

**ШАҲАРСОЗЛИК НОРМАЛАРИ ВА ҚОИДАЛАРИ**

**ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА РЕСУРС  
СМЕТА НОРМАЛАРИ  
ТЎПЛАМЛАРИ**

**26 ТЎПЛАМ  
“ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯСИ ИШЛАРИ”**

**ШНҚ 4.02.26-21**

**РАСМИЙ НАШР**

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ  
ҚУРИЛИШ ВАЗИРЛИГИ**

**Тошкент 2021**

ШНҚ 4.02.26-21. 26 Тўплам “Иссиқлик изоляцияси ишлари”.

ШНҚ 4.02.26-21. Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислоҳотлар бошқармаси ва «QURILISH IQTISODIYOTI INSTITUTI» МЧЖ билан ҳамкорликда қайта ишланган ва Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлигининг 2023 йил 03 март 42 - сон буйруғи билан тасдиқланган.

Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги Техник меъёрлаштириш, янги технологияларни жорий этиш бошқармаси, Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислоҳотлар бошқармаси томонидан тасдиқлаш учун тайёрланган.

ШНҚ 4.02.26-21. 26 Тўплам “Иссиқлик изоляцияси ишлари” жорий этилиши билан ШНҚ 4.02.26-07. 26 Тўплам “Иссиқлик изоляцияси ишлари” Ўзбекистон Республикаси ҳудудида ўз кучини йўқотади.

Норматив ҳужжатдан фойдаланилганда Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги ва “Ўзстандарт” Агентлиги томонидан нашр этилган қурилиш нормалари ва қоидаларига ҳамда давлат стандартларига киритилган ўзгартиришлар ҳисобга олинмиши керак.

Мазкур норматив ҳужжатни расмий нашр сифатида тўлиқ ёки қисман қайта ишлаб чиқиш, кўпайтириш ва тарқатиш Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги ва ҳужжатни ишлаб чиққан ташкилот рухсатисиз амалга оширилмайди.

## МУНДАРИЖА

1.	1.ТЕХНИК ҚИСМ	11
2.	1. УМУМИЙ КЎРСАТМАЛАР	11
3.	2. ИШ ХАЖМЛАРИНИ ҲИСОБЛАШ ҚОИДАЛАРИ	16
4.	01-БЎЛИМ. ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯСИ ИШЛАРИ	17
5.	1. ИССИҚ ЮЗАЛАРНИ ИЗОЛЯЦИЯЛАШ	17
6.	26-01-001 ЖАДВАЛ СИНТЕТИК БОҒЛОВЧИ АСОСЛИ МИНЕРАЛПАХТАЛИ ЦИЛИНДР КОМПЛЕКТЛИ ИССИҚЛИИЗОЛЯЦИЯ КОНСТРУКЦИЯЛАР БИЛАН ҚУВУРЛАРНИ ИЗОЛЯЦИЯЛАШ	17
7.	26-01-002 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ ЦИЛИНДРЛАР, ЯРИМ ЦИЛИНДРЛАР ВА СИГМЕНТЛИ ПЕНОПЛАСТЛАР БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ	18
9.	26-01-003 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ ЦИЛИНДРЛАР, ЯРИМ ЦИЛИНДРЛАР ВА СИНТЕТИК БОҒЛОВЧИ АСОСЛИ МИНЕРАЛПАХТА БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ	19
10.	26-01-004 ЖАДВАЛ БИТУМ БОҒЛОВЧИ АСОСЛИ МИНЕРАЛПАХТА (СИГМЕНТЛАР) БУЮМЛАР БИЛАН ҚУВУРЛАРНИ ИЗОЛИЦИЯЛАШ	20
11.	26-01-005 ЖАДВАЛ ЮЗАЛАРНИ ДОНАЛИ ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯ БУЮМЛАРИ БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ: ПЕРЛИТОЦЕМЕНТЛИ, ПЕРЛИТЛИ, ВЕРМИКУЛИТЛИ, ОХАК- КРЕМНЕЗЕМИСТЛИ	21
12.	26-01-006 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ ШИША ТОЛАЛИ ХОЛСТЛАР, ПХС-Т МАРКАЛИ ШИША ТОЛАЛИ ХОЛСТ ТИКУВЛИ ПОЛОТНО БИЛАН, ИПС-Т МАРКАЛИ ШИШАЛИ ИГНА ЎТКАЗУВЧИЛИ ПОЛОТНОЛА БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ	22
13.	26-01-007 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ ШНУРЛАР БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ	23
14.	26-01-008 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ МАТЛАР ВА СУПЕР ИНГИЧКА ТОЛАЛИ ХОЛСТЛАРДАН (ШИШАЛИ ВА	24

БАЗАЛЪТЛИ), ТОВУШ ЮТУВЧИ МАТЛАР БИЛАН  
ИЗОЛЯЦИЯЛАШ

15. 26-01-009 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ 75, 100 МАРКАЛИ МИНЕРАЛ  
ПАХТА МАТЛАР, 75 МАРКАЛИ МИНЕРАЛ ПАХТА ПЛИТАЛАР,  
ШИШАЛИ ШПАТЕЛЬ ТОЛАДАН БЎЛГАН ППТ ПЛИТАЛАР  
БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 25
16. 26-01-010 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ МИНЕРАЛПАХТАЛИ  
ТИКИЛУВЧИ ТЕРИЛМАЙДИГАН ВА 125 МАРКАЛИ ТЕРИЛУВЧИ  
МАТЛАР, МИНЕРАЛПАХТАЛИ ГОФРЛАНГАН ТУЗИЛМАЛИ  
БУЮМЛАР, ШИШАЛИ ШПАТЕЛЬ ТОЛАДАН БЎЛГАН МАТЛАР  
БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 26
17. 26-01-011 ЖАДВАЛ ТЕКИС ВА НОТЕКИС ФАСОНЛИ ЮЗАЛАРНИ  
МИНЕРАЛ ПАХТА ВА ШИША ПАХТАЛИ БУЮМЛАР БИЛАН  
ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 27
18. 26-01-012 ЖАДВАЛ АРМАТУРА ВА ФЛАНЕЦЛИ УЛАМАЛАРНИ  
ЕЧИЛАДИГАН ЯРИМ МУФТАЛИ ТИКИЛАДИГАН МИНЕРАЛ  
ПАХТАЛИ МАТЛАРДАН ВА АЛЮМИНЬ ЭРИТМАЛИ ЛИСТ  
МАТЛАРДАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 28
19. 26-01-013 ЖАДВАЛ АРМАТУРА ВА ФЛАНЕЦЛИ УЛАМАЛАРНИ  
ЕЧИЛАДИГАН ЯРИМ МУФТАЛИ ТИКИЛАДИГАН МИНЕРАЛ  
ПАХТАЛИ МАТЛАРДАН ВА РУХЛАНГАН ПЎЛАТ ЛИСТЛАРДАН  
ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 29
20. 26-01-014 ЖАДВАЛ АРМАТУРА ВА ФЛАНЕЦЛИ УЛАМАЛАРНИ  
ЕЧИЛАДИГАН ЯРИММУФТАЛИ ТИКИЛАДИГАН  
МИНЕРАПАХТАЛИ МАТРАЦЛАРДАН ВА АЛЮМИН ЭРИТМАЛИ  
ЛИСТЛАР, РУХЛАНГАН ЛИСТЛАРДАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 31
21. 26-01-015 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ ТЎЛИҚ ЙИҒИМАЛИ  
МИНЕРАЛ ПАХТА БУЮМЛАРИ ЁКИ АЛЮМИН ЭРИТМАЛИ  
ЛИСТЛАРДАН ҚОПЛАНГАН ШИШАЛИ ШПАТЕЛЬ ТОЛАЛИ  
ИССИҚЛИКИЗОЛЯЦИЯ КОНСТРУКЦИЯЛАРИ БИЛАН  
ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 32
22. 26-01-016 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ ТЎЛИҚ ЙИҒИМАЛИ  
МИНЕРАЛПАХТА БУЮМЛАРИ ЁКИ РУХЛАНГАН ПЎЛАТ  
ҚОПЛАМАЛИ ҚОПЛАНГАН ШИШАЛИ ШПАТЕЛЬ ТОЛАЛИ  
ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯ КОНСТРУКЦИЯЛАРИ БИЛАН 33

