

ШАҲАРСОЗЛИК НОРМАЛАРИ ВА ҚОИДАЛАРИ

ҚЎШИМЧА 15

**I. ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА РЕСУРС СМЕТА
НОРМАЛАРИ ТЎПЛАМЛАРИ**

**II. ТАЪМИРЛАШ-ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА
РЕСУРС СМЕТА НОРМАЛАРИ
ТЎПЛАМЛАРИ**

РАСМИЙ НАШР

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ҚУРИЛИШ ВАЗИРЛИГИ
Тошкент - 2022**

ШНҚ ресурс смета нормаларига қўшимча ва ўзгартиришлар. Қўшимча 15.

Қўшимча 15. Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислоҳотлар бошқармаси ва «QURILISH IQTISODIYOTI INSTITUTI» МЧЖ билан ҳамкорликда ишлаб чиқилган ва Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлигининг 2023 йил 14 февраль 30 - сон буйруғи билан тасдиқланган

Ўзбекистон Республикаси Техник меъёрлаштириш, янги технологияларни жорий этиш бошқармаси, Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислоҳотлар бошқармаси томонидан тасдиқлаш учун тайёрланган.

Норматив ҳужжатдан фойдаланилганда Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги ва “Ўзстандарт” Агентлиги томонидан нашр этилган қурилиш нормалари ва қоидаларига ҳамда давлат стандартларига киритилган ўзгартиришлар ҳисобга олиниши керак.

Мазкур норматив ҳужжатни расмий нашр сифатида тўлиқ ёки қисман қайта ишлаб чиқиш, кўпайтириш ва тарқатиш Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги ва ҳужжатни ишлаб чиққан ташкилот рухсатисиз амалга оширилмайди.

Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги	Шаҳарсозлик нормалари ва қоидалари	ШНҚ ресурс смета нормаларига қўшимча ва ўзгартиришлар.
	ШНҚ ресурс смета нормаларига қўшимча ва ўзгартиришлар. Қўшимча 15.	Қўшимча 15.
		Биринчи марта чиқарилмоқда

Техник қисм

1. Тўпلامга янги қурилиш конструкциялари ва кейинги вақтда қурилишда кенг қўлланилаётган иш турлари смета - ресурс нормалари, шунингдек аввал чиқарилган ШНҚ ларга киритилаётган ўзгартиришлар ҳам киритилган.

2. Асосий тўпلامларнинг техник қисмлари унинг кейинги барча қўшимчаларига ҳам қўлланилади.

Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислохотлар бошқармаси томонидан киритилган	Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлигининг 2023 йил 14 февраль 30 - сон буйруғи билан тасдиқланган	Кучга кириш муддати 2023 йил февраль
---	--	---

Расмий нашр

ШАҲАРСОЗЛИК НОРМАЛАРИ ВА ҚОИДАЛАРИ

ТЎПЛАМЛАРГА КИРИТИЛГАН ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР:

I. ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА РЕСУРС СМЕТА НОРМАЛАРИ ТЎПЛАМЛАРИ

ШНҚ 4.02.05-04
ШНҚ 4.02.06-04
ШНҚ 4.02.07-05
ШНҚ 4.02.09-04
ШНҚ 4.02.10-04
ШНҚ 4.02.11-20
ШНҚ 4.02.12-20
ШНҚ 4.02.13-04
ШНҚ 4.02.16-04
ШНҚ 4.02.22-05
ШНҚ 4.02.23-05
ШНҚ 4.02.27-05
ШНҚ 4.02.29-04
ШНҚ 4.02.30-04
ШНҚ 4.02.33-04
ШНҚ 4.02.46-04
ШНҚ 4.02.47-04

II. ТАЪМИРЛАШ-ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА РЕСУРС СМЕТА НОРМАЛАРИ ТЎПЛАМЛАРИ

ШНҚ 4.02.68-07

РАСМИЙ НАШР

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ҚУРИЛИШ ВАЗИРЛИГИ
ТОШКЕНТ-2022

ШНҚ 4.02.05-04. 5 ТҮПЛАМ

“ҚОЗИҚОҒ ҚОҚИШ ИШЛАРИ. ТУШИРИШ ҚУДУҚЛАРИ. ТУПРОҚЛАРНИ МУСТАХКАМЛАШ” 1 КИТОБ

БЎЛИМ 03. ТУПРОҚЛАРНИ МУСТАХКАМЛАШ.

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

05-03-006 жадвал

WSM (Wet Speed Mixing) технологиясини қўллаш билан тупроқлар деформацион хусусиятини яхшилаш

Ишлар таркиби:

01. Насос, миксерни (қоришма аралаштирувчи) тайёрлаш ва бурғулаш ускунасини улаш. 02. Босим остида бурғуланган қудуқ стволига цемент қоришмасини қуйиш билан бир вақтни ўзида (қудуқ чуқурлиги ва бурғулаш диаметри) бурғулаш ишларини белгиланган параметрларга киритиш ва чиқариш. 03. Сифат назорати.

Ўлчов: 1 м қудуқ

WSM (Wet Speed Mixing) технологиясини қўллаш билан бурғулаш, тупроқларда: суглинки-супесь ва лой, бурғулаш элементи диаметри:

05-03-006-01	600 мм
05-03-006-02	800 мм
05-03-006-03	1000 мм
05-03-006-04	1200 мм

WSM (Wet Speed Mixing) технологиясини қўллаш билан бурғулаш, тупроқларда: галечник, ва шу кабилар бурғулаш элементи диаметри:

05-03-006-05	600 мм
05-03-006-06	800 мм
05-03-006-07	1000 мм
05-03-006-08	1200 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	05-03-006-01	05-03-006-02	05-03-006-03	05-03-006-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,20	0,22	0,25	0,285
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,04	0,044	0,05	0,057
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00191	MOBILRAM-System ABI TM 18/22, ABI TM 22 бурғулаш қурилмаси	маш.-с	0,04	0,044	0,05	0,057
01620	Қудуқ стволига цемент қоришмасини тайёрлаш ва узатиш учун қурилма	маш.-с	0,04	0,044	0,05	0,057

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	05-03- 006-01	05-03- 006-02	05-03- 006-03	05-03- 006-04
4. МАТЕРИАЛЛАР						
45031	Цементли қоришма тури лойиҳа бўйича	м3	0,283	0,502	0,785	1,1304

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	05-03- 006-05	05-03- 006-06	05-03- 006-07	05-03- 006-08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,40	0,445	0,50	0,57
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,08	0,089	0,1	0,114
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00191	MOBILRAM-System ABI TM 18/22, ABI TM 22 бурғулаш қурилмаси	маш.-с	0,08	0,089	0,1	0,114
01620	Қудуқ стволига цемент қоришмасини тайёрлаш ва узатиш учун қурилма	маш.-с	0,08	0,089	0,1	0,114
4. МАТЕРИАЛЛАР						
45031	Цементли қоришма тури лойиҳа бўйича	м3	0,283	0,502	0,785	1,1304

**ШНҚ 4.02.06-04. 6 ТЎПЛАМ
«МОНОЛИТ БЕТОН ВА ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР»**

**БЎЛИМ 03. КОМПОЗИТ ПОЛИМЕРЛИ АРМАТУРАЛАРНИ ҚЎЛЛАГАН ХОЛДА
МОНОЛИТЛИ БЕТОН ВА ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР**

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

**06-03-001 Жадвал
Композит полимерли арматураларни қўллаган холда
перемичкаларни қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Брусларни очиш ва ўрнатиш, бруслар ва ёғочлар. 02. Опалубка щитларини ўрнатиш. 03. Қурилиш миҳлари билан опалубка элементларини маҳкамлаш. 04. Пўлат арматуралардан хомутларни тайёрлаш (диаметри 8 мм бўлган ўрамлардаги қайноқ тобланган катанка). 05. Композит полимерли арматурадан стерженларни тайёрлаш. 06. Арматура каркасни тайёрлаш. 07. Композит полимерли арматурадан боғланган стерженли кенг каркасларни арматуралаш. 08. Бетон қоришмасини ётқизиш.

Ўлчов: 100 м3 темирбетон ишда

06-03-001-01 Композит полимерли арматураларни қўллаган холда перемичкаларни қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-03- 001-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	1401,41
2	Машиинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	66,99
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	64,98
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	0,27
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	77,95
02509	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,74
01571	Занжирли электр арра	маш.-с	6,32
4. МАТЕРИАЛЛАР			
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м3	102
452675	Композит полимерли арматура (диаметри лойиҳа бўйича)	м	Л
51619	Қалинлиги 25 мм ли тахтадан тайёрланган шитлар	м2	183
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар	м3	8,6
36032	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 150 мм бўлган, II навли қирқма бруслар	м3	1,4
36061	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, III навли қирқма тахталар	м3	2,51
923629	Диаметри 8мм бўлган ўрамлардаги қайноқ тобланган катанка	т	0,3
43899	Боғлаш симлари	кг	Л
30407	Қурилиш михлари	т	0,0635
30652	Сўндирилмаган қурилиш гувала оҳаги, I нав	т	0,077
09219	Сув	м3	0,231

06-03-002 Жадвал
Композит полимерли арматурани
қўллаган холда поясларни қуриш

Ишлар таркиби:

01. Брусларни очиш ва ўрнатиш (1 норма). 02. Опалубка шитларини ўрнатиш (1 норма). 03. Қурилиш михлари билан опалубка элементларини маҳкамлаш (1 норма). 04. Пулат арматуралардан хомутларни тайёрлаш (диаметри 8 мм бўлган ўрамлардаги қайноқ тобланган катанка). 05. Композит полимерли арматурадан стерженларни тайёрлаш. 06. Арматура каркасни тайёрлаш. 07. Композит полимерли арматурадан боғланган стерженли кенг каркасларни арматуралаш. 08. Бетон қоришмасини ётқизиш.

Ўлчов: 100 м3 темирбетон ишда

Композит полимерли арматурани қўллаган холда поясларни қуриш:

06-03-002-01 опалубкада

06-03-002-02 опалубкасиз

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-03- 002-01	06-03- 002-02
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	808,01	308,21
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	72,31	61,50
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	70,81	60,16
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	0,27	0,27
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	49,09	24,75
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,23	1,07
4. МАТЕРИАЛЛАР				
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м3	102	102
452675	Композит полимерли арматура (диаметри лойиҳа бўйича)	м	Л	Л
51619	Қалинлиги 25 мм ли тахтадан тайёрланган шитлар	м2	77,9	-
36061	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, III навли қирқма тахталар	м3	0,81	-
30407	Қурилиш миxlари	т	0,037	-
30652	Сўндирилмаган қурилиш гувала оҳаги, I нав	т	0,04	-
09219	Сув	м3	0,12	0,12
923629	Диаметри 8мм бўлган ўрамлардаги қайноқ тобланган катанка	т	0,3	-
43899	Боғлаш симлари	кг	Л	Л

06-03-003 Жадвал

Композит полимерли арматуранинг қўллаган холда ростверкаларни қуриш

Ишлар таркиби:

01. Брусларни очиш ва ўрнатиш. 02. Опалубка шитларини ўрнатиш. 03. Қурилиш миxlари билан опалубка элементларини махкамлаш. 04. Пўлат арматуралардан хомутларни тайёрлаш (диаметри мм бўлган ўрамлардаги қайноқ тобланган катанка (2 ва 3 нормалар). 05. Композит полимерли арматурадан стерженларни тайёрлаш. 06. Арматура каркасни тайёрлаш. 07. Композит полимерли арматурадан боғланган стерженли кенг каркасларни арматуралаш. 08. Бетон қоришмасини ётқизиш.

Ўлчов: 100 м3 темирбетон ишда

06-03-003-01 Композит полимерли арматуранинг қўллаган холда силлиқ плиталар
кўринишидаги темирбетон ротверкаларни қуриш

Композит полимерли арматуранинг қўллаган холда тасма кўринишидаги темирбетон
ротверкаларни қуриш

06-03-003-02 1000 мм гача устки кенгликда

06-03-003-03 1000 мм дан ортиқ устки кенгликда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-03- 003-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	77,86
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	28,78
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	27,04
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	0,27
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	10,71
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,47
01571	Занжирли электр арра	маш.-с	0,10
4. МАТЕРИАЛЛАР			
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м3	102
452675	Композит полимерли арматура (диаметри лойиҳа бўйича)	м	Л
51620	Қалинлиги 40 мм ли тахтадан тайёрланган шитлар	м2	3,6
36061	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, III навли қирқма тахталар	м3	0,04
09219	Сув	м3	0,73
30407	Қурилиш миxlари	т	0,002
35516	Рогожа	м2	30
30652	Сўндирилмаган қурилиш гувала оҳаги, I нав	т	0,01
43899	Боғлаш симлари	кг	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-03- 003-02	06-03- 003-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	322,28	199,56
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	30,64	27,00
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	28,50	24,90
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	0,27	0,27
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	21,42	15,47
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,87	1,83
01571	Занжирли электр арра	маш.-с	0,81	0,44
4. МАТЕРИАЛЛАР				
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м3	102	102
452675	Композит полимерли арматура (диаметри лойиҳа бўйича)	м	Л	Л
51619	Қалинлиги 25 мм ли тахтадан тайёрланган шитлар	м2	39,2	20,3
36061	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, III навли қирқма тахталар	м3	0,47	0,26
36053	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 25 мм бўлган, III навли қирқма тахталар	м3	0,14	0,1
09219	Сув	м3	0,283	0,181

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-03-003-02	06-03-003-03
923629	Диаметри 8мм бўлган ўрамлардаги қайноқ тобланган катанка	т	0,037	0,033
30407	Қурилиш миxlари	т	0,013	0,098
35516	Рогожа	м2	88,2	60
30652	Сўндирилмаган қурилиш гувала оҳаги, I нав	т	0,025	0,014
43899	Боғлаш симлари	кг	Л	Л

06-03-004 Жадвал

Композит полимерли арматура билан тўшалувчи ва бетонланувчи қатламларни арматуралаш

Ишлар таркиби:

01. Композит полимерли арматурадан стерженларни тайёрлаш. 02. Композит полимерли арматурадан сеткани тўқиш. 03. Сеткаларни лойиҳа ҳолатига ўрнатиш.

Ўлчов: 1 т

06-03-004-01 Композит полимерли арматура билан тўшалувчи ва бетонланувчи қатламларни арматуралаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-03-004-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	91,4
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,38
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,16
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,22
4. МАТЕРИАЛЛАР			
452675	Композит полимерли арматура (диаметри лойиҳа бўйича)	м	Л
43899	Боғлаш симлари	кг	Л

ШНҚ 4.02.07-05. 7 ТЎПЛАМ

«ЙИҒМА БЕТОН ВА ТЕМИРБЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР»

БЎЛИМ 06. МУХАНДИСЛИК ИССИҚЛИК ТАРМОҚЛАРИ КОНСТРУКЦИЯЛАРИ

НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР

07-06-001 Жадвал

Ўтмайдиган каналларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

07-06-001-01 норма учун:

01. Йиғма лотоклар элементлари, плита ва таянч подушкаларни ўрнатиш. 02. Лоток элементларини ўрнатиш ва опалубкаларни бузиш цементли қоришма билан вертикал чокларни тўлдириш. 03. Битум билан икки марта каналларни ташқи юзасини қоплаш.

07-06-001-02 норма учун:

01. Йиғма лотоклар элементлари, плита ва таянч подушкаларни ўрнатиш. 02. Лоток элементларини ўрнатиш ва опалубкаларни бузиш цементли қоришма билан вертикал чокларни тўлдириш. 03. Битум билан икки марта каналларни ташқи юзасини қоплаш. 04. Монтаж буюмларини лотоклар чоклари жойида уларни лак билан буёқлаб ўрнатиш.

07-06-001-03 норма учун:

01. Йиғма лотоклар элементлари, плита ва таянч подушкаларни ўрнатиш. 02. Лоток элементларини ўрнатиш ва опалубкаларни бузиш цементли қоришма билан вертикал чокларни тўлдириш. 03. Битум билан икки марта каналларни ташқи юзасини қоплаш. 04. Монтаж буюмларини лотоклар чоклари жойида уларни лак билан буёқлаб ўрнатиш. 05. Кум билан каналлар ячейкалари орасидаги бўшлиқларни тўлдириш.

Ўлчов: 100 м3 йиғма конструкциялар

Бирячейкали ўтмайдиган каналларни ўрнатиш:

07-06-001-01	ёпилувчи ёки плиталарга таянувчи
07-06-001-02	йиғилувчи юқори ва пастки лотокли элементлардан
07-06-001-03	йиғилувчи юқори ва пастки лотокли элементлардан, иккиячейкали ўтмайдиган каналларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	07-06-001-1	07-06-001-2	07-06-001-3
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	333	256	317
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	60,54	57,44	66,94
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00783	Бошқа турдаги қурилиш ишлари учун (магистрал кувурларидан ташқари) гусеничали кранлар, 16 т	маш.-с	52,64	49,28	56,00
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,74	4,89	5,69
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш.-с	52,64	49,28	56,00
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	3,16	3,27	3,79
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	-	1,90	2,69
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	-	-	1,46
4. МАТЕРИАЛЛАР					
43500	Йиғма темир-бетон конструкциялар	м3	100	100	100
30105	Том ёпиш учун ишлатиладиган нефтдан тайёрланган битумлар, БНК-90/30 русумли	т	3,4	2,4	2,5

36057	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллар, III навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 32-40 мм қилиб кесилган тахталар	м3	0,26	0,19	0,45
30407	Қурилиш михлари	т	0,05	0,04	0,09
34006	Камолтингугуртли нефтдан тайёрланган дизел ёқилғиси	т	0,17	0,12	0,125
50777	Туйникли ва туйниксиз пайвандлаб бириктирилган икки ва ундан ошиқ деталлардан йиғиладиган профил прокатларига эга конструктив ёрдамчи элементлар	т	-	0,24	0,4
31222	Поливинилацетатли локлар ВЛ-51	т	-	0,0012	0,0026
35314	4 мм диаметрли электродлар Э50	т	-	0,001	0,0014
45049	Қурилиш ишлари учун табиий қум	м3	-	-	13,3
45031	Цементли қоришма тури лойиҳа бўйича	м3	2,3	7,6	7,6

**ШНҚ 4.02.09-04 ТЎПЛАМ 9
«МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАР»**

ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА

ТЕХНИК ҚИСМ

1. УМУМИЙ КЎРСАТМАЛАР

2-илова

Ишлаб чиқаришни қўшимча шароити учун нормаларга коэффицентлар

Нашр этилган:

Иш турлари	Коэффицентлар		
	курувчи-ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига	материаллар сарфи нормаларига
1	2	3	4
3. Баландлиги 50 м гача бўлган бинолар конструкцияларни монтаж қилиш (жадв. 2, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 41)	1,05	1,6	-

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

Иш турлари	Коэффицентлар		
	курувчи-ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига	материаллар сарфи нормаларига
1	2	3	4
3. Баландлиги 50 м гача бўлган бинолар	1,05	1,6	-

конструкцияларни монтаж қилиш (жадв. 09-03-003, 09-03-004, 09-03-006, 09-03-012, 09-03-021 дан 09-03-023 гача, 09-03-029 дан 09-03-031 гача, 09-04-001)			
---	--	--	--

БЎЛИМ 02. ИНШОТЛАР

2. РЕЗЕРВУАРЛАР, ГАЗГОЛЬДЕРЛАР

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

09-02-015 Жадвал

Резервуарлар элементларини монтаж қилиш

Ишлар таркиби:

01. Прокладкаларни ўрнатиш билан монтаж қилиш ва болтларни маҳкамлаш. 02. Болтларни маҳкамлаш билан козирекларни оловдан химояловчига ўрнатиш (25-35 нормалар). 03. Тўпламда етказиб бериладиган сифон крани узелини монтаж қилиш (67-70 нормалар).

Ўлчов: компл.

