

ШАҲАРСОЗЛИК НОРМАЛАРИ ВА ҚОИДАЛАРИ

ҚЎШИМЧА 14

I. ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА РЕСУРС СМЕТА НОРМАЛАРИ ТЎПЛАМЛАРИ

II. ТАЪМИРЛАШ-ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА РЕСУРС СМЕТА НОРМАЛАРИ ТЎПЛАМЛАРИ

РАСМИЙ НАШР

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ҚУРИЛИШ ВАЗИРЛИГИ**

Тошкент 2021

ШНҚ ресурс смета нормаларига қўшимча ва ўзгартиришлар. Қўшимча 14.

Қўшимча 14. Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислоҳотлар бошқармаси ва «QURILISH IQTISODIYOTI INSTITUTI» МЧЖ билан ҳамкорликда ишлаб чиқилган ва Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлигининг 2023 йил 03 март 42 - сон буйруғи билан тасдиқланган

Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги Техник меъёрлаштириш, янги технологияларни жорий этиш бошқармаси, Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислоҳотлар бошқармаси томонидан тасдиқлаш учун тайёрланган.

Норматив хужжатдан фойдаланилганда Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги ва “Ўзстандарт” Агентлиги томонидан нашр этилган қурилиш нормалари ва қоидаларига ҳамда давлат стандартларига киритилган ўзгартиришлар ҳисобга олиниши керак.

Мазкур норматив хужжатни расмий нашр сифатида тўлиқ ёки қисман қайта ишлаб чиқиш, кўпайтириш ва тарқатиш Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги ва хужжатни ишлаб чиққан ташкилот рухсатисиз амалга оширилмайди.

МУНДАРИЖА

1.	ТЕХНИК ҚИСМ	9
2.	ШНҚ 4.02.01-04. 1 ТЎПЛАМ «ЕР ИШЛАРИ»	11
3.	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР	11
4.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	13
5.	01-01-039 ЖАДВАЛ SHANTUI SD 16 ҚУВВАТИ 160 ОТ КУЧИ БУЛЬДОЗЕРЛАРДА ТУПРОҚНИ КЎЧИРИШ БИЛАШ ИШЛАШ	14
6.	01-01-215 ЖАДВАЛ КОВШ СИҒИМИ 4,2 М3 БЎЛГАН SANY SY 750 Н ГИДРАВЛИК ЭКСКАВАТОРДА АВТОМОБИЛЬ- САМОСВАЛЛАРГА ЮКЛАШ БИЛАН ТУПРОҚНИ ИШЛАШ	15
7.	01-01-216 ЖАДВАЛ КОВШ СИҒИМИ 4,5 М3 БЎЛГАН HYUNDAI ROBEX R850LC-9 FS ГИДРАВЛИК ЭКСКАВАТОРДА АВТОМОБИЛЬ-САМОСВАЛЛАРГА ЮКЛАШ БИЛАН ТУПРОҚНИ ИШЛАШ	16
8.	01-01-217 ЖАДВАЛ 1-ГУРУҲ ТУПРОҚНИ МУСТАХКАМЛАШДАН ОЛДИН LIEBHERR A-904 ЭКСКОВАТОРИДА ОТВАЛДА ТЕККИСЛАШ БИЛАН ТУПРОҚНИ ИШЛАШ	18
9.	01-01-218 ЖАДВАЛ 1-ГУРУҲ ТУПРОҚНИ МУСТАХКАМЛАШДАН ОЛДИН HYUNDAI-200 ЭКСКОВАТОРИДА ТРАНШЕЕГА ОТВАЛДА ТЕККИСЛАШ БИЛАН ТУПРОҚНИ ИШЛАШ	18
10.	01-01-219 ЖАДВАЛ КОВШ СИҒИМИ 1,78 М3 БЎЛГАН HYUNDAI XN 740-7 А ЮКЛАГИЧ БИЛАН АВТОМОБИЛЬ- САМОСВАЛЛАРГА 1 ВА 2 ГУРУҲ ТЎПЛАНИБ ҚОЛГАН ТУПРОҚ ВА ИНЕРТ МАТЕРИАЛЛАРНИ ЮКЛАШ	19
11.	01-01-220 ЖАДВАЛ КОВШ СИҒИМИ 2,5 М3 БЎЛГАН SY 500 Н ГИДРОСИСТЕМАЛИ SANY ГИДРАВЛИК ЭКСКАВАТОРДА АВТОМОБИЛЬ-САМОСВАЛЛАРГА ЮКЛАШ БИЛАН ТУПРОҚНИ ИШЛАШ	19
12.	01-01-221 ЖАДВАЛ КОВШ СИҒИМИ 1,2 М3 БЎЛГАН XCMG ГИДРАВЛИК ЭКСКАВАТОРДА АВТОМОБИЛЬ- САМОСВАЛЛАРГА ЮКЛАШ БИЛАН ТУПРОҚНИ ИШЛАШ	20
13.	01-01-222 ЖАДВАЛ КОВШ СИҒИМИ 1,0 М3 БЎЛГАН XCMG	21

ГИДРАВЛИК ЭКСКАВАТОРДА АВТОМОБИЛЬ-САМОСВАЛЛАРГА ЮКЛАШ БИЛАН ТУПРОҚНИ ИШЛАШ	
14.	01-01-231 ЖАДВАЛ SHANTUI SD 22 ҚУВВАТИ 220 ОТ КУЧИ БУЛЬДОЗЕРЛАРДА ТУПРОҚНИ КЎЧИРИШ БИЛАШ ИШЛАШ 23
15.	01-01-232 ЖАДВАЛ SHANTUI SD 32 ҚУВВАТИ 320 ОТ КУЧИ БУЛЬДОЗЕРЛАРДА ТУПРОҚНИ КЎЧИРИШ БИЛАШ ИШЛАШ 24
16.	01-01-233 ЖАДВАЛ ҚУВВАТИ 121(165) КВТ (ОТ КУЧИ) «LIEBHERR 724 БУЛЬДОЗЕРИДА 1-ГУРУХ ТУПРОҚНИ МУСТАХКАМЛАШДАН ОЛДИН 40 М ГАЧА СУРИШ БИЛАН ҚАВАТМА ҚАВАТ ТЕККИСЛАШ 25
17.	01-01-234 ЖАДВАЛ SHANTUI SD 22 ҚУВВАТИ 220 ОТ КУЧИ БУЛЬДОЗЕРДА КАВАЛЬЕРЛАРНИ ТЕКИСЛАШ 26
18.	01-01-235 ЖАДВАЛ ОТВАЛДА ИШЛАШ 27
19.	01-01-236 ЖАДВАЛ БЎЛЬДОЗЕРЛАР БИЛАН ОТКОСЛАР ВА КАНАЛЛАР ТУБИ ВА ЧУҚУРЛАРИНИ ИШЛАШ 27
20.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР 28
21.	01-02-016 ЖАДВАЛ ҚАЙТАРИБ КЎМИШДА 1-ГУРУХ ТУПРОҚНИ МУСТАХКАМЛАШ 28
22.	01-02-034 ЖАДВАЛ ХАЖМИ 10 М3 БЎЛГАН MAN CLA 18.280 – АВТОЦИСТЕРНА МАРКАЛИ СУВ СЕПИШ МАШИНАСИ ЁРДАМИДА ТУПРОҚЛАРГА СУВ СЕПИШ 30
23.	ШНҚ 4.02.05-04. 5 ТЎПЛАМ ҚОЗИҚОЁҚ ҚОҚИШ ИШЛАРИ. ТУШИРИШ ҚУДУҚЛАРИ. ТУПРОҚЛАРНИ МУСТАХКАМЛАШ 30
24.	НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР 30
25.	5-01-061 ЖАДВАЛ ҚУДУҚҚА АРМАТУРА КАРКАСНИ ЎРНАТИШ. 30
26.	ШНҚ 4.02.06-04. 6 ТЎПЛАМ «МОНОЛИТ БЕТОН ВА ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР» 31
27.	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР 31
28.	НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР 31
29.	02. БЎЛИМ. БОШҚА КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЎРНАТИШ 32

1.	ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ҚУРИШ.	
2.	ТЎҚИШ УСУЛИ БИЛАН ЯССИ АРМАТУРА ТЎРЛАР ВА КЕНГ КАРКАСЛАРНИ ТАЙЁРЛАШ.	
30.	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР	32
31.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	32
32.	06-01-152 ЖАДВАЛ АВТОБЕТОНОНАСОС ЁРДАМИДА ТЕКИС ПОЙДЕВОР ПЛИТАЛАРИНИ ЎРНАТИШ	32
33.	06-01-153 ЖАДВАЛ АВТОБЕТОНОНАСОС ЁРДАМИДА ТАСМАЛИ ПОЙДЕВОРЛАРНИ ЎРНАТИШ	33
34.	06-01-154 ЖАДВАЛ АВТОБЕТОНОНАСОС ЁРДАМИДА, 4 М ДАН 10 М ГАЧА ПОДКОЛЕННИК БАЛАНДЛИГИДА УМУМИЙ ТУСДАГИ ПОДКОЛЕННИК ТЕМИР – БЕТОН ПОЙДЕВОРЛАРИНИ ЎРНАТИШ	35
35.	06-01-155 ЖАДВАЛ АВТОБЕТОНОНАСОС ЁРДАМИДА, ПАЗАЛАР, СТАКАНЛАР ВА БАЛАНДЛИГИ 2 М ГАЧА ПОДКОЛОННИКЛАР БИЛАН ТЕМИР – БЕТОН ПОЙДЕВОР ПЛИТАЛАРИНИ ЎРНАТИШ	36
36.	06-01-156 ЖАДВАЛ АВТОБЕТОНОНАСОС ЁРДАМИДА ХАЖМИ 25 М3 ДАН ОРТИҚ БЎЛГАН УМУМИЙ ТУСДАГИ ТЕМИР-БЕТОН КОЛОННА ОСТИ ПОЙДЕВОРЛАРНИ ЎРНАТИШ	37
37.	06-01-157 ЖАДВАЛ МОНОЛИТ КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЎРНАТИШ	38
38.	06-01-158 ЖАДВАЛ АВТОБЕТОНОНАСОС ЁРДАМИДА ТЕМИР-БЕТОН ПОЙДЕВОР ТЎСИНЛАРНИ ЎРНАТИШ	39
39.	ШНҚ 4.02.07-05. 7 ТЎПЛАМ «ЙИҒМА БЕТОН ВА ТЕМИРБЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР»	40
40.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	40
41.	07-01-055 ЖАДВАЛ ДАРВОЗА ВА КАЛИТКАЛАРНИ ЎРНАТИШ	40
42.	ШНҚ 4.02.09-04. 9 ТЎПЛАМ “МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАР”	41
43.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	41
44.	09-04-010 ЖАДВАЛ ВИТРАЖЛАР, ВИТРИНАЛАР ВА	41

ФАСАДЛАРНИ ОЙНАВАНД ПАНЕЛЛАРИНИ МОНТАЖ
ҚИЛИШ

45.	ШНҚ 4.02.10-04. 10 ТЎПЛАМ «ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАР»	43
46.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	43
47.	10-04-014 ЖАДВАЛ САНТЕХНИК ТЎСИҚЛАРНИ ЎРНАТИШ	43
48.	ШНҚ 4.02.11-20. “ПОЛЛАР” 11 ТЎПЛАМ	43
49.	11-01-058 ЖАДВАЛ ҚУРУҚ ИССИҚЛИКИЗОЛИЦИЯ АРАЛАШМАЛАРИДАН СТЯЖКАЛАРНИ ЎРНАТИШ	43
50.	11-01-062 ЖАДВАЛ ГРАНИТ ЁКИ МАРМАР ПОЛ ЮЗАЛАРИНИ ЮҚОРИСИФАТЛИ СИЛЛИҚЛАШ ВА САЙҚАЛЛАШ	44
51.	ШНҚ 4.02.15-04. 15 ТЎПЛАМ «ПАРДОЗЛАШ ИШЛАРИ»	45
52.	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА	45
53.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	46
54.	15-02-013 ЖАДВАЛ ҚУРУҚ ЦЕМЕНТНОВЕРМИКУЛИТ ИССИҚЛИКИЗОЛЯЦИЯ АРАЛАШМАСИ БИЛАН ЮЗАЛАРНИ 15 ММ ҚАЛИНЛИКДА ШТУКАТУРКАЛАШ	46
55.	15-02-028 ЖАДВАЛ ҚУРУҚ ГИПСОВЕРМИКУЛИТ ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯ АРАЛАШМАСИ БИЛАН ЮЗАЛАРНИ 15 ММ ҚАЛИНЛИКДА ШТУКАТУРКАЛАШ	47
56.	15-02-042 ЖАДВАЛ МОЗАЙКА ИШЛАРИ УЧУН ПЛИТКА ЕЛИМИ АРАЛАШМАСИ АСОСИДАГИ МАХСУС ҚОРИШМАНИ СУРТИШ БИЛАН ЮЗАЛАРНИ ШТУКАТУРКАЛАШ	48
57.	15-04-037 ЖАДВАЛ ПЕРФОМЕТАЛЛ (ТЕШИҚЛАРИ БИЛАН) ШИФТЛАР ЮЗАСИНИ ЮҚОРИ СИФАТЛИ БЎЁҚЛАШ	49
58.	15-06-007 ЖАДВАЛ ДЕКОРАТИВ ШТУКАТУРКАЛАШ (СУЮҚ ОБОЙЛАР)	50
59.	ШНҚ 4.02.18-07. 18 ТЎПЛАМ “ИСИТИШ - ИЧКИ ҚУРИЛМАЛАР”	51
60.	18-03-001 ЖАДВАЛ РАДИАТОР ВА КОНВЕКТОРЛАРНИ ЎРНАТИШ	51

61.	ШНҚ 4.02.27–05. 27 ТЎПЛАМ «АВТОМОБИЛЬ ЙЎЛЛАРИ»	52
62.	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР	52
63.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	53
64.	27-09-007 ЖАДВАЛ УШЛАБ ҚОЛУВЧИ БАРЬЕРЛИ МЕТАЛЛ ТЎСИҚЛАРНИ ЎРНАТИШ	53
65.	НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР	56
66.	27-09-022 ЖАДВАЛ ХАВФСИЗЛИК ЖОЙЛАРИНИ, СОНЛАРНИ, ХАРФЛАРНИ ВА РАМЗЛАРНИ СЕПИШ	56
67.	27-09-028 ЖАДВАЛ ЭКСТРУДЕР ТИПДАГИ ҚЎЛ МАШИНАЛАРИ БИЛАН ЙЎЛ ҚОПЛАМАСИГА ИККИКОМПОНЕНТЛИ СОВУҚ ПЛАСТИК ЙЎЛ БЕЛГИСИНИ ЧИЗИШ	56
68.	27-09-029 ЖАДВАЛ ЭКСТРУДЕР ТИПДАГИ ҚЎЛ МАШИНАЛАРИ БИЛАН ҚОПЛАМАГА ТЕРМОПЛАСТИК ЙЎЛ БЕЛГИСИНИ ЧИЗИШ	66
69.	ШНҚ 4.02.29-04. 29 ТЎПЛАМ «ТУННЕЛЛАР ВА МЕТРОПОЛИТЕНЛАР»	76
70.	УМУМИЙ КЎРСАТМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР	76
71.	ШНҚ 4.02.46-04. 46-ТЎПЛАМ “БИНО ВА ИНШОТЛАРНИ ҚАЙТА ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ”	76
72.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	76
73.	46-06-013 ЖАДВАЛ «АТLAS-COPCO MB 1200» ГИДРОМОЛОТИ БИЛАН ТЕМИРБЕТОН ПОЙДЕВОРЛАРНИ БУЗИШ	76
74.	ШНҚ 4.02.53-07. 53 ТЎПЛАМ «ДЕВОРЛАР»	77
75.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	77
76.	53-27 ЖАДВАЛ ЁҒОЧ ВА МЕТАЛЛ КАРКАСЛИ ДЕВОР ОБШИВКАЛАРНИ БУЗИШ	77
77.	ШНҚ 4.02.56-07. 56 ТЎПЛАМ “ПРОЁМЛАР”	78
78.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	78
79.	56-25 ЖАДВАЛ ЁҒОЧ ЭШИКЛАРНИ АКСЕССУАРЛАРИНИ	78

АЛМАШТИРИШ ЁКИ ҚАЙТА ТИКЛАШ БИЛАН
РЕСТАВРАЦИЯ ҚИЛИШ

80.	ШНҚ 4.02.65-07. 65 ТЎПЛАМ «ИЧКИ САНИТАР-ТЕХНИК ИШЛАР»	80
81.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	80
82.	65-2 ЖАДВАЛ КАНАЛИЗАЦИЯ ҚУВУРЛАРИНИ БУЗИШ	80
83.	65-19 ЖАДВАЛ ИСИТИШ ПРИБОРЛАРИНИ ДЕМОНТАЖ ҚИЛИШ	82
84.	65-40 ЖАДВАЛ ПОЛИЭТИЛЕН ЁКИ ПОЛИПРОПИЛЕН ТРУБАЛАРДАН ПАЙВАНДЛАШ БИЛАН СУВТАЪМИНОТИ ВА ИСИТИШ ИЧКИ ҚУВУРЛАРИНИ АЛМАШТИРИШ	83
85.	ШНҚ 4.02.66-07. 66 ТЎПЛАМ “ТАШҚИ МУХАНДИСЛИК ТИЗИМЛАРИ”	86
86.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР	86
87.	66-49 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ ДЕМОНТАЖ ҚИЛИШ	86

ТЕХНИК ҚИСМ

1. Тўпلامга янги қурилиш конструкциялари ва кейинги вақтда қурилишда кенг қўлланилаётган иш турлари ресурс смета нормалари, шунингдек аввал чиқарилган ШНҚ ларга киритилаётган ўзгартиришлар ҳам киритилган.