## ИЗОЛЯЦИЯЛАШ

23. 26-01-017 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ КЎПИРТИРИЛГАН КАУЧУК («АРМОФЛЕКС»), КЎПИРТИРИЛГАН ПОЛИЭТИЛЕН («ТЕРМОФЛЕКС») БУЮМЛАРДАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 34
24. 26-01-018 ЖАДВАЛ ТЕКИС ВА НОТЕКИС ЮЗАЛАРНИ КЎПИРТИРИЛГАН КАУЧУК («АРМОФЛЕКС»), КЎПИРТИРИЛГАН ПОЛИЭТИЛЕН («ТЕРМОФЛЕКС») ПЛАСТИНАЛАРИДАН (ПЛИТАЛАРДАН) ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 35
25. 26-01-019 ЖАДВАЛ АРМАТУРАЛИ ВА ФЛАНЕЦЛИ УЛАМАЛАРНИ КЎПИРТИРИЛГАН КАУЧУК («АРМОФЛЕКС»), КЎПИРТИРИЛГАН ПОЛИЭТИЛЕН («ТЕРМОФЛЕКС») ПЛАСТИНАЛАР (ПЛИТАЛАР) БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 36
26. 26-01-020 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ ПЕНОПОЛИУРЕТАН АЛЮМИН ЭРИТМАЛИ ЁКИ РУХЛАНГАН ПЎЛАТ ЛИСТЛАРДАН БЎЛГАН МЕТАЛЛ ХИМОЯ ҚОПЛАМАСИ ОСТИГА ҚУЙИШ УСУЛИ БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 37
27. 26-01-021 ЖАДВАЛ ТЕКИС ВА НОТЕКИС ЮЗАЛАРНИ ПЕНОПОЛИУРЕТАНДАН ЧАНГЛАТИШ УСУЛИ БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 38
28. 26-01-022 ЖАДВАЛ ЮЗАЛАРНИ ДОНАЛИ ПЕНОПОЛИУРЕТАН БУЮМЛАРДАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 39
29. 26-01-023 ЖАДВАЛ ЕНГИЛЛАТИРУВЧИ КУРИЛМАЛАР ВА МЕТАЛЛ ТАЯНЧ ХАЛҚАЛАРНИ ЎРНАТИШ 40
30. 26-01-024 ЖАДВАЛ ЧАНГЛАТИШ УЧУЛИ БИЛАН ЮЗАЛАРНИ АСБОПЕРЛИТЛИ ИЗОЛЯЦИЯЛАШ 41
31. 26-01-025 ЖАДВАЛ ТЕКИС ВА НОТЕКИС ЮЗАЛАРНИ «ROCKWOOL», «ISOWOOL», «МКРВ-200» ТУРДАГИ ИССИҚЛИКИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛЛАРИ БИЛАН ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯСИНИ ЎРНАТИШ 42
32. 26-01-026 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАРНИ «ROCKWOOL», «ISOWOOL», «МКРВ-200» ТУРДАГИ ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛЛАРИНИ МАХКАМЛАШ БИЛАН ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯСИНИ ЎРНАТИШ 44

- |     |   |    |
|-----|---|----|
| 33. | 2. ҚУРИЛИШ КОНСТРУКЦИЯЛАРИНИ СОВУҚ ЮЗАЛАРИНИ, СОВУТГИЧЛАРНИ ИССИҚЛИИЗОЛЯЦИЯ БУЮМЛАРИ БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ                      | 45 |
| 34. | 26-01-037 ЖАДВАЛ СОВУҚ ЮЗАЛАРНИ ТОЛАЛИ ВА ЗАРРАЛИ БИТУМЛИ МАТЕРИАЛ БУЮМЛАРДАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ                                   | 45 |
| 35. | 26-01-038 ЖАДВАЛ ҚОРИШМАДА ҒОВАКЛИ МАТЕРИАЛЛАРДАН ЁНҒИНГА ҚАРШИ ПОЯСЛАРНИ ЎРНАТИШ   | 46 |
| 36. | 26-01-039 ЖАДВАЛ ҚОПЛАМА ВА ЁПМАЛАРНИ ТОЛАЛИ ВА ЗАРРАЛИ МАТЕРИАЛЛАРДАН БЎЛГАН БУЮМЛАРДАН ҚУРУҚ ИЗОЛЯЦИЯЛАШ                  | 47 |
| 37. | 26-01-040 ЖАДВАЛ ЁНҒИНГА ҚАРШИ ПОЯСЛАРНИ ҚОРИШМАДА ТОЛАЛИ ВА ЗАРРАЛИ МАТЕРИАЛЛАРДАН БЎЛГАН БУЮМЛАРДАН ҚУРУҚ ЎРНАТИШ         | 47 |
| 38. | 26-01-041 ЖАДВАЛ ПЕНОПЛАСТ БУЮМЛАРДАН СОВУҚ ЮЗАЛАРНИ ИЗОЛЯЦИЯЛАШ  | 48 |
| 39. | 26-01-042 ЖАДВАЛ ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯ БИЛАН ЭШИКЛАРНИ ЎРНАТИШ  | 49 |
| 40. | 26-01-043 ЖАДВАЛ ҚЎПИРТИРИЛГАН ПОЛИЭТИЛЕНДАН ИССИҚ-ПАР-ШОВҚИНИЗОЛЯЦИЯСИНИ ҚУРИШ   | 50 |
| 41. | 26-01-044 ЖАДВАЛ ҚЎПИРТИРИЛГАН ПОЛИЭТИЛЕНДАН ҚУВУРЛАРНИ ЎРАМА ИССИҚЛИКИЗОЛЯЦИЯСИНИ ҚУРИШ                                    | 51 |
| 42. | 3. КАРКАСЛАР ВА ИЗОЛЯЦИЯНИ ПАРДОЗЛАШ  | 55 |
| 43. | 26-01-048 ЖАДВАЛ ИЗОЛЯЦИЯ КАРКАСИНИ ЎРНАТИШ   | 55 |
| 44. | 26-01-049 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАР ЮЗАЛАРИНИ ИЗОЛЯЦИЯСИНИ АЛЮМИН ЭРИТМАЛИ ЛИСТЛАРИДАН, РУХЛАНГАН ПЎЛАТДАН, МЕТАЛЛОПЛАСТЛАРДАН ҚОПЛАШ | 56 |
| 45. | 26-01-050 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАР ИЗОЛЯЦИЯСИ ЮЗАЛАРИНИ ИККИ ҚАВАТЛИ (ДУБЛИРОВАННОЙ) АЛЮМИН ФОЛЬГАДАН ҚОПЛАШ                         | 57 |
| 46. | 26-01-051 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАР ИЗОЛЯЦИЯСИ ЮЗАСИНИ ТЕКСТОЛИТЛИ СТЕКЛОЦЕМЕНТ, СТЕКЛОПЛАСТИКДАН (РСТ                                | 58 |

## СТЕКЛОПЛАСТИКДАН ТОШҚАРИ) ҚОПЛАШ

47. 26-01-052 ЖАДВАЛ ҚУВУРЛАР ИЗОЛЯЦИЯСИ ЮЗАСИНИ РСТ СТЕКЛОПЛАСТИКДАН, ШИШАЛИ МАТОЛАРДАН, ПВХ ПЛЕНКАЛАРДАН, АРМОПЛАСТЛАРДАН ҚОПЛАШ 59
48. 26-01-053 ЖАДВАЛ ТЕКИС (НОТЕКИС) ВА ФАСОНЛИ ЮЗАЛАР ИЗОЛЯЦИЯСИНИ ЛИСТЛИ МЕТАЛЛДАН ТАЙЁРЛАШ БИЛАН ҚОПЛАШ 60
49. 26-01-054 ЖАДВАЛ ИЗОЛЯЦИЯ ЮЗАЛАРИНИ ЎРАМЛИ МАТЕРИАЛЛАРДАН ҚОПЛАШ 61
50. 26-01-055 ЖАДВАЛ ПОЛИЭТИЛЕН ПЛЕНКАДАН ПАРОИЗОЛЯЦИОН ҚАТЛАМНИ ЎРНАТИШ 62
51. 26-01-056 ЖАДВАЛ ИЗОЛЯЦИЯ ЮЗАСИНИ АСБОЦЕМЕНТЛИ ҚОРИШМА БИЛАН ШТУКАТУРКАЛАШ 63
52. 26-01-057 ЖАДВАЛ ИЗОЛЯЦИЯ ЮЗАСИНИ ҚАЛИНЛИГИ 10 ММ БЎЛГАН БАЗАЛЪТ ЦЕМЕНТЛИ ҚУРУҚ ҲИМОЯ СБЦЗ (КЎП КОМПОНЕНТЛИ ТОЛАЛИ АРАЛАШМА) БИЛАН ШТУКАТУРКАЛАШ 64
53. 26-01-060 ЖАДВАЛ МЕТАЛЛ ҚУВУРЛАРГА “RE-THERM” ТАРКИБИ БИЛАН ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯЛОВЧИ ҚОПЛАМАЛАРНИ ҚЎЛДА СУРТИШ 65
54. 26-01-061 ЖАДВАЛ СУВОҚ, БЕТОН, ТЕМИР БЕТОН ВА ҒИШТ ЮЗАЛАРГА “ RE-THERM ”ТАРКИБИ БИЛАН ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯЛОВЧИ ҚОПЛАМАНИ СУРТИШ 68
55. 02-БЎЛИМ. ЁНҒИНДАН САҚЛАШ 71
56. 1. МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЁНҒИНДАН САҚЛАШ 71
57. 26-02-001 ЖАДВАЛ ЮК КЎТАРУВЧИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯЛАР БАЛКАЛАР ЁПМАЛАРИ, ЁПМАЛАР И ФЕРМАЛАРНИ «ФАЙЭФЛЕКСТМ КРИЛАК» ТАРКИБИ БИЛАН ЁНҒИНДАН ҲИМОЯ ҚОПЛАШ 71
58. 26-02-002 ЖАДВАЛ ЮК КЎТАРУВЧИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯЛАР БАЛКАЛАР ЁПМАЛАРИ, ЁПМАЛАР И ФЕРМАЛАРНИ «ФАЙРЕКС-400» ТАРКИБИ БИЛАН 72