09-02-015-01 Диаметри 150 мм ўлчовли люкларни монтаж қилиш
09-02-015-02 Диаметри 50 мм сифонли кранни монтаж қилиш

Вентиляцияон патрубкларни монтаж қилиш диаметри мм гача:

09-02-015-03	50
09-02-015-04	80
09-02-015-05	100
09-02-015-06	150
09-02-015-07	200
09-02-015-08	250
09-02-015-09	300
09-02-015-10	350
09-02-015-11	400
09-02-015-12	500
09-02-015-13	600

Нафас олувчи клапанни монтаж қилиш диаметри мм гача:

09-02-015-14	50
09-02-015-15	80
09-02-015-16	100
09-02-015-17	150
09-02-015-18	200
09-02-015-19	250
09-02-015-20	300
09-02-015-21	350
09-02-015-22	400

09-02-015-23	500
09-02-015-24	600

Оловдан химояловчини монтаж қилиш диаметри мм гача:

09-02-015-25	50
09-02-015-26	80
09-02-015-27	100
09-02-015-28	150
09-02-015-29	200
09-02-015-30	250
09-02-015-31	300
09-02-015-32	350
09-02-015-33	400
09-02-015-34	500
09-02-015-35	600

Махсус химояловчи клапанни монтаж қилиш диаметри мм гача:

09-02-015-36	50
09-02-015-37	80
09-02-015-38	100
09-02-015-39	150
09-02-015-40	200
09-02-015-41	250
09-02-015-42	300
09-02-015-43	350
09-02-015-44	400
09-02-015-45	500
09-02-015-46	600

Хлопушкани монтаж қилиш диаметри мм гача:

09-02-015-47	80
09-02-015-48	100
09-02-015-49	150
09-02-015-50	200
09-02-015-51	250
09-02-015-52	300
09-02-015-53	350
09-02-015-54	400
09-02-015-55	500
09-02-015-56	600

Хлопушка бошқарувчини монтаж қилиш диаметри мм гача:

09-02-015-57	80
09-02-015-58	100
09-02-015-59	150
09-02-015-60	200
09-02-015-61	250
09-02-015-62	300

09-02-015-63	350
09-02-015-64	400
09-02-015-65	500
09-02-015-66	600

Сифонли кран узелларини монтаж қилиш диаметри мм гача:

09-02-015-67	50	КС-50
09-02-015-68	50	КС-50К
09-02-015-69	80	КС-80
09-02-015-70	80	КС-80К

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-015-01	09-02-015-02	09-02-015-03	09-02-015-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,00	3,00	2,00	3,00
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,08	0,35	0,35	0,65
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	1,03	0,34	0,34	0,63
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,05	0,01	0,01	0,02
4. МАТЕРИАЛЛАР						
45201	Ўлчовли люк диаметри 150 мм	дона	1	-	-	-
46320	Сифонли кран диаметри 50 мм	дона	-	1	-	-
32483	Вентиляцион патрубок диаметри 50 мм	дона	-	-	1	-
32484	Вентиляцион патрубок диаметри 80 мм	дона	-	-	-	1
15955	Қалинлиги 3 мм, диаметри 50 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	0,002	-
15956	Қалинлиги 3 мм, диаметри 80 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002
15959	Қалинлиги 3 мм, диаметри 150 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	1,10	0,17	0,17	0,36

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-015-05	09-02-015-06	09-02-015-07	09-02-015-08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,00	4,00	5,00	6,00
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,67	1,08	1,50	2,11
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,64	1,03	1,42	1,96
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,03	0,05	0,08	0,15
4. МАТЕРИАЛЛАР						
32485	Вентиляцион патрубок диаметри 100 мм	дона	1	-	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-05	09-02- 015-06	09-02- 015-07	09-02- 015-08
32486	Вентиляцион патрубок диаметри 150 мм	дона	-	1	-	-
32487	Вентиляцион патрубок диаметри 200 мм	дона	-	-	1	-
32488	Вентиляцион патрубок диаметри 250 мм	дона	-	-	-	1
15957	Қалинлиги 3 мм, диаметри 100 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-
15959	Қалинлиги 3 мм, диаметри 150 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-
15960	Қалинлиги 3 мм, диаметри 200 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-
15961	Қалинлиги 3 мм, диаметри 250 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	0,71	1,10	2,60	3,50

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-09	09-02- 015-10	09-02- 015-11	09-02- 015-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,00	9,00	10,00	12,00
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,67	1,08	1,50	2,11

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,64	1,03	1,42	1,96
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,03	0,05	0,08	0,15

4. МАТЕРИАЛЛАР

32489	Вентиляцион патрубок диаметри 300 мм	дона	1	-	-	-
32490	Вентиляцион патрубок диаметри 350 мм	дона	-	1	-	-
32491	Вентиляцион патрубок диаметри 400 мм	дона	-	-	1	-
32492	Вентиляцион патрубок диаметри 500 мм	дона	-	-	-	1
15962	Қалинлиги 3 мм, диаметри 300 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-
15963	Қалинлиги 3 мм, диаметри 350 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-
15964	Қалинлиги 3 мм, диаметри 400 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-
15966	Қалинлиги 3 мм, диаметри 500 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	5,00	5,00	8,40	16,60

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-13	09-02- 015-14	09-02- 015-15	09-02- 015-16
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	16,0	2,00	3,00	3,00
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,32	0,35	0,65	0,67
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	5,23	0,34	0,63	0,64
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,09	0,01	0,02	0,03
4. МАТЕРИАЛЛАР						
32493	Вентиляцион патрубок диаметри 600 мм	дона	1	-	-	-
27031	Нафас олувчи клапан диаметри 50 мм	дона	-	1	-	-
27032	Нафас олувчи клапан диаметри 80 мм	дона	-	-	1	-
27033	Нафас олувчи клапан диаметри 100 мм	дона	-	-	-	1
15967	Қалинлиги 3 мм, диаметри 600 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-
15955	Қалинлиги 3 мм, диаметри 50 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-
15956	Қалинлиги 3 мм, диаметри 80 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-
15957	Қалинлиги 3 мм, диаметри 100 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	24,6	0,17	0,36	0,71

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-17	09-02- 015-18	09-02- 015-19	09-02- 015-20
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,00	6,00	7,00	8,00
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,08	1,50	2,11	2,71
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	1,03	1,42	1,96	2,51
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,05	0,08	0,15	0,20
4. МАТЕРИАЛЛАР						
27034	Нафас олувчи клапан диаметри 150 мм	дона	1	-	-	-
27035	Нафас олувчи клапан диаметри 200 мм	дона	-	1	-	-
27036	Нафас олувчи клапан диаметри 250 мм	дона	-	-	1	-
27037	Нафас олувчи клапан диаметри 300 мм	дона	-	-	-	1
15959	Қалинлиги 3 мм, диаметри 150 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-
15960	Қалинлиги 3 мм, диаметри 200 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган	1000 дона	-	0,002	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-015-17	09-02-015-18	09-02-015-19	09-02-015-20
	прокладкалар					
15961	Қалинлиги 3 мм, диаметри 250 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-
15962	Қалинлиги 3 мм, диаметри 300 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	1,10	2,60	3,50	5,00

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-015-21	09-02-015-22	09-02-015-23	09-02-015-24
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,00	11,00	14,00	16,00
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,32	3,48	4,78	6,13

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	3,05	3,05	4,03	5,23
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,27	0,43	0,75	0,90

4. МАТЕРИАЛЛАР

27038	Нафас олувчи клапан диаметри 350 мм	дона	1	-	-	-
27039	Нафас олувчи клапан диаметри 400 мм	дона	-	1	-	-
27040	Нафас олувчи клапан диаметри 500 мм	дона	-	-	1	
27041	Нафас олувчи клапан диаметри 600 мм	дона	-	-	-	1
15963	Қалинлиги 3 мм, диаметри 350 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-
15964	Қалинлиги 3 мм, диаметри 400 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-
15966	Қалинлиги 3 мм, диаметри 500 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-
15967	Қалинлиги 3 мм, диаметри 600 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	5,40	8,40	16,60	24,60

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-015-25	09-02-015-26	09-02-015-27	09-02-015-28
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,00	3,00	3,00	4,00
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,35	0,65	0,67	1,08

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,34	0,63	0,64	1,03
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,01	0,02	0,03	0,05

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-25	09-02- 015-26	09-02- 015-27	09-02- 015-28
4. МАТЕРИАЛЛАР						
27011	Оловдан химояловчи предохранитель диаметри 50 мм	дона	1	-	-	-
27012	Оловдан химояловчи предохранитель диаметри 80 мм	дона	-	1	-	-
27013	Оловдан химояловчи предохранитель диаметри 100 мм	дона	-	-	1	-
27014	Оловдан химояловчи предохранитель диаметри 150 мм	дона	-	-	-	1
15955	Қалинлиги 3 мм, диаметри 50 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-
15956	Қалинлиги 3 мм, диаметри 80 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-
15957	Қалинлиги 3 мм, диаметри 100 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-
15959	Қалинлиги 3 мм, диаметри 150 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	0,17	0,36	0,71	1,10
63616	Оловдан химояловчи предохранительнинг химоя соябони	дона	1	1	1	1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-29	09-02- 015-30	09-02- 015-31	09-02- 015-32
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,00	7,00	8,00	9,00
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,50	2,11	2,71	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	1,42	1,96	2,51	3,05
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,08	0,15	0,20	0,27
4. МАТЕРИАЛЛАР						
27015	Оловдан химояловчи предохранитель диаметри 200 мм	дона	1	-	-	-
27016	Оловдан химояловчи предохранитель диаметри 250 мм	дона	-	1	-	-
27017	Оловдан химояловчи предохранитель диаметри 300 мм	дона	-	-	1	-
27018	Оловдан химояловчи предохранитель диаметри 350 мм	дона	-	-	-	1
15960	Қалинлиги 3 мм, диаметри 200 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-29	09-02- 015-30	09-02- 015-31	09-02- 015-32
15961	Қалинлиги 3 мм, диаметри 250 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-
15962	Қалинлиги 3 мм, диаметри 300 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-
15963	Қалинлиги 3 мм, диаметри 350 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	2,60	3,50	5,00	5,40
63616	Оловдан химояловчи предохранительнинг химоя соябони	дона	1	1	1	1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-33	09-02- 015-34	09-02- 015-35
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,00	12,00	14,00
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,48	4,78	6,13

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	3,05	4,03	5,23
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,43	0,75	0,90

4. МАТЕРИАЛЛАР

27019	Оловдан химояловчи предохранитель диаметри 400 мм	дона	1	-	-
27020	Оловдан химояловчи предохранитель диаметри 500 мм	дона	-	1	-
27021	Оловдан химояловчи предохранитель диаметри 600 мм	дона	-	-	1
15964	Қалинлиги 3 мм, диаметри 400 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-
15966	Қалинлиги 3 мм, диаметри 500 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-
15967	Қалинлиги 3 мм, диаметри 600 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	8,40	16,60	24,60
63616	Оловдан химояловчи предохранительнинг химоя соябони	дона	1	1	1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-36	09-02- 015-37	09-02- 015-38	09-02- 015-39
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,00	5,00	5,00	5,00
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,35	0,65	0,67	1,08

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,34	0,63	0,64	1,03
-------	--	--------	------	------	------	------

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-36	09-02- 015-37	09-02- 015-38	09-02- 015-39
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,01	0,02	0,03	0,05
4. МАТЕРИАЛЛАР						
27301	Махсус химояловчи клапан диаметри 50 мм	дона	1	-	-	-
27302	Махсус химояловчи клапан диаметри 80 мм	дона	-	1	-	-
27303	Махсус химояловчи клапан диаметри 100 мм	дона	-	-	1	-
27304	Махсус химояловчи клапан диаметри 150 мм	дона	-	-	-	1
15955	Қалинлиги 3 мм, диаметри 50 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-
15956	Қалинлиги 3 мм, диаметри 80 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-
15957	Қалинлиги 3 мм, диаметри 100 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-
15959	Қалинлиги 3 мм, диаметри 150 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	0,17	0,36	0,71	1,10

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-40	09-02- 015-41	09-02- 015-42	09-02- 015-43
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,00	7,00	8,00	9,00
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,50	2,11	2,71	3,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	1,42	1,96	2,51	3,05
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,08	0,15	0,20	0,27
4. МАТЕРИАЛЛАР						
27305	Махсус химояловчи клапан диаметри 200 мм	дона	1	-	-	-
27306	Махсус химояловчи клапан диаметри 250 мм	дона	-	1	-	-
27307	Махсус химояловчи клапан диаметри 300 мм	дона	-	-	1	-
27308	Махсус химояловчи клапан диаметри 350 мм	дона	-	-	-	1
15960	Қалинлиги 3 мм, диаметри 200 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-
15961	Қалинлиги 3 мм, диаметри 250 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-
15962	Қалинлиги 3 мм, диаметри 300 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-
15963	Қалинлиги 3 мм, диаметри 350 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган	1000 дона	-	-	-	0,002

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-40	09-02- 015-41	09-02- 015-42	09-02- 015-43
	прокладкалар					
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	2,60	3,50	5,00	5,40

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-44	09-02- 015-45	09-02- 015-46
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	11,00	14,00	16,00
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,48	4,78	6,13
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	3,05	4,03	5,23
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,43	0,75	0,90
4. МАТЕРИАЛЛАР					
27309	Махсус химояловчи клапан диаметри 400 мм	дона	1	-	-
27310	Махсус химояловчи клапан диаметри 500 мм	дона	-	1	-
27311	Махсус химояловчи клапан диаметри 600 мм	дона	-	-	1
15964	Қалинлиги 3 мм, диаметри 400 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-
15966	Қалинлиги 3 мм, диаметри 500 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-
15967	Қалинлиги 3 мм, диаметри 600 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	8,40	16,60	24,60

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-47	09-02- 015-48	09-02- 015-49	09-02- 015-50	09-02- 015-51
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,65	0,67	1,08	1,50	2,11
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,63	0,64	1,03	1,42	1,96
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02	0,03	0,05	0,08	0,15
4. МАТЕРИАЛЛАР							
27312	Хлопушка диаметри 80 мм	дона	1	-	-	-	-
27313	Хлопушка диаметри 100 мм	дона	-	1	-	-	-
27314	Хлопушка диаметри 150 мм	дона	-	-	1	-	-
27315	Хлопушка диаметри 200 мм	дона	-	-	-	1	-
27316	Хлопушка диаметри 250 мм	дона	-	-	-	-	1
15956	Қалинлиги 3 мм, диаметри 80 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-47	09-02- 015-48	09-02- 015-49	09-02- 015-50	09-02- 015-51
15957	Қалинлиги 3 мм, диаметри 100 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-	-
15959	Қалинлиги 3 мм, диаметри 150 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-	-
15960	Қалинлиги 3 мм, диаметри 200 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002	-
15961	Қалинлиги 3 мм, диаметри 250 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	0,36	0,71	1,10	2,60	3,50

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-52	09-02- 015-53	09-02- 015-54	09-02- 015-55	09-02- 015-56
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,00	8,00	10,00	12,00	16,00
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,71	3,32	3,48	4,78	6,13

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	2,51	3,05	3,05	4,03	5,23
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,20	0,27	0,43	0,75	0,90

4. МАТЕРИАЛЛАР

27317	Хлопушка диаметри 300 мм	дона	1	-	-	-	-
27318	Хлопушка диаметри 350 мм	дона	-	1	-	-	-
27319	Хлопушка диаметри 400 мм	дона	-	-	1	-	-
27320	Хлопушка диаметри 500 мм	дона	-	-	-	1	-
27321	Хлопушка диаметри 600 мм	дона	-	-	-	-	1
15962	Қалинлиги 3 мм, диаметри 300 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-	-
15963	Қалинлиги 3 мм, диаметри 350 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-	-
15964	Қалинлиги 3 мм, диаметри 400 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-	-
15966	Қалинлиги 3 мм, диаметри 500 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002	-
15967	Қалинлиги 3 мм, диаметри 600 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан	1000 дона	-	-	-	-	0,002

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-015-52	09-02-015-53	09-02-015-54	09-02-015-55	09-02-015-56
	килинган прокладкалар						
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	5,00	5,40	8,40	16,60	24,60

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-015-57	09-02-015-58	09-02-015-59	09-02-015-60	09-02-015-61
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,65	0,67	1,08	1,50	2,11

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,63	0,64	1,03	1,42	1,96
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02	0,03	0,05	0,08	0,15

4. МАТЕРИАЛЛАР

27322	Хлопушка бошқаруви диаметри 80 мм	дона	1	-	-	-	-
27323	Хлопушка бошқаруви диаметри 100 мм	дона	-	1	-	-	-
27324	Хлопушка бошқаруви диаметри 150 мм	дона	-	-	1	-	-
27325	Хлопушка бошқаруви диаметри 200 мм	дона	-	-	-	1	-
27326	Хлопушка бошқаруви диаметри 250 мм	дона	-	-	-	-	1
15956	Қалинлиги 3 мм, диаметри 80 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-	-
15957	Қалинлиги 3 мм, диаметри 100 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-	-
15959	Қалинлиги 3 мм, диаметри 150 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-	-
15960	Қалинлиги 3 мм, диаметри 200 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002	-
15961	Қалинлиги 3 мм, диаметри 250 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	0,36	0,71	1,10	2,60	3,50

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-015-62	09-02-015-63	09-02-015-64	09-02-015-65	09-02-015-66
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,00	7,00	8,00	8,00	8,00
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,71	3,32	3,48	4,78	6,13
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00762	Автокранлар бошқа турдаги	маш.-с	2,51	3,05	3,05	4,03	5,23

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-62	09-02- 015-63	09-02- 015-64	09-02- 015-65	09-02- 015-66
	қурилишларда ишлаганда 10 т						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,20	0,27	0,43	0,75	0,90
4. МАТЕРИАЛЛАР							
27327	Хлопушка бошқаруви диаметри 300 мм	дона	1	-	-	-	-
27328	Хлопушка бошқаруви диаметри 350 мм	дона	-	1	-	-	-
27329	Хлопушка бошқаруви диаметри 400 мм	дона	-	-	1	-	-
27330	Хлопушка бошқаруви диаметри 500 мм	дона	-	-	-	1	
27331	Хлопушка бошқаруви диаметри 600 мм	дона	-	-	-	-	1
15962	Қалинлиги 3 мм, диаметри 300 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	0,002	-	-	-	-
15963	Қалинлиги 3 мм, диаметри 350 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	0,002	-	-	-
15964	Қалинлиги 3 мм, диаметри 400 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	0,002	-	-
15966	Қалинлиги 3 мм, диаметри 500 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган прокладкалар	1000 дона	-	-	-	0,002	-
15967	Қалинлиги 3 мм, диаметри 600 мм бўлган ПМБ маркали паронитдан қилинган	1000 дона	-	-	-	-	0,002
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	5,00	5,40	8,40	16,60	24,60

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02- 015-67	09-02- 015-68	09-02- 015-69	09-02- 015-70
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,57	10,06	11,80	12,67
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,35	0,35	0,35	0,35
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,34	0,34	0,34	0,34
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,01	0,01	0,01	0,01
4. МАТЕРИАЛЛАР						
46543	Сифонли кран узели диаметри 50 мм марка КС-50	компл	1	-	-	-
46544	Сифонли кран узели диаметри 50 мм марка КС-50К	компл	-	1	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-015-67	09-02-015-68	09-02-015-69	09-02-015-70
46545	Сифонли кран узели диаметри 80 мм марка КС-80	компл	-	-	1	-
46546	Сифонли кран узели диаметри 80 мм марка КС-80К	компл	-	-	-	1

**ШНҚ 4.02.10-04. 10 ТЎПЛАМ
«ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАР»**

12. БОШҚА ИШЛАР

10-01-100 Жадвал

Пластик ва ёғочли декоратив пардозловчи 10 см гача бўлган деталларни елимда ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Бурчакни белгилаш ва кесиш. 02. Буюмни маҳкамлаш учун елимни суртиш. 03. Бурчакни епиштириш.

Ўлчов: 100 м детал

10-01-100-01 Пластик ва ёғочли декоратив пардозловчи деталларни елимда ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	10-01-100-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,27
4. МАТЕРИАЛЛАР			
937511	Декоратив деталлар лойиҳа бўйича	м	102
49882	Курилиш елими “суяқ михлар”	кг	2,8

10-01-101 Жадвал

Москитга қарши тўрларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Саморезлар билан тўрларни маҳкамловчи деталларини белгилаш ва маҳкамлаш билан ўрнатиш. 02. Москитга қарши тўрларни ўрнатиш.

Ўлчов: 100 дона москитга қарши тўрлар

10-01-101-01 Майдони 2 м² гача бўлган москитга қарши тўрларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	10-01-101-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,71
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,16

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,14
03252	Бирмачтали кўтаргичлар, юк кўтариш қобилияти 500 кг гача, кўтариш баландлиги 45 м	маш.-с	0,02
02209	Қурилиш-монтаж ишлари учун шуруп бурагичлар	маш.-с	6,22
4. МАТЕРИАЛЛАР			
40086	Тўрни маҳкамлаш деталлари	компл	Л
40087	Москитга қарши тўр	м2	Л

ШНҚ 4.02.11-20. “ПОЛЛАР” 11 ТЎПЛАМ

БЎЛИМ 01. ПОЛЛАР

НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР

Наиш этилган:

11-01-034 Жадвал
Паркетли доскалардан қопламани қуриш

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

11-01-034 Жадвал
Паркетдан, паркетли доскалардан, ламинатланган қопламали полустии қопламаларни ва пробкали полларни қуриш

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

Ишлар таркиби (10-11 нормалар учун):

01. Қозикларни ўрнатиш (10, 11 нормалар). 02. Елимни чокларга суртиш (11 норма). 03. Қопламани тўшаш (10, 11 нормалар).

Ишлар таркиби (12-14 нормалар учун):

01. Тайёрланган асосга грунтoвкани суртиш. 02. Елимни суртиш. 03. Қопламани тўшаш.

Ишлар таркиби (15 норма учун):

01. Тайёрланган асосга грунтoвкани суртиш. 02. Елимни суртиш. 03. Тўшамани жойлаштириш.