2. Асосий тўпلامларнинг техник қисмлари унинг кейинги барча қўшимчаларига ҳам қўлланилади.

ШАҲАРСОЗЛИК НОРМАЛАРИ ВА ҚОИДАЛАРИ

**ТЎПЛАМЛАРГА КИРИТИЛГАН
ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР:**

**I. ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА РЕСУРС СМЕТА
НОРМАЛАРИ ТЎПЛАМЛАРИ**

ШНҚ 4.02.01-04
ШНҚ 4.02.05-04
ШНҚ 4.02.06-04
ШНҚ 4.02.07-05
ШНҚ 4.02.09-04
ШНҚ 4.02.10-04
ШНҚ 4.02.11-20
ШНҚ 4.02.15-04
ШНҚ 4.02.18-07
ШНҚ 4.02.27-05
ШНҚ 4.02.29-04

**II. ТАЪМИРЛАШ-ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА РЕСУРС
СМЕТА НОРМАЛАРИ ТЎПЛАМЛАРИ**

ШНҚ 4.02.53-07
ШНҚ 4.02.65-07
ШНҚ 4.02.66-07

III. ҚЎШИМЧА 6
IV. ҚЎШИМЧА 7
V. ҚЎШИМЧА 8
VI. ҚЎШИМЧА 13

РАСМИЙ НАШР

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ҚУРИЛИШ ВАЗИРЛИГИ**

ТОШКЕНТ-2021

ШНҚ 4.02.01-04. 1 ТЎПЛАМ
«ЕР ИШЛАРИ»

ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР

3. СМЕТА НОРМАЛАРГА КОЭФФИЦИЕНТЛАР

ҚЎШИМЧА 6

Нашир этилган:

т.р.	Қўллаш шартлари	Жадваллар рақами (нормалар)	Коэффициентлар	
			курувчи-ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига
1	2	3	4	5
	Бир ковшли экскаваторлар билан сув остини кавлаб каналларни лойқадан тозалаш, сувнинг чуқурлиги қуйидагича бўлганда , м:		-	
3.219	0,01-04-000,5	"	-	1,1
3.224	Бир ковшли экскаваторлар билан ер ости коммуникацияларига эга, ер устида халақит берувчи предметлар (дарахтлар, йирик тўнкалар ва х.к.) бўлган забойларда каналларни лойқадан тозалаш	1-03-001 ÷ 1-03-007	-	1,2
	Нам, асбоб-ускуналарга ёпишадиган грунтда тупроқ ўзанли каналларни қўлда лойқадан тозалаш:			
3.233	I гуруҳ грунтларда	1-04-001 (1,3,5,7)	-	1,14
3.234	II гуруҳ грунтларда	1-04-001 (2,4,6,8)	-	1,18
	Қудуқларни ўта намланган лойқалардан тозалаш:			
3.235	I гуруҳ грунтларда	1-04-007 (1,3,5,7)	-	1,12
3.236	II гуруҳ грунтларда	1-04-007 (2,4,6,8)	-	1,3

т.р.	Қўллаш шартлари	Жадваллар рақами (нормалар)	Коэффициентлар	
			курувчи-ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига
1	2	3	4	5
3.237	Тиклиги 1:4 дан ортиқ нишабликларда ва кашаклар билан сиқилиб қолган жойларда грунтни қўлда зичлаш	1-04-012	-	1,2

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

	Бир ковшли экскаваторлар билан сув остини кавлаб каналларни лойқадан тозалаш, сувнинг чуқурлиги қуйидагича бўлганда , м:		-	
3.219	0,01-0,5		-	1,1
3.224	Бир ковшли экскаваторлар билан ер ости коммуникацияларига эга, ер устида халақит берувчи предметлар (дарахтлар, йирик тўнкалар ва х.к.) бўлган забойларда каналларни лойқадан тозалаш	1-03-001 ÷ 1-03-007	-	1,2
	Нам, асбоб-ускуналарга ёпишадиган тупроқ ўзанли каналларни қўлда лойқадан тозалаш тупроқларда:			
3.233	I гуруҳ тупроқларда	1-04-001 (1,3,5,7)	1,14	-
3.234	II гуруҳ тупроқларда	1-04-001 (2,4,6,8)	1,18	-
	Қудуқларни ўта намланган лойқалардан тозалаш тупроқларда:			
3.235	I гуруҳ тупроқларда	1-04-007 (1,3,5,7)	1,12	-
3.236	II гуруҳ тупроқларда	1-04-007 (2,4,6,8)	1,3	-
3.237	Тиклиги 1:4 дан ортиқ нишабликларда ва кашаклар билан сиқилиб қолган жойларда тупроқни қўлда зичлаш	1-04-012	1,2	-

ҚЎШИМЧА 7

Наишр этилган:

т.р.	Қўллаш шартлари	Жадваллар рақами (нормалар)	Коэффициентлар	
			курувчи-ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига
1	2	3	4	5
3.103	Бир ковшли экскаваторлар билан мавжуд каналларни кенгайтириш ва чуқурлаштириш, сув қабул қилгичларнинг ўзанларини чуқурлаштириш ва тозалаш. Суғориладиган майдонларни кулиса усулида текислаш, 1 га текисланадиган майдонга “кулиса” ҳажми, м3:	<u>01-093</u>	1,07	1,07
3.104	300 м ³ гача	<u>01-112</u>	1,06	1,06
3.105	Худди ўша, 900 м ³ гача	<u>01-112</u>	1,1	1,1
3.106	Худди ўша, 900 м ³ дан ортиқ	<u>01-112</u>	1,27	1,27

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

т.р.	Қўллаш шартлари	Жадваллар рақами (нормалар)	Коэффициентлар	
			курувчи-ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига
1	2	3	4	5
3.103	Бир ковшли экскаваторлар билан мавжуд каналларни кенгайтириш ва чуқурлаштириш, сув қабул қилгичларнинг ўзанларини чуқурлаштириш ва тозалаш.	<u>01-093</u>	1,07	1,07
	Суғориладиган майдонларни кулиса усулида текислаш, 1 га текисланадиган майдонга “кулиса” ҳажми, м2:			
3.104	300 м ³ гача	<u>01-112</u>	1,06	1,06
3.105	Худди ўша, 900 м ³ гача	<u>01-112</u>	1,1	1,1
3.106	Худди ўша, 900 м ³ дан ортиқ	<u>01-112</u>	1,27	1,27

**01-БЎЛИМ. МЕХАНИЗМЛАРДА ТУПРОҚ ИШЛАРИНИ БАЖАРИШ
(ЭКСКАВАТОРЛАРДА, СКРЕПЕРЛАРДА, БУЛДОЗЕРЛАРДА,
ГРЕЙДЕРЛАРДА, ГИДРОМЕХАНИЗАЦИЯ УСУЛИ ВА
БОШҚАЛАРДА)**

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

4. БУЛЬДОЗЕРЛАРДА ТУПРОҚ ИШЛАРИНИ БАЖАРИШ

01-01-039 жадвал

**SHANTUI SD 16 қуввати 160 от кучи бульдозерларда тупроқни кўчириш
билаш ишлаш**

Ишлар таркиби:

01. Бульдозерни ишга тайёрлаш. 02. Тупроқни кўчириш билан ишлаш.
03. Бульдозерни бир жойдан иккинчи жойга кўчириш билан боғлиқ қўшимча
ишлар.

Ўлчов: 1000 м³ тупроқ

SHANTUI SD 16 қуввати 160 от кучи бульдозерларда тупроқни сўриш
билан ишлаш 10 м масофага:

01-01-039-01 1 гуруҳ тупроқлари
01-01-039-02 2 гуруҳ тупроқлари
01-01-039-03 3 гуруҳ тупроқлари
01-01-039-04 4 гуруҳ тупроқлари
01-01-039-05 5 гуруҳ тупроқлари
01-01-039-06 6 гуруҳ тупроқлари

Тупроқни кейинги ҳар 10 метрга сўришда қўшилсин:

01-01-039-07 01-01-039-01 нормага
01-01-039-08 01-01-039-02 нормага
01-01-039-09 01-01-039-03 нормага
01-01-039-10 01-01-039-04 нормага
01-01-039-11 01-01-039-05 нормага
01-01-039-12 01-01-039-06 нормага

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 039-01	01-01- 039-02	01-01- 039-03	01-01- 039-04
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	6,696	7,834	9,244	24,68

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 039-01	01-01- 039-02	01-01- 039-03	01-01- 039-04
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от кучи	маш.-с	6,696	7,834	9,244	24,68

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 039-05	01-01- 039-06		
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	31,5	40,0		
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	31,5	40,0		

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 039-07	01-01- 039-08	01-01- 039-09	01-01- 039-10
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	6,26	6,69	7,0	10,82
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	6,26	6,69	7,0	10,82

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 039-11	01-01- 039-12		
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	13,82	17,54		
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	13,82	17,54		

4. БОШҚА ИШЛАР

01-01-215 жадвал

**Ковш сифими 4,2 м³ бўлган SANY SY 750 Н гидравлик экскаваторда
автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш**

Ишлар таркиби:

01. Экскаваторни ишга тайёрлаш. 02. Экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш. 03. Тупроқни ишлаш. 04. Экскаваторни бир жойдан иккинчи жойга кўчириш билан боғлиқ қўшимча ишлар.

Ўлчов: 1000 м³ тупроқ

Ковш сифимли 4,2 м3 бўлган SANY SY 750 Н гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш гуруҳ тупроқлари:

01-01-215-01	1
01-01-215-02	2
01-01-215-03	3
01-01-215-04	4
01-01-215-05	5
01-01-215-06	6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-215-01	01-01-215-02	01-01-215-03	01-01-215-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,55	4,53	5,52	7,50
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,74	8,51	10,69	14,1
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00611	Ковш сифими 4,2 м3 бўлган SANY SY 750 Н гидравлик экскаватор	маш.-с	5,06	6,41	8,15	10,68
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	1,68	2,1	2,54	3,42

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-215-05	01-01-215-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,91	14,91
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	18,53	22,26
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00611	Ковш сифими 4,2 м3 бўлган SANY SY 750 Н гидравлик экскаватор	маш.-с	18,53	22,26
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	-	-

01-01-216 жадвал

Ковш сифими 4,5 м3 бўлган Hyundai Robex R850LC-9 FS гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш

Ишлар таркиби:

01. Экскаваторни ишга тайёрлаш. 02. Экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш. 03. Тупроқни текислаш. 04. Экскаваторни бир жойдан иккинчи жойга кўчириш билан боғлиқ қўшимча ишлар.

Ўлчов: 1000 м³ тупроқ

Ковш сифими 4,5 м³ бўлган Hyundai Robex R850LC-9 FS гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш гуруҳ тупроқлари:

01-01-216-01	1
01-01-216-02	2
01-01-216-03	3
01-01-216-04	4
01-01-216-05	5
01-01-216-06	6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-216-01	01-01-216-02	01-01-216-03	01-01-216-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,25	4,14	5,13	6,81
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,67	8,49	10,32	13,97
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00612	Ковш сифими 4,5 м ³ бўлган Hyundai Robex R850LC-9 FS гидравлик экскаватор	маш.-с	4,99	6,39	7,78	10,55
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	1,68	2,1	2,54	3,42

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-216-05	01-01-216-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,38	9,50
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,77	14,41
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00612	Ковш сифими 4,5 м ³ бўлган Hyundai Robex R850LC-9 FS гидравлик экскаватор	маш.-с	12,77	14,41
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	-	-

01-01-217 жадвал**1-гурӯх тупроқни мустаҳкамлашдан олдин LIEBHERR A-904
эксковаторида отвалда теккислаш билан тупроқни ишлаш**

Ишлар таркиби:

01. 1-гурӯх тупроқни мустаҳкамлашдан олдин LIEBHERR A-904
эксковаторида отвалда теккислаш билан тупроқни ишлаш

Ўлчов: 1000 м³

01-01-217-01 1-гурӯх тупроқни мустаҳкамлашдан олдин LIEBHERR A-904
эксковаторида отвалда теккислаш билан тупроқни ишлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 217-01
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	11,19
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00480	Ковш сифими 1,0 м ³ бўлган бирковшли пневмогилдиракли LIEBHERR A-904 эксковатори	маш.-с	11,19

01-01-218 жадвал**1-гурӯх тупроқни мустаҳкамлашдан олдин HYUNDAI-200 эксковаторида
траншеегга отвалда теккислаш билан тупроқни ишлаш**

Ишлар таркиби:

01. 1-гурӯх тупроқни мустаҳкамлашдан олдин HYUNDAI-200
эксковаторида траншеегга отвалда теккислаш билан тупроқни ишлаш

Ўлчов: 1000 м³

01-01-218-01.....1-гурӯх тупроқни мустаҳкамлашдан олдин HYUNDAI-200
эксковаторида траншеегга отвалда теккислаш билан тупроқни ишлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 218-01
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	11,58
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00481	Ковш сифими 1,0 м ³ бўлган бирковшли пневмогилдиракли HYUNDAI-200 эксковатори	маш.-с	11,58

01-01-219 жадвал

Ковш сиғими 1,78 м³ бўлган HYUNDAI XN 740-7 А юклагич билан автомобиль-самосвалларга 1 ва 2 гуруҳ тўпланиб қолган тупроқ ва инерт материалларни юклаш

Ишлар таркиби:

01. Юклагични ишга тайёрлаш. 02. 1 ва 2-гуруҳ тупроқни ва инерт материалларни автомобиль-самосвалларга юклаш. 03. Фронтал юклагични бир жойдан иккинчи жойга кўчириш, қўшимча ишлар.

Ўлчов: 100 м³ тупроқ

01-01-219-01 Ковш сиғими 1,78 м³ бўлган HYUNDAI XN 740-7 А юклагич билан автомобиль-самосвалларга 1 ва 2 гуруҳ тўпланиб қолган тупроқ ва инерт материалларни юклаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-219-01
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,41
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00478	Ковш сиғими 1,78 м ³ бўлган бирковшли HYUNDAI XN 740-7 А пневмофилдиракли дизель юклагич	маш.-с	8,41

01-01-220 жадвал

Ковш сиғимли 2,5 м³ бўлган SY 500 Н гидросистемали SANY гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш

Ишлар таркиби:

01. Экскаваторни ишга тайёрлаш. 02. Экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш. 03. Тупроқни ишлаш. 04. Экскаваторни бир жойдан иккинчи жойга кўчириш билан боғлиқ қўшимча ишлар.

Ўлчов: 1000 м³ тупроқ

Ковш сиғимли 2,5 м³ бўлган SY 500 Н гидросистемали SANY гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш гуруҳ тупроқлари:

01-01-220-01	1
01-01-220-02	2
01-01-220-03	3
01-01-220-04	4
01-01-220-05	5
01-01-220-06	6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 220-01	01-01- 220-02	01-01- 220-03	01-01- 220-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,65	4,78	5,42	6,41
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,94	10,11	12,59	15,47
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00531	Ковш сифими 2,5 м3 бўлган SY 500 Н гидросистемали SANY гидравлик экскаватор	маш.-с	6,37	8,10	10,11	12,14
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	1,57	2,01	2,48	3,33

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-220-05	01-01-220-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	13,39	14,10
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	17,15	21,10
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00531	Ковш сифими 2,5 м3 бўлган SY 500 Н гидросистемали SANY гидравлик экскаватор	маш.-с	17,15	21,10
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	-	-

01-01-221 жадвал

**Ковш сифимли 1,2 м3 бўлган ХСМГ гидравлик экскаваторда
автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш**

Ишлар таркиби:

01. Экскаваторни ишга тайёрлаш. 02. Экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш. 03. Тупроқни ишлаш. 04.

