

ШАҲАРСОЗЛИК НОРМАЛАРИ ВА ҚОИДАЛАРИ

**ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА РЕСУРС
СМЕТА НОРМАЛАРИ
ТЎПЛАМЛАРИ**

**16 ТЎПЛАМ
“ИЧКИ ҚУВУРЛАР”**

ШНҚ 4.02.16-21

РАСМИЙ НАШР

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ҚУРИЛИШ ВАЗИРЛИГИ**

Тошкент 2021

ШНҚ 4.02.16-21. 16 Тўплам “Ички қувурлар”.

ШНҚ 4.02.16-21. Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислоҳотлар бошқармаси ва «QURILISH IQTISODIYOTI INSTITUTI» МЧЖ билан ҳамкорликда қайта ишланган ва Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлигининг 2023 йил 03 март 42 - сон буйруғи билан тасдиқланган.

Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги Техник меъёрлаштириш, янги технологияларни жорий этиш бошқармаси, Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислоҳотлар бошқармаси томонидан тасдиқлаш учун тайёрланган.

ШНҚ 4.02.16-21. 16 Тўплам “Ички қувурлар” жорий этилиши билан ШНҚ 4.02.16-07. 16 Тўплам “Ички қувурлар” Ўзбекистон Республикаси ҳудудида ўз кучини йўқотади.

Норматив ҳужжатдан фойдаланилганда Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги ва “Ўзстандарт” Агентлиги томонидан нашр этилган қурилиш нормалари ва қоидаларига ҳамда давлат стандартларига киритилган ўзгартиришлар ҳисобга олиниши керак.

Мазкур норматив ҳужжатни расмий нашр сифатида тўлиқ ёки қисман қайта ишлаб чиқиш, кўпайтириш ва тарқатиш Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги ва ҳужжатни ишлаб чиққан ташкилот рухсатисиз амалга оширилмайди.

МУНДАРИЖА

| | | |
|-----|---|----|
| 1. | ТЕХНИК ҚИСМ | 8 |
| 2. | 1. УМУМИЙ КЎРСАТМАЛАР | 8 |
| 3. | 2. ИШ ХАЖМЛАРИНИ ҲИСОБЛАШ ҚОИДАЛАРИ | 12 |
| 4. | 3. НОРМАЛАРГА КОЭФФИЦИЕНТЛАР | 13 |
| 5. | 01 БЎЛИМ. ЧЎЯНЛИ ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАР | 13 |
| 6. | 16-01-001 ЖАДВАЛ ТРАНШЕЯЛАРДА ЧЎЯНЛИ БОСИМЛИ КАРНАЙСИМОН ОҒИЗЛИ ТРУБАЛАРНИ ЁТҚИЗИШ | 13 |
| 7. | 16-01-002 ЖАДВАЛ БИНОЛАР ДЕВОРЛАРИДА ВА КАНАЛЛАРДА КАРНАЙСИМОН ОҒИЗЛИ ЧЎЯН ТРУБАЛАРНИ ЁТҚИЗИШ | 16 |
| 9. | 16-01-003 ЖАДВАЛ ЧЎЯНЛИ БОСИМЛИ ФАСОН ҚИСМЛАРНИ ЎРНАТИШ | 19 |
| 10. | 16-01-004 ЖАДВАЛ ТРАНШЕЯЛАРДА ЧЎЯН КАНАЛИЗАЦИОН ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАРНИ ЁТҚИЗИШ | 25 |
| 11. | 16-01-005 ЖАДВАЛ ЧЎЯН КАНАЛИЗАЦИОН ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАРНИ БИНОЛАР ДЕВОРЛАРИ ВА КАНАЛАР БЎЙЛАБ ЁТҚИЗИШ | 26 |
| 12. | 16-01-006 ЖАДВАЛ ЧЎЯН КАНАЛИЗАЦИОН ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАРНИ БИНОЛАР ДЕВОРЛАРИ ВА КАНАЛАР БЎЙЛАБ ЁТҚИЗИШ (DUKER) | 27 |
| 13. | 16-01-007 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ МАХКАМЛОВЧИ ХОМУТЛАРНИ ЎРНАТИШ (DUKER) | 28 |
| 14. | 02 БЎЛИМ. ПЎЛАТ ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАР | 29 |
| 15. | 16-02-001 ЖАДВАЛ РУХЛАНМАГАН ПЎЛАТ СУВГАЗҚУВУРЛАР ТРУБАЛАРДАН ИСИТИШ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ | 29 |
| 16. | 16-02-002 ЖАДВАЛ РУХЛАНГАН ПЎЛАТ СУВГАЗҚУВУР ТРУБАЛАРДАН СУВТАЪМИНОТИ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ | 32 |
| 17. | 16-02-003 ЖАДВАЛ РУХЛАНМАГАН ПЎЛАТ СУВГАЗҚУВУР ТРУБАЛАРДАН ГАЗТАЪМИНОТИ ҚУВУРЛАРИНИ | 37 |

ЁТҚИЗИШ

- | | | |
|-----|---|----|
| 18. | 16-02-004 ЖАДВАЛ ЧОКСИЗ ПЎЛАТ ТРУБАЛАРДАН ИСИТИШ ВА ГАЗТАЪМИНОТИ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ | 40 |
| 19. | 16-02-005 ЖАДВАЛ ЭЛЕКТРПАЙВАНДЛАНАДИГАН ТРУБАЛАРДАН ИСИТИШ ВА СУВТАЪМИНОТИ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ | 45 |
| 20. | 16-02-006 ЖАДВАЛ КОЗОНЛАРНИ, СУВИСИТГИЧЛАРНИ ВА НАСОСЛАРНИ БОҒЛОВЧИ ЧОКСИЗ ВА ЭЛЕКТРПАЙВАНДЛАНУВЧИ ПЎЛАТ ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАРНИ ЁТҚИЗИШ | 50 |
| 21. | 16-02-007 ЖАДВАЛ ПЎЛАТ ҚУВУРЛАРДА ФЛАНЦЛИ УЛОҚЛАРНИ ЎРНАТИШ | 53 |
| 22. | 16-02-011 ЖАДВАЛ ПЎЛАТ ТРУБАЛАРДАН ЁНҒИНГА ҚАРШИ СУВТАЪМИНОТИ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ | 55 |
| 23. | 03 БЎЛИМ. ҚУВУРЛАР КЎПҚАТЛАМЛИ МЕТАЛЛОПОЛИМЕР ТРУБАЛАРДАН | 59 |
| 24. | 16-03-001 ЖАДВАЛ КЎПҚАТЛАМЛИ МЕТАЛЛОПОЛИМЕР ТРУБАЛАРДАН ИСИТИШ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ | 59 |
| 25. | 16-03-002 ЖАДВАЛ КЎПҚАТЛАМЛИ МЕТАЛЛОПОЛИМЕР ТРУБАЛАРДАН СУВТАЪМИНОТИ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ | 61 |
| 26. | 04 БЎЛИМ. ПЛАСТМАССАЛИ ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАР | 63 |
| 27. | 16-04-001 ЖАДВАЛ ПОЛИЭТИЛЕН ТРУБАЛАРДАН КАНАЛИЗАЦИЯ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ (ЮҚОРИ ҚАТТИҚЛИКДА) | 63 |
| 28. | 16-04-002 ЖАДВАЛ ЎРТА ТИПЛИ ПАСТ БАСИМЛИ НАПОРЛИ ПОЛИЭТИЛЕН ТРУБАЛАРДАН СУВТАЪМИНОТИ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ | 65 |
| 29. | 16-04-003 ЖАДВАЛ ПЛАСТМАССА ТРУБАЛАРДАН ҚИЛИНГАН КАНАЛИЗАЦИЯ ҚУВУРЛАРНИ ФАСОН ҚИСМЛАРНИ ЎРНАТГАН ҲОЛДА ЁТҚИЗИШ | 68 |
| 30. | 16-04-004 ЖАДВАЛ ЁНҒИН ЎЧИРИШ АВТОМАТИК УСКУНАЛАРИНИ СПРИНКЕРЛИ ТИЗИМЛАРИНИ СУВТЎЛДИРИШ УЧУН МЎЛЖАЛЛАНГАН, PP-R (FIRE RESISTANT) ТМ ANTI-FIRE-FIRECUP ЁНҒИНГА ЧИДАМЛИ | 69 |

МАТЕРИАЛДАН ҚИЛИНГАН КОМПОЗИТ ПОЛИМЕР
ҚУВУРЛАР

- | | | |
|-----|---|-----|
| 31. | 16-04-005 ЖАДВАЛ ИЧКИ СУВ ТАЪМИНОТИ ҚУВУРЛАРИНИ ПАЙВАНДЛАШДА ПОЛИПРОПИЛЕН ЁКИ ПОЛИЭТИЛЕН ҚУВУРЛАРДАН ЁТҚИЗИШ | 72 |
| 32. | 16-04-006 ЖАДВАЛ ПОЛИПРОПИЛЕН ТРУБАЛАРДАН ИЧКИ ИСИТИШ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ | 75 |
| 33. | 05 БЎЛИМ. ФЛАНЦЛИ АРМАТУРА ҚУВУРЛАРИ | 78 |
| 34. | 16-05-001 ЖАДВАЛ ПЎЛАТ ТРУБА ҚУВУРЛАРИДА ЎТИШ КРАНЛАРИ, ОРҚА КЛАПАНЛАР, ЗАТВОРЛАР, ЗАДВИЖКАЛАР, ВЕНТЕЛЛАР ПЎЛАТ ФЛАНЦ АРМАТУРАЛАРНИ ЎРНАТИШ | 78 |
| 35. | 16-05-002 ЖАДВАЛБОСИМЛИ ЧЎЯН ФЛАНЦЛИ ТРУБА ҚУВУРЛАРИДА ЎТИШ КРАНЛАРИ, ОРҚА КЛАПАНЛАР, ЗАТВОРЛАР, ЗАДВИЖКАЛАР, ВЕНТЕЛЛАР ЧЎЯН ФЛАНЦ АРМАТУРАЛАРНИ ЎРНАТИШ | 82 |
| 36. | 16-05-003 ЖАДВАЛ ХИМОЯЛОВЧИ КЛАПАНЛАРНИ ЎРНАТИШ | 86 |
| 37. | 16-05-004 ЖАДВАЛ ҚАБУЛ ҚИЛУВЧИ ОРҚА ФЛАНЦЛИ КЛАПАНЛАРНИ ЎРНАТИШ | 89 |
| 38. | 16-05-005 ЖАДВАЛ РЕДУКЦИОН ПРУЖИНАЛИ КЛАПАНЛАРНИ ЎРНАТИШ | 92 |
| 39. | 06 БЎЛИМ. СУВЎЛЧОВЧИ УЗЕЛЛАР ВА СУВЎЛЧАГИЧЛАР (ХИСОБЛАГИЧЛАР) | 94 |
| 40. | 16-06-001 ЖАДВАЛ МОНТАЖ ЖОЙИГА ЕТКАЗИБ БЕРИЛАДИГАН БЛОКЛАРГА ЙИҒИЛГАН, АЙЛАНМА БОҒЛАМЛАРИ БИЛАН СУВЎЛЧОВЧИ УЗЕЛЛАРНИ ЎРНАТИШ | 94 |
| 41. | 16-06-002 ЖАДВАЛ МОНТАЖ ЖОЙИГА ЕТКАЗИБ БЕРИЛАДИГАН БЛОКЛАРГА ЙИҒИЛГАН, АЙЛАНМА БОҒЛАМЛАРСИЗ СУВЎЛЧОВЧИ УЗЕЛЛАРНИ ЎРНАТИШ | 97 |
| 42. | 16-06-003 ЖАДВАЛ МОНТАЖ ЖОЙИДА БОҒЛАШЛАРНИ ТАЙЁРЛАШ БИЛАН АЙЛАНМА БОҒЛАМЛАРИ БЎЛГАН СУВЎЛЧОВЧИ УЗЕЛЛАРНИ ЎРНАТИШ | 99 |
| 43. | 16-06-004 ЖАДВАЛ МОНТАЖ ЖОЙИДА БОҒЛАШЛАРНИ | 101 |

ТАЙЁРЛАШ БИЛАН АЙЛАНМА БОҒЛАМЛАРСИЗ
СУВЎЛЧОВЧИ УЗЕЛЛАРНИ ЎРНАТИШ

- | | | |
|-----|--|-----|
| 44. | 16-06-005 ЖАДВАЛ ХИСОБЛАГИЧЛАРНИ ЎРНАТИШ (СУВЎЛЧАГИЧЛАР) | 103 |
| 45. | 16-06-006 ЖАДВАЛ МОНТАЖ ЖОЙИДА БОҒЛАШЛАРНИ ТАЙЁРЛАШ БИЛАН АЙЛАНМА БОҒЛАМЛАРИ БЎЛГАН СУВЎЛЧОВЧИ УЗЕЛЛАРНИ ЎРНАТИШ | 105 |
| 46. | 16-06-007 ЖАДВАЛ МОНТАЖ ЖОЙИДА БОҒЛАШЛАРНИ ТАЙЁРЛАШ БИЛАН АЙЛАНМА БОҒЛАМЛАРСИЗ СУВЎЛЧОВЧИ УЗЕЛЛАРНИ ЎРНАТИШ | 109 |
| 47. | 07 БЎЛИМ. САНИТАР-ТЕХНИК АРМАТУРАНИ МОНТАЖ ҚИЛИШ ВА ТИЗИМЛАРНИ ГИДРАВЛИК СИНАШ | 113 |
| 48. | 16-07-001 ЖАДВАЛ КРАНЛАРНИ ЎРНАТИШ | 113 |
| 49. | 16-07-002 ЖАДВАЛ ВОРОНКАЛАРНИ ЎРНАТИШ | 115 |
| 50. | 16-07-003 ЖАДВАЛ АМАЛДАГИ ИЧКИ ИСИТИШ ВА СУВТАЪМИНОТИ ТИЗИМИ ҚУВУРЛАРИГА ҚИРҚИБ УЛАШ | 116 |
| 51. | 16-07-004 ЖАДВАЛ АМАЛДАГИ ИЧКИ КАЛИЗАЦИЯ ТИЗИМИ ҚУВУРЛАРИГА ҚИРҚИБ УЛАШ | 121 |
| 52. | 16-07-005 ЖАДВАЛ ИСИТИШ, СУВҚУВУРИ ВА ИССИҚ СУВТАЪМИНОТИ ТИЗИМИ ҚУВУРЛАРИНИ ГИДРАВЛИК СИНАШ | 122 |
| 53. | 16-07-006 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИНГ ПОЙДЕВОР ЁКИ ПОДВАЛ ДЕВОРЛАРИ ОРҚАЛИ ЎТГАН ҚИСМЛАРИДАГИ САЛЬНИКЛАРНИ БЕКИТИШ | 123 |
| 54. | 08 БЎЛИМ. ҚУРИЛИШ МАЙДОНИДА ИСИТИШ, СУВТАЪМИНОТИ ВА ГАЗТАЪМИНОТИ ИЧКИ ҚУВУРЛАРИ УЗЕЛЛАРИНИ ТАЙЁРЛАШ | 124 |
| 55. | 16-08-001 ЖАДВАЛ ПЎЛАТ УГЛЕРОДЛИ ТРУБАЛАРДАН ИСИТИШ ИЧКИ ҚУВУРЛАРИ УЗЕЛЛАРИНИ ТАЙЁРЛАШ | 124 |
| 56. | 16-08-002 ЖАДВАЛ РУХЛАНГАН ТРУБАЛАРДАН СУВТАЪМИНОТИ ИЧКИ ҚУВУРЛАРИ УЗЕЛЛАРИНИ ТАЙЁРЛАШ | 129 |
| 57. | 16-08-003 ЖАДВАЛ ПЎЛАТ УГЛЕРОДЛИ ТРУБАЛАР СУВГАЗТРУБАЛАРИДАН ГАЗТАЪМИНОТИ ИЧКИ | 134 |

ҚУВУРЛАРИ УЗЕЛЛАРИНИ ТАЙЁРЛАШ

- | | | |
|-----|---|-----|
| 58. | 09 БЎЛИМ. МИСЛИ ТРУБАЛАРДАН СУВТАЪМИНОТИ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ | 137 |
| 59. | 16-09-001 ЖАДВАЛ МИСЛИ ТРУБАЛАРДАН СУВТАЪМИНОТИ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ | 137 |
| 60. | 10 БЎЛИМ. БОШҚА ИШЛАР | 139 |
| 61. | 16-10-001 ЖАДВАЛ ЁНГИН МЕТАЛЛ ШКАФЛАРИНИ ЎРНАТИШ | 139 |

Техник қисм

1. Умумий кўрсатмалар

1.1. Мазкур Шаҳарсозлик нормалари ва қоидалари (ШНҚ) ресурсларга бўлган эҳтиёжни аниқлаш (ишчиларнинг меҳнат сарфи, қурилиш машиналари, материаллар) ички санитар-техник тизимлар қувурларни ётқизиш ишларни бажариш ва ресурс усули билан смета ҳисоб - китобларини (смета ҳужжатларини) тузиш учун мўлжалланган. ШНҚ ягона нархларни индивидуал ва йириклаштирилган нормаларнинг (нархларнинг) ишлаб чиқиши учун дастлабки нормалар бўлиб хизмат қилади.

1.2. ШНҚ қурилиш машина ва механизмларидан фойдаланишнинг ўртача соҳавий сарфларини, қурилиш ишлари кўринишлари бўйича технологияси ва бу ишларни ташкил қилинишини ўзида намоён этади. ШНҚ барча корхоналар учун, уларнинг кимга қарашли эканлиги ва мулчилик шаклидан қатъий назар, барча даражадаги давлат бюджетларини ҳамда мақсадли нобюджет жамғармаларини жалб этган ҳолда капитал қурилишини амалга оширувчи барча корхона ва ташкилотлар томонидан қўлланиши шарт.

Корхоналар, ташкилотлар ва жисмоний шахсларнинг хусусий маблағлари ҳисобидан молиялаштирилиши амалга ошириладиган қурилишлар учун ШНҚ тавсия этилувчи хусусият касб этади.

1.3. Тўплам нормаларини турар жой, оммавий, ишлаб чиқариш ва ишлаб чиқариш ташкилотларининг ёрдачи биноларининг девор материалларидан қатъий назар ёпмалар ва тўсиқларни ички санитар-техник тизимлар ички қувурларини ётқизишда фойдаланиш лозим, жумладан:

- 1,6 МПа (16 кгс/см²) босимгача бўлган хўжалик-ичимлик ва ёнғинга қарши сув қувурлари бўлим тизимлари, шунингдек хўжалик-ичимлик бирлаштирилган тизимлари, ёнғинга қарши ва ишлаб чиқариш сув қувурлари;

- иссиқ сув таъминоти тизимлари;

- иситиш тизими иссиқликташувчида: сув 150 ° С гача хароратда ва 0,07 МПа (0,7 кгс/см²) босимда;

- канализациянинг (шиддатли бўлмаган оқимлари учун) бўлак ва бирлаштирилган майишй ва ишлаб чиқариш тизимлари;

- ички сувоқовалари;

- паст босимли газ таъминоти тизимлари;

- бино ташқи деворидан биринчи қудуқгача ётқизиладиган, сувқувури киришлари ва канализация оқовалари;

Бу нормалар билан секцияли чугун ва пўлат қозонхоналар ва бир-иккиконтурли сувиситгичлар ишлаб чиқариш қуввати 1,16 МВт (1 Гкал/ч) гача бўлган сув харорати 115° С гача ва пар босими 0,07 МПа (0,7 кгс/см²) дан юқори бўлмаган ва иссиқлик пунктлари қувурлари сувиситгичлари билан бир секциянинг иситиш юзаси тезлиги 30 м² гача бўлган ёки хар бири сифими 6 м³ бўлган хажмлар билан жихозланган қозонхоналар ва иссиқлик пунктлари қувурларини ётқизишда фойдаланиш лозим.

Юқори параметрли жихозлари бўлган қозонхоналар ва иссиқлик пунктлари қувурларини ётқизиш, шунингдек насосли, фильтрловчи ва қонализация ва сувтаъминоти тозалаш станция тизимлари қувурлари, шиддатли оқова қувурлар учун, айланма сувтаъминоти қувурлари харажатлари, жихозлар монтажи ШНҚ тўпламларининг мувофиқ нормалари бўйича аниқланади.

1.4. Тўплам нормаларида қувурларни ётқизишда тўлиқ комплексда асосий ва ёрдамчи ишлар инобатга олинган, қувурларни ўрнатиш ва барча элементларини улаш, уларни комплектациясини ҳисобга олиб, эскизларни чизиш ва ўрнатиш жойларини белгилаш, такелаж қурилмаларини ўрнатиш ва ечиш, маҳкамлагичлар учун туйникларни ўйиш ва тешиш, қувурлар учун маҳкамлагичларни ва тиргакларни пайвандлаш ёки уларни олиш билан кўтарувчи конструкцияларга ёки закладной деталларга ўрнатиш, пўлат ва пластмасса қувурларни ёпиш билан туташадиган жойларга гильзаларни ўрнатиш ва маҳкамлаш, деворлар ва тўсиқлар билан, пайвандлаш ишлари жараёни ва шу к. да баллонларни кўчириш. Нормаларда маҳкамлагичлар ва тиргаклар сарфи инобатга олинмаган ва лойиҳа маълумотлари асосида қўшимча аниқланади.

Нормаларда, ўрамли материаллар билан ўраш ва полиэтилен қувурларни штукатуркалаш ёпмалар ва деворлар билан уларни туташилари жойларида штукатуркалаш ҳам ҳисобга олинмаган. Бу харажатлар сметаларда лойиҳа асосида ва ШНҚ тўпламлари нормалари бўйича қўшимча равишда аниқланади.

1.5. 01-001 и 01-002 жадваллар нормаларида узунлиги 2 метр чўян қувурларни ишлатиши ҳисобга олинган. 4 ва 6 метрли қувурларни ишлатганда, чокларни ишлашда материаллар сарфини мувофиқ равишда 2 ва 3 марта камайтириш лозим.

1.6. Тўплам нормаларида қувурлар ва арматура диаметрлари, 03-001, 03-002 и 04-002 жадваллардан ташқари шартли ўтиш билан келтирилган.

1.7. Қувурларни ўрнатиш девор, ёпма ва тўсиқлардаги мавжуд тайёр тешикларни инобатга олинган ҳолда келтирилган. Тўплам нормалари билан қувурларни ўтишидан сўнг тешикларни ямаш ҳисобга олинмаган. Бу харажатлар сметаларда лойиҳа маълумотлари асосида қўшимча равишда аниқланади.

1.8. Нормаларда пўлат сув-газ-қувурлари қувурларини ётқизишда, диаметри 150 мм гача бўлган чоксиз ва электрпайвандли, бинолар деворлари ва каналлар бўйича чўян қонализацион трубаларни, полиэтилен қонализацион трубаларни, шунингдек монтаж жойига етказиб бериладиган арматурали муфталар билан транспортбел узуллар ўрнатилган ҳолда, қозонларни, сувиситгичларни ва насосларни боғлаш қувурларни йириклашган узелларини қуллаш назарда тутилган. Бунда қувурлар узелларини герметиклик синовлари бўйича харажатлар, уларга ўрнатилаган арматураларни қўшган ҳолда, қўшимча равишда инобатга олинади.

Босимли чугун трубалардан қувурларни ётқизишда, қонализацион чўян трубаларни троншеяларда, диаметри 150 мм дан юқори пўлатли чокли ва

пайвандланадиган трубаларни, сув таъминоти тизими босимли полиэтилен ёки полипропилен трубаларни, иситиш ва сув таъминоти тизимларининг кўпқатламли, металлополимерли трубалари алоҳида труба ва фасон қисмларини қўллаш билан уларни монтаж жойида тайёрлаш билан қабул қилинган.

1.9. Жойига етказиб бериладиган ўрнатилган муфтали арматурали сув-газ-қувурлар трубаларидан бўлган қувурларни ва қозонлар, сувситгичлар ва насосларни боғлаш қувурларни ўрнатишда қувурлар узеллари инобатга олинган. Муфтали арматуранинг сони, тури ва диаметри лойиҳа маълумотлари бўйича қабул қилинади.

1.10. Тўплам нормалари билан арматурани ўрнатиш харажатлари маховик, қўлда бошқариш билан ҳисобга олинган. Арматурани бошқача усулда ўрнатиш жихозларни монтаж қилиш тўплами ШНҚ 4.17.12 “Технологик қувурлар” бўйича нормаланади.

1.11. Чўян трубалардан бўлган сувқувурлари киришни ётқизиш харажатлари 01-001, 01-003 жадваллари нормалари, ҳамда пўлат трубалардан бўлган сувқувурлари киришни 02-004, 02-005 жадваллар нормалари билан аниқланади. Канализацион чиқишлар ва бино ички канализация қувурлари траншеяларида ётқизиш 01-004 жадвал нормалари билан аниқланади.

1.12. П-шаклдаги компенсаторларни ўрнатиш харажатлари 02-001, 02-002, 02-004, 02-005 жадваллари нормалари (пўлат қувурлар учун) билан ҳисобга олинган.

1.13. 07-001 жадвалнинг 1 нормасида ёнғин кранини ўрнатиш харажатлари инобатга олинган. Ёнғин кранини жихозлаш харажатлари (шкафча, эшикча ва ш. к.) сметаларда лойиҳа маълумотлари асосида қўшимча равишда аниқланади.

1.14. 07-006 жадвал нормаларида трубаларни ертўланинг деворлари ёки фундаментларидан ўтишда фақатгина сальникларни ишлаш харажатлари инобатга олинган. Сальникларни ўрнатиш қурилиш конструкциясига мувофиқ ШНҚ Тўпламлари нормаларида ҳисобга олинган.

1.15. Қувурларни ётқизиш ва арматурани ўрнатиш яхлит тўшама ёки полдан 3 м гача баландликда инобатга олинган. Юқори баландликда ишларни бажарганда нормаларга 3 бўлим Техник қисмида келтирилган коэффициентлар қўлланилади.

1.16. Яхлит тўшамалар ёки лесаларни ўрнатиш харажатлари ишлаб чиқариш лойиҳасига мос равишда ШНҚ 4.02.08 “Ғишт ва блоклардан бўлган конструкциялар” Тўплами нормалари билан аниқланади.

1.17. Томдаги ички сувоқова воронкалари ёнидаги ва канализацион стоякларни пордози харажатлари ШНҚ 4.02.12 “Томлар” Тўплами нормаларида ҳисобга олинган.

1.18. Газ таъминоти тизими трубаларини пневматик синаш ШНҚ 4.02.19 “Газ таъминоти - ички қурилмалар” Тўплами нормаларида ҳисобга олинган.

1.19. Мазкур Тўпламда келтирилган “гача” ўлчами шу ўлчамни ўз ичига олади.

1.20. Қурилиш майдонида қувурлар узелларини бевосита тайёрлаш ишлари нормалари 08 бўлимда келтирилган.

Қувурлар узелларини ташкилотларнинг ишлаб чиқариш базаларида тайёрлашда қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажати ва машиналардан фойдаланиш эксплуатация вақти харажатларига 0,94 коэффициентни қўллаш лозим бўлади.

1.21. Нормаларда 50 мм гача диаметрли қувурлар узелларини тайёрлаш запорли арматурани ўрнатиш билан инобатга олинган. Арматурани сони, тури ва диаметри лойиха маълумотлари бўйича қабул қилинади.

Диаметри 50 мм дан юқори қувурлар узелларида запорли арматурани ўрнатиш қўшимча равишда аниқланади.

1.22. Нормалар билан улаш ва пайвандлашни қуйидаги турлари инобатга олинган:

- рухланган трубалардан бўлган сувқузури узеллари – резбада;
- диаметри 40 мм гача углеродли пўлатдан бўлган қувурлар узеллари – газли қўлда;
- диаметри 40 мм дан ортиқ углеродли пўлатдан бўлган қувурлар узеллари - қўлда ёйли электрпайвандлаш.