## ЁНҒИНДАН ҲИМОЯ ҚОПЛАШ

- |     |   |    |
|-----|---|----|
| 59. | 26-02-003 ЖАДВАЛ ЮК КЎТАРУВЧИ<br>МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯЛАР БАЛКАЛАР ЁПМАЛАРИ,<br>ЁПМАЛАР И ФЕРМАЛАРНИ ОФП-НВ-«ЭСКАЛИБУР» ТАРКИБИ<br>БИЛАН ЁНҒИНДАН ҲИМОЯ ҚОПЛАШ | 73 |
| 60. | 26-02-004 ЖАДВАЛ ЮК КЎТАРУВЧИ<br>МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯЛАР БАЛКАЛАР ЁПМАЛАРИ,<br>ЁПМАЛАР И ФЕРМАЛАРНИ «УНИКУМ» ТАРКИБИ БИЛАН<br>ЁНҒИНДАН ҲИМОЯ ҚОПЛАШ           | 74 |
| 61. | 26-02-005 ЖАДВАЛ ЮК КЎТАРУВЧИ<br>МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯЛАР ХАВОЎТКАЗГИЧЛАРИНИ ОФП-<br>НВ-“КРАТ” ТАРКИБИ БИЛАН ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛАШ                                 | 76 |
| 62. | 26-02-006 ЖАДВАЛ ЮК КЎТАРУВЧИ<br>МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯЛАРНИ КОМПЛЕКС «ЩИТ-1» БИЛАН<br>ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛАШ  | 77 |
| 63. | 26-02-007 ЖАДВАЛ ЮК КЎТАРУВЧИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ<br>ХАВОЎТКАЗГИЧЛАР ОҚИМ-ТОРТУВЧИ ТИЗИМЛАРИНИ<br>КОМПЛЕКС «ЩИТ-1В» БИЛАН ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛАШ                  | 78 |
| 64. | 26-02-008 ЖАДВАЛ ЮК КЎТАРУВЧИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ<br>ХАВОЎТКАЗГИЧЛАР ОҚИМ-ТОРТУВЧИ ТИЗИМЛАРИНИ<br>КОМПЛЕКС «ФАЙРЕКС-300» БИЛАН ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛАШ             | 79 |
| 65. | 26-02-009 ЖАДВАЛ ЮК КЎТАРУВЧИ<br>МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛАШ  | 80 |
| 66. | 26-02-010 ЖАДВАЛ МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАР ЮЗАЛАРИНИ<br>ЛАКБЎЎҚЛИ ҚОПЛАМАЛАРДАН ТОЗАЛАШ   | 81 |
| 67. | 26-02-011 ЖАДВАЛ МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛИ ТЎСИН<br>ТЎСКИЧЛАРИ, ҚОПЛАМАЛАРИ ВА ФЕРМАЛАРНИ “ДЖОКЕР-<br>М” БИРИКМАСИ БИЛАН ЁНҒИНДАН САҚЛАШ                         | 82 |
| 68. | 26-02-012 ЖАДВАЛ МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛИ ТЎСИН<br>ТЎСКИЧЛАРИ, ҚОПЛАМАЛАРИ ВА ФЕРМАЛАРНИ “ДЖОКЕР”<br>ТАРКИБИ ҚОПЛАМАСИ БИЛАН ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛАШ                  | 84 |
| 69. | 2. ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛАШ  | 86 |



70. 26-02-013 ЖАДВАЛ ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАР МАНСАРД ВА ТОМ ЭЛЕМЕНТЛАРИНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯ «ФАЙРЕКС-200» ТАРКИБИ БИЛАН ҚОПЛАШ 86
71. 26-02-014 ЖАДВАЛ ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАР МАНСАРД ВА ТОМ ЭЛЕМЕНТЛАРИНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯ «АТТИК» ТАРКИБИ БИЛАН ҚОПЛАШ 87
72. 26-02-015 ЖАДВАЛ ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛАШ «ЭВРИКА» БЎЁҒИ БИЛАН ИШЛОВ БЕРИШ 88
73. 26-02-016 ЖАДВАЛ ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛАШ «ПИРОПЛАСТ-ХВ» ЛАКИ БИЛАН ИШЛОВ БЕРИШ 88
74. 26-02-017 ЖАДВАЛ ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ МОНСАРД ВА ТОМ ЭЛЕМЕНТЛАРИНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛАШ «КЛОД-01» ТАРКИБИ БИЛАН БЎКТИРИШ 89
75. 3. КАБЕЛЛАР ВА КАБЕЛЬ ЎТИШЛАРНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛАШ 90
76. 26-02-022 ЖАДВАЛ КАБЕЛЛАРНИ «КЛ-1» ТАРКИБ БИЛАН ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛАШ 90
77. 26-02-023 ЖАДВАЛ КАБЕЛЛИ ЎТИШЛАР БЎШЛИҚЛАРИНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛОВЧИ «ФАЙРЕКС-600» ТАРКИБ БИЛАН МУСТАХКАМЛАШ 91
78. 26-02-024 ЖАДВАЛ ЁНҒИНГА ҚАРШИ «ППВ-1» МАХКАМЛОВЧИ ЁСТИҚЛАР БИЛАН ЁНҒИНДАН ТЎСУВЧИ ПОЯСЛАР ВА КАБЕЛЬ ИШЛАНМАЛАРИНИ МАХКАМЛАБ ЎРНАТИШ 91
79. 26-02-025 ЖАДВАЛ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛОВЧИ «ОГРАКС-КП» КАБЕЛЬ ЎТИШЛАРИ ВА ЁНҒИНДАН ТЎСУВЧИ ПОЯСЛАРНИ ЎРНАТИШ 92
80. 26-02-026 ЖАДВАЛ ЭЛЕКТР КАБЕЛЛАРНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯ ҚОПЛАШ 93
81. 26-02-027 ЖАДВАЛ КАБЕЛЬ ЛИНЯЛАРИНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛОВЧИ «FIRECUR-4» БЎЁҒИ БИЛАН ҚОПЛАШ 94
82. 4. БОШҚА КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛАШ 95

83. 26-02-029 ЖАДВАЛ «МОНОЛИТ» ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛОВЧИ ТАРКИБ БИЛАН БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАРИ, ТЕМИРБЕТОН ДЕВОР ВА ТЎСИҚЛАРНИ ЁНҒИНДАН ХИМОЯ ҚОПЛАШ 95
84. 26-02-030 ЖАДВАЛ «ФАЙРЕКС-500» ТАРКИБ БИЛАН ҚАВАТЛАР ОРАСИДАГИ ОРАЁПМАЛАР, ТЎСИҚЛАР БЎШЛИҚЛАРИНИ ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛАБ МАХКАМЛАШ 96
85. 26-02-031 ЖАДВАЛ ДУДБУРОН ҚУВУРЛАР ЎЗАКЛАРИ ВА ГАЗОХОДЛАРНИ «КЛ-2» ТАРКИБ БИЛАН ШИШАПЛАСТИКДАН ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛОВЧИ ҚАТЛАМНИ ҚОПЛАШ 96
86. 26-02-032 ЖАДВАЛ ШИШАЛИ ЮЗАЛАРНИ ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛОВЧИ ПЛЁНКАДАН ЁНҒИНДАН ХИМОЯСИНИ ЎРНАТИШ 97
87. 26-02-033 ЖАДВАЛ ГИЛАМ БУЮМЛАРИ, МАТОЛАР, ПАРДАЛАРНИ ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛАШ “КЛОД-02” ТАРКИБИНИ СИНГДИРИШ 98
88. 26-02-034 ЖАДВАЛ БИНО ВА ИНШОАТЛАРНИ МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАРИНИ ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛОВЧИ «FIRECUR-1» БЎЁҒИДА ЮЗАЛАРНИ ТАЙЁРЛАШ БИЛАН ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛОВЧИ ҚАТЛАМНИ ҚОПЛАШ 98
89. 26-02-035 ЖАДВАЛ ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛОВЧИ «ЛАТТИК» ЛАКИ БИЛАН ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛАБ ИШЛАШ 99
90. 26-02-036 ЖАДВАЛ «ФАЙЭФЛЕКС» ПАСТАСИ БИЛАН ГРУНТОВКАЛАНГАН ЮЗАЛАРНИ ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛАШ 100
91. 26-02-037 ЖАДВАЛ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯЛАРНИ КЎПИРУВЧИ ҚОПЛАМАЛИ ЁНҒИНДАН ХИМОЯЛАШ 101
92. 26-02-038 ЖАДВАЛ СУЮҚ ИССИҚЛИК «IZOFULL» NANO ИЗОЛЯЦИЯ ТАРКИБИНИ СУРТИШ 103

## Техник қисм

### 1. Умумий кўрсатмалар

1.1. Мазкур Шаҳарсозлик нормалари ва қоидалари (ШНҚ) ресурсларга бўлган эҳтиёжни аниқлаш (ишчиларнинг меҳнат сарфи, қурилиш машиналари, материаллар) иссиқлик изоляцияси ва ёнғиндан ҳимоялаш ишларни бажариш ва ресурс усули билан смета ҳисоб - китобларини (смета ҳужжатларини) тузиш учун мўлжалланган. ШНҚ ягона нархларни индивидуал ва йириклаштирилган нормаларнинг (нархларнинг) ишлаб чиқилиши учун дастлабки нормалар бўлиб хизмат қилади.

1.2. ШНҚ қурилиш машина ва механизмларидан фойдаланишнинг ўртача соҳавий сарфларини, қурилиш ишлари кўринишлари бўйича технологияси ва бу ишларни ташкил қилинишини ўзида намоён этади. ШНҚ барча корхоналар учун, уларнинг кимга қарашли эканлиги ва мулчилик шаклидан қатъий назар, барча даражадаги давлат бюджетларини ҳамда мақсадли нобюджет жамғармаларини жалб этган ҳолда капитал қурилишини амалга оширувчи барча корхона ва ташкилотлар томонидан қўлланиши шарт.

