруплар билан маҳкамлаш. 12. Битумдан таркиб топган грунттовкани ЦҚП иккинчи қатламига суртиш. 13. Эритиладиган битум-полимер материалларни 2 қатлам ёки 3 қатламда, вертикал ва горизонтал уланиш жойларга қўшимча қатламларни ётқизиш билан монтаж қилиш.

02 норма учун. Профнастилдан бўлган асос бўйича том (конструкцион берилган нишоб)

Ишлар таркиби:

01. Буғдан изоляцияловчи ўрамли материални затвор билан уланувчи вертикал конструкцияга тўшаш. 02. Минералпахтали тош плиталар (базальт) пахтадан самарали иссиқлик изоляция қатламни (қатламлар чокларини бир бирига миндириш билан) ётқизиш.

03. Диффузион ва аэрацион каналларни ташкил этиш билан минералпахтали плиталардан юқори қатламни ётқизиш. 04. Цемент-қириндили плитани биринчи қатламини ўрнатиш. 05. Битумдан таркиб топган грунттовкани ЦҚП биринчи қатламига суртиш. 06. Цемент-қириндили плитани иккинчи қатламини ўрнатиш. 07. Цемент-қириндили плитанинг икки қатламини ўзаро пресс-шайбали шуруплар билан маҳкамлаш. 08. Битумдан таркиб топган грунттовкани ЦҚП иккинчи қатламига суртиш. 09. Эритиладиган битум-полимер материалларни 2 қатламда монтаж қилиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup>**

Ўз-ўзини қуриувчи қобилиятига эга бирлаштирилган томларни қуриш асосда:

12-01-033-01 бетон  
12-01-033-02 профнастил

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-033-01	12-01-033-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	75,2	60,5
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,53	0,53
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,24	0,24
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с.	0,29	0,29
00429	Газ ёнувчи горелкалар	маш.-с.	15,16	15,16
02209	Қурилиш-монтаж ишлари учун шуруп бурагичлар	маш.-с.	16,2	16,2
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с.	1,5	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
30525	Гидроизоляцияцион полимер ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м <sup>2</sup>	220	220
45449	Паро-гидроизоляцияцион ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м <sup>2</sup>	110	110
937673	Геотекстиль (маркаси лойиҳа бўйича)	м <sup>2</sup>	115	-
45045	Керамзитли шағал	м <sup>3</sup>	Л	-
61286	Базальт асосдаги минералпахтали плиталар	м <sup>3</sup>	14,5	14,5
19432	Цемент-қириндили плиталар қалинлиги лойиҳа бўйича	м <sup>2</sup>	220	220
31441	Битумли грунттовка	тн	0,15	0,1
19433	Пресс-шайбали шуруплар	кг	3	3
09210	Сув	м <sup>3</sup>	Л	-
34340	Пропан-бутан, техник қоришма	кг	15	10
19434	Сетка ВР-1 д. 3 мм 100x100	кг	Л	-
76942	Цемент лойиҳа бўйича	кг	Л	-

#### 12-01-034 жадвал

**Томларни WOOLAN минерал пахтадан бўлган плиталар билан иситиш**

Ишлар таркиби:

01. Тайёргарлик ишлари (юкни тушириш, тахлаш, қурилиш материалларини монтаж жойига олиб бориш ва ш.к.). 02. Ўлчамлар бўйича плиталарни белгилаш ва кесиш. 03. Буғдан

изоляцияловчи пленкани очиш ва тўшаш (01 норма). 04. Ўзи ёпишадиган лента билан буғдан изоляция чокларини ёпиштириш. 05. WOOLAN минерал пахтадан бўлган плиталарни ўрнатиш. 06. Гидроизоляцияцион материални ўрнатиш. 07. Ёпишқоқ лента билан шамол-намдан химояловчи мембрана чокларини ёпиштириш. 08. Қалинлиги 5 см бўлган кумбетон стяжкани куйиш (02 норма). 09. Сетка билан стяжкани арматуралаш (02 норма).

**Ўлчов: 100 м2 иситиладиган том**

Томларни WOOLAN минерал пахтадан бўлган плиталар билан иситиш:

12-01-034-01 ёғоч ва металл каркасларда  
12-01-034-02 бетон асосда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-034-01	12-01-034-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	45,54	35,26
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,83	0,83
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с.	0,55	0,55
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган боргли автомобиллар	маш.-с.	0,28	0,28
01041	Шуруп бурагичлар	маш.-с.	2,1	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
87975	WOOLAN минерал пахтадан бўлган плиталар, ўлчами ва қалинлиги лойиҳа бўйича	м2	103	103
87976	Буғдан изоляцияловчи пленка	м2	110	110
29820	Ўзи ёпишадиган лента	м	Л	-
65850	Шуруплар	кг	11,4	-
87977	Пленка-мембрана, маркаси лойиҳа бўйича	м2	110	110
424528	Базальт сетка 150х150 диаметри 4,0 мм	м2	-	110
07945	Қумбетон синфи В15 /М-200/	м3	-	5,1

## 02. БЎЛИМ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

### 12-02-001 жадвал

#### Горизонтал юзаларни гидроизоляция қилиш

Ишлар таркиби:

01. Асосни қуриши билан тозалаш. 02 Қоришма билан изоляцияланадиган юзани текислаш. (02 норма). 03. Суюқ шиша билан изоляция қатламни ётқизиш (01 норма). 04. Мастикани қиздириш билан шрамли материалларни ёпиштириш (02, 03 нормалар). 05. Битум мастикани қиздириш билан уни ётқизиш (04, 05 нормалар). 06. Совуқ асфальт мастикадан қатламларни ётқизиш (06, 07 нормалар).

**Ўлчов: 100 м2 изоляция**

12-02-001-01 Цементли суюқ шиша билан  
12-02-001-02 Ёпиштириладиган бир қатлам  
12-02-001-03 Ёпиштириладиган ҳар бир кейинги қатламга



12-02-001-04	Суртиладиган битумли бир қатлам
12-02-001-05	Суртиладиган битумли ҳар бир кейинги қатламга
12-02-001-06	Совуқ асфальт мастикадан бир қатламда 10 мм
12-02-001-07	Совуқ асфальт мастикадан ҳар бир кейинги қатламга 10 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-02-001-01	12-02-001-02	12-02-001-03	12-02-001-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	38,2	38,9	25,5	25,9
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,55	1,68	0,3	1,4
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02087	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м <sup>3</sup> /дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш. - с	1	1	-	1
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,4	0,53	0,15	0,25
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	-	2	2	2
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,15	0,15	0,15	0,15
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	-	0,244	0,244	0,244
44070	Гидроизоляция рулонли материаллар	м <sup>2</sup>	-	117	117	-
22450	Қоплама ётқизиш учун цементли тайёр қоришма, марка: 25	м <sup>3</sup>	3,1	2,5	-	-
33138	Суюқ шиша калийли	т	0,05	-	-	-
09219	Сув	м <sup>3</sup>	0,225	-	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-02-001-05	12-02-001-06	12-02-001-07
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	16,5	28,9	10,5
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,29	1,69	0,69
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02087	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м <sup>3</sup> /дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш. - с	-	1	-
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,14	0,44	0,44
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	2	-	-
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,15	0,15	0,15
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,244	-	-
32150	Совуқ асфальтли мастика	т	-	1,2	1,2

### 12-02-002 жадвал

#### Вертикал юзаларни гидроизоляция қилиш

Ишлар таркиби:

01. Асосни қуриши билан тозалаш (01, 02, 04 нормалар). 02. Суюқ шиша қоришма билан изоляция қатлами ётқизиш (01 норма). 03. Суртиладиган изоляцияни биринчи қатламга суртиш (02 норма). 04. Ёпиштириладиган изоляцияни 2 қатламда қуриш (04 норма).

**Ўлчов: 100 м2 изоляцияланадиган юза**

12-02-002-01	Цементли суёқ шиша билан
12-02-002-02	Битумли суртиладиган бир қават текисланган ғишт ва бетон юзаларда
12-02-002-03	Битумли суртиладиган ҳар бир қатламга қўшилади
12-02-002-04	Ёпиштириладиган икки қават текисланган ғишт ва бетон юзаларда
12-02-002-05	Ҳар қайси икки қаватдан ортиқ қатламга қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-02-002-01	12-02-002-02	12-02-002-03	12-02-002-04	12-02-002-05
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	88,8	29,9	20,5	45,4	36,0
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,55	1,4	0,29	1,7	0,3
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,4	0,25	0,14	0,55	0,15
00659	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м3/дак. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш. - с	1,0	1,0	-	1,0	-
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	-	2	2	2	2
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	-	0,244	0,244	0,488	0,244
44070	Гидроизоляция рулонли материаллар	м2	-	-	-	234	117
45033	Териш учун тайёр қоришма (маркаси лойиха бўйича)	м3	2,8	-	-	-	-
33138	Суёқ шиша калийли	т	0,05	-	-	-	-
09219	Сув	м3	0,225	-	-	-	-

**12-02-003 жадвал**

**Туташиш жойларида ўрамли гидроизоляцияни кучайтириш (икки вертикал юзалар ёки горизонтал ва вертикал юзалар)**

Ишлар таркиби:

01. Туташиш жойларида ўрамли гидроизоляция қўшимча қатламларини ёпиштириш.

**Ўлчов: 100 м туташиш**

12-02-003-01	Бирқатламли туташув
12-02-003-02	Ҳар қайси кейинги қатламга қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-02-003-01	12-02-003-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	30,4	25,2
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,20	0,20
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,1	0,1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-02- 003-01	12-02- 003-02
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	0,6	0,6
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,1	0,1
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,13	0,13
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	60	60

**12-02-004 жадвал**  
**Трубаларга ёки чиқиб турувчи металл конструкцияларга**  
**горизонтал юзалардан ўтувчиларга туташиб жойларида**  
**ўрамли гидроизоляцияни кучайтириш**

Ишлар таркиби:

01. Цементли қоришмани қўлда тайёрлаш. 02. Цемент қоришмадан бортни қуриш. 03. Туташиб жойларида ўрамли гидроизоляция қўшимча қатламларини ёпиштириш.

**Ўлчов: 10 туташувлар**

12-02-004-01	Биринчи қатламга диаметри 200 мм гача бўлган трубалар
12-02-004-02	Ҳар қайси кейингисига қўшиш
12-02-004-03	Биринчи қатламга диаметри 200 мм дан ортиқ бўлган трубалар
12-02-004-04	Ҳар қайси кейингисига қўшиш
12-02-004-05	Биринчи қатламга металлоконструкция
12-02-004-06	Ҳар қайси кейингисига қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-02- 004-01	12-02- 004-02	12-02- 004-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	45,8	30,4	68,2
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,15	0,15	0,15
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,1	0,1	0,1
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	0,3	0,3	0,3
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,05	0,05	0,05
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,03	0,03	0,03
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	15	15	15
22450	Қоплама ётқизиш учун цементли тайёр қоришма, марка: 25	м3	0,05	-	0,05

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-02- 004-04	12-02- 004-05	12-02- 004-06
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	41,2	39,2	18,4
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,15	0,15	0,15
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,1	0,1	0,1
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	0,3	0,3	0,3

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-02- 004-04	12-02- 004-05	12-02- 004-06
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,05	0,05	0,05
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,03	0,02	0,02
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	15	8	8

**12-02-005 жадвал**  
**Трубаларга ёки чиқиб турувчи металл конструкцияларга,**  
**вертикал юзалардан ўтувчиларга туташуш жойларида**  
**ўрамли гидроизоляцияни қўйиштириш**

Ишлар таркиби:

01. Цементли қоришмани қўлда тайёрлаш. 02. Цемент қоришмадан бортни қуриш. 03. Туташуш жойларида ўрамли гидроизоляция қўшимча қатламларини ёпиштириш.

**Ўлчов: 10 туташувлар**

- 12-02-005-01 Биринчи қатламга диаметри 200 мм гача бўлган трубалар
- 12-02-005-02 Ҳар қайси кейингисига қўшиш
- 12-02-005-03 Биринчи қатламга диаметри 200 мм дан ортиқ бўлган трубалар
- 12-02-005-04 Ҳар қайси кейингисига қўшиш
- 12-02-005-05 Биринчи қатламга металлоконструкция
- 12-02-005-06 Ҳар қайси кейингисига қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-02- 005-01	12-02- 005-02	12-02- 005-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	64,1	45,6	82,4
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,10	0,10	0,10
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,05	0,05	0,05
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	0,3	0,3	0,3
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,05	0,05	0,05
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,03	0,03	0,03
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	15	15	15
22450	Қоплама ётқизиш учун цементли тайёр қоришма, марка: 25	м3	0,05	-	0,05

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-02- 005-04	12-02- 005-05	12-02- 005-06
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	59,6	38,5	25,6
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,10	0,10	0,10
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,05	0,05	0,05
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	0,3	0,3	0,3
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,05	0,05	0,05

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-02- 005-04	12-02- 005-05	12-02- 005-06
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,03	0,02	0,02
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	15	8	8

### 03. БЎЛИМ ТОМЛАРНИ ҚУРИШ

#### 12-03-001 жадвал

#### Ёғоч обрешеткаларда металлочерепицадан томларни қуриш

Ишлар таркиби:

01. Бруслар оралиқ қадами 400 мм ёғочли обрешеткаларни қуриш. 02. Прогонлар ва обрешетка элементларини улаш учун бурчакларни қуриш. 03. Металлочерепица листларни кесиш. 04. Металлочерепица листларини маҳкамлаш билан уларни ўрнатиш. 05. Букилган ўлчамли профилларни маҳкамлаш билан уларни ўрнатиш. 06. Букилган ўлчамли профиллар орасига герметикни ётқизиш. 07. Конёкли элементлар остига зичлагичларни ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м2 том**

Ёғоч обрешеткаларда металлочерепицадан томларни қуриш:

12-03-001-01 оддий  
12-03-001-02 ўртача мураккаб  
12-03-001-03 мураккаб

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-03- 001-01	12-03- 001-02	12-03- 001-03
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	94,01	128,11	173,38
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,63	0,63	0,63
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,13	0,13	0,13
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,50	0,50	0,50
01523	Дискли электр арра	маш. - с	0,06	0,06	0,06
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
30391	Силлик бошли қурилиш михлари 1,8x60 мм	тн	0,0112	0,0112	0,0112
57928	Бруслар 2 навли 50 мм	м3	0,79	0,79	0,79
29110	Ўзи қирқиб кирадиган винтлар 4,8x35 мм	дона	608	608	608
31933	Металлочерепица махсус эритилган пўлатдан ҳимоя қатламли рангли полиэстрдан қалинлиги 25 мк	м2	129	133	142
33434	Букилган ўлчамли профиллар махсус эритилган пўлатдан ҳимоя қатламли рангли полиэстрдан қалинлиги 25 мк	м	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-03-001-01	12-03-001-02	12-03-001-03
32118	Герметиклайдиган биркомпонентли қотадиган қурилиш мастикаси "Геростон"	тн	0,00126	0,00126	0,00126
50756	Қайноқ тобланган профилли қиладиган бино ва иншоотларнинг алоҳида конструктив элементлари, йиғилган бир бирлик қисмининг ўртача массаси 0,1 дан 0,5 т гача	тн	0,011	0,011	0,011
29982	Поковкалар	тн	0,039	0,049	0,059
32724	Эластик резинали мустаҳкамлагич	м	46,92	59,16	71,4

### 12-03-002 жадвал

#### Полимер ўрамли материаллардан сиқувчи пластиналарни ўрнатиш билан бирқатламли томларни қуриш

Ишлар таркиби:

01. Сиқиладиган пўлат пластина ва рейкаларни тайёрлаш. 02. Қопламани қотириш учун асосларда тешиқлар тешиш. 03. Асосни чиқиндидан тозалаш ва қуриштириш. 04. Ўрамли материалларни очиш ва уланадиган жойларига мастика суртиш билан ётқизиш. 05. Сув ўтказувчи ворокалар, ендлар, коньоклар, парапетларни пардозлаш. 06. Ўзи қирқиб кирадиган винтлар билан сиқиладиган пластина ва рейкаларни ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> том**

12-03-002-01 Полимер ўрамли материалларни сиқувчи пластиналарни ўрнатиш билан бирқатламли томларни қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-03-002-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	61,6
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,14
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,07
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,03
00429	Газ алангали горелкалар	маш. - с	1,6
00521	Электр дреллар	маш. - с	8,1
01695	Пармалаш станогли	маш. - с	1,03
02875	Электр перфораторлари	маш. - с	19,4
01448	Қўлда бошқариладиган буқиш учун станоклар	маш. - с	1,17
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,04
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
31519	Бензин эритувчи	т	0,0045
44059	Ветошь	кг	3,5
30323	Профилланган тўшама ва панелларни тутиб турувчи конструкцияларга маҳкамлаш учун ўзи қирқиб кирадиган винтлар	т	0,006
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,04
32155	Герметиклайдиган мастика	кг	9

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-03-002-01
30525	Полимер гидроизоляцияцион ўрамли томёпма материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	128
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	3,1

**12-03-003 жадвал**  
**Рухланган профилдан металл обрешеткаларни қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Шуруп-самарез билан гидроизоляцияцион пленкани маҳкамлаб тўшаш. 02. Металл қаркасни лойиҳавий ҳолатини белгилаш. 03. Профилни ўрнатиш ва қотириш.

**Ўлчов: 100 м2 обрешетка**

12-03-003-01 Рухланган профилдан металл обрешеткани ЮТАКОН намланишга қарши пленка қатламини тўшаш билан қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-03-003-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	74,23
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,69
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,29
02209	Қурилиш-монтаж ишлари учун шуруп бурагичлар	маш. - с	16,2
01523	Дискли электр арра	маш. - с	1,57
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,4
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
76849	Шуруп-саморез 4,2x16 мм	дона	1800
30822	Профиллар шляпали ПШ-28 рухланган пўлатдан	м	270
30852	ЮТАКОН типдаги (гидроизоляцияцион) намланишга қарши тўшама пленка	м2	116

**12-03-004 жадвал**  
**Металл черепицали, трапециясимон ва синуссимон профил қопламали профнастиллардан томларни тайёр прогонлар бўйича ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Листларни керак бўлганда кесиш. 02. Листларни маҳкамлаб ўрнатиш. 03. Букилган ўлчамли профилларни (разжелобкалар, конёклар, ендовлар, карнизли ва четки планкалар, заглушкалар ва ҳ.к.) маҳкамлаб ўрнатиш. 04. Букилган ўлчамли профиллар орасига герметик ётқизиш. 05. Конёкли элементлар остига зичлагичлар ўрнатиш. 06. Конёклар, трубалар, шахта ва деворларга туташган жойларни қоплаш.

**Ўлчов: 100 м2 том**

Тайёр прогонларда металлочерепицадан, трапеция кўринишли профил тўшама ва синус кўринишли профилларни тўшаш билан томларни куриш:

12-03-004-01 оддий  
 12-03-004-02 ўртача мураккаб  
 12-03-004-03 мураккаб

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-03-004-01	12-03-004-02	12-03-004-03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	38,53	41,23	47,23
3	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,19	1,19	1,19
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00521	Электр дреллар	маш. - с	2,41	2,41	2,41
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,5	0,5	0,5
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,29	0,29	0,29
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,4	0,4	0,4
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
30818	Ўзи ўйиб қирувчи зичловчи прокладкали винтлар 4,8x35 мм	дона	645	860	915
30819	Ўзи ўйиб қирувчи зичловчи прокладкали винтлар 4,8x80 мм	дона	81	-	-
30823	Металчерепицалар учун пенополиуретанли зичловчи прокладкалар	м	16	30	45
30861	Металл черепица, трапециясимон ва синуссимон қопламали профнастил (лойиҳа бўйича)	м2	Л	Л	Л
30862	Томларни қўшимча элементлари: разжелобкалар, конёклар, ендовлар, карнизли ва четки планкалар, заглушкалар ва ш.к. (лойиҳа бўйича)	дона	Л	Л	Л
30898	Ташки чоклар учун силиконли герметик	л	Л	Л	Л

#### 12-03-005 жадвал

**Кесилган тахтадан ишланган обрешеткаларни ўрнатиш билан полимер қопламали пўлат листларни томларга ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Ёғоч-тахталарга антисептик билан ишлов бериш. 02. Обрешеткаларни ўрнатиш. 03. Пўлат ўрамли заготовкларни тайёрлаш. 04. Пўлат ўрамли заготовклардан қилинган қопламаларни икки фальцли бўйлама чокини улаш орқали куриш.

**Ўлчов: 100 м2 том**



Кесилган тахтадан ишланган обрешеткаларни ўрнатиш билан полимер қопламали пўлат листларни томларга ўрнатиш:

12-03-005-01 оддий том  
 12-03-005-02 ўртача мураккаб  
 12-03-005-03 мураккаб

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-03-005-01	12-03-005-02	12-03-005-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	48,63	63,73	70,66
3	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,26	0,32	0,34
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,07	0,08	0,09
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,06	0,08	0,08
02491	Фальцпрокат станогии	маш. - с	10	10	10
01041	Шуруп бурагичлар	маш. - с	10,45	16,5	19,8
01556	Бензопила	маш. - с	2,83	3,33	3,35
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,13	0,16	0,17
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
19851	Ўзи ўйиб кирувчи рухланган винтлар, ўлчами 5x45 мм	т	0,003	0,003	0,003
19852	Ўрамлардаги рухланган пўлат қалинлиги 0,5 мм, полимер қопламали	т	0,637	0,6574	0,6722
19853	Рухланган кляммерлар	100 дона	2,19	2,19	2,19
61151	Қурилиш миҳлари 3,0x70 мм	кг	3,6	4,8	5,1
19854	Антисептик	л	67,13	77,67	80,68
36060	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, II навли қирқма тахталар	м3	2,45	3,19	3,43

#### 12-03-006 жадвал

**Карнизли, конёкли, торецли (шамол тўсадиган) томлар планкасини қуриш**

Ишлар таркиби:

01 норма учун:

01. Торецли (шамол тўсадиган) планкаларни мустаҳкамлаб қуриш.

02 норма учун:

01. Карнизли планкаларни маҳкамлаш билан қуриш. 02. Зичлагични ётқизиш.

03 норма учун:

01. Конёкли планкаларни маҳкамлаш билан қуриш. 02. Зичлагични ётқизиш.  
03. Чокларни герметик билан герметизациялаш.

04 норма учун:

01. Карнизли планкаларни маҳкамлаш билан қуриш. 02. Зичлагични ётқизиш.

**Ўлчов: 100 м планка**

12-03-006-01 Рухланган профилланган листдан торецли (шамол тўсадиган) планкаларни мустаҳкамлаб ўрнатиш  
12-03-006-02 Рухланган профилланган листдан карнизли планкани ўрнатиш  
12-03-006-03 Рухланган профилланган листдан конёкли планкани ўрнатиш  
12-03-006-04 Тўлқинли битумли бўялган листдан карнизли планкани ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-03-006-01	12-03-006-02	12-03-006-03	12-03-006-04
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	33,66	22,78	27,00	24,59
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,12	0,08	0,17	0,04
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	0,09	0,06	0,12	0,02
02209	Қурилиш-монтаж ишлари учун шуруп бурагичлар	маш. - с	12,10	8,50	6,42	5,06
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,03	0,02	0,05	0,02
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
30818	Ўзи ўйиб кирадиган зичловчи прокладкали винтлар 4,8x35 мм	дона	253	336	-	320
30819	Ўзи ўйиб кирадиган зичловчи прокладкали винтлар 4,8x80 мм	дона	253	-	298	-
30823	Металл черепица учун пенополиуретанли зичловчи прокладкалар	м	-	103	206	103
925382	Рухланган профилланган листдан торецли планка (шамол тўсадиган)	м	Л	-	-	-
925383	Рухланган профилланган листдан карнизли планка	м	-	Л		
925384	Рухланган профилланган листдан конёкли планка	м	-	-	Л	-
925385	Тўлқинли битумли бўялган листдан карнизли планка	м	-	-	-	114
30898	Ташқи чоклар учун силиконли герметик	л	-	-	Л	-

## **II. БЎЛИМ ТАЪМИРЛАШ-ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА СМЕТА-РЕСУРС НОРМАЛАРИ**

### **I БЎЛИМ. ТОМ ЁПМАЛАР (12-54)**

#### **Техник қисм**

#### **1. Умумий кўрсатмалар**

1.1. Мазкур I бўлимда том ёпмаларни бузиш ва таъмирлаш ишларини бажариш нормалари киритилган.

1.2. Нормаларда ресурслар сарфи барча комплекс ишларни бажаришга мўлжалланган, том ёпмаларни бузиш, таъмирлашда зарур ишларни инобатга олиб:

- ишларни бажариш қоидалари ва техника хафвсизлигида назарда тутилган тўсиқларни ўрнатиш;

- бузиш вақтида олинган материаллар, чиқиндилар ва қолдиқларни тозалаш;

- бузиш вақтида олинган ва кейинчалик фойдаланиш учун яроқли материалларни саралаш ва йиғиш ва ш.к.

1.3. Нормаларда ресурслар сарфи конструкцияларни алоҳида элементларга ажратиб олиш шартлари асосида ҳисобланади.

1.4. I бўлим нормалари баландлиги 4 метргача бўлган хоналарда иш шароитлари учун ҳавозаларни ўрнатиш, қайта ташкил этиш ва демонтаж қилиш бўйича ишларни бажариш учун ресурсларни сарфлари назарда тутади. Баландлиги 4 м дан ошиқ бўлган хоналарда ишларни ташкил этишда ҳавоза ўрнатиш учун ресурс сарфи қўшимча равишда СРН 4.02.48 (4.02.56, 4.02.69) "Таъмирлаш-тиклаш ишлари" тўплами нормаларига мувофиқ аниқланиши лозим.

1.5. Нормаларда ёғочларни антисептиклаш ишларини бажариш учун ресурслар сарфи назарда тутилмаган. Ёғочларни антисептиклаш учун ресурслар сарфи СРН 4.02.48 (4.02.56, 4.02.69) "Таъмирлаш-тиклаш ишлари" тўпламига мувофиқ қўшимча равишда нормалаш лозим.

1.6. Нормаларда ресурслар сарфи тайёр қоришма ва бетондан фойдаланиш шартларидан келиб чиқиб ҳисобланган.

#### **2. Иш ҳажмларини ҳисоблаш қоидалари**

2.1. Таъмирланаётган том ёпмалар майдони миқдори капитал деворлар ичида печлар ва қувурлар эгаллаган майдон миқдорини камайтирмасдан аниқланади. Алоҳида жойларда том ёпмаларнинг қисман ўзгариши билан иш ҳажми балкалар ўқлари ва капитал деворлар орасидаги майдон билан аниқланиши керак.

2.2. Шифтларни бузиш ва жойлаштириш бўйича ишлар ҳажми қоплаш майдонининг катталигига қараб белгиланади.

2.3. Том ёпмаларни танлашни ўзгартириш бўйича иш ҳажми бир-бирининг устига чиқадиган майдоннинг катталигига қараб белгиланади (балкалар ўқлари орасидаги масофа алмаштириладиган қисмининг узунлигига кўпайтирилади).

#### **12-54-001 жадвал**

#### **Балкалараро бетон уламалардан тўлдирилган пўлат балкалар бўйлаб том ёпмаларни бузиш**

Ишлар таркиби:

01. Инвентар ҳавозаларни йиғиш. 02. Монолит томёпмаларни бузиш. 03. Пўлат том ёпма балкаларни бузиш. 04. Ҳавозаларни бузиш.

**Ўлчов: 100 м2 томёпма**

Балкалараро бетон уламалардан тўлдирилган пўлат балкалар бўйлаб томёпмаларни бузиш:

12-54-001-01 8 т минорали кран, пневматик отбойка болғаларини қўллаган ҳолда

12-54-001-02 10 т автокранлар, электр отбойка болғаларини қўллаган ҳолда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-001-01	12-54-001-02
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	216,59	236,94
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	32,16	6,72
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	6,72	-
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	-	6,72
02087	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м3/дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш. - с	25,44	-
01199	Кўчма компрессор станцияларидан ишлашдаги пневматик болғалар	маш. - с	50,88	-
02831	Электр отбойка болғалари	маш. - с	-	71,23
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	22,14	22,14

**12-54-002 жадвал****Том ёпма пўлат балкаларни қисмларга ажратиш**

Ишлар таркиби:

01. Терилган ғиштдан балкалар учини бўшатиб олиш. 02. Балкани страповкалаш ва уларни тешикдан чиқариб олиш. 03. Балкани қайта страповкалаш. 04. Страповкадан чиқариб штабелга тахлаш.