1.23. Нормаларда инобатга олинган уловчи ва фасон қисмларнинг сони, ўртача олинган ва меҳнат харажати ва машиналардан фойдаланиш эксплуатация вақтини ўзгартирмасдан лойиха маълумотлари бўйича аниқланиши мумкин

1.24. Нормаларда қувурлар узелларини занглашга қарши қоплаш ва бўяш харажатлари инобатга олинмаган.

1.25. 09-001 жадвал нормаларида трубаларни кесилгандан сўнг бўртмаларини тозалаш, улашларда керакли зазорга эришиш учун труба учларини калибровкасини махсус калибровкалаш ва капилляр пайвандлаш жараёнида маҳкамлаш ёки янги мис чиқмагунча тавланмаган трубани ташқи юзасини қумқоғоз билан сайқаллаш, қисмларни улашдан аввал трубани бур (флюс) билан ташқи юзасини қоплаш, пайвандлашдан аввал уланадиган жойни қиздириш, пайвандлашдан сўнг бур (флюс) қолдиқларини тозалаш, труба ва фитинг тешигини қиринди ва кирдан ювиш ва тозалаш харажатлари инобатга олинган.

1.26. 09-001 жадвал нормаларида сиқиладиган фитинглар ва пайвандлашдаги фитинглардан фойдаланган холда товланмаган трубаларни мисли уламаларини йиғиш бўйича ўртача харажатлари инобатга олинган. Сиқиладиган фитинглар ва пайвандлашдаги фитингларни улаш йиғишларида ҳақиқий мутаносиблик сони ўзгарганда ичи-қурувчилар меҳнати харажатлари коррективировка қилиш лозим эмас.

Тавланмаган трубалардан сувтаъминти қувурларини ётқизганда ишчи-қурувчилар меҳнатига 0,98 коэффициентини қўллаш лозим бўлади.

1.27. 16-04-005 нормалар жадвалида босимли полипропилен ёки полиэтилен қувурларнинг ётқизиш харажатлари қуйидаги Стандартларга хос ўлчамларида (SDR) ҳисобга олинган:

16-04-005-01 – с SDR 11 до SDR 6 норма учун;
 16-04-005-02 – с SDR 13,6 до SDR 6 норма учун;
 16-04-005-03 – с SDR 17 до SDR 6 норма учун;
 16-04-005-04 – с SDR 21 до SDR 6 норма учун;
 16-04-005-05 – с SDR 26 до SDR 6 норма учун;
 16-04-005-06 – с SDR 33 до SDR 6 норма учун;
 16-04-005-07, 16-04-005-08, 16-04-005-09, 16-04-005-10, 16-04-005-11 – SDR 41 дан SDR 6 гача нормалар учун.

“Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича” ресурс сарфи ўртача келтирилган ва лойиҳа маълумотлари бўйича аниқланиши лозим.

1.28. Нормаларда, ресурсларнинг номи умумий номланиш билан келтирилганда, макрқаси ва техник кўрсаткичларисиз, шартли равишда, лойиҳа маълумотларига мувофиқ равишда аниқлаштириш ёки ўзгартирилиши лозим.

1.29. Баландлиги 8 метрдан паст бўлган камқаватли бино ва иншоотларни бунёд этишда ШНҚ 4.02.00-20 “Қурилиш ишларига ресурс элементли смета нормаларини ишлаб чиқиш ва тадбиқ этиш бўйича умумий низом”нинг 4.5. банди билан раҳбарлик қилиш лозим.

2. Иш хажмларини ҳисоблаш қоидалари

2.1. Қувурларни ётқизишда иш хажмларини аниқлаш лозим:

- босимли чўян трубалардан Γ труба узунлиги бўйича. Фасон қисмлари массаси лойиҳа маълумотлари бўйича қабул қилинади.

- чўян канализацион, пластмасса ва қўпқатламли метаоллполимер трубалардан - қувурларни лойиҳа узунлиги бўйича, арматура ва фасонли қисмлари эгаллайдиган участкаларини ажратмаган ҳолда;

- пўлат сувгазқувурли, чоксиз ва пайвандли трубалардан -, фасонли қисмлари, арматура ва П – шаклдаги компенсаторларни эгаллайдиган участкаларини ажратмаган ҳолда;

2.2. Қувурларни ётқизиш қозонларни, сувиситгичларни ва насосларни боғлаш бўйича иш хажмлари қувурларни лойиҳа узунлиги бўйича аниқланади, агрегат жойлашган ҳудуд бўйича, уларни кириш ва чиқиш тизимлари улаш нуқтасигача.

2.3. Иш хажмларига қувурларни конденсатоотводчик, қўл насослари, элеваторлар, сувўлчавчи узелларини боғлаш киритилмайди, шунингдек қувурларнинг тақсимловчи гребенкалари, ички санитар-техник қурилмалар ШНҚ тўпламларида инобатга олинган тегишли комплекс нормаларда инобатга олинган.

2.4. Қувурларда ўрнатиладиган, арматуранинг сони, тури ва диаметри, лойиҳа маълумотлари бўйича аниқланади. Бунда иш хажмларига етказиб бериладиган қозонларнинг комплектациясига кирадиган арматура, хажмли

сувиситгичлар, конденсатоотводчиклар ва қўл насослари узелларига, муфтали арматура элеватор узеллари, шунингдек сувхисоблагич доирасидаги ўрнатиладиган арматура киритилмайди.

2.5. Қувурларни гидравлик синаш бўйича иш хажмлари барча қувурлар тизимининг лойиҳа узунлиги бўйича аниқланади, П – шаклдаги компенсатор, арматура ва фасонларнинг эгаллайдиган участкаларини қўшган ҳолда.

3. Нормаларга коэффицентлар

| Қўллаш шартлари | Жадвал рақами (нормалар) | Ишчи-қурувчилар меҳнат харажатлари нормаларига коэффицентлар |
|---|--|---|
| 3.1. Қувурларни ётқизиш ва арматураларни қўчириладиган ҳовозалар ва зиналардан ўрнатиш полдан ёки яхлит тўшамадан баландликда, м: | | |
| 3 юқори 5 гача | 01-002, 01-003, 01-005 | 1,08 |
| 5 юқори 8 гача | 02-001 дан 02-007 гача | 1,2 |
| 8 юқори 10 гача | 03-001, 03-002, 04-001 | 1,28 |
| 10 юқори | 04-002, 04-005, 04-006 05-001 дан 05-005 гача | 1,4 |

01 БЎЛИМ. ЧЎЯНЛИ ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАР

16-01-001 жадвал

Траншеяларда чўянли босимли карнайсимон оғизли трубаларни ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Материалларни иш зонасига транспортировка қилиш. 02. Трубаларни ётқизиш. 03. Қоришмани тайёрлаш. 04. Карнайсимон оғизли трубаларга ишлов бериш. 05. Трубаларни гидравлик синаш ва сув билан ювиш.

Ўлчов: 100м труба

Траншеяларда чўянли босимли бир карнайсимон оғизли трубаларни ётқизиш диаметрли:

16-01-001-01 65 мм
16-01-001-02 80 мм
16-01-001-03 100 мм

| | |
|--------------|--------|
| 16-01-001-04 | 125 мм |
| 16-01-001-05 | 150 мм |
| 16-01-001-06 | 200 мм |
| 16-01-001-07 | 250 мм |
| 16-01-001-08 | 300 мм |
| 16-01-001-09 | 350 мм |
| 16-01-001-10 | 400 мм |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 001- 01 | 16-01- 001- 02 | 16-01- 001- 03 | 16-01- 001- 04 | 16-01- 001- 05 |
|---------------------------------|---|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 43,60 | 44,69 | 71,94 | 83,17 | 83,17 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари | киши-с | 1,69 | 1,80 | 2,23 | 3,14 | 3,14 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т | маш.-с | 0,33 | 0,44 | 0,55 | 0,65 | 0,65 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 1,36 | 1,36 | 1,68 | 2,49 | 2,49 |
| 02011 | Кувурларни гидравлик синаш учун пастлиги 0,1 (1) МПа (кгс/см ²), баландлиги 10 (100) МПа (кгс/см ²) бўлган босимни бериш мосламаси | маш.-с | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 455001 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 65 мм | м | 101 | - | - | - | - |
| 455002 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 80 мм | м | - | 101 | - | - | - |
| 455003 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 100 мм | м | - | - | 101 | - | - |
| 455004 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 125 мм | м | - | - | - | 101 | - |
| 455005 | Босимли карнайсимон | м | - | - | - | - | 101 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 001- 01 | 16-01- 001- 02 | 16-01- 001- 03 | 16-01- 001- 04 | 16-01- 001- 05 |
|----------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | оғизли чўян трубалар диаметри 150 мм | | | | | | |
| 34247 | Каболка | т | 0,0039 | 0,0045 | 0,006 | 0,0079 | 0,01 |
| 34551 | Кенгаядиган гипстuproқаралашмали цемент | т | 0,01 | 0,01 | 0,013 | 0,017 | 0,02 |
| 09219 | Сув | м ³ | 4,97 | 7,54 | 11,78 | 18,4 | 26,49 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0166 | 0,0251 | 0,0393 | 0,0615 | 0,09 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 001- 06 | 16-01- 001- 07 | 16-01- 001- 08 | 16-01- 001- 09 | 16-01- 001- 10 |
|---------------------------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 99,84 | 118,81 | 140,61 | 164,59 | 187,48 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари | киши-с | 4,61 | 6,23 | 7,67 | 10,41 | 12,33 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т | маш.-с | 1,96 | 2,83 | 2,94 | 4,47 | 5,89 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 2,65 | 3,40 | 4,73 | 5,94 | 6,44 |
| 02011 | Қувурларни гидравлик синаш учун пастлиги 0,1 (1) МПа (кгс/см ²), баландлиги 10 (100) МПа (кгс/см ²) бўлган босимни бериш мосламаси | маш.-с | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 455006 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 200 мм | м | 101 | - | - | - | - |
| 455007 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 250 мм | м | - | 101 | - | - | - |
| 455008 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 300 мм | м | - | - | 101 | - | - |
| 455009 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 350 мм | м | - | - | - | 101 | - |
| 455010 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 400 мм | м | - | - | - | - | 101 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 001- 06 | 16-01- 001- 07 | 16-01- 001- 08 | 16-01- 001- 09 | 16-01- 001- 10 |
|----------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 34247 | Каболка | т | 0,0135 | 0,0175 | 0,021 | 0,025 | 0,034 |
| 34551 | Кенгаядиган гипстuproқаралашмали цемент | т | 0,023 | 0,03 | 0,038 | 0,046 | 0,056 |
| 09219 | Сув | м3 | 47,1 | 73,59 | 105,98 | 144,24 | 188,4 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган курилиш охаги, А маркали | кг | 0,157 | 0,247 | 0,355 | 0,485 | 0,63 |

16-01-002 жадвал
Бинолар деворларида ва каналларда карнайсимон оғизли чўян
трубаларни ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Трубаларни ётқизиш. 02. Қоришмани тайёрлаш. 03. Карнайсимон оғизли трубаларга ишлов бериш. 04. Маҳкамлагичларни ўрнатиш ва қоришма билан ишлов бериш. 05. Трубаларни гидравлик синаш ва сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м труба

Бинолар деворларида ва каналларда карнайсимон оғизли чўян трубаларни ётқизиш диаметрда:

16-01-002-01 65 мм
16-01-002-02 80 мм
16-01-002-03 100 мм
16-01-002-04 125 мм
16-01-002-05 150 мм
16-01-002-06 200 мм
16-01-002-07 250 мм
16-01-002-08 300 мм
16-01-002-09 350 мм
16-01-002-10 400 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 002- 01 | 16-01- 002- 02 | 16-01- 002- 03 | 16-01- 002- 04 | 16-01- 002- 05 |
|----------------|---|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 129,92 | 129,92 | 129,92 | 187,04 | 187,04 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат | киши-с | 2,04 | 2,16 | 2,71 | 4,05 | 4,05 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 002- 01 | 16-01- 002- 02 | 16-01- 002- 03 | 16-01- 002- 04 | 16-01- 002- 05 |
|---------------------------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | ҳаражатлари | | | | | | |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналаридан монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,57 | 0,69 | 0,92 | 1,46 | 1,46 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 1,47 | 1,47 | 1,79 | 2,59 | 2,59 |
| 02011 | Қувурларни гидравлик синаш учун пастлиги 0,1 (1) МПа (кгс/см ²), баландлиги 10 (100) МПа (кгс/см ²) бўлган босимни бериш мосламаси | маш.-с | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 455001 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 65 мм | м | 101 | | | | |
| 455002 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 80 мм | м | | 101 | | | |
| 455003 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 100 мм | м | | | 101 | | |
| 455004 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 125 мм | м | | | | 101 | |
| 455005 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 150 мм | м | | | | | 101 |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л | Л |
| 34247 | Каболка | т | 0,0039 | 0,0045 | 0,006 | 0,0079 | 0,01 |
| 34551 | Кенгайдиган гипстuproқаралашмали цемент | т | 0,01 | 0,01 | 0,013 | 0,017 | 0,02 |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 маркали тайёр цементли | м ³ | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,38 | 0,38 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 002- 01 | 16-01- 002- 02 | 16-01- 002- 03 | 16-01- 002- 04 | 16-01- 002- 05 |
|----------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | қоришма | | | | | | |
| 09219 | Сув | м ³ | 4,97 | 7,54 | 11,78 | 18,4 | 26,49 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0166 | 0,0251 | 0,0393 | 0,0615 | 0,09 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 002- 06 | 16-01- 002- 07 | 16-01- 002- 08 | 16-01- 002- 09 | 16-01- 002- 10 |
|----------------|---|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 249,76 | 249,76 | 304, 64 | 301,92 | 347,20 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари | киши-с | 5,13 | 6,78 | 8,86 | 11,07 | 14,29 |

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

| | | | | | | | |
|-------|---|--------|------|------|------|------|------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т | маш.-с | 0,87 | 1,31 | 1,63 | 2,07 | 2,83 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 1,50 | 1,96 | 2,39 | 2,95 | 4,91 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 2,76 | 3,51 | 4,84 | 6,05 | 6,55 |
| 02011 | Қувурларни гидравлик синаш учун пастлиги 0,1 (1) МПа (кгс/см ²), баландлиги 10 (100) МПа (кгс/см ²) бўлган босимни бериш мосламаси | маш.-с | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |

4. МАТЕРИАЛЛАР

| | | | | | | | |
|--------|---|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| 455006 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 200 мм | м | 101 | | | | |
| 455007 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 250 мм | м | | 101 | | | |
| 455008 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 300 мм | м | | | 101 | | |
| 455009 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 350 мм | м | | | | 101 | |
| 455010 | Босимли карнайсимон оғизли чўян трубалар диаметри 400 мм | м | | | | | 101 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 002- 06 | 16-01- 002- 07 | 16-01- 002- 08 | 16-01- -002- 09 | 16-01- 002- 10 |
|----------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л | Л |
| 34247 | Каболка | т | 0,0135 | 0,0175 | 0,021 | 0,025 | 0,034 |
| 34551 | Кенгаядиган гипстуроқаралашмали цемент | т | 0,023 | 0,03 | 0,038 | 0,046 | 0,056 |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 маркали тайёр цементли қоришма | м3 | 0,52 | 0,52 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 09219 | Сув | м3 | 47,1 | 73,59 | 105,98 | 144,24 | 188,4 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,157 | 0,247 | 0,355 | 0,482 | 0,63 |

16-01-003 жадвал
Чўянли босимли фасон қисмларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01-10 нормалар учун

01. Фасон қисмларни ўрнатиш. 02. Қоришмани тайёрлаш. 03. Карнайсимон оғизли трубаларга каболка ва қоришма билан ишлов бериш. 04. Сув билан ювиш.

11-20 нормалар учун

01. Фасон қисмларни ўрнатиш. 02. Фланцларни болтларда ва прокладкаларда улаш. 03. Сув билан ювиш.

Ўлчов: 1 т фасон қисмлари

Чўянли босимли фасон қисмларни карнайсимон оғизли трубаларни каболка ва қоришма билан ишлов бериб ўрнатиш диаметрда:

16-01-003-01 65 мм
 16-01-003-02 80 мм
 16-01-003-03 100 мм
 16-01-003-04 125 мм
 16-01-003-05 150 мм
 16-01-003-06 200 мм
 16-01-003-07 250 мм
 16-01-003-08 300 мм
 16-01-003-09 350 мм

16-01-003-10 400 мм

Чўянли босимли фасон қисмларни карнайсимон оғизли трубаларни болтларда ва прокладкаларда улаб ўрнатиш диаметрида:

16-01-003-11 65 мм

16-01-003-12 80 мм

16-01-003-13 100 мм

16-01-003-14 125 мм

16-01-003-15 150 мм

16-01-003-16 200 мм

16-01-003-17 250 мм

16-01-003-18 300 мм

16-01-003-19 350 мм

16-01-003-20 400 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 003- 01 | 16-01- 003- 02 | 16-01- 003- 03 | 16-01- 003- 04 | 16-01- 003- 05 |
|---------------------------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 53,39 | 46,29 | 31,97 | 27,42 | 24,86 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари | киши-с | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,65 | 0,65 | 0,65 | 0,65 | 0,65 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 455031 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 65 мм | т | 1 | - | - | - | - |
| 455032 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар | т | - | 1 | - | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 003- 01 | 16-01- 003- 02 | 16-01- 003- 03 | 16-01- 003- 04 | 16-01- 003- 05 |
|----------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | ташқи диаметри 80 мм | | | | | | |
| 455033 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 100 мм | т | - | - | 1 | - | - |
| 455034 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 125 мм | т | - | - | - | 1 | |
| 455035 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 150 мм | т | - | - | - | - | 1 |
| 34247 | Каболка | т | 0,0085 | 0,0066 | 0,0059 | 0,0053 | 0,005 |
| 34551 | Кенгаядиган гипступроқаралашмали цемент | т | 0,0255 | 0,0198 | 0,0196 | 0,0175 | 0,0168 |
| 09219 | Сув | м3 | 1,03 | 1,46 | 2,02 | 2,52 | 3,28 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0249 | 0,0377 | 0,059 | 0,092 | 0,135 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 003- 06 | 16-01- 003- 07 | 16-01- 003- 08 | 16-01- 003- 09 | 16-01- 003- 10 |
|---------------------------------|---|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 21,98 | 21,56 | 21,15 | 20,73 | 20,31 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т | маш.-с | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (монтаж технологик асбоб-ускуналаридан ташқари) | маш.-с | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,65 | 0,65 | 0,65 | 0,65 | 0,65 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 003- 06 | 16-01- 003- 07 | 16-01- 003- 08 | 16-01- 003- 09 | 16-01- 003- 10 |
|-----------------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 455036 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 200 мм | т | 1 | - | - | - | - |
| 455037 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 250 мм | т | - | 1 | - | - | - |
| 455038 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 300 мм | т | - | - | 1 | - | - |
| 455039 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 350 мм | т | - | - | - | 1 | - |
| 455040 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 400 мм | т | - | - | - | - | 1 |
| 34247 | Каболка | т | 0,005 | 0,0048 | 0,0045 | 0,0043 | 0,004 |
| 34551 | Кенгаядиган гипступроқаралашмали цемент | т | 0,0162 | 0,0155 | 0,0147 | 0,014 | 0,0132 |
| 09219 | Сув | м3 | 4,8 | 5,43 | 6,06 | 6,69 | 7,31 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,236 | 0,415 | 0,59 | 0,77 | 0,95 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 003- 11 | 16-01- 003- 12 | 16-01- 003- 13 | 16-01- 003- 14 | 16-01- 003- 15 |
|---------------------------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 53,39 | 46,29 | 31,97 | 27,42 | 24,86 |
| 2 | Машинастларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 003- 11 | 16-01- 003- 12 | 16-01- 003- 13 | 16-01- 003- 14 | 16-01- 003- 15 |
|-----------------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,65 | 0,65 | 0,65 | 0,65 | 0,65 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 455041 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 65 мм | т | 1 | - | - | - | - |
| 455042 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 80 мм | т | - | 1 | - | - | - |
| 455043 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 100 мм | т | - | - | 1 | - | - |
| 455044 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 125 мм | т | - | - | - | 1 | - |
| 455045 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 150 мм | т | - | - | - | - | 1 |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 16 мм диаметри болтлар | т | 0,0287 | 0,022 | 0,0171 | 0,0243 | 0,0322 |
| 45407 | Резина тагликлар (прессланган техник пластиналар) | кг | 1,3 | 1,36 | 1,23 | 1,2 | 1,01 |
| 09219 | Сув | м3 | 1,03 | 1,46 | 2,02 | 2,52 | 3,28 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0249 | 0,0377 | 0,059 | 0,092 | 0,135 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 003- 16 | 16-01- 003- 17 | 16-01- 003- 18 | 16-01- 003- 19 | 16-01- 003- 20 |
|---------------------------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 21,98 | 21,56 | 21,15 | 20,73 | 20,31 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари | киши-с | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,65 | 0,65 | 0,65 | 0,65 | 0,65 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 455046 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 200 мм | т | 1 | - | - | - | - |
| 455047 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 250 мм | т | - | 1 | - | - | - |
| 455048 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 300 мм | т | - | - | 1 | - | - |
| 455049 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 350 мм | т | - | - | - | 1 | - |
| 455050 | Босимли чўянли трубаларга карнайсимон оғизли чўянли фасонли ўланадиган қисмлар ташқи диаметри 400 мм | т | - | - | - | - | 1 |
| 52041 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | т | 0,0207 | 0,0206 | 0,0204 | 0,0203 | 0,0201 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 003- 16 | 16-01- 003- 17 | 16-01- 003- 18 | 16-01- 003- 19 | 16-01- 003- 20 |
|----------------|---|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 45407 | Резина тагликлар (прессланган техник пластиналар) | кг | 0,75 | 0,71 | 0,67 | 0,63 | 0,59 |
| 09219 | Сув | м3 | 4,8 | 5,43 | 6,06 | 6,69 | 7,31 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,236 | 0,415 | 0,59 | 0,77 | 0,95 |

16-01-004 жадвал

Траншеяларда чўян канализацион трубалардан қувурларни ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Трубалардан ва фасон қисмлардан карнайсимон оғизли трубаларга ишлов бериб қувурларни ётқизиш. 02. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Троншеяларда чўян канализацион трубалардан қувурларни ётқизиш диаметрларда:

| | |
|--------------|--------|
| 16-01-004-01 | 50 мм |
| 16-01-004-02 | 100 мм |
| 19-01-004-03 | 150 мм |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 004-01 | 16-01- 004-02 | 16-01- 004-03 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 73,03 | 76,30 | 88,29 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат ҳаражатлари | киши-с | 0,46 | 1,35 | 2,25 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,11 | 0,22 | 0,44 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,35 | 1,13 | 1,81 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 52640 | Канализацион чўян трубалар узунлиги 2 м, диаметри 50 мм | м | 100 | - | - |
| 52641 | Канализацион чўян трубалар узунлиги 2 м, диаметри 100 мм | м | - | 100 | - |
| 52642 | Канализацион чўян трубалар узунлиги | м | - | - | 100 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 004-01 | 16-01- 004-02 | 16-01- 004-03 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | 2 м, диаметри 150 мм | | | | |
| 52914 | Сурилувчи чўян муфталар, диаметри 50 мм | дона | 10 | - | - |
| 52915 | Сурилувчи чўян муфталар, диаметри 100 мм | дона | - | 10 | - |
| 52916 | Сурилувчи чўян муфталар, диаметри 150 мм | дона | - | - | 10 |
| 34247 | Каболка | т | 0,005 | 0,008 | 0,014 |
| 34551 | Кенгайдиган гипстuproқаралашмали цемент | т | 0,014 | 0,022 | 0,035 |
| 09219 | Сув | м3 | 0,39 | 1,57 | 3,53 |

16-01-005 жадвал

Чўян канализацион трубалардан қувурларни бинолар деворлари ва каналар бўйлаб ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Тайёр узеллардан карнайсимон оғизли трубаларга ишлов бериб қувурларни ётқизиш. 02. Махкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 03. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Чўян канализацион трубалардан қувурларни бинолар деворлари ва каналар бўйлаб ётқизиш диаметрларда:

16-01-005-01 50 мм
16-01-005-02 100 мм
16-01-005-03 150 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16- 01- 005- 01 | 16- 01- 005- 02 | 16-01- 005- 03 |
|---------------------------------|---|------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 77,70 | 85,47 | 101,01 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,92 | 1,36 | 2,28 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик | маш.-с | 0,24 | 0,36 | 0,60 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16- 01- 005- 01 | 16- 01- 005- 02 | 16-01- 005- 03 |
|-----------------------|---|------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------|
| | асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,68 | 1,00 | 1,68 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 52898 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (кувурлар) чўян канализацион трубалар ва уларга фасон қисмларидан, диаметри 50 мм | м | 99,8 | - | - |
| 52899 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (кувурлар) чўян канализацион трубалар ва уларга фасон қисмларидан, диаметри 100 мм | м | - | 99,8 | - |
| 52900 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (кувурлар) чўян канализацион трубалар ва уларга фасон қисмларидан, диаметри 150 мм | м | - | - | 99,7 |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л |
| 34247 | Каболка | т | 0,008 | 0,009 | 0,012 |
| 34551 | Кенгайдиган гипстuproқаралашмали цемент | т | 0,022 | 0,023 | 0,031 |
| 09219 | Сув | м3 | 0,39 | 1,57 | 3,53 |

16-01-006 жадвал**Чўян канализацион трубалардан қувурларни бинолар деворлари ва каналар бўйлаб ётқизиш (DUKER)**

Ишлар таркиби:

01. Ортиш-тушириш ишлари. 02. Ўрнатиш жойигача олиб бориш. 03. Трубаларни кесиш. 04. Қувурларни узелларини тайёрлаш. 05. Қувурларни тайёр узеллардан ётқизиш. 06. Сиқиш манжетини (DUKER) ўрнатиш. 07. Инструментларни тозалаш.

Ўлчов: 100 м қувур

Чўян канализацион трубалардан қувурларни бинолар деворлари ва каналар бўйлаб ётқизиш (DUKER) диаметрда:

16-01-006-01 100 мм

16-01-006-02 150 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 006-01 | 16-01- 006-02 |
|----------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|
|----------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 006-01 | 16-01- 006-02 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 248,43 | 262,43 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,18 | 0,18 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | |
| 00112 | Автоюклагич 5 т | маш.-с | 0,09 | 0,09 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,09 | 0,09 |
| 03325 | Электр дрель-перфораторлар | маш.-с | 20 | 20 |
| 01147 | Силлиқлайдиган электрли машиналар | маш.-с | 20 | 20 |
| 01513 | Номинал пайвандлаш қуввати 315-500 А бўлган пайвандлаш ўзгартиргичлари | маш.-ч маш.-с | - | 1,7098 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | |
| 44701 | Чўян труба (DUKER) д-100 мм | м | 100 | - |
| 44702 | Чўян труба (DUKER) д-150 мм | м | - | 100 |
| 44703 | Сиқиш манжети болтлари, шайбалари ва гайкалари билан (DUKER) д-100 мм | дона | Л | - |
| 44704 | Сиқиш манжети болтлари, шайбалари ва гайкалари билан (DUKER) д-150 мм | дона | - | Л |
| 44705 | Улаш муфтаси (DUKER) д-100 мм | дона | Л | - |
| 44706 | Улаш муфтаси (DUKER) д-150 мм | дона | - | Л |
| 44897 | Силлиқловчи доиралар | дона | 10 | 10 |
| 44507 | Олмосли айлана парма, диаметри 20 мм | дона | 10 | 10 |
| 35300 | Электродлар | тн | - | 0,02 |

16-01-007 жадвал**Қувурларни маҳкамловчи хомутларни ўрнатиш (DUKER)**

Ишлар таркиби:

01. Ортиш-тушириш ишлари. 02. Ўрнатиш жойигача олиб бориш. 03. Хомутни ўрнатиш. 04. Трубаларни маҳкамлаш.