Корхоналар, ташкилотлар ва жисмоний шахсларнинг хусусий маблағлари ҳисобидан молиялаштирилиши амалга ошириладиган қурилишлар учун ШНҚ тавсия этилувчи хусусиятга эга.

1.3. Мазкур Тўпламнинг I бўлим нормалари иссиқ юзаларни, қувурлар, арматуралар ва фланецли уламаларни, жихозларни, аппаратларни, резервуарлар (хажмларни), турбиналарни; вентиляция ва кондиционерлаш тизимларини, шунингдек қурилиш конструкцияларини совуқ юзаларини изоляция ишларини бажаришда ресурслар эҳтиёжини аниқлаш учун мўлжалланган.

1.4. Тўпламнинг II бўлим нормалари барча турдаги қурилиш конструкцияларини, матоларни ва гиламли ёпмаларни, шишали юзаларни, кабель ва кабелли ўтишларни ёнғиндан ҳимоялаш ишларини бажаришда ресурслар эҳтиёжини аниқлаш учун мўлжалланган.

1.5. 01-037 - 01-041 жадваллар нормалари совуқ юзаларни изоляциялаш учун мўлжалланган. 01-42 жадвал нормалари эшикларни иссиқлик изоляцияси билан ўрнатишга мўлжалланган.

01-038 жадвал нормалари ғовакли буюм материалларни (пенобетон, газобетон, керамзитобетон), 01-037, 01-039, 01-040 жадваллар толали ва данали буюм материалларни (қаттиқ минералпахтали, перлитобитумли, асбестовермикулитли и перлитогелли плиталар), 01-41 жадвал пенопластдан бўлган буюларни қўллашни инобатга олади.

01-038 жадвал нормалари пенобетон плиталарни қўллашни инобатга олган ҳолда ишланган, газобетон ёки керамзитобетон плиталарни қўллаганда меҳнат харажатларига 1,03 коэффицент қўллаш лозим.

Қувурлар ва жиҳозларни совуқ юзаларини изоляция қилишда қувурлар ва жиҳозларни иссиқ юзаларини изоляциялаш нормалари бўйича қабул қилиш лозим.

Иссиқлизоляция буюмлари билан совуқ юзаларни изоляциялаш нормалари пороизоляция қатламини ўрнатиш харажатларини инобатга олмайди.

Пароизоляция қатламини қуришда қабул қилиш лозим:

а) девор ва колоннагани изоляциялашда - ШНҚ 4.02.08 “Ғишт ва блоклардан бўлган конструкциялар” тўплами бўйича;

б) ёпмаларни изоляциялашда - ШНҚ 4.02.11 “Поллар” тўплами бўйича;

в) томёпмаларни изоляциялашда - ШНҚ 4.02.12 “Томлар” тўплами бўйича;

г) қувурлар ва жиҳозларни изоляциялашда – жадвал нормалари бўйича: 01-054 - ўрамали материаллар (рубероид, пергамин), 01-055 - полиэтиленли пленка.

1, 3, 4 - жадваллар 01-038 нормалари; 1, 3, 4 - жадваллар 01-41 нормалари билан иссиқлик изоляцияни маҳкамлаш учун ёғоч каркасни ўрнатиш харажатлари инобатга олинган.

1.6. Қувурларни изоляциялаш нормалари 820 мм гача диаметрли қувурлар изоляциясига тузилган ва жиҳозларнинг цилиндрик юзаларини изоляциялашга тадбиқ этилади, шунингдек шу диаметрдаги фасон қисмларга ҳам. Катта диаметрларда текис ва нотекис юзаларни изоляциялаш нормаларини қабул қилиш лозим бўлади.

1.7. Лойиҳада инобатга олинган, текис юзаларни 150-200 маркали минералпахтали плиталар, шунингдек бошқа қаттиқ турдаги плиталар билан изоляциялашдаги ресурслар сарфини 26-01-005-04 жадваллар нормалари бўйича аниқлаш лозим.

1.8. Иссиқлик изоляция материаллари, конструкция ва буюмларнинг маркарини лойиҳа маълумотлари асосида қабул қилиш лозим:

1.9. Иссиқлик изоляция материаллари ва буюмларнинг қўшимча харажатлари, изоляцияланадиган юзага ўрнатишда мустаҳкамлаш билан боғлиқ нормалари ҚМҚ 2.04.14 “Қувурлар ва жиҳозларни иссиқлик изоляцияси” га мувофиқ инобатга олинган.

Мустаҳкамлаш коэффициентига эга иссиқлик изоляция материаллари ва буюмлари ишлатишда, қабул қилинган тўғри нормалардан фарқи, уларни сарфини лойиҳа маълумоти билан аниқланади.

1.10. Жадваллар 01-012, 01-013 нормалари билан қувурларда арматура ва фланецларни улаш изоляцияси инобатга олинган.

01-014 жадвал нормалари билан жиҳозларда арматура ва фланецларни улаш изоляцияси инобатга олинган.

1.11. Пенополиуретан қуйиш усули билан қувурларни изоляция ҳимоя қопламасини ўрнатишда 1м<sup>3</sup> га м<sup>2</sup> даги иш хажми, лойиҳа маълумотлари ёки ҳисоб-китоб билан (Техник қисмнинг 2.9. банди) аниқланади.

Қалинлиги 1 мм бўлган металлқопламанинг 1м<sup>2</sup> вазни тайёрлаш билан бирга ташкил этади: алюмин учун – 3,48 кг, руҳланган пўлат учун – 9,58 кг.

1.12. 01-020, 01-021 жадваллар нормалари билан зичлиги 60 кг/м<sup>3</sup> бўлган пенополиуретан изоляцияси инобатга олинган. А:Б компонентлар мутаносиблиги 1:0,96 ни ташкил этади. Изоляция зичлигининг бошқа бирликлари берилганда компонентлар сарфи лойиҳа билан аниқланади.

1.13. 01-056, 01-057 жадвалларда 10 мм штукатурка қатлами қалинлиги қабул қилинган. Бошқа қалинликларда машина ва материалларнинг нормаларини пропорционал равишда қатлам қалинлиги ўзгаришига қараб ўзгартириш лозим, меҳнат харажатлари нормаларини хар бир 5 мм қалинлик кўпайганда 14% га кўпайтириш лозим.

1.14. Изоляцияланган юзаларни краскалашда ШНҚ 4.02.15 “Пардозлаш ишлари” ва ШНҚ 4.02.13 “Қурилиш конструкциялари ва жиҳозларни занглашдан асраш” тўпламлари нормалари қабул қилинади.

1.15. 01-05, 01-024 жадваллар нормалари текис ва нотекис юзаларни оҳакли-кремнеземистли плиталар ва котлоагрегатларни асбоперлитли изоляцияси ва ёрдамчи жиҳозларни чанглатиш усули билан изоляциялашда маҳкамлаш каркасларини тайёрлаш ва ўрнатишни инобатга олмайди. Лойиҳада назарда тутилган каркасларни ўрнатишни кўшимча равишда қабул қилиш лозим.

1.16. Қувурларни изоляциялаш нормаларида вертикал ва қиялик участкаларда енгиллаштирувчи қурилмаларни ва горизонтал участкаларда таянч халқаларни ўрнатиш инобатга олинмаган. Енгиллаштирувчи қурилмаларни ва таянч халқаларни ўрнатиш харажатларини 01-023 жадвал нормалари бўйича қабул қилиш лозим.

1.17. 02-003 жадвал 1, 2, 3 нормалари билан юк кўтарувчи металлоконструкция ораёпма балкалари, ёпмалар ва фермаларнинг ОФП-НВ "ЭСКАЛИБУР" таркиби билан металлнинг 3,4 мм да келтирилган қалинлиги ва қопламанинг қатлам қалинлиги, ёнғинга бардошликка мувофиқ берилган чегарадаги ёнғиндан ҳимоя қопламалари инобатга олинган.

### 1.1 жадвал

Металлнинг келтирилган қалинлиги, мм	Ёнғинга чидамлик чегараси учун ёнғин ҳимоя қопламасининг қалинлиги (мм)		
	1 соат (R 60)	2 соат (R 120)	2,5 соат (R 150)
3,4	20	45	60
4,1	20	40	50
6	15	35	45
7	15	30	40
10	15	25	35
15	10	15	25

1.18. 02-030 жадвали нормасида ёғоч қопламалардаги чопиш ва тешиқларни ямаш ишларида қўшимча нормалаш лозим.

1.19. Тўплам нормалари билан қуйидаги қўшимча ишлар инобатга олинган:

- жорий тўғрилаш, инструментларни чархлаш ва тозалаш, машиналар ва мосламаларни тартибли сақлаш, смена вақтида иш жойини тозалаш;

- 2,5 м гача баландликда бўлган ишларни бажариш учун аввал тайёрланган оддий подмостларни, стремянкалар, ховозалар, нарвонларни кўчириш ва ўрнатиш;

- иш жойи майдонида материалларни кўчириш.

1.20. Лесаларни ўрнатишда иссиқлик изоляция ва ёнғиндан химоялаш ишларини полдан (ердан) 2,5 м баландликда бажарганда қурилишни ташкил этиш лойиҳаси (КТЛ) билан асосланган бўлиши ёки ишларни бажариш лойиҳаси (ИБЛ) ва ШНҚ 4.02.08 “Ғишт ва блоклардан бўлган конструкциялар” (инвентар лесалар), ШНҚ 4.02.69 «Бошқа таъмирлаш-қурилиш ишлари» (ноинвентар лесалар) тўпламлари асосида нормалаштириш лозим.