**Ўлчов: 1 балка**

12-54-002-01 Том ёпма пўлат балкаларни қисмларга ажратиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-002-01
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,58
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,15
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	1,15
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,12

**12-54-003 жадвал**  
**Шифт қопламаларини қисмларга ажратиш**

Ишлар таркиби:

01. Штукатуркани бузиш (03 норма). 02. Тахта рейкаларни чопиш (03 норма). 03. Қопламани қисмларга ажратиш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

- 12-54-003-01 Рандаланган тоза тахталардан бўлган шифтларни қисмларга ажратиш
- 12-54-003-02 Тоза фанерадан бўлган шифтларни қисмларга ажратиш
- 12-54-003-03 Штукатуркаланган шифтларни қисмларга ажратиш
- 12-54-003-04 Декоратив пластик панеллардан бўлган шифтларни қисмларга ажратиш
- 12-54-003-05 МДФ панелларли шифтларни қисмларга ажратиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-003-01	12-54-003-02	12-54-003-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	28,87	14,79	79,87
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,8	0,09	3,72
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,8	0,09	3,72
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	2,39	0,35	12,36

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-003-04	12-54-003-05
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	24,65	32,68
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,06	0,08
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,06	0,08
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материалларнинг массаси	т	0,12	0,26

**12-54-004 жадвал**  
**Ёғоч балкаларни таъмирлаш**

Ишлар таркиби:

01. Балка остига вақтинчалик тирговуч устунни ўрнатиш (01 норма). 02. Балкалар учини бўшатиш (01 норма). 03. Чириган балка учларини янги учларини тайёрлаш билан алмаштириш, тахта бўлақларини ўрнатиш ва черепной брусларни қоқиш. (01 норма). 04. Гишт билан балка учини маҳкамлаш (01 норма). 05. Эски черепной брусларни ечиш (02 норма). 06. Узуна бўйлаб тайёрлаш ва янги черепной брусларни қоқиш (02 норма). 07. Балкани зараланган юзасини тарашлаш (03 норма). 08. Ёғоч бўлақларини мих билан маҳкамлаш.

**Ўлчов: 100 учлар (норма 01), 100 м бруслар (02 норма), 100 м тахта (03 норма)**

- 12-54-004-01 Ёғоч балкаларни учларини алмаштириш билан таъмирлаш  
 12-54-004-02 Ёғоч балкаларни черепной брусларини алмаштириш билан таъмирлаш  
 12-54-004-03 Ёғоч балкаларни тахталар улаш билан таъмирлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-004-01	12-54-004-02	12-54-004-03
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	914,32	22,19	68,47
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	23,7	0,1	1,51
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	15,2	-	-
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	8,5	0,1	1,51
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
31935	Қурилиш тўсинлари диаметри 14-24 см	м3	11,54	-	-
36024	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, II навли қирқма бруслар	м3	1,782	0,4	-
36057	Игнабаргли дарахт ёғочлар. Узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 32-40 мм, III навли қирқиб тайёрланган тахталар	м3	2,73	-	-
36060	Игнабаргли дарахт ёғочлар. Узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ошиқ, II навли қирқиб тайёрланган тахталар	м3	4,0	-	0,785
12101	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир, цементли қоришма маркаси 25	м3	0,336	-	-
43121	Ғишт	1000 дона	0,4	-	-
43111	Қум	м3	0,32	-	-
30407	Қурилиш михлари	т	0,043	0,003	0,0143
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковкалар	т	0,375	-	-
44443	Сим	т	0,075	-	-
44849	Цемент маркаси лойиҳа бўйича	т	0,044	-	-
18098	Йирикдона сепмали ТВК-420 русумли толь	м2	26,1	-	-
99999	Қурилиш чикиндиси	т	9,92	0,14	0,31

**12-54-005 жадвал**

**Ёғоч том ёпмаларни қисман алмаштириш билан таъмирлаш**

Ишлар таркиби:

01. Бўлимларни қисмларга ажратиш. 02. Черепной бруслар бўйлаб бўлимларни жайлаштириш.

**Ўлчов: 100 м2 томёпма**

Ёғоч том ёпмаларни қисман алмаштириш билан таъмирлаш:

- 12-54-005-01 тахталардан  
 12-54-005-02 горбиллардан, штукатуркаланмаган пластиналардан  
 12-54-005-03 горбиллардан, штукатуркаланган пластиналардан  
 12-54-005-04 шитлардан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-005-01	12-54-005-02	12-54-005-03	12-54-005-04
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	180,18	126,44	135,9	158,04
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,75	1,78	1,78	2,24
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	1,75	1,78	1,78	2,24
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
36085	Игнабаргли дарахтлардан олинган тилинган бинокорлик материаллари. Узунлиги 2-3,75 метрли, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм III нав кесилган тахталар	м3	0,34	0,34	0,34	0,34
36121	Игнабаргли дарахтлардан олинган тилинган бинокорлик материаллари. Узунлиги 2-3,75 метрли, эни 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ошиқ III нав кесилган тахталар	м3	5,675	-	-	-
36143	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган тахталар. Горбель узунлиги 0,8 дан 2 м гача	м3	-	5,8	5,8	-
51621	Тахтали шитлар қалинлиги 50 мм	м2	-	-	-	87,4
30407	Курилиш миҳлари	т	0,01	0,01	0,01	0,01
99999	Курилиш чиқиндиси	т	2,48	3,48	5,48	2,23

**12-54-006 жадвал**  
**Балкалар орасидаги ёғоч ригельни чопиш**

Ишлар таркиби:

01. Балка остига вақтинчалик тирговучни ўрнатиш. 02. Бруслардан ригелларни тайёрлаш. 03. Бир бирига кийдириш билан балкаларга ригелларни чопиб ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 ригель**

- 12-54-006-01 Қисмларга ажратилган қопламада балкалар орасидаги ёғоч ригельни чопиш  
 12-54-006-02 Қисмларга ажратилмаган қопламада балкалар орасидаги ёғоч ригельни чопиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-006-01	12-54-006-02
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	11,89	15,46
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,07	0,08

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54- 006-01	12-54- 006-02
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,07	0,08
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
36028	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 100, 125 мм бўлган, II навли қирқма тахталар	м3	0,0814	0,0814
36061	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, III навли қирқма тахталар	м3	-	0,036
31935	Қурилиш тўсинлари диаметри 14-24 см	м3	0,0236	0,0236
38617	Бўктирилган пакля	кг	0,05	0,05
30407	Қурилиш михлари	т	0.0004	0.0004
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковкалар	т	0,011	0,011

**12-54-007 жадвал**  
**Том ёпма тўшамасини алмаштириш**

Ишлар таркиби:

01. Том ёпма тўшамасини бузиш. 02. Толь ёки суртма изоляцияни олиб ташлаш. 03. Толь изоляциясини тўшаш (01 норма). 04. Лойли қоришмани суваш билан янги изоляцияни ўрнатиш (02 норма). 05. Тўшамани ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м2 томёпма**

12-54-007-01 Тольни тўшаш билан том ёпма тўшамасини алмаштириш

12-54-007-02 Лойли қоришмани суваш билан том ёпма тўшамасини алмаштириш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54- 007-01	12-54- 007-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	235,1	277,36
<b>2</b>	Машиначиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	10,0	12,01
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	9,75	9,75
00454	4 м3 ли тупроқ аралаштиргич	маш. - с	-	1,85
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,25	0,41
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
44696	Иситгич	м3	Л	Л
31928	Ййрик дона сепмали ТГ-350 русумли гидроизоляция толи	м2	112,0	-
43111	Қум	м3	-	1,17
9650	Лой	м3	-	1,8
09219	Сув	м3	-	0,6
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	11,62	12,82



**12-54-008 жадвал**  
**Металл балкаларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Балкаларни ўрнатиш жойига қўлда олиб бориш. 02. Темир кистиргичларни пайвандлаш ва балкаларни қўлда тайёр тешиқларга ўрнатиш. 03. Балкаларни ўқлари ва даражалари бўйлаб текислаш.

**Ўлчов: 1 т балкалар**

12-54-008-01 Қаватлараро ёпмаларда металл балкаларни ўрнатиш

12-54-008-02 Чордоқ ёпмаларда металл балкаларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-008-01	12-54-008-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	29,26	27,26
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,2	0,2
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,2	0,2
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш. - с	0,3	0,3
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
58734	Двутавр балкалар	т	1,02	1,02
44004	Анкер деталлар	кг	45,0	45,0
36084	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 2-3,75 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм, II навли қирқма тахталар	м3	0,0025	0,0025
35301	2 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,00036	0,00036

**12-54-009 жадвал**

**Чокларга ишлов бериб майдони 0,8 м2 гача бўлган том ёпма плиталарини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Чокларга ишлов бериб майдони 0,8 м2 гача бўлган том ёпма плиталарини ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м2 плита**

12-54-009-01 Чокларга ишлов бериб майдони 0,8 м2 гача бўлган том ёпма плиталарини ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-009-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	112,22
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	3,45

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54- 009-01
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	3,45
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
42283	Темир бетон плиталар	м3	Л
06300	Бетон лоиха бўйича	м3	1,6
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма маркаси лойиха бўйича	м3	0,4

**12-54-010 жадвал**  
**Балкалар ёки прогонлар остига ёғоч тирговучларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Балкалар ёки прогонлар остига тирговучларни қозикларда уни тайёрлаш билан ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м тирговуч**

12-54-010-01 Балкалар ёки прогонлар остига ёғоч тирговучларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54- 010-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	107,3
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,7
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,7
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
31935	Қурилиш тўсинлари диаметри 14-24 см	м3	3,39
36040	Игнабаргли дарахт ёғочлари. Кесилмаган бруслар, узунлиги 4-6,5 м, бутун эъни, қалинлиги 150 мм ва ошиқ, II нав	м3	2,65
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковкалар	т	0,063

**12-54-011 жадвал**  
**Ёғоч балка учларига металл анкерларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Балкаларда ўрнатиш жойларини белгилаш билан тешиқлар тешиш ва анкерларни маҳкамлаш.

**Ўлчов: 100 кг анкерлар**

12-54-011-01 Ёғоч балкалар учларига металл анкерларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-011-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	10,05
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00521	Электр дреллар	маш. - с	0,5
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковкалар	т	0,11

**12-54-012 жадвал**  
**Мавжуд шифт қопламасини мустаҳкамлаш**

Ишлар таркиби:

01. Қолган тахталарни суғуриш. 02. Яроқсиз тахталарни алмаштириш. 03. Тахталарни михлар билан қоқиш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

12-54-012-01 Мавжуд шифт қопламасини мустаҳкамлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-012-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	16,8
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,1
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,1
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
36077	Кесилмаган тахталар, узунлиги 4-6,5 м, бутун эни, қалинлиги 32-40 мм ва ошиқ, III нав	м3	0,3
30407	Қурилиш михлари	т	0,005
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,18

**12-54-013 жадвал**  
**Устунда балка учининг чўкишини баргараф этиш**

Ишлар таркиби:

01. Тешикларни очиш. 02. Қозикларда вақтинчалик устунларни ўрнатиш. 03. Балкани мувозанатлаш. 04. Тешикни ёпиш.

**Ўлчов: 100 ўрин**

12-54-013-01 Устунда балка учининг чўкишини баргараф этиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54- 013-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	669,3
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	13,5
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,8
02087	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м <sup>3</sup> /дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш. - с	12,7
01199	Кўчма компрессор станцияларидан ишлашдаги пневматик болғалар	маш. - с	25,4
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
06300	Бетон лойиҳа бўйича	м <sup>3</sup>	1,1
31935	Қурилиш тўсинлари диаметри 14-24 см	м <sup>3</sup>	0,5
36077	Кесилмаган тахталар, узунлиги 4-6,5 м, бутун эни, қалинлиги 32- 40 мм ва ошиқ, III нав	м <sup>3</sup>	0,2
36010	Игнабаргли дарахт думалоқ ёғочлар, пиломатериаллар ва заготовклар (пластиналар) ишлаб чиқариш учун қалинлиги 20- 24 см бўлган, II навли ёғоч-тахта материаллар	м <sup>3</sup>	0,1
30407	Қурилиш миҳлари	т	0,0029
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковклар	т	0,048

**12-54-014 жадвал**  
**Ёғоч балкалар учларини мустаҳкамлаш**

Ишлар таркиби:

01. Маҳкамлаш элементларини тайёрлаш. 02. Тешикларни тешиш, болтлар учун тешикларни тешиш, кесиш жойларини тайёрлаш. 03. Вақтинчалик устунларни ўрнатиш ва ечиш. 04. Балкаости қувватлагичларни, тиргакларни ўрнатиш. 05. Конструкцияларни йиғиш ва маслаштириш. 06. Тешикларни ёпиш, маҳкамлаш воситаларини ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 жой**

- 12-54-014-01 Тепадан ёки остидан бруслардан бўлган тиргаклар ёрдамида тош деворда ёғоч балкалар учларини маҳкамлаш
- 12-54-014-02 Деворга маҳкамланадиган қоротыш ёрдамида тош деворда ёғоч балкалар учларини маҳкамлаш
- 12-54-014-03 Деворга болтларда маҳкамланадиган қоротыш ёрдамида чопилган деворда ёғоч балкалар учларини маҳкамлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54- 014-01	12-54- 014-02	12-54- 014-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	14,04	12,36	8,52
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,55	0,55	0,1
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,1	0,1	0,1
02087	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м <sup>3</sup> /дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш. - с	0,45	0,45	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-014-01	12-54-014-02	12-54-014-03
01199	Кўчма компрессор станцияларидан ишлашдаги пневматик болғалар	маш. - с	0,45	0,45	-
00521	Электр дреллар	маш. - с	0,6	0,2	0,3
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
06300	Бетон лойиҳа бўйича	м3	0,025	-	-
31935	Қурилиш тўсинлари диаметри 14-24 см	м3	0,011	0,011	0,011
36077	Кесилмаган тахталар, узунлиги 4-6,5 м, бутун эни, қалинлиги 32-40 мм ва ошиқ, III нав	м3	-	-	0,005
36010	Игнабаргли дарахт думалоқ ёғочлар, пиломатериаллар ва заготовклар (пластиналар) ишлаб чиқариш учун қалинлиги 20-24 см бўлган, II навли ёғоч-тахта материаллар	м3	0,002	0,002	0,001
36028	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 100, 125 мм бўлган, II навли қирқма тахталар	м3	0,024	0,03	-
30322	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	т	0,003	0,0009	0,001
30407	Қурилиш михлари	т	0,0001	-	0,0001
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма маркаси лойиҳа бўйича	м3	-	0,001	-
43121	Ғишт	1000 дона	-	0,0011	
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковкалар	т	0,0003	0,0003	0,0003

#### 12-54-015 жадвал

#### Мавжуд тош деворларда йиғма темирбетон тўшама қопламаларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Ғишт деворларда плиталарни ўрнатиш учун тешикларни очиш ва анкерларни ўрнатиш учун тешиш. 02. Қоришмадан тўшамани тайёрлаш. 03. Кран ёрдамида ораёпма плиталарни бино деворлари орасидан плиталар ҳолатини текислаш ва мувозанатини тўғрилаш билан кўтариб ўрнатиш. 04. Қоришма билан плиталар орасидаги чокларни тўлдириш. 05. Анкерларни ўрнатиш. 06. Горизонтал тешиклар ва жайларини бетон билан ишлаш.