Ўлчов: 1 хомут

Қувурларни маҳкамловчи хомутларни ўрнатиш (DUKER) диаметри:

16-01-007-01 100 мм

16-01-007-02 150 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 007-01 | 16-01- 007-02 |
|----------------|----------------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат | киши-с | 0,167 | 0,167 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-01- 007-01 | 16-01- 007-02 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|
| | харажатлари | | | |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,09 | 0,09 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,09 | 0,09 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | |
| 44707 | Хомут д-100 мм комплектда болтлари ва гайкалари билан | дона | 1 | - |
| 44708 | Хомут д-150 мм комплектда болтлари ва гайкалари билан | дона | - | 1 |

02 БЎЛИМ. ПЎЛАТ ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАР

16-02-001 жадвал

Рухланмаган пўлат сувгазқувурлар трубалардан иситиш қувурларини ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Тайёр узеллардан қувурларни ётқизиш. 02. Маҳкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 03. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Рухланмаган пўлат сувгазқувурлар трубалардан иситиш қувурларини ётқизиш диаметрда:

16-02-001-01 15 мм

16-02-001-02 20 мм

16-02-001-03 25 мм

16-02-001-04 32 мм

16-02-001-05 40 мм

16-02-001-06 50 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 001-01 | 16-02- 001-02 | 16-02- 001-03 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 32,97 | 32,97 | 32,97 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,50 | 0,50 | 0,50 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 001-01 | 16-02- 001-02 | 16-02- 001-03 |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 1,15 | 1,15 | 1,15 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 52881 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (кувурлар) рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалар иситиш тизими учун гильзалари билан, диаметри 15 мм | м | 100 | - | - |
| 52882 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (кувурлар) рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалар иситиш тизими учун гильзалари билан, диаметри 20 мм | м | - | 100 | - |
| 52883 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (кувурлар) рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалар иситиш тизими учун гильзалари билан, диаметри 25 мм | м | - | - | 100 |
| 455075 | Пўлат арматура муфтали диаметри 15 мм | дона | Л | - | - |
| 455076 | Пўлат арматура муфтали диаметри 20 мм | дона | - | Л | - |
| 455077 | Пўлат арматура муфтали диаметри 25 мм | дона | - | - | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00044 | 0,00044 | 0,00044 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00053 | 0,00053 | 0,00053 |
| 09219 | Сув | м3 | 0,25 | 0,44 | 0,69 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л |
| 32534 | Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими | т | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 |
| 34211 | Эритилган техник ацетилен, А марка | т | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,281 | 0,281 | 0,281 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 001-04 | 16-02- 001-05 | 16-02- 001-06 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 32,97 | 32,97 | 40,92 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,50 | 0,50 | 1,00 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,08 | 0,08 | 0,12 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,35 | 0,35 | 0,81 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 1,15 | 1,15 | 1,67 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 52884 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалар иситиш тизими учун гильзалари билан, диаметри 32 мм | м | 100 | - | - |
| 52885 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалар иситиш тизими учун гильзалари билан, диаметри 40 мм | м | - | 100 | - |
| 52886 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалар иситиш тизими учун гильзалари билан, диаметри 50 мм | м | - | - | 100 |
| 455078 | Пўлат арматура муфтали диаметри 32 мм | дона | Л | - | - |
| 455079 | Пўлат арматура муфтали диаметри 40 мм | дона | - | Л | - |
| 455080 | Пўлат арматура муфтали диаметри 50 мм | дона | - | - | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,06 | 0,06 | 0,02 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00044 | 0,00044 | 0,00055 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00053 | 0,00053 | 0,00062 |
| 09219 | Сув | м ³ | 1,13 | 1,76 | 2,75 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л |
| 32534 | Диаметри 4 мм ли легировкаланган | т | 0,00017 | 0,00017 | 0,00026 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 001-04 | 16-02- 001-05 | 16-02- 001-06 |
|----------------|------------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | пайвандлаш сими | | | | |
| 34211 | Эритилган техник ацетилен, А марка | т | 0,00013 | 0,00013 | 0,00053 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,281 | 0,281 | 0,438 |

16-02-002 жадвал

Рухланган пўлат сувгазқувур трубалардан сувтаъминоти қувурларини ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Тайёр узеллардан қувурларни ётқизиш. 02. Маҳкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 03. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Рухланган пўлат сувгазқувурлар трубалардан сувтаъминоти қувурларини ётқизиш диаметрда:

- 16-02-002-01 15 мм
- 16-02-002-02 20 мм
- 16-02-002-03 25 мм
- 16-02-002-04 32 мм
- 16-02-002-05 40 мм
- 16-02-002-06 50 мм
- 16-02-002-07 65 мм
- 16-02-002-08 80 мм
- 16-02-002-09 90 мм
- 16-02-002-10 100 мм
- 16-02-002-11 125 мм
- 16-02-002-12 150 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 002-01 | 16-02- 002-02 | 16-02- 002-03 | 16-02- 002-04 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 37,07 | 37,07 | 37,07 | 37,07 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,59 | 0,59 | 0,59 | 0,59 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 002-01 | 16-02- 002-02 | 16-02- 002-03 | 16-02- 002-04 |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,44 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 1,39 | 1,39 | 1,39 | 1,39 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 52887 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланган пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти тизими учун гильзалари билан, диаметри 15 мм | м | 100 | - | - | - |
| 52888 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланган пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти тизими учун гильзалари билан, диаметри 20 мм | м | - | 100 | - | - |
| 52889 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланган пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти тизими учун гильзалари билан, диаметри 25 мм | м | - | - | 100 | - |
| 52890 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланган пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти тизими учун гильзалари билан, диаметри 32 мм | м | - | - | - | 100 |
| 455075 | Пўлат арматура муфтали диаметри 15 мм | дона | Л | - | - | - |
| 455076 | Пўлат арматура муфтали диаметри 20 мм | дона | - | Л | - | - |
| 455077 | Пўлат арматура муфтали диаметри 25 мм | дона | - | - | Л | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 002-01 | 16-02- 002-02 | 16-02- 002-03 | 16-02- 002-04 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 455078 | Пўлат арматура муфтали диаметри 32 мм | дона | - | - | - | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00044 | 0,00044 | 0,00044 | 0,00044 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00053 | 0,00053 | 0,00053 | 0,00053 |
| 09219 | Сув | м3 | 0,25 | 0,44 | 0,69 | 1,13 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0009 | 0,0016 | 0,0025 | 0,004 |
| 32534 | Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 34211 | Эритилган техник ацетилен, А марка | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,342 | 0,342 | 0,342 | 0,342 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 002-05 | 16-02- 002-06 | 16-02- 002-07 | 16-02- 002-08 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 37,07 | 47,63 | 61,05 | 61,05 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,59 | 1,08 | 1,42 | 1,42 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,07 | 0,07 | 0,10 | 0,10 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,08 | 0,14 | 0,18 | 0,18 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,44 | 0,87 | 1,14 | 1,14 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 1,39 | 1,97 | 4,06 | 4,06 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 52891 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланган | м | 100 | - | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 002-05 | 16-02- 002-06 | 16-02- 002-07 | 16-02- 002-08 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти тизими учун гильзалари билан, диаметри 40 мм | | | | | |
| 52892 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланган пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти тизими учун гильзалари билан, диаметри 50 мм | м | - | 100 | - | - |
| 52893 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланган пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти тизими учун гильзалари билан, диаметри 65 мм | м | - | - | 100 | - |
| 52894 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланган пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти тизими учун гильзалари билан, диаметри 80 мм | м | - | - | - | 100 |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |
| 455079 | Пўлат арматура муфтали диаметри 40 мм | дона | Л | - | - | - |
| 455080 | Пўлат арматура муфтали диаметри 50 мм | дона | - | Л | - | - |
| 455112 | Пўлат арматура фланцли диаметри 65 мм | дона | - | - | Л | - |
| 455086 | Пўлат арматура фланцли диаметри 80 мм | дона | - | - | - | Л |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,05 | 0,02 | - | - |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00044 | 0,00054 | - | - |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00053 | 0,00062 | - | - |
| 09219 | Сув | м3 | 1,76 | 2,75 | 4,64 | 7,03 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0063 | 0,0099 | 0,0166 | 0,0251 |
| 32534 | Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,001 | 0,001 |
| 34211 | Эритилган техник ацетилен, А марка | т | 0,00019 | 0,00038 | 0,0017 | 0,0017 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,342 | 0,646 | 1,68 | 1,68 |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 | м3 | - | - | 0,007 | 0,007 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 002-05 | 16-02- 002-06 | 16-02- 002-07 | 16-02- 002-08 |
|----------------|-----------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | маркали тайёр цементли қоришма | | | | | |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 002-09 | 16-02- 002-10 | 16-02- 002-11 | 16-02- 002-12 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 76,59 | 76,59 | 114,33 | 114,33 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 2,18 | 2,18 | 3,23 | 3,23 |

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

| | | | | | | |
|-------|---|--------|------|------|------|------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т | маш.-с | 0,11 | 0,11 | 0,12 | 0,12 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,38 | 0,38 | 0,60 | 0,60 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 1,69 | 1,69 | 2,51 | 2,51 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 5,86 | 5,86 | 6,98 | 7,93 |

4. МАТЕРИАЛЛАР

| | | | | | | |
|--------|--|---|-----|-----|-----|---|
| 443423 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланган пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти tizими учун гильзалари билан, диаметри 90 мм | м | 100 | - | - | - |
| 52895 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланган пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти tizими учун гильзалари билан, диаметри 100 мм | м | - | 100 | - | - |
| 52896 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) рухланган пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти tizими учун гильзалари билан, диаметри 125 мм | м | - | - | 100 | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 002-09 | 16-02- 002-10 | 16-02- 002-11 | 16-02- 002-12 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 52897 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (кувурлар) рухланган пўлат сувгазқувур трубалар сувтаъминоти тизими учун гильзалари билан, диаметри 150 мм | м | - | - | - | 100 |
| 455113 | Пўлат арматура фланцли диаметри 90 мм | дона | Л | - | - | - |
| 455087 | Пўлат арматура фланцли диаметри 100 мм | дона | - | Л | - | - |
| 455088 | Пўлат арматура фланцли диаметри 125 мм | дона | - | - | Л | - |
| 455089 | Пўлат арматура фланцли диаметри 150 мм | дона | - | - | - | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 маркали тайёр цементли қоришма | м3 | 0,021 | 0,021 | 0,114 | 0,114 |
| 09219 | Сув | м3 | 8,9 | 10,99 | 17,17 | 24,73 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0318 | 0,0393 | 0,0615 | 0,09 |
| 32534 | Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими | т | 0,00125 | 0,00125 | 0,0012 | 0,00142 |
| 34211 | Эритилган техник ацетилен, А марка | т | 0,00228 | 0,00228 | 0,00228 | 0,00257 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 2,25 | 2,25 | 2,55 | 2,55 |

16-02-003 жадвал
Рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалардан газтаъминоти
қувурларини ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Тайёр узеллардан қувурларни ётқизиш. 02. Маҳкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 03. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалардан газтаъминоти қувурларини
ётқизиш диаметрда:

16-02-003-01 15 мм

16-02-003-02 20 мм

16-02-003-03 25 мм

16-02-003-04 32 мм

16-02-003-05 40 мм

16-02-003-06 50 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 003-01 | 16-02- 003-02 | 16-02- 003-03 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 30,91 | 30,91 | 30,91 |
| 2 | Машинастларнинг меҳнат ҳаражатлари | киши-с | 0,59 | 0,59 | 0,59 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,44 | 0,44 | 0,44 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 4,18 | 4,18 | 4,18 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 44641 | Қувурлар рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалардан газтаъминоти тизими учун гильзалари ва маҳкамлагичлари билан, диаметри 15 мм | м | 100 | - | - |
| 53289 | Қувурлар рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалардан газтаъминоти тизими учун гильзалари ва маҳкамлагичлари билан, диаметри 20 мм | м | - | 100 | - |
| 53290 | Қувурлар рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалардан газтаъминоти тизими учун гильзалари ва маҳкамлагичлари билан, диаметри 25 мм | м | - | - | 100 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 003-01 | 16-02- 003-02 | 16-02- 003-03 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 455075 | Пўлат арматура муфтали диаметри 15 мм | дона | Л | - | - |
| 455076 | Пўлат арматура муфтали диаметри 20 мм | дона | - | Л | - |
| 455077 | Пўлат арматура муфтали диаметри 25 мм | дона | - | - | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00044 | 0,00044 | 0,00044 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00053 | 0,00053 | 0,00053 |
| 09219 | Сув | м3 | 0,25 | 0,44 | 0,69 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л |
| 32534 | Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 34211 | Эритилган техник ацетилен, А марка | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 003-04 | 16-02- 003-05 | 16-02- 003-06 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 30,91 | 30,91 | 39,16 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,59 | 0,59 | 1,06 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (монтаж технологик асбоб-ускуналаридан ташқари) | маш.-с | 0,08 | 0,08 | 0,12 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,44 | 0,44 | 0,87 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 4,18 | 4,18 | 10,21 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 53291 | Қувурлар рухланмаган пўлат сувгақувур трубалардан газтаъминоти тизими учун гильзалари ва маҳкамлагичлари билан, диаметри 32 мм | м | 100 | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 003-04 | 16-02- 003-05 | 16-02- 003-06 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 63825 | Қувурлар рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалардан газтаъминоти тизими учун гильзалари ва маҳкамлагичлари билан, диаметри 40 мм | м | - | 100 | - |
| 53292 | Қувурлар рухланмаган пўлат сувгазқувур трубалардан газтаъминоти тизими учун гильзалари ва маҳкамлагичлари билан, диаметри 50 мм | м | - | - | 100 |
| 455078 | Пўлат арматура муфтали диаметри 32 мм | дона | Л | - | - |
| 455079 | Пўлат арматура муфтали диаметри 40 мм | дона | - | Л | - |
| 455080 | Пўлат арматура муфтали диаметри 50 мм | дона | - | - | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00044 | 0,00044 | 0,00055 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00053 | 0,00053 | 0,00062 |
| 09219 | Сув | м ³ | 1,13 | 1,76 | 2,75 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л |
| 32534 | Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими | т | 0,001 | 0,001 | 0,0026 |
| 34211 | Эритилган техник ацетилен, А марка | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00044 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м ³ | 0,18 | 0,18 | 0,44 |

16-02-004 жадвал

Чоксиз пўлат трубалардан иситиш ва газтаъминоти қувурларини ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Тайёр узеллардан пайвандланадиган қувурларни ётқизиш (1-6 нормалар) ва пўлат трубалардан отводларни ўрнатиш билан (7-11 нормалар).
02. Маҳкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 03. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Чоксиз пўлат трубалардан иситиш ва газтаъминоти қувурларини ётқизиш диаметрда:

16-02-004-01 50 мм

16-02-004-02 65 мм

16-02-004-03 80 мм
 16-02-004-04 100 мм
 16-02-004-05 125 мм
 16-02-004-06 150 мм
 16-02-004-07 200 мм
 16-02-004-08 250 мм
 16-02-004-09 300 мм
 16-02-004-10 350 мм
 16-02-004-11 400 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 004-01 | 16-02- 004-02 | 16-02- 004-03 | 16-02- 004-04 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 60,83 | 72,05 | 79,75 | 79,75 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 1,06 | 1,24 | 1,77 | 1,77 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,10 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,12 | 0,15 | 0,27 | 0,27 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 18,44 | 24,94 | 34,92 | 34,92 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,87 | 1,01 | 1,40 | 1,40 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 31340 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан қувурлар диаметри 50 мм | м | 100 | - | - | - |
| 31341 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан қувурлар диаметри 65 мм | м | - | 100 | - | - |
| 31342 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан қувурлар диаметри 80 мм | м | - | - | 100 | - |

| | | | | | | |
|-------|---|----|--------|--------|--------|--------|
| 31343 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан қувурлар диаметри 100 мм | м | - | - | - | 100 |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 маркали тайёр цементли қоришма | м3 | 0,008 | 0,012 | 0,021 | 0,021 |
| 09219 | Сув | м3 | 2,75 | 4,64 | 7,03 | 10,99 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л | Л |
| 32534 | Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими | т | 0,0002 | 0,0003 | 0,0005 | 0,0005 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,35 | 0,45 | 0,67 | 0,67 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилин | м3 | 0,32 | 0,41 | 0,61 | 0,61 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 004-05 | 16-02- 004-06 | 16-02- 004-07 | 16-02- 004-08 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 115,44 | 115,44 | 185,92 | 221,76 |
| 2 | Машиналарнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 2,21 | 2,21 | 2,82 | 4,22 |

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

| | | | | | | |
|-------|---|--------|-------|-------|-------|-------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,15 | 0,15 | 0,21 | 0,31 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,50 | 0,50 | 0,82 | 1,26 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 49,30 | 49,42 | - | - |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 1,56 | 1,56 | 1,79 | 2,65 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | - | - | 27,14 | 34,45 |

4. МАТЕРИАЛЛАР

| | | | | | | |
|-------|---|---|-----|---|---|---|
| 31344 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан қувурлар | м | 100 | - | - | - |
|-------|---|---|-----|---|---|---|

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 004-05 | 16-02- 004-06 | 16-02- 004-07 | 16-02- 004-08 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | диаметри 125 мм | | | | | |
| 31345 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан қувурлар диаметри 150 мм | м | - | 100 | - | - |
| 37470 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 219 мм девор қалинлиги 7 мм | м | - | - | 93 | - |
| 37475 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 273 мм девор қалинлиги 8 мм | м | - | - | - | 93 |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |
| 95568 | Отводлар 90 град. эгрилик радиуси $R = 1,5D_u R_u$ га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см^2), шартли ўтиш диаметри 200 мм, ташқи диаметри 219 мм, девор қалинлиги 7 мм | дона | - | - | 13 | - |
| 95575 | Отводлар 90 град. эгрилик радиуси $R = 1,5D_u R_u$ га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см^2), шартли ўтиш диаметри 250 мм, ташқи диаметри 273 мм, девор қалинлиги 9 мм | дона | - | - | - | 11 |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 маркали тайёр цементли қоришма | м ³ | 0,114 | 0,114 | 0,126 | 0,036 |
| 09219 | Сув | м ³ | 17,17 | 24,73 | 43,96 | 68,69 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л | Л |
| 32534 | Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими | т | 0,0007 | 0,0007 | - | - |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м ³ | 1 | 1 | - | - |
| 34350 | Газсимон техник ацетилин | м ³ | 0,91 | 0,91 | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 004-05 | 16-02- 004-06 | 16-02- 004-07 | 16-02- 004-08 |
|----------------|------------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | - | - | 0,004 | 0,0051 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 004-09 | 16-02- 004-10 | 16-02- 004-11 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 258,72 | 291,93 | 323,01 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 6,02 | 7,74 | 8,52 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,37 | 0,46 | 0,50 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 1,62 | 2,05 | 2,26 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 40,83 | 53,48 | 62,06 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 4,03 | 5,23 | 5,76 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 37485 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 325 мм девор қалинлиги 8 мм | м | 93 | - | - |
| 37495 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 377 мм девор қалинлиги 9 мм | м | - | 94 | - |
| 37500 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 426 мм девор қалинлиги 10 мм | м | - | - | 95 |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л |
| 95580 | Отводлар 90 град. эгрилик радиуси R = 1,5Ду Ру га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см ²), шартли ўтиш диаметри 300 | дона | 9 | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 004-09 | 16-02- 004-10 | 16-02- 004-11 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | мм, ташқи диаметри 325 мм, девор қалинлиги 8 мм | | | | |
| 95586 | Отводлар 90 град. эгрилик радиуси R = 1,5Ду Ру га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см ²), шартли ўтиш диаметри 350 мм, ташқи диаметри 377 мм, девор қалинлиги 9 мм | дона | - | 7 | - |
| 95591 | Отводлар 90 град. эгрилик радиуси R = 1,5Ду Ру га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см ²), шартли ўтиш диаметри 400 мм, ташқи диаметри 426 мм, девор қалинлиги 10 мм | дона | - | - | 5 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,0069 | 0,019 | 0,022 |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 маркали тайёр цементли қоричма | м3 | 0,044 | 0,044 | 0,044 |
| 09219 | Сув | м3 | 98,91 | 134,63 | 175,84 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л |

16-02-005 жадвал

Электрпайвандланадиган трубалардан иситиш ва сувтаъминоти қувурларини ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Тайёр узеллардан пайвандланадиган қувурларни ётқизиш (1-7 нормалар) ва пўлат трубалардан отводларни ўрнатиш билан (8-11 нормалар).
02. Махкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 03. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Электрпайвандланадиган трубалардан иситиш ва сувтаъминоти қувурларини ётқизиш диаметрда:

- 16-02-005-01 40 мм
- 16-02-005-02 50 мм
- 16-02-005-03 65 мм
- 16-02-005-04 80 мм
- 16-02-005-05 100 мм
- 16-02-005-06 125 мм

16-02-005-07 150 мм
 16-02-005-08 200 мм
 16-02-005-09 250 мм
 16-02-005-10 300 мм
 16-02-005-11 350 мм
 16-02-005-12 400 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 005- 01 | 16-02- 005- 02 | 16-02- 005- 03 | 16-02- 005- 04 |
|---------------------------------|---|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 60,83 | 60,83 | 72,16 | 79,75 |
| 2 | Машиинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 1,06 | 1,06 | 1,24 | 1,77 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,10 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,12 | 0,12 | 0,15 | 0,27 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 18,44 | 18,44 | 24,94 | 34,92 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,87 | 0,87 | 1,01 | 1,40 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 455025 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан қувурлар диаметри 40 мм | м | 100 | - | - | - |
| 31340 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан қувурлар диаметри 50 мм | м | - | 100 | - | - |
| 31341 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан қувурлар диаметри 65 мм | м | - | - | 100 | - |
| 31342 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан қувурлар диаметри 80 мм | м | - | - | - | 100 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 005- 01 | 16-02- 005- 02 | 16-02- 005- 03 | 16-02- 005- 04 |
|----------------|---|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 маркали тайёр цементли қоришма | м3 | 0,008 | 0,008 | 0,012 | 0,021 |
| 09219 | Сув | м3 | 1,76 | 2,75 | 4,64 | 7,03 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л | Л |
| 32534 | Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0003 | 0,0005 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,45 | 0,67 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилен | м3 | 0,32 | 0,32 | 0,41 | 0,61 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 005- 05 | 16-02- 005- 06 | 16-02- 005- 07 | 16-02- 005- 08 |
|----------------|---|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 79,75 | 115,44 | 115,44 | 185,92 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 1,77 | 2,21 | 2,21 | 2,27 |

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

| | | | | | | |
|-------|---|--------|-------|-------|-------|-------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,10 | 0,15 | 0,15 | 0,21 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,27 | 0,50 | 0,50 | 0,82 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 34,92 | 49,42 | 49,42 | - |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 1,40 | 1,56 | 1,56 | 1,24 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | - | - | - | 27,14 |

4. МАТЕРИАЛЛАР

| | | | | | | |
|-------|--|---|-----|-----|---|---|
| 31343 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан қувурлар диаметри 100 мм | м | 100 | - | - | - |
| 31344 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан | м | - | 100 | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 005- 05 | 16-02- 005- 06 | 16-02- 005- 07 | 16-02- 005- 08 |
|----------------|---|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | гильзалар билан кувурлар диаметри 125 мм | | | | | |
| 31345 | Иситиш ва газтаъминоти учун чоксиз пўлат трубалардан гильзалар билан кувурлар диаметри 150 мм | м | - | - | 100 | - |
| 37190 | Пўлат электрпайвандланувчи трубалар тўғричокли ечилган фаскали пўлат тури БСт2кп-БСт4кп ва БСт2пс-БСт4пс ташқи диаметр 219 мм, девор қалинлиги 6 мм | м | - | - | - | 93 |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |
| 95568 | Отводлар 90 град. эгрилик радиуси R = 1,5Ду Ру га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см ²), шартли ўтиш диаметри 200 мм, ташқи диаметри 219 мм, девор қалинлиги 7 мм | дона | - | - | - | 13 |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 маркали тайёр цементли қоришма | м3 | 0,021 | 0,114 | 0,114 | 0,126 |
| 09219 | Сув | м3 | 10,99 | 17,17 | 24,73 | 43,96 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л | Л |
| 32534 | Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими | т | 0,0005 | 0,0007 | 0,0007 | - |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,67 | 1 | 1 | - |
| 34350 | Газсимон техник ацетилен | м3 | 0,61 | 0,91 | 0,91 | - |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | - | - | - | 0,004 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 005- 09 | 16-02- 005- 10 | 16-02- 005- 11 | 16-02- 005- 12 |
|---------------------------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 221,76 | 258,72 | 291,93 | 323,01 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 4,22 | 6,02 | 7,74 | 8,52 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,31 | 0,37 | 0,46 | 0,50 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 005- 09 | 16-02- 005- 10 | 16-02- 005- 11 | 16-02- 005- 12 |
|-----------------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (монтаж технологик асбоб- ускуналаридан ташқари) | маш.-с | 1,26 | 1,62 | 2,05 | 2,26 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 2,65 | 4,03 | 5,23 | 5,76 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 34,45 | 40,83 | 53,48 | 62,06 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 37196 | Пўлат электрпайвандланувчи трубалар тўғричокли ечилган фаскали пўлат тури БСт2кп- БСт4кп ва БСт2пс-БСт4пс ташқи диаметр 273 мм, девор қалинлиги 6 мм | м | 93 | - | - | - |
| 37202 | Пўлат электрпайвандланувчи трубалар тўғричокли ечилган фаскали пўлат тури БСт2кп- БСт4кп ва БСт2пс-БСт4пс ташқи диаметр 325 мм, девор қалинлиги 6 мм | м | - | 93 | - | - |
| 37210 | Пўлат электрпайвандланувчи трубалар тўғричокли ечилган фаскали пўлат тури БСт2кп- БСт4кп ва БСт2пс-БСт4пс ташқи диаметр 377 мм, девор қалинлиги 7 мм | м | - | - | 94 | - |
| 37218 | Пўлат электрпайвандланувчи трубалар тўғричокли ва спираль- чокли катта диаметрли А ва Б коршилик билан 38 кгс/мм ² узилиш бўйича ташқи диаметр 426 мм девор қалинлиги 7 мм | м | - | - | - | 95 |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |
| 95574 | Отводлар 90 град. эгрилик радиуси R = 1,5Ду Ру га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см ²), шартли ўтиш диаметри 250 мм, ташқи диаметри 273 мм, девор қалинлиги 7 мм | дона | 11 | - | - | - |
| 95580 | Отводлар эгилган 90 град. бурчақда эгрилик радиуси R = 1,5Ду Ру га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см ²), шартли ўтиш | дона | - | 9 | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 005- 09 | 16-02- 005- 10 | 16-02- 005- 11 | 16-02- 005- 12 |
|----------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | диаметри 300 мм, ташқи диаметри 325 мм, девор қалинлиги 8 мм | | | | | |
| 95586 | Отводлар эгилган 90 град. бурчакда эгрилик радиуси R = 1,5Ду Ру га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см ²), шартли ўтиш диаметри 300 мм, ташқи диаметри 377 мм, девор қалинлиги 9 мм | дона | - | - | 7 | - |
| 95590 | Отводлар эгилган 90 град. бурчакда эгрилик радиуси R = 1,5Ду Ру га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см ²), шартли ўтиш диаметри 300 мм, ташқи диаметри 426 мм, девор қалинлиги 9 мм | дона | - | - | - | 5 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,0051 | 0,0069 | 0,019 | 0,022 |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 маркали тайёр цементли қоришма | м3 | 0,036 | 0,044 | 0,044 | 0,044 |
| 09219 | Сув | м3 | 68,69 | 98,91 | 134,63 | 175,84 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л | Л |

16-02-006 жадвал

Козонларни, сувситгичларни ва насосларни боғловчи чоксиз ва электрпайвандланувчи пўлат трубалардан қувурларни ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Тайёр узеллардан боғланадиган қувурларни ётқизиш. 02. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Кателларни, сувситгичларни ва насосларни боғловчи чоксиз ва электрпайвандланувчи пўлат трубалардан қувурларни ётқизиш диаметрда:

- 16-02-006-01 до 40 мм
- 16-02-006-02 до 50 мм
- 16-02-006-03 до 80 мм
- 16-02-006-04 до 100 мм
- 16-02-006-05 до 150 мм
- 16-02-006-06 до 200 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 006-01 | 16-02- 006-02 | 16-02- 006-03 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 41,51 | 55,33 | 79,86 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,47 | 1,35 | 2,06 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,07 | 0,07 | 0,10 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,12 | 0,14 | 0,18 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,28 | 1,14 | 1,78 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 58379 | Кателлар, сувситгичлар ва насосларни боғловчи фланцли чоксиз ва электрпайвандланувчи, сувгазқувурли пўлат трубалардан қувурлар диаметри 40 мм | м | 100 | - | - |
| 58380 | Кателлар, сувситгичлар ва насосларни боғловчи фланцли чоксиз ва электрпайвандланувчи, сувгазқувурли пўлат трубалардан қувурлар диаметри 50 мм | м | - | 100 | - |
| 58381 | Кателлар, сувситгичлар ва насосларни боғловчи фланцли чоксиз ва электрпайвандланувчи, сувгазқувурли пўлат трубалардан қувурлар диаметри 80 мм | м | - | - | 100 |
| 455111 | Пўлат арматура фланцли диаметри 40 мм | дона | Л | - | - |
| 455085 | Пўлат арматура фланцли диаметри 50 мм | дона | - | Л | - |
| 455086 | Пўлат арматура фланцли диаметри 80 мм | дона | - | - | Л |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00022 | 0,00025 | 0,0004 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00024 | 0,00029 | 0,00046 |
| 09219 | Сув | м3 | 1,76 | 2,75 | 7,03 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 006-04 | 16-02- 006-05 | 16-02- 006-06 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 82,28 | 123,21 | 178,20 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 2,49 | 3,54 | 5,24 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,10 | 0,15 | 0,21 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,38 | 0,60 | 0,83 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 2,01 | 2,79 | 4,20 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 58382 | Кателлар, сувситгичлар ва насосларни боғловчи фланцли чоксиз ва электрпайвандланувчи, сувгазқувурли пўлат трубалардан қувурлар диаметри 100 мм | м | 100 | - | - |
| 58383 | Кателлар, сувситгичлар ва насосларни боғловчи фланцли чоксиз ва электрпайвандланувчи, сувгазқувурли пўлат трубалардан қувурлар диаметри 150 мм | м | - | 100 | - |
| 58384 | Кателлар, сувситгичлар ва насосларни боғловчи фланцли чоксиз ва электрпайвандланувчи, сувгазқувурли пўлат трубалардан қувурлар диаметри 200 мм | м | - | - | 100 |
| 455087 | Пўлат арматура фланцли диаметри 100 мм | дона | Л | - | - |
| 455089 | Пўлат арматура фланцли диаметри 150 мм | дона | - | Л | - |
| 455090 | Пўлат арматура фланцли диаметри 200 мм | дона | - | - | Л |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00048 | 0,00072 | 0,00094 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00055 | 0,00082 | 0,00106 |
| 09219 | Сув | м3 | 10,99 | 24,73 | 43,96 |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 маркали тайёр цементли қоришма | м3 | 0,036 | 0,114 | 0,15 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш | кг | Л | Л | Л |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 006-04 | 16-02- 006-05 | 16-02- 006-06 |
|----------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | охаги, А маркали | | | | |

16-02-007 жадвал
Пўлат қувурларда фланцли улоқларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Трубаларни учига фланцларни ўрнатиш ва пайвандлаш. 02. Фланцларни болтларда ва прокладкаларда улаш.

