

ГРАДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

**СБОРНИКИ
РЕСУРСНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ
НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ
РАБОТЫ**

**СБОРНИК 62
МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ**

ШНК 4.02.62-07

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РЕСПУБЛИКИ
УЗБЕКИСТАН ПО АРХИТЕКТУРЕ И СТРОИТЕЛЬСТВУ
ТАШКЕНТ 2007 г.**

ГРАДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

**СБОРНИКИ
РЕСУРСНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ
НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ
РАБОТЫ**

**СБОРНИК 62
МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ**

ШНК 4.02.62-07

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РЕСПУБЛИКИ
УЗБЕКИСТАН ПО АРХИТЕКТУРЕ И СТРОИТЕЛЬСТВУ
ТАШКЕНТ 2007 г.**

ШНК 4.02.62-07 Сборники ресурсных сметных норм на ремонтно-строительные работы. Сборник 62 "Малярные работы".

Сборник доработан ОАО "Узшахарсозлик ЛИТИ" на основании Сборника 62 "Малярные работы" (утвержденного приказом Госархитектстрою РУз № 38 от 01.08.05)

Рассмотрен и представлен на утверждение Управлением экономических реформ в капитальном строительстве.

Утверждено Госархитектстроём РУз.
приказ № 15 от 01.02.2007 года.

Ташкент 2007 г.

| | | |
|---|---|-----------------------------|
| Государственный Комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству (Госархитектстрой) | Градостроительные нормы и правила | Доработанные ШНК 4.02.62-07 |
| | Сборники ресурсных сметных норм на ремонтно-строительные работы. Сборник 62. Малярные работы. | Взамен ШНК 4.02.62-05 |

Техническая часть

1. Общие указания

1.1. В настоящем сборнике содержатся нормы на выполнение малярных работ при ремонте зданий и сооружений. Сборник разработан в составе следующих частей:

- 01. Окраска внутренних помещений
- 02. Окраска фасадов
- 03. Окраска металлических поверхностей
- 04. Разные работы

1.2. В нормах расход ресурсов рассчитан на выполнение всего комплекса работ, необходимых при окраске ранее окрашенных поверхностей, включая устройство ограждений, предусмотренных правилами производства работ и техники безопасности; уборку материалов, отходов и мусора, полученных при подготовке поверхностей к окраске.

1.3. В нормах настоящего сборника расход ресурсов на выполнение работ по окраске поверхностей рассчитан исходя из условий их производства с инвентарных столиков, стремянок и приставных лестниц в помещениях высотой от пола до потолка до 4 м, а также использования ранее установленных лесов для смежных работ.

1.4. Устройство деревянных неинвентарных лесов специально для производ-

ства малярных работ (при обосновании необходимости в проекте) надлежит учитывать дополнительно по нормам сборника ШНК4.02.69-06 "Прочие ремонтно-строительные работы".

1.5. В нормах табл. с 62-19 по 62-27, 62-30, 62-31, 62-36, 62-39, 62-40, 62-41 и 62-43, предусматривающих производство работ с наружных подвесных люлек, последние в состав ШНК по статье "Машины и механизмы" не включаются. При необходимости определять дополнительно по проектным данным или по согласованию с заказчиком.

1.6. В нормах расход ресурсов на выполнение работ по окраске поверхностей рассчитан исходя из условий их производства с использованием готовых составов шпатлевок, грунтовок, колеров; расход ресурсов на выполнение работ по окраске поверхностей с приготовлением необходимых составов в построечных условиях также определяется по нормам настоящего сборника.

1.7. Расход ресурсов на выполнение работ по окраске заполнений проемов балконных дверей и деревянных поручней следует определять по нормам на окраску окон.

| | | |
|----------------------------------|--|-------------------------------------|
| Внесены ОАО «Узшахарсозлик ЛИТИ» | Утверждены приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству 2007 г. | Срок введения в действие 2007 г. |
|----------------------------------|--|-------------------------------------|

Издание официальное

1.8. В нормах на выполнение работ по улучшенной и высококачественной окраске расход ресурсов рассчитан для условий расколеровки в два тона; при определении расхода ресурсов для условий расколеровки одной поверхности более чем в два тона на каждый последующий тон следует добавлять на 100 м² окрашиваемой поверхности - 1,5 чел.-ч. затрат труда рабочих-строителей со средним разрядом 2,5.

1.9. При определении расхода ресурсов на выполнение работ по окраске заполнений оконных проемов со спарен-

ными переплетами на разъединение и соединение створок следует добавлять на 100 м² окрашиваемой поверхности 2,2 чел.-ч. затрат труда рабочих-строителей со средним разрядом 1,0.

1.10. При выполнении малярных работ на фасадах с земли затраты на эксплуатацию грузоподъемных машин из соответствующих норм следует исключать.

1.11. В таблицах настоящего сборника, в которых не приведен состав работ, расход ресурсов рассчитан для технологий производства работ, указанных в таблицах 1-1 и 1-2.

Окраска водными составами ранее окрашенных поверхностей

Таблица 1-1

| № п/п | Наименование операции | Окраска поверхностей внутренних помещений | | | | Окраска фасадов | | | |
|-------|--|---|---------|------------|---------------|-----------------|------------|------------|------------------|
| | | Известковая | Клеевая | | | Известковая | Казеиновая | Силикатная | Перхлорвиниловая |
| | | | Простая | Улучшенная | Высококачест. | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Очистка от загрязнений и удаление пятен | + | + | + | + | + | + | + | - |
| 2 | Растушевка и очистка набело вручную частичная | + | + | + | + | + | + | + | - |
| 3 | Расшивка трещин | + | + | + | + | + | + | + | - |
| 4 | Подмазка выбоин, трещин и расчищенных мест со сглаживанием | + | + | + | + | + | + | + | - |
| 5 | Шлифовка подмазанных мест | + | + | + | + | + | + | + | - |
| 6 | Первое шпатлевание подмазанных мест | - | - | + | + | - | - | - | - |
| 7 | Шлифовка прошпатлеванных поверхностей | - | - | + | + | - | - | - | - |
| 8 | Второе шпатлевание подмазанных мест | - | - | + | + | - | - | - | - |
| 9 | Шлифовка прошпатлеванных поверхностей | - | - | - | + | - | - | - | - |
| 10 | Огрунтовка первая | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 11 | Огрунтовка вторая с подцветкой | - | - | - | + | - | + | - | - |
| 12 | Окраска | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 13 | Торцевание | - | - | + | + | - | - | - | - |

Примечание: Знаком "+" обозначены операции, выполняемые при соответствующем виде окраски.