Ўлчов: 100 м2 қоплама

Пробкали қулфланадиган полларни тўшаш:

11-01-034-10	сузувчи чокларни елимлаш билан
11-01-034-11	сузувчи чокларни елимламасдан
11-01-034-12	бутун майдонни елимлаш билан

Пробкали эгилувчан полларни тўшаш:

11-01-034-13 ўрамли бутун майдонни елимлаш билан
 11-01-034-14 плитали бутун майдонни елимлаш билан
 11-01-034-15 бутун майдонни елимлаш билан тўшамани жойлаштириш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	11-01-034-10	11-01-034-11	11-01-034-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	27,89	16,38	46,61
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,49	0,49	0,53
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т гача	маш.-с	0,22	0,22	0,24
02509	Юк кўтариш қобияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,27	0,27	0,29
4. МАТЕРИАЛЛАР					
44059	Латта-путта	кг	0,5	-	0,5
81864	Ёғоч поналар	дона	6,0	6,0	-
83200	Паркет чоклари учун елим	л	3,33	-	-
49386	Пробкали қулфланадиган қоплама пол	м2	104,0	104,0	104,0
33222	Пробкали қопламаларни елимлаш учун елим	литр	-	-	50,0

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	11-01-034-13	11-01-034-14	11-01-034-15
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	37,29	44,75	9,41
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,49	0,49	0,20
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т гача	маш.-с	0,22	0,22	0,09
02509	Юк кўтариш қобияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,27	0,27	0,11
4. МАТЕРИАЛЛАР					
44059	Латта-путта	кг	0,5	0,5	0,5
49399	Пробкали қоплама пол	м2	104,0	104,0	-
81862	Паркет поллар ости грунговкаси	кг	13,0	13,0	13,0
49393	Пробкали тўшама	м2	-	-	102
33222	Пробкали қопламаларни елимлаш учун елим	литр	55	55	50

11-01-059 Жадвал

Тайёр асосда полларни электрли иситиш тизимини (иссиқ пол) ўрнатиш

Ишлар таркиби:

11-01-059-01 норма учун:

01. Жойни белгилаш. 02. Пол харорати датчикини ўрнатиш, совуқ уланадигин симни ва девор терморегулятори қоробкаси учун 30x30 мм ўлчамдаги штробаларни ўрнатиш. 03. Полга монтаж тасмасини маҳкамлаш. 04. Мебель ва техника учун мўлжалланган участкаларни айланиб ўтиш билан иситиш кабелларини пол юзасига бир хил ораликда маҳкамлаш ва жойлаштириш. 05. Пол юзасига харорат датчикини маҳкамлаш. 06. Иситиш тизими ва харорат датчикини пол терморегулятори орқали электр тизимига улаш. 07. Сифат назорати.

11-01-059-02 норма учун:

01. Жойни белгилаш. 02. Пол харорати датчикини ўрнатиш, совуқ уланадигин симни ва девор терморегулятори коробкаси учун 30x30 мм ўлчамдаги штробаларни ўрнатиш. 03. Мебель ва техника учун мўлжалланган участкаларни айланиб ўтиш билан пол юзасига иситиш матини тахлаш ва кесиш. 04. Пол юзасига харорат датчикини махкамлаш. 05. Иситиш тизими ва харорат датчикини пол терморегулятори орқали электртизимига улаш. 06. Сифат назорати.

11-01-059-03 норма учун:

01. Жойни белгилаш. 02. Пол харорати датчикини ўрнатиш, совуқ уланадигин симни ва девор терморегулятори коробкаси учун 30x30 мм ўлчамдаги штробаларни ўрнатиш. 03. Мебель ва техника учун мўлжалланган участкаларни айланиб ўтиш билан пол юзасига термопленка тасмасини скотч билан жойлаштириш ва махкамлаш. 04. Қувватланиш симига термопленка тасмасини параллел равишда улаш. 05. Пол юзасига харорат датчикини махкамлаш. 06. Иситиш тизими ва харорат датчикини пол терморегулятори орқали электр тизимига улаш.

11-01-059-04 норма учун:

01. Теплоизоляция ўрамларини очиш ва уларни керакли ўлчамдаги тасмаларга кесиш. 02. Теплоизоляция тасмаларини тўшаш ва уларни ёпишқоқ тасма билан бир бирига улаш.

Ўлчов: 100 м²

Электрли иситиш тизими полларни (иссиқ пол) ўрнатиш асосда:

11-01-059-01 тайёр асосда қиздириладиган кабельни
11-01-059-02 тайёр асосда қиздириладиган матни
11-01-059-03 тайёр асосда термопленкани
11-01-059-04 Полларни электр иситиш тизими учун ўрамли материаллардан акс эттирувчи эффеќтли теплоизоляция қатламни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	11-01-059-01	11-01-059-02	11-01-059-03	11-01-059-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	28,25	19,17	17,6	4,23
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,03	0,023	0,023	0,035
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01522	Мачтали қурилиш қўтаргичлари 0,5 т гача	маш.-с	0,01	0,003	0,003	0,025
02499	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02	0,02	0,02	0,01
00299	Электр штробокесувчилар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	-
4. МАТЕРИАЛЛАР						
31298	Ёпишқоқ қатламли матоли тасма	10м	-	-	20	22
58630	Шурупли пластмасса дюбельлар, ўлчами 12x70 мм	10 дона	20,2	-	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	11-01-059-01	11-01-059-02	11-01-059-03	11-01-059-04
87901	Полларни иситиш учун қиздирувчи мат	м2	-	Л	-	-
87902	Полларни иситиш учун қиздирувчи секция	дона	Л	-	-	-
87903	Иссиқ пол пленкали инфрақизил (термопленка)	компл	-	-	Л	-
87904	Акс эттирувчи эффектли теплоизоляцияцион ўрамли материаллар	м2	-	-	-	103
64901	Тақсимловчи коробка	дона	Л	Л	Л	-

11-01-060 Жадвал
Елимли гетероген ва гомоген қопламалар қатламларини чокларни пайвандлаш билан ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Қурилиш чангютгичи билан ососни тозалаш. 02. Ўрамларни очиш ва ёйиб белгилаш ва қатламларга кесиш ва майдоннинг бўртиб турган жойларига маслаб кесиш. 03. Елим билан ишлов бериш учун қатламларни ёйиш. 04. Асосга елимни суртиш, қатламларни ёйиб елимлаш ва жойлаштириш. 05. Шнур учун пазни кесиш олиш. 06. Чокларда қатламларни пайвандлаш (иссиқ пайвандлаш). 07. Ортиқча пайвандлаш шнурларини кесиш олиш.

Ўлчов: 100 м2

11-01-060-01 Елимли гетероген ва гомоген қопламалар қатламларини чокларни пайвандлаш билан ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	11-01-060-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	45,26
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,05
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
01200	Линолеумни пайвандлаш учун машиналар	маш.-с	5,30
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т гача	маш.-с	0,04
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,01
03008	Саноат чангютгичлари	маш.-с	1,35
4. МАТЕРИАЛЛАР			
32036	Тагасоссиз линолеум	м2	102
30777	Линолеумни пайвандлаш учун полимер тасма (фторопластли)	100 м	0,68
33220	ПВХ-қопламаларни елимлаш учун елим	кг	27

11-01-061 Жадвал
Мустахкамланган (топпинг) бетон поллар қопламасини ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Бетон поллар юзасини силлиқловчи машиналар билан дастлабки қайта ишлаш. 02. Бетон поллар учун биркомпонентли махкамловчини суртиш. 03. Силлиқловчи машиналар билан бетонга махкамловчини дағал ишқалаш. 04. Машиналар ўтгандан кейин бетонни рейка-правила билан текислаш. 05. Силлиқловчи машиналар билан топпингни сингдириш. 06. Силлиқлаш машиналари билан топпингни якуний ишқалаш ва текислаш. 07. Бетонни парваришда биркомпонентли воситани суртиш. 08. Чокларни белгилаш ва кесиш. 09. Махкамловчи жгутни (шнур) ётқизиш. 10. Чокларни герметизациялаш. 11. Силлиқланган юзани полиэтилен пленка билан ёпиш ва олиб ташлаш.

Ўлчов: 100 м²

11-01-061-01 Мустахкамланган (топпинг) бетон поллар қопламасини ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	11-01-061-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	20,94
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00420	Бирроторли бетон қайта ишловчи машина, қуввати 4 от кучи	маш.-с	3,0
00421	Бирроторли силлиқловчи машина, қуввати 9 от кучи	маш.-с	3,09
00422	Иккироторли силлиқловчи машина, қуввати 20 от кучи	маш.-с	6,1
02798	Чокларни кесувчи диски	маш.-с	0,44
03008	Саноат чангютгичлари	маш.-с	0,82
4. МАТЕРИАЛЛАР			
32672	Полиэтилинли плёнка	м ²	103
38766	Пенополиэтилен теплоизоляцияцион тўшалувчи шнур, қирқими думолоқ яхлит, диаметри 6 мм	100 м	0,70
12374	Бетон поллар юзасини мустахкамлаш учун, юқориактивли портландцемент ва кварц тўлдирувчи асосли қуруқ қоришмалар	кг	515
12375	Янги бетонни қуришини олдини олиш учун парафин асосли пленкашаклантирувчи восита	кг	13
33219	Полиуретанли герметик	кг	0,12

11-01-062 Жадвал
ДСП панеллардан йиғилувчи – бузилувчи тизимли фальшполларни монтаж қилиш

Ишлар таркиби:

01. Устунларни баландликни сошлаш ва махкамлаш билан ўрнатиш. 02. Стрингерларни ўрнатиш (2 норма учун). 03. Фальшпол панелларини тўшаш.

Ўлчов: 100 м²

ДСП панеллардан йиғилувчи–бузилувчи тизимли фальшполларни монтаж қилиш:

11-01-062-01 ўлчами 600x600 мм
 11-01-062-02 ўлчами 600x600 мм, стрингерларни ўрнатиш билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	11-01-062-01	11-01-062-02
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	98,17	112,93
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,67	0,73
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,4	0,42
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,27	0,31
4. МАТЕРИАЛЛАР				
33221	Полиуретан бир компонентли тез қурувчи юқори эгилувчан, ҳарорат ўзгаришига чидамли, ташқи ва ички чоклар ва бирикишларни мустаҳкамлаш ва герметизацияси учун, оқ ва рангли елим-герметик	л	6,06	6,06
74202	Рухланган ўзи ўйиб қирадиган винтлар, ўлчами 4-12 мм	т	-	0,009
85742	Фальшпол панеллари	м2	102,7	102,7
87878	Металл устунли накладкали фальшпол устунлари	дона	303	303
87880	Металл фальшполлар стрингерлари	дона	-	539

11-01-063 Жадвал
Иссиқ пол учун коллекторларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Маҳкамлагичлар учун тешиқларни тешиш ва ўйиш, маҳкамлагичларни ўрнатиш.
 02. Коллекторни тайёр асосга ўрнатиш. 03. Коллекторни тизимга улаш. 04. Иситиш контурларини коллекторга улаш.

Ўлчов: 1 шт

Иссиқ пол учун коллекторларни ўрнатиш, гача;

11-01-063-01 5-та контургача
 11-01-063-02 12-та контургача

Код ресурси	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	11-01-063-01	11-01-063-02
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,816	10,666
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
03325	Электр дрель-перфоратор	маш.-с	0,65	0,65
4. МАТЕРИАЛЛАР				
49358	Саморез учун дюбель пробка	дона	4	4
76851	Ўзи қирқиб қирадиган шуруплар	дона	4	4
443425	Иссиқ пол учун 5-та контургача коллектор	дона	1	-
443426	Иссиқ пол учун 12-та контургача коллектор	дона	-	1
44710	Бур сверло диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л

ШНҚ 4.02.12-20. ТҰПЛАМ 12
«ТОМЛАР»

БҰЛИМ 01. ТОМЛАР

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

12-01-029 Жадвал

Тайёр асосда чокларни пайвандлаш билан ПВХ мембраналардан силлиқ бирқатламли томёпмаларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

12-01-029-01, 12-01-029-02 нормалар учун:

01. Геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштириш. 02. ПВХ мембрана томёпмани ўрнатиш. 03. Мембранани асосга махкамлаш. 04. Пайвандлашдан аввал чокни тозалаш. 05. Бир бирини устига чиқариб чокларни пайвандлаш. 06. Т-шаклли чокларни кучайтириш.

12-01-029-03 норма учун:

01. Тайёрланган асосга томёпма ПВХ мембранани тўшаш. 02. Автоматик қурилма ёрдамида бўйлама чокларни пайвандлаш. 03. Кўндаланг чокларни қўлда икки марта ўтиш билан пайвандлаш.

Ўлчов: 100 м2

ПВХ мембраналардан силлиқ бирқатламли томёпмаларни (қатламларни пайвандлаш билан) махкамловчига геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштиришбилан ўрнатиш, кўтарувчи асосда:

12-01-029-01 металл листдан

12-01-029-02 бетондан

12-01-029-03 эркин тўшаш усулида ПВХ мембраналардан силлиқ томёпмаларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-029-01	12-01-029-02	12-01-029-03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,99	5,33	1,82
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,05	0,05	0,09
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,01	0,01	-
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,02	0,02	0,03
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т гача	маш.-с	-	-	0,03
01649	Полимер қопламалар учун пайвандлаш автоматлари, қуввати 4,6 кВт	маш.-с	0,45	0,45	0,34
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02	0,02	0,03

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-029-01	12-01-029-02	12-01-029-03
4. МАТЕРИАЛЛАР					
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,0009	0,0009	-
31982	Матосиз геотекстиль	м2	110	110	-
41933	Томга ёпиладиган полипропилен дюбеллар, ўлчами 50x15x150 мм	100 дона	4	4	-
49361	Ўзи қирқиб кирадиган ўткирқиррали винтлар, ўлчами 4,8x70 мм	100 дона	4	4	-
49370	Сиқилувчан полиэтилен дюбеллар 6x40 мм	1000 дона	-	0,4	-
426679	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланган қалинлиги 1,2 мм	м2	115	115	-
426682	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланмаган қалинлиги 1,5 мм	м2	0,6	0,6	-
49377	Ўрамли полимер материаллар (лойиха бўйича)	м2	-	-	114,10

12-01-030 Жадвал

ПВХ мембраналардан парапет ва деворларга туташган жойларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

12-01-030-01 норма учун:

01. Листли ва ўрамли материалларни тўшаш ва кесиш. 02. Геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштириш. 03. ПВХ мембрана томёпмани ўрнатиш. 04. Пайвандлашдан аввал чокни тозалаш. 05. Мембранани девор асосига маҳкамлаш (парапетни). 06. Бир бирини устига чиқариб вертикал чокларни пайвандлаш. 07. Бир бирини устига чиқариб горизонтал чокларни пайвандлаш. 08. Фартукларни монтаж қилиш. 09. Бурчак зонани кучайтириш.

12-01-030-02 норма учун:

01. Листли ва ўрамли материалларни тўшаш ва кесиш. 02. Геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштириш. 03. ПВХ мембрана томёпмани ўрнатиш. 04. Пайвандлашдан аввал чокни тозалаш. 05. Мембранани четки сиқилувчи рейка билан деворга маҳкамлаш (парапетга). 06. Бир бирини устига чиқариб вертикал чокларни пайвандлаш. 07. Бир бирини устига чиқариб горизонтал чокларни пайвандлаш. 08. Бурчак зонани кучайтириш.

12-01-030-03 норма учун:

01. Геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштириш. 02. ПВХ мембрана томёпмани ўрнатиш.

Ўлчов: 100 м

ПВХ мембраналардан парапет ва деворларга туташган жойларни ўрнатиш:

12-01-030-01 бир фартук билан баландлик 450 мм гача

12-01-030-02 фартуксиз баландлик 600 мм гача

12-01-030-03 хар бир 100 мм баландлик ўзгаришида 12-01-030-02 нормага қўшилади ёки айрилади

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-030-01	12-01-030-02	12-01-030-03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	39,19	16,8	1,04
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,35	0,03	-
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,09	0,01	-
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,13	0,01	-
01649	Полимер қопламалар учун пайвандлаш автоматлари, қуввати 4,6 кВт	маш.-с	1	1	-
02509	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,13	0,01	-
4. МАТЕРИАЛЛАР					
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,0021	0,0021	-
31982	Матосиз геотекстиль	м2	95,52	50,52	11
49360	Ўзи қирқиб кирадиган ўткирқиррали винтлар, ўлчами 4,8x50 мм	100 дона	12	8	-
49370	Кенгайтирувчи полиэтилен дюбеллар 6x40 мм	1000 дона	1,2	0,8	-
76969	Там ёпувчи таёқлар рухланган пўлатдан, ўлчами 4x40x400 мм	дона	333	105	-
426575	Рухланган лист, гомоген мембранадан ламинацияланган, ўлчами 2000x1000x1,4 мм	кг	Л	-	-
426679	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланган қалинлиги 1,2 мм	м2	126	86,25	11,5
426682	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланмаган қалинлиги 1,5 мм	м2	0,6	0,6	-

12-01-031 Жадвал

ПВХ мембраналардан тайёр асос трубаларга туташган жойларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Ўрамли материалларни кесиш. 02. Бир бирини устига чиқариб пайвандлаш билан ўрамли материалдан цилиндрни ўрнатиш. 03. Том асосига цилиндрни пайвандлаш. 04. Труба устини герметизациялаш. 05. Хомут билан трубани сиқиш.

Ўлчов: 10 м2

12-01-031-01 ПВХ мембраналардан тайёр асос трубаларга туташган жойларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01-031-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	41,96
4. МАТЕРИАЛЛАР			
49365	Полиуретан герметик	кг	4,66

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 031-01
74500	Пўлат хомутлар	кг	13,2
426682	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланмаган қалинлиги 1,5 мм	м2	10,1

12-01-032 Жадвал

ПВХ мембрана томёпмаларни тайёр асосда парапет устунларга бир бирини устига чиқариб пайвандлаб ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Ўрамли материалларни кесиш. 02. Геотекстилдан ажратувчи қатламни жойлаштириш. 03. ПВХ мембрана томёпмани ўрнатиш. 04. Бир бирини устига чиқариб чокларни пайвандлаш. 05. Парапет устунга латокни пайвандлаш.

Ўлчов: 10 м2

12-01-032-01 ПВХ мембрана томёпмаларни тайёр асосда парапет устунларга бир бирини устига чиқариб пайвандлаб ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	12-01- 032-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	21,41
4. МАТЕРИАЛЛАР			
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,0048
31982	Матосиз геотекстиль	м2	10
426679	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланган қалинлиги 1,2 мм	м2	10
426682	Томёпма мембрана ПВХ асосли арматураланмаган қалинлиги 1,5 мм	м2	2,22

ШНҚ 4.02.13-04. 13 ТЎПЛАМ «ҚУРИЛИШ КОНСТРУКЦИЯЛАРИ ВА АСБОБ-УСКУНАЛАРНИ КОРРОЗИЯДАН ҲИМОЯЛАШ»

ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР

ТЕХНИК ҚИСМ

3. Смета нормаларга коэффицентлар

Наиш этилган:

Қўллаш шартлари	Жадваллар рақами (нормалар)	Коэффицентлар		
		қурувчи- ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига	материаллар сарфи нормаларига

1	2	3	4	5
3.7. Жихозлар, пойдеворлар, устунлар, каналлар, траплар, проёмлар билан химояланган поллар юзасини кесиб ўтганда, таркибда:				
а). 10 дан 30 гача қуйидаги иш турларида:				
3.7.6. Агрессив мухитли хоналарда монолит полларни қуришда юза қопламани суртиш	09-001	1,1	-	-
б). 30 дан юқори қуйидаги иш турларида:				
3.7.12. Агрессив мухитли хоналарда монолит полларни қуришда юза қопламани суртиш	09-001	1,2	-	-
3.9. Ишларни лесалар, подмостлар, люлкалар, зиналардан туриб аппаратлар ва емкостлар ичида туриб бажаришда диаметрда (энига), м:				
3.9.1. 4 гача				
ёпиштириш	05-001-05-005, 04-001-04-003;	1,2	-	-
гуммирлаш	04-005	1,2	-	-
3.9.2. 4 дан юқори				
ёпиштириш	05-001-05-005 04-001-04-003;	1,1	-	-
гуммирлаш	04-005	1,1	-	-
3.10. Ишларни аппаратдан ташқарида ётиб бажаришда:				
ёпиштириш	05-001-05-005 04-001-04-003;	1,2	-	-
гуммирлаш	04-005	1,2		

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

Қўллаш шартлари	Жадваллар рақами (нормалар)	Кoeffициентлар		
		курувчи-ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига	материаллар сарфи нормаларига
1	2	3	4	5
3.7. Жихозлар, пойдеворлар, устунлар, каналлар, траплар, проёмлар билан химояланган поллар юзасини кесиб ўтганда, таркибда:				
а). 10 дан 30 гача қуйидаги иш турларида:				
3.7.6. Агрессив мухитли хоналарда монолит полларни қуришда юза қопламани суртиш	10-001	1,1	-	-
б). 30 дан юқори қуйидаги иш турларида:				
3.7.12. Агрессив мухитли хоналарда монолит полларни қуришда юза қопламани суртиш	10-001	1,2	-	-
3.9. Ишларни лесалар, подмостлар, люлкалар, зиналардан туриб аппаратлар ва емкостлар ичида туриб бажаришда диаметрда (энига), м:				

Қўллаш шартлари	Жадваллар рақами (нормалар)	Кoeffициентлар		
		курувчи-ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига	материаллар сарфи нормаларига
1	2	3	4	5
3.9.1. 4 гача				
ёпиштириш	05-001-05-005	1,2	-	-
гуммирлаш	04-001-04-003,04-005	1,2	-	-
3.9.2. 4 дан юкори				
ёпиштириш	05-001-05-005	1,1	-	-
гуммирлаш	04-001-04-003, 04-005	1,1	-	-
3.10. Ишларни аппаратдан ташқарида ётиб бажаришда:				
ёпиштириш	05-001-05-005	1,2	-	-
гуммирлаш	04-001-04-003, 04-005	1,2	-	-

**ШНҚ 4.02.16-04. 16 ТЎПЛАМ
“ИЧКИ ҚУВУРЛАР”**

БЎЛИМ 02. ПЎЛАТ ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАР

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

16-02-012 Жадвал

Иситиш ва сув таъминоти қувурларини ётқизиш, углеродли пўлат қувурлардан жойида ички иситиш ва сув таъминоти қувурларини йиғиш билан ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Курилиш майдони доирасида материаллар, буюмлар ва инструментларни кўчириш. 02. Буюм ва материалларни кириш назорати ва саралаш. 03. Буюмларни белгилаш ва тайёрлаш билан трубаларни кесиш ва фаскаларни очиш. 04. Монтаж жойида тайёр газли пайвандлаш ва электр пайвандлашни қўллаган холда пўлат трубалардан узел элементларини (муфта, пўлат резбалар, фасон қисмларни ҳисобга олгин холда) тайёрлаш. 05. Дефектларни тўғрилаш. 06. Қувурларни пайвандлаб уланган жойларини тозалаш. 07. Ишчи чизмалар талабларига мувофиқ холда блоklar ва узелларни маркировкалаш. 08. Тайёр узеллардан қувурларни пайвандлаб ётқизиш. 09. Тешикларни тешиш, маҳкамлагичларни ўрнатиш ва ишлов бериш. 10. Қувурни сув билан ювиш.