**Ўлчов: 100 м2 томёпма**

12-54-015-01 Мавжуд тош деворларда йиғма темирбетон тўшама қопламаларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-54-015-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	128,6
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	37,16

<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	10,3
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,37
02087	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м <sup>3</sup> /дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш. - с	26,49
01199	Кўчма компрессор станцияларидан ишлашдаги пневматик болғалар	маш. - с	50,33
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш. - с	1,18
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45065	Йиғма темирбетон конструкциялар лойиҳа маълумотлари бўйича	м <sup>2</sup>	100,0
06300	Бетон лойиҳа бўйича	м <sup>3</sup>	1,58
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма маркази лойиҳа бўйича	м <sup>3</sup>	0,43
35301	2 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,0006
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковкалар	т	0,026
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	3,5

## **II БЎЛИМ. ТОМ ВА ТОМ ЁПМАЛАР (12-58)**

### **Техник қисм**

#### **1. Умумий кўрсатмалар**

1.1. Мазкур II бўлимда том ва том ёпмалар асосий конструкциялари турларини бузиш, таъмирлаш ва алмаштириш ишларини бажариш нормалари киритилган.

1.2. Нормаларда ресурслар сарфи барча комплекс ишларни бажаришга мўлжалланган, том ва том ёпмаларни бузиш, таъмирлаш, алмаштириш ва конструкцияларнинг асосий турларини ўрнатишда зарур ишларни инобатга олиб:

- ишларни бажариш қоидалари ва техника ҳафвсизлигида назарда тутилган тўсиқларни ўрнатиш;

- бузиш вақтида олинган материаллар, чиқиндилар ва қолдиқларни тозалаш;

- бузиш вақтида олинган ва кейинчалик фойдаланиш учун яроқли материалларни саралаш ва йиғиш ва ш.к.

1.3. Нормаларда ресурслар сарфи конструкцияларни олаҳида элементларга ажратиш шартларидан келиб чиқиб ҳисобланган.

1.4. Мазкур тўпламда ишларни бажаришга кетадиган ресурслар сарфи уларни ишлаб чиқариш шартларидан келиб чиқиб ҳисобланган:

а) 15 м дан ошиқ бўлмаган баландликда (ҳар кейинги метр баландликга меҳнат сарфи нормаси 0,5% га оширилади);

б) ҳар қандай турдаги қопламалар учун томларни ўртача нишобида;

в) қалинлиги 0,7 мм 1 м<sup>2</sup> – 5,5 кг вазндаги рухланган пўлат листларни қўллаганда (ёки битта лист ўлчами 1420x710 мм; қора пўлат қопламадан фойдаланиладиган ҳолатлар учун ушбу ресурслар сарфи нормаси қўлланилади алиф сарфи нормаси 100 м<sup>2</sup> га 2,8 кг миқдорда қопламани олифлаш учун қўшилади).

1.5. Нормаларда ишларни люлькалардан бажаришда ресурслар сарфи уларни дастлабки осиш ва вертикал бўйлаб кўчиши инобатга олинган. Люлькаларни горизонтал бўйлаб кўчириш ишлари маҳкамлаш билан ресурс сарфлари қўшимча равишда СРН 4.02.48 (4.02.56, 4.02.69) “Таъмирлаш-тиклаш ишлари” тўплами асосида ҳисоблаш лозим.

Нормаларда ўзиқўтариш учун иккиўринли люлькалар ҳисобга олинган.

## 2. Иш ҳажмларини ҳисоблаш қодалари

2.1. Том қопламалари иш ҳажмлари ёруғлик деразалари, трубалар, брендмауэрлар ва парпетлар эгаллаган жойлар ва уларнинг пардозларини инобатга олмаган ҳолда таъмирланадиган майдони бўйича аниқланади.

2.2. Пўлат том ёпмадан бўлган қопламаларни алмаштириш ишлари ҳажмини аниқлашда тик турувчи фальцлар инобатга олинмайди.

2.3. Томнинг нишоб узунлиги коньёк учидан карниз четига; девор желобларисиз томларда – карниз устидан том тушишига 0,07 м қўшиш билан; карниз осмалари ва девор желоблари бўлган томларда – 0,07 метрга камайтириб қабул қилинади.

### 12-58-001 жадвал

#### Томларнинг ёғоч конструкция элементларини қисмларга ажратиш

Ишлар таркиби:

01. Конструкция элементлари материалларини тозалаш ва қурилиш майдонига тахлаш билан қисмларга ажратиш.

**Ўлчов: 100 м2 том**

- 12-58-001-01 Бруслардан бўлган обрешеткаларни оралиқлари билан қисмларга ажратиш
- 12-58-001-02 Ёғочлардан бўлган стропилларни устунлари ва тиргақлари билан қисмларга ажратиш
- 12-58-001-03 Бруслар ва тўсинлардан бўлган стропилларни устунлари ва тиргақлари билан қисмларга ажратиш
- 12-58-001-04 Мауэрлатларни қисмларга ажратиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-001-01	12-58-001-02	12-58-001-03	12-58-001-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	15,16	22,68	27,08	6,73
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,46	0,29	0,42	0,27
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш. - с	0,46	0,29	0,42	0,27
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	1,4	0,9	1,25	0,81

### 12-58-002 жадвал

#### Ёруғлик деразаларини қисмларга ажратиш

Ишлар таркиби:

01. Материалларни тозалаш ва қурилиш майдонига тахлаш билан қисмларга ажратиш.

**Ўлчов: 100 дераза**

- 12-58-002-01 Иккинишобли тўғрибурчакли ёруғлик деразаларни қисмларга ажратиш

- 12-58-002-02 Бирнишобли тўғрибурчакли ёруғлик деразаларни қисмларга ажратиш  
 12-58-002-03 Учбурчакли ва яримдоирали ёруғлик деразаларни қисмларга ажратиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-002-01	12-58-002-02	12-58-002-03
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	341,3	309,3	138,4
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	6,1	6,1	4,28
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	5,6	5,6	4,6

#### 12-58-003 жадвал

**Листли пўлатдан бўлган майда қопламалар ва ишланмаларни қисмларга ажратиш**

Ишлар таркиби:

01. Маҳкамлагичларни қисмларга ажратиш. 02. Элементларга ажратиш. 03. Қурилиш майдонида тахлаш.

**Ўлчов: 100 м труба ва қопламалар**

Листли пўлатдан бўлган майда қопламалар ва ишланмаларни қисмларга ажратиш:

- 12-58-003-01 белбоғлар, сандриклар, желоблар, отливлар, осмалар ва ш.к.  
 12-58-003-02 ердан ва хавозалардаги сувоқизиш трубалари  
 12-58-003-03 люлкалардан сувоқизиш трубалари

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-003-01	12-58-003-02	12-58-003-03
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	9,1	11,04	29,34
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,12	-	-
02603	Люлькалар	маш. - с	-	-	13,2
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,12	0,325	0,325

#### 12-58-004 жадвал

**Парапет панжараларини қисмларга ажратиш**

Ишлар таркиби:

01. Маҳкамлагичларни қисмларга ажратиш. 02. Элементларга ажратиш. 03. Қурилиш майдонида тахлаш.

**Ўлчов: 100 парапет панжаралари**

- 12-58-004-01 Парапет панжараларини қисмларга ажратиш



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 004-01
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	14,8
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,95
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,8

**12-58-005 жадвал**  
**Том конструкциялари ёғоч элементларини таъмирлаш**

Ишлар таркиби:

01. Вақтинчалик бўшатиш маҳкамаларини ўрнатиш ва ечиш. 02. Носоз элементни олиб ташлаш. 03. Янги элементни тайёрлаш ва ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м (01-05 нормалар), 1 дона (06, 07 нормалар)**

Том конструкциялари ёғоч элементларини таъмирлаш:

- 12-58-005-01 икки томондан тахталар билан қоплаб стропил оёқларни мустаҳкамлаш
- 12-58-005-02 тўсинлардан бўлган стропил оёқларни алмаштириш
- 12-58-005-03 бруслардан бўлган стропил оёқларни алмаштириш
- 12-58-005-04 тахталардан бўлган стропил оёқларни алмаштириш
- 12-58-005-05 мауэрлатларни алоҳида қисмларини чақчлаш ва толь ўраш билан алмаштириш
- 12-58-005-06 ёғоч стропил оёқларни кашаклар ўрнатиш билан тўғрилаш
- 12-58-005-07 стропил оёқлар остига тирговучларни ўрнатиш билан ёғоч стропил учларини алмаштириш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 005-01	12-58- 005-02	12-58- 005-03	12-58- 005-04	12-58- 005-05
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	39,87	160,21	150,09	133,25	160,21
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,35	0,63	0,32	0,19	0,63
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
02509	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,35	0,63	0,32	0,19	0,63
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,64	1,81	1,18	0,52	1,81
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
31935	Қурилиш тўсинлари диаметри 14-24 см	м3	-	4,72	-	-	4,72
36032	Игнабаргли дарахтлардан қиркиб тайёрланган қурилиш материаллари узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм,	м3	-	-	2,66	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-005-01	12-58-005-02	12-58-005-03	12-58-005-04	12-58-005-05
	қалинлиги 150 мм бўлган, II навли қиркма бруслар						
36060	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, II навли қиркма тахталар	м3	2,1	-	-	0,95	-
30407	Қурилиш михлари	т	0,038	0,007	0,005	0,013	0,004
40111	Қурилиш поковкалари	т	-	0,025	0,025	-	-
44443	Сим	т	-	0,012	0,012	0,012	-
31929	Йирикдона сепмали ТГ-350 русумли сув изоляцияловчи толь	м2	-	-	-	-	37,0
32144	Мастика лойиҳа бўйича	т	-	-	-	-	0,08
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	-	2,66	0,97	0,564	1,27

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-005-06	12-58-005-07
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,42	4,24
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,27	0,34
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,27	0,34
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,51	0,63
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
31935	Қурилиш тўсинлари диаметри 14-24 см	м3	0,067	0,063
30407	Қурилиш михлари	т	-	0,001
40111	Қурилиш поковкалари	т	0,001	0,002

### 12-58-006 жадвал

**Асбоцемен листлардан бўлган том ёпмаларни алоҳида жойларини таъмирлаш**

Ишлар таркиби:

01. Том ёпмани ёчиш. 02. Шайбаларни қўйиш ва мих билан қоқиб листларни ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

12-58-006-01 оддий профилдан

12-58-006-02 кучайтирилган профилдан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-006-01	12-58-006-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	81,2	94,8
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	2,41	3,21
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш. - с	1,52	2,32

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 006-01	12-58- 006-02
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,89	0,89
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
30032	Тўлқинли асбестоцементли оддий профилли листлар, қалинлиги 5,5 мм	м2	135,0	-
30035	Тўлқинли асбест-цементли ўрта унифицияланган профилли 54/200 листлар, қалинлиги 6 мм	м2	-	130,0
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,04	0,02
30383	Асбестцемент томёпмалар учун 4,5x120 мм рухланган симли михлар	т	0,0019	0,0011
40111	Қурилиш поковкалари	т	0,005	0,005
31932	Йирикдона сепмали ТВК-350 русумли толь	м2	5,0	5,0
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	1,47	2,35

#### 12-58-007 жадвал

**Эрийдиган материаллар билан ёпилган томда рулонли қопламанинг айрим жойларини таъмирлаш ва мавжуд рулонли том ёпиш материалларини алмаштириш**

Ишлар таркиби:

01-07 нормалар учун.

01. Эски қопламани ечиш (06, 07 нормалар). 02. Қопламани тозалаш (01-05 нормалар) ёки асосларни (06, 07 нормалар). 03. Тайёр мастикани қиздириш (01-05 нормалар). 04. Янги материаллар билан қоплаш.

08-10 нормалар учун.

01. Эски қопламани 6-8 қатламда майдалаб, бузиб олиш (08 норма). 02. Асосни чиқиндилардан тозалаш (08 норма). 03. Кўчириб олинган қопламани битум ва полиэтилен кўшиб, регенерациялаш (термомеханик қайта ишлаш) (08 норма). 04. 14 мм қалинликдаги тайёр материални ётқизиш (08 норма). 05. Ётқизилган қопламани қиздириш ва каток билан текислаш (08 норма). 06. Қумдан ҳимоя қатламини қуриш (10 норма). 07. Чиқиндиларни йиғиштириш.