Окраска масляными и водоэмульсионными красками ранее окрашенных поверхностей

Таблица 1-2

| № п/п | Операции | Окраска поверхностей (кроме металлических) | | | | | Окраска металлических поверхностей |
|-------|---|--|-----|---------------------|-----------------------------|------------------|------------------------------------|
| | | простая масляная | | улучшенная масляная | высококачественная масляная | водоэмульсионная | |
| | | с подготовкой | без | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Очистка от загрязнения | + | + | + | + | + | + |
| 2 | Расчистка отстающей краски | + | + | + | + | + | + |
| 3 | Расшивка трещин и щелей | + | + | + | + | + | - |
| 4 | Огрунтовка раствором мыловара | - | - | - | - | + | - |
| 5 | Проолифка расчищенных мест и выбоин | + | + | + | + | - | + |
| 6 | Подмазка | | | | | | |
| | а) трещин и выбоин | + | - | + | + | + | - |
| | б) свищей и гребней | - | - | - | - | - | + |
| 7 | Шлифовка подмазанных мест | + | - | + | + | + | + |
| 8 | Шпатлевка расчищенных и подмазанных мест | - | - | + | + | + | - |
| 9 | Шлифовка шпатлевки | - | - | + | + | + | - |
| 10 | Вторая шпатлевка | - | - | - | + | + | - |
| 11 | Шлифовка | - | - | - | + | + | - |
| 12 | Огрунтовка прошпатлеванных и подмазанных мест | + | - | + | + | + | - |
| 13 | Флейцевание | - | - | + | + | + | - |
| 14 | Шлифовка | - | - | + | + | + | - |
| 15 | Первая окраска | + | + | + | + | + | + |
| 16 | Флейцевание | - | - | + | + | + | - |
| 17 | Шлифовка шкуркой окрашенной поверхности | - | - | + | + | + | - |
| 18 | Вторая окраска | - | + | + | + | + | - |
| 19 | Флейцевание или торцевание | - | + | + | - | + | - |

Примечание: операции по подмазке свищей и гребней и шлифовке подмазанных мест при окраске по металлу предусмотрены для окраски металлических кровель таблицы №№ с 62-28 по 62-31.

1.11. В нормах, кроме оговоренных случаев, расход ресурсов рассчитан для условий выполнения работ по масляной окраске с подготовкой поверхности состав работ - графа 3 Таблицы 1-2.

1.12. В нормах предусмотрен расход ресурсов на выполнение работ по окраске фасадов простых - без архитектурных деталей гладких и сложных - русто-

ванных и с содержанием архитектурных деталей более 30% площади стен.

1.13. Нормами предусмотрено выполнение работ в помещениях площадью пола более 5 м². При производстве работ в помещениях площадью пола менее 5 м² к нормам затрат труда рабочих-строителей следует применять повышающий коэффициент К = 1,15.

2. Правила определения объемов работ

2.1. Площадь окраски фасадов известковыми, цементными, силикатными и казеиновыми составами определяется с учетом переломов стен в плане без вычета площадей проемов. При этом площадь поверхности оконных и дверных откосов, а также развернутых поверхностей карнизов, тяг и других архитектурных деталей не учитываются.

2.2. Площадь окраски фасадов перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и поливинилацетатными составами определяется по площади фактически окрашиваемой поверхности.

2.3. Площадь окраски внутренних поверхностей водными составами определяется без вычета площадей проемов и без учета площадей оконных и дверных откосов, боковых поверхностей ниш, но с

учетом площадей столбов и боковых сторон пилястр.

Площадь окраски отдельных стен, площадь проемов у которых превышает 50%, определяется по фактически окрашиваемой поверхности, т.е. за вычетом площади проемов и с добавлением площади оконных и дверных откосов, а также боковых поверхностей ниш.

2.4. Площадь окраски стен масляными составами определяется за вычетом площади проемов по наружному обводу коробок с добавлением площади окраски столбов, пилястр, ниш, оконных и дверных откосов.

2.5. Площадь окраски потолков определяется: ребристых перекрытий по площади их горизонтальной поверхности с коэффициентом 1,6, а кессонных - 1,75; лепных - с учетом коэффициентов, приведенных в таблице 2-1.

Таблица 2-1

| Площадь горизонтальной проекции лепных изделий в % от площади потолков | Коэффициент для определения площади окраски |
|--|---|
| до 2 | 1,0 |
| от 2,1 до 10 | 1,1 |
| от 10,1 до 40 | 1,5 |
| от 40,1 до 70 | 2,1 |
| от 70,1 до 100 | 2,8 |

2.6. Площадь окрашиваемой поверхности заполнения оконных и дверных проемов определяется умножением их

площади по наружному обводу коробок на коэффициенты, приведенные в таблице 2-2.

Таблица 2-2

| № п/п | Характеристика заполнения | Материал стен | Состав заполнения | Коэффициент | | В т.ч. детали проолифленные | |
|--|---------------------------|---------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|-----------------------------|-----|
| | | | | Количество переплетов | | | |
| | | | | 1 | 2 | 1 | 2 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Оконные проемы жилых и общественных зданий | | | | | | | |
| Раздельные переплеты | | | | | | | |
| 1 | С подоконной доской | Каменные | Коробка, переплет, подоконная доска | 1,5 | 2,8 | 0,3 | 0,3 |
| 2 | То же | Деревянные | То же с наличниками с двух сторон | 2,2 | 3,5 | 0,6 | 0,5 |
| 3 | Без подоконной | Каменные | Коробка, переплет | 1,2 | 2,5 | - | - |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------------------------------------|---|-------------|---|------|-----|------|-----|
| Спаренные переплеты | | | | | | | |
| 4 | С подоконной доской | Каменные | Короба, переплет, подоконная доска | - | 2,5 | - | 0,3 |
| 5 | Без подоконной доски | Каменные | Короба, переплет | - | 2,2 | - | - |
| 6 | Фрамуги | Перегородки | Переплет, наличники с двух сторон | 1,6 | - | 0,7 | - |
| 7 | Витринное деревянное | Каменные | Короба, переплет | 1,75 | 3,5 | 0,45 | 0,9 |
| Оконные проемы промышленных зданий | | | | | | | |
| 8 | Площадью до 4 м ² с отдельными переплетами | Каменные | Короба, переплет, раскладки, монтажные подоконные доски | 2,1 | 3,2 | 0,3 | 0,3 |
| 9 | То же более 4 м ² | Каменные | То же | 1,7 | 2,6 | 0,2 | 0,2 |
| Балконные двери | | | | | | | |
| 10 | Раздельные полотна | Каменные | Коробка, дверное полотно | 2,1 | 3,5 | - | - |
| 11 | Спаренные полотна | Каменные | Коробка, дверное полотно | - | 2,6 | - | - |
| Дверные проемы | | | | | | | |
| 12 | Глухие дверные полотна | Каменные | Коробка, полотно | 2,4 | - | - | - |
| 13 | Глухие дверные полотна | Деревянные | То же с наличниками с двух сторон | 2,7 | - | 0,3 | - |
| 14 | Глухие дверные полотна | Перегородки | То же с наличниками с двух сторон | 2,7 | - | 0,3 | - |
| 15 | Остекленные дверные полотна | Каменные | Коробки, полотна | 1,8 | - | - | - |
| 16 | Остекленные дверные полотна | Перегородки | То же с наличниками с двух сторон | 2,1 | - | 0,3 | - |
| 17 | Шкафные двери | Перегородки | Коробка, полотно, наличники с одной стороны | 2,1 | - | 0,3 | - |
| 18 | Обрамление открытого проема | Перегородки | Коробка, наличники с двух | 0,9 | - | 0,4 | - |

Примечания:

1). Площадь окраски фрамуг в наружных стенах определяется как площадь окраски заполнения соответствующих типов оконных проемов.

2). Коэффициенты для определения площади окраски заполнения дверных проемов в каменных стенах пп. 12 и 15 рассчитаны без учета площади окраски наличников. При определении площади окраски заполнения дверных проемов в каменных стенах с наличниками с одной стороны проема соответствующие коэффициенты следует увеличивать на 0,2. Коэффициенты, используемые для определения площади окраски заполнения дверных проемов в перегородках пп. 14, 16 и 18, рассчитаны с учетом нормальной толщины коробок. При определении площади окраски заполнения дверных проемов в перегородках толщиной 140-160 мм с коробками на всю ширину перегородки соответствующие коэффициенты следует увеличивать на 0,2.

2.7. Площадь окраски полов определяется за вычетом площадей, занимаемых колоннами, печами, фундаментами и другими конструкциями, выступающими над уровнем пола. Окраска плинтусов дощатых полов в нормах предусмотрена и отдельно не должна учитываться.