Ўлчов: 100 м қувур

Иситиш ва сув таъминоти қувурларини ётқизиш, углеродли пўлат қувурлардан жойида ички иситиш ва сув таъминоти қувурларини йиғиш билан ўрнатиш:

16-02-012-01	15 мм
16-02-012-02	20 мм
16-02-012-03	25 мм
16-02-012-04	32 мм
16-02-012-05	40 мм
16-02-012-06	50 мм
16-02-012-07	65 мм
16-02-012-08	80 мм
16-02-012-09	100 мм
16-02-012-10	125 мм
16-02-012-11	150 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	16-02- 012-01	16-02- 012-02	16-02- 012-03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	150,54	149,37	146,08
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,03	5,03	5,20
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00764	Бошқа турдаги қурилиш ишлари учун автомобил юришдаги кранлар (магистрал қувур тармоқларидан ташқари) 16 т	маш.-с	4,02	4,02	4,15
01147	Силлиқлайдиган электрли машиналар	маш.-с	6,24	6,3	6,6
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,01	1,01	1,05
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	35,4	36,94	38,15
00325	Электрли дрель-перфоратор	маш.-с	6,5	6,6	6,7
4. МАТЕРИАЛЛАР					
09219	Сув	м3	1,76	1,76	1,76
32533	Диаметри 2 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими	т	0,0012	0,00156	0,00165
32534	Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими	т	0,0002	0,0002	0,0002
34241	Газсимон техник кислород	м3	2,05	2,55	2,95
40138	Кальций карбид	кг	4,53	5,3	5,6
937265	Қувурлар пўлат пайвандланган сув ва газ қувури қора оддий (руҳланмаган) шартли ўтиш диаметри 15 мм	м	100	-	-
937266	Қувурлар пўлат пайвандланган сув ва газ қувури қора оддий (руҳланмаган) шартли ўтиш диаметри 20 мм	м	-	100	-
937267	Қувурлар пўлат пайвандланган сув ва газ қувури қора оддий (руҳланмаган) шартли ўтиш диаметри 25 мм	м	-	-	100
44897	Силлиқлаш доираси	дона	0,9	1	1,5
69434	Пропан-бутан, техник аралашма	т	0,00023	0,00033	0,00043
62196	Фасонли қисмлар, лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л
44710	Бур сверло диаметри лойиҳа бўйича	дона	2	2,1	2,2

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	16-02- 012-04	16-02- 012-05	16-02- 012-06
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	143,67	144,69	153,55
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,45	6,41	6,68
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00764	Бошқа турдаги қурилиш ишлари учун автомобил юришдаги кранлар (магистрал қувур тармоқларидан ташқари) 16 т	маш.-с	4,43	5,29	5,47
01147	Силлиқлайдиган электрли машиналар	маш.-с	6,74	6,76	6,51
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,02	1,12	1,21
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	41,96	43,27	20,86
02016	Кўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток	маш.-с	-	-	30,78
00325	Электрли дрель-перфоратор	маш.-с	6,7	6,9	7,1
4. МАТЕРИАЛЛАР					
09219	Сув	м3	1,76	1,76	2,75
32533	Диаметри 2 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими	т	0,00196	0,00241	0,0005
32534	Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими	т	0,0002	0,0002	0,0002
34241	Газсимон техник кислород	м3	3,25	3,95	4,15
40138	Кальций карбид	кг	5,6	7,9	8,4
35316	4 мм диаметрли электродлар Э55	т	-	-	0,008
937268	Қувурлар пўлат пайвандланган сув ва газ қувури қора оддий (руҳланмаган) шартли ўтиш диаметри 32 мм	м	100	-	-
937269	Қувурлар пўлат пайвандланган сув ва газ қувури қора оддий (руҳланмаган) шартли ўтиш диаметри 40 мм	м	-	100	-
937270	Қувурлар пўлат пайвандланган сув ва газ қувури қора оддий (руҳланмаган) шартли ўтиш диаметри 50 мм	м	-	-	100
44897	Силлиқлаш доираси	дона	1,5	2,1	2,3
69434	Пропан-бутан, техник аралашма	т	0,00047	0,0012	0,0012
62196	Фасонли қисмлар, лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л
44710	Бур сверло диаметри лойиҳа бўйича	дона	2,2	2,7	2,9

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	16-02- 012-07	16-02- 012-08	16-02- 012-09
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	163,28	168,01	174,87
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,83	8,52	8,91
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00764	Бошқа турдаги қурилиш ишлари учун автомобил юришдаги кранлар (магистрал қувур тармоқларидан ташқари) 16 т	маш.-с	6,39	6,61	6,91
01147	Силлиқлайдиган электрли машиналар	маш.-с	6,62	8,15	16,3

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	16-02- 012-07	16-02- 012-08	16-02- 012-09
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,44	1,91	2,0
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	28,4	38,42	38,82
02016	Кўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	39,7	40,26	43,68
00325	Электрли дрель-перфоратор	маш.-с	7,4	7,6	8,0
4. МАТЕРИАЛЛАР					
09219	Сув	м3	4,64	7,03	10,99
32534	Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими	т	0,0003	0,0005	0,0005
34241	Газсимон техник кислород	м3	4,3	5,2	6,1
40138	Кальций карбид	кг	9,3	10,3	11,2
35316	4 мм диаметрли электродлар Э55	т	0,013	0,016	0,019
937271	Кувурлар пўлат пайвандланган сув ва газ қувири қора оддий (руҳланмаган) шартли ўтиш диаметри 65 мм	м	100	-	-
937272	Кувурлар пўлат пайвандланган сув ва газ қувири қора оддий (руҳланмаган) шартли ўтиш диаметри 80 мм	м	-	100	-
937274	Кувурлар пўлат пайвандланган сув ва газ қувири қора оддий (руҳланмаган) шартли ўтиш диаметри 100 мм	м	-	-	100
44897	Силлиқлаш доираси	дона	2,7	3,3	3,9
69434	Пропан-бутан, техник аралашма	т	0,0012	0,0012	0,0027
62196	Фасонли қисмлар, лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л
44710	Бур сверло диаметри лойиҳа бўйича	дона	3,1	3,4	4,1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	16-02- 012-10	16-02- 012-11
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	212,96	215,52
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,19	9,34
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00764	Бошқа турдаги қурилиш ишлари учун автомобил юришдаги кранлар (магистрал қувор тармоқларидан ташқари) 16 т	маш.-с	7,01	7,14
01147	Силлиқлайдиган электрли машиналар	маш.-с	20,5	23,6
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	2,18	2,2
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	53,82	54,12
02016	Кўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	47,3	50,04
00325	Электрли дрель-перфоратор	маш.-с	8,9	9,1
4. МАТЕРИАЛЛАР				
09219	Сув	м3	17,17	24,73
32534	Диаметри 4 мм ли легировкаланган пайвандлаш сими	т	0,0007	0,0007

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	16-02- 012-10	16-02- 012-11
34241	Газсимон техник кислород	м3	6,9	7,7
40138	Кальций карбид	кг	12,3	12,9
35316	4 мм диаметри электродлар Э55	т	0,0249	0,0324
937275	Қувурлар пўлат пайвандланган сув ва газ қузури қора оддий (руҳланмаган) шартли ўтиш диаметри 125 мм	м	100	-
937276	Қувурлар пўлат пайвандланган сув ва газ қузури қора оддий (руҳланмаган) шартли ўтиш диаметри 150 мм	м	-	100
44897	Силлиқлаш доираси	дона	4,2	4,6
69434	Пропан-бутан, техник аралашма	т	0,0029	0,0031
62196	Фасонли қисмлар, лойиҳа бўйича	дона	Л	Л
44710	Бур сверло диаметри лойиҳа бўйича	дона	5,1	5,3

**ШНҚ 4.02.22-05. 22 ТЎПЛАМ
«СУВ ҚУВУРИ-ТАШҚИ ТАРМОҚЛАРИ»**

БЎЛИМ 01. ҚУВУРЛАРНИ ЁТҚИЗИШ

6. ФУТЛЯРЛАР, ИРРИГАЦИОН ТИЗИМЛАРНИНГ ЎТИШЛАРИ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

22-01-027 Жадвал

Пўлат трубалардан футлярлар ва ирригацион тизим ўтишларни ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Траншеяларда алоҳида трубаларни ётқизиш.

Ўлчов: 1 м труба

Пўлат трубалардан футлярлар ва ирригацион тизим ўтишларни ётқизиш диаметрғача:

22-01-027-01	500 мм
22-01-027-02	600 мм
22-01-027-03	700 мм
22-01-027-04	800 мм
22-01-027-05	900 мм
22-01-027-06	1000 мм
22-01-027-07	1100 мм
22-01-027-08	1200 мм
22-01-027-09	1300 мм
22-01-027-10	1400 мм
22-01-027-11	1500 мм
22-01-027-12	1600 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	22-01- 027-01	22-01- 027-02	22-01- 027-03	22-01- 027-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,684	0,802	0,995	1,117
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,049	0,051	0,065	0,078
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,048	0,050	0,064	0,077
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,001	0,001	0,001	0,001
4. МАТЕРИАЛЛАР						
595570	Пўлат трубалар ички диаметри 500 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	1	-	-	-
595571	Пўлат трубалар ички диаметри 600 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	-	1	-	-
595572	Пўлат трубалар ички диаметри 700 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	-	-	1	-
595573	Пўлат трубалар ички диаметри 800 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	-	-	-	1
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар	м ³	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	22-01- 027-05	22-01- 027-06	22-01- 027-07	22-01- 027-08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,321	1,472	1,781	1,828
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,129	0,129	0,179	0,179
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,128	0,128	0,178	0,178
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,001	0,001	0,001	0,001
4. МАТЕРИАЛЛАР						
595574	Пўлат трубалар ички диаметри 900 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	1	-	-	-
595575	Пўлат трубалар ички диаметри	м	-	1	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	22-01- 027-05	22-01- 027-06	22-01- 027-07	22-01- 027-08
	1000 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича					
595576	Пўлат трубалар ички диаметри 1100 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	-	-	1	-
595577	Пўлат трубалар ички диаметри 1200 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	-	-	-	1
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар	м ³	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	22-01- 027-09	22-01- 027-10	22-01- 027-11	22-01- 027-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,206	2,211	2,423	2,534
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,223	0,223	0,262	0,263
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,221	0,221	0,260	0,260
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,002	0,002	0,002	0,003
4. МАТЕРИАЛЛАР						
595578	Пўлат трубалар ички диаметри 1300 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	1	-	-	-
595579	Пўлат трубалар ички диаметри 1400 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	-	1	-	-
595580	Пўлат трубалар ички диаметри 1500 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	-	-	1	-
595581	Пўлат трубалар ички диаметри 1600 мм гача қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	-	-	-	1
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар	м ³	0,0003	0,0003	0,0004	0,0004

22-01-028 Жадвал
Босимли темир-бетон қувурлардан футлярлар ва ирригацион тизим
ўтишларни ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Қувурларни тушириш ва ётқизиш. 02. Резина халқаларни кийгизиш. 03. Қувурларнинг карнайсимон оғизларига цементли қоришма билан ишлов бериш. 04. Вақтинчалик тиркагичлар ўрнатиш ва ажратиб олиш.

Ўлчов: 1 км қувур

Босимли темир-бетон қувурлардан футлярлар ва ирригацион тизим ўтишларни ётқизиш:

22-01-028-01	500 мм
22-01-028-02	600 мм
22-01-028-03	700 мм
22-01-028-04	800 мм
22-01-028-05	900 мм
22-01-028-06	1000 мм
22-01-028-07	1200 мм
22-01-028-08	1400 мм
22-01-028-09	1600 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	22-01-028-01	22-01-028-02	22-01-028-03	22-01-028-04	22-01-028-05
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,843	1,005	1,395	1,415	1,853
2	Машинасларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,087	0,118	0,164	0,170	0,181
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,086	0,117	0,163	0,169	0,179
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
4. МАТЕРИАЛЛАР							
60982	Босимли темир-бетон қувурлар, диаметри 500 мм	м	0,997	-	-	-	-
60983	Босимли темир-бетон қувурлар, диаметри 600 мм	м	-	0,997	-	-	-
60984	Босимли темир-бетон қувурлар, диаметри 700 мм	м	-	-	0,997	-	-
60985	Босимли темир-бетон қувурлар, диаметри 800 мм	м	-	-	-	0,997	-
60986	Босимли темир-бетон қувурлар, диаметри 900 мм	м	-	-	-	-	0,997
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш	м ³	0,0030	0,0041	0,0043	0,0052	0,0064

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	22-01- 028-01	22-01- 028-02	22-01- 028-03	22-01- 028-04	22-01- 028-05
	материаллари узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар						
37744	Босимли ва паст босимли темир-бетон қувурлари учун резина халқалар	кг	0,205	0,242	0,277	0,313	0,349
43101	Бетон маркаси лойиҳа бўйича	м3	0,094	0,109	0,176	0,176	0,27
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма маркаси лойиҳа бўйича	м3	0,011	0,0178	0,0287	0,0287	0,0406

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	22-01- 028-06	22-01- 028-07	22-01- 028-08	22-01- 028-09
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,873	2,39	2,95	3,34
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,204	0,271	0,332	0,391
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,202	0,268	0,329	0,387
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,002	0,003	0,003	0,004
4. МАТЕРИАЛЛАР						
60987	Босимли темир-бетон қувурлар, диаметри 1000 мм	м	0,997	-	-	-
60988	Босимли темир-бетон қувурлар, диаметри 1200 мм	м	-	0,996	-	-
60989	Босимли темир-бетон қувурлар, диаметри 1400 мм	м	-	-	0,996	-
60990	Босимли темир-бетон қувурлар, диаметри 1600 мм	м	-	-	--	0,996
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар	м3	0,0077	0,0102	0,0120	0,0159
37744	Босимли ва паст босимли темир-бетон қувурлари учун резина халқалар	кг	0,42	0,496	0,577	0,965
43101	Бетон маркаси лойиҳа бўйича	м3	0,27	0,359	0,42	0,516
45034	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма маркаси лойиҳа бўйича	м3	0,0406	0,0683	0,0925	0,121

**ШНҚ 4.02.23–05. 23 ТҰПЛАМ
“КАНАЛИЗАЦИЯ – ТАШҚИ ТАРМОҚЛАР”**

БЎЛИМ 01. ҚУВУРЛАРНИ ЁТҚИЗИШ ВА КОЛЛЕКТОРЛАРНИ ҚУРИШ

7. Базальтокомпозитли қувурлар

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

23-01-023 Жадвал

Канализация учун базальтокомпозит муфтали трубаларни ётқизиш

Ишлар таркиби:

01. Траншеяга трубаларни тушириш. 02. Трубаларни текислаш ва маслаш билан асосга ётқизиш. 03. Лебедка ёрдамида трубаларни муфтага киритиш билан улаш. 04. Монтаж қилинган қувурларни гидравлик синаш.

Ўлчов: 1 км қувур

Базальтокомпозит муфтали трубаларни ётқизиш диаметри:

23-01-023-01	300 мм
23-01-023-02	400 мм
23-01-023-03	500 мм
23-01-023-04	600 мм
23-01-023-05	700 мм
23-01-023-06	800 мм
23-01-023-07	900 мм
23-01-023-08	1000 мм
23-01-023-09	1200 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	23-01-023-01	23-01-023-02	23-01-023-03	23-01-023-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	295,82	343,18	398,14	440,86
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	44,8	52,04	60,44	68,68
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	42,6	49,97	57,27	64,04
00967	Тортиш кучи 14,72 (1,5) кН (т) бўлган, ричагли ва қўлда ишлатиладиган чиғир (лебедка)	маш.-с	28	32	36	40
02700	Қувур ўтказгичларни гидравлик синовдан ўтказиш учун қурилма, хайдаш босими паст 0,1 МПа (1 кгс/см ²), юқори 10 МПа (100 кгс/см ²), кўчма электр	маш.-с	35	42,5	50	55

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	23-01- 023-01	23-01- 023-02	23-01- 023-03	23-01- 023-04
	станциялар ёрдамида ишлаганда					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	2,2	2,07	3,17	4,64
4. МАТЕРИАЛЛАР						
918300	Трубалар босимли базальтокомпозит муфтали, босими лойиҳа бўйича, ташқи диаметри 300 мм	М	1010	-	-	-
918301	Трубалар босимли базальтокомпозит муфтали, босими лойиҳа бўйича, ташқи диаметри 400 мм	м	-	1010	-	-
918302	Трубалар босимли базальтокомпозит муфтали, босими лойиҳа бўйича, ташқи диаметри 500 мм	м	-	-	1010	-
918303	Трубалар босимли базальтокомпозит муфтали, босими лойиҳа бўйича, ташқи диаметри 600 мм	м	-	-	-	1010
09219	Сув	м ³	70,7	125,6	196,3	282,6
34317	Суюқ совун	кг	3,54	4,72	5,9	8,6
44059	Латта-путта	кг	0,75	1,12	1,67	2,5

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	23-01- 023- 05	23-01- 023-06	23-01- 023-07	23-01- 023-08	23-01- 023-09
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	482,12	524,26	578,22	622,12	721,06
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	75,28	82,4	91,08	100,2	116,76
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	70,79	76,5	83,69	91,05	106,03
00967	Тортиш кучи 14,72 (1,5) кН (т) бўлган, ричагли ва қўлда ишлатиладиган чиғир (лебедка)	маш.-с	44	48	52	56	64
02700	Қувур ўтказгичларни гидравлик синовдан ўтказиш учун қурилма, хайдаш босими паст 0,1 МПа (1 кгс/см ²), юқори 10 МПа (100 кгс/см ²), кўчма электр станциялар ёрдамида ишлаганда	маш.-с	60	65	72,5	77,5	90

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	23-01- 023- 05	23-01- 023-06	23-01- 023-07	23-01- 023-08	23-01- 023-09
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,49	5,9	7,39	9,15	10,73
4. МАТЕРИАЛЛАР							
918304	Трубалар босимли базальтокомпозит муфтали, босими лойиҳа бўйича, ташқи диаметри 700 мм	м	1010	-	-	-	-
918305	Трубалар босимли базальтокомпозит муфтали, босими лойиҳа бўйича, ташқи диаметри 800 мм	м	-	1010	-	-	-
918306	Трубалар босимли базальтокомпозит муфтали, босими лойиҳа бўйича, ташқи диаметри 900 мм	м	-	-	1010	-	-
918307	Трубалар босимли базальтокомпозит муфтали, босими лойиҳа бўйича, ташқи диаметри 1000 мм	м	-	-	-	1010	-
918309	Трубалар босимли базальтокомпозит муфтали, босими лойиҳа бўйича, ташқи диаметри 1200 мм	м	-	-	-	-	1010
09219	Сув	м ³	252	392	566	785	1130,4
34317	Суюқ совун	кг	13,9	21,4	24,6	26,6	26,6
44059	Латта-путга	кг	3	3,33	4,17	5	6,67

**ШНҚ 4.02.27–05. 27 ТЎПЛАМ
«АВТОМОБИЛЬ ЙЎЛЛАРИ»**

**БЎЛИМ 04. АСОС ВА ҚОПЛАМАЛАРНИНГ ОСТИГА ТЎШАЛАДИГАН ВА
ТЕКИСЛАНАДИГАН ҚАТЛАМЛАР**

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

27-04-019 Жадвал

**Икки машинали комплекс “WIRTGEN SP 1200” бетон ётқизувчи механизми
ёрдамида қалинлиги 40 см, эни 11,25 м бўлган металл штирлар билан цементбетон
қоришмасидан икки қатламли қоплама қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Ҳар икки томондан копир қозикларга пўлат трослар симларини тортиш ва ўрнатиш. 02. “WIRTGEN SP 1200” бетон ётқизувчи комплексини бетон қоришмаси қўйиладиган жойга олиб бориш. 03. Ковш сизими 1,0 м3 бўлган пневма ғилдиракли экскаваторни бетон қоришмаси қўйиладиган жойга олиб бориш. 04. Биринчи бетон ётқизувчи механизм олдида бетон қоришмасини тақсимлаш. 05. Цементбетон қоришмасини ташиш ва экскаватор ёрдамида тасмали транспортер бункерига юклаб бериш. 06. Цементбетон қопламасини биринчи механизм ёрдамида ётқизиш. 07. Ётқизиладиган цементбетон қоришма ичига штирларни жойлаштириш. 08. Цементбетон қопламасини иккинчи механизм ёрдамида ётқизиш. 09. Иш боши ва охири сменасида, бетон ётқизиш қийин бўлган жойларда бетон ётқизувчи машинасини ишлатиш имкони бўлмаган жойларда опалубкани ўрнатиб, бетон қопламасини қўлда ётқизиш ва чуқурлик вибраторлари билан зичлаш. 10. Қўлда якуний цементбетон қопламасини юзасини текислаш. 11. Илашиш чизикларини чизиш ва плёнка хосил қилувчи кимёвий қўшимчани маҳанизм ёрдамида сепиш. 12. Копир қозикларни олиб ташлаш. 13. Бетон ётқизувчи механизмларни тозалаш ва ювиш, қўчириб ўтказиш.