Ўлчов: 1 улоқ

Пўлат қувурларда фланцли улоқларни ўрнатиш диаметрда:

| | |
|--------------|--------|
| 16-02-007-01 | 50 мм |
| 16-02-007-02 | 65 мм |
| 16-02-007-03 | 80 мм |
| 16-02-007-04 | 100 мм |
| 16-02-007-05 | 125 мм |
| 16-02-007-06 | 150 мм |
| 16-02-007-07 | 200 мм |
| 16-02-007-08 | 250 мм |
| 16-02-007-09 | 300 мм |
| 16-02-007-10 | 350 мм |
| 16-02-007-11 | 400 мм |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 007-01 | 16-02- 007-02 | 16-02- 007-03 | 16-02- 007-04 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,96 | 1,46 | 1,46 | 1,46 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,44 | 0,75 | 0,75 | 0,75 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 007-01 | 16-02- 007-02 | 16-02- 007-03 | 16-02- 007-04 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 455060 | Пўлат фланцлар босими лойиҳа бўйича комплектда болтлар, гайкалар ва прокладкалар билан диаметри 50 мм | КОМПЛ. | 1 | - | - | - |
| 455061 | Пўлат фланцлар босими лойиҳа бўйича комплектда болтлар, гайкалар ва прокладкалар билан диаметри 65 мм | КОМПЛ. | - | 1 | - | - |
| 455062 | Пўлат фланцлар босими лойиҳа бўйича комплектда болтлар, гайкалар ва прокладкалар билан диаметри 80 мм | КОМПЛ. | - | - | 1 | - |
| 455063 | Пўлат фланцлар босими лойиҳа бўйича комплектда болтлар, гайкалар ва прокладкалар билан диаметри 100 мм | КОМПЛ. | - | - | - | 1 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00014 | 0,00033 | 0,00033 | 0,00033 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 007- 05 | 16-02- 007- 06 | 16-02- 007- 07 | 16-02- 007- 08 |
|---------------------------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 2,45 | 2,45 | 2,45 | 4,31 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 1,42 | 1,42 | 1,42 | 2,17 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 455064 | Пўлат фланцлар босими лойиҳа бўйича комплектда болтлар, гайкалар ва прокладкалар билан диаметри 125 мм | КОМПЛ. | 1 | - | - | - |
| 455065 | Пўлат фланцлар босими лойиҳа бўйича комплектда болтлар, гайкалар ва прокладкалар билан диаметри 150 мм | КОМПЛ. | - | 1 | - | - |
| 455066 | Пўлат фланцлар босими лойиҳа бўйича комплектда болтлар, гайкалар ва прокладкалар билан | КОМПЛ. | - | - | 1 | - |

| | | | | | | |
|--------|--|--------|--------|--------|--------|--------|
| | диаметри 200 мм | | | | | |
| 455067 | Пўлат фланцлар босими лойиҳа бўйича комплектда болтлар, гайкалар ва прокладкалар билан диаметри 250 мм | компл. | - | - | - | 1 |
| 35319 | 5 мм диаметрили электродлар Э42А | т | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0021 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02-007-09 | 16-02-007-10 | 16-02-007-11 |
|---------------------------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 4,31 | 6,38 | 6,38 |
| 2 | Машиинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,03 | 0,08 | 0,08 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 2,17 | 3,07 | 3,07 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,03 | 0,07 | 0,07 |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | - | 0,01 | 0,01 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 455068 | Пўлат фланцлар босими лойиҳа бўйича комплектда болтлар, гайкалар ва прокладкалар билан диаметри 300 мм | компл. | 1 | - | - |
| 455069 | Пўлат фланцлар босими лойиҳа бўйича комплектда болтлар, гайкалар ва прокладкалар билан диаметри 350 мм | компл. | - | 1 | - |
| 455070 | Пўлат фланцлар босими лойиҳа бўйича комплектда болтлар, гайкалар ва прокладкалар билан диаметри 400 мм | компл. | - | - | 1 |
| 35319 | 5 мм диаметрили электродлар Э42А | т | 0,0021 | 0,0032 | 0,0032 |

16-02-011 жадвал

Пўлат трубалардан ёнғинга қарши сувтаъминоти қувурларини ётқизиш

Ишлар таркиби:

16-02-011-01 дан 16-02-011-07 гача нормалар учун:

01. Қувурларни ётқизиш жойини белгилаш. 02. Пайвандланадиган пўлат трубалардан тайёр узеллардан қувурларни ётқизиш. 03.

Маҳкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 04. Трубаларни сув билан ювиш.

16-02-011-08, 16-02-011-09 нормалар учун:

01. Қувурларни ётқизиш жойини белгилаш. 02. Пайвандланадиган пўлат трубалардан ва фасон қисмлардан қувурларни ётқизиш. 03. Маҳкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 04. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Пўлат трубалардан ёнғингақарши сувтаъминоти қувурларини ётқизиш диаметрда:

| | |
|--------------|--------|
| 16-02-011-01 | 25 мм |
| 16-02-011-02 | 50 мм |
| 16-02-011-03 | 65 мм |
| 16-02-011-04 | 80 мм |
| 16-02-011-05 | 100 мм |
| 16-02-011-06 | 125 мм |
| 16-02-011-07 | 150 мм |
| 16-02-011-08 | 200 мм |
| 16-02-011-09 | 250 мм |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02-011-01 | 16-02-011-02 | 16-02-011-03 | 16-02-011-04 | 16-02-011-05 |
|---------------------------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 20,89 | 28,5 | 34,35 | 44,59 | 46,13 |
| 2 | Машиностларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,59 | 1,06 | 1,24 | 1,77 | 1,77 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,37 | 0,37 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,44 | 0,87 | 1,01 | 1,40 | 1,40 |
| 02015 | Аргондугали пайвандлаш аппаратлар | маш.-с | 2 | 2,6 | 3,6 | 3,6 | 4,3 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 96982 | Газсимон аргон, 1-нав | м3 | 0,29 | 0,69 | 1,16 | 1,82 | 2,21 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 011-01 | 16-02- 011-02 | 16-02- 011-03 | 16-02- 011-04 | 16-02- 011-05 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 35300 | Вольфрамли электродлар | кг | 0,002 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| 09219 | Сув | м3 | 0,71 | 0,71 | 1,2 | 1,59 | 2,82 |
| 40424 | Пайвандланадиган прокладка диаметри 2 мм СВ08Х20Н9 | кг | 0,14 | 0,33 | 0,55 | 0,86 | 1,05 |
| 945925 | Чоксиз трубалардан зарур деталларни ўрнатиш билан кувурлар узеллари, пўлат 20, шартли ўтиш диаметри 25 мм, девор қалинлиги 2,0 мм | м | 100 | - | - | - | - |
| 945937 | Чоксиз трубалардан зарур деталларни ўрнатиш билан кувурлар узеллари, пўлат 20, шартли ўтиш диаметри 50 мм, девор қалинлиги 3,0 мм | м | - | 100 | - | - | - |
| 945942 | Чоксиз трубалардан зарур деталларни ўрнатиш билан кувурлар узеллари, пўлат 20, шартли ўтиш диаметри 65 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | - | 100 | - | - |
| 945948 | Чоксиз трубалардан зарур деталларни ўрнатиш билан кувурлар узеллари, пўлат 20, шартли ўтиш диаметри 80 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | - | - | 100 | - |
| 945956 | Чоксиз трубалардан зарур деталларни ўрнатиш билан кувурлар узеллари, пўлат 20, шартли ўтиш диаметри 100 мм, девор қалинлиги 4,0 мм | м | - | - | - | - | 100 |
| 63306 | Кувур арматураси (лойиха бўйича) | дона | Л | Л | Л | Л | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л | Л |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 011-06 | 16-02- 011-07 | 16-02- 011-08 | 16-02- 011-09 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 46,4 | 48,75 | 66,29 | 87,08 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 2,21 | 2,21 | 2,82 | 4,22 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 011-06 | 16-02- 011-07 | 16-02- 011-08 | 16-02- 011-09 |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,65 | 0,65 | 1,03 | 1,57 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 1,56 | 1,56 | 1,79 | 2,65 |
| 02015 | Аргондугали пайвандлаш аппаратлар | маш.-с | 6,2 | 8,1 | 11,8 | 18,1 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 96982 | Газсимон аргон, 1-нав | м3 | 2,74 | 3,29 | 4,53 | 5,66 |
| 35300 | Вольфрамли электродлар | кг | 0,002 | 0,02 | 0,03 | 0,04 |
| 09219 | Сув | м3 | 4,5 | 6,48 | 11,3 | 17,8 |
| 40424 | Пайвандланадиган прокладка диаметри 2 мм СВ08Х20Н9 | кг | 1,29 | 1,55 | 2,14 | 2,67 |
| 945964 | Чоксиз трубалардан зарур деталларни ўрнатиш билан қувурлар узеллари, пўлат 20, шартли ўтиш диаметри 125 мм, девор қалинлиги 4,0 мм | м | 100 | - | - | - |
| 945975 | Чоксиз трубалардан зарур деталларни ўрнатиш билан қувурлар узеллари, пўлат 20, шартли ўтиш диаметри 150 мм, девор қалинлиги 5,0 мм | м | - | 100 | - | - |
| 974289 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 35 ташқи диаметри 219 мм девор қалинлиги 7 мм | м | - | - | 93 | - |
| 974290 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 35 ташқи диаметри 273 мм девор қалинлиги 8 мм | м | - | - | - | 93 |
| 95568 | Отводлар 90 град. эгрилик радиуси R = 1,5Ду Ру га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см ²), шартли ўтиш диаметри 200 мм, ташқи диаметри 219 мм, девор қалинлиги 7 мм | дона | - | - | 13 | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-02- 011-06 | 16-02- 011-07 | 16-02- 011-08 | 16-02- 011-09 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 95570 | Отводлар 90 град. эгрилик радиуси $R = 1,5D_u$ га кам ёки 10 МПа (100 кгс/см ²), шартли ўтиш диаметри 200 мм, ташқи диаметри 219 мм, девор қалинлиги 9 мм | дона | - | - | - | 11 |
| 63306 | Қувур арматураси (лойиха бўйича) | дона | Л | Л | - | - |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |

03 БЎЛИМ. ҚУВУРЛАР КЎПҚАТЛАМЛИ МЕТАЛЛОПОЛИМЕР ТРУБАЛАРДАН

16-03-001 жадвал

Кўпқатламли металлополимер трубалардан иситиш қувурларини ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Кўпқатламли металлополимер трубалардан қувурларини ётқизиш.
02. Маҳкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 03. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Кўпқатламли металлополимер трубалардан стоякли тизимда иситиш қувурларини ётқизиш диаметрда:

16-03-001-01 15 мм гача
16-03-001-02 20 мм
16-03-001-03 25 мм

Кўпқатламли металлополимер трубалардан коллекторли тизимда иситиш қувурларини ётқизиш диаметрда:

16-03-001-04 15 мм гача
16-03-001-05 20 мм
16-03-001-06 25 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-03- 001-01 | 16-03- 001-02 | 16-03- 001-03 |
|----------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
|----------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-03- 001-01 | 16-03- 001-02 | 16-03- 001-03 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 98,00 | 111,00 | 100,00 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,44 | 0,44 | 0,44 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (монтаж технологик асбоб-ускуналаридан ташқари) | маш.-с | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 00521 | Электр дреллар | маш.-с | 4,28 | 4,56 | 4,9 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,37 | 0,37 | 0,37 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 37920 | Кўпқатламли металлополимер трубалар | м | 93,6 | 95,8 | 97,8 |
| 63934 | Кўпқатламли металлополимер трубаларга фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л |
| 63309 | Кўпқатламли металлополимер трубаларга епадиган арматура | дона | Л | Л | Л |
| 63936 | Гофрировка қилинган ҳимояловчи трубкалар | м | 4 | 6 | 7 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л |
| 09219 | Сув | м3 | 0,4 | 0,47 | 0,74 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-03- 001-04 | 16-03- 001-05 | 16-03- 001-06 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 59,00 | 93,00 | 104,00 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,44 | 0,44 | 0,44 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (монтаж | маш.-с | 0,04 | 0,04 | 0,04 |

| | | | | | |
|-----------------------|---|----------------|------|------|------|
| | технологик асбоб-ускуналаридан ташқари) | | | | |
| 00521 | Электр дреллар | маш.-с | 4,28 | 4,56 | 4,9 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,37 | 0,37 | 0,37 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 37920 | Кўпқатламли металлополимер трубалар | м | 94,8 | 97,1 | 98,4 |
| 63934 | Кўпқатламли металлополимер трубаларга фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л |
| 63309 | Кўпқатламли металлополимер трубаларга епадиган арматура | дона | Л | Л | Л |
| 63936 | Гофрировка қилинган ҳимояловчи трубкалар | м | 4 | 6 | 7 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | Л | Л | Л |
| 09219 | Сув | м ³ | 0,4 | 0,47 | 0,74 |

16-03-002 жадвал**Кўпқатламли металлополимер трубалардан сувтаъминоти қувурларини ётқизиш**

Ишлар таркиби:

01. Кўпқатламли металлополимер трубалардан қувурларини ётқизиш.
02. Маҳкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 03. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Кўпқатламли металлополимер трубалардан сувтаъминоти қувурларини ётқизиш диаметрда:

16-03-002-01 15 мм

16-03-002-02 20 мм

16-03-002-03 25 мм

Кўпқатламли металлополимер трубалардан сантехкабиналар типдаги сувтаъминоти қувурларини ётқизиш диаметрда:

16-03-002-04 15 мм

16-03-002-05 20 мм

16-03-002-06 25 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-03- 002-01 | 16-03- 002-02 | 16-03- 002-03 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 112,00 | 103,00 | 103,00 |
| 2 | Машинастларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,44 | 0,44 | 0,44 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 00521 | Электр дреллар | маш.-с | 4,28 | 4,56 | 4,9 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,37 | 0,37 | 0,37 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 37920 | Қўпқатламли металлополимер трубалар | м | 93,6 | 95,8 | 97,8 |
| 63934 | Қўпқатламли металлополимер трубаларга фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л |
| 63309 | Қўпқатламли металлополимер трубаларга епадиган арматура | дона | Л | Л | Л |
| 63936 | Гофрировка қилинган химояловчи трубкалар | м | 9 | 11 | 13 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0014 | 0,0016 | 0,0026 |
| 09219 | Сув | м ³ | 0,4 | 0,47 | 0,74 |
| 63710 | Битталиқ монтаж плитаси | дона | 4 | - | - |
| 63709 | Иккиталиқ монтаж плитаси | дона | 14 | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-03- 002-04 | 16-03- 002-05 | 16-03- 002-06 |
|----------------|----------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат | киши-с | 126,00 | 111,00 | 111,00 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-03- 002-04 | 16-03- 002-05 | 16-03- 002-06 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | харажатлари | | | | |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,44 | 0,44 | 0,44 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 00521 | Электр дреллар | маш.-с | 4,28 | 4,56 | 4,9 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,37 | 0,37 | 0,37 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 37920 | Қўпқатламли металлополимер трубалар | м | 92,5 | 94,7 | 97,1 |
| 63934 | Қўпқатламли металлополимер трубаларга фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л |
| 63309 | Қўпқатламли металлополимер трубаларга епадиган арматура | дона | Л | Л | Л |
| 63936 | Гофрировка қилинган ҳимояловчи трубкалар | м | 9 | 11 | 13 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0014 | 0,0016 | 0,0026 |
| 09219 | Сув | м ³ | 0,4 | 0,47 | 0,74 |
| 63710 | Битталиқ монтаж плитаси | дона | 4 | - | - |
| 63709 | Иккиталиқ монтаж плитаси | дона | 14 | - | - |

04 БЎЛИМ. ПЛАСТМАССАЛИ ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАР

16-04-001 жадвал

**Полиэтилен трубалардан канализация қувурларини ётқизиш (юқори
қаттиқликда)**

Ишлар таркиби:

01. Тайёр узеллардан боғланадиган қувурларни карнайсимон оғизни маҳкамловчи халқалар билан ишлов бериб ётқизиш. 02. Установка и заделка креплений. 03. Трубаларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Полиэтилен трубалардан канализация қувурларини ётқизиш (юқори қаттиқликда) диаметрда:

16-04-001-01 50 мм

16-04-001-02 100 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04-001-01 | 16-04-001-02 |
|---------------------------------|---|---------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 64,24 | 61,60 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,13 | 0,28 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,01 | 0,02 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,01 | 0,04 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,11 | 0,22 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | |
| 45603 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) полиэтилен канализацион трубалар ва уларга фасон қисмларидан, диаметри 50 мм | м | 99,8 | - |
| 45604 | Йириклаштирилган монтаж узеллари (қувурлар) полиэтилен канализацион трубалар ва уларга фасон қисмларидан, диаметри 100 мм | м | - | 99,8 |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 16 мм диаметрли болтлар | т | 0,0012 | 0,00266 |
| 37743 | 50-300 мм диаметрли босимга чидамли чўян қувурлар учун мустаҳкамлаш (манжетлар) резина халқалари | кг | 1,5 | 4 |
| 09219 | Сув | м3 | 0,39 | 1,57 |

16-04-002 жадвал
Ўрта типли паст басимли напорли полиэтилен трубалардан
субтаъминоти қувурларини ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Деталларни белгилаш ва трубаларни кесиш. 02. Узелларни алохида деталлардан йиғиш ва контактли пайвандлашга тайёрлаш билан фасон қисмларни йиғиш. 03. Тайёр узеллардан пайвандлаш ва елимда қувурларни ётқизиш. 04. Муфтали арматурани ўрнатиш. 05. Писталет билан отган холда маҳкамлагичларни ўрнатиш. 06. Қувурларни гидравлик синаш ва сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Ўрта типли паст басимли напорли полиэтилен трубалардан субтаъминоти қувурларини ётқизиш ташқи диаметрда:

16-04-002-01 20 мм
 16-04-002-02 25 мм
 16-04-002-03 32 мм
 16-04-002-04 40 мм
 16-04-002-05 50 мм
 16-04-002-06 63 мм
 16-04-002-07 75 мм
 16-04-002-08 90 мм
 16-04-002-09 110 мм
 16-04-002-10 140 мм
 16-04-002-11 160 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04-002-01 | 16-04-002-02 | 16-04-002-03 | 16-04-002-04 |
|---------------------------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 190,24 | 149,64 | 121,80 | 162,40 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 13,64 | 8,42 | 4,94 | 6,21 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,04 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан | маш.-с | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,06 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 002-01 | 16-04- 002-02 | 16-04- 002-03 | 16-04- 002-04 |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | ташқари) | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,31 |
| 00116 | Полиэтилен қувурларни пайвандлаш агрегатлари | маш.-с | 13,34 | 8,12 | 4,64 | 5,80 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 45086 | Полиэтилен қувурлари | м | 89,9 | 92,9 | 93,8 | 93,7 |
| 63940 | Муфтали арматура | дона | Л | Л | Л | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |
| 45087 | Полиэтилен трубаларга фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л | Л |
| 30451 | Калибрланган қалпоқли дюбеллар (обоймаларда) 3x58,5 мм | т | 0,00085 | 0,00059 | 0,00051 | 0,00103 |
| 45404 | Қурилиш - монтаж пистолети учун потронлар | 1000 дона | 0,1 | 0,069 | 0,06 | 0,121 |
| 64476 | Наконечниклар | кг | 0,55 | 0,38 | 0,33 | 0,66 |
| 31692 | Елим 88-СА | кг | 0,25 | 0,2 | 0,17 | 0,23 |
| 34309 | Метиленхлорид | кг | 0,25 | 0,25 | 0,2 | 0,29 |
| 09219 | Сув | м3 | 0,47 | 0,74 | 1,21 | 1,88 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0016 | 0,0025 | 0,004 | 0,0063 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 002-05 | 16-04- 002-06 | 16-04- 002-07 | 16-04- 002-08 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 141,52 | 141,52 | 162,40 | 145,00 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 13,80 | 13,80 | 17,36 | 14,91 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,07 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,10 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т | маш.-с | 0,34 | 0,34 | 0,39 | 0,47 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 002-05 | 16-04- 002-06 | 16-04- 002-07 | 16-04- 002-08 |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | гача бўлган бортли автомобиллар | | | | | |
| 00116 | Полиэтилен қувурларни пайвандлаш агрегатлари | маш.-с | 13,34 | 13,34 | 16,82 | 14,27 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 45086 | Полиэтилен қувурлари | м | 94,6 | 94,6 | 97,4 | 97,4 |
| 63940 | Муфтали арматура | дона | Л | Л | Л | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |
| 45087 | Полиэтилен трубаларга фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л | Л |
| 30451 | Калибрланган қалпоқли дюбеллар (обоймаларда) 35x8,5 мм | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00064 | 0,00054 |
| 45404 | Қурилиш - монтаж пистолети учун потронлар | 1000 дона | 0,085 | 0,085 | 0,075 | 0,064 |
| 64476 | Наконечниклар | кг | 0,47 | 0,47 | 0,42 | 0,35 |
| 31692 | Елим 88-СА | кг | 0,43 | 0,43 | - | - |
| 34309 | Метиленхлорид | кг | 0,52 | 0,52 | - | - |
| 09219 | Сув | м ³ | 2,94 | 4,67 | 6,62 | 9,54 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0099 | 0,0156 | 0,0221 | 0,0318 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 002-09 | 16-04- 002-10 | 16-04- 002-11 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 128,76 | 132,24 | 132,24 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 14,98 | 13,29 | 13,29 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,08 | 0,07 | 0,07 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,11 | 0,14 | 0,14 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,52 | 0,78 | 0,78 |
| 00116 | Полиэтилен қувурларни пайвандлаш агрегатлари | маш.-с | 14,27 | 12,30 | 12,30 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 002-09 | 16-04- 002-10 | 16-04- 002-11 |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 45086 | Полиэтилен қувурлари | м | 99,6 | 99,2 | 99,2 |
| 63940 | Муфтали арматура | дона | Л | Л | Л |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л |
| 45087 | Полиэтилен трубаларга фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л |
| 30451 | Калибрланган қалпоқли дюбеллар (обоймаларда) 35x8,5 мм | т | 0,00031 | 0,00027 | 0,00027 |
| 45404 | Қурилиш - монтаж пистолети учун потронлар | 1000 дона | 0,036 | 0,032 | 0,032 |
| 64476 | Наконечниклар | кг | 0,2 | 0,18 | 0,18 |
| 09219 | Сув | м3 | 14,25 | 23,08 | 30,14 |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0475 | 0,077 | 0,101 |

16-04-003 Жадвал

Пластмасса трубалардан қилинган канализация қувурларни фасон қисмларни ўрнатган ҳолда ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Қувурларни ётқизиш. 2. Фасон қисмларини ўрнатиш. 03. Қувурларни маҳкамлаш.

04. Қувурларни синаш.