Экскаваторни бир жойдан иккинчи жойга кўчириш билан боғлиқ қўшимча ишлар.

Ўлчов: 1000 м³ тупроқ

Ковш сифимли 1,2 м³ бўлган ХСМГ гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш гуруҳ тупроқлари:

01-01-221-01	1
01-01-221-02	2
01-01-221-03	3
01-01-221-04	4
01-01-221-05	5
01-01-221-06	6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-221-01	01-01-221-02	01-01-221-03	01-01-221-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,08	3,77	4,75	6,93
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,67	12,19	14,70	20,26
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00532	Ковш сифими 1,2 м ³ бўлган ХСМГ гидравлик экскаватор	маш.-с	7,75	9,77	11,78	16,24
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	1,92	2,42	2,92	4,02

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-221-05	01-01-221-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,37	11,36
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	19,18	25,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00532	Ковш сифими 1,2 м ³ бўлган ХСМГ гидравлик экскаватор	маш.-с	19,18	25,32
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	-	-

01-01-222 жадвал

Ковш сифимли 1,0 м³ бўлган ХСМГ гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш

Ишлар таркиби:

01. Экскаваторни ишга тайёрлаш. 02. Экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш. 03. Тупроқни ишлаш. 04. Экскаваторни бир жойдан иккинчи жойга кўчириш билан боғлиқ қўшимча ишлар.

Ўлчов: 1000 м³ тупроқ

Ковш сифимли 1,0 м³ бўлган ХСМГ гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш, тупроқ гуруҳлари:

01-01-222-01	1
01-01-222-02	2
01-01-222-03	3
01-01-222-04	4
01-01-222-05	5
01-01-222-06	6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-222-01	01-01-222-02	01-01-222-03	01-01-222-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,69	4,86	6,52	8,61
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,62	15,77	20,24	25,87
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00430	Ковш сифими 1,0 м ³ бўлган ХСМГ гидравлик экскаватор	маш.-с	10,11	12,64	16,22	20,73
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	2,51	3,13	4,02	5,14

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-222-05	01-01-222-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	11,99	13,88
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	28,04	34,27
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00430	Ковш сифими 1,0 м ³ бўлган ХСМГ гидравлик экскаватор	маш.-с	28,04	34,27
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	-	-

01-01-231 жадвал
SHANTUI SD 22 қуввати 220 от кучи бульдозерларда тупроқни сўриш
билаш ишлаш

Ишлар таркиби:

01. Бульдозерни ишга тайёрлаш. 02. Тупроқни сўриш билан ишлаш. 03. Бульдозерни бир жойдан иккинчи жойга кўчириш билан боғлиқ қўшимча ишлар.

Ўлчов: 1000 м³ тупроқ

SHANTUI SD 22 қуввати 220 от.кучи бульдозерларда тупроқни сўриш билан ишлаш 10 м масофага:

01-01-231-01 1 гуруҳ тупроқлари
 01-01-231-02 2 гуруҳ тупроқлари
 01-01-231-03 3 гуруҳ тупроқлари
 01-01-231-04 4 гуруҳ тупроқлари
 01-01-231-05 5 гуруҳ тупроқлари
 01-01-231-06 6 гуруҳ тупроқлари

Тупроқни кейинги ҳар 10 метрга сўришда қўшилсин:

01-01-231-07 01-01-231-01 нормага
 01-01-231-08 01-01-231-02 нормага
 01-01-231-09 01-01-231-03 нормага
 01-01-231-10 01-01-231-04 нормага
 01-01-231-11 01-01-231-05 нормага
 01-01-231-12 01-01-231-06 нормага

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-231-01	01-01-231-02	01-01-231-03	01-01-231-04
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	5,75	6,727	7,937	21,192
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00371	Бульдозер SHANTUI SD 22 қуввати 220 от.кучи	маш.-с	5,75	6,727	7,937	21,192

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-231-05	01-01-231-06
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	27,126	34,45
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00371	Бульдозер SHANTUI SD 22 қуввати 220 от.кучи	маш.-с	27,126	34,45

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 231-07	01-01- 231-08	01-01- 231-09	01-01- 231-10
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши.-с.	5,37	5,75	6,01	9,29
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00371	Бульдозер SHANTUI SD 22 қуввати 220 от.кучи	маш.-с	5,37	5,75	6,01	9,29

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 231-11	01-01- 231-12
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши.-с.	11,9	15,11
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00371	Бульдозер SHANTUI SD 22 қуввати 220 от.кучи	маш.-с	11,9	15,11

01-01-232 жадвал

**SHANTUI SD 32 қуввати 320 от кучи бульдозерларда тупроқни кўчириш
билаш ишлаш**

Ишлар таркиби:

01. Бульдозерни ишга тайёрлаш. 02. Тупроқни сўриш билан ишлаш. 03. Бульдозерни бир жойдан иккинчи жойга кўчириш билан боғлиқ қўшимча ишлар.

Ўлчов: 1000 м³ тупроқ

SHANTUI SD 32 қуввати 320 от.кучи бульдозерларда тупроқни сўриш билан ишлаш 10 м масофага:

01-01-232-01	1 гуруҳ тупроқлари
01-01-232-02	2 гуруҳ тупроқлари
01-01-232-03	3 гуруҳ тупроқлари
01-01-232-04	4 гуруҳ тупроқлари
01-01-232-05	5 гуруҳ тупроқлари
01-01-232-06	6 гуруҳ тупроқлари

Тупроқни кейинги ҳар 10 метрга сўришда қўшилсин:

01-01-232-07	01-01-232-01 нормага
01-01-232-08	01-01-232-02 нормага
01-01-232-09	01-01-232-03 нормага
01-01-232-10	01-01-232-04 нормага

01-01-232-11 01-01-232-05 нормага
 01-01-232-12 01-01-232-06 нормага

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 232-01	01-01- 232-02	01-01- 232-03	01-01- 232-04
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	4,82	5,639	6,654	17,764
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00372	Бульдозер SHANTUI SD 32 қуввати 320 от.кучи	маш.-с	4,82	5,639	6,654	17,764

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 232-05	01-01- 232-06
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	22,738	28,879
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00372	Бульдозер SHANTUI SD 32 қуввати 320 от.кучи	маш.-с	22,738	28,879

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 232-07	01-01- 232-08	01-01- 232-09	01-01- 232-10
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	4,5	4,82	5,04	7,79
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00372	Бульдозер SHANTUI SD 32 қуввати 320 от.кучи	маш.-с	4,5	4,82	5,04	7,79

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 232-11	01-01- 232-12
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	9,97	12,67
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00372	Бульдозер SHANTUI SD 32 қуввати 320 от.кучи	маш.-с	9,97	12,67

01-01-233 жадвал

**Қуввати 121(165) кВт (от кучи) «LIEBHERR 724 бульдозерида 1-гурух
 тупроқни мустаҳкамлашдан олдин 40 м гача суриш билан қаватма
 қават теккислаш**

Ишлар таркиби:

01. Қуввати 121(165) кВт (от кучи) «LIEBHERR 724 бульдозерида 1-гурух
 тупроқни мустаҳкамлашдан олдин 40 м гача суриш билан қаватма қават
 теккислаш

Ўлчов: 1000 м³

01-02-233-01 Қуввати 121(165) кВт (от кучи) «LIEBHERR 724 бульдозерида 1-гурух тупроқни мустаҳкамлашдан олдин 40 м гача суриш билан қаватма қават теккислаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-02-233-01
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,23
00473	Бульдозер «LIEBHERR 724 қуввати 121 (165) кВт (от кучи)	маш.-с	8,23

01-01-234 жадвал

SHANTUI SD 22 қуввати 220 от.кучи бульдозерда кавальерларни текислаш

Ишлар таркиби:

01. SHANTUI SD 22 қуввати 220 от.кучи бульдозерда тупроқни 10 м гача сўриш билан кавальерларни (отваллар) текислаш.

Ўлчов: 1000 м³ тупроқ

SHANTUI SD 22 қуввати 220 от.кучи бульдозерда тупроқни 10 м гача сўриш билан кавальерларни (отваллар) текислаш гуруҳ тупроқлари:

01-01-234-01	2
01-01-234-02	3
01-01-234-03	4

Тупроқни кейинги ҳар 10 метрга суришда қўшилсин:

01-01-234-04	01-01-234-01 нормага
01-01-234-05	01-01-234-02 нормага
01-01-234-06	01-01-234-03 нормага

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-234-01	01-01-234-02	01-01-234-03
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,45	4,80	9,244
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00371	Бульдозер SHANTUI SD 22 қуввати 220 от.кучи	маш.-с	4,45	4,80	9,244

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 234-04	01-01- 234-05	01-01- 234-06
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	2,81	2,93	3,04
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00371	Бульдозер SHANTUI SD 22 қуввати 220 от.кучи	маш.-с	2,81	2,93	3,04

**01-01-235 жадвал
Отвалда ишлаш**

Ишлар таркиби:

01. Автомобиль-самосваллардан тўкилган тупроқларни сўриш ва текислаш. 02. Отвалда ўтиш жойларини сақлаш. 03. Тўкишдан сўнг автомобиль-самосваллар кузовини тозалаш.

Ўлчов: 1000 м³ тупроқ

Отвалда ишлаш, гуруҳ тупроқлари:

01-01-235-01	1
01-01-235-02	2-3
01-01-235-03	4
01-01-235-04	5-6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 235-01	01-01- 235-02	01-01- 235-03	01-01- 235-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,54	3,10	3,39	3,57
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,793	3,397	3,707	10,59
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00371	Бульдозер SHANTUI SD 22 қуввати 220 от.кучи	маш.-с	2,77	3,37	3,68	10,56
02493	Юк кўтариш қобилияти 20 т гача бўлган автомобиль-самосваллар	маш.-с	0,023	0,027	0,027	0,034

01-01-236 жадвал

Бульдозерлар билан откослар ва каналлар туби ва чуқурларини ишлаш

Ишлар таркиби:

01. Чуқурларни тўлдириш ва откос ва туб нотекисликларни кесиш билан ишлаш. 02. Ишлаш жараёнида отвални кўтариш ва тушириш.

Ўлчов: 1000 м2 ишланган юза

- 01-01-236-01 Бўльдозерда каналлар откослари ва чуқурларни икки йўналишда ишлаш
 01-01-236-02 Бўльдозерда каналлар туби ва чуқурларни бир йўналишда ишлаш
 01-01-236-03 Бўльдозерда каналлар туби ва чуқурларни икки йўналишда ишлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-236-01	01-01-236-02	01-01-236-03
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,79	0,54	0,42
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от кучи	маш.-с	3,79	0,54	0,42

02.БЎЛИМ ЕР ИШЛАРИНИНГ БОШҚА ТУРЛАРИ, ТАЙЁРЛОВ, БИРГА БАЖАРИЛАДИГАН ВА МУСТАҲКАМЛОВЧИ ИШЛАР

1.ТУПРОҚНИ МУСТАҲКАМЛАШ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

01-02-016 жадвал

Қайтариб кўмишда 1-гурух тупроқни мустаҳкамлаш

Ишлар таркиби:

01-02-016-01 норма учун:

01. Механизм ишчи қурилмасини алмаштириш. 02. Қайтариб кўмишда 1-гурух тупроқни қатлам қалинлиги 0,4 м котлован пазухларини CATERPILLAR-CVP 110 видроплитаси билан мустаҳкамлаш. 03. Тупроқни қўлда ишлаш.

01-02-016-02 норма учун:

01. Механизм ишчи курилмасини алмаштириш. 02. Қайтариб кўмишда 1-гуруҳ тупроқни қатлам қалинлиги 0,4 м траншеяларни Atlas-Cорсо НС 1050. виброплитаси билан мустахкамлаш. 03. Траншеяда тупроқни қўлда ишлаш.

01-02-016-03 ва 01-02-016-04 нормалар учун:

01. Қайтариб кўмишда 1-гуруҳ тупроқни бир издан бир ўтишда қатлам қалинлиги 30 см котлован пазухларини каток массаси 8 тн Bomag BW 177 D-4 виброкаток билан мустахкамлаш.

Ўлчов: 1000 м3

Қайтариб кўмишда 1-гуруҳ тупроқни мустахкамлаш:

01-02-016-01 котлован пазухини CVP 110 виброплитасида «CATERPILLAR-320D» эксковаторни қўллаш билан

01-02-016-00 траншеяларни «Atlas-Cорсо НС 1050» виброплитасида «CATERPILLAR-320D» эксковаторни қўллаш билан

01-02-016-03 котлован пазухларини бир издан бир ўтишда қатлам қалинлиги 30 см каток массаси 8 тн «Bomag BW 177 D-4» виброкатокида

01-02-016-04 Хар бир кейинги ўтишда бир издан қўшишлсин: к норме 01-02-016-03

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-02-016-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,63
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	36,72
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00479	Ковш сифими 1,0 м3 бўлган бирковшли гусеницали «CATERPILLAR-320D» эксковатори	маш.-с	36,72
00476	Виброплита CVP 110	маш.-с	36,72

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-02-016-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,17
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	39,72
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00480	Ковш сифими 1,0 м3 бўлган бирковшли пневмогилдиракли «LIEBHERR A-904» эксковатори	маш.-с	39,72
00475	Виброплита «Atlas-Cорсо НС 1050»	маш.-с	39,72

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-02- 016-03	01-02- 016-04
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,58	1,58
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00482	Виброкаток «Bomag BW 177 D-4» каток массаси 8 тн	маш.-с	1,58	1,58

3. БИРГА БАЖАРИЛАДИГАН ИШЛАР

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

01-02-034 жадвал

Хажми 10 м³ бўлган MAN CLA 18.280 – автоцистерна маркали сув сепиш машинаси ёрдамида тупроқларга сув сепиш

Ишлар таркиби:

01. Сув сепиш машинасини ишга тайёрлаш. 02. Автоцистернани сув билан тўлдириш. 03. Сув сепиш ишлари. 04. Яқунловчи ишлар.

Ўлчов: 1000 м³ тупроқ

01-02-034-01 Хажми 10 м³ бўлган MAN CLA 18.280 - автоцистерна маркали сув сепиш машинаси ёрдамида тупроқларга сув сепиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-02- 034-01
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	13,27
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
01508	Хажми 10 м ³ бўлган MAN CLA 18.280 – автоцистерна сув сепиш машинаси	маш.-с	13,27
4. МАТЕРИАЛЛАР			
09219	Сув	м ³	95

ШНҚ 4.02.05-04. 5 ТЎПЛАМ ҚОЗИҚОЁҚ ҚОҚИШ ИШЛАРИ. ТУШИРИШ ҚУДУҚЛАРИ. ТУПРОҚЛАРНИ МУСТАХКАМЛАШ

НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР

5-01-061 жадвал

Қудуққа арматура каркасни ўрнатиш.

Наишр этилган:

Ўлчов бирлиги: 1 қудук

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

Ўлчов: 1 секция арматура каркаси

**ШНҚ 4.02.06-04. 6 ТЎПЛАМ
«МОНОЛИТ БЕТОН ВА ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР»**

ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР

ҚЎШИМЧА 13

Наишр этилган:

1.5. Нормаларда арматураларни ўрнатишга сетка кўринишида ёки хажмли каркаслар уларни улаш билан электрпайвандлашни қўллаш ёки боғлаш харажатлари хисобга олинган, бунда ванна усулидаги пайвандлаш хисобга олинган 01-002 жадвал 5, 6 нормалардан ташқари.

Зарур холларда арматурани пайвандлашда ванна усулини қўллаш (электрпайвандлаш ёки боғлаш ўрнига) 01-016 жадвалда келтирилган қўшимча нормаларни инобатга олиш керак.

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

1.5. Нормаларда арматураларни ўрнатишга сетка кўринишида ёки хажмли каркаслар уларни улаш билан электрпайвандлашни қўллаш ёки боғлаш харажатлари хисобга олинган, бунда ванна усулидаги пайвандлаш ва арматура каркасларни ўрнатиш таркибида инобатга олинган нормаларда хисобга олинган 01-002 жадвал 5, 6 нормалардан ташқари.

Зарур холларда арматурани пайвандлашда ванна усулини қўллаш (электрпайвандлаш ёки боғлаш ўрнига) 01-016 жадвалда келтирилган қўшимча нормаларни инобатга олиш керак.

ҚЎШИМЧА 7

НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР

Наишр этилган:

20 Бўлим. Темир-бетон конструкцияларни куриш.

21 Бўлим. Тўқиш усули билан ясси арматура тўрлар ва кенг каркасларни тайёрлаш.

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

02. БЎЛИМ. БОШҚА КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЎРНАТИШ

1. Темир-бетон конструкцияларни қуриш.

2. Тўқиш усули билан ясси арматура тўрлар ва кенг каркасларни тайёрлаш.

ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР

УМУМИЙ КЎРСАТМАЛАР

1.3 банд абзац билан тўлдирилсин:

- Хавозаларни ўрнатиш ва бузиш (разборка) харажатлари, мазкур харажатлар қайси нормалар бўйича ишлар таркибида, жадвалларида акс эттирилмаган бўлса, ШНҚ 4.02.08 нормаларига мувофиқ равишда алоҳида лойиҳа бўйича ҳисобга олиниши лозим.

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

22. АВТОБЕНОНАСОС ЁРДАМИДА БЕТОН ВА ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЎРНАТИШ

06-01-152 жадвал

Автобетононасос ёрдамида текис пойдевор плиталарини ўрнатиш

Ишлар таркиби:

06-01-152-01 норма учун:

01. Опалубкани ўрнатиш ва бузиш. 02. Бетон қоришмасини қуйиш. 03. Бетонни парваришлаш.

06-01-152-02 норма учун:

01. Опалубкани ўрнатиш ва бузиш. 02. Арматура каркасларини пайвандлаш билан ўрнатиш. 03. Алоҳида стерженларда арматураларни боғлаш ва ўрнатиш. 04. Бетон қоришмасини қуйиш. 05. Бетонни парваришлаш.

Ўлчов: 100 м3

- 06-01-152-01 Автобетононасос ёрдамида текис пойдевор бетон плиталарини ўрнатиш
- 06-01-152-02 Автобетононасос ёрдамида текис пойдевор темир-бетон плиталарини ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-01-152-01	06-01-152-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	70,79	76,87
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	9,14	11,96
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,11	2,58
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	0,05	0,1
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	-	1,88
01924	Автобетононасослар 65 м3/с	маш.-с	4,4	4,4
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	20	22
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,18	0,48
4. МАТЕРИАЛЛАР				
32524	6,3-6,5 мм диаметрли иссиққа чидамли пўлат сим ўрами	т	-	0,017
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	-	0,012
74164	Геомато	м2	15	15
09219	Сув	м3	0,55	0,55
59915	Шитли опалубка	м2	Л	Л
923770	Арматура ва арматурали каркаслар лойиҳа бўйича	т	-	6,25
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м3	102	101,5

06-01-153 жадвал

Автобетононасос ёрдамида лентали пойдеворларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

06-01-153-01 норма учун:

01. Опалубкани ўрнатиш ва бузиш. 02. Бетон қоришмасини қуйиш. 03. Бетонни парваришлаш.

06-01-153-02, 03 норма учун:

01. Опалубка (қолип) ни ўрнатиш ва бузиш. 02. Арматура каркасларини пайвандлаш билан ўрнатиш. 03. Алоҳида стерженьларда арматураларни боғлаш ва ўрнатиш. 04. Бетон қоришмасини қуйиш. 05. Бетонни парваришлаш.

Ўлчов: 100 м³

- 06-01-153-01 Автобетононасос ёрдамида лентасимон пойдевор бетон плиталарини ўрнатиш
- 06-01-153-02 Автобетононасос ёрдамида лентасимон темир – бетон пойдевор бетон плиталарини ўрнатиш сирти бўйича кенглиги 1000 мм гача
- 06-01-153-03 Автобетононасос ёрдамида лентасимон темир - бетон пойдевор бетон плиталарини ўрнатиш сирти бўйича кенглиги 1000 мм дан ортиқ

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-01-153-01	06-01-153-02	06-01-153-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	152,64	207,31	133,85
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	11,24	16,63	12,61
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,14	2,41	2,33
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	0,06	0,88	0,16
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	-	13,85	6,66
01924	Автобетононасослар 65 м ³ /с	маш.-с	5,4	6	4,8
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	27	30	23
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,24	1,34	0,52
4. МАТЕРИАЛЛАР					
32524	6,3-6,5 мм диаметрли иссиққа чидамли пўлат сим ўрама	т		0,023	0,019
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	-	0,121	0,121
74164	Геомато	м ²	6,54	6,54	53,96
09219	Сув	м ³	0,24	0,24	1,98
59915	Шитли опалубка	м ²	Л	Л	Л
923770	Арматура ва арматурали каркаслар лойиха бўйича	т	-	5,63	5,69
45027	Бетон (синфи лойиха бўйича)	м ³	102	101,5	101,5

06-01-154 жадвал**Автобетононасос ёрдамида, 4 м дан 10 м гача подколеник баландлигида умумий тусдаги подколеник темир – бетон пойдеворларини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Опалубка (қолип) ни ўрнатиш ва бузиш. 02. Арматура каркасларини пайвандлаш билан ўрнатиш. 03. Бетон қоришмасини қуйиш. 04. Бетонни парваришлаш.

Ўлчов: 100 м3

06-01-154-01 5 м гача периметрда автобетононасос ёрдамида, 4 м дан 10 м гача подколеник баландлигида умумий тусдаги подколеник темир – бетон пойдеворларини ўрнатиш

06-01-154-02 5 м дан юқори 10 м гача периметрда автобетононасос ёрдамида, 4 м дан 10 м гача подколеник баландлигида умумий тусдаги подколеник темир – бетон пойдеворларини ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-01-154-01	06-01-154-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	340,69	319,89
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	22,24	19,41
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	9,67	8,75
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	0,54	0,24
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	16,09	7,21
01924	Автобетононасослар 65 м3/с	маш.-с	5,2	4,6
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	26,01	23
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,63	1,22
4. МАТЕРИАЛЛАР				
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,0181	0,0097
74164	Геомато	м2	14,52	15,4
09219	Сув	м3	0,53	0,56
59915	Шитли опалубка	м2	Л	Л
923770	Арматура ва арматурали каркаслар лойиҳа бўйича	т	5,91	4,3
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м3	101,5	101,5

06-01-155 жадвал**Автобетононасос ёрдамида, пазалар, стаканлар ва баландлиги 2 м гача подколонниклар билан темир – бетон пойдевор плиталарини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Опалубка (қолип) ни ўрнатиш ва бузиш. 02. Арматура каркасларини ва сеткаларни пайвандлаш билан ўрнатиш. 03. Бетон қоришмасини қуйиш. 04. Бетонни парваришлаш.

Ўлчов: 100 м³

- 06-01-155-01 Плитанинг 1000 мм гача қалинликда автобетононасос ёрдамида, пазалар, стаканлар ва баландлиги 2 м гача подколонниклар билан темир – бетон пойдевор плиталарини ўрнатиш
- 06-01-155-02 Плитанинг 1000 мм дан юқори қалинликда автобетононасос ёрдамида, пазалар, стаканлар ва баландлиги 2 м гача подколонниклар билан темир – бетон пойдевор плиталарини ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-01-155-01	06-01-155-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	179,75	180,71
2	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	19,35	17,56
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	8,84	7,76
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	0,24	0,18
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	3,13	6,83
01924	Автобетононасослар 65 м ³ /с	маш.-с	4,6	4,4
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	23	22,01
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,07	0,82
4. МАТЕРИАЛЛАР				
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,008	0,0195
43899	Тўқув сими	кг	5,3	5,3
74164	Геомато	м ²	13,51	8,26
09219	Сув	м ³	0,5	0,303
59915	Шитли опалубка	м ²	Л	Л
923770	Арматура ва арматурали каркаслар лойиҳа бўйича	т	11,57	8,14

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-01-155-01	06-01-155-02
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м ³	101,5	101,5

06-01-156 жадвал**Автобетононасос ёрдамида хажми 25 м³ дан ортиқ бўлган умумий тусдаги темир-бетон колонна ости пойдеворларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Опалубка (қолип) ни ўрнатиш ва бузиш. 02. Каркаслар ва сеткаларни ўрнатиш. 03. Бетон қоришмасини автобетононасос ёрдамида куйиш. 04. Бетонни парваришлаш.

Ўлчов: 100 м³

06-01-156-01 Автобетононасос ёрдамида хажми 25 м³ дан ортиқ бўлган умумий тусдаги темир-бетон колонна ости пойдеворларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-01-156-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	172,47
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	16,72
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	7,04
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	0,2
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламалари (ўзгармас ток)	маш.-с	7,76
01924	Автобетононасослар 65 м ³ /с	маш.-с	4,4
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	22
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,68
4. МАТЕРИАЛЛАР			
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,012
43899	Тўқув сими	кг	1,7
74164	Геомато	м ²	12,6
09219	Сув	м ³	0,46
59915	Шитли опалубка	м ²	Л
923770	Арматура ва арматурали каркаслар лойиҳа бўйича	т	2,85
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м ³	101,5

06-01-157 жадвал
Монолит конструкцияларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

06-01-157-01 дан 06-01-157-03 гача нормалар учун:

01. Конструкцияларни белгилаш. 02. Опалубка (қолип) ни ўрнатиш ва бузиш. 03. Бетонлаш. 04. Бетонни парваришлаш.

06-01-157-04 дан 06-01-157-06 гача нормалар учун:

01. Конструкцияларни белгилаш. 02. Опалубка (қолип) ни ўрнатиш ва бузиш. 03. Арматура ва арматурали сеткаларни ўрнатиш. 04. Бетонлаш. 05. Бетонни парваришлаш.

Ўлчов: м3

06-01-157-01	Монолит бетон зинаполарни ўрнатиш
06-01-157-02	Монолит бетон пандусларни ўрнатиш
06-01-157-03	Монолит бетон қрылецларни ўрнатиш
06-01-157-04	Темир-бетон зинаполарни ўрнатиш
06-01-157-05	Темир-бетон пандусларни ўрнатиш
06-01-157-06	Темир-бетон қрылецларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-01-157-01	06-01-157-02	06-01-157-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	11,68	2,32	3,55
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,19	0,06	0,1
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	0,01	0,01	0,01
00403	Қуқурлик вибратори	маш.-с	2,3	0,13	0,17
00404	Юзалик вибраторлари	маш.-с	2,3	0,02	0,1
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,18	0,05	0,09
4. МАТЕРИАЛЛАР					
74164	Геомато	м2	0,151	0,2177	0,23
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм,	м3	0,02	-	0,018

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-01- 157- 01	06-01- 157- 02	06-01- 157- 03
	калинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар				
36061	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, калинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, III навли қирқма тахталар	м3	0,38	-	0,138
09219	Сув	м3	0,0055	0,008	0,0084
59915	Шитли опалубка	м2	Л	Л	Л
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м3	1,02	1,02	1,02

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-01- 157- 04	06-01- 157- 05	06-01- 157- 06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,4	3,04	4,85
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,25	1,35	0,53

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	0,01	0,01	0,01
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламалари (ўзгармас ток)	маш.-с	0,18	0,21	0,21
00404	Юзалик вибраторлари	маш.-с	2,3	0,02	0,1
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	27	30	23
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,24	1,34	0,52

4. МАТЕРИАЛЛАР

43899	Тўқув сими	кг	0,3	0,3	0,3
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	-	0,121	0,121
74164	Геомато	м2	0,151	0,218	0,23
09219	Сув	м3	0,0055	0,008	0,0084
59915	Шитли опалубка	м2	Л	Л	Л
923770	Арматура ва арматурали каркаслар лойиҳа бўйича	т	0,023	0,03	0,03
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м3	1,015	1,015	1,015

06-01-158 жадвал

Автобетононасос ёрдамида темир-бетон пойдевор тўсинларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Опалубка (қолип) ни ўрнатиш ва бузиш. 02 Каркаслар ва сеткаларни ўрнатиш. 03. Алоҳида стерженьларда арматураларни боғлаш ва ўрнатиш. 04. Бетон қоришмасини автобетононасос ёрдамида қуйиш. 05. Бетонни парваришлаш.

Ўлчов: 100 м³

06-01-158-01 Автобетононасос ёрдамида темир-бетон пойдевор тўсинларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-01-158-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	334,8
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	18,36
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	2,58
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	0,99
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламалари (ўзгармас ток)	маш.-с	17,68
01924	Автобетононасослар 65 м ³ /с	маш.-с	6,6
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	32,98
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,59
4. МАТЕРИАЛЛАР			
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,133
43899	Тўқиш сими	кг	32
74164	Геомато	м ²	14,9
09219	Сув	м ³	0,55
59915	Шитли опалубка	м ²	Л
923770	Арматура ва арматурали каркаслар лойиҳа бўйича	т	5,21
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м ³	101,5

**ШНҚ 4.02.07-05. 7 ТЎПЛАМ
«ЙИҒМА БЕТОН ВА ТЕМИРБЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР»**

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

**07-01-055 жадвал
Дарвоза ва калиткаларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

07-01-055-12 норма учун:

01. Тайёр ососга конструкцияни ўрнатиш ва маҳкамлаш. 02. Дарвозани ошиш. 03. Регулировка ва созлаш.

Ўлчов: 100 дона

07-01-055-12 Қўлда бошқариладиган гилдиратиб очиладиган дарвозаларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	07-01-055-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	160,84
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	105,44
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	7,15
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламалари (ўзгармас ток)	маш.-с	32,27
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	98,29
4. МАТЕРИАЛЛАР			
43433	Гилдиратиб суриладиган дарвоза конструкциялар	компл	100
35326	6 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,03

**ШНҚ 4.02.09-04. 9 ТЎПЛАМ
“МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАР”**

**04 БЎЛИМ. БИНО ВА ИНШОАТЛАРНИ ЎРАБ ТУРУВЧИ
КОНСТРУКЦИЯЛАР**

**3. ДЕРАЗА БЛОКЛАРИ, ВИТРАЖЛАР, ВИТРИНАЛАР, ЭШИКЛАР,
ДАРВОЗАЛАР**

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

09-04-010 жадвал

Витражлар, витриналар ва фасадларни ойнаванд панелларини монтаж қилиш

Ишлар таркиби:

09-04-010-04 норма учун:

01. Каркас конструкцияларини монтаж қилиш. 02. Ёриғлик ўтказувчи тўсиқларни ўрнатиш. 03. Маҳкамловчи элементларни монтаж қилиш.

Ўлчов: 1 тн конструкция

09-04-010-04 Енгил пўлат металлоконструкциядан қилинган
каркасларни ўрнатиш билан ёриғлик ўтказувчи болкон
тўсиқларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-04- 010-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	211,44
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	22,14
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00323	Юк ва пассажир кўтаришга мўлжалланган қурилиш кўтаргичлари, юк кўтариш қуввати 1,0 т гача	маш.-с	21,85
02016	Кўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	4,87
00521	Электр дреллар	маш.-с	3,18
01147	Силлиқлайдиган электрли машиналар	маш.-с	0,17
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,29
4. МАТЕРИАЛЛАР			
14371	Асосий қопламали электродлар диаметри: 2,5 мм Э42А	т	0,00058
29162	Анкер болтлар (тури ва диаметри лойиҳа бўйича)	дона	Л
50974	Енгил конструкциялар тўртбурчак, тўғрибурчак, думалоқ ва б. профиллардан лойиҳа бўйича	т	1
444231	Пўлат конструкцияларни монтажи учун гайка ва шайбали рухланган болтлар, диаметри, узунлиги лойиҳа бўйича	кг	Л
56013	Ёруғлик ўтказувчи тўсиқлар лойиҳа бўйича	м2	Л
56014	Ёруғлик ўтказувчи тўсиқлар маҳкамлагичлари лойиҳа бўйича	кг	Л
35504	Бўктирилган каноп арқонлар	т	0,0001
31419	ГФ-021 қизил-жигарранг грунтровка	т	0,00031
31524	Р-4 маркали эритгич	т	0,0006

**ШНҚ 4.02.10-04. 10 ТЎПЛАМ
«ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАР»**

**04 БЎЛИМ. ГИПСОКАРТОН ЛИСТЛАР ЁКИ ГИПСТОЛАЛИ
ПЛИТАЛАР БИЛАН ИШЛАНГАН ТЎСИҚЛАР**

2. МЕТАЛЛ КАРКАСЛИ ТЎСИҚЛАР

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

**10-04-014 жадвал
Сантехник тўсиқларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Панеллар, профиль ва деворларда тешиқларни белгилаш ва тешиш.
02. Сантехник тўсиқларни алюмин каркасларини йиғиш ва ўрнатиш. 03.
Сантехник тўсиқларни ён ва эшиқ панелларини ўрнатиш. 04. Фурнитурани
ўрнатиш. 05. Сантехник тўсиқлар эшиқларини илиш.

10-04-014-01 Сантехник тўсиқларни ўрнатиш

Ўлчов: 100м²

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	10-04- 014-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	40,44
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
01041	Шуруповертлар	маш.-с	9,02
00521	Электр дреллар	маш.-с	6,45
4. МАТЕРИАЛЛАР			
60030	Сантехник тўсиқлар йиғилган алюмин ёки рухланган профил каркасда (тури лойиҳа бўйича)	м ²	100

ШНҚ 4.02.11-20. “ПОЛЛАР” 11 ТЎПЛАМ

01 БЎЛИМ. ПОЛЛАР

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

11-01-058 жадвал

Қуруқ иссиқлик изоляция аралашмаларидан стяжкаларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Тайёр асосни тайёрлаш. 02. Қуруқ иссиқликизолиция аралашмаларидан қоришмани тайёрлаш. 03. Қоришма қатламини ўрнатиш ва текислаш. 04. Стяжкани парваришлаш.