#### **Ўлчов: 100 м2 қоплама**

Битум таркибли суртиш билан рулонли қопламани алоҳида жойларини таъмирлаш:

- 12-58-007-01 бир қатламни алмаштириш билан
- 12-58-007-02 икки қатламни алмаштириш билан

Суртиш билан рулонли қопламани алоҳида жойларини таъмирлаш:

- 12-58-007-03 рубероид мастикали
- 12-58-007-04 смола билан
- 12-58-007-05 битумли лак билан

Эритиладиган материаллардан бўлган мавжуд рулонли қопламаларни алмаштириш:

- 12-58-007-06 икки қатламда  
 12-58-007-07 бир қатламда

Мавжуд кўп қатламли рулонли том ёпиш материалларини кўп қатламли том ёпманинг пастки қатлами сифатида иккинчи марта фойдаланилаётган рубероид қопламага алмаштириш (сув ўтказадиган эски том ёпиш материалларини регенерация қилиш):

- 12-58-007-08 14 мм қалинликдаги  
 12-58-007-09 Қалинлик ҳар мм ўзгарганда 12-58-007-08 нормага қўшилиши ёки айриб ташланиши керак  
 12-58-007-10 Қумдан ҳимоя қатламини қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-007-01	12-58-007-02	12-58-007-03	12-58-007-04	12-58-007-05
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	22,35	43,04	12,53	13,30	11,05
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,25	0,45	0,33	0,37	0,24
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,1	0,18	0,1	0,12	0,06
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,15	0,27	0,23	0,25	0,18
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	0,75	1,49	0,61	0,32	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	115,0	233,0	-	-	-
31316	Битум-резинали изоляцион мастика	т	0,33	0,57	0,25	-	-
31264	Битумли лак	т	-	-	-	-	0,2
30151	Тошликўмирли смола	т	-	-	-	0,15	-
43111	Қум	м3	-	-	0,2	0,2	0,2
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,34	0,65	-	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-007-06	12-58-007-07
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	154,87	146,47
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,45	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,18	0,1
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,27	0,15
00429	Газ алангали горелкалар	маш. - с	7,58	4,39
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
40105	Тепа қатлам учун эритиладиган материал (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	114,0	134,0
40106	Пастки қатлам учун эритиладиган материал (маркаси лойиҳа бўйича)	м2	134,0	-
43544	Теришда ишлатиладиган цементли оғир қоришма	м3	1,5	1,5
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,1	0,1
34340	Пропан бутан, техник қоришма	кг	6,9	3,45

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 007-06	12-58- 007-07
40111	Қурилиш поковкалари	т	0,043	0,043
30407	Қурилиш миҳлари	т	0,0014	0,0014
32144	Мастика лойиҳа бўйича	т	0,0021	0,0021
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,78	0,78

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 007-08	12-58- 007-09	12-58- 007-10
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	140,28	13,72	2,06
<b>2</b>	Машиначиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,25	0,01	0,34
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,10	-	0,30
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,15	0,01	0,04
00429	Газ алангали горелкалар	маш. - с	6,20	0,44	-
02496	Эски қопламани кўчириш ва майдалаш учун агрегат	маш. - с	4,80	0,34	-
02497	Регенерация печи	маш. - с	12,3	0,88	-
02498	Зичлаш учун қўл катоки	маш. - с	6,20	-	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
58766	Нефтли қурилиш битумлари	тн	0,180	0,012	-
89897	Мотор мойи	кг	200	14,3	-
32669	Полиэтилен	кг	7	0,5	-
34340	Пропан бутан, техник қоришма	кг	54,0	3,86	-
45049	Қурилиш ишлари учун табиий қум	м3	-	-	0,5
99999	Қурилиш чиқиндиси	тн	0,21	-	-

Изоҳ: Зарур ҳолларда асосларни текислаш ва нишобларни ташкил этишда, цемент стяжкасини қуйиш харажатлари лойиҳа асосида қўшимча равишда аниқланади.  
Мавжуд том ёпмаларда 8 дан ошиқ қатламлар бўлганда, ҳар бир қўшича қатламга меҳнат харажатлари 2,91 киши - соатга кўпайтирилади.

#### 12-58-008 жадвал

#### Алоҳида металл томёпма листларини алмаштириш ёки ямоқларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Бир жойда 5 дондан ошиқ бўлмаган яроқсиз листларни, янгиларини тайёлаш ва маҳкамлаб ўрнатиш билан алмаштириш (01, 02 нормалар). 02. Бурмаларни (фальцларни) эгиш билан том ёпмани яроқсиз қисмини бузиш олиш (03-06 нормалар). 03. Кляммерларни тайрлаш ва қоқиш. 04. Ямоқларни тайёрлаш (03-06 нормалар). 05. Пўлатдан бўлган том ёпма ямоқларини жойига ўрнатиш ва уларни қатор қоплама билан улаш (03-06 нормалар).

**Ўлчов: 100 листлар (01, 02 нормалар), 100 ямоқлар (03-06 нормалар)**

Пўлатдан бўлган том ёпмаларни бир жойда 5 дондан ошиқ бўлмаган яроқсиз листларни алмаштириш

12-58-008-01 қора

12-58-008-02 руҳланган

Пўлатдан бўлган том ёпма листлардан ямоқларни ўрнатиш:

12-58-008-03	қора листнинг 1/4 ўлчами
12-58-008-04	қора листнинг 1/2 ўлчами
12-58-008-05	руҳланган листнинг 1/4 ўлчами
12-58-008-06	руҳланган листнинг 1/2 ўлчами

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-008-01	12-58-008-02	12-58-008-03	12-58-008-04	12-58-008-05	12-58-008-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	131,6	128,6	58,4	71,3	57,5	69,2
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,82	0,82	0,24	0,47	0,24	0,47
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>								
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,7	0,7	0,2	0,4	0,2	0,4
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,12	0,12	0,04	0,07	0,04	0,07
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>								
33730	Пўлат лист	т	Л	Л	Л	Л	Л	Л
30407	Қурилиш миҳлари	т	0,003	0,003	0,001	0,0018	0,001	0,0018
31651	Комбинацияланган олиф К-3	т	0,003	-	0,001	0,0015	-	-
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,37	0,16	0,05	0,09	0,04	0,08

#### 12-58-009 жадвал

Пўлат том ёпмадан бўлган қомламаларнинг бурмалари ва тешиқларини суртмалаш

Ишлар таркиби:

01. Зарарланган жойларни бўёқ, суртма ва зангдан тозалаш. 02. Таъмирланадиган жойлардаги эгикларни ва бўртмаларни тўғрилаш. 03.Бурмалар ва тешиқларни суртмалаш.

**Ўлчов: 100 м2 том**

12-58-009-01 Пўлат том ёпмадан бўлган қомламаларнинг бурмалари ва тешиқларини суртмалаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-009-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	2,87
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
30956	МА-0115 маркали мойли ерга оид бўёқлар мумиё, темирли сурик	т	0,001
44112	Ҳимоя суртмаси	кг	0,6
31651	Комбинацияланган олиф К-3	т	0,001

**12-58-010 жадвал**  
**Сув ўтказувчи қувурлар қисмларини алмаштириш**

Ишлар таркиби:

01. Носоз қисмларни ечиш. 02 Маҳкамлаш билан қувурларнинг тайёр қисмларини ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м (01, 02 нормалар), 100 дона (03-07 нормалар)**

Сув ўтказувчи қувурлар қисмларини алмаштириш:

- 12-58-010-01 Тўғри звенолар ердан, нарвонлардан ёки ҳавозалардан
- 12-58-010-02 Тўғри звенолар люлкалардан
- 12-58-010-03 Тирсак ердан, нарвонлардан ёки ҳавозалардан
- 12-58-010-04 Тирсак люлкалардан
- 12-58-010-05 Отливлар (қисмлар)
- 12-58-010-06 Ворокалар ердан, нарвонлардан ёки ҳавозалардан
- 12-58-010-07 Воронкалар люлкалардан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-010-01	12-58-010-02	12-58-010-03	12-58-010-04	12-58-010-05	12-58-010-06	12-58-010-07
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	36,8	88,6	63,9	134,1	53,1	53,1	119,7
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,13	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>									
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,13	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
02603	Люлкалар	маш. - с	-	39,87	-	60,35	-	-	53,87
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>									
63946	Қувурлар	м	114,5	114,5	-	-	-	-	-
44120	Буюмлар	дона	-	-	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
44446	Ўралган сим	т	0,0005	0,0005	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004

**12-58-011 жадвал**  
**Парапет металл панжараларни таъмирлаш**

Ишлар таркиби:

01. Эгилган элеменларни ечмасдан тўғрилаш. 02. Панжаранинг алоҳида элементларини мустаҳкамлаш. 03. Панжараларни ишлов берилган жоларини маҳкамлаш.

**Улчов: 10 м панжара**

12-58-011-01 Парапет металл панжараларни таъмирлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-011-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	4,73
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02016	Қўлда ёйли пайвандлаш (ўзгармас ток билан) учун қурилмалар	маш. - с	0,41
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
30407	Қурилиш михлари	т	0,001
35312	4 мм диаметрли электродлар Э46	т	0,0012
40100	Резина қистирмалари	кг	1,14

**12-58-012 жадвал**  
**Обрешеткани қуриш қопламаларни таъмирлашда**

Ишлар таркиби:

01. Брус ва тахталарни очиш. 02. Обрешетка элементларини мих билан маҳкамлаш.

**Ўлчов: 100 м2**

12-58-012-01 Қопламаларни таъмирлашда тахталардан яхлит обрешеткани қуриш

Қопламаларни таъмирлашда том ёпма остига тахта ва бруслардан прозорлари билан обрешеткани қуриш:

12-58-012-02 листли пўлатдан

12-58-012-03 асбестцементли листлардан

12-58-012-04 черепицадан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-012-01	12-58-012-02	12-58-012-03	12-58-012-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	31,83	21,35	18,80	18,41
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,75	0,51	0,29	0,16
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,31	0,19	0,1	0,08
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,44	0,32	0,19	0,08
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар	м3	-	-	0,54	0,9
36077	Кесилмаган тахталар, узунлиги 4-6,5 м, бутун эни, қалинлиги 32-40 мм ва ошиқ, III нав	м3	2,64	1,8	0,48	-
30407	Қурилиш михлари	т	0,009	0,006	0,006	0,0042



**12-58-013 жадвал**

**Таъмирлашда рулонли метериаллардан том ёпмаларни 1 қатламда қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Материалларни очиш. 02. Мастикани суртиш (03, 04 нормалар). 03. Материалларни ўрнатиш. 04. Михлар билан тикиш ва чокларни мастика билан шпатлефкалалаш (02 норма). 05. Рулонли материалларни текислаш билан епиштириш ва каток билан босиш (03, 04 нормалар).

**Ўлчов: 100 м2 том**

Таъмирлашда рулонли метериаллардан том ёпмаларни 1 қатламда қуриш:

- 12-58-013-01 куруқ қирраларини суртмасдан
- 12-58-013-02 куруқ қирраларини мастика билан суртиб
- 12-58-013-03 изол билан мастикада
- 12-58-013-04 рулонли материал билан мастикада

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-013-01	12-58-013-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	4,52	8,36
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,06	0,07
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,06	0,07
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	115,0	115,0
31316	Битум-резинали изоляцион мастика	т	-	0,022
30405	Думалоқ толли михлар 3,0x40 мм	т	0,003	0,003

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-013-03	12-58-013-04
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	12,68	6,72
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,11	0,14
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,11	0,14
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш. - с	0,75	0,75
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	-	115
31936	Гидроизоляцияцион изол	м2	112	-
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,168	0,23

**12-58-014 жадвал**  
**Листли пўлатдан том ёпмани алмаштириш**

Ишлар таркиби:

01. Эски том ёпмани қисмларга ажратиш. 02. Қаторли қопламалар учун суръатни тайёрлаш нишоблар, девор желоблари ва разжелобкалар. 03. Том ёпма кляммерларини ўрнатиш ва маҳкамлаб тайёр расмлар билан қоплаш, қаторли қопламани желоблар ва разжелобкаларга улаш. 04. Тайёр герметиклайдиган суртма билан барча карниз осма фальци очмаларини, двор желоби, разжелобкалар, шунингдек қаторли қоплама фальцлари, 1 м га тенг бўлган чизикда жойлашган ва фальцдан баланд ётувчи, желоб билан қаторли қопламани боғламларни изоляция қилиш. 05. Осмининг бор эни бўйича яхлит опалубкасини мастикада тўшаладиган тольдандан, шунингдек желоб ва разжелобканинг пастки қисми бўйлаб эски пўлат том ёпмадан тўшаладиган қатламини ўрнатиш. 06. Иш сменалари танаффуслари оралиғида атмосфера ёғингарчиликлардан бино қопламасини махсус шитлар билан ҳимоялаш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

Ўрта мураккабликдаги том ёпмаларни алмаштириш:

12-58-014-01	девор желоблари ва свеслари билан
12-58-014-02	девор желоблари ва свесларисиз
12-58-014-03	қоплама майдони 50 м2 гача бўлганда девор желоблари ва свеслари билан
12-58-014-04	қоплама майдони 50 м2 гача бўлганда девор желоблари ва свесларисиз

Одий мураккабликдаги том ёпмаларни алмаштириш:

12-58-014-05	девор желоблари ва свеслари билан
12-58-014-06	девор желоблари ва свесларисиз

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-014-01	12-58-014-02	12-58-014-03	12-58-014-04	12-58-014-05	12-58-014-06
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	148,46	138,96	152,91	143,12	117,28	109,77
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	2,78	2,62	2,86	2,69	2,78	2,62
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>								
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,6	0,57	0,62	0,58	0,6	0,57
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	2,18	2,05	2,24	2,11	2,18	2,05
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>								
35757	Рухланган пўлат лист қолинлиги лойиҳа бўйича	т	Л	Л	Л	Л	Л	Л
30407	Қурилиш миҳлари	т	0,0013	0,0012	0,0013	0,0012	0,0011	0,0009
40111	Қурилиш поковкалари	т	0,073	0,052	0,073	0,052	0,071	0,065
31316	Битум-резинали изоляцион мастика	т	0,032	-	0,032	-	0,032	-
44112	Ҳимоя суртмаси	кг	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-014-01	12-58-014-02	12-58-014-03	12-58-014-04	12-58-014-05	12-58-014-06
31929	Йирикдона сепмали ТГ-350 русумли сув изоляцияловчи толь	м2	15,7	-	15,7	-	15,7	-

**12-58-015 жадвал**  
**Сув ўтказувчи қувурларни қайта ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Қувурларни тирсаклари ва воронкалари билан ёчиш. 02. Қувурлар ва маҳкамлагич қисмларини пачоқланган жойларини текислаш. 03. Қувурларни маҳкамлагич илгаклари ёки хомутлари билан ўрнатиш. 04. Яроқсиз илгаклар ва пробкаларни алмаштириш.