Ўлчов: 100 м қувур

Пластмасса трубалардан қилинган канализация қувурларни фасон қисмларни ўрнатган ҳолда ётқизиш диаметри:

| | |
|--------------|--------|
| 16-04-003-01 | 50 мм |
| 16-04-003-02 | 110 мм |
| 16-04-003-03 | 160 мм |
| 16-04-003-04 | 200 мм |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 003-01 | 16-04- 003-02 | 16-04- 003-03 | 16-04- 003-04 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 72,52 | 65,74 | 62,81 | 59,63 |
| 2 | Машинастларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,14 | 0,29 | 0,11 | 0,14 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 003-01 | 16-04- 003-02 | 16-04- 003-03 | 16-04- 003-04 |
|-----------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги курилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,03 | 0,07 | 0,08 | 0,10 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,11 | 0,22 | 0,03 | 0,04 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 46186 | Полиэтилен трубаларидан қилинган канализация кувурлари, диаметри 50 мм | м | 99,8 | - | - | - |
| 46187 | Полиэтилен трубаларидан қилинган канализация кувурлари, диаметри 110 мм | м | - | 99,8 | - | - |
| 46188 | Полиэтилен трубаларидан қилинган канализация кувурлари, диаметри 160 мм | м | - | - | 99,8 | - |
| 46189 | Полиэтилен трубаларидан қилинган канализация кувурлари, диаметри 200 мм | м | - | - | - | 99,8 |
| 44086 | Маҳкамлаш деталлари (лойиха бўйича) | т | Л | Л | Л | Л |
| 45087 | Полиэтилен трубаларга фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л | Л |
| 09219 | Сув | м ³ | 0,39 | 1,57 | 3,5 | 6,3 |

16-04-004 жадвал

**Ёнғин ўчириш автоматик ускуналарини спринкерли тизимларини
сувтўлдириш учун мўлжалланган, PP-R (Fire Resistant) тм Antifire-
Firecup ёнғинга чидамли материалдан қилинган композит полимер
кувурлар**

Ишлар таркиби:

01. Пайвандлашга тайёрлаш билан деталларни белгилаш ва трубаларни кесиш. 02. Пайвандлаш аппаратини маҳкамлаш ва ишга тайёрлаш. 03. Узелларни алохида деталлардан йиғиш. 04. Пайвандлашда кувурларни ётқизиш. 05. Муфтали арматурани ўрнатиш. 06. маҳкамлагичларни ўрнатиш. 07. Кувурларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м кувур

Ёнғин ўчириш автоматик ускуналарини спринкерли тизимларини сувтўлдириш учун мўлжалланган, PP-R (Fire Resistant) тм Antifire-Firecup ёнғинга чидамли материалдан қилинган композит полимер қувурларни ётқизиш диаметри:

| | |
|--------------|--------|
| 16-04-004-01 | 20 мм |
| 16-04-004-02 | 25 мм |
| 16-04-004-03 | 32 мм |
| 16-04-004-04 | 40 мм |
| 16-04-004-05 | 50 мм |
| 16-04-004-06 | 63 мм |
| 16-04-004-07 | 75 мм |
| 16-04-004-08 | 90 мм |
| 16-04-004-09 | 110 мм |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 004- 01 | 16-04- 004- 02 | 16-04- 004- 03 | 16-04- 004- 04 |
|---------------------------------|--|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 190,24 | 149,64 | 121,80 | 162,40 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,41 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,10 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,31 |
| 03364 | Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати | маш.-с | 13,34 | 8,12 | 4,64 | 5,80 |
| 02875 | Электр перфораторлар | маш.-с | 4,28 | 4,56 | 4,90 | 5,20 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 38398 | PP-R (Fire Resistant) тм Antifire-Firecup ёнғинга чидамли материалдан қилинган композит полимер трубалар, диаметри лойиҳа бўйича | м | 89,9 | 92,9 | 93,8 | 93,7 |
| 63940 | Муфтали арматура | дона | Л | Л | Л | Л |
| 28523 | Пластик трубалар учун маҳкамлагичлар | комп. | Л | Л | Л | Л |
| 38399 | Ёнғинга чидамли материалдан қилинган композит полимер трубаларга уланадиган деталлар, | дона | Л | Л | Л | Л |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 004- 01 | 16-04- 004- 02 | 16-04- 004- 03 | 16-04- 004- 04 |
|----------------|--------------------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | лойиҳа бўйича | | | | | |
| 09219 | Сув | м ³ | 0,47 | 0,74 | 1,21 | 1,88 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 004- 05 | 16-04- 004- 06 | 16-04- 004- 07 | 16-04- 004- 08 |
|----------------|-------------------------------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажати | киши-с | 141,52 | 141,52 | 162,40 | 145,00 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,46 | 0,46 | 0,54 | 0,64 |

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

| | | | | | | |
|-------|--|--------|-------|-------|-------|-------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,12 | 0,12 | 0,15 | 0,17 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,34 | 0,34 | 0,39 | 0,47 |
| 03364 | Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати | маш.-с | 13,34 | 13,34 | 16,82 | 14,27 |
| 02875 | Электр перфораторлар | маш.-с | 5,61 | 6,00 | 6,40 | 6,80 |

4. МАТЕРИАЛЛАР

| | | | | | | |
|-------|--|----------------|------|------|------|------|
| 38398 | PP-R (Fire Resistant) тм Antifire-Firesup ёнғинга чидамли материалдан қилинган композит полимер трубалар, диаметри лойиҳа бўйича | м | 94,6 | 94,6 | 97,4 | 97,4 |
| 63940 | Муфтали арматура | дона | Л | Л | Л | Л |
| 28523 | Пластик трубалар учун маҳкамлагичлар | комп. | Л | Л | Л | Л |
| 38399 | Ёнғинга чидамли материалдан қилинган композит полимер трубаларга уланадиган деталлар, лойиҳа бўйича | дона | Л | Л | Л | Л |
| 09219 | Сув | м ³ | 2,94 | 4,67 | 6,62 | 9,54 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 004-09 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 128,76 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,71 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | |

| | | | |
|-----------------------|--|----------------|-------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,19 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,52 |
| 03364 | Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати | маш.-с | 14,27 |
| 02875 | Электр перфораторлар | маш.-с | 7,30 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | |
| 38398 | PP-R (Fire Resistant) тм Antifire-Firecup ёнғинга чидамли материалдан қилинган композит полимер трубалар, диаметри лойиха бўйича | м | 99,6 |
| 63940 | Муфтали арматура | дона | Л |
| 28523 | Пластик трубалар учун маҳкамлагичлар | комп. | Л |
| 38399 | Ёнғинга чидамли материалдан қилинган композит полимер трубаларга уланадиган деталлар, лойиха бўйича | дона | Л |
| 09219 | Сув | м ³ | 14,25 |

16-04-005 Жадвал

Ички сув таъминоти қувурларини пайвандлашда полипропилен ёки полиэтилен қувурлардан ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Деталларни белгилаш ва трубаларни кесиш. 02. Қисмларни алохида деталлардан йиғиш ва фасон қисмларини пайвандлашга тайёрлаш. 03. Тайёр қисмлар ва трубалардан трубаларни пайвандлашда ётқизиш. 04. Муфта арматурасини ўрнатиш. 05. Маҳкамлагичларни ўрнатиш. 06. Хлорлаш билан қувурларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Ички сув таъминоти трубаларини пайвандлашда босимли полипропилен ёки полиэтилен трубалардан ётқизиш ташқи диаметр билан гача:

| | |
|--------------|--------|
| 16-04-005-01 | 20 мм |
| 16-04-005-02 | 25 мм |
| 16-04-005-03 | 32 мм |
| 16-04-005-04 | 40 мм |
| 16-04-005-05 | 50 мм |
| 16-04-005-06 | 63 мм |
| 16-04-005-07 | 75 мм |
| 16-04-005-08 | 90 мм |
| 16-04-005-09 | 110 мм |
| 16-04-005-10 | 140 мм |

16-04-005-11 160 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 005-01 | 16-04- 005-02 | 16-04- 005-03 | 16-04- 005-04 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 190,24 | 149,64 | 121,8 | 162,4 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари | киши-с | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,41 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,10 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,31 |
| 03364 | Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати | маш.-с | 13,34 | 8,12 | 4,64 | 5,80 |
| 02875 | Электр перфораторлар | маш.-с | 4,28 | 4,56 | 4,90 | 5,22 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 15490 | Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 20 мм гача | м | 89,9 | - | - | - |
| 15491 | Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 25 мм гача | м | - | 92,9 | - | - |
| 15492 | Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 32 мм гача | м | - | - | 93,8 | - |
| 15493 | Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 40 мм гача | м | - | - | - | 93,7 |
| 28526 | Пластик трубалар учун пайвандланувчи арматура | дона | Л | Л | Л | Л |
| 28523 | Пластик трубалар учун махкамлагичлар | компл | Л | Л | Л | Л |
| 28525 | Пластик трубалар учун пайвандланадиган фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л | Л |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 005-01 | 16-04- 005-02 | 16-04- 005-03 | 16-04- 005-04 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0016 | 0,0025 | 0,004 | 0,0063 |
| 09219 | Сув | м3 | 0,47 | 0,74 | 1,21 | 1,88 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 005-05 | 16-04- 005-06 | 16-04- 005-07 | 16-04- 005-08 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 141,52 | 141,52 | 162,4 | 145 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,46 | 0,46 | 0,45 | 0,64 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,12 | 0,12 | 0,15 | 0,17 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,34 | 0,34 | 0,39 | 0,47 |
| 03364 | Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати | маш.-с | 13,34 | 13,34 | 16,82 | 14,27 |
| 02875 | Электр перфораторлар | маш.-с | 5,56 | 5,92 | 6,31 | 6,73 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 15494 | Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 50 мм гача | м | 94,6 | - | - | - |
| 15495 | Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 63 мм гача | м | - | 94,6 | - | - |
| 15795 | Полиэтилен трубалар диаметри 75 мм гача SDR лойиҳа бўйича | м | - | - | 97,4 | |
| 15796 | Полиэтилен трубалар диаметри 90 мм гача SDR лойиҳа бўйича | м | - | - | - | 97,4 |
| 28526 | Пластик трубалар учун пайвандланувчи арматура | дона | Л | Л | Л | Л |
| 28523 | Пластик трубалар учун махкамлагичлар | компл | Л | Л | Л | Л |
| 28525 | Пластик трубалар учун пайвандланадиган фасон ва | дона | Л | Л | Л | Л |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 005-05 | 16-04- 005-06 | 16-04- 005-07 | 16-04- 005-08 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | уланадиган қисмлар | | | | | |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0099 | 0,0156 | 0,0221 | 0,0318 |
| 09219 | Сув | м3 | 2,94 | 4,67 | 6,62 | 9,54 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 005-09 | 16-04- 005-10 | 16-04- 005-11 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 128,76 | 132,24 | 138,42 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,71 | 1,01 | 1,06 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,19 | 0,23 | 0,26 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,52 | 0,78 | 0,80 |
| 03364 | Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати | маш.-с | 14,27 | 12,30 | 12,30 |
| 02875 | Электр перфораторлар | маш.-с | 7,17 | 7,63 | 8,13 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 15797 | Полиэтилен трубалар диаметри 110 мм гача SDR лойиҳа бўйича | м | 99,6 | - | - |
| 15798 | Полиэтилен трубалар диаметри 140 мм гача SDR лойиҳа бўйича | м | - | 99,2 | - |
| 15799 | Полиэтилен трубалар диаметри 160 мм гача SDR лойиҳа бўйича | м | - | - | 99,2 |
| 28526 | Пластик трубалар учун пайвандланувчи арматура | дона | Л | Л | Л |
| 28523 | Пластик трубалар учун маҳкамлагичлар | компл | Л | Л | Л |
| 28525 | Пластик трубалар учун пайвандланадиган фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л |
| 30649 | Хлорли сўндирилмаган қурилиш охаги, А маркали | кг | 0,0475 | 0,077 | 0,101 |
| 09219 | Сув | м3 | 14,25 | 23,08 | 30,14 |

16-04-006 жадвал

Полипропилен трубалардан ички иситиш қувурларини ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Деталларни белгилаш ва трубаларни кесиш. 02. Қисмларни алохида деталлардан йиғиш ва фасон қисмларини пайвандлашга тайёрлаш. 03. Тайёр қисмлар ва трубалардан трубаларни пайвандлашда ётқизиш. 04. Муфта арматурасини ўрнатиш. 05. Маҳкамлагичларни ўрнатиш. 06. Қувурларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Полипропилен трубалардан ички иситиш қувурларини ётқизиш диаметри гача:

| | |
|--------------|--------|
| 16-04-006-01 | 20 мм |
| 16-04-006-02 | 25 мм |
| 16-04-006-03 | 32 мм |
| 16-04-006-04 | 40 мм |
| 16-04-006-05 | 50 мм |
| 16-04-006-06 | 63 мм |
| 16-04-006-07 | 75 мм |
| 16-04-006-08 | 90 мм |
| 16-04-006-09 | 110 мм |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04-006-01 | 16-04-006-02 | 16-04-006-03 | 16-04-006-04 |
|---------------------------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 96,95 | 81,45 | 76,74 | 69,10 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,41 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,10 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,31 |
| 03364 | Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати | маш.-с | 13,34 | 8,12 | 4,64 | 5,80 |
| 02875 | Электр перфораторлар | маш.-с | 4,28 | 4,56 | 4,90 | 5,22 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 15490 | Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 20 мм гача | м | 94,9 | - | - | - |
| 15491 | Полиэтилен ёки полипропилен | м | - | 95,9 | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 006-01 | 16-04- 006-02 | 16-04- 006-03 | 16-04- 006-04 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | трубалар лойиҳа бўйича диаметри 25 мм гача | | | | | |
| 15492 | Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 32 мм гача | м | - | - | 96,8 | - |
| 15493 | Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 40 мм гача | м | - | - | - | 97,7 |
| 28526 | Пластик трубалар учун пайвандланувчи арматура | дона | Л | Л | Л | Л |
| 28523 | Пластик трубалар учун маҳкамлагичлар | компл | Л | Л | Л | Л |
| 28525 | Пластик трубалар учун пайвандланадиган фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л | Л |
| 09219 | Сув | м ³ | 0,144 | 0,226 | 0,368 | 0,58 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 006-05 | 16-04- 006-06 | 16-04- 006-07 | 16-04- 006-08 | 16-04- 006-09 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 60,53 | 67,49 | 76,49 | 82,20 | 95,06 |
| 2 | Машиностларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,46 | 0,46 | 0,54 | 0,64 | 0,71 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,12 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 0,19 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,34 | 0,34 | 0,39 | 0,47 | 0,52 |
| 03364 | Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати | маш.-с | 13,34 | 13,34 | 16,82 | 14,27 | 14,27 |
| 02875 | Электр перфораторлар | маш.-с | 5,56 | 5,92 | 6,31 | 6,73 | 7,17 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 15494 | Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиҳа бўйича диаметри 50 мм гача | м | 98,6 | - | - | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-04- 006-05 | 16-04- 006-06 | 16-04- 006-07 | 16-04- 006-08 | 16-04- 006-09 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 15495 | Полиэтилен ёки полипропилен трубалар лойиха бўйича диаметри 63 мм гача | м | - | 98,6 | - | - | - |
| 15795 | Полиэтилен трубалар диаметри 75 мм гача SDR лойиха бўйича | м | - | - | 99,4 | - | - |
| 15796 | Полиэтилен трубалар диаметри 90 мм гача SDR лойиха бўйича | м | - | - | - | 99,5 | - |
| 15797 | Полиэтилен трубалар диаметри 110 мм гача SDR лойиха бўйича | м | - | - | - | - | 99,6 |
| 28526 | Пластик трубалар учун пайвандланувчи арматура | дона | Л | Л | Л | Л | Л |
| 28523 | Пластик трубалар учун махкамлагичлар | компл | Л | Л | Л | Л | Л |
| 28525 | Пластик трубалар учун пайвандланадиган фасон ва уланадиган қисмлар | дона | Л | Л | Л | Л | Л |
| 09219 | Сув | м3 | 0,905 | 1,43 | 2,03 | 2,95 | 4,37 |

05 БЎЛИМ. ФЛАНЦЛИ АРМАТУРА ҚУВУРЛАРИ

16-05-001 жадвал

Пўлат труба қувурларида ўтиш кранлари, орқа клапанлар, затворлар, задвижкалар, вентеллар пўлат фланц арматураларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Трубаларнинг учига ечиладиган фланцларни ўрнатиш ва пайвандлаш. 02. Болтлар ва прокладкаларда фланцларни улаш билан арматураларни ўрнатиш.

Ўлчов: 1 дона

Пўлат труба қувурларида ўтиш кранлари, орқа клапанлар, затворлар, задвижкалар, вентеллар пўлат фланц арматураларни ўрнатиш диаметри:

16-05-001-01 25 мм гача

16-05-001-02 50 мм гача

16-05-001-03 100 мм гача
 16-05-001-04 125 мм гача
 16-05-001-05 150 мм гача
 16-05-001-06 200 мм гача
 16-05-001-07 250 мм гача
 16-05-001-08 300 мм гача
 16-05-001-09 350 мм гача
 16-05-001-10 400 мм гача

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 001-01 | 16-05- 001-02 | 16-05- 001-03 | 16-05- 001-04 | 16-05- 001-05 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 1,47 | 1,47 | 2,91 | 6,72 | 6,72 |
| 2 | Машиначиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,01 | 0,02 | 0,04 | 0,09 | 0,09 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,05 | 0,05 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,35 | 0,35 | 0,63 | 0,86 | 0,86 |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | - | - | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб- ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | - | - | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 455083 | Пўлат арматура фланцли диаметри 25 мм | дона | 1 | - | - | - | - |
| 455085 | Пўлат арматура фланцли диаметри 50 мм | дона | - | 1 | - | - | - |
| 455087 | Пўлат арматура фланцли диаметри 100 мм | дона | - | - | 1 | - | - |
| 455088 | Пўлат арматура фланцли диаметри 150 мм | дона | - | - | - | 1 | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 001-01 | 16-05- 001-02 | 16-05- 001-03 | 16-05- 001-04 | 16-05- 001-05 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 455089 | Пўлат арматура фланцли диаметри 150 мм | дона | - | - | - | - | 1 |
| 455124 | Пўлат фланцлар диаметри 25 мм | дона | 2 | - | - | - | - |
| 455127 | Пўлат фланцлар диаметри 50 мм | дона | - | 2 | - | - | - |
| 455130 | Пўлат фланцлар диаметри 100 мм | дона | - | - | 2 | - | - |
| 455131 | Пўлат фланцлар диаметри 125 мм | дона | - | - | - | 2 | - |
| 455132 | Пўлат фланцлар диаметри 150 мм | дона | - | - | - | - | 2 |
| 15475 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 25 мм | 1000 дона | 0,002 | - | - | - | - |
| 96946 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 50 мм | 1000 дона | - | 0,002 | - | - | - |
| 96947 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 100 мм | 1000 дона | - | - | 0,002 | - | - |
| 97125 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 125 мм | 1000 дона | - | - | - | 0,002 | - |
| 96948 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 150 мм | 1000 дона | - | - | - | - | 0,002 |
| 52039 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 12 мм диаметрли болтлар | т | 0,0011 | - | - | - | - |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 16 мм диаметрли болтлар | т | - | 0,0011 | 0,00207 | 0,00504 | - |
| 52041 | Гайка ва шайбалар | т | - | - | - | - | 0,00504 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 001-01 | 16-05- 001-02 | 16-05- 001-03 | 16-05- 001-04 | 16-05- 001-05 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | билан санитар-техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | | | | | | |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00014 | 0,00014 | 0,00033 | 0,00056 | 0,00056 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 001-06 | 16-05- 001-07 | 16-05- 001-08 | 16-05- 001-09 | 16-05- 001-10 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 8,61 | 10,74 | 12,65 | 15,43 | 16,98 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,16 | 0,22 | 0,31 | 0,46 | 0,57 |

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

| | | | | | | | |
|-------|---|--------|------|------|------|------|------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,08 | 0,09 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб- ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,04 | 0,06 | 0,07 | 0,11 | 0,14 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,09 | 0,12 | 0,19 | 0,27 | 0,34 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 1,25 | 1,79 | 2,02 | 2,44 | 2,67 |

4. МАТЕРИАЛЛАР

| | | | | | | | |
|--------|---|------|---|---|---|---|---|
| 455090 | Пўлат арматура фланцли диаметри 200 мм | дона | 1 | - | - | - | - |
| 455091 | Пўлат арматура фланцли диаметри 250 мм | дона | - | 1 | - | - | - |
| 455092 | Пўлат арматура фланцли диаметри 300 мм | дона | - | - | 1 | - | - |
| 455093 | Пўлат арматура фланцли диаметри 350 мм | дона | - | - | - | 1 | - |
| 455094 | Пўлат арматура фланцли диаметри 400 мм | дона | - | - | - | - | 1 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 001-06 | 16-05- 001-07 | 16-05- 001-08 | 16-05- 001-09 | 16-05- 001-10 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 455133 | Пўлат фланцлар диаметри 200 мм | дона | 2 | - | - | - | - |
| 455134 | Пўлат фланцлар диаметри 250 мм | дона | - | 2 | - | - | - |
| 455135 | Пўлат фланцлар диаметри 300 мм | дона | - | - | 2 | - | - |
| 455136 | Пўлат фланцлар диаметри 350 мм | дона | - | - | - | 2 | - |
| 455137 | Пўлат фланцлар диаметри 400 мм | дона | - | - | - | - | 2 |
| 96949 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 200 мм | 1000 дона | 0,002 | - | - | - | - |
| 97126 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 250 мм | 1000 дона | - | 0,002 | - | - | - |
| 96950 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 300 мм | 1000 дона | - | - | 0,002 | - | - |
| 15963 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 350 мм | 1000 дона | - | - | - | 0,002 | - |
| 96952 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 400 мм | 1000 дона | - | - | - | - | 0,002 |
| 52041 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | т | 0,00504 | 0,00786 | 0,00816 | 0,00816 | 0,0138 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00079 | 0,0014 | 0,0019 | 0,0025 | 0,0032 |

16-05-002 жадвал

**Босимли чўян фланцли труба қувурларида ўтиш кранлари, орқа
клапанлар, затворлар, задвижкалар, вентеллар чўян фланц
арматураларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Болтлар ва прокладкаларда фланцларни улаш билан арматураларни ўрнатиш.

Ўлчов: 1 дона

Босимли чўян фланцли труба қувурларида ўтиш кранлари, орқа клапанлар, затворлар, задвижкалар, венделлар чўян фланц арматураларни ўрнатиш диаметри:

| | |
|--------------|-------------|
| 16-05-002-01 | 65 мм гача |
| 16-05-002-02 | 100 мм гача |
| 16-05-002-03 | 125 мм гача |
| 16-05-002-04 | 150 мм гача |
| 16-05-002-05 | 200 мм гача |
| 16-05-002-06 | 250 мм гача |
| 16-05-002-07 | 300 мм гача |
| 16-05-002-08 | 350 мм гача |
| 16-05-002-09 | 400 мм гача |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05-002-01 | 16-05-002-02 | 16-05-002-03 | 16-05-002-04 | 16-05-002-05 |
|---------------------------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,90 | 1,77 | 4,70 | 4,70 | 6,03 |
| 2 | Машиностларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,02 | 0,04 | 0,09 | 0,09 | 0,16 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,02 | 0,02 | 0,05 | 0,05 | 0,09 |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | - | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | - | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,04 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 002- 01 | 16-05- 002-02 | 16-05- 002-03 | 16-05- 002-04 | 16-05- 002-05 |
|----------------|---|------------------|----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 455096 | Чўян арматура фланцли диаметри 65 мм | дона | 1 | - | - | - | - |
| 455097 | Чўян арматура фланцли диаметри 100 мм | дона | - | 1 | - | - | - |
| 455098 | Чўян арматура фланцли диаметри 125 мм | дона | - | - | 1 | - | - |
| 455099 | Чўян арматура фланцли диаметри 150 мм | дона | - | - | - | 1 | - |
| 455100 | Чўян арматура фланцли диаметри 200 мм | дона | - | - | - | - | 1 |
| 15478 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 65 мм | 1000 дона | 0,002 | - | - | - | - |
| 96947 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 100 мм | 1000 дона | - | 0,002 | - | - | - |
| 97125 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 125 мм | 1000 дона | - | - | 0,002 | - | - |
| 96948 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 150 мм | 1000 дона | - | - | - | 0,002 | - |
| 96949 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 200 мм | 1000 дона | - | - | - | - | 0,002 |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 16 мм диаметрли болтлар | т | 0,0011 | 0,00207 | 0,00504 | - | - |
| 52041 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | т | - | - | - | 0,00504 | 0,00504 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 002-06 | 16-05- 002-07 | 16-05- 002-08 | 16-05- 002-09 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 7,41 | 8,74 | 10,49 | 11,54 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,22 | 0,31 | 0,45 | 0,52 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,04 | 0,05 | 0,08 | 0,05 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,06 | 0,07 | 0,10 | 0,13 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,12 | 0,19 | 0,27 | 0,34 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 455101 | Чўян арматура фланци диаметри 250 мм | дона | 1 | - | - | - |
| 455102 | Чўян арматура фланци диаметри 300 мм | дона | - | 1 | - | - |
| 455103 | Чўян арматура фланци диаметри 350 мм | дона | - | - | 1 | - |
| 455104 | Чўян арматура фланци диаметри 400 мм | дона | - | - | - | 1 |
| 97126 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 250 мм | 1000 дона | 0,002 | - | - | - |
| 96950 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 300 мм | 1000 дона | - | 0,002 | - | - |
| 15963 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 350 мм | 1000 дона | - | - | 0,002 | - |
| 96952 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 400 мм | 1000 дона | - | - | - | 0,002 |
| 52041 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | т | 0,00786 | 0,00816 | 0,00816 | 0,0138 |

16-05-003 жадвал
Химояловчи клапанларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Труба учларига буралувчи фланцларни ўрнатиш ва пайвандлаш. 02. Болтлар ва прокладкаларда фланцларни улаш билан арматураларни ўрнатиш.

Ўлчов: 1 дона

Химояловчи бирричакли фланцли клапанларни ўрнатиш диаметри:

16-05-003-01 25 мм
 16-05-003-02 40 мм
 16-05-003-03 50 мм
 16-05-003-04 100 мм

Химояловчи иккиричакли фланцли клапанларни ўрнатиш диаметри:

16-05-003-05 80 (50x2) мм
 16-05-003-06 150 (100x2) мм
 16-05-003-07 Ўзисиқилувчи иккиричакли фланцли клапанларни ўрнатиш

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05-003-01 | 16-05-003-02 | 16-05-003-03 | 16-05-003-04 |
|---------------------------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 1,86 | 1,86 | 1,86 | 3,26 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,04 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,31 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждпн ташқари) | маш.-с | - | - | - | 0,01 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 003-01 | 16-05- 003-02 | 16-05- 003-03 | 16-05- 003-04 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 455152 | Клапан химояловчи пасткўтарилувчи бирричакли фланцли диаметри 25 мм | дона | 1 | - | - | - |
| 455153 | Клапан химояловчи пасткўтарилувчи бирричакли фланцли диаметри 40 мм | дона | - | 1 | - | - |
| 455154 | Клапан химояловчи пасткўтарилувчи бирричакли фланцли диаметри 50 мм | дона | - | - | 1 | - |
| 455155 | Клапан химояловчи пасткўтарилувчи бирричакли фланцли диаметри 100 мм | дона | - | - | - | 1 |
| 455124 | Пўлат фланцлар диаметри 25 мм | дона | 1 | - | - | - |
| 455126 | Пўлат фланцлар диаметри 40 мм | дона | - | 1 | - | - |
| 455127 | Пўлат фланцлар диаметри 50 мм | дона | - | - | 1 | - |
| 455130 | Пўлат фланцлар диаметри 100 мм | дона | - | - | - | 1 |
| 15475 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 25 мм | 1000 дона | 0,001 | - | - | - |
| 15477 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 40 мм | 1000 дона | - | 0,001 | - | - |
| 96946 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 50 мм | 1000 дона | - | - | 0,001 | - |
| 96947 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 100 мм | 1000 дона | - | - | - | 0,001 |
| 52039 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 12 мм диаметрли болтлар | т | 0,00124 | - | - | - |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 16 мм диаметрли болтлар | т | - | 0,00124 | 0,00124 | 0,00202 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00009 | 0,00009 | 0,00009 | 0,00027 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 003-05 | 16-05- 003-06 | 16-05- 003-07 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 4,18 | 9,63 | 2,59 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 003-05 | 16-05- 003-06 | 16-05- 003-07 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 2 | Машиналарнинг меҳнат ҳаражатлари | киши-с | 0,05 | 0,08 | 0,04 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,01 | 0,02 | 0,01 |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т | маш.-с | - | 0,02 | 0,01 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,04 | 0,04 | 0,02 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,29 | 0,43 | 0,23 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 455156 | Клапан химояловчи пасткўтарилувчи иккиричакли фланцли диаметри 80 мм | дона | 1 | - | - |
| 455157 | Клапан химояловчи пасткўтарилувчи иккиричакли фланцли диаметри 150 мм | дона | - | 1 | - |
| 455158 | Клапан химояловчи ўзисиқилувчи фланцли | дона | - | - | 1 |
| 455129 | Пўлат фланцлар диаметри 80 мм | дона | 1 | - | - |
| 455132 | Пўлат фланцлар диаметри 150 мм | дона | - | 1 | - |
| 455127 | Пўлат фланцлар диаметри 50 мм | дона | - | - | 1 |
| 15479 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 80 мм | 1000 дона | 0,001 | | |
| 96946 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 50 мм | 1000 дона | - | - | 0,001 |
| 96948 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 150 мм | 1000 дона | - | 0,001 | - |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар- техник ишлар учун 16 мм диаметрли болтлар | т | 0,0013 | - | - |
| 52041 | Гайка ва шайбалар билан санитар- техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | т | - | 0,00391 | - |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00023 | 0,00042 | 0,00018 |
| 35567 | Таралган каноп | кг | - | - | 0,01 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли суриккли ерга оид ёғли бўёқлар | т | - | - | 0,00002 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 003-05 | 16-05- 003-06 | 16-05- 003-07 |
|----------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 31656 | Табиий олиф | кг | - | - | 0,015 |

16-05-004 жадвал

Қабул қилувчи орқа фланцли клапанларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Труба учларига буралувчи фланцларни ўрнатиш ва пайвандлаш. 02. Болтлар ва прокладкаларда фланцларни улаш билан арматураларни ўрнатиш.