Ўлчов: 1000 м2 қоплама

27-04-019-01 Икки машинали комплекс “WIRTGEN SP 1200” бетон ётқизувчи механизми ёрдамида қалинлиги 40 см, эни 11,25 м бўлган металл штирлар билан цементбетон қоришмасидан икки қатламли қоплама қориш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-04-019-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	88,22
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	17,29
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00433	“WIRTGEN SP 1200” бетон ётқизувчи комплекс (биринчи машина)	маш.-с	4,01
00433	“WIRTGEN SP 1200” бетон ётқизувчи комплекс (иккинчи машина)	маш.-с	4,01
00434	Финишер «Wirtgen» ТСМ-180 илашиш чизикларини чизиш ва плёнка хосил қилувчи кимёвий қўшимчаларни сепиш машинаси	маш.-с	4,01
00435	Ковш сизими 1,0 м3 бўлган пневма ғилдиракли экскаватор	маш.-с	4,01
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	0,65
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,60
00436	Генератор 7,5 кВт	маш.-с	4,2
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	4,2
4. МАТЕРИАЛЛАР			
31476	Диаметри 20 мм бўлган бур сверло	дона	1
81235	А1 классли арматура	тн	0,084
43899	Боғлаш симлари	кг	0,015
59910	Стационар металл опалубкалар	пм	5,55
45024	Оғир бетон маркаси лойиҳа бўйича	м3	408
09219	Сув	м3	10
14730	Трансформатор мойи	кг	27

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-04-019-01
924475	Тортиш учун пўлат тросс диаметри лойиҳа бўйича	м	4,45
924476	Йўл ишларида бетонга сепиладиган плёнка ҳосил қилувчи Кюринг	кг	250

Изоҳ: 27-04-019-01 меъёрларида, қалинлиги ўзгарганда, бетон аралашманинг ҳажми йўқотиш коэффициентини ҳисобга олган ҳолда ўзгаради = 1,02, чунки бетоннинг тезлиги-ётқизиш комплекси кенглиги, шунингдек, қатламнинг қалинлиги билан боғлиқ эмас ва соатига 22,16 метрни ташкил қилади.

27-04-020 Жадвал

Бир машинали комплекс “WIRTGEN SP 1200” бетон ётқизувчи механизми ёрдамида қалинлиги 22 см, эни 11,25 м бўлган цементбетон қоришмасидан бир қатламли асос қуриш

Ишлар таркиби:

01. Ҳар икки томондан копир қозикларга пўлат тросларни тортиш ва ўрнатиш. 02. “WIRTGEN SP 1200” бетон ётқизувчи комплексини бетон қоришмаси қўйиладиган жойга олиб бориш. 03. Ковш сифими 1,0 м³ бўлган пневма ғилдиракли экскаваторни бетон қоришмаси қўйиладиган жойга олиб бориш. 04. Бетон ётқизувчи машина олдида бетон қоришмасини тақсимлаш. 05. Цементбетон қоришмасини ташиш ва экскаватор ёрдамида тақсимлаб бериш. 06. Цементбетон асосни бетон ётқизувчи машина ёрдамида ётқизиш. 07. Иш боши ва охири сменасида, бетон ётқизиш қийин бўлган жойларда бетон ётқизувчи машинасини ишлатиш имкони бўлмаган жойларда опалубкани ўрнатиб, бетон қопламасини қўлда ётқизиш ва чуқурлик вибраторлари билан зичлаш. 08. Қўлда якуний цементбетон қопламасини юзасини текислаш. 09. Илашиш чизиқларини чизиш ва плёнка ҳосил қилувчи кимёвий қўшимчани маҳанизм ёрдамида сепиш. 10. Копир қозикларни олиб ташлаш. 11. Бетон ётқизувчи механизмларни тозалаш ва ювиш, кўчириб ўтказиш.

Ўлчов: 1000 м² асос қуриш

27-04-020-01 Бир машинали комплекс “WIRTGEN SP 1200” бетон ётқизувчи механизми ёрдамида қалинлиги 22 см, эни 11,25 м бўлган цементбетон қоришмасидан бир қатламли асос қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-04-020-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	63,0
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	13,13
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00433	“WIRTGEN SP 1200” бетон ётқизувчи комплекс	маш.-с	3,96
00441	Финишер «Wirtgen» ТСМ-180 илашиш чизиқларини чизиш ва плёнка ҳосил қилувчи кимёвий қўшимчаларни сепиш машинаси	маш.-с	3,96
00435	Ковш сифими 1,0 м ³ бўлган пневма ғилдиракли экскаватор	маш.-с	3,96
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	0,65
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,60
00436	Генератор 7,5 кВт	маш.-с	0,10

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-04-020- 01
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	0,10
4. МАТЕРИАЛЛАР			
31476	Диаметри 20 мм бўлган бур сверло	дона	1
81235	A1 классли арматура	тн	0,044
43899	Боғлаш симлари	кг	0,015
45024	Оғир бетон маркаси лойиҳа бўйича	м ³	224,4
09219	Сув	м ³	10
14730	Трансформатор мойи	кг	13,5
924475	Тортиш учун пўлат тросс диаметри лойиҳа бўйича	м	4,45
924476	Йўл ишларида бетонга сепиладиган плёнка ҳосил қилувчи Кюринг	кг	250

Изоҳ: 27-04-020-01 меъёрларида, қалинлиги ўзгарганда, бетон аралашманинг ҳажми йўқотиш коэффициентини ҳисобга олган ҳолда ўзгаради = 1,02, чунки бетоннинг тезлиги-ётқизиш комплекси кенглиги, шунингдек, қатламнинг қалинлиги билан боғлиқ эмас ва соатига 22,16 метрни ташиқил қилади.

БЎЛИМ 06. АСОС ВА ҚОПЛАМАЛАРНИ ҚУРИШ

2. ҚАТТИҚ БЎЛМАГАН ЙЎЛ ҚОПЛАМАЛАРИ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

27-06-036 Жадвал

Эни 3 мм бўлган олмос дискли CEDIMA CF-6021 чок кесувчи ёрдамида бетон қопламаси чокларини кесиш

Ишлар таркиби:

27-06-036-01, 27-06-036-03, 27-06-036-05, 27-06-036-07, 27-06-036-09, 27-06-036-11 нормалар учун:

01. Арра кесиши учун чизикларни чизиш 02. Кесувчи дискларни ўрнатиш (алмаштириш). 03. Чок кесувчига ёқилғи қуйиш. 04. Чок кесувчини сув билан тўлдириш. 05. Қопламани кесиш. 06. Чок кесувчини кейинги участкага ўтказиш ва мослаштириш.

27-06-036-02, 27-06-036-04, 27-06-036-06, 27-06-036-08, 27-06-036-10, 27-06-036-12 нормалар учун:

01. Қопламани кесиш.

Ўлчов: 100 м чок

27-06-036-01 Янги ётқизилган бетон қопламасини CEDIMA D-350 мм олмос дискли CEDIMA CF-6021 чакларни кесувчи ёрдамида чуқурлиги 50 мм, эни 3 мм кенгликда кесиш.

27-06-036-02 Хар бир кейинги чокнинг чуқурлиги ҳар 10 мм га ўзгарганда 27-06-036-01 нормага қўшиш ёки айириш.

- 27-06-036-03 Янги ётқизилган бетон қопламасини CEDIMA D-500 мм олмос дискли CEDIMA CF-6021 чакларни кесувчи ёрдамида чуқурлиги 50 мм, эни 3 мм кенгликда кесиш.
- 27-06-036-04 Хар бир кёйинги чокнинг чуқурлиги ҳар 10 мм га ўзгарганда 27-06-036-03 нормага қўшиш ёки айириш.
- 27-06-036-05 Қотган бетон қопламасини CEDIMA D-350 мм олмос дискли CEDIMA CF-6021 чакларни кесувчи ёрдамида чуқурлиги 50 мм, эни 3 мм кенгликда кесиш.
- 27-06-036-06 Хар бир кёйинги чокнинг чуқурлиги ҳар 10 мм га ўзгарганда 27-06-036-05 нормага қўшиш ёки айириш.
- 27-06-036-07 Қотган бетон қопламасини CEDIMA D-500 мм олмос дискли CEDIMA CF-6021 чакларни кесувчи ёрдамида чуқурлиги 50 мм, эни 3 мм кенгликда кесиш.
- 27-06-036-08 Хар бир кёйинги чокнинг чуқурлиги ҳар 10 мм га ўзгарганда 27-06-036-07 нормага қўшиш ёки айириш.
- 27-06-036-09 Қотган бетон қопламасини CEDIMA D-800 мм олмос дискли CEDIMA CF-6021 чакларни кесувчи ёрдамида чуқурлиги 50 мм, эни 3 мм кенгликда кесиш.
- 27-06-036-10 Хар бир кёйинги чокнинг чуқурлиги ҳар 10 мм га ўзгарганда 27-06-036-09 нормага қўшиш ёки айириш.
- 27-06-036-11 Қотган бетон қопламасини CEDIMA D-1200 мм олмос дискли CEDIMA CF-6021 чакларни кесувчи ёрдамида чуқурлиги 50 мм, эни 3 мм кенгликда кесиш.
- 27-06-036-12 Хар бир кёйинги чокнинг чуқурлиги ҳар 10 мм га ўзгарганда 27-06-036-11 нормага қўшиш ёки айириш.

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-036-01	27-06-036-02	27-06-036-03	27-06-036-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,66	0,33	1,82	0,36
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,66	0,33	1,82	0,36
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00437	CEDIMA CF-6021 чок кесувчи	маш.-с	1,66	0,33	1,82	0,36
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	1,66	0,33	1,82	0,36
4. МАТЕРИАЛЛАР						
44873	CEDIMA D-350 мм олмос дисклари	дона	0,17	0,034	-	-
44875	CEDIMA D-500 мм олмос дисклари	дона	-	-	0,132	0,026
09219	Сув	м3	2,49	0,495	2,73	0,54

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-036-05	27-06-036-06	27-06-036-07	27-06-036-08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,04	0,4	2,57	0,51
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,04	0,4	2,57	0,51
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00437	CEDIMA CF-6021 чок	маш.-с	2,04	0,4	2,57	0,51

	кесувчи					
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	2,04	0,4	2,57	0,51
4. МАТЕРИАЛЛАР						
44873	SEDIMA D-350 мм олмос дисклари	дона	0,206	0,041	-	-
44875	SEDIMA D-500 мм олмос дисклари	дона	-	-	0,265	0,053
09219	Сув	м3	3,06	0,6	3,85	0,76

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-036-09	27-06-036-10	27-06-036-11	27-06-036-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,85	0,57	3,23	0,65
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,85	0,57	3,23	0,65
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00437	SEDIMA CF-6021 чок кесувчи	маш.-с	2,85	0,57	3,23	0,65
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	2,85	0,57	3,23	0,65
4. МАТЕРИАЛЛАР						
44877	SEDIMA D-800 мм олмос дисклари	дона	0,094	0,019	-	-
44879	SEDIMA D-1200 мм олмос дисклари	дона	-	-	0,137	0,028
09219	Сув	м3	4,27	0,85	4,84	0,97

27-06-037 Жадвал
SEDIMA CF 206.2В машинаси билан чокларда фаска очиш

Ишлар таркиби:

01. Фаскаларни очиш учун дисларни ўрнатиш (алмаштириш). 02. Машинага ёқилғи қуйиш. 03. Фаскани очиш. 04. Машинани кейинги участкага ўтказиш ва мослаштириш.

Ўлчов: 1000 м фаска

27-06-037-01 SEDIMA CF 206.2В машинаси билан чокларда фаска очиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-037-01
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,5
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00438	SEDIMA CF 206.2В фаска очиш машинаси	маш.-с	1,5
4. МАТЕРИАЛЛАР			
924479	Фаска очиш диски (2 та комплект)	дона	0,028

27-06-038 жадвал
Кесилган чокларни SEDIMA CBM-35D машинасида тозалаш

Ишлар таркиби:

01. Металл диски щеткаларни ўрнатиш (алмаштириш). 02. Машинага ёқилғи қуйиш. 03. Чокларни тозалаш. 04. Щеткали машинани кейинги участкага ўтказиш ва мослаштириш.

Ўлчов: 1000 м чок

27-06-038-01 Кесилган чокларни CEDIMA CBM-35D машинасида тозалаш:

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-038-01
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,5
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00439	CEDIMA CBM-35D щеткали машина	маш.-с	1,5
4. МАТЕРИАЛЛАР			
924478	Металл щеткали диск	дона	1,25

27-06-040 Жадвал

Йўналтирувчиларни ўрнатиш билан маяк ости устунларини қоқиш

Ишлар таркиби:

01. Йўналтирувчиларни ўрнатиш билан маяк ости устунларини қоқиш. 02. Стерженларни пайвандлаш.

Ўлчов: 100 м² юза

27-06-040-01 Йўналтирувчиларни ўрнатиш билан маяк ости устунларини қоқиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-040-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,0
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,25
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25
01241	Пайванлаш аппарати	маш.-с	1,5
4. МАТЕРИАЛЛАР			
923566	Иссиғлигида ўралган арматура пўлатлари, А-III синф 12 мм диаметри	т	0,0384
412291	Профиль труба	тн	0,022

27-06-041 Жадвал

Тайёрланган батон юзаларни силлиқлаш

Ишлар таркиби:

01. Тайёрланган батон юзаларни силлиқлаш.

Ўлчов: 100 м² юза

27-06-041-01 Тайёрланган батон юзаларни силлиқлаш.

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-041-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	81
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,3
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
01240	Силлиқлаш машиналари (Геликоптер)	маш.-с	32,0
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	1,3

27-06-042 Жадвал

Бетон юзасига ғадир-будирлик, чизиқлар ва қирралари чизиш

Ишлар таркиби:

01. Бетонга ғадир-будирликни чизишдан олдин чизиқ ва қирраларни хомаки чизиш.
02. Бетон юзасига щетка билан ғадир-будирликни чизиш. 03. Якуний чизиқ ва қирраларни чизиш.

Ўлчов: 100 м² юза

27-06-042-01 Бетон юзасига ғадир-будирлик, чизиқлар ва қирралари чизиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-042-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	92,0
4. МАТЕРИАЛЛАР			
412292	Бетон юзасига ғадир-будирликни чизиш учун щетка	дона	0,001

27-06-043 Жадвал

Бетон йўл юзаларида деформацион чокларни герметизациялаш

Ишлар таркиби:

01. Деформацион чокни ўлчови 30 мм бўлган пеноплекс юқори қисмини канцелярия пичоғида қисилдириш. 02. Сув сепиш машинасида юқори босимда сув билан чокни чанг ва чиқиндидан тозалаш. 03. Герметик суртиш учун чокни икки томонидан маляр скотчини ёпиштириш. 04. Герметикни қўлда суртиш. 05. Герметикни маляр шпателида текислаш. 06. Бетон юзасидан маляр скотчини олиб ташлаш. 07. Сув сепиш машинасида юқори босимда бетон юзасини кирдан тозалаш.

Ўлчов: 100 м деформацион чок

27-06-043-01 Бетон йўл юзаларида деформацион чокларни герметизациялаш (эни 20 мм, чуқурлиги 30 мм)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-043-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	30,3
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,65

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06- 043-01
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	1,4
4. МАТЕРИАЛЛАР			
46113	Маляр скотчи (1рулон=25п/м)	рулон	8,2
46114	Деформацион чоклар учун полиуретанли герметик (1 дона-600мл)	дона	154,5
09219	Сув	м3	0,42

27-06-044 Жадвал

Бетон юзали йўлларда ҳарорат-қисқарувчи чокларни герметизациялаш

Ишлар таркиби:

01. Сув сепиш машинасида юқори босимда сув билан чокни чанг ва чиқиндидан тозалаш. 02. Герметик суртиш учун чокни икки томонидан маляр скотчини ёпиштириш. 03. Герметикни қўлда суртиш. 04. Герметикни маляр шпателида текислаш. 05. Бетон юзасидан маляр скотчини олиб ташлаш. 06. Сув сепиш машинасида юқори босимда бетон юзасини кирдан тозалаш.

Ўлчов: 100 м ҳарорат-қисқарувчи чоклар

27-06-044-01 Бетон йўл юзаларида ҳарорат-қисқарувчи чокларни герметизациялаш (эни 5 мм, чуқурлиги 50 мм)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06- 044-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	21,9
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,65
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	1,4
4. МАТЕРИАЛЛАР			
46113	Маляр скотчи (1рулон=25п/м)	рулон	8,2
46114	Деформацион чоклар учун полиуретанли герметик (1 дона-600мл)	дона	64,4
09219	Сув	м3	0,42

27-06-045 Жадвал

Қотган ва янги ётқизилган бетонда импорт бетонкесувчи билан чокларни кесиш

Ишлар таркиби:

01. Қоплама полосасини тозалаш (1 норма). 02. Чок чизиғи жойлашувини белгилаш (1,2 нормалар). 03. Чокларни кесиш (1,2 нормалар).

Ўлчов: 100 м чок

Бетонда импорт бетонкесувчи билан чокларни кесиш:

27-06-045-01 қотган
27-06-045-02 янги ётқизилган

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-045-01	27-06-045-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,03	2,27
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,96	-
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	0,04	-
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	0,92	-
00575	Асфальт кесиш учун станок МСА 17 (лезвия максимал диаметри 450 мм, кесиш максимал чуқурлиги 170 мм)	маш.-с	4,17	0,92
4. МАТЕРИАЛЛАР				
09219	Сув	м ³	3	

БЎЛИМ 09. ЙЎЛЛАРНИ ОБОДОНЛАШТИРИШ

1. ЙЎЛ ҲИМОЯ ТЎСИҚЛАРИ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

27-09-002 Жадвал

Металл барьерли йўл тўсиқларини ўрнатиш

Ишлар таркиби:

15 норма учун:

01. Монтаж ишларини олиб бориш учун “Йўл ишлари олиб борилмоқда” огохлантирувчи белгиларни ўрнатиш. 02. Йўл тўсиқларини ўровдан очиш ва автомобилдан тушириш. 03. Монтаж қилиш учун материаллар ва тўсиқ балкалари периметр бўйича тақсимлаш. 04. Механизмларни ишга тайёрлаш. 05. Монтаж ишлари учун юқори сатҳ ипларини тортиш. 06. Устунларни тўғрилаш учун ип тортиш. 07. Тўсиқ устунларини ўрнатиш. 08. Тўсиқ балкаларини ўрнатиш. 09. Ўрнатилган балкаларни рихтовкалаш. 10. Механизмларни транспорт ҳолатига тайёрлаш. 11. Ишлаш жойидан йўл белгиларини йиғиш.

Ўлчов: 1 км

27-09-002-15 Ўзиюрар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмасини қўллаш билан устун қадами 1,5 метр бўлгандаги ДО-Н2 W5 А К-№4 маркали металл барьер йўл тўсиғини ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09-002-15
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	262,2
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	35,9

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-15
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
03443	Ўзиюар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмаси	маш.-с	27,6
03444	Дизел двигателли KAESER M27 силжийдиган компрессор	маш.-с	8,3
4. МАТЕРИАЛЛАР			
453468	Устун қадами 1,5 метр бўлгандаги ДО-Н2 W5 А К-№4 маркали металл барьер йўл тўсиғи	км	Л

Ишлар таркиби:

16, 17 нормалар учун:

01. Монтаж ишларини олиб бориш учун “Йўл ишлари олиб борилмоқда” оғохлантирувчи белгиларни ўрнатиш. 02. Йўл тўсиқларини ўровдан очиш ва автомобилдан тушириш. 03. Монтаж қилиш учун материаллар ва тўсиқ балкаларни периметр бўйича таксимлаш. 04. Механизмларни ишга тайёрлаш. 05. Монтаж ишлари учун юқори сатҳ ишларини тортиш. 06. Устунларни тўғрилаш учун ип тортиш. 07. Тўсиқ устунларини қўлда ўрнатиш. 08. Тўсиқ балкаларини ўрнатиш. 09. Ўрнатилган балкаларни рихтовкалаш. 10. Механизмларни транспорт ҳолатига тайёрлаш. 11. Ишлаш жойидан йўл белгиларини йиғиш.