Ўлчов: 100 м² стяжка

THERMOZON қуруқ иссиқликизолиция аралашмаларидан стяжкаларни ўрнатиш:

11-01-058-01 40 мм дан кам бўлмаган қалинликда
11-01-058-02 хар бир 5 мм қалинлик ўзгаришида 11-01-058-01 нормага кўшилади ёки айрилади

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	11-01-058-01	11-01-058-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	33,5	1,45
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,85	0,86
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
03021	Кўчма қоришма аралаштиргичлар 65 л	маш.-с	5,55	0,7
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5т	маш.-с	1,3	0,16
4. МАТЕРИАЛЛАР				
42570	THERMOZON қуруқ иссиқликизолиция аралашмаси	тн	1,6	0,2
09219	Сув	м ³	0,65	0,08

11-01-062 жадвал**Гранит ёки мрамор пол юзаларини юқорисифатли силлиқлаш ва сайқаллаш**

Ишлар таркиби:

01. Қурилмаларни омбордан объектгача кўчириш. 02. Қурилмаларни тайёрлаш, улаш ва сошлаш (олмос насадкаларини, филтрларни, гофротрубаларни, сайқалловчи “черепашкаларни” алмаштириш). 03. EZ REP 00 Brown маркали жигарранг насадкалар билан гранит мрамор полларни сайқаллаш (2 марта). 04. EZ REP 01 Black маркали қора насадкалар билан гранит мрамор полларни сайқаллаш (2 марта). 05. EZ REP 02 Blue маркали кўк насадкалар билан гранит мрамор полларни сайқаллаш (2 марта). 06. EZ REP 03 Red маркали қизил насадкалар билан гранит мрамор полларни сайқаллаш (2 марта). 07. EZ REP 04 White маркали оқ насадкалар билан

гранит мармар полларни сайқаллаш (2 марта). 08. EZ REP 05 Green маркали яшил насадкалар билан гранит мармар полларни сайқаллаш (2 марта). 09. Пол ёпмаларни намлаб тозалаш. 10. Бурчакларни силлиқловчи машиналар билан силлиқлаш ва сайқаллаш (8 марта). 11. Швабралар билан юзаларни тозалаш. 12. Тайёр юзани парваришлаш. 13. Қурилмаларни йиғиш ва омборга олиб бориш.

Ўлчов: 1 м² гранит ёки мармар пол юзалар

11-01-062-01 Гранит ёки мармар пол юзаларини юқори сифатли силлиқлаш ва сайқаллаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	11-01-062-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,7
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
03439	НТС -650 RX 11 KW EU MIST тош ва бетонга ишлов бериш учун қурилма	маш.-с	0,42
03440	Т 7500 5.5KW 400V махсус чангютгич	маш.-с	0,42
03441	НТС -420 VS 2,2KW 230V EU тош ва бетонга ишлов бериш учун қурилма	маш.-с	2,9
03442	S26 230V универсал чангютгич	маш.-с	2,9
01146	Силлиқловчи бурчакли машиналар	маш.-с	0,062
4. МАТЕРИАЛЛАР			
09219	Сув	м ³	0,01
43982	EZ REP 00 BROWN силлиқловчи-сайқалловчи абразив (жигарранг)	дона	0,086
43983	EZ REP 01 BLACK силлиқловчи-сайқалловчи абразив (қора)	дона	0,086
43984	EZ REP 02 BLUE силлиқловчи-сайқалловчи абразив (кўк)	дона	0,086
43985	EZ REP 03 RED силлиқловчи-сайқалловчи абразив (қизил)	дона	0,086
43986	EZ REP 04 силлиқловчи-сайқалловчи абразив (оқ)	дона	0,086
43987	EZ REP 05 GREEN силлиқловчи-сайқалловчи абразив (яшил)	дона	0,086
32672	Полиэтилинли плёнка	м ²	1,03

ШНҚ 4.02.15-04. 15 ТЎПЛАМ «ПАРДОЗЛАШ ИШЛАРИ»

ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА

1. Умумий кўрсатмалар

1.52. 15-06-007 жадвал нормаларида суяқ обойлар сарфи нормалари ўртача қабул қилинган, қабул қилинган материалга кўра уларни сарфини бажарилган ишлар далолатномасида аниқлаш лозим.

02 БЎЛИМ. ШТУКАТУРКА ИШЛАРИ

1. ФАСАДЛАРНИ ШТУКАТУРКАЛАШ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

15-02-013 жадвал

Қуруқ цементновермикулит иссиқлик изоляция аралашмаси билан юзаларни 15 мм қалинликда штуркатуркалаш

Ишлар таркиби:

01. Юзани штуркатуркалаш учун тайёрлаш. 02. Цементновермикулит иссиқлик изоляция аралашмаси ёрдамида инвентарь маёқларни ўрнатиш. 03. Қуруқ аралашмалардан штуркатурка қоришмасини тайёрлаш. 04. Сув билан юзани намлаш, зарур холларда юза грунтровка билан қопланади. 05. Ёпилувчи чокни теккислаш билан маёқлар орасига қўлда пўлат мастерок ёрдамида ёки штуркатуркалаш машинкаси билан қоришмани суртиш. 06. Штуркатуркани парваришлаш.

Ўлчов: 100м² штуркатуркаладиган юза

15-02-013-01 Қуруқ цементновермикулит иссиқлик изоляция аралашмаси билан қўлда юзаларни 15 мм қалинликда штуркатуркалаш

15-02-013-02 Қуруқ цементновермикулит иссиқлик изоляция аралашмаси билан штуркатуркалаш машинкаси ёрдамида юзаларни 15 мм қалинликда штуркатуркалаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-02-013-01	15-02-013-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	40,0	8,5
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,33	2,33
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	0,05	0,05
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5т	маш.-с	0,05	0,05

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-02- 013-01	15-02- 013-02
03021	Кўчма қоришма аралаштиргичлар 65 л	маш.-с	2,23	2,23
4. МАТЕРИАЛЛАР				
42568	Қуруқ цементновермикулит иссиқлик изоляция қоришмаси	тн	0,8	0,8
31434	Грунтовка	тн	Л	Л
09219	Сув	м3	0,64	0,75
29847	Металл маёклар	м	Л	Л

2. БИНО ИЧИДА ЮЗАЛАРНИ ШТУКАТУРКАЛАШ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

15-02-028 жадвал

Қуруқ гипсовермикулит иссиқликизоляция аралашмаси билан юзаларни 15 мм қалинликда шпакатуркалаш

Ишлар таркиби:

01. Юзани шпакатуркалаш учун тайёрлаш. 02. Цементновермикулит иссиқлик изоляция аралашмаси ёрдамида инвентарь маёкларни ўрнатиш. 03. Қуруқ аралашмалардан шпакатурка қоришмасини тайёрлаш. 04. Сув билан юзани намлаш, зарур холларда юза грунтовка билан қопланади. 05. Ёпилувчи чокни теккислаш билан маёклар орасига қўлда пўлат мастерок ёрдамида ёки шпакатуркалаш машинкаси билан қоришмани суртиш. 06. Шпакатуркани парваришлаш.

Ўлчов: 100м² шпакатуркаланадиган юза

15-02-028-01	Қуруқ гипсовермикулит иссиқликизоляция аралашмаси билан қўлда юзаларни 15 мм қалинликда шпакатуркалаш
15-02-028-02	Қуруқ гипсовермикулит иссиқликизоляция аралашмаси билан шпакатуркалаш машинкаси ёрдамида юзаларни 15 мм қалинликда шпакатуркалаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-02- 028-01	15-02- 028-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	40,0	8,5
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,28	2,28
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	0,05	0,05
03021	Кўчма қоришма аралаштиргичлар 65 л	маш.-с	2,23	2,23

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-02- 028-01	15-02- 028-02
4. МАТЕРИАЛЛАР				
42569	Қурук гипсовермикулит иссиқлик изоляция қоришмаси	тн	0,8	0,8
31434	Грунтовка	тн	Л	Л
09219	Сув	м3	0,64	0,75
29847	Металл маёклар	м	Л	Л

4. ПЛИТКА ЕЛИМИ АРАЛАШМАСИ ОСОСИДАГИ МАХСУС ҚОРИШМАНИ СУРТИШ БИЛАН ЮЗАЛАРНИ ШТУКАТУРКАЛАШ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

15-02-042 жадвал

Мозайка ишлари учун плитка елими аралашмаси ососидаги махсус қоришмани суртиш билан юзаларни штуркатуркалаш

Ишлар таркиби:

01. Юзани чанг ва кирдан тозалаш. 02. Маяклар учун сатхни қўйиш. 03. Тайёр бетон юзаларда чуқурлиги 150 мм 2000x2000 кесмаларни ишлаш. 04. Чокларни чанг ва кирдан тозалаш. 05. Чокларни герметик билан тўлдириш. 06. Металл маёкларни ўрнатиш. 07. Юзани чанг ва кирдан тозалаш. 08. Юзани грунтовка билан қошлаш. 09. Елим қоришмасини тайёрлаш. 10. Юзага елим қоришмани қаватма қават суртиш (5 қават). 11. Тайёр бетон юзаларда чуқурлиги 100 мм 2000x2000 кесмаларни ишлаш. 12. Чокларни герметик билан тўлдириш. 13. Қўлда юзани силлиқлаш. 14. Капрон тўрни тўшаш. 15. Тўр юзига охириги якуний 6-қатламни суртиш.

Ўлчов: 10 м²

15-02-042-01 Мозайка ишлари учун плитка елими аралашмаси ососидаги махсус қоришмани суртиш билан юзаларни штуркатуркалаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-02-042-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	91,5
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00521	Электр дреллар	маш.-с	0,091
02665	Абразив дискли станок	маш.-с	0,255
4. МАТЕРИАЛЛАР			
46022	Олмосли қирқма диск Д 125 мм	дона	0,15

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-02-042-01
29849	Ўрнатиладиган металл деталь (маяк)	м	Л
54875	Иккикомпонентли аэрозоль+тюбик елим	компл	Л
29848	Курук қурилиш елим аралашмалари (маркаси лойиҳа бўйича)	кг	422,4
929380	Грунтовка (маркаси лойиҳа бўйича)	л	Л
33214	Капрон сетка	м ²	10
30475	Дюбеллар	кг	0,05
33215	Қумқоғоз Р-24 сувга чидамли	м ²	0,5
33218	Тюбикли герметик	дона	Л
09219	Сув	м ³	0,002

04 БЎЛИМ. БЎЁҚ ИШЛАРИ

3. ЁҒЛИ ТАРКИБЛАР БИЛАН БЎЁҚЛАШ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

15-04-037 жадвал

Перфометалл (тешиклари билан) шифтлар юзасини юқорисифатли бўёқлаш

Ишлар таркиби:

01. Материалларни тушириш, тайёрлаш жойигача қўлда ташиш. Шифт юзасини тайёрлаш (тозалаш, ювиш). 03. 18 м баландликка бўёқларни узатиш. 04. Бўёқлаш аппарати ёрдамида биринчи қатлам бўёқни суртиш, қуриштириш. 05. Бўёқлаш аппарати ёрдамида иккинчи қатлам бўёқни суртиш, қуриштириш. 06. Бўёқлаш аппарати ёрдамида учинчи қатлам бўёқни суртиш, қуриштириш. 07. Бўёқлаш аппарати ёрдамида тўртинчи қатлам бўёқни суртиш, қуриштириш. 08. Сифат назорати.

Ўлчов: 100 м² бўяладиган юза

15-04-037-01 Перфометалл (тешиклари билан) шифтлар юзасини юқори сифатли бўёқлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-04- 037-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	139,6
2	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-04- 037-01
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
01449	Вагнер 695 бўёқлаш аппарати	маш.-с	1,3
4. МАТЕРИАЛЛАР			
09219	Сув	м3	0,5
43977	MASTER Mat Воуа Глянец декоратив синтетик бўёқ	тн	0,0732
413071	Разбавитель	кг	14
32672	Полиэтилинли плёнка	м2	103

06 БЎЛИМ. ОБОЙ ИШЛАРИ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

15-06-007 жадвал

Декоратив шпукатуркалаш (суяқ обойлар)

Ишлар таркиби:

01. Юзани чангдан тозалаш. 02. 1 - қатлам грунтोकани суртиш. 03. Юзани шпатлөвкалаш. 04. 2 қатлам грунтोकани суртиш. 05. Таркибни тайёрлаш. 06. Тайёрланган юзага таркибни суртиш. 07. Юзани текислаш.

Ўлчов: 100 м2

Декоратив шпукатуркани (суяқ обойларни) суртиш қалинлиги 2 мм:

15-06-007-01 деворлар
15-06-007-02 шифтлар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-06- 007- 01	15-06- 007- 02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	241,78	246,29
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши.-с.	0,17	0,17
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5т	маш.-с	0,02	0,02
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,15	0,15
4. МАТЕРИАЛЛАР				
29166	Акрил асосли грунтровка	т	0,038	0,042

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-06- 007- 01	15-06- 007- 02
29168	Ички ишлар учун шпатлевка	т	0,050	0,052
32265	Суёқ обойлар тури лойиҳа бўйича	кг	31	31
35538	Донадорлиги 40/25 бўлган икки қаватли силлиқловчи қумқоғоз	м2	0,44	0,44
44059	Латта-путта	кг	0,155	0,155
09219	Сув	м3	0,05	0,05

**ШНҚ 4.02.18-07. 18 ТЎПЛАМ
“ИСИТИШ - ИЧКИ ҚУРИЛМАЛАР”**

03 БЎЛИМ. ИСИТИШ ПРИБОРЛАРИ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

18-03-001 жадвал

Радиатор ва конвекторларни ўрнатиш

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

Ишлар таркиби:

01. Тешикларни тешиш билан кронштейнларни ўрнатиш ва ишлаш. 02. Қувурларга улаш билан радиатор ва конвекторларни ўрнатиш. 03. Гидравлик синаш.

Ўлчов: 100 квт радиатор ва конвекторлар

- 18-03-001-01 Чўян радиаторларни ўрнатиш
- 18-03-001-02 Пўлат радиаторларни ўрнатиш
- 18-03-001-03 Конвекторларни ўрнатиш
- 18-03-001-04 Биметаллик радиаторларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	18-03- 001- 01	18-03- 001- 02	18-03- 001- 03	18- 03- 001- 04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	75,70	65,60	96,57	54,97
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,06	3,13	2,81	1,39

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	18-03- 001- 01	18-03- 001- 02	18-03- 001- 03	18- 03- 001- 04
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,14	0,09	0,09	0,12
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5т	маш.-с	2,58	1,19	0,97	0,15
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,34	1,85	1,75	1,12
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	21,0	21,0	21,0	19,8
02011	Қувурларни гидравлик синаш учун пастлиги 0,1 (1) МПа (кгс/см ²), баландлиги 10 (100) МПа (кгс/см ²) бўлган босимни бериш мосламаси	маш.-с	0,80	0,80	0,80	0,80
4. МАТЕРИАЛЛАР						
63713	Радиаторлар	кВт	100	100	-	-
63590	Конвекторлар маҳкамлагичлари билан	кВт	-	-	100	-
935378	Биметаллик радиаторлар	кВт	-	-	-	100
63683	Радиаторларни маҳкамлагичлар ғиштли ва бетонли деворларга, кронштейн узунлиги 131 мм	100 дона	0,78	-	-	-
63684	Радиаторларни маҳкамлагичлар ғиштли ва бетонли деворларга, кронштейн узунлиги 325 мм	100 дона	0,77	-	-	-
55319	Кронштейн қозикли дюбель билан алюминь ва биметаллик радиаторларни маҳкамлаш учун	дона	-	-	-	260
12102	Териш учун цементли тайёр қоришма, марка 50	м ³	0,0505	-	-	-
63698	Қўшилган пўлат радиаторлар учун КР1-РС кронштейнлар	компл,	-	44,2	-	-
65851	Қурилиш шуруплари	т	-	0,0045	0,0046	-
09219	Сув	м ³	15	15	15	15

**ШНҚ 4.02.27–05. 27 ТЎПЛАМ
«АВТОМОБИЛЬ ЙЎЛЛАРИ»**

ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР

1.48. банд тўлдирилсин:

3.1 жадвал “Нормаларга қўшимчалар” 3.1-банди коэффициентлари қўшимча 14: 27-09-007, 27-09-028, 27-09-029 жадвалларига амал қилиши жорий этилади:

09 БЎЛИМ. ЙЎЛЛАРНИ ОБОДОНЛАШТИРИШ**1. ЙЎЛ ҲИМОЯ ТЎСИҚЛАРИ****ҚЎШИМЧА 13****НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

27-09-007 жадвал**Ушлаб қолувчи барьерли металл тўсиқларни ўрнатиш**

Поливинилхлорид ушлаб қолувчи барьерли йўл тўсиқларини ўрнатиш (03 - 10 нормалар):

Ишлар таркиби:

01. Монтаж ишларини олиб бориш учун “Йўл ишлари олиб борилмоқда” огохлантирувчи белгиларни ўрнатиш. 02. Йўл тўсиқларини ўровдан очиш ва автомобилдан тушириш. 03. Монтаж қилиш учун материаллар ва тўсиқ балкаларини периметри бўйича тақсимлаш. 04. Механизмларни ишга тайёрлаш. 05. Монтаж ишлари учун юқори сатҳ ипларини тортиш. 06. Устунларни тўғрилаш учун ип тортиш. 07. Тешиқларни тешиш (04-06, 08, 10 нормалар). 08. Тўсиқ трубади устунларни (03-06 нормалар), П-шаклдаги устунларни (07-10 нормалар) ва устунлар учун химоя қопқоқларини ўрнатиш (03-06 нормалар). 09. Тўсиқ балкаларини ўрнатиш (комплектда). 10. Ўрнатилган балкаларни теккислаш. 11. Механизмларни транспорт ҳолатига тайёрлаш. 12. Ишлаш жойидан йўл белгиларини йиғиш.