Объем работ по окраске плинтусов паркетного пола и пола из линолеума принимается в размере 10% его площади, а расход ресурсов на ее выполнение определяется по нормам на улучшенную окраску дощатых полов.

2.8. Площадь окраски вагонки определяется по площади окрашиваемой поверхности, рассчитанной без площади каленок и отборок, с увеличением ее 20% для учета площади рельефа.

2.9. При определении площади окраски бревенчатых стен, обмер которых учитывается без огибания бревен, полученный размер увеличивается на 5%, но исключаются при этом площади оконных и дверных проемов. В случае наличия обделок карнизов, пилястр, откосов, наличников и т.п. площадь оконных и дверных проемов из площади обмера бревенчатых стен не исключают, площадь обделок не прибавляют.

2.10. Площадь окраски полуциркульных и эллиптических сводов определяется по их развернутой поверхности.

2.11. Объем работ по окраске лепных изделий определяется по площади основания лепных изделий на фасадах и стенах, умноженной на коэффициенты, приведенные в таблице 2-3.

Таблица 2-3

| № п/п | Высота рельефа в мм | Коэффициент при рисунке | |
|-------|---------------------|-------------------------|--------|
| | | редком | густом |
| 1 | до 30 мм | 1,5 | 3,0 |
| 2 | более 30 мм | 3,0 | 5,0 |

2.12. Объем работ по окраске металлической кровли определяется по ее площади, при этом площади окраски фальцев, желобов, зонтов на дымовых трубах и покрытиях слуховых окон отдельно не учитываются.

2.13. Объем работ по окраске водосточных труб, поясков, сандриков и наружных подоконников определяется по их фактической площади поверхности. Площадь поверхности 100 пог. м водосточных труб диаметром от 100 до 220 мм, включая ухваты, стыки и фальцы, принимается равной 3,5 м² на каждые 10 мм диаметра трубы. Площадь окраски воронки с обеих сторон принимается равной площади поверхности 1 м водосточной трубы соответствующего диаметра.

2.14. Объем работ по окраске стальных решеток определяется по площади их вертикальной проекции с одной стороны без исключения площади промежутков между стойками и поясками с учетом коэффициентов:

- для простых решеток без рельефа с заполнением до 20% типа парапетных, пожарных лестниц, проволочных сеток с рамкой и т.п. - 0,5;

- для решеток средней сложности без рельефа и с рельефом с заполнением до 30 % типа лестничных, балконных и т.п. - 1,0;

- для решеток сложных с рельефом и заполнением более 30% типа жалюзийных, радиаторных, художественных и т.п. - 2,5.

2.15. Объем работ по окраске волнистых поверхностей асбоцементных листов и стали определяется по площади поверхности, рассчитанной без учета огибания волны, с коэффициентом 1,2.

2.16. Объем работ по окраске приборов, труб, а также мелких металлических деталей определяется по площади окрашиваемой поверхности следующим образом:

- площадь окраски со всех сторон приборов центрального отопления принимается равной площади поверхности нагрева приборов;

- площадь окраски моек и раковин принимается равной удвоенной, а ванн - утроенной площади их горизонтальной проекции;

- площадь окраски смывного бачка с учетом выступающих частей и кронштейнов принимается равной 0,7 м²;

- площадь окраски 1 м стальных труб, включая выступы от фасонных частей и

крепления в зависимости от диаметра труб по таблице 2-4;

- площадь окраски 1 м чугунных труб и фасонных частей, включая выступы от рас-трубов и крепления принимается в зависи-мости от диаметра труб по таблице 2-4.

Таблица 2-4

| № п/п | Диаметр трубы в мм | Площадь окраски, 1 м ² на 1 м | |
|-------|--------------------|--|----------|
| | | стальных | чугунных |
| 1 | 15 | 0,11 | - |
| 2 | 20 | 0,13 | - |

| № п/п | Диаметр трубы в мм | Площадь окраски, 1 м ² на 1 м | |
|-------|--------------------|--|----------|
| | | стальных | чугунных |
| 3 | 25 | 0,16 | - |
| 4 | 32 | 0,18 | - |
| 5 | 40 | 0,21 | - |
| 6 | 50 | 0,26 | 0,28 |
| 7 | 63 | 0,31 | - |
| 8 | 75 | 0,36 | 0,37 |
| 9 | 100 | 0,46 | 0,48 |
| 10 | 125 | - | 0,59 |
| 11 | 150 | - | 0,72 |

01. ОКРАСКА ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ

Таблица 62-1

Окраска водными составами ранее окрашенных поверхностей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности (без вычета проемов)

Окраска клеевыми составами:

62-1-1 простая

62-1-3 высококачественная

62-1-2 улучшенная

Окраска известковыми составами:

62-1-4 по штукатурке

62-1-6 по дереву

62-1-5 по кирпичу и бетону

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-1-1 | 62-1-2 | 62-1-3 |
|-----------------------------|---|---------------------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 13,7 | 21,1 | 33,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| С 1522 | Подъемники мачтовые строительные 0,5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| С 31065 | Краски сухие для внутренних работ | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| С 30653 | Мел молотый | т | 0,0231 | 0,0249 | 0,0285 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| С 34287 | Мыло хозяйственное | шт. | 1,7 | 1,8 | 2,8 |
| С 31684 | Клей малярный жидкий | кг | 0,87 | 0,91 | 1,1 |
| С 31056 | Купорос медный марки А | т | 0,0004 | 0,0005 | 0,0007 |
| М 9210 | Вода | м ³ | 0,124 | 0,124 | 0,124 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-1-4 | 62-1-5 | 62-1-6 |
|-----------------------------|---|---------------------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 14,3 | 10,4 | 10,27 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| С 1522 | Подъемники мачтовые строительные 0,5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| С 31065 | Краски сухие для внутренних работ | т | 0,0005 | 0,0006 | 0,0005 |
| С 30652 | Известь негашеная | т | 0,019 | 0,023 | 0,019 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| С 31056 | Купорос медный марки А | т | 0,0005 | 0,0004 | 0,0004 |
| М 9210 | Вода | м ³ | 0,124 | 0,124 | 0,124 |

Таблица 62-2
Простая масляная окраска ранее окрашенных стен

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Простая масляная окраска ранее окрашенных стен:

- 62-2-1 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
- 62-2-2 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10 %
- 62-2-3 с подготовкой и расчисткой старой краски до 35 %
- 62-2-4 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35 %

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-2-1 | 62-2-2 | 62-2-3 | 62-2-4 |
|-----------------------------|---|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 15,39 | 21,2 | 33,29 | 61,33 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| С 1522 | Подъемники мачтовые строительные 0,5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| С 43231 | Краски масляные для внутренних работ | т | 0,0128 | 0,0151 | 0,0167 | 0,0189 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,002 | 0,0014 | 0,0042 | 0,0076 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | - | 0,0235 | 0,025 | 0,0255 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | - | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | - | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |

Таблица 62-3**Простая масляная окраска ранее окрашенных потолков****Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности**

Простая масляная окраска ранее окрашенных потолков:

- 62-3-1 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
- 62-3-2 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10 %
- 62-3-3 с подготовкой и расчисткой старой краски до 35 %
- 62-3-4 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35 %

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-3-1 | 62-3-2 | 62-3-3 | 62-3-4 |
|-----------------------------|---|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 18,24 | 25,19 | 39,67 | 73,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| С 1522 | Подъемники мачтовые строительные 0,5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| С 43231 | Краски масляные для внутренних работ | т | 0,0134 | 0,0159 | 0,0175 | 0,0198 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,0017 | 0,0015 | 0,0044 | 0,008 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | - | 0,0255 | 0,045 | 0,0515 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | - | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | - | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |

Таблица 62-4**Простая масляная окраска ранее окрашенных окон****Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности**

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон:

- 62-4-1 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
- 62-4-2 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10 %
- 62-4-3 с подготовкой и расчисткой старой краски до 35 %
- 62-4-4 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35 %

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон только со стороны фасада с приставных лестниц:

- 62-4-5 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
- 62-4-6 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10 %
- 62-4-7 с подготовкой и расчисткой старой краски до 35 %
- 62-4-8 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35 %

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон только со стороны фасада с люлек:

- 62-4-9 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
- 62-4-10 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10 %
- 62-4-11 с подготовкой и расчисткой старой краски до 35 %
- 62-4-12 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35 %

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-4-1 | 62-4-2 | 62-4-3 | 62-4-4 |
|-----------------------------|---|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 30,89 | 42,1 | 57,46 | 91,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| С 1522 | Подъемники мачтовые строительные 0,5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| С 43231 | Краски масляные для внутренних работ | т | 0,0122 | 0,0157 | 0,0164 | 0,0187 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,0009 | 0,0012 | 0,0034 | 0,0064 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | - | 0,0255 | 0,0455 | 0,0475 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | - | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | - | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-4-5 | 62-4-6 | 62-4-7 | 62-4-8 |
|-----------------------------|---|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 40,59 | 54,0 | 74,56 | 114,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| С 43231 | Краски масляные для внутренних работ | т | 0,0122 | 0,0157 | 0,0164 | 0,0187 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,0009 | 0,0012 | 0,0034 | 0,0064 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | - | 0,0255 | 0,0455 | 0,0475 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | - | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | - | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-4-9 | 62-4-10 | 62-4-11 | 62-4-12 |
|-----------------------------|--|---------------------|--------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 38,69 | 51,6 | 71,16 | 110,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| С 43231 | Краски масляные для внутренних работ | т | 0,0122 | 0,0157 | 0,0164 | 0,0187 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,0009 | 0,0012 | 0,0034 | 0,0064 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | - | 0,0255 | 0,0455 | 0,0475 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | - | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-4-9 | 62-4-10 | 62-4-11 | 62-4-12 |
|-------------|---|----------------|--------|---------|---------|---------|
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | - | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |

Таблица 62-5
Простая масляная окраска ранее окрашенных дверей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Простая масляная окраска ранее окрашенных дверей:

- 62-5-1 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
- 62-5-2 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10 %
- 62-5-3 с подготовкой и расчисткой старой краски до 35 %
- 62-5-4 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35 %

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-5-1 | 62-5-2 | 62-5-3 | 62-5-4 |
|-----------------------------|---|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 18,47 | 26,22 | 40,93 | 73,76 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| С 1522 | Подъемники мачтовые строительные 0,5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| С 43231 | Краски масляные для внутренних работ | т | 0,0146 | 0,0154 | 0,0169 | 0,0192 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,002 | 0,0012 | 0,0034 | 0,0064 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | - | 0,0255 | 0,0455 | 0,0475 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | - | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | - | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |

Таблица 62-6
Простая масляная окраска ранее окрашенных полов

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Простая масляная окраска ранее окрашенных полов:

- 62-6-1 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
- 62-6-2 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10 %
- 62-6-3 с подготовкой и расчисткой старой краски до 35 %
- 62-6-4 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35 %

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-6-1 | 62-6-2 | 62-6-3 | 62-6-4 |
|-------------|----------------------------------|------------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 11,26 | 13,57 | 20,97 | 35,57 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |

Таблица 62-8**Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных потолков****Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности**

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных потолков за один раз с расчисткой старой краски:

| | | | |
|--------|---------|--------|------------|
| 62-8-1 | до 10 % | 62-8-3 | более 35 % |
| 62-8-2 | до 35 % | | |

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных потолков за два раза с расчисткой старой краски:

| | | | |
|--------|---------|--------|------------|
| 62-8-4 | до 10 % | 62-8-6 | более 35 % |
| 62-8-5 | до 35 % | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-8-1 | 62-8-2 | 62-8-3 | 62-8-4 | 62-8-5 | 62-8-6 |
|-----------------------------|---|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 34,0 | 53,8 | 79,5 | 38,76 | 61,33 | 90,63 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | | |
| С 1522 | Подъемники мачтовые строительные 0,5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| С 43231 | Краски масляные для внутренних работ | т | 0,0157 | 0,0165 | 0,0175 | 0,0214 | 0,0222 | 0,0232 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,002 | 0,0059 | 0,0111 | 0,002 | 0,0059 | 0,0111 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0337 | 0,0408 | 0,0496 | 0,0337 | 0,0408 | 0,0496 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |

Таблица 62-9**Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон****Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности**

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон за один раз с расчисткой старой краски:

| | | | |
|--------|---------|--------|------------|
| 62-9-1 | до 10 % | 62-9-3 | более 35 % |
| 62-9-2 | до 35 % | | |

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон за два раза с расчисткой старой краски:

| | | | |
|--------|---------|--------|------------|
| 62-9-4 | до 10 % | 62-9-6 | более 35 % |
| 62-9-5 | до 35 % | | |

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон за один раз только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски:

| | | | |
|--------|---------|--------|------------|
| 62-9-7 | до 10 % | 62-9-9 | более 35 % |
| 62-9-8 | до 35 % | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-17-1 | 62-17-2 | 62-17-3 | 62-17-4 | 62-17-5 | 62-17-6 |
|-----------------------------|---|---------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | | |
| С 1522 | Подъемники мачтовые строительные 0,5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| С 31054 | Краски вододисперсионные | т | 0,063 | 0,067 | 0,071 | 0,063 | 0,067 | 0,071 |
| С 34287 | Мыло хозяйственное | шт. | 2,4 | 3,2 | 5,1 | 2,4 | 3,2 | 5,1 |
| С 30653 | Мел молотый | т | 0,0041 | 0,012 | 0,0255 | 0,0041 | 0,012 | 0,0255 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | 0,055 | 0,068 | 0,076 | 0,055 | 0,068 | 0,076 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 |
| М 9210 | Вода | м ³ | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,0044 | 0,0044 | 0,0044 | 0,0044 | 0,0044 | 0,0044 |
| С 31684 | Клей малярный жидкий | кг | 1,43 | 2,43 | 4,02 | 1,43 | 2,43 | 4,02 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-17-7 | 62-17-8 | 62-17-9 |
|-----------------------------|---|---------------------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 28,63 | 38,78 | 40,81 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| С 1522 | Подъемники мачтовые строительные 0,5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| С 31054 | Краски вододисперсионные | т | 0,063 | 0,067 | 0,071 |
| С 34287 | Мыло хозяйственное | шт. | 2,4 | 3,2 | 5,1 |
| С 30653 | Мел молотый | т | 0,0041 | 0,012 | 0,0255 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | 0,055 | 0,068 | 0,076 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 |
| М 9210 | Вода | м ³ | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,0044 | 0,0044 | 0,0044 |
| С 31684 | Клей малярный жидкий | кг | 1,43 | 2,43 | 4,02 |

Таблица 62-18

Окраска масляными составами деревянных поручней с покрытием лаком, плинтусов и галтелей, торцов лестничных маршей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