Ўлчов: 1 км

27-09-002-16 Ўрнатилган балкаларни рихтовка қилиш учун ўзиюар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмасини қўллаш билан устун қадами 1,33 метр бўлгандаги МО-Н1 W2 В К-№17 маркали металл барьер йўл тўсиғини ўрнатиш

27-09-002-16 Ўрнатилган балкаларни рихтовка қилиш учун ўзиюар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмасини қўллаш билан устун қадами 2,0 метр бўлгандаги МД-Н2 W3 В К-№21 маркали металл барьер йўл тўсиғини ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-16
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	243,2
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,5
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
03443	Ўзиюар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмаси	маш.-с	12,5
00193	Пайвандлаш аппаратлари	маш.-с	4,01
4. МАТЕРИАЛЛАР			
453469	Устун қадами 1,33 метр бўлгандаги МО-Н1 W2 В К-№17 маркали металл барьер йўл тўсиғи	км	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-17
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	265,0
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,0

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-17
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
03443	Ўзиюар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмаси	маш.-с	10,0
00193	Пайвандлаш аппаратлари	маш.-с	2,68
4. МАТЕРИАЛЛАР			
453470	Устун қадами 2,0 метр бўлгандаги МД-Н2 W3 В К-№21 маркали металл барьер йўл тўсиғи	км	Л

Ишлар таркиби:

18, 19, 20, 21, 22, 23 нормалар учун:

01. Монтаж ишларини олиб бориш учун “Йўл ишлари олиб борилмоқда” огохлантирувчи белгиларни ўрнатиш. 02. Йўл тўсиқларини ўровдан очиш ва автомобилдан тушириш. 03. Монтаж қилиш учун материаллар ва тўсиқ балкаларини периметри бўйича тақсимлаш. 04. Механизмларни ишга тайёрлаш. 05. Монтаж ишлари учун юқори сатҳ ишларини тортиш. 06. Устунларни тўғрилаш учун ип тортиш. 07. Тўсиқ устунларини ўрнатиш. 08. Тўсиқ балкаларини ўрнатиш. 09. Ўрнатилган балкаларни рихтовкалаш. 10. Механизмларни транспорт ҳолатига тайёрлаш. 11. Ишлаш жойидан йўл белгиларини йиғиш.

24, 25 нормалар учун:

01. Участкани ишга тайёрлаш. 02. Тўсиқ балкаларини демонтаж қилиш. 03. GAYK HRE 1000 қурилмасини ишга тайёрлаш. 04. Тўсиқ устунларни демонтаж қилиш (устунни суғириш учун копрани созлаш, устунларни суғириш, қурилмани кейинги устунга ўтиши). 05. GAYK HRE 1000 қурилмасини транспорт ҳолатига тайёрлаш. 06. Демонтаж қилинган тўсиқ материалларини тахлаш.

Ўлчов: 1 км (18-23 нормалар учун), 100 м (24-25 нормалар учун)

- 27-09-002-18 Ўзиюар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмасини қўллаш билан устун қадами 2,0 метр бўлгандаги ДО-Н2 W2 А К-№3 маркали консольсиз биртомонлама бирярусли металл барьер йўл тўсиғини ўрнатиш
- 27-09-002-19 Ўзиюар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмасини қўллаш билан устун қадами 2,0 метр бўлгандаги ДО-Н1 W4 А К-№6 маркали консоль билан биртомонлама бирярусли металл барьер йўл тўсиғини ўрнатиш
- 27-09-002-20 Ўзиюар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмасини қўллаш билан устун қадами 2,667 метр бўлгандаги ДО-Н3 W5 А К-№10 маркали консоль билан биртомонлама иккиярусли металл барьер йўл тўсиғини ўрнатиш
- 27-09-002-21 Ўзиюар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмасини қўллаш билан устун қадами 2,0 метр бўлгандаги ДО-Н3 W4 А К-№11 маркали консоль билан биртомонлама иккиярусли металл барьер йўл тўсиғини ўрнатиш
- 27-09-002-22 Ўзиюар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмасини қўллаш билан устун қадами 2,0 метр бўлгандаги ДД-Н3 W3 А К-№16 маркали распорка билан иккитомонлама иккиярусли металл барьер йўл тўсиғини ўрнатиш
- 27-09-002-23 Ўзиюар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмасини қўллаш билан устун қадами 1,33 метр бўлгандаги МО-Н2 W3 А К-№18 маркали консольсиз биртомонлама иккиярусли металл кўприкли йўл тўсиғини ўрнатиш

- 27-09-002-24 ДО–Н2 W5 АК-№8 маркали барьер типли металл йўл тўсиқларини
демонтаж қилиш
- 27-09-002-25 ДД–Н2 W3 АК-№15 маркали барьер типли металл йўл тўсиқларини
демонтаж қилиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-18
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	202,0
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	31,2
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
03443	Ўзиюрар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмаси	маш.-с	23,7
00935	MOBILAIR M43 кўчиб юривчи дизель двигателли компрессор	маш.-с	7,5
4. МАТЕРИАЛЛАР			
454230	Устун қадами 2,0 метр бўлгандаги ДО-Н2-W2-А К-№3 маркали консольсиз биртомонлама икки ярусли металл барьер йўл тўсиғи	км	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-19
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	203,3
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	31,2
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
03443	Ўзиюрар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмаси	маш.-с	23,7
00935	MOBILAIR M43 кўчиб юривчи дизель двигателли компрессор	маш.-с	7,5
4. МАТЕРИАЛЛАР			
454231	Устун қадами 2,0 метр бўлгандаги ДО-Н1 W4 А К-№ 6 маркали консоль билан бир томонлама икки ярусли металл барьер йўл тўсиғи	км	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-20
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	345,8
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	42,3
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
03443	Ўзиюрар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмаси	маш.-с	34,3
00935	MOBILAIR M43 кўчиб юривчи дизель двигателли компрессор	маш.-с	8,0
4. МАТЕРИАЛЛАР			
454232	Устун қадами 2,667 метр бўлгандаги ДО-Н3 W5 А К-№ 10 маркали консоль билан бир томонлама икки ярусли металл барьер йўл тўсиғи	км	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-21
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	321,4
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	45,5

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-21
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
03443	Ўзиюрар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмаси	маш.-с	36,0
00935	MOBILAIR M43 кўчиб юривчи дизель двигателли компрессор	маш.-с	9,5
4. МАТЕРИАЛЛАР			
454233	Устун қадами 2,0 метр бўлгандаги ДО-Н3 W4 А К-№ 11 маркали консоль билан бир томонлама икки ярусли металл барьер йўл тўсиғи	км	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-22
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	319,2
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	43,3
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
03443	Ўзиюрар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмаси	маш.-с	34,5
00935	MOBILAIR M43 кўчиб юривчи дизель двигателли компрессор	маш.-с	8,8
4. МАТЕРИАЛЛАР			
454234	Устун қадами 2,0 метр бўлгандаги ДД-Н3 W3 А К-№ 16 маркали распорка билан икки томонлама икки ярусли металл барьер йўл тўсиғи	км	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-23
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	245,1
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	16,79
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
03443	Ўзиюрар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмаси	маш.-с	12,7
00935	MOBILAIR M43 кўчиб юривчи дизель двигателли компрессор	маш.-с	4,09
4. МАТЕРИАЛЛАР			
454235	Устун қадами 1,33 метр бўлгандаги МО-Н2 W3 А К-№ 18 маркали консольсиз бир томонлама икки ярусли металл барьер йўл тўсиғи	км	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 002-24	27-09- 002-25
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	16,77	28,38
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,41	3,48
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
03443	Ўзиюрар гидравлик GAYK HRE 1000 қурилмаси	маш.-с	2,41	3,48
4. МАТЕРИАЛЛАР				
999112	ДО-Н2 W5 АК-№8 маркали барьер типли металл йўл тўсиқлари (қайтарилувчи материал)	м	Л	-
999113	ДД-Н2 W3 АК-№15 маркали барьер типли металл йўл тўсиқлари (қайтарилувчи материал)	м	-	Л

3. БЕЛГИ ҚЎЙИШ
НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

27-09-030 Жадвал

ISUZU AIt -1600 йўл-белги қўйиш машинасида ҳавосиз усулда акрил бўёғи билан йўл белгисини қўйиш

Ишлар таркиби:

01. Сув сепиш машинаси ёрдамида юқори босим остида сув билан йўлларни чанг ва чиқиндилардан тозалаш. 02. Тўсиқлар ва огоҳлантирувчи йўл белгиларини ўрнатиш. 03. Йўл юзасига белгиларни қўйиш. 04. Ҳавосиз усулда совуқ бўёқ билан йўл-белгиларини қўйиш. 05. Янги бўялган бўёқ устига ёруғлик қайтарувчи микросфераларни суртиш. 06. Тўсиқлар ва огоҳлантирувчи йўл белгиларини олиш.

Ўлчов: 1 км горизонтал белги чизиғи

ISUZU AIt -1600 йўл-белги қўйиш машинасида ҳавосиз усулда акрил бўёғи билан йўл белгисини қўйиш чизик эни 0,10 м:

27-09-030-01	Яхлит
27-09-030-02	Пунктирли, қадам 1:1
27-09-030-03	Пунктирли, қадам 1:3
27-09-030-04	Пунктирли, қадам 3:1

ISUZU AIt -1600 йўл-белги қўйиш машинасида ҳавосиз усулда акрил бўёғи билан йўл белгисини қўйиш чизик эни 0,15 м:

27-09-030-05	Яхлит
27-09-030-06	Пунктирли, қадам 1:1
27-09-030-07	Пунктирли, қадам 1:3
27-09-030-08	Пунктирли, қадам 3:1

ISUZU AIt -1600 йўл-белги қўйиш машинасида ҳавосиз усулда акрил бўёғи билан йўл белгисини қўйиш чизик эни 0,20 м:

27-09-030-09	Яхлит
27-09-030-10	Пунктирли, қадам 1:1
27-09-030-11	Пунктирли, қадам 1:3
27-09-030-12	Пунктирли, қадам 3:1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09-030-01	27-09-030-02	27-09-030-03	27-09-030-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,3	3,3	3,3	3,3
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,94	1,94	1,94	1,94
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	0,68	0,68	0,68	0,68
03242	ISUZU AIt -1600 йўл-белги қўйиш машинаси	маш.-с	1,01	1,01	1,01	1,01
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	0,25

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 030-01	27-09- 030-02	27-09- 030-03	27-09- 030-04
4. МАТЕРИАЛЛАР						
38718	SWARCO ва АК-511 СТИМ акрил асосдаги бўёқ (Спринтер)	т	0,084	0,042	0,021	0,063
31948	Шишали ёруғлик қайтарувчи микросфералар 180-850, 125-600, 200-800	т	0,056	0,028	0,014	0,042
31531	Суюлтирувчи (лойиҳа бўйича)	л	22	22	22	22

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 030-05	27-09- 030-06	27-09- 030-07	27-09- 030-08
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,3	3,3	3,3	3,3
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,94	1,94	1,94	1,94

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	0,68	0,68	0,68	0,68
03242	ISUZU AIt -1600 йўл-белги қўйиш машинаси	маш.-с	1,01	1,01	1,01	1,01
02499	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	0,25

4. МАТЕРИАЛЛАР

38718	SWARCO ва АК-511 СТИМ акрил асосдаги бўёқ (Спринтер)	т	0,126	0,063	0,0315	0,0945
31948	Шишали ёруғлик қайтарувчи микросфералар 180-850, 125-600, 200-800	т	0,083	0,0415	0,0208	0,0623
31531	Суюлтирувчи (лойиҳа бўйича)	л	27	27	27	27

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 030-09	27-09- 030-10	27-09- 030-11	27-09- 030-12
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,3	3,3	3,3	3,3
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,94	1,94	1,94	1,94

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	0,68	0,68	0,68	0,68
03242	ISUZU AIt -1600 йўл-белги қўйиш машинаси	маш.-с	1,01	1,01	1,01	1,01
02499	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	0,25

4. МАТЕРИАЛЛАР

38718	SWARCO ва АК-511 СТИМ акрил асосдаги бўёқ (Спринтер)	т	0,168	0,084	0,042	0,126
31948	Шишали ёруғлик қайтарувчи микросфералар 180-850, 125-600, 200-800	т	0,111	0,0555	0,0273	0,0833
31531	Суюлтирувчи (лойиҳа бўйича)	л	27	27	27	27

27-09-031 Жадвал

ГАЗЕЛЬ 3302 автомобили базасида ШМЕЛЬ-11А йўл-белги қўйиш машинасида ҳавосиз усулда акрил бўёғи билан йўл белгисини қўйиш

Ишлар таркиби:

01. Сув сепиш машинаси ёрдамида юқори босим остида сув билан йўлларни чанг ва чиқиндилардан тозалаш. 02. Тўсиқлар ва огоҳлантирувчи йўл белгиларини ўрнатиш. 03. Йўл юзасига белгиларни қўйиш. 04. Ҳавосиз усулда совуқ бўёқ билан йўл-белгиларини қўйиш. 05. Янги бўялган бўёқ устига ёруғлик қайтарувчи микросфераларни суртиш. 06. Тўсиқлар ва огоҳлантирувчи йўл белгиларини олиш.

Ўлчов: 1 км горизонтал белги чизиғи

ГАЗЕЛЬ 3302 автомобили базасида ШМЕЛЬ-11А йўл-белги қўйиш машинасида ҳавосиз усулда акрил бўёғи билан йўл белгисини қўйиш чизик эни 0,10 м:

27-09-031-01	Яхлит
27-09-031-02	Пунктирли, қадам 1:1
27-09-031-03	Пунктирли, қадам 1:3
27-09-031-04	Пунктирли, қадам 3:1

ГАЗЕЛЬ 3302 автомобили базасида ШМЕЛЬ-11А йўл-белги қўйиш машинасида ҳавосиз усулда акрил бўёғи билан йўл белгисини қўйиш чизик эни 0,15 м:

27-09-031-05	Яхлит
27-09-031-06	Пунктирли, қадам 1:1
27-09-031-07	Пунктирли, қадам 1:3
27-09-031-08	Пунктирли, қадам 3:1

ГАЗЕЛЬ 3302 автомобили базасида ШМЕЛЬ-11А йўл-белги қўйиш машинасида ҳавосиз усулда акрил бўёғи билан йўл белгисини қўйиш чизик эни 0,20 м:

27-09-031-09	Яхлит
27-09-031-10	Пунктирли, қадам 1:1
27-09-031-11	Пунктирли, қадам 1:3
27-09-031-12	Пунктирли, қадам 3:1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09-031-01	27-09-031-02	27-09-031-03	27-09-031-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,3	3,3	3,3	3,3
2	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,13	2,13	2,13	2,13
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	0,68	0,68	0,68	0,68
03243	ГАЗЕЛЬ 3302 автомобили базасида ШМЕЛЬ-11А йўл-белги қўйиш машинаси	маш.-с	1,2	1,2	1,2	1,2
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	0,25
4. МАТЕРИАЛЛАР						
38718	SWARCO ва АК-511 СТИМ акрил	т	0,070	0,035	0,0175	0,0525

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 031-01	27-09- 031-02	27-09- 031-03	27-09- 031-04
	асосдаги бўёқ (Спринтер)					
31948	Шишали ёруғлик қайтарувчи микросфералар 180-850, 125-600, 200- 800	т	0,056	0,028	0,014	0,042
31531	Суюлтирувчи (лойиҳа бўйича)	л	22	22	22	22

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 031-05	27-09- 031-06	27-09- 031-07	27-09- 031-08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	3,3	3,3	3,3	3,3
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	2,13	2,13	2,13	2,13

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	0,68	0,68	0,68	0,68
03243	ГАЗЕЛЬ 3302 автомобили базасида ШМЕЛЬ-11А йўл-белги қўйиш машинаси	маш.-с	1,2	1,2	1,2	1,2
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	0,25

4. МАТЕРИАЛЛАР

38718	SWARCO ва АК-511 СТИМ акрил асосдаги бўёқ (Спринтер)	т	0,105	0,0525	0,0263	0,07875
31948	Шишали ёруғлик қайтарувчи микросфералар 180-850, 125-600, 200- 800	т	0,083	0,0415	0,0208	0,0623
31531	Суюлтирувчи (лойиҳа бўйича)	л	27	27	27	27

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-09- 031-09	27-09- 031-10	27-09- 031-11	27-09- 031-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	3,3	3,3	3,3	3,3
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	2,13	2,13	2,13	2,13

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	0,68	0,68	0,68	0,68
03243	ГАЗЕЛЬ 3302 автомобили базасида ШМЕЛЬ-11А йўл-белги қўйиш машинаси	маш.-с	1,2	1,2	1,2	1,2
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	0,25

4. МАТЕРИАЛЛАР

38718	SWARCO ва АК-511 СТИМ акрил асосдаги бўёқ (Спринтер)	т	0,140	0,070	0,035	0,0105
31948	Шишали ёруғлик қайтарувчи микросфералар 180-850, 125-600, 200- 800	т	0,111	0,0555	0,0273	0,0833
31531	Суюлтирувчи (лойиҳа бўйича)	л	27	27	27	27

БЎЛИМ 13. БОШҚА ИШЛАР

27-13-012 Жадвал

Тиркамали гудранаторни қўллаган холда битум эмульсиясини пуркаш

Ишлар таркиби:

01. Битум эмульциясини пуркаш.

Ўлчов: 100 м2 қоплама

Янги қопламалар юзасини бир марталик қайта ишлаш:

27-13-012-01 фрезирланган асос ва қопламалар

27-13-012-02 шағал ва щебенли асослар

27-13-012-03 асфальтли қопламалар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-13- 012-01	27-13- 012-02	27-13- 012-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	23,64	27,58	19,70
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	13,59	15,87	11,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00483	Тиркамали гудронатор BS-1000	маш.-с	13,59	15,87	11,32
00425	Юк машинаси автомобиль-фургон	маш.-с	13,59	15,87	11,32
4. МАТЕРИАЛЛАР					
461544	Анионли йўл битум эмульцияси ЭБА-1	т	0,60	0,70	0,50

ШНҚ 4.02.29-04. 29 ТЎПЛАМ

29 ТЎПЛАМ «ТУННЕЛЛАР ВА МЕТРОПОЛИТЕНЛАР» 1-КИТОБ

БЎЛИМ 01. ИШЛАРНИНГ ЁПИҚ УСУЛИ

ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР

ТЕХНИК ҚИСМ

3. Смета нормаларга коэффициентлар.

Нашр этилган:

Қўллаш шартлари	Жадваллар рақами (нормалар)	Нормаларга коэффициентлар	
		қурувчи- ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига
1	2	3	4

Қўллаш шартлари	Жадваллар рақами (нормалар)	Нормаларга коэффициентлар	
		курувчи-ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига
1	2	3	4
3.1. Тоннел иншоотлари ёпиқ иш усули билан сиқилган ҳаво остида ортиқча босимда кПа (атм):			
- 9,8-118 (0,1-1,2)	01-015÷01-017; 01-027÷01-047; 01-057÷01-091; 01-101÷01-110; 01-120÷01-127; 01-137÷01-166; 01-166÷01-183; 01-193÷01-199; 01-209÷01-220; 01-230÷01-260	1,08	1,08

Қуйидаги тахрирда ўқилсин:

Қўллаш шартлари	Жадваллар рақами (нормалар)	Нормаларга коэффициентлар	
		курувчи-ишчилар меҳнат харажлари нормаларига	машиналар эксплуатация нормаларига
1	2	3	4
3.1. Тоннел иншоотлари ёпиқ иш усули билан сиқилган ҳаво остида ортиқча босимда кПа (атм):			
- 9,8-118 (0,1-1,2)	01-015÷01-017; 01-027÷01-047; 01-057÷01-091; 01-101÷01-110; 01-120÷01-127; 01-137÷01-166; 01-176÷01-183; 01-193÷01-199; 01-209÷01-220; 01-230÷01-260	1,08	1,08

**ШНҚ 4.02.30-04. 30-ТҮПЛАМ
“КҮПРИКЛАР ВА ҚУВУРЛАР”**

БЎЛИМ 08. БОШҚА ИШЛАР

8. ДЕФОРМАЦИОН ЧОКЛАР

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

30-08-035 Жадвал

**«MATRIX» махсус тўлдирувчи қоришма билан кўприклар ва йўлўтказгичлар
автомобил йўллари ўтиш қисмида мавжуд деформацион чокларни таъмирлаш**

Ишлар таркиби:

Ўлчов: м3 чок

01. Тайёргарлик ишлари. 02. Кўндаланг йўналишда бетон қатлами юзасигача тўлиқ қалинликда теккисланувчи асфальтобетон қопламаси қатламини кесиш, кесишлар ораси эни 500 мм га тенг. 03. Бўзиш молотоки билан мавжуд асфальтобетонни демонтаж қилиш. 04. Ҳаво билан деформацион чок майдонини чиқиндилардан тозалаш. 05. Металл щетка билан деформацион чок майдонини чиқиндилардан тозалаш. 06. Ҳаво билан деформацион чокни қайта тозалаш. 07. Чок пазига пенькали арқонни ўрнатиш ёки монтаж кўпиги билан тўлдириш. 08. CRAFCO 34515 иссиқ мастикасини тайёрлаш. 09. CRAFCO 34515 иссиқ мастикасини деформацион чок пази юзасига суртиш. 10. Чок пази юзасига 0,7 мм қалиндикдаги руҳланган листни тайёрлаш ва ўрнатиш. 11. CRAFCO 34515 иссиқ мастикаси билан руҳланган листни қўшган холда, барча вертикал ва горизонтал юзаларни қоплаш. 12. «MATRIX» щебень-мастикали иссиқ таркибни тайёрлаш (CRAFCO PLS 34202 мастикаси, 5-10 мм фракцияли щебень). 13. 5 см қалинлида «MATRIX» иссиқ таркиби билан деформацион чокни биринчи қатламини тўлдириш. 14. Виброплита билан маҳкамлаш. 15. Биринчи қатлам юзасига CRAFCO 34515 иссиқ мастикасини суртиш. 16. 5 см қалинлида «MATRIX» иссиқ таркиби билан деформацион чокни иккинчи қатламини тўлдириш. 17. Иккинчи қатлам юзасига CRAFCO 34515 иссиқ мастикасини суртиш. 18. Пропан билан 3-5 фракцияли щебеньни қиздириш. 19. Чок юзасини 3-5 фракцияли щебень билан қоплаш. 20. Виброплита билан маҳкамлаш. 21. Иш майдонини тозалаш ва чиқиндини олиб кетиш.