**Ўлчов: 100 м қувур**

12-58-015-01 Сув ўтказувчи қувурларни ердан, нарвондан ёки ҳавозадан қайта ўрнатиш  
12-58-015-02 Люлькалардан сув ўтказувчи қувурларни қайта ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-015-01	12-58-015-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	60,4	108,7
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02603	Люлькалар	маш. - с	-	48,92
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
40111	Қурилиш поковкалари	т	Л	Л
58079	Рухланган сим	кг	1,0	1,0

**12-58-016 жадвал**  
**Алоҳида жойларда текисловчи стяжкаларни таъмирлаш**

Ишлар таркиби:

01. Зарарланган жойларни тозалаш ва тайёрлаш билан чопиш. 02. Қўчирилган жойларни темирлаш билан цемент қоришмаси билан ишлов бериш (01-03, 07-09 нормалар). 03. Тайёрланган жойларни грунтоткаш, қўчирилган жойларни асфальт қоришмасида зичлаш ва юзани трамбовкалаш билан қўлда ишлов бериш (04-06, 10-12 нормалар).

**Ўлчов: 100 жой**

Цемент стяжкаларни пневматик отбойка болғаларини қўллаш билан таъмирлаш ишлов бериш майдони гача:

12-58-016-01 0,25 м2  
12-58-016-02 0,5 м2  
12-58-016-03 1,0 м2

Асфальт стяжкаларни пневматик отбойка болғаларини қўллаш билан таъмирлаш ишлов бериш майдони гача:

12-58-016-04 0,25 м2  
 12-58-016-05 0,5 м2  
 12-58-016-06 1,0 м2

Цемент стяжкларни электр отбойка болғаларини қўллаш билан таъмирлаш ишлов бериш майдони гача:

12-58-016-07 0,25 м2  
 12-58-016-08 0,5 м2  
 12-58-016-09 1,0 м2

Асфальт стяжкларни электр отбойка болғаларини қўллаш билан таъмирлаш ишлов бериш майдони гача:

12-58-016-10 0,25 м2  
 12-58-016-11 0,5 м2  
 12-58-016-12 1,0 м2

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-016-01	12-58-016-02	12-58-016-03	12-58-016-04	12-58-016-05	12-58-016-06
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	45,4	75,3	129,9	24,3	43,2	76,3
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,32	0,68	1,38	0,16	0,38	0,84
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>								
02087	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м3/дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш. - с	0,32	0,68	1,38	0,16	0,38	0,84
01199	Кўчма компрессор станцияларидан ишлашдаги пневматик болғалар	маш. - с	0,32	0,68	1,38	0,16	0,38	0,84
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,51	1,02	2,1	0,32	0,67	1,37
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>								
43544	Теришда ишлатиладиган цементли оғир қоришма	м3	0,43	1,0	2,14	-	-	-
45059	Асфальтобетон қоришмаси	т	-	-	-	0,83	1,93	4,1
44849	Цемент маркаси лойиха бўйича	т	0,004	0,009	0,021	-	-	-
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	-	-	-	0,006	0,014	0,03
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,3	0,7	1,48	0,26	0,61	1,28

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-016-07	12-58-016-08	12-58-016-09	12-58-016-10	12-58-016-11	12-58-016-12
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	45,53	75,57	130,45	24,36	43,35	76,64
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>								
02831	Электр отбойка болғалари	маш. - с	0,45	0,95	1,93	0,22	0,53	1,18
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кн (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,51	1,02	2,1	0,32	0,67	1,37
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>								
43544	Теришда ишлатиладиган цементли оғир қоришма	м3	0,43	1,0	2,14	-	-	-
45059	Асфальтобетон қоришмаси	т	-	-	-	0,83	1,93	4,1
44849	Цемент маркаси лойиҳа бўйича	т	0,004	0,009	0,021	-	-	-
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	-	-	-	0,006	0,014	0,03
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,3	0,7	1,48	0,26	0,61	1,28

**12-58-017 жадвал**  
**Том ёпма қопламаларни қисмларга ажратиш**

Ишлар таркиби:

01-07 нормалар учун.

01. Том ёпма қопламаларни қисмларга ажратиш (01-04 нормалар). 02. Иссиқлик изоляцияни қисмларга ажратиш (05-07 нормалар).

08-19 нормалар учун.

01. Юзани тозалаш ва тайёрлаш билан қисмларга ажратиш.

20-22 нормалар учун.

01. Маҳкамлагичларни ечиш билан қопламаларни қўлда қисмларга ажратиш (20, 21 нормалар). 02. Иссиқлик изоляцияни қўлда қисмларга ажратиш (22 норма). 03. Юзани тозалаш ва тайёрлаш (22 норма). 04. Қурилиш майдонида тахлаш.

**Ўлчов: 100 м2 том қопмаси (01-21 нормалар), м3 22 норма учун**

Том ёпма қопламаларни қисмларга ажратиш:

12-58-017-01 рулонли материаллардан  
12-58-017-02 пўлат листдан  
12-58-017-03 черепицадан  
12-58-017-04 тўлқинли ва яримтўлқинли асбестцементли листлардан

Том ёпмада теплоизоляцияни қисмларга ажратиш:

12-58-017-05 икки қатлам шишаматадан  
 12-58-017-06 минерал пахтадан қалинлиги 100 мм  
 12-58-017-07 пенополистерол плиталардан қалинлиги 100 мм

Пневматик отбойка болғаларини қўллаган ҳолда текисловчи цемент қатламларни бузиш, бетон асос устидан қалинлиги мм гача:

12-58-017-08 30  
 12-58-017-09 20  
 12-58-017-10 15

Пневматик отбойка болғаларини қўллаган ҳолда текисловчи цемент қатламини бузиш, иссиқликизоляция асос устидан, қалинлиги мм гача:

12-58-017-11 30  
 12-58-017-12 20  
 12-58-017-13 15

Электр отбойка болғаларини қўллаган ҳолда текисловчи цемент қатламларни бузиш, бетон асос устидан қалинлиги мм гача:

12-58-017-14 30  
 12-58-017-15 20  
 12-58-017-16 15

Электр отбойка болғаларини қўллаган ҳолда текисловчи цемент қатламини бузиш, иссиқликизоляция асос устидан, қалинлиги мм гача:

12-58-017-17 30  
 12-58-017-18 20  
 12-58-017-19 15

12-58-017-20 Металлочерепица, профнастил трапециясимон ва синуссимон профиллардан том қопламаларини қисмларга ажратиш  
 12-58-017-21 Лексан том қопламаларини қисмларга ажратиш  
 12-58-017-22 Керамзит, вермикулит, перлит, шунгузит ва б. енгил тўлдирувчи том қопламаларини қисмларга ажратиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-017-01	12-58-017-02	12-58-017-03	12-58-017-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	17,41	10,49	67,19	24,39
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,84	0,25	1,7	0,63
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,78	0,51	11,55	1,45

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 017-05	12-58- 017-06	12-58- 017-07
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	9,21	13,08	10,12
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,11	1,11	0,34
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,1	1,04	0,32

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 017-08	12-58- 017-09	12-58- 017-10
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	111,2	95,88	91,05
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	19,2	12,8	10,5
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02087	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м <sup>3</sup> /дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш. - с	19,2	12,8	10,5
01157	Пневматик отбойка болғалари	маш. - с	38,4	25,6	21,0
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,51	0,45	0,34
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
99999	Қурилиш чиқиндиси	тн	6,6	3,0	2,4

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 017-11	12-58- 017-12	12-58- 017-13
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	105,44	92,04	87,90
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	13,44	8,96	7,35
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02087	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м <sup>3</sup> /дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш. - с	13,44	8,96	7,35
01157	Пневматик отбойка болғалари	маш. - с	26,88	17,92	14,70
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,51	0,45	0,34
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
99999	Қурилиш чиқиндиси	тн	6,6	3,0	2,4

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 017-14	12-58- 017-15	12-58- 017-16
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	116,76	100,67	95,60
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02831	Электр отбойка болғалари	маш. - с	46,08	30,72	25,2
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,51	0,45	0,34
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
99999	Қурилиш чиқиндиси	тн	6,6	3,0	2,4

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 017-17	12-58- 017-18	12-58- 017-19
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	110,71	96,64	92,30
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02831	Электр отбойка болғалари	маш. - с	32,26	21,50	17,64
00975	Гортиш кучи 5,79 (0,59) кн (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,51	0,45	0,34
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
99999	Қурилиш чиқиндиси	тн	6,6	3,0	2,4

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 017-20	12-58- 017-21	12-58- 017-22
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	74,08	56,60	2,43
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00975	Гортиш кучи 5,79 (0,59) кн (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш. - с	0,85	0,92	0,27
02209	Қурилиш-монтаж ишлари учун шуруп бурагичлар	маш. - с	9,18	7,34	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси (лойиҳа бўйича)	т	Л	Л	Л

**12-58-018 жадвал**  
**Обрешеткани алмаштириш**

Ишлар таркиби:

01. Обрешетка тахталари ёки брусларини ечиш. 02. Янги тахталарни аралаш. 03. Янги тахта ёки брусларни жойига михлаш билан тўқиб ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м2 алмаштириладиган обрешетка**

- 12-58-018-01 Қалинлиги 30 мм гача тахталардан прозорли обрешеткаларни алмаштириш
- 12-58-018-02 Қалинлиги 50 мм гача тахталардан прозорли обрешеткаларни алмаштириш
- 12-58-018-03 Қалинлиги 50 мм ва ошиқ бруслардан прозорли обрешеткаларни алмаштириш
- 12-58-018-04 Қалинлиги 30 мм гача тларахталардан яхлит қоқилган обрешеткаларни алмаштириш
- 12-58-018-05 Қалинлиги 50 мм гача тахталардан яхлит қоқилган обрешеткаларни алмаштириш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 018-01	12-58- 018-02	12-58- 018-03	12-58- 018-04	12-58- 018-05
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	45,7	65,12	81,26	95,69	138,49
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,18	0,28	0,5	0,78	1,12



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 018-01	12-58- 018-02	12-58- 018-03	12-58- 018-04	12-58- 018-05
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,18	0,28	0,5	0,78	1,12
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	0,23	0,39	0,63	0,87	1,56
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
36076	Кесилмаган тахталар, узунлиги 4-6,5 м, бутун эни, қалинлиги 32-40 мм II нав	м3	0,8	1,3	-	3,2	5,2
36024	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, II навли қирқма бруслар	м3	-	-	1,03	-	-
30407	Қурилиш миҳлари	т	0,001	0,004	0,001	0,004	0,001
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	1,27	2,11	2,11	1,70	2,83

### 12-58-019 жадвал

#### Пўлат листлардан майда қопламаларни алмаштириш

Ишлар таркиби:

01. Эски томёпмани қисмларга ажратиш. 02. Суръат ва кляммерларни тайёрлаш. 03. Желоблар учун карниз осмалари ва илмоқлар учун костилларни тўғрилаш билан суръатларни жойига ўрнатиш. 04. Мавжуд том ёпмага ишланмалар уланишларини тиклаш.

#### Ўлчов: 100 м қоплама

Рулонли ва донали материаллардан листли пўлат том ёпмаларда майда қопламаларни алмаштириш:

- 12-58-019-01 разжелобкаларни
- 12-58-019-02 девор желобларни
- 12-58-019-03 карниз осмаларини

Металл том ёпмаларда пўлат листли майда қопламаларни алмаштириш:

- 12-58-019-04 разжелобкаларни
- 12-58-019-05 девор желобларни
- 12-58-019-06 карниз осмаларини девор желоблари билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 019-01	12-58- 019-02	12-58- 019-03	12-58- 019-04	12-58- 019-05	12-58- 019-06
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	151,27	117,45	101,24	101,64	78,32	117,45
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,18	0,25	0,35	0,18	0,18	0,6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 019-01	12-58- 019-02	12-58- 019-03	12-58- 019-04	12-58- 019-05	12-58- 019-06
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>								
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,05	0,07	0,1	0,05	0,05	0,18
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш.-с	0,13	0,18	0,25	0,13	0,13	0,42
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>								
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,459	0,298	0,294	0,459	0,298	0,592
30407	Қурилиш михлари	т	0,002	0,001	0,001	0,002	0,001	0,001
40111	Қурилиш поковкалари	т	-	0,117	0,116	-	0,117	0,233
58079	Рухланган сим	кг	-	6	6	-	6	12
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,465	0,358	0,594	0,468	0,358	0,712

**12-58-020 жадвал**  
**Пўлат листдан ишланмаларни алмаштириш**

Ишлар таркиби:

01. Эски элементларни ечиш. 02 Янги деталларни тайёрлаш. 03. Элементларни жойида маҳкамлаш

**Ўлчов: 100 м**

Пўлат листдан ишланмаларни алаштириш белбоғлар, сандриклар, тарновлар, карнизларни, эни гача:

12-58-020-01     0,4 м  
12-58-020-02     0,7 м

Пўлат листдан ишланмаларни алаштириш брандмауэрлар ва парапетлар ён деворлари ишланмаларисиз, эни гача:

12-58-020-03     1 м  
12-58-020-04     1,75 м

Пўлат листдан ишланмаларни алаштириш, уланмаларига:

12-58-020-05     тош деворлар  
12-58-020-06     ёғоч деворлар  
12-58-020-07     дудбурон трубалар  
12-58-020-08     мўри трубалар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 020-01	12-58- 020-02	12-58- 020-03	12-58- 020-04
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	41,41	63,22	70,25	113,23
<b>2</b>	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,12	0,2	0,25	0,42

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 020-01	12-58- 020-02	12-58- 020-03	12-58- 020-04
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,04	0,06	0,07	0,12
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш.-с	0,08	0,14	0,18	0,3
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,184	0,324	0,412	0,74
30407	Қурилиш михлари	т	0,004	0,004	0,004	0,002
58079	Рухланган сим	кг	6	6	12	-
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,224	0,33	0,492	0,89

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 020-05	12-58- 020-06	12-58- 020-07	12-58- 020-08
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	65,21	51,97	87,18	92,86
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,08	0,08	0,08	0,1
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,03	0,03	0,03	0,4
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш.-с	0,05	0,05	0,05	0,6
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,09	0,09	0,09	0,11
30407	Қурилиш михлари	т	0,01	0,01	0,01	0,013
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,05	0,05	0,04	0,18

#### 12-58-021 жадвал

#### Дудбурон ва вентиляциян трубаларда қопқоқларни алмаштириш

Ишлар таркиби:

01. Эски қопқоқни ечиш. 02. Янги қопқоқни тайёрлаш. 03. Маҳкамлаш билан жойига ўрнатиш.