1.21. Лесаларни иссиқлик изоляция ишларини 16 м дан юқори бўлганда бажаришда ўрнатиш, шунингдек резевуарларни изоляциялаш, колонна типли аппаратларни ва қийин конфигурацияли бошқа юзаларни алоҳида лойиҳалар билан, уларни ўрнатишда ишларига эса ўрнатилган тартибда индивидуал нормалар тузиш лозим бўлади.

1.22. Нормалар ишларни 10 м гача баландликда бўлган ховозалардан бажаришни инобатга олади.

10 м дан юқори баландликда ишларни бажаришда меҳнат харажатлари нормаларига қуйидаги коэффициентларни баландликдан келиб чиқиб қўллаш лозим:

гача 15 м - 1,15

гача 30 м - 1,2

гача 50 м - 1,35

гача 60 м - 1,4

60 м юқори - 1,5.

1.23. Ишларни ноқулай ва тор шароитларда бажаришда меҳнат харажатлари нормаларига, Техник қисмнинг 1.2 жадвалида келтирилган коэффициентлар қўлланилади.

Ишларни бажаришда эксплуатациядаги цехларни тўхтовсиз, шунингдек зарарли разрядга тегишли бўлган (иш зонасида +40°С харорат бўлган, пор, чанг,

зарарли газ ва тутун бўлган) шароитларда, нормаларга ШНҚ 4.02.00. да келтирилган коэффициентларни қўллаш лозим.

1.24. Мазкур тўпلامда кўрсатилган “гача” ўлчами шу ўлчамни ўз ичига олади.

1.25. Қопламани решеткали ва шифтли юзаларга қоплаганда ва ишларни очик ҳавода бажарганда, бўёқ, меҳнат хажми, машина ва механизмларни сарфи техник қисмининг 1.3 жадвалига мувофиқ қабул қилинади.

### **Ноқулай ва тор бўлган шароитларда ишларни бажаришда смета нормаларига коэффициентлар**

**1.2 жадвал**

Ишларнинг номи	Меҳнат харажатлари нормаларига коэффициент
- люлькалардан туриб ишлаганда	1,2
- ҳимоя белбоғларини қўллашни талаб этувчи шароитларда ишларни бажарганда	1,3
- изоляция ташқи юзаларини бошқа юзалардан 0,35 м гача ораликда жойлашганда (изоляция қалинлигини ҳисобга олмаган ҳолда)	1,1
- юзаларни изоляциялаш бўйича ишларни фақат юқоридан бажарганда	0,75
- юзаларни изоляциялаш бўйича ишларни фақат пастдан бажарганда	1,25
- ҳар бир 7 м тўғри участкада бир ва ундан ортиқ ёки отвод мавжуд бўлган қувурларни изоляциялашда	1,1
- бошқа бошқа хоналарда ёки бир биридан 50 м дан ортиқ масофада жойлашган, 10 м <sup>2</sup> майдонгача юзаларни (фланцларни кўшганда) изоляциялашда	1,2
- спутниклар билан қувурларни изоляциялашда	1,1

## 1.3. жадвал

**Очиқ хавода ишларни бажарганда решеткали ва шифтли юзаларга қопламаларни суртиш смета нормаларига коэффицентлар**

Қўллаш шартлари	Жадвал рақами (нормалар)	Коэффицентлар		
		ишчи-курувчилар меҳнат харажатлари нормаларига	юқори босимли бўйаш агрегатлари ёки чанглатувчи-пистолетлар эксплуатация нормаларига	материаллар сарфи нормаларига
1. Шифт юзаларини химоялаш ишлари бўйича	02-001, 02-004, 02-009, 02-010,	1,1	1,1	1,1
2. Решеткали юзаларни химоялаш ишлари бўйича	02-011, 02-012, 02-014, 02-017, 02-022, 02-025,	1,1	1,1	1,1
3. Ишларни очиқ хавода бажарилганда шамол тезлиги 3 м/сониядан юқори бўлмаганда	02-026, 02-033, 05-006, 05-007, 05-009-01,02,05,06	1,2	1,2	1,2

## 2. Иш хажмларини ҳисоблаш қоидалари

2.1. Изоляция хажми "ишда" ( $O_n$ ) м<sup>3</sup>, 1 м узунликдаги қувурларга ёки цилиндрик шаклдаги асбоб-ускунага тўғри келиши, қуйидаги формулада ҳисобланади:

$$O_n = 3,14 \times (D + T) \times T,$$

бунда:  $T$  – изоляция қатлами қалинлиги, м;

$D$  - қувур ёки асбоб-ускунанинг ташқи диаметри, м.

2.2. Изоляцияланадиган қувурларни узунлиги, шунингдек цилиндрик жихозларни ва тўғрибурчакли ва шу кабилар, ҳар бир юза учун ўзак чизикдан ҳисобланади, бунда арматура ва фланецлар, фитинглар ва шу кабилар узунликдан чиқариб ташланмайди.

2.3. Кўпбурчакли ва шу каби юзаларни периметри ички ва ташқи юзалар периметри изоляцияси ўрта арифметик ўлчовда аниқланади.



2.4. Арматура ва назорат-ўлчов ускуналари алоҳида жойларида изоляция хажми, шунингдек турли хилдаги люклар атрофида, штуцерлар, жихозларга тўйниклар нормалар билан инобатга олинган ва бунда изоляцияланадиган қувурлар узунлиги кўрсатилган жойларни чиқармасдан ўлчанади.

2.5. Қурилиш конструкцияларини совуқ юзаларини изоляцияси бўйича ишлар хажми изоляцияланадиган юзалар майдонини изоляция қалинлигига кўпайтириш билан лойиҳа бўйича аниқланади. Ёнғинга қарши пояслар хажми изоляция хажмига киритилмайди, чунки уларни ўрнатиш алоҳида (01-37, 01-40 жадваллар) инобатга олинган.

2.6. Тўсинсиз ораёпмаларни тагидан плитали иситгичлар билан изоляциялаш иш хажмлари бўйича ораёпмалар учун ва колонналар учун алоҳида ҳисоблаш лозим, бунда капителларни изоляцияси ораёпмалар хажмида инобатга олинishi шарт.

2.7. “Ишда” пардозлаш изоляцияси ишлари хажми бўйича - штукатурка, ёпиштириш, ёпиш, каркас, сеткани ўрнатиш, шунингдек изоляцияни бўйлаб пардозлаш юзаси бўйича ҳисобланиши лозим.

2.8. 1 м цилиндрик шаклдаги қувур ёки жиҳоз узунлигига тўғри келадиган изоляцияни қоплаш иш хажми ( $O_n$ ) м<sup>2</sup>, қуйидаги формула бўйича аниқланади:

$$O_n = 3,14 \times (D + 2 \times T),$$

бунда:  $D$  – қувур ёки жиҳозларни ташқи диаметри, м;

$T$  – изоляция қатламни қалинлиги, м.

2.9. 1 м<sup>3</sup> изоляцияга тўғри келадиган пардозлаш бўйича иш хажми (қоплама) изоляция ( $O_o$ ) м<sup>2</sup>, қуйидаги формула бўйича аниқланади:

$$O_o = 1/T + 1/(D + T),$$

бунда:  $D$  – қувур ёки жиҳозларни ташқи диаметри, м;

$T$  – изоляция қатлами қалинлиги, м.

## 01-БЎЛИМ.

### ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯСИ ИШЛАРИ

#### 1. ИССИҚ ЮЗАЛАРНИ ИЗОЛЯЦИЯЛАШ

##### 26-01-001 Жадвал

**Синтетик боғловчи асосли минералпахтали цилиндр комплектли иссиқлизоляция конструкциялар билан қувурларни изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Қувурда жойига мослаган холда конструкцияларни ўрнатиш. 02. Конструкцияни маҳкамлаш. 03. Диафрагмаларни тайёрлаш ва маҳкамлаш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

26-01-001-01 Синтетик боғловчи асосли минералпахтали цилиндр комплектли иссиқлиизоляция конструкциялар билан қувурларни изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-001-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	36,31
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,75
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,75
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
40853	Рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,0382
44200	Синтетик боғловчи асосли минералпахтали цилиндр комплектли иссиқлиизоляция конструкциялар	м3	1,0324
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	2,63
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,00047

#### 26-01-002 Жадвал

**Қувурларни цилиндрлар, яримцилиндрлар ва сегментли пенопластлар билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Буюмларни маҳкамлаш учун елим суртиш. 02. Буюмларни изоляцияланадиган юза жойига мослаган холда ўрнатиш. 03. Қувурларда буюмларни бандажлар билан маҳкамлаш. 04. Чокларга елим суртиш (2 норма).

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Қувурларни цилиндрлар, яримцилиндрлар ва сегментли пенопластлар билан изоляциялаш қувур диаметри:

26-01-002-01 350 мм гача  
26-01-002-02 820 мм гача

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 002-01	26-01- 002-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	22,3	18,8
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,43	0,4
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,43	0,4
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилмалар	маш.-с	0,89	0,59
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7х20-50 мм	т	0,0075	0,0059
40853	Рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,0382	0,0277
45950	Иссиқлик изоляцияловчи пенопласт буюмлар	м <sup>3</sup>	1,05	1,05
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	0,22	0,2
41030	Рухланган ўзи ўйиб кировчи бурама михлар	т	0,00004	0,00002
31694	Фенолполивинилацетатли елим тури БФ-1, I навли	т	0,0105	0,0127

### 26-01-003 Жадвал

#### Қувурларни цилиндрлар, ярим цилиндрлар ва синтетик боғловчи асосли минерал пахта билан изоляциялаш

Ишлар таркиби:

01. Цилиндр ва яримцилиндрларни юза жойига мослаган холда ўрнатиш.  
 02. Чокларни буюм қолдиқлари билан тўлдириш. 03. Бандажлар билан буюмларни маҳкамлаш. 04. Диафрагмаларни тайёрлаш ва ўрнатиш. 05. Бандажларни тайёрлаш. 06. Пряжкаларни тайёрлаш ва маҳкамлаш.