Ўлчов: 1 дона

Қабул қилувчи орқа фланцли клапанларни ўрнатиш диаметри:

| | |
|--------------|--------|
| 16-05-004-01 | 50 мм |
| 16-05-004-02 | 80 мм |
| 16-05-004-03 | 100 мм |
| 16-05-004-04 | 150 мм |
| 16-05-004-05 | 200 мм |
| 16-05-004-06 | 250 мм |
| 16-05-004-07 | 300 мм |
| 16-05-004-08 | 400 мм |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 004-01 | 16-05- 004-02 | 16-05- 004-03 | 16-05- 004-04 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 1,28 | 2,23 | 2,23 | 3,75 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,04 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,17 | 0,31 | 0,31 | 0,43 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан | маш.-с | - | - | - | 0,01 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи (ташқари) | Ўлчов бирлиги | 16-05- 004-01 | 16-05- 004-02 | 16-05- 004-03 | 16-05- 004-04 |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 455165 | Қабул қилувчи орқа фланцли клапанлар диаметри 50 мм фланцли | дона | 1 | - | - | - |
| 455166 | Қабул қилувчи орқа фланцли клапанлар диаметри 80 мм фланцли | дона | - | 1 | - | - |
| 455167 | Қабул қилувчи орқа фланцли клапанлар диаметри 100 мм фланцли | дона | - | - | 1 | - |
| 455168 | Қабул қилувчи орқа фланцли клапанлар диаметри 150 мм фланцли | дона | - | - | - | 1 |
| 455127 | Пўлат фланцлар диаметри 50 мм | дона | 1 | - | - | - |
| 455129 | Пўлат фланцлар диаметри 80 мм | дона | - | 1 | - | - |
| 455130 | Пўлат фланцлар диаметри 100 мм | дона | - | - | 1 | - |
| 455132 | Пўлат фланцлар диаметри 150 мм | дона | - | - | - | 1 |
| 96946 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 50 мм | 1000 дона | 0,001 | - | - | - |
| 15479 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 80 мм | 1000 дона | - | 0,001 | - | - |
| 96947 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 80 мм | 1000 дона | - | - | 0,001 | - |
| 96948 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 150 мм | 1000 дона | - | - | - | 0,001 |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 16 мм диаметрли болтлар | т | 0,00062 | 0,00101 | 0,00101 | - |
| 52041 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | т | - | - | - | 0,00248 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00008 | 0,00018 | 0,00018 | 0,00039 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 004-05 | 16-05- 004-06 | 16-05- 004-07 | 16-05- 004-08 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 5,18 | 8,51 | 10,19 | 13,10 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,06 | 0,12 | 0,18 | 0,25 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,01 | 0,02 | 0,05 | 0,06 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,04 | 0,08 | 0,10 | 0,15 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,63 | 0,89 | 1,01 | 1,39 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 455169 | Қабул қилувчи орқа фланцли клапанлар диаметри 200 мм фланцли | дона | 1 | - | - | - |
| 455170 | Қабул қилувчи орқа фланцли клапанлар диаметри 250 мм фланцли | дона | - | 1 | - | - |
| 455171 | Қабул қилувчи орқа фланцли клапанлар диаметри 300 мм фланцли | дона | - | - | 1 | - |
| 455172 | Қабул қилувчи орқа фланцли клапанлар диаметри 400 мм фланцли | дона | - | - | - | 1 |
| 455133 | Пўлат фланцлар диаметри 200 мм | дона | 1 | - | - | - |
| 455134 | Пўлат фланцлар диаметри 250 мм | дона | - | 1 | - | - |
| 455135 | Пўлат фланцлар диаметри 300 мм | дона | - | - | 1 | - |
| 455137 | Пўлат фланцлар диаметри 400 мм | дона | - | - | - | 1 |
| 96949 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 200 мм | 1000 дона | 0,001 | - | - | - |
| 97126 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 250 мм | 1000 дона | - | 0,001 | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 004-05 | 16-05- 004-06 | 16-05- 004-07 | 16-05- 004-08 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 96950 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 300 мм | 1000 дона | - | - | 0,001 | - |
| 96952 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 400 мм | 1000 дона | - | - | - | 0,001 |
| 52041 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | т | 0,00248 | 0,00387 | 0,00401 | 0,00662 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00052 | 0,00065 | 0,0007 | 0,00104 |

16-05-005 жадвал
Редукцион пружинали клапанларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Труба учларига буралувчи фланцларни ўрнатиш ва пайвандлаш. 02. Болтлар ва прокладкаларда фланцларни улаш билан арматураларни ўрнатиш.

Ўлчов: 1 дона

Редукцион пружинали клапанларни ўрнатиш диаметри:

16-05-005-01 25 мм
16-05-005-02 50 мм
16-05-005-03 80 мм
16-05-005-04 100 мм
16-05-005-05 125 мм
16-05-005-06 150 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 005-01 | 16-05- 005-02 | 16-05- 005-03 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,93 | 1,57 | 2,78 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,01 | 0,03 | 0,05 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,01 | 0,02 | 0,03 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,26 | 0,35 | 0,56 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 005-01 | 16-05- 005-02 | 16-05- 005-03 |
|-----------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | - | 0,01 | 0,01 |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | - | - | 0,01 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 455173 | Редукцион клапанлар диаметри 25 мм фланцли | дона | 1 | - | - |
| 455174 | Редукцион клапанлар диаметри 50 мм фланцли | дона | - | 1 | - |
| 455175 | Редукцион клапанлар диаметри 80 мм фланцли | дона | - | - | 1 |
| 455124 | Пўлат фланцлар диаметри 25 мм | дона | 2 | | |
| 455127 | Пўлат фланцлар диаметри 50 мм | дона | | 2 | |
| 455129 | Пўлат фланцлар диаметри 80 мм | дона | | | 2 |
| 15475 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 25 мм | 1000 дона | 0,002 | - | - |
| 96946 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 50 мм | 1000 дона | - | 0,002 | - |
| 15479 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 80 мм | 1000 дона | - | - | 0,002 |
| 52039 | Гайка ва шайбалар билан санитар- техник ишлар учун 12 мм диаметрли болтлар | т | 0,0006 | - | - |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар- техник ишлар учун 16 мм диаметрли болтлар | т | - | 0,00124 | 0,0013 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00012 | 0,00037 | 0,00046 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 005-04 | 16-05- 005-05 | 16-05- 005-06 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 4,96 | 6,36 | 6,93 |
| 2 | Машиначиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,07 | 0,11 | 0,15 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,01 | 0,02 | 0,02 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-05- 005-04 | 16-05- 005-05 | 16-05- 005-06 |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | 0,02 | 0,02 | 0,04 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,04 | 0,07 | 0,09 |
| 02016 | Кўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,63 | 0,65 | 0,86 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 455176 | Редукцион клапанлар диаметри 100 мм фланцли | дона | 1 | - | - |
| 455177 | Редукцион клапанлар диаметри 125 мм фланцли | дона | - | 1 | - |
| 455178 | Редукцион клапанлар диаметри 150 мм фланцли | дона | - | - | 1 |
| 455130 | Пўлат фланцлар диаметри 100 мм | дона | 2 | | |
| 455131 | Пўлат фланцлар диаметри 125 мм | дона | | 2 | |
| 455132 | Пўлат фланцлар диаметри 150 мм | дона | | | 2 |
| 96947 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 100 мм | 1000 дона | 0,002 | - | - |
| 97125 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 125 мм | 1000 дона | - | 0,002 | - |
| 96948 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 150 мм | 1000 дона | - | - | 0,002 |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 16 мм диаметрли болтлар | т | 0,00274 | 0,00286 | - |
| 52041 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | т | - | - | 0,00496 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00054 | 0,0007 | 0,00084 |

06 БЎЛИМ. СУВЎЛЧОВЧИ УЗЕЛЛАР ВА СУВЎЛЧАГИЧЛАР (ХИСОБЛАГИЧЛАР)

16-06-001 жадвал

Монтаж жойига етказиб бериладиган блокларга йиғилган, айланма боғламлари билан сувўлчовчи узелларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Пайвандлашда магистраль қувурларга улаш билан сувўлчовчи узелларни ўрнатиш. 02. Махкамлагичларни ўрнатиш. 03. Инвентарь котушкаларни ечиш билан боғлашларга улаган холда сувўлчагичларни ўрнатиш. 04. Манометрларни ўрнатиш. 05. Сувўлчовчи узелларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 1 узел

Монтаж жойига етказиб бериладиган блокларга йиғилган, айланма боғламлари билан сувўлчовчи узелларни ўрнатиш кириш диаметрида:

- 16-06-001-01 65 мм гача, сувўлчагич диаметри 40 мм гача
 16-06-001-02 100 мм гача, сувўлчагич диаметри 80 мм гача
 16-06-001-03 150 мм гача, сувўлчагич диаметри 100 мм гача
 16-06-001-04 200 мм гача, сувўлчагич диаметри 150 мм гача

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06-001-01 | 16-06-001-02 | 16-06-001-03 | 16-06-001-04 |
|---------------------------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 9,52 | 14,67 | 20,27 | 28,22 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,08 | 0,22 | 0,40 | 0,80 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,02 | 0,04 | 0,04 | 0,07 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,02 | 0,07 | 0,12 | 0,23 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,04 | 0,11 | 0,24 | 0,50 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,77 | 1,19 | 1,57 | 2,26 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 63969 | Сувўлчагич диаметри 40 мм гача | дона | 1 | - | - | - |
| 63971 | Сувўлчагич диаметри 80 мм гача | дона | - | 1 | - | - |
| 63972 | Сувўлчагич диаметри 100 мм гача | дона | - | - | 1 | - |
| 63973 | Сувўлчагич диаметри 150 мм гача | дона | - | - | - | 1 |
| 63796 | Пўлатдан пайвандладиган ва | компл. | 1 | - | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 001-01 | 16-06- 001-02 | 16-06- 001-03 | 16-06- 001-04 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | чоксиз сувгазқувурли трубалардан фланцлари, болтлари, гайкалари, прокладка ва арматуралари билан бўлган сувўлчагичлар ўрамлари диаметри 40 мм | | | | | |
| 63798 | Пўлатдан пайвандланадиган ва чоксиз сувгазқувурли трубалардан фланцлари, болтлари, гайкалари, прокладка ва арматуралари билан бўлган сувўлчагичлар ўрамлари диаметри 80 мм | компл. | - | 1 | - | - |
| 63799 | Пўлатдан пайвандланадиган ва чоксиз сувгазқувурли трубалардан фланцлари, болтлари, гайкалари, прокладка ва арматуралари билан бўлган сувўлчагичлар ўрамлари диаметри 100 мм | компл. | - | - | 1 | - |
| 63800 | Пўлатдан пайвандланадиган ва чоксиз сувгазқувурли трубалардан фланцлари, болтлари, гайкалари, прокладка ва арматуралари билан бўлган сувўлчагичлар ўрамлари диаметри 150 мм | компл. | - | - | - | 1 |
| 63682 | Ускуналар остига навли пўлатдан бўлган кронштейн ва подставкалар | кг | 12 | 12,4 | 13,6 | 15,8 |
| 63699 | Умумий фойдаланишга мўлжалланган учбосқичли крани билан ОБМ1-100 манометрлари | компл. | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 63697 | Трубалар учун маҳкамлагичлар: кронштейнлар, планкалар, халкалар | кг | 3 | 8,5 | 13,4 | 21,7 |
| 63307 | Фланцли арматура | дона | - | Л | Л | Л |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 001-01 | 16-06- 001-02 | 16-06- 001-03 | 16-06- 001-04 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | бўёқлар | | | | | |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 35319 | 5 мм диаметри электродлар Э42А | т | 0,00041 | 0,00053 | 0,00086 | 0,00144 |
| 22455 | Теришда ишлатиладиган 200 маркали тайёр цементли қоришма | м3 | 0,001 | 0,003 | 0,02 | 0,021 |
| 09219 | Сув | м3 | 2,67 | 3,25 | 4,94 | 6,62 |

16-06-002 жадвал

Монтаж жойига етказиб бериладиган блокларга йиғилган, айланма боғламларсиз сувўлчовчи узелларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Пайвандлашда магистраль қувурларга улаш билан сувўлчовчи узелларни ўрнатиш. 02. Маҳкамлагичларни ўрнатиш. 03. Инвентарь қотушкаларни ечиш билан боғлашларга улаган ҳолда сувўлчагичларни ўрнатиш. 04. Манометрларни ўрнатиш. 05. Сувўлчовчи узелларни сув билан ювиш.

Ўлчов: 1 узел

Монтаж жойига етказиб бериладиган блокларга йиғилган, айланма боғламларсиз билан сувўлчовчи узелларни ўрнатиш қириш диаметрида:

- 16-06-002-01 65 мм гача, сувўлчагич диаметри 40 мм гача
- 16-06-002-02 100 мм гача, сувўлчагич диаметри 80 мм гача
- 16-06-002-03 150 мм гача, сувўлчагич диаметри 100 мм гача
- 16-06-002-04 200 мм гача, сувўлчагич диаметри 150 мм гача

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 002-01 | 16-06- 002-02 | 16-06- 002-03 | 16-06- 002-04 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 6,58 | 10,07 | 12,32 | 15,90 |
| 2 | Машиналарнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,05 | 0,13 | 0,21 | 0,41 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,01 | 0,03 | 0,05 | 0,05 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа | маш.-с | 0,01 | 0,05 | 0,07 | 0,12 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 002-01 | 16-06- 002-02 | 16-06- 002-03 | 16-06- 002-04 |
|-----------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,03 | 0,05 | 0,09 | 0,24 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,55 | 0,92 | 1,29 | 1,91 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 63969 | Сувўлчагич диаметри 40 мм гача | дона | 1 | - | - | - |
| 63971 | Сувўлчагич диаметри 80 мм гача | дона | - | 1 | - | - |
| 63972 | Сувўлчагич диаметри 100 мм гача | дона | - | - | 1 | - |
| 63973 | Сувўлчагич диаметри 150 мм гача | дона | - | - | - | 1 |
| 63796 | Пўлатдан пайвандланадиган ва чоксиз сувгазқувурли трубалардан фланцлари, болтлари, гайкалари, прокладка ва арматуралари билан бўлган сувўлчагичлар ўрамлари диаметри 40 мм | компл. | 1 | - | - | - |
| 63798 | Пўлатдан пайвандланадиган ва чоксиз сувгазқувурли трубалардан фланцлари, болтлари, гайкалари, прокладка ва арматуралари билан бўлган сувўлчагичлар ўрамлари диаметри 80 мм | компл. | - | 1 | - | - |
| 63799 | Пўлатдан пайвандланадиган ва чоксиз сувгазқувурли трубалардан фланцлари, болтлари, гайкалари, прокладка ва арматуралари билан бўлган сувўлчагичлар ўрамлари диаметри 100 мм | компл. | - | - | 1 | - |
| 63800 | Пўлатдан пайвандланадиган ва чоксиз сувгазқувурли трубалардан фланцлари, болтлари, гайкалари, прокладка ва арматуралари | компл. | - | - | - | 1 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 002-01 | 16-06- 002-02 | 16-06- 002-03 | 16-06- 002-04 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | билан бўлган сувўлчагичлар ўрамлари диаметри 150 мм | | | | | |
| 63307 | Фланцли арматура | дона | - | Л | Л | Л |
| 63682 | Ускуналар остига навли пўлатдан бўлган кронштейн ва подставкалар | кг | 12 | 12,4 | 13,6 | 15,8 |
| 63699 | Умумий фойдаланишга мўлжалланган учбосқичли крани билан ОБМ1-100 манометрлари | компл. | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00016 | 0,00028 | 0,00048 | 0,00106 |
| 09219 | Сув | м3 | 0,9 | 1,29 | 1,84 | 2,38 |

16-06-003 жадвал

Монтаж жойида боғлашларни тайёрлаш билан айланма боғламлари бўлган сувўлчовчи узелларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Боғлашларни тайёрлаш ва ётқизиш. 02. Фланцларни ўрнатиш ва пайвандлаш. 03. Боғлашларга улаш билан сувўлчагич, арматура ва манометрларни ўрнатиш. 04. Тирговичларни ўрнатиш. 05. Сув билан ювиш.

Ўлчов: 1 узел

Монтаж жойида боғлашларни тайёрлаш билан айланма боғламлари бўлган сувўлчовчи узелларни ўрнатиш кириш диаметрида:

16-06-003-01 300 мм, сувўлчагич диаметри 200 мм

16-06-003-02 400 мм, сувўлчагич диаметри 200 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 003-01 | 16-06- 003-02 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 59,05 | 84,92 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 1,63 | 3,20 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда | маш.-с | 0,11 | 0,14 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 003-01 | 16-06- 003-02 |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|
| | ишлаганда 10т | | | |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,43 | 0,76 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 1,09 | 2,30 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 6,66 | 8,19 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 3,79 | 4,11 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | |
| 63974 | Сувўлчагич диаметри 200 мм гача | дона | 1 | 1 |
| 37049 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 15 мм, девор қалинлиги 2,8 мм | м | 0,2 | 0,2 |
| 37469 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 219 мм девор қалинлиги 6 мм | м | 0,5 | 0,81 |
| 37485 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 325 мм девор қалинлиги 8 мм | м | 2,7 | - |
| 37499 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 426 мм девор қалинлиги 9 мм | м | - | 2,59 |
| 52976 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган ВСт3сп2 пўлатдан, ВСт3сп3; босими 1.0 МПа (10 кгс/см ²), диаметри 400 мм | дона | - | 4 |
| 52972 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган ВСт3сп2 пўлатдан, ВСт3сп3; босими 1.0 МПа (10 кгс/см ²), диаметри 200 мм | дона | 4 | 4 |
| 52974 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган ВСт3сп2 пўлатдан, ВСт3сп3; босими 1.0 МПа (10 кгс/см ²), диаметри 300 мм | дона | 4 | - |
| 63543 | Задвижкалар параллель фланцли сурилувчи шпинделли, сув ва буғ учун босими 1 МПа (10 кгс/см ²) 30Ч6БР диаметри 300 мм | дона | 3 | - |
| 63544 | Задвижкалар параллель фланцли сурилувчи | дона | - | 3 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 003-01 | 16-06- 003-02 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|
| | шпинделли, сув ва буғ учун босими 1 МПа (10 кгс/см ²) 30Ч6БР диаметри 400 мм | | | |
| 37748 | Ташқи диаметри 250-400 мм бўлган, босимли чўян қувурларга фасонли чўян бирлаштирувчи қисмлар | т | 0,563 | 0,953 |
| 52041 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | т | 0,054 | 0,086 |
| 52465 | Раковина ва мойкалар учун сувбўлувчи кранлар, латунли, деворий сайқалланган КВ-15 | дона | 1 | 1 |
| 63682 | Ускуналар остига навли пўлатдан бўлган кронштейн ва подставкалар | кг | 55 | 100 |
| 63699 | Умумий фойдаланишга мўлжалланган учбосқичли крани билан ОБМ1-100 манометрлари | компл. | 1 | 1 |
| 45088 | Тўғри тройник диаметри 25 мм | 10 дона | 0,1 | 0,1 |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,01 | 0,01 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00003 | 0,00003 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00002 | 0,00002 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,0023 | 0,0027 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 1,09 | 1,18 |
| 34211 | Эритилган техник ацетилен, А марка | т | 0,0002 | 0,00021 |
| 09219 | Сув | м3 | 13,5 | 27,6 |

16-06-004 жадвал

Монтаж жойида боғлашларни тайёрлаш билан айланма боғламларсиз сувўлчовчи узелларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Боғлашларни тайёрлаш ва ётқизиш. 02. Фланцларни ўрнатиш ва пайвандлаш. 03. Боғлашларга улаш билан сувўлчагич, арматура ва манометрларни ўрнатиш. 04. Тирговичларни ўрнатиш. 05. Сув билан ювиш.

Ўлчов: 1 узел

Монтаж жойида боғлашларни тайёрлаш билан айланма боғламларсиз сувўлчовчи узелларни ўрнатиш кириш диаметрида:

16-06-004-01 300 мм, сувўлчагич диаметри 200 мм

16-06-004-02 400 мм, сувўлчагич диаметри 200 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 004-01 | 16-06- 004-02 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 34,27 | 47,06 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,76 | 1,45 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,09 | 0,09 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,21 | 0,37 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,46 | 0,99 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 4,64 | 5,29 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 2,47 | 2,47 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | |
| 63974 | Сувўлчагич диаметри 200 мм гача | дона | 1 | 1 |
| 37049 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 15 мм, девор қалинлиги 2,8 мм | м | 0,2 | 0,2 |
| 37469 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 219 мм девор қалинлиги 6 мм | м | 1 | 1 |
| 37748 | Ташқи диаметри 250-400 мм бўлган, босимли чўян қувурларга фасонли чўян бирлаштирувчи қисмлар | т | 0,159 | 0,191 |
| 52041 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | т | 0,026 | 0,038 |
| 52465 | Раковина ва мойкалар учун сувбўлувчи кранлар, латунли, деворий сайқалланган КВ-15 | дона | 1 | 1 |
| 52972 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган ВСт3сп2 пўлатдан, ВСт3сп3; босими 1.0 МПа (10 кгс/см ²), диаметри 200 мм | дона | 4 | 4 |
| 52974 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган ВСт3сп2 пўлатдан, ВСт3сп3; босими 1.0 МПа (10 кгс/см ²), диаметри 300 мм | дона | 2 | - |
| 52976 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган ВСт3сп2 пўлатдан, ВСт3сп3; босими 1.0 МПа (10 кгс/см ²), диаметри 400 мм | дона | - | 2 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 004-01 | 16-06- 004-02 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|
| 63544 | Задвижкалар параллель фланцли сурилувчи шпинделли, сув ва буғ учун босими 1 МПа (10 кгс/см ²) 30Ч6БР диаметри 400 мм | дона | - | 2 |
| 63543 | Задвижкалар параллель фланцли сурилувчи шпинделли, сув ва буғ учун босими 1 МПа (10 кгс/см ²) 30Ч6БР диаметри 300 мм | дона | 2 | - |
| 63682 | Ускуналар остига навли пўлатдан бўлган кронштейн ва подставкалар | кг | 33 | 66 |
| 63699 | Умумий фойдаланишга мўлжалланган учбосқичли крани билан ОБМ1-100 манометрлари | компл. | 1 | 1 |
| 45088 | Тўғри тройник диаметри 25 мм | 10 дона | 0,1 | 0,1 |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,01 | 0,01 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00003 | 0,00003 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00002 | 0,00002 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,0023 | 0,0027 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,71 | 0,71 |
| 34211 | Эритилган техник ацетилен, А марка | т | 0,00013 | 0,00013 |
| 09219 | Сув | м3 | 4,41 | 8,16 |

16-06-005 жадвал
Хисоблагичларни ўрнатиш (сувўлчагичлар)

Ишлар таркиби:

01. Трубалар учларига фланцларни ўрнатиш ва пайвандлаш. 02. Хисоблагичларни (сувўлчагичларни) резбада улаш билан (1 норма) ва фланцларда болт ва прокладкаларни ўрнатиш билан (2-5 нормалар) ўрнатиш.

Ўлчов: 1 хисоблагич (сувўлчагич)

Хисоблагичларни ўрнатиш (сувўлчагичлар) диаметри:

| | |
|--------------|-------------|
| 16-06-005-01 | 40 мм гача |
| 16-06-005-02 | 50 мм гача |
| 16-06-005-03 | 80 мм гача |
| 16-06-005-04 | 100 мм гача |
| 16-06-005-05 | 150 мм гача |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 005-01 | 16-06- 005-02 | 16-06- 005-03 | 16-06- 005-04 | 16-06- 005-05 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,41 | 1,22 | 1,68 | 2,22 | 2,97 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | - | 0,35 | 0,55 | 0,54 | 0,74 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб- ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | - | - | - | 0,01 | 0,01 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 63969 | Сувўлчагич диаметри 40 мм гача | дона | 1 | - | - | - | - |
| 63970 | Сувўлчагич диаметри 50 мм гача | дона | - | 1 | - | - | - |
| 63971 | Сувўлчагич диаметри 80 мм гача | дона | - | - | 1 | - | - |
| 63972 | Сувўлчагич диаметри 100 мм гача | дона | - | - | - | 1 | - |
| 63973 | Сувўлчагич диаметри 150 мм гача | дона | - | - | - | - | 1 |
| 455127 | Пўлат фланцлар диаметри 50 мм | дона | - | 2 | - | - | - |
| 455129 | Пўлат фланцлар диаметри 80 мм | дона | - | - | 2 | - | - |
| 455130 | Пўлат фланцлар диаметри 100 мм | дона | - | - | - | 2 | - |
| 455132 | Пўлат фланцлар диаметри 150 мм | дона | - | - | - | - | 2 |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,01 | - | - | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 005-01 | 16-06- 005-02 | 16-06- 005-03 | 16-06- 005-04 | 16-06- 005-05 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00002 | - | - | - | - |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00001 | - | - | - | - |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 16 мм диаметрли болтлар | т | - | 0,00128 | 0,00134 | 0,0028 | 0,00504 |
| 45407 | Резина тагликлар (прессланган техник пластиналар) | кг | - | 0,05 | 0,08 | 0,1 | 0,16 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | - | 0,00018 | 0,00046 | 0,00054 | 0,00084 |

16-06-006 жадвал

Монтаж жойида боғлашларни тайёрлаш билан айланма боғламлари бўлган сувўлчовчи узелларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Боғлашларни тайёрлаш ва ётқизиш. 02. Фланцларни ўрнатиш ва пайвандлаш. 03. Боғлашларга улаш билан сувўлчагич, арматура ва манометрларни ўрнатиш. 04. Тирговичларни ўрнатиш. 05. Сув билан ювиш.