Ўлчов: 1 км

27-09-007-03 Пневмоғилдиракли экскаватор HYUNDAI ROBEX-140 W9S қўллаш билан устун (трубади) қадами 2,0 метр бўлган ушлаб қолувчи барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғини ўрнатиш

27-09-007-04 Пневмоғилдиракли экскаватор HYUNDAI ROBEX-140 W9S қўллаш билан устун (трубади) қадами 2,0 метр бўлган ушлаб

қолувчи барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғини ўрнатиш ва тешикни тешиш учун қурилма

27-09-007-05 Пневмоғилдиракли экскаватор HYUNDAI ROBEX-140 W9S қўллаш билан устун (трубали) қадами 2,0 метр бўлган ажратувчи иккитомонлама бирустунли барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғини ўрнатиш ва тешикни тешиш учун қурилма

27-09-007-06 Пневмоғилдиракли экскаватор HYUNDAI ROBEX-140 W9S қўллаш билан устун (трубали) қадами 2,0 метр бўлган ажратувчи иккитомонлама иккиустунли барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғини ўрнатиш ва тешикни тешиш учун қурилма

27-09-007-07 Пневмоғилдиракли экскаватор HYUNDAI ROBEX-140 W9S қўллаш билан устун (П-шаклдаги) қадами 2,0 метр бўлган ушлаб қолувчи барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғини ўрнатиш

27-09-007-08 Пневмоғилдиракли экскаватор HYUNDAI ROBEX-140 W9S қўллаш билан устун (П-шаклдаги) қадами 2,0 метр бўлган ушлаб қолувчи барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғини ўрнатиш ва тешикни тешиш учун қурилма

27-09-007-09 Ўзиюрар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмасини қўллаш билан устун (П-шаклдаги) қадами 2,0 метр бўлган ушлаб қолувчи барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғини ўрнатиш

27-09-007-10 Ўзиюрар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмасини қўллаш билан устун (П-шаклдаги) қадами 2,0 метр бўлган ушлаб қолувчи барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғини ўрнатиш ва тешикни тешиш учун қурилма

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09-007-03	27-09-007-04	27-09-007-05	27-09-007-06
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	361,8	388,2	415,3	456,96
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	39,6	39,6	42,1	51,8
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02890	Ковш сифими 0,65 м3 бўлган бир ковшли пневматик ғилдиракли HYUNDAI ROBEX-140 W9S дизель экскаваторлар	маш.-с	39,6	39,6	42,1	51,8
02612	Экскаватор базасида гидромолот	маш.-с	39,6	39,6	42,1	51,8

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 007-03	27-09- 007-04	27-09- 007-05	27-09- 007-06
02805	Тешик тешиш учун қурилма	маш.-с	-	21,3	23,5	41,5
4. МАТЕРИАЛЛАР						
43136	Устун қадами 2,0 метр бўлган ушлаб қолувчи барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғи	км	Л	Л	-	-
454236	Устун қадами 2,0 метр бўлган ажратувчи икки томонлама бир устунли барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғи	км	-	-	Л	-
454237	Устун қадами 2,0 метр бўлган ажратувчи икки томонлама икки устунли барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғи	км	-	-	-	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 007-07	27-09- 007-08	27-09- 007-09	27-09- 007-10
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	354,8	378,2	354,8	378,2
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	39,6	39,6	23,7	31,2
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02890	Ковш сифими 0,65 м3 бўлган бир ковшли пневматик ғилдиракли HYUNDAI ROBEX-140 W9S дизель экскаваторлар	маш.-с	39,6	39,6	-	-
02612	Экскаватор базасида гидромолот	маш.-с	39,6	39,6	-	-
02805	Тешик тешиш учун қурилма	маш.-с	-	21,3	-	-
03443	Ўзиюрар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмаси	маш.-с	-	-	23,7	23,7
03444	Дизел двигателли KAESER M27 силжийдиган компрессор	маш.-с	-	-	-	7,5
4. МАТЕРИАЛЛАР						
43136	Устун қадами 2,0 метр бўлган ушлаб қолувчи барьерли поливинилхлорид йўл тўсиғи	км	Л	Л	Л	Л

3. БЕЛГИ ҚЎЙИШ

ҚЎШИМЧА 8

НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР

Наишр этилган:

27-09-022 жадвал

Пургагичли пистолет билан қопламага хавфсизлик жойларини, сонларни, харфларни ва рамзларни сепиш

Ишлар таркиби:

01. Қопламанинг алоҳида жойларини чанг ва ифлосликлардан тозалаш.
02. Назорат нуқталарини аниқлаш ва трафаретларни қўйиш.
03. Пургагичли пистолет билан белги сепиш.
04. Шишасимон микросфераларни тақсимлаш.
05. Белгиларни ўрнатиш ва ечиш.

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

27-09-022 жадвал

Хавфсизлик жойларини, сонларни, харфларни ва рамзларни сепиш

01. Қопламанинг алоҳида жойларини чанг ва ифлосликлардан тозалаш.
02. Назорат нуқталарини аниқлаш ва трафаретларни қўйиш.
03. Пургагичли пистолет билан белги сепиш (01-05 нормалар), қўлда (06-37 нормалар).
04. Шишасимон микросфераларни тақсимлаш.
05. Белгиларни ўрнатиш ва ечиш.

3. БЕЛГИ ҚЎЙИШ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

27-09-028 жадвал

Экструдер типдаги қўл машиналари билан йўл қопламасига иккикомпонентли совуқ пластик йўл белгисини чизиш

Ишлар таркиби:

01. Экструдер типдаги қўл машинасини тайёрлаш ва созлаш.
02. Огохлантирувчи йўл белгилари ва тўсиқларини ўрнатиш.
03. Йўл юзасини чанг ва кирдан тозалаш.
04. Йўл юзасига белгиларни қўйиш.
05. Икки компонентли совуқ пластикни тайёрлаш (1 ва 2 материал компонентларини аралаштириш).
06. Йўл юзасига материални сўртиш.
07. Янги суртилган материал устига ёруғлик қайтарувчи микросферани сўртиш.
08. Материални

табийй куриш жараёни. 09. Огохлантирувчи йўл белгилари ва тўсиқларини йиғиштириш.

Ўлчов: 100 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага икки компонентли совуқ пластик йўл белгисини чизиш баландлиги 2 мм:

27-09-028-01	1.12, 1.13 - стоп чизиғи, стоп чизиғи йўл беринг, чизик ўлчами 0,4 м
27-09-028-02	1.14.1 – пиёдалар ўтиш жойи (чизик ўлчами 3x0,4 м; 4x0,4 м; 8x0,4 м), 1.14.2 – (чизик ўлчами 6x0,4 м)
27-09-028-03	1.15 – велосипед йўлаги, чизик ўлчами 0,4 x 0,6 м
27-09-028-04	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,1 м
27-09-028-05	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,12 м
27-09-028-06	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,14 м
27-09-028-07	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага икки компонентли совуқ пластик йўл белгисини чизиш баландлиги 3 мм:

27-09-028-08	1.12, 1.13 - стоп чизиғи, стоп чизиғи йўл беринг, чизик ўлчами 0,4 м
27-09-028-09	1.14.1 – пиёдалар ўтиш жойи (чизик ўлчами 3x0,4 м; 4x0,4 м; 8x0,4 м), 1.14.2 – (чизик ўлчами 6x0,4 м)
27-09-028-10	1.15 – велосипед йўлаги, чизик ўлчами 0,4 x 0,6 м
27-09-028-11	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,1 м
27-09-028-12	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,12 м
27-09-028-13	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,14 м
27-09-028-14	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага икки компонентли совуқ пластик йўл белгисини чизиш баландлиги 4 мм:

27-09-028-15	1.12, 1.13 - стоп чизиғи, стоп чизиғи йўл беринг, чизик ўлчами 0,4 м
27-09-028-16	1.14.1 – пиёдалар ўтиш жойи (чизик ўлчами 3x0,4 м; 4x0,4 м; 8x0,4 м), 1.14.2 – (чизик ўлчами 6x0,4 м)
27-09-028-17	1.15 – велосипед йўлаги, чизик ўлчами 0,4 x 0,6 м
27-09-028-18	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,1 м
27-09-028-19	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,12 м
27-09-028-20	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,14 м
27-09-028-21	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага икки компонентли совуқ пластик йўл белгисини чизиш баландлиги 5 мм:

27-09-028-22	1.12, 1.13 - стоп чизиғи, стоп чизиғи йўл беринг, чизик ўлчами 0,4 м
27-09-028-23	1.14.1 – пиёдалар ўтиш жойи (чизик ўлчами 3x0,4 м; 4x0,4 м; 8x0,4 м), 1.14.2 – (чизик ўлчами 6x0,4 м)
27-09-028-24	1.15 – велосипед йўлаги, чизик ўлчами 0,4 x 0,6 м
27-09-028-25	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,1 м
27-09-028-26	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,12 м
27-09-028-27	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,14 м
27-09-028-28	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага икки компонентли совуқ пластик йўл белгисини чизиш баландлиги 6 мм:

27-09-028-29	1.12, 1.13 - стоп чизиғи, стоп чизиғи йўл беринг, чизик ўлчами 0,4 м
27-09-028-30	1.14.1 – пиёдалар ўтиш жойи (чизик ўлчами 3x0,4 м; 4x0,4 м; 8x0,4 м), 1.14.2 – (чизик ўлчами 6x0,4 м)
27-09-028-31	1.15 – велосипед йўлаги, чизик ўлчами 0,4 x 0,6 м
27-09-028-32	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,1 м
27-09-028-33	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,12 м
27-09-028-34	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,14 м
27-09-028-35	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага икки компонентли совуқ пластик шовқин чизиғини чизиш баландлиги 4 мм:

27-09-028-36	шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,1 м
27-09-028-37	шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,12 м
27-09-028-38	шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,14 м
27-09-028-39	шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага икки компонентли совуқ пластик шовқин чизиғини чизиш баландлиги 5 мм:

27-09-028-40	шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,1 м
27-09-028-41	шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,12 м
27-09-028-42	шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,14 м
27-09-028-43	шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага икки компонентли совуқ пластик шовқин чизиғини чизиш баландлиги 6 мм:

27-09-028-44	шовқин чизиғи, чизиқ ўлчами 0,1 м
27-09-028-45	шовқин чизиғи, чизиқ ўлчами 0,12 м
27-09-028-46	шовқин чизиғи, чизиқ ўлчами 0,14 м
27-09-028-47	шовқин чизиғи, чизиқ ўлчами 0,15 м

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-01	27-09- 028-02	27-09- 028-03	27-09- 028-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,24	9,24	9,24	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	4,0	4,0	4,0	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,54	3,67	3,67	3,67
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	1,2	1,2	0,6	0,3
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	1,1	1,1	0,55	0,28
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,0	4,0	4,0	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444071	Икки компонентли совуқ пластик MF экструдер суртишли	т	0,1648	0,1648	0,0824	0,0412
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,024	0,024	0,012	0,006
29818	Эритма	кг	4,95	4,95	2,47	1,24

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-05	27-09- 028-06	27-09- 028-07
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,67	3,67	3,67
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	0,36	0,42	0,45
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	0,33	0,39	0,41

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-05	27-09- 028-06	27-09- 028-07
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР					
444071	Икки компонентли совуқ пластик MF экструдер суртишли	т	0,0494	0,0577	0,0618
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,0072	0,0084	0,009
29818	Эритма	кг	1,48	1,73	1,86

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-08	27-09- 028-09	27-09- 028-10	27-09- 028-11
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,24	9,24	9,24	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,0	4,0	4,0	3,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,54	3,67	3,67	3,67
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	1,8	1,8	0,9	0,45
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	1,65	1,65	0,83	0,41
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,0	4,0	4,0	3,32

4. МАТЕРИАЛЛАР

444071	Икки компонентли совуқ пластик MF экструдер суртишли	т	0,2472	0,2472	0,1236	0,0618
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,024	0,024	0,012	0,006
29818	Эритма	кг	7,4234	7,4234	3,7117	1,8559

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-12	27-09- 028-13	27-09- 028-14
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-12	27-09- 028-13	27-09- 028-14
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,67	3,67	3,67
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	0,54	0,63	0,68
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	0,5	0,58	0,62
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР					
444071	Икки компонентли совуқ пластик МФ экструдер суртишли	т	0,0742	0,0865	0,0927
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,0072	0,0084	0,009
29818	Эритма	кг	2,2270	2,5982	2,7838

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-15	27-09- 028-16	27-09- 028-17	27-09- 028-18
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,24	9,24	9,24	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,0	4,0	4,0	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,54	3,67	3,67	3,67
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	2,40	2,40	1,20	0,60
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	2,20	2,20	1,10	0,55
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,0	4,0	4,0	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444071	Икки компонентли совуқ пластик МФ экструдер суртишли	т	0,3296	0,3296	0,1648	0,0824
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,024	0,024	0,012	0,006
29818	Эритма	кг	9,8979	9,8979	4,9489	2,4745

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-19	27-09- 028-20	27-09- 028-21
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,67	3,67	3,67
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	0,72	0,84	0,97
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	0,66	0,77	0,89
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР					
444071	Икки компонентли совуқ пластик MF экструдер суртишли	т	0,0988	0,1154	0,1236
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,0072	0,0084	0,009
29818	Эритма	кг	2,9670	3,4655	3,7117

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-22	27-09- 028-23	27-09- 028-24	27-09- 028-25
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,24	9,24	9,24	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,0	4,0	4,0	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,54	3,67	3,67	3,67
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	3,0	3,0	1,50	0,75
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	2,75	2,75	1,38	0,69
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,0	4,0	4,0	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444071	Икки компонентли совуқ пластик MF экструдер суртишли	т	0,412	0,412	0,206	0,103

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-22	27-09- 028-23	27-09- 028-24	27-09- 028-25
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,024	0,024	0,012	0,006
29818	Эритма	кг	12,37	12,37	6,19	3,09

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-26	27-09- 028-27	27-09- 028-28
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,67	3,67	3,67
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	0,90	1,05	1,13
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	0,83	0,96	1,03
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32

4. МАТЕРИАЛЛАР

444071	Икки компонентли совуқ пластик MF экструдер суртишли	т	0,1236	0,1443	0,1545
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,0072	0,0084	0,009
29818	Эритма	кг	3,71	4,33	4,64

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-29	27-09- 028-30	27-09- 028-31	27-09- 028-32
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,24	9,24	9,24	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,0	4,0	4,0	3,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,54	3,67	3,67	3,67
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	3,60	3,60	1,80	0,90
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	3,30	3,30	1,65	0,83
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т	маш.-с	4,0	4,0	4,0	3,32

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-29	27-09- 028-30	27-09- 028-31	27-09- 028-32
	гача бўлган бортли автомобиллар					
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444071	Икки компонентли совуқ пластик MF экструдер суртишли	т	0,4944	0,4944	0,2472	0,1236
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,024	0,024	0,012	0,006
29818	Эритма	кг	14,85	14,85	7,42	3,71

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-33	27-09- 028-34	27-09- 028-35
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,67	3,67	3,67
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	1,08	1,26	1,35
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	0,99	1,15	1,24
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32

4. МАТЕРИАЛЛАР

444071	Икки компонентли совуқ пластик MF экструдер суртишли	т	0,1484	0,1730	0,1854
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,0072	0,0084	0,009
29818	Эритма	кг	4,46	5,20	5,57

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-36	27-09- 028-37	27-09- 028-38	27-09- 028-39
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02159	Экструдер типдаги қўл	маш.-с	3,54	3,54	3,54	3,54

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-36	27-09- 028-37	27-09- 028-38	27-09- 028-39
	машинаси					
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	0,93	0,96	1,0	1,01
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	0,81	0,84	0,87	0,88
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444071	Икки компонентли совуқ пластик МФ экструдер суртишли	т	0,0824	0,0989	0,1154	0,1236
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,006	0,0072	0,0084	0,009
29818	Эритма	кг	2,4745	2,9694	3,4643	3,7117

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-40	27-09- 028-41	27-09- 028-42	27-09- 028-43
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,54	3,54	3,54	3,54
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	0,95	0,98	1,02	1,03
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	0,83	0,88	0,89	1,0
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444071	Икки компонентли совуқ пластик МФ экструдер суртишли	т	0,103	0,1236	0,1442	0,1545
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,006	0,0072	0,0084	0,009
29818	Эритма	кг	3,0931	3,7117	4,3303	4,6396

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 028-44	27-09- 028-45	27-09- 028-46	27-09- 028-47
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	3,54	3,54	3,54	3,54
02160	Генератор 5 кВт гача ўзгарувчан токли	маш.-с	0,97	1,02	1,04	1,05
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с	0,88	0,9	0,91	1,02
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444071	Икки компонентли совуқ пластик MF экструдер суртишли	т	0,1236	0,1483	0,1730	0,1854
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,006	0,0072	0,0084	0,009
29818	Эритма	кг	3,7117	4,4540	5,1964	5,5676

27-09-029 жадвал**Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага термопластик
йўл белгисини чизиш**

Ишлар таркиби:

01. Термопластик (плавка) тайёрлаш. 02. Огохлантирувчи йўл белгилари ва тўсиқларини ўрнатиш. 03. Қўл машинасини тайёрлаш ва сошлаш. 04. Йўл юзасини чанг ва қирдан тозалаш. 05. Йўл юзасига белгиларни қўйиш. 06. Йўл юзасига материални сўртиш. 07. Янги суртилган материал устига ёруғлик қайтарувчи микросферани сўртиш. 08. Материални табиий қуриш жараёни. 09. Огохлантирувчи йўл белгилари ва тўсиқларини йиғиштириш.