**Ўлчов: 10 дона**

12-58-021-01 Дудбурон ва вентиляциян трубаларда қопқоқларни алмаштириш бир каналда

12-58-021-02 Дудбурон ва вентиляциян трубаларда қопқоқларни алмаштириш ҳар бир кейинги каналга қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 021-01	12-58- 021-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	18,6	5,2
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,03	0,01

<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,03	0,01
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,071	0,021
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,052	0,015

**12-58-022 жадвал**  
**Сув оқова трубалар учун илгакларни алмаштириш**

Ишлар таркиби:

01. Эски илгакларни ечиш. 02. Янги қопқоқларни тайёрлаш ва алмаштириш билан илгакларни аввалги жойларига ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 дона**

- 12-58-022-01 Тош деворларда сув оқова трубалар учун илгакларни алмаштириш  
12-58-022-02 Ёғоч деворларда сув оқова трубалар учун илгакларни алмаштириш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-022-01	12-58-022-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	37,8	21,7
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,01	0,01
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,01	0,01
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
40111	Қурилиш поковкалари	т	0,092	0,092
58079	Рухланган сим	кг	0,4	0,4
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,01	0,01

**12-58-023 жадвал**  
**Радио ва телеантенналар том ёпма уланиш жойларида қопламаларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Том ёпма юзасини тозалаш. 02. Бетон ёстикни ўрнатиш. 03. Ёстик юзасини сурик билан ивигилган мешковина билан елимлаб қоплаш. 04. Пўлат гильзалар тарқишларига смолали пакляни тиқиш билан ўрнатиш. 05. Юзани 3 қават мастикали рубероид билан қоплаш. 06. Фартуқларни хомутлар билан маҳкамлаб ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 жой**

- 12-58-023-01 Пўлат гильза ва фартуқни юмшоқ том ёпма ёпилган ўланиш жоларига ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 023-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	8,83
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,04
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02016	Қўлда ёйли пайвандлаш (ўзгармас ток билан) учун қурилмалар	маш. - с	0,5
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,04
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,005
31316	Битум-резинали изоляцион мастика	т	0,06
63498	Пўзлат гильзалар фланцлари билан	т	0,015
44629	Қоп матолар	10 м2	0,052
06300	Бетон лойиҳа бўйича	м3	0,032
32717	Рулонли вулканизацияланган резинали пластина	кг	0,11
31903	Йирик донадор сочмали том ёпиш учун мўлжалланган рубериод, РКК - 350 Б	м2	17,25
30956	МА-0115 маркали мойли ерга оид бўёқлар мумиё, темирли сурик	т	0,001
35319	5 мм диаметрли электродлар Э42А	т	0,0005
38617	Бўктирилган пакля	кг	0,45

**12-58-024 жадвал**  
**Черепицадан том ёпмани алмаштириш**

Ишлар таркиби:

01. Черепицадан том ёпмани қисмларга ажратиш. 02. Черепицани саралаш ва уни обрешетка бўйлаб маслаб тахлаш. 03. Черепицани маҳкамлаш. 04. Чордок томонидан чокларни тайёр цемент коришма билан унга толали моддаларни қўшиб суртиш. 05. Коньок ва қовурғаларга фасон деталларни ўрнатиш. 06. Уланиш жойларини қоплаш ёруғлик ойналари, трубалар, брандмауэрлар ва бошқа бўртиб турувчи қисмлар чокларини ёпиш.

**Ўлчов: 100 м2 том қопламаси**

- 12-58-024-01 Черепицадан том ёпмани 50 % гача янги материал қўшиб алмаштириш  
12-58-024-02 Черепицадан том ёпмани 75 % гача янги материал қўшиб алмаштириш  
12-58-024-03 35 град. дан ошиқ нишобликдаги қопламани алмаштиришда (1:1,43 ошиқ)  
12-58-024-01 ва 12-58-024-02 қўшиб

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 024-01	12-58- 024-02	12-58- 024-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	149,34	170,0	29,98
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,87	2,74	-
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	1,36	2,11	-
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,51	0,63	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-024-01	12-58-024-02	12-58-024-03
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
43122	Черепица	1000 дона	Л	Л	-
43544	Геришда ишлатиладиган цементли оғир қоришма	м3	0,27	0,27	-
36062	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, IV навли қирқма тахталар	м3	0,02	0,02	-
40111	Қурилиш поковкалари	т	0,005	0,005	-
30407	Қурилиш михлари	т	0,002	0,002	-
33732	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,7 мм	т	0,03	0,03	-
30658	Толали моддалар аралашмалари	кг	1,35	1,35	-
31929	Йирикдона сепмали ТГ-350 русумли сув изоляцияловчи толь	м3	11,0	11,0	-

#### 12-58-026 жадвал

#### Олмос диски кесувчилар билан эски том ёпмада бороздларни кесиш

Ишлар таркиби:

01. Олмос диски кесувчилар билан эски том ёпмада бороздларни кесиш.

**Ўлчов: 100 м**

Олмос диски кесувчилар билан эски том ёпмада бороздларни кесиш қалинлиги:

12-58-026-01    10 см гача  
12-58-026-02    20 см гача  
12-58-026-03    20 см дан ошиқ

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-026-01	12-58-026-02	12-58-026-03
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши- с	0,2	0,5	1,3
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02798	Чокларни кесувчи диски	маш. - с	0,2	0,5	1,3
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
30424	Кесувчи учун фреза	дона	0,05	0,1	0,15

#### 12-58-027 жадвал

#### Янги қопламани ўрнатиш билан “АІV” аппаратини қўллаган ҳолда РК-350 ребероидли юмшиқ том ёпмани таъмирлаш

Ишлар таркиби:

01. Тайёргарчилик ишлари ва том ёпмани грунтвокалаш. 02. Том ёпмага “AIV” аппарати билан иссиқ ишлов бериш. 03. Иккинчи иссиқ ишлов бериш учун тайёргарлик ишлари. 04. Том ёпмага “AIV” аппарати билан иккиламчи ишлов бериш. 05. Том ёпмани монолитга мустаҳкамлаш. 06. Янги бир қатлам рулон тўшамасини ўрнатиш. 07. Том ёпмага “AIV” аппарати билан иссиқ ишлов бериш (02 норма). 08. Янги иккинчи қатлам рулон тўшамасини ўрнатиш (02 норма). 09. Том ёпмани мустаҳкамлаш.

**Ўлчов: 1 м2 қоплама**

Янги қопламани ўрнатиш билан «AIV» аппаратини қўллаган ҳолда РК-350 ребероидли юмшиқ том ёпмани таъмирлаш:

12-58-027-01 бир қатламда  
12-58-027-02 икки қатламда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-027-01	12-58-027-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,46	1,81
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
01783	«AIV» аппарати	маш. - с	0,33	0,33
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
30105	Том ёпиш учун ишлатиладиган нефтдан тайёрланган битумлар, БНК-90/30 русумли	т	0,006	0,008
31903	Йирик донадор сочмали том ёпиш учун мўлжалланган рубероид, РКК - 350 Б	м2	1,61	2,72
44925	Гидроизоляция ишлари учун битумли эмульция	т	0,0035	0,0035

**12-58-028 жадвал**

**Рулонли том ёпмани ёпиш учун “AIV” аппаратини қўллаган ҳолда рулонли том ёпма асосини тайёрлаш ва ёпиштириш**

Ишлар таркиби:

01. Том ёпмани тозалаш ва қуриштириш. 02. Эски том ёпма пуфакларини очиш. 03. Том ёпмани (суртиш) грунтвокалаш. 04. Барча жараён учун (битум бўлақларини тайёрлаш) битумни тайёрлаш. 05. Битумни ёпиштириш жойига қўйиш. 06. “AIV” аппаратини ёпиштириш жойига ўрнатиш, ёпиштириш ва уни кўчириб ўтказиш. 07. Аппаратнинг ишидан сўнг битум мастикасини текислаш. 08. Том ёпмани грунтвокалаш ва қўл каток билан зичлаш. 09. Пуфакларни очиш ва битум бўлақлари билан тўлдириш. 10. “AIV” аппаратини ёпиштириш жойига ўрнатиш ва ёпиштириш, бошқа жойга уни кўриб ўтказиш. 11. Битум мастикасини текислаш ва ямоқларни ўрнатиш. 12. Грунтвокалаш ва каток билан зичлаш. 13. Асбобларни, аппаратни, материалларни ёчиш ва олиб бериш ва аппаратларни таъминот тизимидан узиш.

**Ўлчов: 1 м**

12-58-028-01 Рулонли том ёпмани ёпиш учун «AIV» аппаратини қўллаган ҳолда рулонли том ёпма асосини тайёрлаш ва ёпиштириш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58-028-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,08

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 028-01
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01783	“AIV” аппарати	маш. - с	0,09
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
30107	БНК-45/190, БНК-45/180 маркали нефтли қурилиш томёпма битумлари	т	0,0023
31926	PM-350 маркали майда зарра сочмали том ёпма рубероид	м2	0,05
32202	Дизелли мотор мойи M-10DM	т	0,0025

**12-58-029 жадвал**  
**Асбестцементли листлардан том ёпмани алмаштириш**

Ишлар таркиби:

01. Тўлқинли листлардан том ёпмани қисмларга ажратиш. 02. Листларни саралаш ва уни обрешетка бўйлаб маслаб тахлаш. 03. Белгилаш ва тешиқларни тешиш. 04. Шайбаларни тайёрлаш. 05. Томларни ва ёруғлик ойналарини тўлқинли асбестцементли листлар билан тайёр обрешеткаларга маҳкамлаш билан қоплаш. 06. Уланиш жойларини қоплаш ёруғлик ойналари, трубалар, брандмауэрлар ва бошқа бўртиб турувчи қисмларга листларни мослаш ва маҳкамлаш. 07. Конёк ва қовурғаларга фасон деталларни ўрнатиш. 08. Ендлар ва разжелобкалар қопламалари юзаси орасидаги чокларни тайёр цемент қоришмасига толали моддаларни қўшиш билан суртиб ишлов бериш. 09. Асбоцементли листлар орасидаги уланишларни герметизациялаш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

Тўлқинли асбестцементли листлардан том ёпмаларни алмаштириш:

- 12-58-029-01 оддий профилли
- 12-58-029-02 ўрта профилли
- 12-58-029-03 унификацияланган профилли
- 12-58-029-04 35 град. дан ошиқ нишобликдаги қопламани алмаштиришда (12-58-029-01, 12-58-029-02, 12-58-029-03 га) қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 29-01	12-58- 029-02	12-58- 029-03	12-58- 29-04
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	131,6	131,6	131,6	14,10
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши- с	1,57	1,54	1,29	-
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02602	Қўл лебедка	маш. - с	0,71	0,69	0,50	-
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш. - с	0,99	0,98	0,89	-
02509	Юк кўтариш қобияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш. - с	0,58	0,56	0,40	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
30032	Тўлқинли асбестоцементли оддий профилли листлар, қалинлиги 5,5 мм	м2	135	-	-	-
30034	Тўлқинли асбестоцементли ўрта профилли 40/150 листлар, қалинлиги 5,8 мм	м2	-	128	-	-
30036	Тўлқинли асбестоцементли ўрта унифицицияланган профилли 54/200 листлар, қалинлиги 7,5 мм	м2	-	-	130	-



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 29-01	12-58- 029-02	12-58- 029-03	12-58- 29-04
61342	Рубероид	м2	1,58	1,58	1,58	-
58114	Рухланган пўлат	т	0,04	0,04	0,02	-
40111	Қурилиш поковкалари	т	0,015	0,015	0,027	-
30658	Толали моддалар аралашмалари	кг	0,10	0,10	0,10	-
30407	Қурилиш михлари	т	0,008	0,008	0,08	-
32147	Битум-резинали том ёпма мастика	т	0,026	0,026	0,026	-
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма маркаси лойиха бўйича	м3	0,02	0,02	0,02	-
99999	Қурилиш чиқиндиси	т	0,58	0,75	0,85	-

**Изоҳ:** Қайта қўллаш учун материалларнинг ҳажми уларнинг ҳақиқий чиқишлари асосида ўрнатилади.

### 12-58-030 жадвал

#### Этилен-пропилен каучукли асосдаги елимланадиган рулонли материалларни қўллаш билан рулонли том ёпмани таъмирлаш

Ишлар таркиби:

01. Том юзасини тозалаш. 02. Томни таъмирлаш учун материаллар ва асбобларни кўтариш. 03. Эски рулонли майдон юзасидаги бўртиш ва нотекисликларни бартараф қилиш. 04. Асосини яхлит грунговкалаш. 05. Рулонли материалларни фойдаланишга ( тозалаш, четларини шлифовка қилиш ва ёғдан тозалаш) тайёрлаш. 06. Том ёпиш учун ишлатиладиган рулонли материалга БХП-3 маркали мастикани суртиш. 07. Асосга рулонли томёпма материални елимлаш. 08. Юзани четларига ва чокларни текислашга қўлда елим суртиш. 09. Чокларни очиқ четларини ва томёпма полотнони четларини герметизациялаш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

12-58-030-01 Этилен-пропилен каучукли асосдаги елимланадиган рулонли материалларни қўллаш билан рулонли томёпмани таъмирлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 030-01
1	Қурувчи ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	41,85
3	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,19
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01147	Силлиқлайдиган электрли машиналар	маш.-с.	4,07
03250	Юк кўтариш қобилияти 500 кг гача бўлган бир мачтали юк кўтаргичлар, кўтариш баландлиги 25 м	маш.-с.	0,19
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
04682	Елим 88-НП	кг	2,59
04696	Мастика БПХ-3	т	0,14
19831	Праймер	кг	260
31907	РКП-3506 маркали чангсимон сочмали томёпма рубероид	м2	Л
32155	Гермитизацияловчи мастика	кг	10
34035	Уайт-спирит	т	0,01
44259	Том ёпиш учун рулонли материаллар	м2	111,11

**12-58-031 жадвал**

**Совуқ ҳолатда ишлатиладиган битум-полимерли бирикма “СЛАВЯНКА” билан  
бир қатламда юмшоқ томни таъмирлаш**

Ишлар таркиби:

01. Бирикмани тайёрлаш. 02. Тайёрланган юзага гидроизоляцияловчи материални 1 қатламини қўлда суртиш.