Ўлчов: 1 узел

Боғлашларни тайёрлаш билан айланма боғламлари бўлган сувўлчовчи узелларни ўрнатиш кириш ва сувўлчагич диаметри, мм мутаносиб:

| | |
|--------------|------------|
| 16-06-006-01 | 50 ва 40 |
| 16-06-006-02 | 50 ва 50 |
| 16-06-006-03 | 100 ва 80 |
| 16-06-006-04 | 150 ва 100 |
| 16-06-006-05 | 200 ва 100 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 006-01 | 16-06- 006-02 | 16-06- 006-03 | 16-06- 006-04 | 16-06- 006-05 |
|----------------|-----------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат | киши-с | 11,1 | 12,4 | 18,3 | 25,8 | 33,9 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 006-01 | 16-06- 006-02 | 16-06- 006-03 | 16-06- 006-04 | 16-06- 006-05 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | харажатлари | | | | | | |
| 2 | Машиналарнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,24 | 0,24 | 0,50 | 0,79 | 1,35 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,21 | 0,21 | 0,42 | 0,70 | 1,25 |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,03 | 0,03 | 0,08 | 0,09 | 0,10 |
| 02016 | Кўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,60 | 0,66 | 1,03 | 1,35 | 1,95 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 63969 | Сувўлчагич диаметри 40 мм гача | дона | 1 | - | - | - | - |
| 63970 | Сувўлчагич диаметри 50 мм гача | дона | - | 1 | - | - | - |
| 63971 | Сувўлчагич диаметри 80 мм гача | дона | - | - | 1 | - | - |
| 63972 | Сувўлчагич диаметри 100 мм гача | дона | - | - | - | 1 | 1 |
| 41301 | Пўлат задвижкалар д-50 мм | дона | 3 | 3 | - | - | - |
| 41291 | Пўлат задвижкалар д-100 мм | дона | - | - | 3 | - | - |
| 41292 | Пўлат задвижкалар д-150 мм | дона | - | - | - | 3 | - |
| 41293 | Пўлат задвижкалар д-200 мм | дона | - | - | - | - | 3 |
| 14708 | Чиқариб кўриш крани | дона | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 55352 | Манометрлар | комп. | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 52982 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСтЗсп2, ВСтЗсп3; босимли 1.6 МПа (16 кгс/см ²), диаметри 40 мм | дона | 6 | - | - | - | - |
| 52983 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСтЗсп2, ВСтЗсп3; босимли 1.6 МПа (16 кгс/см ²), | дона | - | 8 | - | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 006-01 | 16-06- 006-02 | 16-06- 006-03 | 16-06- 006-04 | 16-06- 006-05 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | диаметри 50 мм | | | | | | |
| 52985 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСт3сп2, ВСт3сп3; босимли 1.6 МПа (16 кгс/см ²), диаметри 80 мм | дона | - | - | 2 | - | - |
| 52986 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСт3сп2, ВСт3сп3; босимли 1.6 МПа (16 кгс/см ²), диаметри 100 мм | дона | - | - | 6 | 2 | 2 |
| 52988 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСт3сп2, ВСт3сп3; босимли 1.6 МПа (16 кгс/см ²), диаметри 150 мм | дона | - | - | - | 6 | - |
| 52989 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСт3сп2, ВСт3сп3; босимли 1.6 МПа (16 кгс/см ²), диаметри 200 | дона | - | - | - | - | 6 |
| 37049 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазкувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 15 мм, девор калинлиги 2,8 мм | м | 0,6 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 37135 | Пўлат электрпайвандланувчи трубалар диаметри 48x2,5 мм | м | 0,9 | - | - | - | - |
| 37138 | Пўлат электрпайвандланувчи трубалар тўғричокли ечилган фаскали пўлат тури БСт2кп-БСт4кп ва БСт2пс- | м | - | 1,4 | - | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 006-01 | 16-06- 006-02 | 16-06- 006-03 | 16-06- 006-04 | 16-06- 006-05 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | БСт4пс ташқи диаметр 57 мм, девор қалинлиги 3 мм | | | | | | |
| 37161 | Пўлат электрпайвандланувчи трубалар тўғричокли ечилган фаскали пўлат тури БСт2кп- БСт4кп ва БСт2пс- БСт4пс ташқи диаметр 108 мм, девор қалинлиги 4 мм | м | - | - | 1,8 | - | - |
| 37176 | Пўлат электрпайвандланувчи трубалар тўғричокли ечилган фаскали пўлат тури БСт2кп- БСт4кп ва БСт2пс- БСт4пс ташқи диаметр 159 мм, девор қалинлиги 4,5 мм | м | - | - | - | 2,4 | - |
| 37190 | Пўлат электрпайвандланувчи трубалар тўғричокли ечилган фаскали пўлат тури БСт2кп-БСт4кп ва БСт2пс-БСт4пс ташқи диаметр 219 мм, девор қалинлиги 6 мм | м | - | - | - | - | 2,6 |
| 29904 | Пўлат фасон қисмлар диаметри 50 мм гача | тн | 0,039 | 0,039 | - | - | - |
| 29905 | Пўлат фасон қисмлар диаметри 100 мм гача | тн | - | - | 0,113 | - | - |
| 29906 | Пўлат фасон қисмлар диаметри 150 мм гача | тн | - | - | - | 0,225 | - |
| 29907 | Пўлат фасон қисмлар диаметри 200 мм гача | тн | - | - | - | - | 0,344 |
| 58939 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун болтлар | тн | 0,00711 | 0,0085 | 0,0178 | 0,0324 | 0,034 |
| 63697 | Трубалар учун махкамлагичлар: | кг | 10 | 10 | 10 | 18 | 19 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 006-01 | 16-06- 006-02 | 16-06- 006-03 | 16-06- 006-04 | 16-06- 006-05 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | кронштейнлар, планкалар, халқалар | | | | | | |
| 35310 | 4 мм диаметрли электродлар Э42 | тн | 0,00040 | 0,00041 | 0,00053 | 0,00086 | 0,00144 |
| 35567 | Таралган каноф | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | тн | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 31657 | Олиф | тн | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |

16-06-007 жадвал

Монтаж жойида боғлашларни тайёрлаш билан айланма боғламларсиз сувўлчовчи узелларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Боғлашларни тайёрлаш ва ётқизиш. 02. Фланцларни ўрнатиш ва пайвандлаш. 03. Боғлашларга улаш билан сувўлчагич, арматура ва манометрларни ўрнатиш. 04. Тирговичларни ўрнатиш.

Ўлчов: 1 узел

Боғлашларни тайёрлаш билан айланма боғламларсиз сувўлчовчи узелларни ўрнатиш кириш ва сувўлчагич диаметри, мм мутаносиб:

| | |
|--------------|------------|
| 16-06-007-01 | 50 ва 40 |
| 16-06-007-02 | 50 ва 50 |
| 16-06-007-03 | 100 ва 80 |
| 16-06-007-04 | 150 ва 100 |
| 16-06-007-05 | 200 ва 100 |

| Ресурс с коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 007-01 | 16-06- 007-02 | 16-06- 007-03 | 16-06- 007-04 | 16-06- 007-05 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи- ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 5,68 | 7,24 | 11,2 | 15,8 | 19,5 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,17 | 0,17 | 0,33 | 0,50 | 0,85 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача | маш.-с | 0,15 | 0,15 | 0,28 | 0,42 | 0,77 |

| Ресурс с коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 007-01 | 16-06- 007-02 | 16-06- 007-03 | 16-06- 007-04 | 16-06- 007-05 |
|-----------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | бўлган бортли автомобиллар | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги курулишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,02 | 0,02 | 0,05 | 0,08 | 0,08 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,40 | 0,47 | 0,79 | 1,11 | 1,65 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | | |
| 63969 | Сувўлчагич диаметри 40 мм гача | дона | 1 | - | - | - | - |
| 63970 | Сувўлчагич диаметри 50 мм гача | дона | - | 1 | - | - | - |
| 63971 | Сувўлчагич диаметри 80 мм гача | дона | - | - | 1 | - | - |
| 63972 | Сувўлчагич диаметри 100 мм гача | дона | - | - | - | 1 | 1 |
| 41301 | Пўлат задвижкалар д-50 мм | дона | 2 | 2 | - | - | - |
| 41291 | Пўлат задвижкалар д-100 мм | дона | - | - | 2 | - | - |
| 41292 | Пўлат задвижкалар д-150 мм | дона | - | - | - | 2 | - |
| 41293 | Пўлат задвижкалар д-200 мм | дона | - | - | - | - | 2 |
| 14708 | Чикариб кўриш крани | дона | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 55352 | Манометрлар | комп. | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 52982 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСт3сп2, ВСт3сп3; босимли 1.6 МПа (16 кгс/см ²), диаметри 40 мм | дона | 4 | - | - | - | - |
| 52983 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСт3сп2, ВСт3сп3; босимли 1.6 МПа (16 кгс/см ²), диаметри 50 мм | дона | - | 6 | - | - | - |
| 52985 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСт3сп2, ВСт3сп3; босимли 1.6 | дона | - | - | 2 | - | - |

| Ресурс с коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 007-01 | 16-06- 007-02 | 16-06- 007-03 | 16-06- 007-04 | 16-06- 007-05 |
|------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | МПа (16 кгс/см ²), диаметри 80 мм | | | | | | |
| 52986 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСт3сп2, ВСт3сп3; босимли 1.6 МПа (16 кгс/см ²), диаметри 100 мм | дона | - | - | 4 | 2 | 2 |
| 52988 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСт3сп2, ВСт3сп3; босимли 1.6 МПа (16 кгс/см ²), диаметри 150 мм | дона | - | - | - | 4 | - |
| 52989 | Пўлат фланцлар текис пайвандланадиган пўлатдан ВСт3сп2, ВСт3сп3; босимли 1.6 МПа (16 кгс/см ²), диаметри 200 мм | дона | - | - | - | - | 4 |
| 37049 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 15 мм, девор қалинлиги 2,8 мм | м | 0,6 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 37138 | Пўлат электрпайвандланувч и трубалар тўғричокли ечилган фаскали пўлат тури БСт2кп-БСт4кп ва БСт2пс-БСт4пс ташқи диаметр 57 мм, девор қалинлиги 3 мм | м | - | 0,5 | - | - | - |
| 37161 | Пўлат электрпайвандланувч и трубалар тўғричокли ечилган | м | - | - | 0,5 | - | - |

| Ресурс с коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06- 007-01 | 16-06- 007-02 | 16-06- 007-03 | 16-06- 007-04 | 16-06- 007-05 |
|------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | фаскали пўлат тури БСт2кп-БСт4кп ва БСт2пс-БСт4пс ташқи диаметр 108 мм, девор қалинлиги 4 мм | | | | | | |
| 37176 | Пўлат электрпайвандланувч и трубалар тўғричокли ечилган фаскали пўлат тури БСт2кп-БСт4кп ва БСт2пс-БСт4пс ташқи диаметр 159 мм, девор қалинлиги 4,5 мм | м | - | - | - | 0,8 | - |
| 37190 | Пўлат электрпайвандланувч и трубалар тўғричокли ечилган фаскали пўлат тури БСт2кп-БСт4кп ва БСт2пс-БСт4пс ташқи диаметр 219 мм, девор қалинлиги 6 мм | м | - | - | - | - | 0,8 |
| 29905 | Пўлат фасон қисмлар диаметри 100 мм гача | тн | - | - | 0,049 | - | - |
| 29906 | Пўлат фасон қисмлар диаметри 150 мм гача | тн | - | - | - | 0,067 | - |
| 29907 | Пўлат фасон қисмлар диаметри 200 мм гача | тн | - | - | - | - | 0,095 |
| 58939 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун болтлар | тн | 0,0026 | 0,0039 | 0,0089 | 0,015 | 0,016 |
| 63697 | Трубалар учун махкамлагичлар: кронштейнлар, планкалар, халқалар | кг | 10 | 10 | 10 | 18 | 19 |
| 35310 | 4 мм диаметрли электродлар Э42 | тн | 0,0001 6 | 0,0001 6 | 0,0002 8 | 0,0004 8 | 0,0010 6 |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-06-007-01 | 16-06-007-02 | 16-06-007-03 | 16-06-007-04 | 16-06-007-05 |
|-------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | тн | 0,0000 3 | 0,0000 3 | 0,0000 3 | 0,0000 3 | 0,0000 3 |
| 31657 | Олиф | тн | 0,0000 2 | 0,0000 2 | 0,0000 2 | 0,0000 2 | 0,0000 2 |

07 БЎЛИМ. САНИТАР-ТЕХНИК АРМАТУРАНИ МОНТАЖ ҚИЛИШ ВА ТИЗИМЛАРНИ ГИДРАВЛИК СИНАШ

16-07-001 жадвал Кранларни ўрнатиш (вентиллар)

Ишлар таркиби:

(01-04) нормалар учун:

01. Ёнғин ва суғориш кранларини ўрнатиш. 02. Ёнғин рукавини йиғиш ва тахлаш (1 норма).

05 норма учун:

01. Турар-жой ёнғин асбоб- ускуналари комплектини ўрнатиш. 02. Ўт ўчириш шлангини йиғиш ва жойлаш.

Ўлчов: 1 кран

16-07-001-01 Ёнғин кранларини ўрнатиш диаметри 50 мм

16-07-001-02 Суғориш кранларини ўрнатиш, диаметри 25 мм

16-07-001-03 Суғориш кранларини ўрнатиш, диаметри 32 мм

16-07-001-04 Суғориш кранларини ўрнатиш, диаметри 40 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07-001-01 | 16-07-001-02 | 16-07-001-03 | 16-07-001-04 |
|---------------------------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 1,01 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 2 | Машиностларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,03 | - | - | - |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа | маш.-с | 0,01 | - | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07- 001-01 | 16-07- 001-02 | 16-07- 001-03 | 16-07- 001-04 |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,02 | - | - | - |
| 00521 | Электр дреллар | маш.-с | 0,20 | - | - | - |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 63347 | Ёнғин вентеллари 50-10 сув учун босими 1 МПа (10 кгс/ см ²), диаметри 50 мм | дона | 1 | - | - | - |
| 54537 | Муфтали суғориш кранлари, диаметри 25 мм | дона | - | 1 | - | - |
| 54538 | Муфтали суғориш кранлари, диаметри 32 мм | дона | - | - | 1 | - |
| 54539 | Муфтали суғориш кранлари, диаметри 40 мм | дона | - | - | - | 1 |
| 63483 | Ёнғин рукавлари учун головкалар босимли уланадиган, босими 1,2 МПа (12 кгс/см ²) рукавли, диаметри 50 мм | дона | 3 | - | - | - |
| 63471 | Суғориш рукавларини улаш учун головкалар диаметри 25 мм | дона | - | 2 | - | - |
| 63472 | Суғориш рукавларини улаш учун головкалар диаметри 32 мм | дона | - | - | 2 | - |
| 63473 | Суғориш рукавларини улаш учун головкалар диаметри 40 мм | дона | - | - | - | 2 |
| 63789 | Ёнғин стрволлари қўллик РС маркали, диаметри 50 мм | дона | 1 | - | - | - |
| 63717 | Ёнғин рукавлари нормал лёнли қуруқ тўқилган, диаметри 51 мм | м | 10 | - | - | - |
| 31393 | Суғориш рукавлари диаметри 25 мм | м | - | 20 | - | - |
| 31394 | Суғориш рукавлари диаметри 32 мм | м | - | - | 20 | - |
| 31395 | Суғориш рукавлари диаметри 40 мм | м | - | - | - | 20 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07-001-01 | 16-07-001-02 | 16-07-001-03 | 16-07-001-04 |
|-------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 30435 | Кашакли (распорные) полиэтилен дюбеллар | 10 дона | 0,4 | - | - | - |
| 35103 | Ярим айланали шуруплар 6x40 мм | т | 0,00004 | - | - | - |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00003 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |

Ўлчов: 1 комплект

16-07-001-05 Турар-жой ёнғин асбоб- ускуналари комплектини ўрнатиш

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07-001-05 |
|---------------------------------|---|---------------|--------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,42 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | - |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | |
| 00521 | Электр дреллар | маш.-с | 0,2 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | |
| 35103 | Ярим айланали шуруплар 6x40 мм | т | 0,00004 |
| 61612 | Кашакли (распорные) полиэтилен дюбеллар | 10 дона | 0,4 |
| 83196 | Хонадон ўт ўчириш асбоб-ускуналари комплекти (шкаф 400x400x700 мм, шарсимон кран, ДУ-15 универсал шланг, бирлаштирувчи арматуралар комплекти, тез ҳаракатланувчи муфта) | комплект | 1 |

16-07-002 жадвал
Воронкаларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Алохида деталлардан сувоқова воронкаларини ўрнатиш ва воронка потрубкасини қувурга улаш (1 нарма). 02. Оқова воронкаларни қувурларга улаш билан ўрнатиш (2-4 нормалар).

Ўлчов: 1 воронка

- 16-07-002-01 Сувоқова воронкаларни ўрнатиш диаметри 100 мм гача
 16-07-002-02 Оқова воронкаларни ўрнатиш диаметри 50 мм
 16-07-002-03 Оқова воронкаларни ўрнатиш диаметри 100 мм
 16-07-002-04 Оқова воронкаларни ўрнатиш диаметри 150 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07- 002-01 | 16-07- 002-02 | 16-07- 002-03 | 16-07- 002-04 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 2,94 | 0,61 | 0,83 | 1,36 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,02 | - | - | 0,01 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,01 | - | - | - |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,01 | - | - | 0,01 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 1,60 | - | - | - |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 31396 | Сувоқова воронка диаметри 100 мм | дона | 1 | - | - | - |
| 31397 | Оқова воронка диаметри 50 мм | дона | - | 1 | - | - |
| 31398 | Оқова воронка диаметри 100 мм | дона | - | - | 1 | - |
| 31399 | Оқова воронка диаметри 150 мм | дона | - | - | - | 1 |
| 34247 | Каболка | т | 0,00006 | 0,00007 | 0,00012 | 0,00012 |
| 34551 | Кенгайдиган гипстuproқаралашмали цемент | т | 0,00016 | 0,00024 | - | - |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00019 | - | - | - |
| 30002 | Асбест-тўлдирувчи | т | - | - | 0,0004 | 0,0006 |

16-07-003 жадвал

Амалдаги ички иситиш ва сувтаъминоти тизими қувурларига қирқиб улаш

Ишлар таркиби:

01. Тўсиш арматурасини ёпиш ва қувур участкасидан сувни чиқариш. 02. Қулай ишлаш учун бўртмаларни олиб ташлаш. 03. Қувурда тешикни кесиш, штуцерни тайёрлаш ва пайвандлаш. 04. Штуцерга фланцларни ўрнатиш ва пайвандлаш (6-11 нормалар). 05. Арматурани ўрнатиш пўлат муфтали (1-5 нормалар) ёки пўлат фланцли (6-11). 06 Тизимни ишга тушириш.

Ўлчов: 1 қирқиб улаш

Амалдаги ички иситиш ва сувтаъминоти тизими қувурларига қирқиб улаш диаметри:

| | |
|--------------|--------|
| 16-07-003-01 | 15 мм |
| 16-07-003-02 | 20 мм |
| 16-07-003-03 | 25 мм |
| 16-07-003-04 | 32 мм |
| 16-07-003-05 | 40 мм |
| 16-07-003-06 | 50 мм |
| 16-07-003-07 | 80 мм |
| 16-07-003-08 | 100 мм |
| 16-07-003-09 | 125 мм |
| 16-07-003-10 | 150 мм |
| 16-07-003-11 | 200 мм |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07-003-01 | 16-07-003-02 | 16-07-003-03 | 16-07-003-04 |
|---------------------------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 4,46 | 4,46 | 4,46 | 4,46 |
| 2 | Машиностларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,43 | 0,43 | 0,43 | 0,43 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 0,49 | 0,49 | 0,49 | 0,49 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 37049 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 15 мм, девор қалинлиги 2,8 мм | м | 0,4 | - | - | - |
| 37050 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 20 мм, девор қалинлиги 2,8 мм | м | - | 0,4 | - | - |
| 37051 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли | м | - | - | 0,4 | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07- 003-01 | 16-07- 003-02 | 16-07- 003-03 | 16-07- 003-04 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 25 мм, девор қалинлиги 3,2 мм | | | | | |
| 37052 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазкувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 32 мм, девор қалинлиги 3,2 мм | м | - | - | - | 0,4 |
| 455075 | Пўлат арматура муфтали диаметри 15 мм | дона | 1 | - | - | |
| 455076 | Пўлат арматура муфтали диаметри 20 мм | дона | - | 1 | - | |
| 455077 | Пўлат арматура муфтали диаметри 25 мм | дона | - | - | 1 | |
| 455078 | Пўлат арматура муфтали диаметри 32 мм | дона | - | - | - | 1 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,037 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилен | м3 | 0,0084 | 0,0084 | 0,0084 | 0,0084 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07- 003-05 | 16-07- 003- 06 | 16-07- 003-07 | 16-07- 003-08 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|----------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 4,46 | 6,43 | 7,46 | 7,46 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 0,43 | 0,56 | 0,82 | 0,82 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 0,49 | 0,61 | 1,84 | 1,84 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтажидан ташқари) | маш.-с | - | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги | маш.-с | - | - | 0,01 | 0,01 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07- 003-05 | 16-07- 003- 06 | 16-07- 003-07 | 16-07- 003-08 |
|-----------------------|---|------------------|------------------|----------------------|------------------|------------------|
| | курилишларда ишлаганда 10т | | | | | |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 37053 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 40 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | 0,4 | - | - | - |
| 37357 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 57 мм девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | 0,4 | - | - |
| 37387 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 89 мм девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | - | 0,4 | - |
| 37401 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 108 мм девор қалинлиги 4 мм | м | - | - | - | 0,4 |
| 455079 | Пўлат арматура муфтали диаметри 40 мм | дона | 1 | - | - | - |
| 455085 | Пўлат арматура муфтали диаметри 50 мм | дона | - | 1 | - | - |
| 455086 | Пўлат арматура фланцли диаметри 80 мм | дона | - | - | 1 | - |
| 455087 | Пўлат арматура муфтали диаметри 100 мм | дона | - | - | - | 1 |
| 455127 | Пўлат фланцлар диаметри 50 мм | дона | - | 1 | - | - |
| 455129 | Пўлат фланцлар диаметри 80 мм | дона | - | - | 1 | - |
| 455130 | Пўлат фланцлар диаметри 100 мм | дона | - | - | - | 1 |
| 96946 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 50 мм | 1000 дона | - | 0,001 | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07- 003-05 | 16-07- 003- 06 | 16-07- 003-07 | 16-07- 003-08 |
|----------------|---|------------------|------------------|----------------------|------------------|------------------|
| 15479 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 80 мм | 1000 дона | - | - | 0,001 | - |
| 96947 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 100 мм | 1000 дона | - | - | - | 0,001 |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар-техник ишлар учун 16 мм диаметрли болтлар | т | - | 0,0006 | 0,0014 | 0,0014 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00015 | 0,0002 | 0,00036 | 0,00036 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,037 | 0,042 | 0,139 | 0,139 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилин | м3 | 0,0084 | 0,0105 | 0,032 | 0,032 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07- 003-09 | 16-07- 003-10 | 16-07- 003-11 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 9,46 | 9,46 | 11,86 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,05 | 0,05 | 0,09 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
| 00698 | Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т (технологик асбоб-ускуналари монтаждан ташқари) | маш.-с | 0,02 | 0,02 | 0,05 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 1,21 | 1,21 | 2,51 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 3,71 | 3,71 | 4,90 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 37437 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 133 мм девор қалинлиги 4 мм | м | 0,4 | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07- 003-09 | 16-07- 003-10 | 16-07- 003-11 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 37455 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 159 мм девор қалинлиги 5 мм | м | - | 0,4 | - |
| 37470 | Чоксиз пўлат трубалар, иссиқдеформацияланган ечилган фаскали пўлат маркаларидан 15, 20, 25 ташқи диаметри 219 мм девор қалинлиги 7 мм | м | - | - | 0,4 |
| 455131 | Пўлат фланцлар диаметри 125 мм | дона | 1 | - | - |
| 455132 | Пўлат фланцлар диаметри 150 мм | дона | - | 1 | - |
| 455133 | Пўлат фланцлар диаметри 200 мм | дона | - | - | 1 |
| 455088 | Пўлат арматура фланцли диаметри 125 мм | дона | 1 | - | - |
| 455089 | Пўлат арматура фланцли диаметри 150 мм | дона | - | 1 | - |
| 455090 | Пўлат арматура фланцли диаметри 200 мм | дона | - | - | 1 |
| 97125 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 125 мм | 1000 дона | 0,001 | - | - |
| 96948 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 150 мм | 1000 дона | - | 0,001 | - |
| 96949 | Паранитли прокладкалар ПМБ маркали, қалинлиги 1 мм, диаметри 200 мм | 1000 дона | - | - | 0,001 |
| 52040 | Гайка ва шайбалар билан санитар- техник ишлар учун 16 мм диаметрли болтлар | т | 0,0025 | - | - |
| 52041 | Гайка ва шайбалар билан санитар- техник ишлар учун 20-22 мм диаметрли болтлар | т | - | 0,0025 | 0,0025 |
| 35319 | 5 мм диаметрли электродлар Э42А | т | 0,00056 | 0,00056 | 0,00186 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,288 | 0,288 | 0,508 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилин | м3 | 0,065 | 0,065 | 0,089 |

16-07-004 жадвал**Амалдаги ички кализация тизими қувурларига қирқиб улаш**

Ишлар таркиби:

01. Қувурни участкасини саралаш. 02. Трубаларни кесиш. 03. Қулай ишлаш учун бўртмаларни кесиш. 04. Трубаларни ётқизиш ва карнайсимон трубаларга ишлов бериш билан фасон қисмларни ўрнатиш.

Ўлчов: 1 кесиб улаш

Амалдаги ички кализация тизими қувурларига қирқиб улаш диаметри:

16-07-004-01 50 мм

16-07-004-02 100 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07-004-01 | 16-07-004-02 |
|---------------------------------|--|---------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 7,05 | 8,94 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,01 | 0,01 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,01 | 0,01 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | |
| 52914 | Суриладиган муфтлар, диаметри 50 мм | дона | 1 | - |
| 52920 | Эгик тройниклар 60 градусли, диаметри 50x50 мм | дона | 1 | - |
| 63533 | Чўян заглушкалар, диаметри 50 мм | дона | 1 | - |
| 52915 | Суриладиган муфтлар, диаметри 100 мм | дона | - | 1 |
| 52922 | Эгик тройниклар 60 градусли, диаметри 100x100 мм | дона | - | 1 |
| 63534 | Чўян заглушкалар, диаметри 100 мм | дона | - | 1 |
| 38617 | Бўктирилган пакля | кг | 0,42 | 0,72 |
| 34551 | Кенгайдиган гипступроқаралашмали цемент | т | 0,0012 | 0,00192 |

16-07-005 жадвал

Иситиш, сувқувури ва иссиқ сувтаъминоти тизими қувурларини гидравлик синаш

Ишлар таркиби:

01. Қувурни ташқи кўздан кечириш. 02. Гидравлик синаш учун сувқувурини ва усқунани улаш. 03. Манометр ва заглушкаларни ўрнатиш. 04. Керакли босимгача тизимни сув билан тўлдириш. 05. Қувурни кўздан кечириш ва носозликларни бартараф этиш. 06. Якуний кўздан кечириш ва тизимни топшириш. 07. Тизимдан сувни тўкиш. 08. Манометр заглушкаларини ечиш ва гидравлик синаш учун усқунани узиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Иситиш, сувқувири ва иссиқ сувтаъминоти тизими қувурларини гидравлик синаш диаметри:

- 16-07-005-01 50 мм гача
- 16-07-005-02 100 мм гача
- 16-07-005-03 200 мм гача
- 16-07-005-04 400 мм гача

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07-005-01 | 16-07-005-02 | 16-07-005-03 | 16-07-005-04 |
|---------------------------------|--|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 5,01 | 5,01 | 5,01 | 5,01 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 02011 | Қувурларни гидравлик синаш учун пастлиги 0,1 (1) МПа (кгс/см ²), баландлиги 10 (100) МПа (кгс/см ²) бўлган босимни бериш мосламаси | маш.-с | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 09219 | Сув | м ³ | 1 | 3,8 | 16,3 | 62 |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |

16-07-006 жадвал

Қувурларнинг пойдевор ёки подвал деворлари орқали ўтган қисмларидаги сальникларни бекитиш

Ишлар таркиби:

01. Битум суртмасини тайёрлаш. 02. Сальниклар учларини смолали мато ва асбоцементли қоришма билан ишлов бериш. 03. Битум суртмасини қуйиш.