**Ўлчов: 1 м<sup>3</sup> изоляция**

26-01-003-01 Қувурларни цилиндрлар, яримцилиндрлар ва синтетик боғловчи асосли минералпахта билан изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 003-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	18,8
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,4

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 003-01
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,4
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	1,18
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7x20-50 мм	т	0,0109
40853	Рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,039
45945	Синтетик боғловчи асосли минерал пахта цилиндрлар ва ярим цилиндрлар	м3	1,032
41030	Рухланган ўзи ўйиб қирувчи бурама михлар	т	0,00004
32538	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,1 мм	т	0,0011
32539	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,6 мм	т	0,004

### 26-01-004 Жадвал

#### Битум боғловчи асосли минералпахта (сегментлар) буюмлар билан қувурларни изоляциялаш

Ишлар таркиби:

01. Битум боғловчи асосли плиталар сегментлар билан қувурларни изоляциялаш. 02. Диафрагмаларни тайёрлаш ва ўрнатиш (енгиллаштирадиган ускуналарга). 03. Бандажларни тайёрлаш. 04. Пряжкаларни тайёрлаш ва маҳкамлаш.

**Ўлчов: 1м3 изоляция**

26-01-004-01 Битум боғловчи асосли минералпахта (сегментлар) буюмлар билан қувурларни изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 004-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	39,1
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,73
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 004-01
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,73
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	0,79
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш.-с	2,23
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
30103	БН-70/30 маркали нефтли қурилиш битумлари	т	0,384
33404	Махкамловчи пўлат тасма, юшоқ, нормал аниқликдаги 0,7х20-50 мм	т	0,0136
40853	Рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,0335
45952	Битум боғловчи асосли минералпахта сегментлар	м3	1,03
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,00004

### 26-01-005 Жадвал

**Юзаларни донали иссиқлик изоляция буюмлари билан изоляциялаш:  
перлитоцементли, перлитли, вермикулитли, охак-кремнеземистли**

Ишлар таркиби:

01. Харорат ўрнатмалари ва секторларни тайёрлаш (1,2,3 нормалар). 02. Плиталардан сегментларни кесиш (3 норма). 03. Буюларни махкамлаш билан юзаларни куруқ (чокларга мастикани суртиш билан) изоляция қилиш. 04. Стеклоткань билан отводлар юзаларини ёпиштириб изоляциялаш (1, 2, 3 нормалар). 05. Диафрагмаларни тайёрлаш ва ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Юзаларни донали иссиқлик изоляция буюмлари билан изоляциялаш (перлитоцементли, перлитли, вермикулитли, охак-кремнеземистли)

26-01-005-01      Сегментлар билан  
26-01-005-02      Яримцилиндрлар билан  
26-01-005-03      Плитали сегментлар билан  
26-01-005-04      Плиталар билан силлиқ ва нотекис юзаларни изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 005-01	26-01- 005-02	26-01- 005-03	26-01- 005-04
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	22,3	31,4	39,1	22

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 005-01	26-01- 005-02	26-01- 005-03	26-01- 005-04
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,69	0,69	0,72	0,69
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,69	0,69	0,72	0,69
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
32539	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,6 мм	т	0,00021	0,00027	0,00211	0,0029
45946	Иссиқлик изоляция мастикаси	м3	0,015	0,015	0,031	0,11
38504	Синтетик уланишлар учун минерал пахтадан тайёрланган иссиқлик изоляция плиталари М-125	м3	0,04	0,04	0,04	-
45948	Иссиқлик изоляция сегментлари	м3	1,03	-	-	-
33160	Изоляцион шишали материал И- 200, қалинлиги 0,2 мм	м2	2,83	3,59	2,99	-
09210	Сув	м3	0,007	0,007	0,0133	0,004
33734	Рухланган пўлат листлар, листлар қалинлиги 1,0 мм	т	0,0403	0,0579	0,0575	0,0079
41030	Рухланган ўзи ўйиб кировчи бурама михлар	т	0,00004	0,00004	0,00004	-
45947	Иссиқлик изоляция яримцилиндрлари	м3	-	1,03	-	-
44378	Теплоизоляция плиталар	м3	-	-	1,15	1,03
32541	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 6,0 -6,3 мм	т	-	-	-	0,00193

### 26-01-006 Жадвал

**Қувурларни шиша толали холстлар, ПХС-Т маркали шиша толали холст  
тикувли полотно билан, ИПС-Т маркали шишали игна ўтказувчили  
полотнолар билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Ўрамни белгилаш ва полотнони кесиш. 02. Полотноларни пакетларга ўраш. 03. Изоляцияланадиган юзаларга пакетларни тўшаш, полотноларни шиша

ип билан тикиш ва симли халқалар билан маҳкамлаш. 04. Диафрагмаларни тайёрлаш ва ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

26-01-006-01 Қувурларни шиша толали холстлар, ПХС-Т маркали шиша толали холст тикувли полотно билан, ИПС-Т маркали шишали игна ўтказувчили полотнолар билан изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-006-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	94,08
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,38
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,38
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	0,73
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
41152	Иссиқлик изоляцияловчи материаллар	м3	1,03
32539	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,6 мм	т	0,00614
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	0,18
40853	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,00046
41153	Комплекс шишали ип	кг	0,064
41030	Рухланган ўзи ўйиб кировчи бурама михлар	т	0,00005

**26-01-007 Жадвал**

**Қувурларни шнурлар билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Сим билан изоляцияланадиган юзаларга тасмалар учини маҳкамлаш. 02. Тасмаларни кесиш ва юзаларни ўраш. 03. Тасмалар учини сим билан улаш (узайтириш). 04. Изоляция юзасини текислаш. 05. Диафрагмаларни тайёрлаш ва ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Тасмалар билан қувурларни изоляциялаш:

26-01-007-01 асбестли  
26-01-007-02 асбестли пухли

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 007-01	26-01- 007-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	106,63	53,96
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,85	0,47
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,85	0,47
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	1,95	0,24
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
55449	Асбест тасма	т	0,79	-
69381	Асбестли пухли тасма (пухтасма)	т	-	0,395
32539	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,6 мм	т	0,00256	0,00155
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	0,24	0,36
40853	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,00061	0,00083
41153	Комплекс шишали ип	кг	0,122	0,06
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,00006	0,00004

### 26-01-008 жадвал

**Қувурларни матлар ва суперингичка толали холстлардан (шишали ва базальтли), товуш ютувчи матлар билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Қувурларни изоляциялаш. 02. Диафрагмаларни тайёрлаш ва ўрнатиш.  
03. Бандажларни тайёрлаш. 04. Пряжкаларни тайёрлаш. 05. Изоляцияни маҳкамлаш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

26-01-008-01 Қувурларни матлар ва суперингичка толали холстлардан (шишали ва базальтли), товуш ютувчи матлар билан изоляциялаш



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 008-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	94,2
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,82
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,82
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	0,63
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7x20-50 мм	т	0,0096
40853	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,0265
41151	Ўрамли шиша пластик, кенглиги 50 мм	м2	2,204
41152	Иссиқлик изоляцияловчи материаллар	м3	2,06
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	0,78
32538	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,1 мм	т	0,00053
32539	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,6 мм	т	0,00101
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,00004

### 26-01-009 жадвал

**Қувурларни 75, 100 маркали минерал пахта матлар, 75 маркали минералпахта плиталар, шишали шпатель толадан бўлган ППТ плиталар билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Қувурларни изоляциялаш. 02. Диафрагмаларни тайёрлаш ва ўрнатиш (енгиллатувчи қурилмаларга). 03. Бандажларни тайёрлаш. 04. Пряжкаларни тайёрлаш. 05. Изоляцияни маҳкамлаш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Қувурларни изоляциялаш:

26-01-009-01 75, 100 маркали минералпахта матлар, 75 маркали синтетик боҳловчили минералпахта плиталар билан

26-01-009-02 шишали шпатель толадан бўлган ППТ плиталар билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 009-01	26-01- 009-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	18,85	18,85
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,64	0,55
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,64	0,55
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	0,63	0,63
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7x20-50 мм	т	0,0106	0,0106
40853	Рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,0265	0,0265
41151	Ўрамли шишапластик, кенглиги 50 мм	м2	2,204	2,204
41152	Иссиқлик изоляцияловчи материаллар	м3	1,54	1,24
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	0,78	0,78
32538	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,1 мм	т	0,00053	0,00053
32539	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,6 мм	т	0,00101	0,00101
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,00004	0,00004

### 26-01-010 жадвал

**Қувурларни минерал пахтали тикилувчи терилмайдиган ва 125 маркали терилувчи матлар, минерал пахтали гофрланган тузилмали буюмлар, шишали шпатель толадан бўлган матлар билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Буюмларни берилган ўлчам бўйича кесиш. 02. Буюмларни жойига мослаб ўрнатиш. 03. Диафрагмаларни тайёрлаш ва ўрнатиш. 04. Бандажлар ва пряжкаларни тайёрлаш. 05. Изоляцияни маҳкамлаш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Қувурларни изоляциялаш:

- 26-01-010-01 минерал пахтали тикилувчи терилмайдиган ва 125 маркали терилувчи матлар, минерал пахтали гофрланган тузилмали буюмлар билан
- 26-01-010-02 шишали шпатель толадан бўлган матлар билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-010-01	26-01-010-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	18,85	18,85
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,55	0,41
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,55	0,41
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	0,65	0,63
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7x20-50 мм	т	0,0106	0,0096
40853	Рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,0265	0,0265
41152	Иссиқлик изоляцияловчи материаллар	м3	1,24	1,65
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	0,56	0,56
32538	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,1 мм	т	0,001	0,001
32539	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,6 мм	т	0,00123	0,00123
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,00004	0,00004

**26-01-011 жадвал**  
**Текис ва нотекис фасонли юзаларни**  
**минералпахта ва шишапахтали буюмлар билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Буюмларни штқрларда ёки симли стяжкаларда ўрнатиш. 02. Бандажли ленталарни тайёрлаш. 03. Симни куйдириш ва қайта ўраш. 04. Симли каркасни жойлаштириш. 05. Буюмларни бандажлар билан маҳкамлаш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

- 26-01-011-01 Текис ва нотекис юзаларни минерал пахтали тикилувчи терилмайдиган ва шиша матоли тахланадиган матлар ёки металл сеткали, М-125 маркали синтетик боғловчили минерал пахтали

- плиталар, синтетик боғловчили шиша шпателли толадан яримқаттиқ плиталар билан изоляциялаш
- 26-01-011-02 Фасонли юзаларни тикиладиган ва шиша матоои териладиган матлар ёки металл сеткали М-125 маркали синтетик боғловчили минерал пахтали плиталар, синтетик боғловчили шиша шпателли толадан яримқаттиқ плиталар билан изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 011-01	26-01- 011-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	14,8	18,85
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,51	0,51
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,51	0,51
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	0,2	0,2
01384	Симни қайта ўраш ускунаси билан қуйдириш қурилмаси	маш.-с	1,68	1,54
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7x20-50 мм	т	0,00726	0,0073
32538	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,1 мм	т	0,002	0,00034
32541	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 6,0 -6,3 мм	т	0,003	0,0086
40853	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,00006	0,0001
44449	Умумий ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 0,8 мм	кг	0,5	0,5
31141	Умумий ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 2 мм	кг	1,4	1,2
41150	Иссиқлик изоляция буюмлари	м <sup>3</sup>	1,24	1,24

### 26-01-012 жадвал

**Арматура ва фланецли уламаларни ечиладиган яриммуфтали тикиладиган минерапахтали матлардан ва алюминъ эритмали лист матлардан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Яримфутлярларни тайёрлаш. 02. Диафрагмаларни тайёрлаш. 03. Яримфутлярларни ўрнатиш. 04. Диафрагмаларни тайёрлаш. 05. Диафрагмалар ва ярим футлярларни бандажлар ва винтлар билан мажмаклаш.

### Ўлчов: 10 дона арматура ва фланецли уламалар

Арматура ва фланецли уламаларни ечиладиган яриммуфтали тикиладиган минерапахтали матлардан ва алюминий эритмали листлардан изоляциялаш, кувурларни шартли диаметри:

26-01-012-01 200 мм гача

26-01-012-02 800 мм гача

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 012-01	26-01- 012-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	46,6	90,8
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,48	0,52
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,48	0,52
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	3,29	6,85
01384	Симни қайта ўраш ускунаси билан қуйдириш қурилмаси	маш.-с	1,72	4,58
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
30336	Заклепка СТД-985	кг	0,37	1,32
41149	Тикиладиган минералпахтали матлар М-100	м <sup>3</sup>	0,82	1
45978	Алюминли листлар тури АД1Н, эъни 20 мм, қалинлиги 0,8 мм	кг	4,18	4,27
46094	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 0,8 мм	кг	35,47	71,44
41030	Рухланган ўзи ўйиб қирувчи бурама михлар	т	0,00005	0,00005
32538	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,1 мм	т	0,00033	0,00041
44316	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 1,5 мм	т	-	0,00217
32540	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 3,0 мм	т	-	0,00041

### 26-01-013 жадвал

Арматура ва фланецли уламаларни ечиладиган яриммуфтали тикиладиган минерапахтали матлардан ва рухланган пўлат листлардан изоляциялаш

## Ишлар таркиби:

01. Ярим футлярларни тайёрлаш. 02. Ярим футлярларни ўрнатиш. 03. Диафрагмаларни тайёрлаш. 04. Диафрагмаларни ўрнатиш. 05. Диафрагма ва ярим футлярларни бандажлар ёкивинтлар билан маҳкамлаш.

**Ўлчов: 10 дона арматура ва фланецли уламалар**

Арматура ва фланецли уламаларни ечиладиган яримфутлярли тикиладиган минерапахтали матлардан ва рухланган пўлат листлардан изоляциялаш, кувурларни шартли диаметри:

26-01-013-01 200 мм гача

26-01-013-02 800 мм гача

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-013-01	26-01-013-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	46,7	90,8
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,57	0,82
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,57	0,82
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	1,78	4,58
01385	Иссиқлик изоляция химоя қопламаларини тайёрлаш учун қурилмалар	маш.-ч. маш.-с	3,29	6,85
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
30336	Заклепка СТД-985	кг	0,37	1,32
40853	Рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,1027	-
41149	Тикиладиган минералпахтали матлар М-100	м <sup>3</sup>	0,82	1
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7х20-50 мм	т	0,0066	0,0067
32538	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,1 мм	т	0,00033	0,00041
41030	Рухланган ўзи ўйиб қирувчи бурама михлар	т	0,00005	0,00005
33735	Рухланган пўлат, қалинлиги 1,6 мм	кг	-	2,17
33734	Рухланган пўлат листлари, листлар қалинлиги 1,0 мм	т	-	0,2586
32540	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 3,0 мм	т	-	0,00041

**26-01-014 жадвал****Арматура ва фланецли уламаларни ечиладиган ярим муфтали тикиладиган минерапахтали матрацлардан ва алюмин эритмали листлар, рухланган листлардан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Матрацларни тайёрлаш. 02. Металл яримфутлярларни тайёрлаш. 03. Пряжкалар билан бандажларни тайёрлаш. 04. Диафрагмаларни тайёрлаш. 05. Матрацларни тўшаш. 06. Қирраларига ишлов бериш билан металл ёпмаларни ўрнатиш.

**Ўлчов: 10 дона арматура ва фланецли уламалар**

Арматура ва фланецли уламаларни изоляциялаш:

- 26-01-014-01 минералпахтали ва алюмин эритмали листли ярим футлярли матрацлардан  
 26-01-014-02 минералпахтали ва рухланган пўлат листли ярим футлярли матрацлардан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-014-01	26-01-014-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	210	210
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,93	1,12
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,93	1,12
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	6,21	6,21
01385	Иссиқлик изоляция химоя қопламаларини тайёрлаш учун қурилмалар	маш.-с	24,3	24,3
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
30336	Заклепка СТД-985	кг	1,93	1,93
33735	Рухланган пўлат, қалинлиги 1,6 мм	кг	2,17	2,17
45953	Шиша толали минерал пахта матрацлар	м3	2,31	2,31
45978	Алюминли листлар тури АД1Н, эъни 20 мм, қалинлиги 0,8 мм	кг	5	-
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	71,44	-
32538	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам	т	0,00045	0,00045

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 014-01	26-01- 014-02
	углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,1 мм			
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,0004	0,0004
32540	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 3,0 мм	т	0,00041	0,00041
33734	Рухланган пўлат листлари, листлар қалинлиги 1,0 мм	т	-	0,2586
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7х20-50 мм	т	-	0,0067

### 26-01-015 жадвал

**Қувурларни тўлиқийғимали минералпахта буюмлари ёки алюмин эритмали листлардан қопланган шишали шпатель толали иссиқлик изоляция конструкциялари билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Конструкцияларни тайёрлаш ва комплектлаш. 02. Конструкцияларни жойига мослаш билан қувурга ўрнатиш. 03. Конструкцияларни маҳкамлаш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Қувурларни тўлиқийғимали конструкциялар билан изоляциялаш асосда:

- 26-01-015-01 минералтолали плиталар 75 маркали
- 26-01-015-02 тикилувчи минералпахтали матлар ва минерал толали плиталар 125 маркали
- 26-01-015-03 шишали шпатель толали матлардан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 015-01	26-01- 015-02	26-01- 015-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	45,78	45,78	45,78
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,7	0,7	0,7
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,7	0,7	0,7
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	2,17	2,17	2,17



01385	Иссиқлик изоляция ҳимоя қопламаларини тайёрлаш учун қурилмалар	маш.-с	4,91	4,91	4,91
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
40853	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,0064	0,0064	0,0064
41152	Иссиқлик изоляцияловчи материаллар	м3	1,54	1,24	1,65
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	73,04	73,04	73,04
45978	Алюминли листлар тури АД1Н, эъни 20 мм, қалинлиги 0,8 мм	кг	4,49	4,49	4,49
41030	Рухланган ўзи ўйиб кировчи бурама михлар	т	0,0008	0,0008	0,0008