- 62-18-1 Окраска масляными составами деревянных поручней с покрытием лаком
- 62-18-2 Окраска масляными составами плинтусов и галтелей
- 62-18-3 Окраска масляными составами торцов лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-18-1 | 62-18-2 | 62-18-3 |
|-----------------------------|---|---------------------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 129,9 | 38,4 | 40,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| С 1522 | Подъемники мачтовые строительные 0,5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| С 43231 | Краски масляные для внутренних работ | т | 0,0137 | 0,0137 | 0,0124 |
| С 31247 | Лак масляный МА-592 | т | 0,0022 | - | - |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,0027 | 0,0032 | 0,0054 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0564 | 0,0124 | 0,0236 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| С 75007 | Бумага шлифовальная | 1000 м ² | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,31 | 0,31 | 0,31 |

02. ОКРАСКА ФАСАДОВ

Таблица 62-19

Окраска известковыми составами ранее окрашенных фасадов

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности (без вычета проемов)

Окраска известковыми составами фасадов простых по:

| | | | |
|---------|----------------------------|---------|------------------------|
| 62-19-1 | штукатурке с земли и лесов | 62-19-5 | кирпичу с лестниц |
| 62-19-2 | штукатурке с лестниц | 62-19-6 | кирпичу с люлек |
| 62-19-3 | штукатурке с люлек | 62-19-7 | дереву с земли и лесов |
| 62-19-4 | кирпичу с земли и лесов | 62-19-8 | дереву с лестниц |

При окраске фасадов рустованных добавлять к:

| | | | |
|----------|---------|----------|---------|
| 62-19-9 | 62-19-1 | 62-19-12 | 62-19-4 |
| 62-19-10 | 62-19-2 | 62-19-13 | 62-19-5 |
| 62-19-11 | 62-19-3 | 62-19-14 | 62-19-6 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-19-1 | 62-19-2 | 62-19-3 | 62-19-4 | 62-19-5 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 18,46 | 20,15 | 32,09 | 11,05 | 15,56 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | - | - | 0,1 | - |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | |
| С 30652 | Известь негашеная | т | 0,0182 | 0,0182 | 0,0182 | 0,0232 | 0,0232 |
| С 31081 | Пигмент тертый | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,6 | 0,6 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0245 | 0,0245 | 0,0245 | - | - |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-21-7 | 62-21-8 | 62-21-9 | 62-21-10 | 62-21-11 | 62-21-12 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | - | - | 0,1 | - | - |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| С 31085 | Краски масляные для наружных работ | т | 0,0127 | 0,0127 | 0,0127 | 0,0145 | 0,0145 | 0,0145 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0363 | 0,0363 | 0,0363 | 0,0405 | 0,0405 | 0,0405 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,0065 | 0,0065 | 0,0065 | 0,0101 | 0,0101 | 0,0101 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

Таблица 62-22

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных фасадов

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных фасадов с расчисткой старой краски:

| | | | |
|---------|------------------------|---------|---------------------------|
| 62-22-1 | до 10% с земли и лесов | 62-22-6 | до 35% с люлек |
| 62-22-2 | до 10% с лестниц | 62-22-7 | более 35% с земли и лесов |
| 62-22-3 | до 10% с люлек | 62-22-8 | более 35% с лестниц |
| 62-22-4 | до 35% с земли и лесов | 62-22-9 | более 35% с люлек |
| 62-22-5 | до 35% с лестниц | | |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-22-1 | 62-22-2 | 62-22-3 | 62-22-4 | 62-22-5 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 31,58 | 39,1 | 47,31 | 51,07 | 63,61 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | - | - | 0,1 | - |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | |
| С 31085 | Краски масляные для наружных работ | т | 0,0127 | 0,0127 | 0,0127 | 0,0132 | 0,0132 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0337 | 0,0337 | 0,0337 | 0,0408 | 0,0408 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,0077 | 0,0077 | 0,0077 | 0,0111 | 0,0111 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-22-6 | 62-22-7 | 62-22-8 | 62-22-9 |
|-------------|----------------------------------|------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 70,79 | 53,12 | 93,82 | 99,86 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-22-6 | 62-22-7 | 62-22-8 | 62-22-9 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|---------|
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | - | 0,1 | - | - |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| С 31085 | Краски масляные для наружных работ | т | 0,0132 | 0,0141 | 0,0141 | 0,0141 |
| С 31710 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0408 | 0,0495 | 0,0495 | 0,0495 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,0111 | 0,0155 | 0,0155 | 0,0155 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

Таблица 62-23

Окраска силикатными красками за 1 раз ранее окрашенных фасадов

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска силикатными красками за 1 раз фасадов по:

| | | | |
|---------|----------------------------|---------|------------------------|
| 62-23-1 | штукатурке с земли и лесов | 62-23-5 | кирпичу с лестниц |
| 62-23-2 | штукатурке с лестниц | 62-23-6 | кирпичу с люлек |
| 62-23-3 | штукатурке с люлек | 62-23-7 | дереву с земли и лесов |
| 62-23-4 | кирпичу с земли и лесов | 62-23-8 | дереву с лестниц |

При окраске рустованных фасадов добавлять к:

| | | | |
|----------|---------|----------|---------|
| 62-23-9 | 62-23-1 | 62-23-12 | 62-23-4 |
| 62-23-10 | 62-23-2 | 62-23-13 | 62-23-5 |
| 62-23-11 | 62-23-3 | 62-23-14 | 62-23-6 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-23-1 | 62-23-2 | 62-23-3 | 62-23-4 | 62-23-5 |
|-----------------------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 23,01 | 28,08 | 46,02 | 17,16 | 20,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | - | - | 0,1 | - |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | |
| С 31086 | Краски силикатные | т | 0,014 | 0,014 | 0,014 | 0,014 | 0,014 |
| С 33138 | Стекло жидкое калийное | т | 0,0145 | 0,0145 | 0,0145 | 0,0145 | 0,0145 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-23-6 | 62-23-7 | 62-23-8 | 62-23-9 | 62-23-10 |
|-------------|----------------------------------|------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 34,45 | 9,62 | 11,31 | 2,73 | 3,38 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-23-6 | 62-23-7 | 62-23-8 | 62-23-9 | 62-23-10 |
|-----------------------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,03 | 0,03 | - | - |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,03 | 0,03 | - | - |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | |
| С 31086 | Краски силикатные | т | 0,014 | 0,014 | 0,014 | - | - |
| С 33138 | Стекло жидкое калийное | т | 0,0145 | 0,0145 | 0,0145 | - | - |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | - |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,003 | 0,003 | 0,003 | - | - |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-23-11 | 62-23-12 | 62-23-13 | 62-23-14 |
|-------------|----------------------------------|------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 5,46 | 1,69 | 1,69 | 3,38 |

Таблица 62-24

Окраска силикатными красками за 2 раза ранее окрашенных фасадов

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска силикатными красками за 2 раза фасадов по:

| | | | |
|---------|----------------------------|---------|------------------------|
| 62-24-1 | штукатурке с земли и лесов | 62-24-5 | кирпичу с лестниц |
| 62-24-2 | штукатурке с лестниц | 62-24-6 | кирпичу с люлек |
| 62-24-3 | штукатурке с люлек | 62-24-7 | дереву с земли и лесов |
| 62-24-4 | кирпичу с земли и лесов | 62-24-8 | дереву с лестниц |