Ўлчов: 100 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага термопластик йўл белгисини чизиш баландлиги 2 мм:

27-09-029-01 1.12, 1.13 - стоп чизиғи, стоп чизиғи йўл беринг, чизик
ўлчами 0,4 м

27-09-029-02	1.14.1 – пиёдалар ўтиш жойи (чизик ўлчами 3x0,4 м; 4x0,4 м; 8x0,4 м), 1.14.2 – (чизик ўлчами 6x0,4 м)
27-09-029-03	1.15 – велосипед йўлаги, чизик ўлчами 0,4 x 0,6 м
27-09-029-04	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,1 м
27-09-029-05	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,12 м
27-09-029-06	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,14 м
27-09-029-07	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага термопластик йўл белгисини чизиш баландлиги 3 мм:

27-09-029-08	1.12, 1.13 - стоп чизиғи, стоп чизиғи йўл беринг, чизик ўлчами 0,4 м
27-09-029-09	1.14.1 – пиёдалар ўтиш жойи (чизик ўлчами 3x0,4 м; 4x0,4 м; 8x0,4 м), 1.14.2 – (чизик ўлчами 6x0,4 м)
27-09-029-10	1.15 – велосипед йўлаги, чизик ўлчами 0,4 x 0,6 м
27-09-029-11	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,1 м
27-09-029-12	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,12 м
27-09-029-13	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,14 м
27-09-029-14	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага термопластик йўл белгисини чизиш баландлиги 4 мм:

27-09-029-15	1.12, 1.13 - стоп чизиғи, стоп чизиғи йўл беринг, чизик ўлчами 0,4 м
27-09-029-16	1.14.1 – пиёдалар ўтиш жойи (чизик ўлчами 3x0,4 м; 4x0,4 м; 8x0,4 м), 1.14.2 – (чизик ўлчами 6x0,4 м)
27-09-029-17	1.15 – велосипед йўлаги, чизик ўлчами 0,4 x 0,6 м
27-09-029-18	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,1 м
27-09-029-19	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,12 м
27-09-029-20	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,14 м
27-09-029-21	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага термопластик йўл белгисини чизиш баландлиги 5 мм:

27-09-029-22	1.12, 1.13 - стоп чизиғи, стоп чизиғи йўл беринг, чизик ўлчами 0,4 м
27-09-029-23	1.14.1 – пиёдалар ўтиш жойи (чизик ўлчами 3x0,4 м; 4x0,4 м; 8x0,4 м), 1.14.2 – (чизик ўлчами 6x0,4 м)
27-09-029-24	1.15 – велосипед йўлаги, чизик ўлчами 0,4 x 0,6 м
27-09-029-25	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,1 м
27-09-029-26	1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,12 м

- 27-09-029-27 1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,14 м
 27-09-029-28 1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага термопластик йўл белгисини чизиш баландлиги 6 мм:

- 27-09-029-29 1.12, 1.13 - стоп чизиғи, стоп чизиғи йўл беринг, чизик ўлчами 0,4 м
 27-09-029-30 1.14.1 – пиёдалар ўтиш жойи (чизик ўлчами 3x0,4 м; 4x0,4 м; 8x0,4 м), 1.14.2 – (чизик ўлчами 6x0,4 м)
 27-09-029-31 1.15 – велосипед йўлаги, чизик ўлчами 0,4 x 0,6 м
 27-09-029-32 1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,1 м
 27-09-029-33 1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,12 м
 27-09-029-34 1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,14 м
 27-09-029-35 1.17 – жамоат транспорти бекати, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага термопластик шовқин чизиғини чизиш баландлиги 4 мм:

- 27-09-029-36 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,1 м
 27-09-029-37 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,12 м
 27-09-029-38 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,14 м
 27-09-029-39 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага термопластик шовқин чизиғини чизиш баландлиги 5 мм:

- 27-09-029-40 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,1 м
 27-09-029-41 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,12 м
 27-09-029-42 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,14 м
 27-09-029-43 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,15 м

Экструдер типдаги қўл машиналари билан қопламага термопластик шовқин чизиғини чизиш баландлиги 6 мм:

- 27-09-029-44 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,1 м
 27-09-029-45 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,12 м
 27-09-029-46 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,14 м
 27-09-029-47 шовқин чизиғи, чизик ўлчами 0,15 м

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09-029-01	27-09-029-02	27-09-029-03	27-09-029-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг	киши-с.	9,24	9,24	9,24	7,56

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-01	27-09- 029-02	27-09- 029-03	27-09- 029-04
	меҳнат харажатлари					
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,0	4,0	4,0	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,63	1,63	1,63	1,05
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,09	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	3,16	3,25	2,72	2,45
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,0	4,0	4,0	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	4,95	4,95	2,46	1,23
32450	Термопластик	т	0,165	0,165	0,082	0,041
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,02	0,02	0,01	0,005

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-05	27-09- 029-06	27-09- 029-07
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,20	1,35	1,43
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	2,5	2,56	2,58
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР					
444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	1,47	1,74	1,86
32450	Термопластик	т	0,049	0,058	0,062
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали	т	0,006	0,007	0,0075

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-05	27-09- 029-06	27-09- 029-07
	микросфералар 180-850				

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-08	27-09- 029-09	27-09- 029-10	27-09- 029-11
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,24	9,24	9,24	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,0	4,0	4,0	3,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,63	1,63	1,63	1,05
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,09	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	3,69	3,78	2,98	2,54
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,0	4,0	4,0	3,32

4. МАТЕРИАЛЛАР

444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	4,95	4,95	2,46	1,23
32450	Термопластик	т	0,247	0,247	0,124	0,062
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,02	0,02	0,01	0,005

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-12	27-09- 029-13	27-09- 029-14
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,20	1,35	1,43
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	2,66	2,74	2,78
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32

4. МАТЕРИАЛЛАР

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09-029-12	27-09-029-13	27-09-029-14
444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	1,47	1,74	1,86
32450	Термопластик	т	0,074	0,087	0,093
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,006	0,007	0,0075

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09-029-15	27-09-029-16	27-09-029-17	27-09-029-18
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,24	9,24	9,24	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,0	4,0	4,0	3,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,63	1,63	1,63	1,05
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,09	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	4,23	4,32	3,24	2,71
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,0	4,0	4,0	3,32

4. МАТЕРИАЛЛАР

444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	4,95	4,95	2,46	1,23
32450	Термопластик	т	0,33	0,33	0,164	0,082
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,02	0,02	0,01	0,005

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09-029-19	27-09-029-20	27-09-029-21
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,20	1,35	1,43
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун	маш.-с	2,82	2,93	2,98

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-19	27-09- 029-20	27-09- 029-21
	қўчма қозонлар				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР					
444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	1,47	1,74	1,86
32450	Термопластик	т	0,098	0,116	0,124
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,006	0,007	0,0075

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-22	27-09- 029-23	27-09- 029-24	27-09- 029-25
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,24	9,24	9,24	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,0	4,0	4,0	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,63	1,63	1,63	1,05
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,09	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	4,77	4,86	3,51	2,85
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,0	4,0	4,0	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	4,95	4,95	2,46	1,23
32450	Термопластик	т	0,413	0,413	0,205	0,103
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,02	0,02	0,01	0,005

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-26	27-09- 029-27	27-09- 029-28
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00833	Махсус таркибни суртиш учун	маш.-с	1,20	1,35	1,43

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-26	27-09- 029-27	27-09- 029-28
	машина				
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	2,98	3,12	3,18
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР					
444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	1,47	1,74	1,86
32450	Термопластик	т	0,123	0,145	0,155
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,006	0,007	0,0075

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-29	27-09- 029-30	27-09- 029-31	27-09- 029-32
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,24	9,24	9,24	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,0	4,0	4,0	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,63	1,63	1,63	1,05
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,09	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	5,30	5,39	3,78	2,98
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,0	4,0	4,0	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	4,95	4,95	2,46	1,23
32450	Термопластик	т	0,495	0,495	0,246	0,123
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,02	0,02	0,01	0,005

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-33	27-09- 029-34	27-09- 029-35
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат	киши-с.	7,56	7,56	7,56

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-33	27-09- 029-34	27-09- 029-35
	харажатлари				
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,20	1,35	1,43
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	3,13	3,31	3,39
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР					
444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	1,47	1,74	1,86
32450	Термопластик	т	0,147	0,174	0,186
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,006	0,007	0,0075

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-36	27-09- 029-37	27-09- 029-38	27-09- 029-39
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,05	1,20	1,35	1,43
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,18	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	2,72	2,82	2,92	2,98
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32	3,32
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	1,23	1,47	1,74	1,86
32450	Термопластик	т	0,082	0,099	0,115	0,124
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали	т	0,005	0,006	0,007	0,0075

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-36	27-09- 029-37	27-09- 029-38	27-09- 029-39
	микросфералар 180-850					

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-40	27-09- 029-41	27-09- 029-42	27-09- 029-43
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32	3,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,05	1,20	1,35	1,43
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,18	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	2,83	2,96	3,09	3,15
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32	3,32

4. МАТЕРИАЛЛАР

444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	1,23	1,47	1,74	1,86
32450	Термопластик	т	0,1	0,121	0,141	0,151
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,005	0,006	0,007	0,0075

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-44	27-09- 029-45	27-09- 029-46	27-09- 029-47
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,56	7,56	7,56	7,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,32	3,32	3,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00833	Махсус таркибни суртиш учун машина	маш.-с	1,05	1,20	1,35	1,43
02159	Экструдер типдаги қўл машинаси	маш.-с	2,18	2,18	2,18	2,18
02158	Термопластикни эритиш учун қўчма қозонлар	маш.-с	2,96	3,12	3,27	3,36
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	3,32	3,32	3,32	3,32

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 029-44	27-09- 029-45	27-09- 029-46	27-09- 029-47
4. МАТЕРИАЛЛАР						
444072	Махсус таркиб (смола+эритувчи) 3/4	кг	1,23	1,47	1,74	1,86
32450	Термопластик	т	0,121	0,145	0,169	0,186
31946	Ёруғлик қайтарувчи шишали микросфералар 180-850	т	0,005	0,006	0,007	0,0075

**ШНҚ 4.02.29-04. 29 ТЎПЛАМ
«ТУННЕЛЛАР ВА МЕТРОПОЛИТЕНЛАР»**

ҚЎШИМЧА 8

3 БЎЛИМ. ЙЎЛ ҚУРИЛМАЛАРИ

1. Умумий кўрсатмалар

Қуйидаги тахрирдаги 1.7 ва 1.8 бандни чиқариб ташлаш:

1.7. 29-02-046 жадвал нормаларида туннелнинг темир йўл ёки транспортнинг бошқа тури орқали туннел устида узлуксиз ҳаракатда бўладиган, қўриқланувчи электротўлқин линиялари зонасида, экраности майдонларида мустаҳкамланган тупроқда бажариладиган ишлар харажати ҳисобга олинган.

1.8. 29-02-046 жадвал нормаларида туннелнинг монолит темир-бетонли конструкцияларни ўрнатиш ишларининг умумий мажмуаси ҳисобга олинган, қуйидаги харажатларни қўшиб:

- лойихада кўзда тутилган технологик каркасларнинг тайёрланиши;
- ички қурилиш материаллари, буюмлари ва конструкцияларини объект омборидан туннел порталигача ташиш;
- машина ва механизмларни эксплуатация қилишда электр энергияни кўчма қурилмалардан олиш.

**ШНҚ 4.02.46-04. 46-ТЎПЛАМ
“БИНО ВА ИНШОТЛАРНИ ҚАЙТА ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ”**

06 БЎЛИМ. ТУРАР ЖОЙ ВА ЖАМОАТ БИНОЛАРИНИ БУЗИШ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

**46-06-013 жадвал
«Atlas-Corco MB 1200» гидромолоти билан темирбетон пойдеворларни
бузиш**

Ишлар таркиби:

01. Механизмни ишчи курилмасини алмаштириш. 02. Майдонни тайёрлаш. 03. Гидромолот билан темирбетонни бузиш. 04. Арматурани кесиш. 05. Йирик бўлакларни майдалаш.

Ўлчов: 10 м3

«Atlas-Corco MB 1200» гидромолотини қўллаш билан темирбетон пойдеворларни бузиш:

46-06-013-01 «CATERPILLAR-320D» экскаваторини

46-06-013-02 «LIEBHERR A-904» экскаваторини

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-06-013-01	46-06-013-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,76	3,36
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,18	2,81
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00470	Ковш сифими 1,08 м3 бирковшли гусеницали «CATERPILLAR-320D» экскаватори	маш.-с	3,18	-
00480	Ковш сифими 1 м3 бирковшли пневмофилдиракли «LIEBHERR A-904» экскаватори	маш.-с	-	2,81
00477	«Atlas-Corco MB 1200» гидромолоти	маш.-с	3,18	2,81
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	2,44	2,44
4. МАТЕРИАЛЛАР				
34241	Газсимон техник кислород	м3	2,0	2,0
34350	Газсимон техник ацетилен	м3	0,26	0,26

**ШНҚ 4.02.53-07. 53 ТЎПЛАМ
«ДЕВОРЛАР»**

ҚЎШИМЧА 8

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

53-27 жадвал
Ёғоч ва металл каркасли девор обшивкаларни бузиш

Ишлар таркиби:

01. Деворлар қопламалари конструкциялари чокларини тозалаш билан бузиш ва шурупларни бураб ечиш, ярқли материалларни олиб бориш ва тахлаш.