30-08-035-01 «MATRIX» махсус тўлдирувчи қоришма билан кўприклар ва йўлўтказгичлар автомобил йўллари ўтиш қисмида мавжуд деформацион чокларни таъмирлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	30-08-035-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	60,28
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	17,36
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,2
01159	Кўчма компрессор станцияларда ишлайдиган пневматик чеканка болғалари	маш.-с	0,83
00349	Компрессорлар ўзиюрувчи ички ёниш двигателили босими 800 кПа (8 атм), қуввати 10 м3/мин ва юқори	маш.-с	0,83
00071	Чокларни кесувчи ТЕКРАС MF220-2 с	маш.-с	2,33
00072	Чокларни тўлдирувчи CRAFCO Supershot 125 DS	маш.-с	14

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	30-08- 035-01
01148	Электрозаловчи машиналар	маш.-с	0,92
00073	Иссиқ коришмаларни тайёрлаш учун CRAFCO Patcher қурилмаси	маш.-с	4,67
00074	Бензинли виброплита LF80 LAT	маш.-с	0,5
00429	Газ-алангали горелкалар	маш.-с	0,33
4. МАТЕРИАЛЛАР			
54809	Иссиқ қўллашдаги битум-полимерли чоклар герметики Sealant Roadsaver 34515	кг	180
14656	Пнькали арқон	м	Л
30620	Уланган жойларни герметизациялаш учун сифими 0,75 л баллончадаги монтаж кўпиги	дона	Л
54808	Мастика CRAFCO PLS 34202	кг	600
14250	Щебень 5-10 мм фракцияли	м3	0,85
14265	Щебень 3-5 мм фракцияли	м3	0,12
34326	Пропан-бутан	м3	100
29078	Пўлат руҳланган листли лист қалинлиги 0,7 мм	м2	5
38720	Металл щеткалар	дона	1

30-08-036 Жадвал

CRAFCO 34515 тўлдирувчи мастика билан кўприклар ва йўлўтказгичлар автомобил йўллари ўтиш қисмида асфальтобетон қопламалари ёриқларини таъмирлаш

Ишлар таркиби:

Ўлчов: 100 м ёрик

01. Тайёргарлик ишлари. 02. CRAFCO мод. 30 станок билан асфальтобетон қопламалари ёриқларини кесиш. 03. CRAFCO Supershot 125 DS ҳаво билан кесилган жойлар майдонини тозалаш. 04. CRAFCO 34515 Supershot 125 DS мастикани қиздириш. 05. Эни 4 см дан ортиқ очилган ёриқларга пенькали арқонни ўрнатиш ёки монтаж кўпиги билан тўлдириш. 06. CRAFCO 34515 Supershot 125 DS мастика билан тўлдириш. 07. Юзани 0,3 мм фракцияли қум билан қоплаш.

30-08-036-01 CRAFCO 34515 тўлдирувчи мастика билан кўприклар ва йўлўтказгичлар автомобил йўллари ўтиш қисмида асфальтобетон қопламалари ёриқларини таъмирлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	30-08- 036-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	63,48
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,75
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,42
00075	CRAFCO мод. 30 кесиш учун станок	маш.-с	3,33
00072	Чокларни тўлдирувчи CRAFCO Supershot 125 DS	маш.-с	12,33
4. МАТЕРИАЛЛАР			
54810	Битум-полимерли мастика CRAFCO 34515	кг	120
14656	Пнькали арқон	м	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	30-08- 036-01
30620	Уланган жойларни герметизациялаш учун сифими 0,75 л баллончадаги монтаж кўпиги	дона	Л
442837	Қум 0,3 мм фракцияли	м3	0,08

**ШНҚ 4.02.33-04. 33-ТЎПЛАМ
“ЭЛЕКТР УЗАТИШ ЛИНИЯЛАРИ” 1-КИТОБ**

**03 ҚИСМ. ХАВО ЭЛЕКТРУЗАТУВЧИ ЛИНИЯЛАРГА БОШҚА ТУРДАГИ ЁНДОШ
ИШЛАР КУЧЛАНИШИ 35 кВ-1150 кВ ОЧИҚ ТАҚСИМЛОВЧИ ҚУРИЛМАЛАР**

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

33-03-013 Жадвал

Қушларни химояловчи ускуналарни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

33-03-013-01, 33-03-013-02 нормалар учун:

01. Кўчирилувчи ерга уланувчи қурилма. 02. Кўчирилувчи ерга уланувчи қурилма (ПЗУ) ни йиғиш ва ўрнатиш. 03. Кўчирилувчи ерга уланувчини ечиш.

33-03-013-03 нормалар учун:

01. Кўчирилувчи ерга уланувчи қурилма (ПЗУ) ни йиғиш ва ўрнатиш.

Ўлчов: устун (33-03-013-01, 33-03-013-02 нормалар); компл (33-03-013-03 нормалар)

Қушларни химояловчи ускуналарни ўрнатиш қўнишга қарши типли:

33-03-013-01 ВЛ 35-500 кВ темирбетон центрифугаланган устунларда
 33-03-013-02 ВЛ 35-1150 кВ темир устунларда
 33-03-013-03 Устунда қушларни химояловчи ускуналар сони ўзгаришида нормаларга қўшиш ёки айириш 33-03-013-01; 33-03-013-02

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-03- 013-01	33-03- 013-02	33-03- 013-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,04	2,88	0,23
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,28	1,68	0,213
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00105	Автогидроқўтаргичлар, қўтариш баландлиги 35 м дан юқори	маш.-с	1,27	1,67	0,21
02512	Юк қўтариш қобилияти 10 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,01	0,01	0,003
4. МАТЕРИАЛЛАР					
48710	ВЛга қушларни қўнишига қарши қушларни химояловчи юқори типли қурилма	дона	3	3	1

**ШНҚ 4.02.46-04. 46-ТҰПЛАМ
“БИНО ВА ИНШООТЛАРНИ ҚАЙТА ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ”**

БЎЛИМ 01. КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ КУЧАЙТИРИШ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

46-01-001 Жадвал

Конструкцияларни монолит темирбетон билан кучайтириш

Ишлар таркиби:

46-01-001-06 норма учун:

01. Иш жойини ёғоч щитлар билан ўраш. 02. Вақтинчалик маҳкамлагичларни тайёрлаш ва ўрнатиш. 03. Штрабани тозалаш билан жойлаштириш. 04. Опалубкани ўрнатиш ва бузиш. 05. Композит полимерли арматурадан стерженларни тайёрлаш. 06. Арматура каркасни тайёрлаш. 07. Композит полимерли арматурадан боғланган стерженли кенг каркасларни арматуралаш. 08. Бетонни ётқизиш.

Ўлчов: 1 м3

46-01-001-06 Композит полимерли арматурани қўллаш билан ғиштли деворчалар монолит темирбетон сердечниклар (вставкалар) билан кучайтириш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-01-001-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	59,75
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,06
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,16
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,24
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	1,28
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5т гача	маш.-с	0,35
01157	Кўчма компрессор станцияларда ишлайдиган пневматик отбойка болғалари	маш.-с	12,62
00660	Босими 686 кПа (7 атм.) 5 м3/дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш.-с	6,31
4. МАТЕРИАЛЛАР			
452675	Композит полимерли арматура (диаметри лойиҳа бўйича)	м	Л
06300	Бетон лойиҳа бўйича	м3	1,02
36008	Қурилиш учун мўлжалланган игнабаргли дарахтдан олинган думалоқ ёғоч материаллар, узунли 3-6,5 м, диаметри 14-24 см	м3	0,28
36024	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллар, узунли 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм, қирқилган бруслар, II нав	м3	0,03

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-01-001-06
36060	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллар, II навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан юқори қилиб кесилган тахталар	м3	0,11
43899	Тўқув сими	кг	Л
36078	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллар, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, бутун энли, қалинлиги 32-40 мм қилиб кесилмаган тахталар	м3	0,23
44910	25 мм қалинликдаги тахтадан тайёрланган шчитлар	м2	1,87
30407	Қурилиш миxlари	т	0,00204
09219	Сув	м3	0,116
30652	Сўндирилмаган қурилиш гувала оҳаги, I нав	т	0,0056
22460	Теришда ишлатиладиган тайёр оғир цементли қоришма, марка 25	м3	0,003
30322	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	т	0,03

БЎЛИМ 03. КОНСТРУКЦИЯЛАРДА ПРОЕМЛАР ТЕШИКЛАРИНИ ЎЙИШ ВА ТЕШИШ. ТЕШИКЛАРНИ, ГНЕЗД И БОРОЗДЛАРНИ ЁПИШ.

2. ТЕШИКЛАРНИ, ПРОЕМЛАРНИ, ГНЕЗДЛАРНИ ТЕШИШ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

46-03-013 Жадвал

Перфоратор билан бетон конструкцияларда тешикларни тешиш

Ишлар таркиби:

46-03-013-01 дан 46-03-013-13 гача, 46-03-013-23 дан 46-03-013-35 гача, 46-03-013-45 дан 46-03-013-57 гача нормалар учун:

01. Тешикларни тешиш жойини белгилаш. 02. Перфораторни ишлаш ҳолатига келтириш. 03. Тешикларни тешиш. 04. Чиқиндини тозалаш.

46-03-013-14 дан 46-03-013-22 гача, 46-03-013-36 дан 46-03-013-44 гача, 46-03-013-58 дан 46-03-013-66 гача нормалар учун:

01. Тешикларни тешиш. 02. Чиқиндини тозалаш.

Ўлчов: 100 тешик

Перфораторда бетон конструкцияли полларда чуқурлиги 200 мм бўлган вертикал тешикларни тешиш диаметрда:

46-03-013-01	20 мм гача
46-03-013-02	20 мм дан юқори 25 мм гача
46-03-013-03	25 мм дан юқори 32 мм гача
46-03-013-04	32 мм дан юқори 40 мм гача

46-03-013-05	40 мм дан юқори 45 мм гача
46-03-013-06	45 мм дан юқори 50 мм гача
46-03-013-07	50 мм дан юқори 55 мм гача
46-03-013-08	55 мм дан юқори 65 мм гача
46-03-013-09	65 мм дан юқори 80 мм гача

Перфораторда бетон конструкцияли полларда чуқурлиги 100 мм бўлган вертикал тешикларни тешиш диаметра:

46-03-013-10	80 мм дан юқори 90 мм гача
46-03-013-11	90 мм дан юқори 100 мм гача
46-03-013-12	100 мм дан юқори 125 мм гача
46-03-013-13	125 мм дан юқори 150 мм гача

Хар бир 10 мм тешиш чуқурлиги ўзгарганда қўшиш ёки айириш:

46-03-013-14 норма	46-03-013-01 нормага
46-03-013-15 норма	46-03-013-02 нормага
46-03-013-16 норма	46-03-013-03 нормага
46-03-013-17 норма	46-03-013-04 нормага
46-03-013-18 норма	46-03-013-05 нормага
46-03-013-19 норма	46-03-013-06 нормага
46-03-013-20 норма	46-03-013-07 нормага
46-03-013-21 норма	46-03-013-08 нормага
46-03-013-22 норма	46-03-013-09 нормага

Перфораторда чуқурлиги 200 мм бўлган бетон конструкцияли шифтларда тешикларни тешиш диаметра:

46-03-013-23	20 мм гача
46-03-013-24	20 мм дан юқори 25 мм гача
46-03-013-25	25 мм дан юқори 32 мм гача
46-03-013-26	32 мм дан юқори 40 мм гача
46-03-013-27	40 мм дан юқори 45 мм гача
46-03-013-28	45 мм дан юқори 50 мм гача
46-03-013-29	50 мм дан юқори 55 мм гача
46-03-013-30	55 мм дан юқори 65 мм гача
46-03-013-31	65 мм дан юқори 80 мм гача

Перфораторда чуқурлиги 100 мм бўлган бетон конструкцияли шифтларда тешикларни тешиш диаметра:

46-03-013-32	80 мм дан юқори 90 мм гача
46-03-013-33	90 мм дан юқори 100 мм гача
46-03-013-34	100 мм дан юқори 125 мм гача
46-03-013-35	125 мм дан юқори 150 мм гача

Хар бир 10 мм тешиш чуқурлиги ўзгарганда қўшиш ёки айириш:

46-03-013-36 норма	46-03-013-23 нормага
46-03-013-37 норма	46-03-013-24 нормага
46-03-013-38 норма	46-03-013-25 нормага

46-03-013-39 норма 46-03-013-26 нормага
 46-03-013-40 норма 46-03-013-27 нормага
 46-03-013-41 норма 46-03-013-28 нормага
 46-03-013-42 норма 46-03-013-29 нормага
 46-03-013-43 норма 46-03-013-30 нормага
 46-03-013-44 норма 46-03-013-31 нормага

Перфораторда чуқурлиги 200 мм бўлган бетон конструкцияли деворларда горизонтал тешикларни тешиш диаметра:

46-03-013-45 20 мм гача
 46-03-013-46 20 мм дан юқори 25 мм гача
 46-03-013-47 25 мм дан юқори 32 мм гача
 46-03-013-48 32 мм дан юқори 40 мм гача
 46-03-013-49 40 мм дан юқори 45 мм гача
 46-03-013-50 45 мм дан юқори 50 мм гача
 46-03-013-51 50 мм дан юқори 55 мм гача
 46-03-013-52 55 мм дан юқори 65 мм гача
 46-03-013-53 65 мм дан юқори 80 мм гача

Перфораторда чуқурлиги 100 мм бўлган бетон конструкцияли деворларда горизонтал тешикларни тешиш диаметра:

46-03-013-54 80 мм дан юқори 90 мм гача
 46-03-013-55 90 мм дан юқори 100 мм гача
 46-03-013-56 100 мм дан юқори 125 мм гача
 46-03-013-57 125 мм дан юқори 150 мм гача

Хар бир 10 мм тешиш чуқурлиги ўзгарганда қўшиш ёки айириш:

46-03-013-58 норма 46-03-013-45 нормага
 46-03-013-59 норма 46-03-013-46 нормага
 46-03-013-60 норма 46-03-013-47 нормага
 46-03-013-61 норма 46-03-013-48 нормага
 46-03-013-62 норма 46-03-013-49 нормага
 46-03-013-63 норма 46-03-013-50 нормага
 46-03-013-64 норма 46-03-013-51 нормага
 46-03-013-65 норма 46-03-013-52 нормага
 46-03-013-66 норма 46-03-013-53 нормага

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03-013-01	46-03-013-02	46-03-013-03	46-03-013-04	46-03-013-05
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	5,0	5,79	7,28	8,89	10,43
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	4,5	5,21	6,55	8,0	9,38
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиха бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 013-06	46-03- 013-07	46-03- 013-08	46-03- 013-09	46-03- 013-10
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,28	15,85	22,28	35,86	19,46
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	11,05	14,27	20,05	32,27	17,51
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 013-11	46-03- 013-12	46-03- 013-13	46-03- 013-14	46-03- 013-15
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	27,48	44,47	65,41	0,18	0,22
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	24,73	40,02	58,87	0,17	0,20
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 013-16	46-03- 013-17	46-03- 013-18	46-03- 013-19	46-03- 013-20
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,28	0,37	0,44	0,53	0,69
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	0,25	0,33	0,40	0,49	0,64
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 013-21	46-03- 013-22	46-03- 013-23	46-03- 013-24	46-03- 013-25
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,98	1,62	6,05	7,07	8,97
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	0,92	1,52	4,43	5,36	7,13
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 013-26	46-03- 013-27	46-03- 013-28	46-03- 013-29	46-03- 013-30
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	11,04	13,03	15,4	20,02	28,36

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 013-26	46-03- 013-27	46-03- 013-28	46-03- 013-29	46-03- 013-30
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	9,94	11,73	23,72	18,02	25,52
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 013-31	46-03- 013-32	46-03- 013-33	46-03- 013-34	46-03- 013-35
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	45,96	25,32	35,74	57,78	85,04
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	41,36	22,79	32,17	52,00	76,54
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 013-36	46-03- 013-37	46-03- 013-38	46-03- 013-39	46-03- 013-40
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	0,24	0,28	0,35	0,47	0,56
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	0,22	0,25	0,32	0,42	0,50
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 013-41	46-03- 013-42	46-03- 013-43	46-03- 013-44	46-03- 013-45
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	0,68	0,89	1,27	2,09	5,54
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	0,61	0,80	1,14	1,88	4,99
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 013-46	46-03- 013-47	46-03- 013-48	46-03- 013-49	46-03- 013-50
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	6,42	8,14	9,97	11,71	13,82
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	5,78	7,33	8,97	10,54	12,44

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03-013-46	46-03-013-47	46-03-013-48	46-03-013-49	46-03-013-50
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиха бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03-013-51	46-03-013-52	46-03-013-53	46-03-013-54	46-03-013-55
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	17,93	25,32	40,91	22,38	31,61

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

02875	Электр перфораторлар	маш.-с	16,14	22,79	36,82	20,14	28,45
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиха бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03-013-56	46-03-013-57	46-03-013-58	46-03-013-59	46-03-013-60
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	51,13	75,22	0,21	0,25	0,32

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

02875	Электр перфораторлар	маш.-с	46,02	67,70	0,19	0,23	0,29
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиха бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03-013-61	46-03-013-62	46-03-013-63	46-03-013-64	46-03-013-65	46-03-013-66
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,38	0,46	0,56	0,74	1,05	1,75

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

02875	Электр перфораторлар	маш.-с	0,34	0,41	0,50	0,67	0,95	1,58
4. МАТЕРИАЛЛАР								
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиха бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л	Л

46-03-014 Жадвал

Перфораторда темирбетон конструкцияларда тешикларни тешиш

Ишлар таркиби:

46-03-014-01 дан 46-03-014-13 гача, 46-03-014-23 дан 46-03-014-35 гача, 46-03-014-45 дан 46-03-014-57 гача нормалар учун:

01. Тешикларни тешиш жойини белгилаш. 02. Перфораторни ишлаш ҳолатига келтириш. 03. Тешикларни тешиш. 04. Чиқиндини тозалаш.

46-03-014-14 дан 46-03-014-22 гача, 46-03-014-36 дан 46-03-014-44 гача, 46-03-014-58 дан 46-03-014-66 гача нормалар учун:

01. Тешикларни тешиш. 02. Чиқиндини тозалаш.