При окраске рустованных фасадов добавлять к:

| | | | |
|----------|---------|----------|---------|
| 62-24-9 | 62-24-1 | 62-24-12 | 62-24-4 |
| 62-24-10 | 62-24-2 | 62-24-13 | 62-24-5 |
| 62-24-11 | 62-24-3 | 62-24-14 | 62-24-6 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-24-1 | 62-24-2 | 62-24-3 | 62-24-4 | 62-24-5 |
|-----------------------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 25,09 | 29,9 | 50,18 | 23,27 | 28,08 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | - | - | 0,1 | - |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | |
| С 31086 | Краски силикатные | т | 0,028 | 0,028 | 0,028 | 0,028 | 0,028 |
| С 33138 | Стекло жидкое калийное | т | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-24-6 | 62-24-7 | 62-24-8 | 62-24-9 | 62-24-10 |
|-----------------------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 46,54 | 13,52 | 15,99 | 3,38 | 4,03 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,04 | - | - |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,04 | - | - |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | |
| С 31086 | Краски силикатные | т | 0,028 | 0,028 | 0,028 | - | - |
| С 33138 | Стекло жидкое калийное | т | 0,023 | 0,023 | 0,023 | - | - |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | - |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,003 | 0,003 | 0,003 | - | - |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-24-11 | 62-24-12 | 62-24-13 | 62-24-14 |
|-------------|----------------------------------|------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 6,76 | 2,21 | 2,73 | 4,42 |

Таблица 62-25
Подготовка поверхности ранее окрашенных
фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками

Измеритель: 100 м² обработанной поверхности

- 62-25-1 Огрунтовка фасадов простых с земли и лесов
- 62-25-2 Огрунтовка фасадов простых с лестниц
- 62-25-3 Огрунтовка фасадов простых с люлек
- 62-25-4 Огрунтовка фасадов сложных с земли и лесов
- 62-25-5 Огрунтовка фасадов сложных с лестниц
- 62-25-6 Огрунтовка фасадов сложных с люлек
- 62-25-7 Шпатлевка фасадов простых с земли и лесов
- 62-25-8 Шпатлевка фасадов простых с лестниц
- 62-25-9 Шпатлевка фасадов простых с люлек
- 62-25-10 Шпатлевка фасадов сложных с земли и лесов
- 62-25-11 Шпатлевка фасадов сложных с лестниц
- 62-25-12 Шпатлевка фасадов сложных с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-25-1 | 62-25-2 | 62-25-3 | 62-25-4 | 62-25-5 | 62-25-6 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 4,29 | 5,46 | 8,58 | 5,06 | 6,44 | 10,12 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | - | - | 0,1 | - | - |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-25-1 | 62-25-2 | 62-25-3 | 62-25-4 | 62-25-5 | 62-25-6 |
|--------------------|--|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| С 664 | Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 КПА (6 АТМ.), производительность до 0,5 м3/МИН | маш.-ч | 1,71 | 2,18 | 3,43 | 2,02 | 2,57 | 4,05 |
| С 1572 | Пистолет распылитель | маш.-ч | 3,42 | 4,36 | 6,86 | 4,04 | 5,14 | 8,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| С 31430 | Грунтовка ХС-4 | т | 0,0161 | 0,0161 | 0,0161 | 0,0161 | 0,0161 | 0,0161 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-25-7 | 62-25-8 | 62-25-9 | 62-25-10 | 62-25-11 | 62-25-12 |
|-----------------------------|---|----------------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 23,6 | 29,41 | 37,96 | 27,59 | 34,43 | 42,75 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | - | - | 0,1 | - | - |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| С 31708 | Шпатлевка ХВ-005 серая | т | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,0047 | 0,0047 | 0,0047 | 0,0047 | 0,0047 | 0,0047 |

Таблица 62-26
Окраска перхлорвиниловыми красками
по подготовленной поверхности фасадов

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска перхлорвиниловыми красками по подготовленной поверхности фасадов простых:

| | | | |
|---------|--------------------------|---------|---------------------------|
| 62-26-1 | за 1 раз с земли и лесов | 62-26-4 | за 2 раза с земли и лесов |
| 62-26-2 | за 1 раз с лестниц | 62-26-5 | за 2 раза с лестниц |
| 62-26-3 | за 1 раз с люлек | 62-26-6 | за 2 раза с люлек |

Окраска перхлорвиниловыми красками по подготовленной поверхности фасадов сложных:

| | | | |
|---------|--------------------------|----------|---------------------------|
| 62-26-7 | за 1 раз с земли и лесов | 62-26-10 | за 2 раза с земли и лесов |
| 62-26-8 | за 1 раз с лестниц | 62-26-11 | за 2 раза с лестниц |
| 62-26-9 | за 1 раз с люлек | 62-26-12 | за 2 раза с люлек |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-26-1 | 62-26-2 | 62-26-3 | 62-26-4 | 62-26-5 | 62-26-6 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 8,19 | 10,27 | 16,38 | 14,59 | 18,12 | 27,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | - | - | 0,1 | - | - |
| С 664 | Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 КПА (6 АТМ.), производительность до 0,5 м3/МИН | маш.-ч | 3,27 | 4,1 | 6,55 | 6,03 | 7,53 | 12,06 |
| С 1572 | Пистолет распылитель | маш.-ч | 6,54 | 8,2 | 13,1 | 12,06 | 15,06 | 24,12 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| С 31445 | Краски перхлорвиниловые | т | 0,0323 | 0,0323 | 0,0323 | 0,0538 | 0,0538 | 0,0538 |
| С 34035 | Уайт-спирит | т | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-26-7 | 62-26-8 | 62-26-9 | 62-26-10 | 62-26-11 | 62-26-12 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 9,66 | 12,08 | 19,03 | 16,87 | 20,98 | 29,87 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | - | - | 0,1 | - | - |
| С 664 | Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 КПА (6 АТМ.), производительность до 0,5 м3/МИН | маш.-ч | 3,86 | 4,85 | 7,73 | 7,11 | 8,89 | 14,23 |
| С 1572 | Пистолет распылитель | маш.-ч | 7,72 | 9,7 | 15,46 | 14,22 | 17,78 | 28,46 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| С 31445 | Краски перхлорвиниловые | т | 0,0323 | 0,0323 | 0,0323 | 0,0538 | 0,0538 | 0,0538 |
| С 34035 | Уайт-спирит | т | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 |

Таблица 62-27
Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных
поверхностей цементно-поливинилацетатным составом (ЦПВА)

Состав работ:

01. Сплошная шпаклевка поверхностей фасада. 02. Шлифовка поверхности.

Измеритель: 100 м² ошпаклеванной поверхности

Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных поверхностей цементно-поливинилацетатным составом:

62-27-1 с лесов и земли

62-27-3 с люлек

62-27-2 с лестниц

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-27-1 | 62-27-2 | 62-27-3 |
|-----------------------------|---|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 24,05 | 29,38 | 48,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| С 30653 | Мел молотый | т | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| С 31684 | Клей малярный жидкий | кг | 1,4 | 1,4 | 1,4 |
| С 44849 | Цемент | т | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| С 43200 | Асбест | т | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| С 31071 | Эмульсия ПВА | т | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| С 35512 | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м ³ | 0,0047 | 0,0047 | 0,0047 |

03. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Таблица 62-28
Окраска масляными составами ранее
окрашенных металлических кровель

Измеритель: 100 м² кровли

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических кровель:

62-28-1 за один раз

62-28-2 за два раза

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-28-1 | 62-28-2 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 8,93 | 11,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | 0,1 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-28-1 | 62-28-2 |
|--------------------|------------------------------------|------------|---------|---------|
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| С 31085 | Краски масляные для наружных работ | т | 0,017 | 0,021 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,003 | 0,006 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,1 | 0,1 |

Таблица 62-29
Окраска масляными составами ранее окрашенных больших металлических поверхностей (кроме крыш)

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска масляными составами ранее окрашенных больших металлических поверхностей (кроме крыш):

62-29-1 за один раз

62-29-2 за два раза

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-29-1 | 62-29-2 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 13,78 | 18,72 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| С 31085 | Краски масляные для наружных работ | т | 0,0156 | 0,0161 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,004 | 0,009 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,1 | 0,1 |