Ўлчов: 1 сальник

Қувурларнинг пойдевор ёки подвал деворлари орқали ўтган қисмларидаги сальникларни бекитиш диаметри:

16-07-006-01 100 мм гача
 16-07-006-02 200 мм гача
 16-07-006-03 300 мм гача
 16-07-006-04 400 мм гача

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-07- 006-01 | 16-07- 006-02 | 16-07- 006-03 | 16-07- 006-04 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 1,80 | 2,36 | 3,01 | 3,56 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | - | - | - | 0,01 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | - | - | - | 0,01 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 38617 | Бўктирилган пакля | кг | 0,18 | 0,68 | 0,97 | 1,23 |
| 32106 | Совуқ битум-кукерсолли мастика | т | 0,00049 | 0,00078 | 0,00096 | 0,00138 |
| 34551 | Кенгайдиган гипстuproқаралашмали цемент | т | 0,00064 | 0,00152 | 0,0028 | 0,0042 |

08 БЎЛИМ. ҚУРИЛИШ МАЙДОНИДА ИСИТИШ, СУВТАЪМИНОТИ ВА ГАЗТАЪМИНОТИ ИЧКИ ҚУВУРЛАРИ УЗЕЛЛАРИНИ ТАЙЁРЛАШ

16-08-001 жадвал

Пўлат углеродли трубалардан иситиш ички қувурлари узелларини тайёрлаш

Ишлар таркиби:

01. Қурилиш майдони худудига материаллар, буюмлар ва инструментларни кўчириш. 02. Буюмлар ва материалларни тартиблаш ва кириш назорати. 03. Деталларни белгилаш ва трубаларни кесиш, резбаларни очиш билан тайёрлаш. 04. Электрпайвандлаш ёки газ пайвандлашни қўллаш билан резбада узел элементларини йиғиш. 05. Дефектларни тўғрилаш. 06. Қувурларни пайвандлан улоқларини тозалаш. 07. Ишчи чизмалар талабларига мос холда блоклар ва узелларни маркировкалаш.

Ўлчов: 100 м қувур

Пўлат углеродли трубалардан иситиш ички қувурлари узелларини тайёрлаш қувур диаметри:

16-08-001-01 15 мм
 16-08-001-02 20 мм
 16-08-001-03 25 мм
 16-08-001-04 32 мм
 16-08-001-05 40 мм
 16-08-001-06 50 мм
 16-08-001-07 65 мм
 16-08-001-08 80 мм
 16-08-001-09 90 мм
 16-08-001-10 100 мм
 16-08-001-11 125 мм
 16-08-001-12 150 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 001-01 | 16-08- 001-02 | 16-08- 001-03 | 16-08- 001-04 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 69,71 | 68,54 | 60,25 | 57,84 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 13,35 | 12,56 | 11,94 | 12,05 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 3,81 | 3,81 | 3,96 | 4,24 |
| 01147 | Электр силлиқлаш машиналари | маш.-с | 4,24 | 4,30 | 4,60 | 4,74 |
| 01747 | Винт кесадиган токорлик станогли | маш.-с | 3,20 | 3,00 | 2,90 | 3,0 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,14 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 16,96 | 18,50 | 19,71 | 23,52 |
| 02663 | Труба кесадиган станоклар | маш.-с | 6,20 | 5,60 | 4,90 | 4,60 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00098 | 0,00098 | 0,00050 | 0,00050 |
| 32533 | Лигерланган пайвандлаш сими диаметри 2 мм | т | 0,0012 | 0,00156 | 0,00165 | 0,00196 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 1,70 | 2,20 | 2,60 | 2,90 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилин | м3 | 0,55 | 0,71 | 0,85 | 1,02 |
| 37013 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) | м | 97,0 | - | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 001-01 | 16-08- 001-02 | 16-08- 001-03 | 16-08- 001-04 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | оддий шартли ўтиш диаметри 15 мм, девор қалинлиги 2,8 мм | | | | | |
| 37014 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 20 мм, девор қалинлиги 2,8 мм | м | - | 97,0 | - | - |
| 37015 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 25 мм, девор қалинлиги 3,2 мм | м | - | - | 98,50 | - |
| 37016 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 32 мм, девор қалинлиги 3,2 мм | м | - | - | - | 98,50 |
| 37017 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 40 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | - | 7,30 | - |
| 37018 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 50 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | - | - | 7,30 |
| 61706 | Силлиқлаш тоши | дона | 0,90 | 1,0 | 1,45 | 1,70 |
| 61783 | Уланадиган муфтлар | дона | 120,0 | 90,0 | 32,0 | 32,0 |
| 64021 | Контргайка | дона | 160,0 | 140,0 | 32,0 | 32,0 |
| 69434 | Пропан-бутан, техник аралашма | т | 0,00023 | 0,00033 | 0,00043 | 0,00047 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 001-05 | 16-08- 001-06 | 16-08- 001-07 | 16-08- 001-08 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 58,86 | 72,72 | 81,12 | 78,26 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 12,75 | 12,62 | 13,41 | 13,35 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 001-05 | 16-08- 001-06 | 16-08- 001-07 | 16-08- 001-08 |
|-----------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 5,10 | 5,28 | 6,18 | 6,24 |
| 01147 | Электр силлиқлаш машиналари | маш.-с | 4,76 | 4,51 | 4,62 | 6,15 |
| 01747 | Винт кесадиган токорлик станогии | маш.-с | 2,90 | 2,80 | 2,70 | 2,70 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | - | 30,78 | 39,70 | 40,26 |
| 02346 | Ҳароратни 80 °С дан 500 °С гача ўзгартирадиган пайвандлаш материалларини қуритиш печи | маш.-с | - | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,25 | 0,34 | 0,43 | 0,51 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 24,83 | 2,42 | 3,46 | 3,50 |
| 02663 | Труба кесадиган станоклар | маш.-с | 4,50 | 4,20 | 4,10 | 3,90 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0003 | 0,0003 |
| 32533 | Лигерланган пайвандлаш сими диаметри 2 мм | т | 0,00241 | 0,0005 | - | - |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 5,20 | 0,70 | 0,80 | 0,90 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилин | м3 | 1,84 | 0,40 | - | - |
| 35316 | Электродлар диаметри 4 мм Э55 | т | - | 0,0052 | 0,0073 | 0,0112 |
| 37017 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 40 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | 99,0 | - | - | - |
| 37018 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 50 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | 99,0 | - | - |
| 37019 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли | м | - | - | 98,50 | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 001-05 | 16-08- 001-06 | 16-08- 001-07 | 16-08- 001-08 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 65 мм, девор қалинлиги 4 мм | | | | | |
| 37020 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 80 мм, девор қалинлиги 4 мм | м | - | - | - | 98,50 |
| 41146 | Букилган отвод заводда гайёрланган | дона | - | - | 12,0 | 12,0 |
| 61706 | Силлиқлаш тоши | дона | 1,80 | 2,10 | 2,10 | 2,30 |
| 61783 | Уланадиган муфтлар | дона | 5,0 | 5,0 | - | - |
| 64021 | Контргайка | дона | 5,0 | 5,0 | - | - |
| 69434 | Пропан-бутан, техник аралашма | т | 0,0012 | 0,0004 | 0,001 | 0,0012 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 001-09 | 16-08- 001-10 | 16-08- 001-11 | 16-08- 001-12 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 78,26 | 90,12 | 92,52 | 95,08 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 13,30 | 13,24 | 13,22 | 13,24 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 6,54 | 6,54 | 6,80 | 6,80 |
| 01147 | Электр силлиқлаш машиналари | маш.-с | 13,70 | 16,3 | 20,50 | 23,60 |
| 01747 | Винт кесадиган токорлик станогии | маш.-с | 2,50 | 2,50 | 2,40 | 2,40 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | 40,20 | 43,68 | 47,30 | 50,04 |
| 02346 | Ҳароратни 80 °С дан 500 °С гача ўзгартирадиган пайвандлаш материалларини қуриштириш печи | маш.-с | 1,50 | 1,60 | 1,60 | 1,60 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,56 | 0,60 | 0,62 | 0,64 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш | маш.-с | 3,60 | 3,90 | 4,40 | 4,70 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 001-09 | 16-08- 001-10 | 16-08- 001-11 | 16-08- 001-12 |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | учун аппаратлар | | | | | |
| 02663 | Труба кесадиган станоклар | маш.-с | 3,70 | 3,60 | 3,40 | 3,40 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 3,10 | 3,30 | 3,70 | 4,0 |
| 35316 | Электродлар диаметри 4 мм Э55 | т | 0,0127 | 0,0158 | 0,0163 | 0,025 |
| 37021 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 90 мм, девор қалинлиги 4 мм | м | 98,50 | - | - | - |
| 37022 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 100 мм, девор қалинлиги 4,5 мм | м | - | 99,0 | - | - |
| 37023 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 125 мм, девор қалинлиги 4,5 мм | м | - | - | 99,0 | - |
| 37024 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 150 мм, девор қалинлиги 4,5 мм | м | - | - | - | 99,0 |
| 41146 | Букилган отвод заводда тайёрланган | дона | 12,0 | 10,0 | 8,0 | 8,0 |
| 61706 | Силлиқлаш тоши | дона | 2,80 | 2,90 | 3,10 | 3,30 |
| 61783 | Уланадиган муфтлар | дона | 5,0 | 5,0 | - | - |
| 64021 | Контргайка | дона | 5,0 | 5,0 | - | - |
| 69434 | Пропан-бутан, техник аралашма | т | 0,0023 | 0,0027 | 0,0029 | 0,0031 |

16-08-002 жадвал**Рухланган трубалардан сувтаъминоти ички қувурлари узелларини
тайёрлаш**

Ишлар таркиби:

01. Қурилиш майдони хуудига материаллар, буюмлар ва инструментларни кўчириш. 02. Буюмлар ва материалларни тартиблаш ва кириш назорати. 03. Деталларни белгилаш ва трубаларни кесиш, резбаларни очиш билан тайёрлаш. 04. Резбада узел элементларини йиғиш. 05. Дефектларни тўғрилаш. 06. Ишчи чизмалар талабларига мос холда блоклар ва узелларни маркировкалаш.

Ўлчов: 100 м қувур

Рухланган трубалардан сувтаъминоти ички қувурлари узелларини тайёрлаш қувур диаметри:

| | |
|--------------|--------|
| 16-08-002-01 | 15 мм |
| 16-08-002-02 | 20 мм |
| 16-08-002-03 | 25 мм |
| 16-08-002-04 | 32 мм |
| 16-08-002-05 | 40 мм |
| 16-08-002-06 | 50 мм |
| 16-08-002-07 | 80 мм |
| 16-08-002-08 | 100 мм |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08-002-01 | 16-08-002-02 | 16-08-002-03 | 16-08-002-04 |
|---------------------------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 78,24 | 78,07 | 78,41 | 76,57 |
| 2 | Машинастларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 13,94 | 13,96 | 12,53 | 10,45 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 3,70 | 3,70 | 3,83 | 3,91 |
| 01147 | Электр силлиқлаш машиналари | маш.-с | 0,20 | 0,40 | 0,40 | 0,40 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,24 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 0,70 | 0,70 | 0,70 | 0,70 |
| 02660 | Труба кесувчи станоклар | маш.-с | 3,40 | 3,40 | 2,90 | 2,10 |
| 02663 | Труба кесадиган станоклар | маш.-с | 6,70 | 6,70 | 5,60 | 4,20 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00098 | 0,00098 | 0,0005 | 0,0005 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,001 | 0,001 | 0,00054 | 0,00054 |
| 32533 | Лигерланган пайвандлаш сими | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 002-01 | 16-08- 002-02 | 16-08- 002-03 | 16-08- 002-04 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | диаметри 2 мм | | | | | |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилин | м3 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,12 | 0,12 | 0,06 | 0,06 |
| 37017 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 40 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | - | 7,0 | - |
| 37018 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 50 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | - | - | 7,20 |
| 37049 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 15 мм, девор қалинлиги 2,8 мм | м | 85,30 | - | - | - |
| 37050 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 20 мм, девор қалинлиги 2,8 мм | м | - | 85,30 | - | - |
| 37051 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 25 мм, девор қалинлиги 3,2 мм | м | - | - | 89,60 | - |
| 37052 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 32 мм, девор қалинлиги 3,2 мм | м | - | - | - | 95,0 |
| 41135 | Бурчаклар | дона | 85,0 | 80,0 | - | - |
| 61706 | Силлиқлаш тоши | дона | 0,02 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 61783 | Уланадиган муфтлар | дона | 32,0 | 32,0 | - | - |
| 63739 | Контргайка ва муфтали пўлат сгонлар, диаметри 15 мм | дона | 52,0 | - | - | - |
| 63740 | Контргайка ва муфтали пўлат | дона | - | 46,0 | - | - |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 002-01 | 16-08- 002-02 | 16-08- 002-03 | 16-08- 002-04 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | сгонлар, диаметри 20 мм | | | | | |
| 63741 | Контргайка ва муфтали пўлат сгонлар, диаметри 25 мм | дона | - | - | 28,0 | - |
| 63742 | Контргайка ва муфтали пўлат сгонлар, диаметри 32 мм | дона | - | - | - | 28,0 |
| 63853 | Фасон қисмлар | дона | 18,0 | 16,0 | 28,0 | 28,0 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 002-05 | 16-08- 002-06 | 16-08- 002-07 | 16-08- 002-08 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 87,64 | 90,60 | 108,6 | 127,8 |
| 2 | Машиностларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 15,96 | 13,88 | 11,29 | 15,16 |

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

| | | | | | | |
|-------|---|--------|------|------|-------|-------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 7,62 | 7,62 | 9,65 | 13,20 |
| 01147 | Электр силлиқлаш машиналари | маш.-с | 1,60 | 1,80 | 10,20 | 12,40 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | - | - | 43,20 | 47,68 |
| 02346 | Ҳароратни 80 °С дан 500 °С гача ўзгартирадиган пайвандлаш материалларини қуритиш печи | маш.-с | - | - | 1,50 | 1,70 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,14 | 0,16 | 0,24 | 0,86 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 0,90 | 2,30 | 3,50 | 4,10 |
| 02660 | Труба кесувчи станоклар | маш.-с | 2,0 | 1,60 | 1,40 | 1,10 |
| 02663 | Труба кесадиган станоклар | маш.-с | 6,2 | 4,50 | - | - |

4. МАТЕРИАЛЛАР

| | | | | | | |
|-------|--|----|---------|---------|--------|--------|
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0003 | 0,0003 |
| 31651 | Комбинацияланган олиф К-3 | т | 0,00054 | 0,00054 | - | - |
| 32533 | Лигерланган пайвандлаш сими диаметри 2 мм | т | 0,0002 | 0,0002 | - | - |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,40 | 0,80 | 3,0 | 3,30 |
| 35316 | Электродлар диаметри 4 мм Э55 | т | - | - | 0,0124 | 0,0148 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 002-05 | 16-08- 002-06 | 16-08- 002-07 | 16-08- 002-08 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 34350 | Газсимон техник ацетилин | м3 | 0,20 | 0,35 | - | - |
| 35567 | Таралган каноп | кг | 0,05 | 0,05 | - | - |
| 37018 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 50 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | 7,20 | - | - | - |
| 37019 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 65 мм, девор қалинлиги 4 мм | м | - | 7,0 | - | - |
| 37053 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 40 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | 93,40 | - | - | - |
| 37054 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 50 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | 94,0 | - | - |
| 37056 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 80 мм, девор қалинлиги 4 мм | м | - | - | 96,0 | - |
| 37058 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали рухланган оддий шартли ўтиш диаметри 100 мм, девор қалинлиги 4,5 мм | м | - | - | - | 96,0 |
| 41133 | Переход | дона | - | - | 4,0 | 4,0 |
| 41146 | Букилган отвод заводда тайёрланган | дона | - | - | 14,0 | 14,0 |
| 61706 | Силлиқлаш тоши | дона | 0,60 | 0,60 | 3,70 | 4,60 |
| 69434 | Пропан-бутан, техник аралашма | т | - | - | 0,0021 | 0,0025 |
| 63853 | Фасон қисмлар | дона | 30,0 | 28,0 | - | - |

16-08-003 жадвал
Пўлат углеродли трубалар сувгазтрубаларидан газтаъминоти ички
қувурлари узелларини тайёрлаш

Ишлар таркиби:

01. Қурилиш майдони худудига материаллар, буюмлар ва инструментларни кўчириш. 02. Буюмлар ва материалларни тартиблаш ва кириш назорати. 03. Деталларни белгилаш ва трубаларни кесиш, резбаларни очиш билан тайёрлаш. 04. Электрпайвандлаш ёки газ пайвандлашни қўллаш билан резбада узел элементларини йиғиш. 05. Дефектларни тўғрилаш. 06. Қувурларни пайвандлан улоқларини тозалаш. 07. Ишчи чизмалар талабларига мос холда блоклар ва узелларни маркировкалаш.

Ўлчов: 100 м қувур

Пўлат углеродли трубалар сувгазтрубаларидан газтаъминоти ички қувурлари узелларини тайёрлаш қувурлар диаметри:

16-08-003-01 15 мм
 16-08-003-02 20 мм
 16-08-003-03 25 мм
 16-08-003-04 32 мм
 16-08-003-05 40 мм
 16-08-003-06 50 мм
 16-08-003-07 65 мм
 16-08-003-08 80 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08-003-01 | 16-08-003-02 | 16-08-003-03 | 16-08-003-04 |
|---------------------------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 64,07 | 64,07 | 62,60 | 58,46 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 8,84 | 8,56 | 8,34 | 8,34 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 3,80 | 3,80 | 3,96 | 4,23 |
| 01147 | Электр силлиқлаш машиналари | маш.-с | 6,96 | 7,10 | 7,29 | 7,46 |
| 01747 | Винт кесадиган токорлик станогии | маш.-с | 1,80 | 1,70 | 1,60 | 1,50 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,21 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 003-01 | 16-08- 003-02 | 16-08- 003-03 | 16-08- 003-04 |
|-----------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 9,96 | 18,50 | 20,71 | 25,52 |
| 02663 | Труба кесадиган станоклар | маш.-с | 3,10 | 2,90 | 2,60 | 2,40 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,00098 | 0,00098 | 0,0005 | 0,0005 |
| 32533 | Лигерланган пайвандлаш сими диаметри 2 мм | т | 0,0012 | 0,00156 | 0,00179 | 0,0022 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилин | м3 | 0,27 | 0,71 | 0,85 | 1,02 |
| 37013 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 15 мм, девор қалинлиги 2,8 мм | м | 97,0 | - | - | - |
| 37014 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 20 мм, девор қалинлиги 2,8 мм | м | - | 97,0 | - | - |
| 37015 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 25 мм, девор қалинлиги 3,2 мм | м | - | - | 98,5 | - |
| 37016 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 32 мм, девор қалинлиги 3,2 мм | м | - | - | - | 98,50 |
| 37017 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 40 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | - | 7,30 | - |
| 37018 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 50 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | - | - | 7,30 |
| 61706 | Силликлаш тоши | дона | 0,80 | 0,70 | 0,70 | 0,70 |
| 61783 | Уланадиган муфтлар | дона | 54,0 | 54,0 | 15,0 | 12,0 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 003-01 | 16-08- 003-02 | 16-08- 003-03 | 16-08- 003-04 |
|----------------|----------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 64021 | Контргайка | дона | 54,0 | 54,0 | 15,0 | 12,0 |
| 69434 | Пропан-бутан, техник аралашма | т | 0,00014 | 0,00033 | 0,00043 | 0,00046 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 003-05 | 16-08- 003-06 | 16-08- 003-07 | 16-08- 003-08 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 58,86 | 68,52 | 78,05 | 80,26 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат ҳаражатлари | киши-с | 11,25 | 11,12 | 11,71 | 11,98 |

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

| | | | | | | |
|-------|--|--------|-------|-------|-------|-------|
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т | маш.-с | 5,10 | 5,28 | 6,18 | 6,54 |
| 01147 | Электр силлиқлаш машиналари | маш.-с | 4,76 | 4,51 | 4,62 | 6,15 |
| 01747 | Винт кесадиган токорлик станогии | маш.-с | 1,40 | 1,30 | 1,0 | 1,0 |
| 02016 | Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток) | маш.-с | - | 28,78 | 35,30 | 36,06 |
| 02346 | Ҳароратни 80 °С дан 500 °С гача ўзгартирадиган пайвандлаш материалларини қуритиш печи | маш.-с | - | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,25 | 0,34 | 0,43 | 0,54 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 23,73 | 2,42 | 3,46 | 3,50 |
| 02663 | Труба кесадиган станоклар | маш.-с | 4,50 | 4,20 | 4,10 | 3,90 |

4. МАТЕРИАЛЛАР

| | | | | | | |
|-------|--|----|---------|--------|--------|--------|
| 30956 | МА-0115 маркали мумиё, темирли сурикли ерга оид ёғли бўёқлар | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0003 | 0,0003 |
| 32533 | Лигерланган пайвандлаш сими диаметри 2 мм | т | 0,00241 | 0,0005 | - | - |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 5,20 | 0,70 | 0,80 | 0,90 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилен | м3 | 1,84 | 0,40 | - | |
| 35316 | Электродлар диаметри 4 мм Э55 | т | - | 0,0052 | 0,0073 | 0,0112 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-08- 003-05 | 16-08- 003-06 | 16-08- 003-07 | 16-08- 003-08 |
|----------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 37017 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 40 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | 99,0 | - | - | - |
| 37018 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 50 мм, девор қалинлиги 3,5 мм | м | - | 99,0 | - | - |
| 37019 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 65 мм, девор қалинлиги 4 мм | м | - | - | 98,50 | - |
| 37020 | Пайвандланадиган пўлат трубалар сувгазқувурли резбали қора (рухланмаган) оддий шартли ўтиш диаметри 80 мм, девор қалинлиги 4 мм | м | - | - | - | 98,50 |
| 41146 | Букилган отвод заводда тайёрланган | дона | - | - | 10,0 | 10,0 |
| 61706 | Силлиқлаш тоши | дона | 0,80 | 0,60 | 0,60 | 0,60 |
| 61783 | Уланадиган муфталар | дона | 5,0 | 5,0 | - | - |
| 64021 | Контргайка | дона | 5,0 | 5,0 | - | - |
| 69434 | Пропан-бутан, техник аралашма | т | 0,0012 | 0,0004 | 0,001 | 0,0012 |

09 БЎЛИМ. МИСЛИ ТРУБАЛАРДАН СУВТАЪМИНОТИ ҚУВУРЛАРИНИ ЁТҚИЗИШ

16-09-001 жадвал

Мисли трубалардан сувтаъминоти қувурларини ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Трубаларни ва фитингларни ташқи ва ички юзаларини, учларини тайёрлаш. 02. Тайёр узеллардан сиқиладиган фитинг ва пайванддаги фитинглардан сувтаъминоти қувурларини ётқизиш. 03. Маҳкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 04. Қувурни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100м қувур

Мисли трубалардан сувтаъминоти қувурларини ётқизиш диаметри:

- 16-09-001-01 10 мм
- 16-09-001-02 12 мм
- 16-09-001-03 15 мм
- 16-09-001-04 18 мм
- 16-09-001-05 22 мм
- 16-09-001-06 28 мм

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-09- 001-01 | 16-09- 001-02 | 16-09- 001-03 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 114,0 | 114,0 | 106,0 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,54 | 0,54 | 0,57 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,12 | 0,12 | 0,13 |
| 00977 | Электр лебедкалар, тортиш кучи 19,62 (2) кН (т) | маш.-с | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,42 | 0,42 | 0,44 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 1,92 | 1,92 | 1,78 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 09219 | Сув | м ³ | 0,28 | 0,32 | 0,40 |
| 30225 | Сайқалловчи қоғоз | кг | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 30579 | Мис трубалар тўғри чархланмаган | м | 90,8 | 90,8 | 90,40 |
| 34219 | Бур | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00002 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м ³ | 0,30 | 0,36 | 0,45 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилен | м ³ | 0,47 | 0,47 | 0,43 |
| 41466 | Припой | кг | 0,12 | 0,14 | 0,18 |
| 44059 | Латта-путта | кг | 0,50 | 0,50 | 0,50 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-09- 001-04 | 16-09- 001-05 | 16-09- 001-06 |
|----------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 106,0 | 106,0 | 112,0 |
| 2 | Машинаистларнинг меҳнат | киши-с | 0,57 | 0,60 | 0,60 |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-09- 001-04 | 16-09- 001-05 | 16-09- 001-06 |
|---------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | ҳаражатлари | | | | |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги курилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,13 | 0,14 | 0,14 |
| 00977 | Электр лебедкалар, тортиш кучи 19,62 (2) кн (т) | маш.-с | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,44 | 0,46 | 0,46 |
| 02577 | Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар | маш.-с | 1,78 | 1,78 | 1,86 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | |
| 09219 | Сув | м3 | 0,48 | 0,59 | 0,75 |
| 30225 | Сайқалловчи қоғоз | кг | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 30579 | Мис трубалар тўғри чархланмаган | м | 92,40 | 95,60 | 97,0 |
| 34219 | Бура | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00006 |
| 34241 | Газсимон техник кислород | м3 | 0,54 | 0,66 | 1,31 |
| 34350 | Газсимон техник ацетилен | м3 | 0,43 | 0,43 | 0,42 |
| 41466 | Припой | кг | 0,21 | 0,26 | 0,57 |
| 44059 | Латта-путта | кг | 0,30 | 0,30 | 0,30 |

10 БЎЛИМ. БОШҚА ИШЛАР

16-10-001 жадвал

Ёнғин металл шкафларини ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Шкафларни ўрнатиш учун жойни белгилаш. 02. Маҳкалашга тешикни тешиш. 03. Шкафларни ўрнатиш.

Ўлчов: 100 дона

Ёнғин металл шкафларини деворда ёки тешикда ўрнатиш массаси гача:

16-10-001-01 10 кг
 16-10-001-02 20 кг
 16-10-001-03 30 кг
 16-10-001-04 30 кг юқори

Ёнғин металл шкафларини полда ўрнатиш массаси гача:

| | |
|--------------|-------------|
| 16-10-001-05 | 10 кг |
| 16-10-001-06 | 20 кг |
| 16-10-001-07 | 30 кг |
| 16-10-001-08 | 30 кг юқори |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-10- 001-01 | 16-10- 001-02 | 16-10- 001-03 | 16-10- 001-04 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 154,50 | 187,56 | 233,38 | 279,23 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,60 | 1,00 | 1,60 | 2,00 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1 |
| 01041 | Шурупбурагичлар | маш.-с | 0,19 | 0,23 | 0,27 | 0,40 |
| 00521 | Электр дреллар | маш.-с | 0,20 | 0,26 | 0,32 | 0,48 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 63924 | Ёнғин шкафлари (лойиха бўйича) | дона | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |

| Ресурс коди | Харажат элементлари номи | Ўлчов бирлиги | 16-10- 001-05 | 16-10- 001-06 | 16-10- 001-07 | 16-10- 001-08 |
|---------------------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 95,73 | 123,70 | 156,15 | 183,44 |
| 2 | Машинистларнинг меҳнат харажатлари | киши-с | 0,60 | 1,00 | 1,16 | 2,00 |
| 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР | | | | | | |
| 00762 | Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т | маш.-с | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1 |
| 02509 | Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар | маш.-с | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1 |
| 01041 | Шурупбурагичлар | маш.-с | 0,19 | 0,23 | 0,27 | 0,40 |
| 00521 | Электр дреллар | маш.-с | 0,20 | 0,26 | 0,32 | 0,48 |
| 4. МАТЕРИАЛЛАР | | | | | | |
| 63924 | Ёнғин шкафлари (лойиха бўйича) | дона | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 63595 | Маҳкамлагичлар | кг | Л | Л | Л | Л |