Ўлчов: 100 тешик

Перфораторда темирбетон конструкцияли полларда чуқурлиги 200 мм бўлган вертикал тешикларни тешиш диаметрда:

46-03-014-01	20 мм гача
46-03-014-02	20 мм дан юқори 25 мм гача
46-03-014-03	25 мм дан юқори 32 мм гача
46-03-014-04	32 мм дан юқори 40 мм гача
46-03-014-05	40 мм дан юқори 45 мм гача
46-03-014-06	45 мм дан юқори 50 мм гача
46-03-014-07	50 мм дан юқори 55 мм гача
46-03-014-08	55 мм дан юқори 65 мм гача
46-03-014-09	65 мм дан юқори 80 мм гача

Перфораторда темирбетон конструкцияли полларда чуқурлиги 100 мм бўлган вертикал тешикларни тешиш диаметрда:

46-03-014-10	80 мм дан юқори 90 мм гача
46-03-014-11	90 мм дан юқори 100 мм гача
46-03-014-12	100 мм дан юқори 125 мм гача
46-03-014-13	125 мм дан юқори 150 мм гача

Хар бир 10 мм тешиш чуқурлиги ўзгарганда қўшиш ёки айириш:

46-03-014-14 норма	46-03-014-01 нормага
46-03-014-15 норма	46-03-014-02 нормага
46-03-014-16 норма	46-03-014-03 нормага
46-03-014-17 норма	46-03-014-04 нормага
46-03-014-18 норма	46-03-014-05 нормага
46-03-014-19 норма	46-03-014-06 нормага
46-03-014-20 норма	46-03-014-07 нормага
46-03-014-21 норма	46-03-014-08 нормага
46-03-014-22 норма	46-03-014-09 нормага

Перфораторда чуқурлиги 200 мм бўлган темирбетон конструкцияли шифтларда тешиш диаметрда:

46-03-014-23	20 мм гача
46-03-014-24	20 мм дан юқори 25 мм гача
46-03-014-25	25 мм дан юқори 32 мм гача
46-03-014-26	32 мм дан юқори 40 мм гача
46-03-014-27	40 мм дан юқори 45 мм гача
46-03-014-28	45 мм дан юқори 50 мм гача
46-03-014-29	50 мм дан юқори 55 мм гача

46-03-014-30 55 мм дан юқори 65 мм гача
46-03-014-31 65 мм дан юқори 80 мм гача

Перфораторда чуқурлиги 100 мм бўлган темирбетон конструкцияли шифтларда тешиш диаметра:

46-03-014-32 80 мм дан юқори 90 мм гача
46-03-014-33 90 мм дан юқори 100 мм гача
46-03-014-34 100 мм дан юқори 125 мм гача
46-03-014-35 125 мм дан юқори 150 мм гача

Хар бир 10 мм тешиш чуқурлиги ўзгарганда қўшиш ёки айириш:

46-03-014-36 норма 46-03-014-23 нормага
46-03-014-37 норма 46-03-014-24 нормага
46-03-014-38 норма 46-03-014-25 нормага
46-03-014-39 норма 46-03-014-26 нормага
46-03-014-40 норма 46-03-014-27 нормага
46-03-014-41 норма 46-03-014-28 нормага
46-03-014-42 норма 46-03-014-29 нормага
46-03-014-43 норма 46-03-014-30 нормага
46-03-014-44 норма 46-03-014-31 нормага

Перфораторда чуқурлиги 200 мм бўлган темирбетон конструкцияли деворларда горизонталь тешикларни тешиш диаметра:

46-03-014-45 20 мм гача
46-03-014-46 20 мм дан юқори 25 мм гача
46-03-014-47 25 мм дан юқори 32 мм гача
46-03-014-48 32 мм дан юқори 40 мм гача
46-03-014-49 40 мм дан юқори 45 мм гача
46-03-014-50 45 мм дан юқори 50 мм гача
46-03-014-51 50 мм дан юқори 55 мм гача
46-03-014-52 55 мм дан юқори 65 мм гача
46-03-014-53 65 мм дан юқори 80 мм гача

Перфораторда чуқурлиги 100 мм бўлган темирбетон конструкцияли деворларда горизонталь тешикларни тешиш диаметра:

46-03-014-54 80 мм дан юқори 90 мм гача
46-03-014-55 90 мм дан юқори 100 мм гача
46-03-014-56 100 мм дан юқори 125 мм гача
46-03-014-57 125 мм дан юқори 150 мм гача

Хар бир 10 мм тешиш чуқурлиги ўзгарганда қўшиш ёки айириш:

46-03-014-58 норма 46-03-014-45 нормага
46-03-014-59 норма 46-03-014-46 нормага
46-03-014-60 норма 46-03-014-47 нормага
46-03-014-61 норма 46-03-014-48 нормага
46-03-014-62 норма 46-03-014-49 нормага
46-03-014-63 норма 46-03-014-50 нормага

46-03-014-64 норма 46-03-014-51 нормага
 46-03-014-65 норма 46-03-014-52 нормага
 46-03-014-66 норма 46-03-014-53 нормага

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-01	46-03- 014-02	46-03- 014-03	46-03- 014-04	46-03- 014-05
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,84	7,93	10,18	12,44	14,73
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	6,16	7,14	9,16	11,20	13,26
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-06	46-03- 014-07	46-03- 014-08	46-03- 014-09	46-03- 014-10
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	17,45	22,85	32,42	54,7	27,16
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	15,71	20,57	29,18	49,23	24,44
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-11	46-03- 014-12	46-03- 014-13	46-03- 014-14	46-03- 014-15
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	38,63	62,89	92,9	0,27	0,34
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	34,77	56,60	83,61	0,24	0,31
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-16	46-03- 014-17	46-03- 014-18	46-03- 014-19	46-03- 014-20
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,41	0,54	0,65	0,76	1,02
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	0,37	0,49	0,59	0,68	0,92
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-21	46-03- 014-22	46-03- 014-23	46-03- 014-24	46-03- 014-25
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	1,46	2,41	8,35	9,82	12,66
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	1,31	2,17	7,52	8,84	11,39
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-26	46-03- 014-27	46-03- 014-28	46-03- 014-29	46-03- 014-30
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	15,74	18,32	22,16	29,09	41,54
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	14,18	16,40	19,94	26,18	37,39
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-31	46-03- 014-32	46-03- 014-33	46-03- 014-34	46-03- 014-35
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	67,82	34,24	48,57	78,93	116,34
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	61,04	30,82	43,71	71,04	104,71
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-36	46-03- 014-37	46-03- 014-38	46-03- 014-39	46-03- 014-40
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	0,35	0,42	0,52	0,7	0,83
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	0,32	0,38	0,47	0,63	0,75
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-41	46-03- 014-42	46-03- 014-43	46-03- 014-44	46-03- 014-45
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	1,01	1,33	1,89	3,09	7,57

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-41	46-03- 014-42	46-03- 014-43	46-03- 014-44	46-03- 014-45
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	0,91	1,20	1,70	2,78	6,81
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиха бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-46	46-03- 014-47	46-03- 014-48	46-03- 014-49	46-03- 014-50
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,87	11,4	14,08	16,7	19,82
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	7,98	10,26	12,67	15,03	17,84
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиха бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-51	46-03- 014-52	46-03- 014-53	46-03- 014-54	46-03- 014-55
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	25,95	36,96	60,26	30,25	42,92
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	23,36	33,26	54,23	27,23	47,63
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиха бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-56	46-03- 014-57	46-03- 014-58	46-03- 014-59	46-03- 014-60
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	69,74	102,88	0,31	0,38	0,47
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	62,77	92,59	0,28	0,34	0,42
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиха бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-61	46-03- 014-62	46-03- 014-63	46-03- 014-64	46-03- 014-65	46-03- 014-66
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,63	0,74	0,9	1,18	1,68	2,76
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР								
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	0,57	0,67	0,81	1,06	1,51	2,48

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 014-61	46-03- 014-62	46-03- 014-63	46-03- 014-64	46-03- 014-65	46-03- 014-66
4. МАТЕРИАЛЛАР								
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) тури, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л	Л

46-03-015 Жадвал
Штробокесувчини қўллаган холда ғишт, бетон конструкцияларда
чуқурчаларни очиш

Ишлар таркиби:

01. Штробокесувчи билан чуқурчаларни белгилаш ва кесиш. 02. Чуқурчаларни тозалаш.

Ўлчов: 100 м

Ғиштли деворларда штробокесувчини қўллаган холда чуқурчаларни очиш майдон юзасида:

46-03-015-01	20 см ² гача
46-03-015-02	20 см ² дан юқори 50 см ² гача
46-03-015-03	50 см ² дан юқори 100 см ² гача
46-03-015-04	хар бир 20 см ² майдон юзасига 100 см ² дан юқори 46-03-015-03 нормага кўшиш

Бетон конструкцияли полларда ва деворларда штробокесувчини қўллаган холда бороздларни очиш майдон юзасида:

46-03-015-05	20 см ² гача
46-03-015-06	20 см ² дан юқори 50 см ² гача
46-03-015-07	50 см ² дан юқори 100 см ² гача
46-03-015-08	хар бир 20 см ² майдон юзасига 100 см ² дан юқори 46-03-015-07 нормага кўшиш

Бетон конструкцияли шифтларда штробокесувчини қўллаган холда чуқурчаларни очиш майдон юзасида:

46-03-015-09	20 см ² гача
46-03-015-10	20 см ² дан юқори 50 см ² гача
46-03-015-11	50 см ² дан юқори 100 см ² гача
46-03-015-12	хар бир 20 см ² майдон юзасига 100 см ² дан юқори 46-03-015-11 нормага кўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 015-01	46-03- 015-02	46-03- 015-03	46-03- 015-04	46-03- 015-05	46-03- 015-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,03	11,06	15,71	5,33	12,82	21,99
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР								
00299	Электр штробокесувчилар	маш.-с	6,16	7,14	9,16	11,20	13,26	15,55

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	46-03- 015-07	46-03- 015-08	46-03- 015-09	46-03- 015-10	46-03- 015-11	46-03- 015-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	32,23	10,45	20,94	33,41	47,41	15,66
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР								
00299	Электр штробокесувчилар	маш.-с	29,01	9,41	18,86	30,07	42,67	14,09

**ШНҚ 4.02.47-04. 47 ТЎПЛАМ
“ҚЎКАЛАМЗОРЛАШТИРИШ. ХИМОЯЛОВЧИ ЎРМОН ЭКИНЛАРИ”**

7. ГАЗОНЛАРНИ, ГУЛЗОРЛАРНИ, АЛЬПИНАРИЯ ВА РОКАРИЯЛАРНИ ҚУРИШ

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

47-01-045 Жадвал

Гидро экиш усулида газонни ташкил этиш

Ишлар таркиби:

01. Гидроэкиш цистернасини сув билан тўлдириш. 02. Ташкил этувчи материалларни тақсимлаш, юклаш ва қурилманинг бункерида аралаштириш. 03. Шлангни форсункаси билан буриш, очиш ва тортиш. 04. Гидроэкишни ташкил этиш.

Ўлчов: 100 м²

Гидро экиш усулида газонни экиш:

47-01-045-01 горизонталь юза бўйлаб

47-01-045-02 откосларни

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	47-01- 045-01	47-01- 045-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,28	0,32
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,55	0,61
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	0,01	0,01
01585	Автомобиль базасидаги кўп йиллик ўтларни экиш учун қурилма, сиғим хажми 13000 л	маш.-с	0,26	0,29
02510	Юк кўтариш қобилияти 8 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02	0,02
4. МАТЕРИАЛЛАР				
23469	Сув	м ³	0,38	0,38
26634	Кўп йиллик ўтлар уруғи	кг	23,10	23,10
27005	Тупроқ билан уруғни қотириш учун бириктирувчи қўшимчалар	кг	1,28	1,28
27006	Мульчни юзада ушлаб қолиш учун бириктирувчи қўшимчалар	кг	3,18	3,18
27007	Мульчлантирувчи компонент	кг	28,10	28,10
27008	Ўсиш тезлатгичи	кг	0,86	0,86

27009	Узоқ муддатли ўғитлар	кг	0,21	0,21
27010	Бошланғич ўғит	кг	1,47	1,47

**ШНҚ 4.02.68-07. 68 ТЎПЛАМ
“ОБОДОНЛАШТИРИШ”**

НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

68-69 Жадвал

**Чуқурларни таъмирлашда тиркамали гудранаторни қўллаган холда битум
эмулсиясини пуркаш**

Ишлар таркиби:

01. Битум эмульциясини юзалар ва қирраларга пуркаш.

Ўлчов: 100 м²

Чуқурларни таъмирлашда тиркамали гудранаторни қўллаган холда битум эмулсиясини пуркаш

68-69-01 фрезирланган асос ва қопламалар
68-69-02 шағал ва щебенли асослар
68-69-03 асфальтли қопламалар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	68-69- 01	68-69- 02	68-69- 03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,72	3,17	2,26
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,70	1,98	1,42
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00483	Тиркамали гудронатор BS-1000	маш.-с	1,70	1,98	1,42
00425	Юк машинаси автомобиль-фургон	маш.-с	1,70	1,98	1,42
4. МАТЕРИАЛЛАР					
461544	Анионли йўл битум эмульцияси ЭБА-1	т	0,066	0,077	0,055

МУНДАРИЖА

1. Техник қисм	3
2. ШНҚ 4.02.05-04. 5 ТЎПЛАМ “ҚОЗИҚОЁҚ ҚОҚИШ ИШЛАРИ. ТУШИРИШ ҚУДУҚЛАРИ. ТУПРОҚЛАРНИ МУСТАХКАМЛАШ” 1 КИТОБ	5
3. НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	5
4. 05-03-006 жадвал WSM (Wet Speed Mixing) технологиясини қўллаш билан тупроқлар деформацион хусусиятини яхшилаш	5
5. ШНҚ 4.02.06-04. 6 ТЎПЛАМ «МОНОЛИТ БЕТОН ВА ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР»	6
6. НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	6
7. 06-03-001 Жадвал Композит полимерли арматураларни қўллаган холда перемичкаларни қуриш	6
8. 06-03-002 Жадвал Композит полимерли арматурани қўллаган холда поясларни қуриш	7
9. 06-03-003 Жадвал Композит полимерли арматурани қўллаган холда ростверкаларни қуриш	8
10. 06-03-004 Жадвал Композит полимерли арматура билан тўшалувчи ва бетонланувчи қатламларни арматуралаш	10
11. ШНҚ 4.02.07-05. 7 ТЎПЛАМ «ЙИҒМА БЕТОН ВА ТЕМИРБЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР»	10
12. НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР	10
13. 07-06-001 Жадвал Ўтмайдиган каналларни ўрнатиш	10
14. ШНҚ 4.02.09-04 ТЎПЛАМ 9 «МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАР»	12
15. ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА	12
16. 2-илова Ишлаб чиқаришни қўшимча шароити учун нормаларга коэффициентлар	12
17. НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	13
18. 09-02-015 Жадвал Резервуарлар элементларини монтаж қилиш	13
19. ШНҚ 4.02.10-04. 10 ТЎПЛАМ «ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАР»	26
20. 10-01-100 Жадвал Пластик ва ёғочли декоратив пардозловчи 10 см гача бўлган деталларни елимда ўрнатиш	26

21. 10-01-101 Жадвал Москитга қарши тўрларни ўрнатиш	26
22. ШНҚ 4.02.11-20. “ПОЛЛАР” 11 ТЎПЛАМ	27
23. НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР	27
24. 11-01-034 Жадвал Паркетли доскалардан қопламани қуриш	27
25. НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	27
26. 11-01-059 Жадвал Тайёр асосда полларни электрли иситиш тизимини (иссиқ пол) ўрнатиш	28
27. 11-01-060 Жадвал Елимли гетероген ва гомоген қопламалар қатламларини чокларни пайвандлаш билан ўрнатиш	30
28. 11-01-061 Жадвал Мустахамланган (топпинг) бетон поллар қопламасини ўрнатиш	31
29. 11-01-062 Жадвал ДСП панеллардан йиғилувчи – бузилувчи тизимли фальшполларни монтаж қилиш	31
30. 11-01-063 Жадвал Иссиқ пол учун коллеторларни ўрнатиш	32
31. ШНҚ 4.02.12-20. ТЎПЛАМ 12 «ТОМЛАР»	33
32. НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	33
33. 12-01-029 Жадвал Тайёр асосда чокларни пайвандлаш билан ПВХ мембраналардан силлиқ бирқатламли томёпмаларни ўрнатиш	33
34. 12-01-030 Жадвал ПВХ мембраналардан парапет ва деворларга туташган жойларни ўрнатиш	34
35. 12-01-031 Жадвал ПВХ мембраналардан тайёр асос трубаларга туташган жойларни ўрнатиш	35
36. 12-01-032 Жадвал ПВХ мембрана томёпмаларни тайёр асосда парапет устунларга бир бирини устига чиқариб пайвандлаб ўрнатиш	36
37. ШНҚ 4.02.13-04. 13 ТЎПЛАМ «ҚУРИЛИШ КОНСТРУКЦИЯЛАРИ ВА АСБОБ-УСКУНАЛАРНИ КОРРОЗИЯДАН ҲИМОЯЛАШ»	36
38. ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР	36
39. 3. Смета нормаларга коэффицентлар	36
40. ШНҚ 4.02.16-04. 16 ТЎПЛАМ “ИЧКИ ҚУВУРЛАР”	38
41. НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	38
42. 16-02-012 Жадвал Иситиш ва сув таъминоти қувурларини ётқизиш, углеродли пўлат қувурлардан жойида ички иситиш ва сув таъминоти қувурларини йиғиш билан ўрнатиш	38

43. ШНҚ 4.02.22-05. 22 ТЎПЛАМ «СУВ ҚУВУРИ-ТАШҚИ ТАРМОҚЛАРИ»	42
44. НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	42
45. 22-01-027 Жадвал Пўлат трубалардан футлярлар ва ирригацион тизим ўтишларни ётқизиш	42
46. 22-01-028 Жадвал Босимли темир-бетон қувурлардан футлярлар ва ирригацион тизим ўтишларни ётқизиш	45
47. ШНҚ 4.02.23–05. 23 ТЎПЛАМ “КАНАЛИЗАЦИЯ – ТАШҚИ ТАРМОҚЛАР”	47
48. НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	47
49. 23-01-023 Жадвал Канализация учун базальтокомпозит муфтали трубаларни ётқизиш	47
50. ШНҚ 4.02.27–05. 27 ТЎПЛАМ «АВТОМОБИЛЬ ЙЎЛЛАРИ»	49
51. НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	49
52. 27-04-019 Жадвал Икки машинали комплекс “WIRTGEN SP 1200” бетон ётқизувчи механизми ёрдамида қалинлиги 40 см, эни 11,25 м бўлган металл штирлар билан цементбетон қоришмасидан икки қатламли қоплама қуриш	49
53. 27-04-020 Жадвал Бир машинали комплекс “WIRTGEN SP 1200” бетон ётқизувчи механизми ёрдамида қалинлиги 22 см, эни 11,25 м бўлган цементбетон қоришмасидан бир қатламли асос қуриш	51
54. 27-06-036 Жадвал Эни 3 мм бўлган олмос дискли CEDIMA CF-6021 чок кесувчи ёрдамида бетон қопламаси чокларини кесиш	52
55. 27-06-037 Жадвал CEDIMA CF 206.2В машинаси билан чокларда фаска очиш	54
56. 27-06-038 жадвал Кесилган чокларни CEDIMA CBM-35D машинасида тозалаш	54
57. 27-06-040 Жадвал Йўналтирувчиларни ўрнатиш билан маяк ости устунларини қоқиш	55
58. 27-06-041 Жадвал Тайёрланган батон юзаларни силлиқлаш	55
59. 27-06-042 Жадвал Бетон юзасига ғадир-будирлик, чизиклар ва қирралари чизиш	56
60. 27-06-043 Жадвал Бетон йўл юзаларида деформацион чокларни герметизациялаш	56
61. 27-06-044 Жадвал Бетон юзали йўлларда ҳарорат-қисқарувчи чокларни герметизациялаш	57
62. 27-06-045 Жадвал Қотган ва янги ётқизилган бетонда импорт бетонкесувчи билан чокларни кесиш	57
63. 27-09-002 Жадвал Металл барьерли йўл тўсиқларини ўрнатиш	58

64.	27-09-030 Жадвал ISUZU AIt -1600 йўл-белги қўйиш машинасида ҳавосиз усулда акрил бўёғи билан йўл белгисини қўйиш	63
65.	27-09-031 Жадвал ГАЗЕЛЬ 3302 автомобили базасида ШМЕЛЬ-11А йўл-белги қўйиш машинасида ҳавосиз усулда акрил бўёғи билан йўл белгисини қўйиш	65
66.	27-13-012 Жадвал Тиркамали гудранаторни қўллаган холда битум эмулсиясини пуркаш	67
67.	ШНҚ 4.02.29-04. 29 ТЎПЛАМ 29 ТЎПЛАМ «ТУННЕЛЛАР ВА МЕТРОПОЛИТЕНЛАР» 1-КИТОБ	67
68.	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР	67
69.	3. Смета нормаларга коэффициентлар	67
70.	ШНҚ 4.02.30-04. 30-ТЎПЛАМ “КЎПРИКЛАР ВА ҚУВУРЛАР”	69
71.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	69
72.	30-08-035 Жадвал «MATRIX» махсус тўлдирувчи қоришма билан кўприклар ва йўлўтказгичлар автомобил йўллари ўтиш қисмида мавжуд деформацион чокларни таъмирлаш	69
73.	30-08-036 Жадвал CRAFCO 34515 тўлдирувчи мастика билан кўприклар ва йўлўтказгичлар автомобил йўллари ўтиш қисмида асфальтобетон қопламалари ёриқларини таъмирлаш	70
74.	ШНҚ 4.02.33-04. 33-ТЎПЛАМ “ЭЛЕКТР УЗАТИШ ЛИНИЯЛАРИ” 1-КИТОБ	71
75.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	71
76.	33-03-013 Жадвал Қушларни ҳимояловчи ускуналарни ўрнатиш	71
77.	ШНҚ 4.02.46-04. 46-ТЎПЛАМ “БИНО ВА ИНШООТЛАРНИ ҚАЙТА ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ”	72
78.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	72
79.	46-01-001 Жадвал Конструкцияларни монолит темирбетон билан кучайтириш	72
80.	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	73
81.	46-03-013 Жадвал Перфоратор билан бетон конструкцияларда тешикларни тешиш	73
82.	46-03-014 Жадвал Перфораторда темирбетон конструкцияларда тешикларни тешиш	78
83.	46-03-015 Жадвал Штробокесувчини қўллаган холда ғишт, бетон конструкцияларда чуқурчаларни очиш	84
84.	ШНҚ 4.02.47-04. 47 ТЎПЛАМ “КЎКАЛАМЗОРЛАШТИРИШ. ҲИМОЯЛОВЧИ ЎРМОН ЭКИНЛАРИ”	85

85. НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	85
86. 47-01-045 Жадвал Гидро экиш усулида газонни ташкил этиш	85
87. ШНҚ 4.02.68-07. 68 ТЎПЛАМ “ОБОДОНЛАШТИРИШ”	86
88. НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	86
89. 68-69 Жадвал Чуқурларни таъмирлашда тиркамали гудранаторни қўллаган холда битум эмулсиясини пуркаш	86