Таблица 62-30
Окраска масляными составами ранее окрашенных водосточных труб

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска масляными составами ранее окрашенных водосточных труб:

62-30-1 за один раз с земли и лесов

62-30-4 за два раза с земли и лесов

62-30-2 за один раз с лестниц

62-30-5 за два раза с лестниц

62-30-3 за один раз с люлек

62-30-6 за два раза с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-30-1 | 62-30-2 | 62-30-3 | 62-30-4 | 62-30-5 | 62-30-6 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 35,88 | 42,88 | 41,38 | 48,68 | 60,54 | 58,14 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | - | - | 0,1 | - | - |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-30-1 | 62-30-2 | 62-30-3 | 62-30-4 | 62-30-5 | 62-30-6 |
|--------------------|------------------------------------|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| С 31085 | Краски масляные для наружных работ | т | 0,0156 | 0,0156 | 0,0156 | 0,0161 | 0,0161 | 0,0161 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,0097 | 0,0097 | 0,0097 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

Таблица 62-31

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических покрытий отдельных карнизов, брендмауэрных стен, парапетов, зонтов, сандриков, подоконных отливов, металлических балок, прогонов и других мелких покрытий

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических покрытий отдельных карнизов, брендмауэрных стен, парапетов, зонтов, сандриков, подоконных отливов, металлических балок, прогонов и других мелких покрытий:

| | | | |
|---------|-----------------------------|---------|-----------------------------|
| 62-31-1 | за один раз с земли и лесов | 62-31-4 | за два раза с земли и лесов |
| 62-31-2 | за один раз с лестниц | 62-31-5 | за два раза с лестниц |
| 62-31-3 | за один раз с люлек | 62-31-6 | за два раза с люлек |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-31-1 | 62-31-2 | 62-31-3 | 62-31-4 | 62-31-5 | 62-31-6 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 16,87 | 29,53 | 36,82 | 20,75 | 35,34 | 44,12 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | | |
| С 975 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) КН (т) | маш.-ч | 0,1 | - | - | 0,1 | - | - |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| С 31085 | Краски масляные для наружных работ | т | 0,0156 | 0,0156 | 0,0156 | 0,0161 | 0,0161 | 0,0161 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,0098 | 0,0098 | 0,0098 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

Таблица 62-32

Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей стальных и чугунных труб

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей стальных и чугунных труб:

| | | | |
|---------|--------------------|---------|--------------------|
| 62-32-1 | стальных за 1 раз | 62-32-3 | чугунных за 1 раз |
| 62-32-2 | стальных за 2 раза | 62-32-4 | чугунных за 2 раза |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-32-1 | 62-32-2 | 62-32-3 | 62-32-4 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 67,49 | 80,6 | 44,72 | 51,22 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| С 31085 | Краски масляные для наружных работ | т | 0,0155 | 0,0161 | 0,0155 | 0,0161 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,004 | 0,009 | 0,004 | 0,009 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

Таблица 62-33
Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей радиаторов и ребристых труб отопления

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей радиаторов и ребристых труб отопления:

62-33-1 за 1 раз

62-33-2 за 2 раза

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-33-1 | 62-33-2 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 54,83 | 72,28 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| С 31085 | Краски масляные для наружных работ | т | 0,0155 | 0,0161 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,004 | 0,009 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,1 | 0,1 |

Таблица 62-34
Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических оконных переплетов, санитарно-технических приборов и других металлических поверхностей площадью до 0,25 м²

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических оконных переплетов, санитарно-технических приборов и других металлических поверхностей площадью до 0,25 м²:

62-34-1 за 1 раз

62-34-2 за 2 раза

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-34-1 | 62-34-2 |
|-------------|----------------------------------|------------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 59,8 | 77,74 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-34-1 | 62-34-2 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| С 31074 | Краска масляная | кг | 15,6 | 16,1 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,005 | 0,01 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,1 | 0,1 |

Таблица 62-35
Окраска масляными составами ранее
окрашенных металлических решеток и оград

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических решеток и оград:

- 62-35-1 без рельефа за 1 раз
- 62-35-2 без рельефа за 2 раза
- 62-35-3 художественных с рельефом за 1 раз
- 62-35-4 художественных с рельефом за 2 раза

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-35-1 | 62-35-2 | 62-35-3 | 62-35-4 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 63,44 | 80,73 | 126,1 | 158,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| С 31085 | Краски масляные для наружных работ | т | 0,0119 | 0,0136 | 0,0258 | 0,0331 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,003 | 0,007 | 0,008 | 0,016 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

Таблица 62-36
Окраска алюминиевым порошком ранее
окрашенных металлических поверхностей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска алюминиевым порошком ранее окрашенных металлических поверхностей:

- 62-36-1 водосточных труб за 1 раз
- 62-36-2 водосточных труб за 2 раза
- 62-36-3 поверхностей площадью до 5 м² за 1 раз
- 62-36-4 поверхностей площадью до 5 м² за 2 раза
- 62-36-5 поверхностей площадью более 5 м² за 1 раз
- 62-36-6 поверхностей площадью более 5 м² за 2 раза

При работе с приставных лестниц добавлять к:

- | | | | |
|---------|---------|----------|---------|
| 62-36-7 | 62-36-1 | 62-36-10 | 62-36-4 |
| 62-36-8 | 62-36-2 | 62-36-11 | 62-36-5 |
| 62-36-9 | 62-36-3 | 62-36-12 | 62-36-6 |

При работе с подвесных люлек добавлять к:

| | | | |
|----------|---------|----------|---------|
| 62-36-13 | 62-36-1 | 62-36-16 | 62-36-4 |
| 62-36-14 | 62-36-2 | 62-36-17 | 62-36-5 |
| 62-36-15 | 62-36-3 | 62-36-18 | 62-36-6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 62-36-1 | 62-36-2 | 62-36-3 | 62-36-4 | 62-36-5 | 62-36-6 |
|-----------------------------|--|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 33,7 | 52,1 | 51,6 | 78,0 | 18,6 | 32,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| С 31671 | Пудра алюминиевая ПП-2 | т | 0,0012 | 0,0024 | 0,0012 | 0,0024 | 0,0012 | 0,0024 |
| С 34035 | Уайт-спирит | т | 0,0045 | 0,009 | 0,0045 | 0,009 | 0,0045 | 0,009 |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-36-7 | 62-36-8 | 62-36-9 | 62-36-10 | 62-36-11 | 62-36-12 |
|-------------|----------------------------------|------------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 8,4 | 13,1 | 12,9 | 19,4 | 4,6 | 8,0 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-36-13 | 62-36-14 | 62-36-15 | 62-36-16 | 62-36-17 | 62-36-18 |
|-------------|----------------------------------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 6,7 | 10,4 | 10,3 | 15,5 | 3,7 | 6,4 |

04. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 62-37

Окраска известковыми составами печей, стояков и труб

Состав работ:

01. Очистка поверхности от загрязнения. 02. Расшивка и промазка трещин. 03. Огрунтовка и окраска кистью за 1 раз.