**Ўлчов: 100 м2**

Совуқ ҳолатда ишлатиладиган битум-полимерли бирикма билан бир қатламда юмшоқ томни таъмирлаш:

12-58-031-01      изоляцияли  
12-58-031-02      суюқ резинали  
12-58-031-03      том ёпмали  
12-58-031-04      гидроизоляцияли тежамкор

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-58- 031-01	12-58- 031-02	12-58- 031-03	12-58- 031-04
<b>1</b>	Курувчи ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	16,82	17,25	16,61	15,75
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,10	0,11	0,10	0,10
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02551	Дрель	маш.-с.	0,98	1,01	0,96	0,92
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,10	0,11	0,10	0,10
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
54840	Совуқ ҳолатда ишлатиладиган изоляцияловчи битум-полимерли мастика “СЛАВЯНКА”	кг	157	-	-	-
54841	Совуқ ҳолатда ишлатиладиган биркомпонентли суюқ резина битум-полимерли мастика “СЛАВЯНКА”	кг	-	161	-	-
54842	Совуқ ҳолатда ишлатиладиган том ёпишга оид битум-полимерли мастика “СЛАВЯНКА”	кг	-	-	155	-
54843	Совуқ ҳолатда ишлатиладиган гидроизоляцияловчи тежамкор битум-полимерли мастика “СЛАВЯНКА”	кг	-	-	-	147

## МУНДАРИЖА

1	I. БЎЛИМ. ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА СМЕТА-РЕСУРС НОРМАЛАРИ	4
2	Техник қисм	4
3	1. Умумий кўрсатмалар	4
4	2. Иш ҳажмларини ҳисоблаш қоидалари	5
5	3. Нормаларга коэффициентлар	6
6	01 БЎЛИМ. ТОМЛАР	6
7	12-01-001 жадвал Нишабли томларни қуриш	6
8	12-01-002 жадвал Ўрамли томёпма метариаллардан текис тўртқатламли томларни қуриш	8
9	12-01-003 жадвал Учқатламли мастикали томларни арматураланган иккиқатлам шишасеткадан қуриш	10
10	12-01-004 жадвал Девор ва парапетларга ўрамли ва мастикали томёпмалар туташишларини қуриш	11
11	12-01-005 жадвал Ендовларни ҳимоялаш	12
12	12-01-006 жадвал Деформацион чокларни қуриш	13
13	12-01-007 жадвал Турли типдаги томларни қуриш	14
14	12-01-008 жадвал Фасадларда ишланмалар (ташқи дераза токчалари, белбоғлар, балконлар ва х. к.) қуриш	21
15	12-01-009 жадвал Желобларни қуриш	22
16	12-01-010 жадвал Рухланган пўлат листли (брандмауэрлар, парапетлар, осмалар ва шу к.) майда қопламаларни қуриш	23
17	12-01-011 жадвал Шахталар устида қалпоқларни қуриш	23
18	12-01-012 жадвал Томларни панжаралар билан ўраш	24
19	12-01-013 жадвал Томёпмаларни плиталар билан иситиш	24
20	12-01-014 жадвал Томёпмаларни иситиш	25
21	12-01-015 жадвал Пароизоляцияни қуриш	26
22	12-01-016 жадвал Бетон ёки растворли сувостиизоляция томёпма қатлам асосларини грунтоткалаш	27
23	12-01-017 жадвал Теккисловчи стяжкаларни қуриш	27

24	12-01-018 жадвал Зенитли чироқлар стаканларининг изоляцияси ва томларга туташтириш ишланмалари	29
25	12-01-019 жадвал Битумли томёпма мастикаларни тайёрлаш	30
26	12-01-020 жадвал Томёпмаларни пенобетон билан иситиш (шу жумладан “НЕОПОР” усулида тайёрланган)	31
27	12-01-021 жадвал Битум-полимерли йўналтирувчи ўрамли материаллардан теккис томларни қуриш	31
28	12-01-022 жадвал “СЛАВЯНКА” праймери билан томлар юзаларини бир қатламда ёпиш	32
29	12-01-023 жадвал R-COMPOSIT гидроизоляцияцион томёпмасини томларга қўл ва юқори босимли ховосиз пуркагичлар билан ётқизиш (шифер, керамик черепица, металлочерепица, профилланган лист, фальцовкаланган томлар, пўлат томёпма қопламалари, шинглас, рубероид, бетон стяжка)	32
30	12-01-024 жадвал “Покров-1” 2-қатламли қоплама мастикаси билан томларни қуриш	33
31	12-01-025 жадвал Туташувларни шиша материал арматурали прокладка ва ёруғлик ҳимоя таркибли 2 қатлам битум – полимер мастикадан қуриш	34
32	12-01-026 жадвал Сомон-грунтовка аралашмаси билан томёпмаларни иситиш	34
33	12-01-029 жадвал Тайёр асосда чокларни пайвандлаш билан ПВХ мембраналардан силлиқ бирқатламли томёпмаларни ўрнатиш	35
34	12-01-030 жадвал ПВХ мембраналардан парапет ва деворларга туташган жойларни ўрнатиш	36
35	12-01-031 жадвал ПВХ мембраналардан тайёр асос трубаларга туташган жойларни ўрнатиш	37
36	12-01-032 жадвал ПВХ мембрана томёпмаларни тайёр асосда парапет устунларга бир бирини устига чиқариб пайвандлаб ўрнатиш	37
37	12-01-033 жадвал Тайёр асосда ўз-ўзини қуритувчи қобилиятига эга бирлаштирилган томларни қуриш	38
38	12-01-034 жадвал Томларни WOOLAN минерал пахтадан бўлган плиталар билан иситиш	39
39	02. БЎЛИМ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ	40
40	12-02-001 жадвал Горизонтал юзаларни гидроизоляция қилиш	40
41	12-02-002 жадвал Вертикал юзаларни гидроизоляция қилиш	41
42	12-02-003 жадвал Туташтириш жойларида ўрамли гидроизоляцияни кучайтириш (икки вертикал юзалар ёки горизонтал ва вертикал юзалар)	42

43	12-02-004 жадвал Трубаларга ёки чиқиб турувчи металл конструкцияларга горизонтал юзалардан ўтувчиларга туташиш жойларида ўрамли гидроизоляцияни кучайтириш	43
44	12-02-005 жадвал Трубаларга ёки чиқиб турувчи металл конструкцияларга, вертикал юзалардан ўтувчиларга туташиш жойларида ўрамли гидроизоляцияни кучайтириш	44
45	03. БЎЛИМ ТОМЛАРНИ ҚУРИШ	45
46	12-03-001 жадвал Ёғоч обрешеткаларда металлочерепицадан томларни қуриш	45
47	12-03-002 жадвал Полимер ўрамли материаллардан сиқувчи пластиналарни ўрнатиш билан бирқатламли томларни қуриш	46
48	12-03-003 жадвал Рухланган профилдан металл обрешеткаларни қуриш	47
49	12-03-004 жадвал Металл черепицали, трапециясимон ва синуссимон профил қопламали профнастиллardan томларни тайёр прогонлар бўйича ўрнатиш	47
50	12-03-005 жадвал Кесилган тахтадан ишланган обрешеткаларни ўрнатиш билан полимер қопламали пўлат листларни томларга ўрнатиш	48
51	12-03-006 жадвал Карнизли, конёкли, торецли (шамол тўсадиган) томлар планкасини қуриш	49
52	II. БЎЛИМ ТАЪМИРЛАШ-ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА СМЕТА-РЕСУРС НОРМАЛАРИ	51
53	I БЎЛИМ. ТОМ ЁПМАЛАР (12-54)	51
54	Техник қисм	51
55	1. Умумий кўрсатмалар	51
56	2. Иш ҳажмларини ҳисоблаш қоидалари	51
57	12-54-001 жадвал Балкалараро бетон уламалардан тўлдирилган пўлат балкалар бўйлаб том ёпмаларни бузиш	51
58	12-54-002 жадвал Том ёпма пўлат балкаларни қисмларга ажратиш	52
59	12-54-003 жадвал Шифт қопламаларини қисмларга ажратиш	53
60	12-54-004 жадвал Ёғоч балкаларни таъмирлаш	53
61	12-54-005 жадвал Ёғоч том ёпмаларни қисман алмаштириш билан таъмирлаш	54
62	12-54-006 жадвал Балкалар орасидаги ёғоч ригельни чопиш	55
63	12-54-007 жадвал Том ёпма тўшамасини алмаштириш	56
64	12-54-008 жадвал Металл балкаларни ўрнатиш	57

65	12-54-009 жадвал Чокларга ишлов бериб майдони 0,8 м2 гача бўлган том ёпма плиталарини ўрнатиш	57
66	12-54-010 жадвал Балкалар ёки прогонлар остига ёғоч тирговучларни ўрнатиш	58
67	12-54-011 жадвал Ёғоч балка учларига металл анкерларни ўрнатиш	58
68	12-54-012 жадвал Мавжуд шифт қопламасини мустаҳкамлаш	59
69	12-54-013 жадвал Устунда балка учининг чўкишини баргараф этиш	59
70	12-54-014 жадвал Ёғоч балкалар учларини мустаҳкамлаш	60
71	12-54-015 жадвал Мавжуд тош деворларда йиғма темирбетон тўшама қопламаларни ўрнатиш	61
72	II БЎЛИМ. ТОМ ВА ТОМ ЁПМАЛАР (12-58)	62
73	Техник қисм	62
74	1. Умумий кўрсатмалар	62
75	2. Иш хажмларини ҳисоблаш қоидалари	63
76	12-58-001 жадвал Томларнинг ёғоч конструкция элементларини қисмларга ажратиш	63
77	12-58-002 жадвал Ёруғлик деразаларини қисмларга ажратиш	63
78	12-58-003 жадвал Листли пўлатдан бўлган майда қопламалар ва ишланмаларни қисмларга ажратиш	64
79	12-58-004 жадвал Парапет панжараларини қисмларга ажратиш	64
80	12-58-005 жадвал Том конструкциялари ёғоч элементларини таъмирлаш	65
81	12-58-006 жадвал Асбоцемен листлардан бўлган том ёпмаларни алоҳида жойларини таъмирлаш	66
82	12-58-007 жадвал Эрийдиган материаллар билан ёпилган томда рулонли қопламанинг айрим жойларини таъмирлаш ва мавжуд рулонли том ёпиш материалларини алмаштириш	67
83	12-58-008 жадвал Алоҳида металл томёпма листларини алмаштириш ёки ямоқларни ўрнатиш	69
84	12-58-009 жадвал Пўлат том ёпмадан бўлган қопламаларнинг бурмалари ва тешикларини суртмалаш	70
85	12-58-010 жадвал Сув ўтказувчи қувурлар қисмларини алмаштириш	71
86	12-58-011 жадвал Парапет металл панжараларни таъмирлаш	71
87	12-58-012 жадвал Обрешеткани қуриш	72

88	12-58-013 жадвал Рулонли метериаллардан том ёпмаларни куриш	73
89	12-58-014 жадвал Листли пўлатдан том ёпмани алмаштириш	74
90	12-58-015 жадвал Сув ўтказувчи қувурларни қайта ўрнатиш	75
91	12-58-016 жадвал Алоҳида жойларда текисловчи стяжкаларни таъмирлаш	75
92	12-58-017 жадвал Том ёпма қопламаларни қисмларга ажратиш	77
93	12-58-018 жадвал Обрешеткани алмаштириш	80
94	12-58-019 жадвал Пўлат листлардан майда қопламаларни алмаштириш	81
95	12-58-020 жадвал Пўлат листдан ишланмаларни алмаштириш	82
96	12-58-021 жадвал Дудбурон ва вентилияцион трубаларда қопқоқларни алмаштириш	83
97	12-58-022 жадвал Сув оқова трубалар учун илгакларни алмаштириш	84
98	12-58-023 жадвал Радио ва телеантенналар том ёпма уланиш жойларида қопламаларни ўрнатиш	84
99	12-58-024 жадвал Черепицадан том ёпмани алмаштириш	85
100	12-58-026 жадвал Олмос дискли кесувчилар билан эски том ёпмада бороздларни кесиш	86
101	12-58-027 жадвал Янги қопламани ўрнатиш билан “AIV” аппаратини қўллаган ҳолда РК-350 ребероидли юмшиқ том ёпмани таъмирлаш	86
102	12-58-028 жадвал Рулонли том ёпмани ёпиш учун “AIV” аппаратини қўллаган ҳолда рулонли том ёпма асосини тайёрлаш ва ёпиштириш	87
103	12-58-029 жадвал Асбестцеменли листлардан том ёпмани алмаштириш	88
104	12-58-030 жадвал Этилен-пропилен каучукли асосдаги елимланадиган рулонли материалларни қўллаш билан рулонли том ёпмани таъмирлаш	89
105	12-58-031 жадвал Совуқ ҳолатда ишлатиладиган битум-полимерли бирикма “СЛАВЯНКА” билан бир қатламда юмшоқ томни таъмирлаш	90