Ўлчов: 100 м²

- 53-27-01 Ёғоч ва металл каркасларда гипсокартон листлардан девор қопламаларини бузиш
 53-27-02 Ёғоч ва металл каркасларда декоратив ва пластик панеллардан девор қопламаларини бузиш
 53-27-03 Ёғоч ва металл каркасларда композит панеллардан девор қопламаларини бузиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	53-27-01	53-27-02	53-27-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	118,542	92,63	162,86
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01523	Дискли электр арралар	маш.-с	1,8	0,43	1,8
02209	Қурилиш-монтаж ишлари учун шуруп бурагичлар	маш.-с	6	3,5	13,5
4. МАТЕРИАЛЛАР					
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л

ШНҚ 4.02.56-07. 56 ТЎПЛАМ
“ПРОЁМЛАР”

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

56-25 жадвал
Ёғоч эшикларни аксессуарларини алмаштириш ёки қайта тиклаш билан реставрация қилиш

Ишлар таркиби:

01. Иш жойини тайёрлаш (тавақаларни қайта ишлаш ва маҳкамлаш учун). 02. Эшик тавақасини ечиш (чап, ўнг). 03. Ечилган тавақаларни иш жойига олиб бориш. 04. Эшик кесакисидаги чиқиб турган нарсаларни олиб ташлаш (мих, саморез, болтлар). 05. Р40 бурчак силлиқловчи машина билан ёғоч эшик кесакисидаги эски лакни тозалаш. 06. Р40 бурчак силлиқловчи машина билан ёғоч эшик кесакисидаги эски лакни тозалаш. 07. Р100 бурчак силлиқловчи машина билан ёғоч эшик кесакисини силлиқлаш. 08. Эшик кесакисини таъмирлаш (шпингалет ва ошиқ мошиқларни маҳкамлаш учун жойини тиклаш). 09. Ёғоч бўйича шпатлевка билан эшик кесакиси ёриқлари ва чокларига ишлов бериш. 10. Р100 бурчак силлиқловчи машина билан ёғоч эшик кесакисини силлиқлаш. 11. Эшик кесакисидаги қийин бурчакларни қўлда силлиқлаш ва сифат назорати. 12. Эшик кесакисидаги майда нотекисликларни тўлдириш учун қора лак билан шимдириш (қўлда гупка билан). 13. Ёғоч учун лакни кист ёрдамида 3 марта суртиш ва сифат назорати. 14. Лакни қотириш учун махсус воситани кисть ёрдамида 1 қават суртиш ва сифат назорати. 15. Эшик тавақасидан ручкалар, кулфлар, ошиқ мошиқлар, шпингалетлар, металл пластиналарни ечиш, бўртиб турган нарсаларни олиб ташлаш (мих, саморез, болтлар). 16. Тавақадан эски лакни қумқоғоз зарраси майдалиги Р40 бўлган тасмали силлиқлаш аппарати билан олиб ташлаш. 17. Тавақани қумқоғоз зарраси майдалиги Р60 бўлган тасмали силлиқлаш аппарати билан силлиқлаш. 18. Тавақани қумқоғоз зарраси майдалиги Р80 бўлган тасмали силлиқлаш аппарати билан силлиқлаш. 19. Ёғоч бўйича шпатлевка билан эшик кесакиси ёриқлари ва чокларига ишлов бериш. 20. Тавақани қумқоғоз зарраси майдалиги Р80 бўлган тасмали силлиқлаш аппарати билан силлиқлаш. 21. Тавақани қумқоғоз зарраси майдалиги Р120 бўлган тасмали силлиқлаш аппарати билан силлиқлаш. 22. Эшик кесакисидаги майда нотекисликларни тўлдириш учун қора лак билан шимдириш (қўлда гупка билан). 23. Вагнер 695 аппарати билан ёғоч учун лакни 3 қатламда сепиш ва сифат назорати. 24. Вагнер 695 аппарати билан лакни қотириш учун махсус воситани 1 қатлам сепиш ва сифат назорати. 25. Ручкаларни, тавақа ошиқ мошиқларини маҳкамлаш, шпингалетларни ўрнатиш. 26. Тавақаларни ўрнатиш жойига олиб бориш. 27. Тавақаларни ўрнатиш. 28. Тавақанинг пастки қисмига латун пластинасини ўрнатиш. 29. Кулфни ўрнатиш ва сифат назорати. 30. Қурилмаларни йиғиштириш ва омборга олиб бориш.

Ўлчов: 10 м2

56-25-01 Ёғоч эшикларни аксессуарларини алмаштириш ёки қайта тиклаш билан реставрация қилиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	56-25-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	250,15

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	56-25- 01
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
01449	Бўёқлаш аппарати Вагнер 695	маш.-с	4,0
01146	Силлиқловчи бурчакли машиналар	маш.-с	3,0
03303	Тасмали силлиқлаш машинаси	маш.-с	6,0
4. МАТЕРИАЛЛАР			
09219	Сув	м3	0,02
43978	Ёғоч учун шпатлевка	кг	3
43979	Майда тешиқларни тўлдириш учун қора лак	л	4,5
43980	Ёғоч лаки	л	18
43981	Лакни қотириш учун махсус лак	л	3,6
14763	Эшиқ ошиқ мошиғи	дона	6
44796	Эшиқ ручкалари	дона	4
43988	Кулф	дона	1
43989	Шпингалет (ички ёки ташқи)	дона	4
43990	Материал ва ўлчами лойиҳа бўйича	дона	4
43991	Саморезлар	кг	0,45
32672	Полиэтилинли плёнка	м2	11

**ШНҚ 4.02.65-07. 65 ТЎПЛАМ
«ИЧКИ САНИТАР-ТЕХНИК ИШЛАР»**

БЎЛИМ I. СУВҚУВУРЛАРИ ВА КАНАЛИЗАЦИЯ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

65-2 жадвал

Канализация қувурларини бузиш

Ишлар таркиби:

01-03 нормалар учун:

01. Карнайсимон трубаларни ва фасон қисмларни бир биридан узиш. 02. Бир биридан узилган трубаларни фасон қисмлари ва маҳкамлагичларни саралаш. 03. Яроқли трубаларни ажратиб олиш. 04. Диаметрлари бўйича тахлаш.

04-07 нормалар учун:

01. Трубаларни фасон қисмлари ва маҳкамлагичларини саралаш. 02. Яроқли трубаларни ажратиб олиш. 03. Диаметрлари бўйича тахлаш.

Ўлчов: 100 м қувурлар фасон қисмлари билан

Канализацион чўян қувурларни бузиш труба диаметри:

65-02-01	50 мм
65-02-02	100 мм
65-02-03	150 мм

Канализацион пластмасса қувурларни бузиш труба диаметри:

65-02-04	50 мм
65-02-05	100 мм
65-02-06	150 мм
65-02-07	200 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	65- 02-01	65- 02-02	65- 02-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	68,8	85,3	111,5
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,16	0,32	0,48
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5т	маш.-с	0,16	0,32	0,48
4. МАТЕРИАЛЛАР					
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	65- 02-04	65- 02- 05	65- 02-06	65- 02-07
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	33,36	30,24	28,89	27,42
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,02	0,04	0,04	0,05
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5т	маш.-с	0,02	0,04	0,04	0,05
4. МАТЕРИАЛЛАР						
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л

БЎЛИМ II. МАРКАЗИЙ ИСИТИШ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

65-19 жадвал Иситиш приборларини демонтаж қилиш

Ишлар таркиби:

01. Иситиш приборларини қувурлардан узиш. 02. Приборларни ечиш.

Ўлчов: 100 дона (1-4, 6, 7, 8 нормалар); 100 экм (5 норма)

65-19-01	Радиаторларни демонтаж қилиш оғирлиги 80 кг гача
65-19-02	Радиаторларни демонтаж қилиш оғирлиги 160 кг гача
65-19-03	Радиаторларни демонтаж қилиш оғирлиги 240 кг гача
65-19-04	Қовурғали трубаларни демонтаж қилиш
65-19-05	Конвекторларни демонтаж қилиш

Калориферларни демонтаж қилиш массаси гача:

65-19-06	120 кг
65-19-07	250 кг
65-19-08	Биметаллик радиаторларни демонтаж қилиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	65-19-01	65-19-02	65-19-03	65-19-04	65-19-05
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	110,0	158,0	234,0	87,0	18,3
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,24	3,82	7,89	1,58	0,2
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5т	маш.-с	2,24	3,82	7,89	1,58	0,2
4. МАТЕРИАЛЛАР							
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	65-19-06	65-19-07	65-19-08

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	65-19-06	65-19- 07	65-19-08
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	244,8	296,4	50,29
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,64	8,02	0,57
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5т	маш.-с	3,64	8,02	0,57
4. МАТЕРИАЛЛАР					
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л

БЎЛИМ II. ХАР-ХИЛ ИШЛАР

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

65-40 жадвал

Полиэтилен ёки полипропилен трубалардан пайвандлаш билан сувтаъминоти ва иситиш ички қувурларини алмаштириш

Ишлар таркиби:

01. Маҳкамлаш воситаларини ечиш. 02. Эски трубаларни фасон қисмлари билан саралаш. 03. Деталларни белгилаш ва трубаларни ташиш. 04. Узелларни алоҳида деталлардан йиғиш ва фасон қисмларини пайвандлашга тайёрлаш. 05. Пайвандлаш билан қувурларни тайёр узеллар ва трубалардан ётқизиш. 06. Муфтали арматурани ўрнатиш. 07. Маҳкамлагичларни ўрнатиш. 08. Сувда хлорлаш билан қувурларни ювиш.

Ўлчов: 100 м қувурлар

Сувтаъминоти ва иситиш ички қувурларини босимли полипропилен ёки полиэтилен трубаларни пайвандлаш билан алмаштириш ташқи диаметри мм гача:

65-40-01	20
65-40-02	25
65-40-03	32
65-40-04	40
65-40-05	50

65-40-06	63
65-40-07	90
65-40-08	140

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	65-40- 01	65-40- 02	65-40- 03	65-40- 04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	147,96	124,66	118,77	105,52
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,38	0,38	0,38	0,52
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,1	0,1	0,1	0,13
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,28	0,28	0,28	0,39
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	5,35	5,7	6,13	6,53
03364	Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати	маш.-с	16,675	10,15	5,8	7,25
4. МАТЕРИАЛЛАР						
15490	Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 20 мм гача	м	89,9	-	-	-
15491	Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 25 мм гача	м	-	92,9	-	-
15492	Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 32 мм гача	м	-	-	93,8	-
15493	Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 40 мм гача	м	-	-	-	93,7
28523	Пластик трубалар учун махкамлагич	компл	Л	Л	Л	Л
28525	Пластик трубалар учун пайвандланадиган фасон ва уланадиган қисмлар	дона	Л	Л	Л	Л
28526	Пластик трубалар учун	дона	Л	Л	Л	Л

	пайвандланувчи арматура					
30649	Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали	кг	Л	Л	Л	Л
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	65- 40- 05	65-40- 06	65-40- 07	65-40- 08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	92,26	107,25	125,27	144,36
2	Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари	киши-с.	0,58	0,58	0,80	1,22
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,15	0,15	0,21	0,33
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,43	0,43	0,59	0,89
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	6,95	7,4	8,40	10,16
03364	Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати	маш.-с	16,68	16,68	17,83	15,39
4. МАТЕРИАЛЛАР						
15494	Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 50 мм гача	м	94,6	-	-	-
15495	Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 63 мм гача	м	-	94,6	-	-
15497	Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 90 мм гача	м	-	-	97,4	-
15499	Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 140 мм гача	м	-	-	-	99,2
28523	Пластик трубалар учун	компл	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	65- 40- 05	65-40- 06	65-40- 07	65-40- 08
	махкамлагич					
28525	Пластик трубалар учун пайвандланадиган фасон ва уланадиган қисмлар	дона	Л	Л	Л	Л
28526	Пластик трубалар учун пайвандланувчи арматура	дона	Л	Л	Л	Л
30649	Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали	кг	Л	Л	Л	Л
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л

**ШНҚ 4.02.66-07. 66 ТЎПЛАМ
“ТАШҚИ МУХАНДИСЛИК ТИЗИМЛАРИ”**

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

**66-49 жадвал
Қувурларни демонтаж қилиш**

Ишлар таркиби:

01-18 нормалар учун:

01. Пўлат трубаларни газда кесиш. 02. Трубаларни фасон қисмлар билан строповкалаш. 03. Тахлаш.

19-43 нормалар учун:

01. Эски трубаларни фасон қисмлари билан саралаш. 02. Тахлаш

Ўлчов: 100 м

Пўлат қувурларни демонтаж қилиш диаметри мм да гача:

66-49-01	50
66-49-02	80
66-49-03	100
66-49-04	150
66-49-05	200
66-49-06	250

66-49-07	300
66-49-08	400
66-49-09	500
66-49-10	600
66-49-11	700
66-49-12	800
66-49-13	1000
66-49-14	1200
66-49-15	1400
66-49-16	1600
66-49-17	1800
66-49-18	2000

Пластик кувурларни пайвандлашда демонтаж қилиш диаметри мм да гача:

66-49-19	50
66-49-20	80
66-49-21	100
66-49-22	125
66-49-23	150
66-49-24	200
66-49-25	250
66-49-26	300
66-49-27	400
66-49-28	500
66-49-29	600
66-49-30	800
66-49-31	900
66-49-32	1000
66-49-33	1200

Карнайсимон оғизли пластик трубаларни демонтаж қилиш диаметри мм да гача:

66-49-34	200
66-49-35	250
66-49-36	315
66-49-37	400
66-49-38	500
66-49-39	600
66-49-40	800
66-49-41	900
66-49-42	1000
66-49-43	1200

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66-49- 01	66-49- 02	66-49- 03	66-49- 04	66- 49-05
----------------	--------------------------	------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66-49- 01	66-49- 02	66-49- 03	66-49- 04	66- 49-05
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	22,4	33,8	35,1	37,8	43,5
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,87	2,14	2,14	2,42	2,69
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	1,67	1,94	1,94	2,22	2,49
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	1,53	1,78	1,78	2,03	2,28
02509	Юк қўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
4. МАТЕРИАЛЛАР							
34241	Газсимон техник кислород	м ³	0,88	1,36	1,65	3,04	5,02
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	0,22	0,34	0,41	0,75	1,23
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66-49- 06	66-49- 07	66-49- 08	66-49- 09
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	59,6	66,3	90,8	108
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,54	4,08	4,27	5,46
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	3,34	3,88	4,07	5,26
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	3,06	3,56	4,07	4,82
02509	Юк қўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,2	0,2	0,2	0,2
4. МАТЕРИАЛЛАР						
34241	Газсимон техник кислород	м ³	8,34	9,92	12,86	15,94
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	2,04	2,42	3,14	3,89
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66-49- 10	66-49- 11	66-49- 12	66-49- 13
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	122	149	217	234
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,02	7,25	7,97	10,18
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	5,82	7,05	7,77	9,98
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	5,34	6,55	7,12	9,14
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,2	0,2	0,2	0,2
4. МАТЕРИАЛЛАР						
34241	Газсимон техник кислород	м3	18,96	21,42	24,2	37,51
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	4,62	5,22	5,89	9,12
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66- 49-14	66- 49-15	66- 49-16	66- 49-17	66- 49-18
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	280,8	333,8	335,1	337,8	343,5
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,68	11,2	11,75	12,33	12,94
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	10,48	11,00	11,55	12,13	12,74
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	10,97	12,80	14,62	16,45	18,28
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
4. МАТЕРИАЛЛАР							
34241	Газсимон техник кислород	м3	45,01	52,51	52,51	67,52	75,02
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	2,58	3,01	3,44	3,86	4,29
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66- 49-19	66- 49-20	66- 49-21	66- 49-22	66- 49-23
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	11,94	12,35	13,39	16,28	17,04
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,02	0,02	0,07	0,08	0,20
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,01	0,01	0,03	0,03	0,08
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,01	0,01	0,04	0,05	0,12
4. МАТЕРИАЛЛАР							
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтари-ладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66- 49-24	66- 49-25	66- 49-26	66- 49-27	66- 49-28
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	19,74	20,42	21,11	37,83	46,58
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,20	0,33	0,53	1,16	1,25
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,08	0,13	0,21	0,68	0,73
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,12	0,20	0,32	0,48	0,52
4. МАТЕРИАЛЛАР							
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтариладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66- 49-29	66- 49-30	66- 49-31	66- 49-32	66- 49-33
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	53,35	63,72	71,22	78,72	92,76
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,89	6,45	7,21	7,97	9,74
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00762	Автокранлар бошқа	маш.-с	4,33	5,84	6,55	7,26	8,98

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66- 49-29	66- 49-30	66- 49-31	66- 49-32	66- 49-33
	турдаги қурилишларда ишлаганда 10т						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,56	0,61	0,66	0,71	0,76
4. МАТЕРИАЛЛАР							
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтари-ладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66- 49-34	66- 49-35	66- 49-36	66- 49-37	66- 49-38
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	16,95	18,71	20,48	23,94	27,56
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,86	3,15	3,47	4,14	4,52
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	2,78	3,04	3,31	3,87	4,23
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,08	0,11	0,16	0,27	0,29
4. МАТЕРИАЛЛАР							
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтари-ладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66- 49-39	66- 49-40	66- 49-41	66- 49-42	66- 49-43
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	30,59	33,34	36,25	39,87	43,46
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,24	6,27	6,87	7,48	8,90
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	4,86	5,81	6,37	6,93	8,10
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,38	0,46	0,50	0,55	0,80
4. МАТЕРИАЛЛАР							

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	66- 49-39	66- 49-40	66- 49-41	66- 49-42	66- 49-43
99997	Қурилиш чиқиндиси ва қайтари-ладиган материаллар массаси	т	Л	Л	Л	Л	Л