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

62-37-1 Окраска известковыми составами печей, стояков, труб

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-37-1 |
|-----------------------------|--|------------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 13,34 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,01 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | |
| С 30652 | Известь негашеная | т | 0,019 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-39-4 | 62-39-5 | 62-39-6 | 62-39-7 |
|-------------|----------------------------------|------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 1,56 | 2,73 | 1,24 | 2,21 |

Таблица 62-40

Протирка олифой поверхности, окрашенной масляными красками

Состав работ:

01. Очистка поверхностей от загрязнения. 02. Протирка поверхности олифой

Измеритель: 100 м² протертой поверхности

Протирка олифой поверхности, окрашенной масляными красками:

62-40-1 стен, потолков и фасадов 62-40-3 окон и дверей

62-40-2 полов

При протирке фасадов с лестниц добавлять к:

62-40-4 62-40-1 62-40-5 62-40-3

При протирке фасадов с люлек добавлять к:

62-40-6 62-40-1 62-40-7 62-40-3

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-40-1 | 62-40-2 | 62-40-3 |
|--------------------|----------------------------------|------------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 5,85 | 3,51 | 7,02 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| С 31651 | Олифа комбинированная К-3 | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 |

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-40-4 | 62-40-5 | 62-40-6 | 62-40-7 |
|-------------|----------------------------------|------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 1,51 | 1,48 | 1,17 | 1,43 |

Таблица 62-41

Очистка вручную поверхности фасадов от перхлорвиниловых и масляных красок

Измеритель: 100 м² расчищенной поверхности

Очистка вручную поверхности фасадов от перхлорвиниловых и масляных красок:

62-41-1 с земли и лесов 62-41-3 с люлек

62-41-2 с лестниц

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-41-1 | 62-41-2 | 62-41-3 |
|-------------|----------------------------------|------------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 20,8 | 25,87 | 36,7 |

Таблица 62-42

Протравка цементной штукатурки нейтрализующим раствором

Состав работ:

01. Приготовление раствора. 02. Протравка поверхности.

Измеритель: 100 м² протравленной поверхности

62-42-1 Протравка цементной штукатурки нейтрализующим раствором

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-42-1 |
|--------------------|----------------------------------|----------------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 3,77 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | |
| С 31056 | Купорос медный марки А | т | 0,001 |
| М 9210 | Вода | м ³ | 0,05 |

Таблица 62-43
Меловая защита стекол при окраске фасадов

Состав работ:

01. Приготовление мелового состава. 02. Нанесение состава на стекла кистью. 03. Промывка и прочистка стекол и переплетов.

Измеритель: 100 м² площади оконных проемов

Меловая защита стекол при окраске фасадов:

62-43-1 с земли и лесов

62-43-3 с люлек

62-43-2 с лестниц

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-43-1 | 62-43-2 | 62-43-3 |
|--------------------|----------------------------------|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 16,9 | 21,2 | 20,3 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| С 30653 | Мел природный молотый | т | 0,0156 | 0,0156 | 0,0156 |
| С 44059 | Ветошь | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| М 9210 | Вода | м ³ | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Таблица 62-44
Огнезащитная пропитка текстильных тканевых покрытий

Состав работ:

01. Огнезащитная пропитка текстильных тканевых покрытий

Измеритель: 100 м² отделяемой поверхности

62-44-1 Огнезащитная пропитка текстильных тканевых покрытий

| Код ресурса | Наименование элементов затрат | Ед. измер. | 62-44-1 |
|-----------------------------|--|------------|---------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 32,41 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,07 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| С 897 | Краскораспылители ручные | маш.-ч | 8,53 |
| С 2509 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 0,07 |
| 4 МАТЕРИАЛЫ | | | |
| С 34339 | Антипирен "Роса" | т | 0,0614 |

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|--|
| Техническая часть..... | 3 |
| 01. ОКРАСКА ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ | |
| Таблица 62-1 | Окраска водными составами ранее окрашенных поверхностей..... 9 |
| Таблица 62-2 | Простая масляная окраска ранее окрашенных стен..... 10 |
| Таблица 62-3 | Простая масляная окраска ранее окрашенных потолков..... 11 |
| Таблица 62-4 | Простая масляная окраска ранее окрашенных окон..... 11 |
| Таблица 62-5 | Простая масляная окраска ранее окрашенных дверей..... 13 |
| Таблица 62-6 | Простая масляная окраска ранее окрашенных полов..... 13 |
| Таблица 62-7 | Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных стен..... 14 |
| Таблица 62-8 | Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных потолков..... 15 |
| Таблица 62-9 | Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон..... 15 |
| Таблица 62-10 | Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных дверей..... 17 |
| Таблица 62-11 | Улучшенная масляная окраска полов..... 18 |
| Таблица 62-12 | Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных стен..... 19 |
| Таблица 62-13 | Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных потолков..... 19 |
| Таблица 62-14 | Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных окон..... 20 |
| Таблица 62-15 | Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных дверей..... 20 |
| Таблица 62-16 | Окрашивание ранее окрашенных поверхностей стен вододисперсионными составами..... 21 |
| Таблица 62-17 | Окрашивание ранее окрашенных поверхностей потолков вододисперсионными составами..... 22 |
| Таблица 62-18 | Окраска масляными составами деревянных поручней с покрытием лаком, плинтусов и галтелей, торцов лестничных маршей..... 23 |
| 02. ОКРАСКА ФАСАДОВ | |
| Таблица 62-19 | Окраска известковыми составами ранее окрашенных фасадов..... 24 |
| Таблица 62-20 | Окраска казеиновыми красками ранее окрашенных фасадов..... 25 |
| Таблица 62-21 | Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов..... 26 |
| Таблица 62-22 | Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных фасадов..... 27 |
| Таблица 62-23 | Окраска силикатными красками за 1 раз ранее окрашенных фасадов..... 28 |
| Таблица 62-24 | Окраска силикатными красками за 2 раза ранее окрашенных фасадов..... 29 |
| Таблица 62-25 | Подготовка поверхности ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками..... 30 |
| Таблица 62-26 | Окраска перхлорвиниловыми красками по подготовленной поверхности фасадов..... 31 |
| Таблица 62-27 | Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных поверхностей цементно-поливинилацетатным составом (ЦПВА)..... 33 |
| 03. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ | |
| Таблица 62-28 | Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических кровель... 33 |
| Таблица 62-29 | Окраска масляными составами ранее окрашенных больших металлических поверхностей (кроме крыш)..... 34 |
| Таблица 62-30 | Окраска масляными составами ранее окрашенных водосточных труб..... 34 |
| Таблица 62-31 | Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических покрытий отдельных карнизов, брандмауэрных стен, парапетов, зонтов, сандриков, подоконных отливов, металлических балок, прогонов и других мелких покрытий..... 35 |
| Таблица 62-32 | Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей стальных и чугунных труб..... 35 |
| Таблица 62-33 | Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей радиаторов и ребристых труб отопления..... 36 |

| | | |
|---------------|--|----|
| Таблица 62-34 | Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических оконных переплетов санитарно-технических приборов и других металлических поверхностей площадью до 0,25 м ² | 36 |
| Таблица 62-35 | Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических решеток и оград..... | 37 |
| Таблица 62-36 | Окраска алюминиевым порошком ранее окрашенных металлических поверхностей..... | 37 |

04. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

| | | |
|---------------|--|----|
| Таблица 62-37 | Окраска известковыми составами печей, стояков и труб..... | 38 |
| Таблица 62-38 | Перематовка стекол..... | 39 |
| Таблица 62-39 | Промывка поверхности, окрашенной масляными красками..... | 39 |
| Таблица 62-40 | Протирка олифой поверхности, окрашенной масляными красками..... | 40 |
| Таблица 62-41 | Очистка вручную поверхности фасадов от перхлорвиниловых и масляных красок..... | 40 |
| Таблица 62-42 | Протравка цементной штукатурки нейтрализующим раствором..... | 40 |
| Таблица 62-43 | Меловая защита стекол при окраске фасадов..... | 41 |
| Таблица 62-44 | Огнезащитная пропитка текстильных тканевых покрытий..... | 41 |