### 26-01-016 жадвал

**Қувурларни тўлиқийғимали минералпахта буюмлари ёки рухланган пўлат қопламали қопланган шишали шпатель толали иссиқлик изоляция конструкциялари билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Конструкцияларни тайёрлаш ва комплектлаш. 02. Конструкцияларни жойига мослаш билан қувурга ўрнатиш. 03. Конструкцияларни маҳкамлаш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Қувурларни тўлиқийғимали конструкциялар билан изоляциялаш асосда:

- 26-01-016-01 минерал толали плиталар 75 маркали
- 26-01-016-02 тикилувчи минерал пахтали матлар ва минералтолали плиталар 125 маркали
- 26-01-016-03 шишали шпатель толали матлардан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-016-01	26-01-016-02	26-01-016-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	48,45	48,45	48,45
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	1,32	1,32	1,32
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,32	1,32	1,32
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	2,17	2,17	2,17

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-016-01	26-01-016-02	26-01-016-03
01385	Иссиқлик изоляция ҳимоя қопламаларини тайёрлаш учун қурилмалар	маш.-ч. маш.-с	4,91	4,91	4,91
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7x20-50 мм	т	0,0101	0,0101	0,0101
41152	Иссиқлик изоляцияловчи материаллар	м3	1,54	1,24	1,65
40853	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,1945	0,1945	0,1945
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	2,49	2,49	2,49
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,0008	0,0008	0,0008

#### 26-01-017 жадвал

**Қувурларни кўпиртирилган каучук («Армофлекс»), кўпиртирилган полиэтилен («Термофлекс») буюмлардан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Буюмларни жойига мослаш ва кесиш билан қувурларга ўрнатиш. 02. Чокларни елимли таркиб билан суртиш. 03. Чокларни ўзиёпишадиган тасмалар билан ёпиштириш. 04. Зажимлар билан буюмларни маҳкамлаш. 05. Диафрагмаларни тайёрлаш ва ўрнатиш. 06. Изоляция юзасини бўйаш.

**Ўлчов: 10 м қувур**

Қувурларни кўпиртирилган каучук («Армофлекс»), кўпиртирилган полиэтилен («Термофлекс») буюмлардан изоляциялаш

26-01-017-01 трубкалар билан

26-01-017-02 пластиналар билан (плиталар)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-017-01	26-01-017-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	3,52	3,52
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,25	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-017-01	26-01-017-02
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилмалар	маш.-с	0,39	0,39
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
45956	Кўпиртирилган каучук, полиэтилендан трубкалар	м	11	-
45935	«Армофлекс» 520 елим	л	0,143	0,143
45938	Ўзиёпишар тасма «Армофлекс» 3x50 мм	м	15	15
45958	Клипсалар (зажимлар) қисқичлар	дона	30	30
45937	«Армофиниш» бўёғи	л	1,438	1,438
45936	«Армофлекс» елими учун тозаловчи	л	0,02	0,02
46093	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 0,5 мм	кг	0,033	0,033
45957	Кўпиртирилган каучук, полиэтилендан пластиналар (плиталар)	м <sup>2</sup>	-	6,33

#### 26-01-018 жадвал

**Текис ва нотекис юзаларни кўпиртирилган каучук («Армофлекс»), кўпиртирилган полиэтилен («Термофлекс») пластиналаридан (плиталардан) изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Берилган ўлчам бўйича платиналарни (плиталар) кесиш. 02. Пластина чоклари ва юзаларини елим таркиб билан суртиш. 03. Буюмларни жойига мослаш ва кесиш билан изоляцияланадиган юзаларга ўрнатиш. 04. Чокларни ўзиёпишар тасмалар билан ёпиштириш. 05. Изоляция юзасини бўйлаш.

**Ўлчов: 10 м<sup>2</sup> изоляцияланадиган юза**

26-01-018-01 Текис ва нотекис юзаларни кўпиртирилган каучук («Армофлекс»), кўпиртирилган полиэтилен («Термофлекс») пластиналаридан (плиталардан) изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-018-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	6,67
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,43
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли	маш.-с	0,43

	автомобиллар		
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45957	Кўпиртирилган каучук, полиэтилендан пластиналар (плиталар)	м2	11
45935	Елим «Армофлекс» 520	л	1,5
45938	Ўзиёпишар тасма «Армофлекс» 3x50 мм	м	26
45937	Бўёқ «Армофиниш»	л	2,5
45936	Елим учун тозаловчи «Армофлекс»	л	0,057

**26-01-019 жадвал**

**Арматурали ва фланецли уламаларни кўпиртирилган каучук («Армофлекс»), кўпиртирилган полиэтилен («Термофлекс») пластиналар (плиталар) билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Пластиналарни (плиталар) берилган ўлчам бўйича белгилаш ва кесиш.
02. Чокларга елимли таркиб суртиш.
03. Изоляцияланадиган юзаларга тайёрланмаларни ўрнатиш.
04. Чокларни ўзиёпишар тасма билан ёпиштириш.
05. Изоляция юзасини бўёқлаш.

**Ўлчов: 10 дона арматура ва фланецли уламалар**

26-01-019-01 Арматурали ва фланецли уламаларни кўпиртирилган каучук («Армофлекс»), кўпиртирилган полиэтилен («Термофлекс») пластиналар (плиталар) билан изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-019-01
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	10,03
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,73
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,73
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45957	Кўпиртирилган каучук, полиэтилендан пластиналар (плиталар)	м <sup>2</sup>	18,7
45935	Елим «Армофлекс» 520	л	0,425
45938	Ўзиёпишар тасма «Армофлекс» 3x50 мм	м	44,2
45937	Бўёқ «Армофиниш»	л	4,25
45936	Елим учун тозаловчи «Армофлекс»	л	0,096

**26-01-020 жадвал****Қувурларни пенополиуретан алюмин эритмали ёки рухланган пўлат листлардан бўлган металл химоя қопламаси остига қуйиш усули билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Металл таянч халқаларни тайёрлаш ва ўрнатиш. 02. Металл химоя қопламани ўрнатиш. 03. Ташқи химоя юзаси бўйлаб чокларни герметикини кесиш ва ёпиштириш. 04. Қуйиш машинасини ишга тайёрлаш. 05. Қоплама остига пенополиуретанни қуйиш. 06. Қуйиш машинасини ювиш, тозалаш ва йиғиштириш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

26-01-020-01 Қувурларни пенополиуретан алюмин эритмали ёки рухланган пўлат листлардан бўлган металл химоя қопламаси остига қуйиш усули билан изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-020-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	151,12
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,35
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,35
03204	Пенополиуретанни қуйиш учун машиналар	маш.-с	8,02
03205	Компрессорлар СО-234	маш.-с	8,02
01385	Иссиклик изоляция химоя қопламаларини тайёрлаш учун қурилмалар	маш.-с	4,91
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	2,17
00521	Электр дреллар	маш.-с	5,24
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45941	Компонент А қуйиш аралашмаси суyoқ компонентлар тизими ППУ	кг	33,67
45942	Компонент Б қуйиш аралашмаси суyoқ компонентлар тизими ППУ	кг	32,33
45939	Диоктилфталат	кг	5

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 020-01
45940	Хлорметилен	кг	3
32672	Полиэтилен пленка	м2	3
41062	Ёпишқоқ қатлали А50 полиэтилен тасма	кг	0,526
45930	Пўлат тасма 2x30 мм	кг	0,031
30076	Асбест кортон	т	0,0018
36025	Игна баргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, III навли, қалинлиги 40-75 мм, эни 75-150 мм, узунлиги 4-6,5 м қилиб кесилган бруслар	м3	0,08
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,001
45929	Листли металл	м2	Л
44449	Умумий ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 0,8 мм	кг	0,4

### 26-01-021 жадвал

#### Текис ва нотекис юзаларни пенополиуретандан чанглатиш усули билан изоляциялаш

Ишлар таркиби:

01. Ускунани чанглатиш учун ишга тайёрлаш. 02. Контроль чанглатиш. 03. Пенополиуретанни чанглатиш. 04. Изоляция юзасидан бўртмаларни тозалаш. 05. Чанглатиш учун ускунани ювиш, тозалаў ва йиғиштириш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

26-01-021-01      Текис ва нотекис юзаларни пенополиуретандан чанглатиш  
усули билан изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 021-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	32,03
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,34
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,34
03204	Пенополиуретанни қуйиш учун машиналар	маш.-с	8,02
03205	Компрессорлар СО-234	маш.-с	8,02
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 021-01
45943	Компонент А чанглатиш учун суяқ компонентлар тизими ППУ	кг	42,84
45944	Компонент Б чанглатиш учун суяқ компонентлар тизими ППУ	кг	41,16
45939	Диоктилфталат	кг	5
45940	Хлорметилен	кг	3
32672	Полиэтилен пленка	м2	3
41062	Ёпишқоқ қатлали А50 полиэтилен тасма	кг	0,526
44449	Умумий ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 0,8 мм	кг	0,0004

### 26-01-022 жадвал

#### Юзаларни донали пенополиуретан буюмлардан изоляциялаш

Ишлар таркиби:

01. Буюмни маҳкамлаш учун елимни суртиш. 02. Буюмларни жойига тўғрилаш ва кесиш билан ўрнатиш. 03. Буюмларни бандажлар ёки симли халқалар билан маҳкамлаш (1 норма). 04. Буюмларни қозикларга симли тортиш билан маҳкамлаш (2 норма). 05. Диафрагмалар, бандажлар, прижжаларни тайёрлаш ва ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

- 26-01-022-01 Кувурлар юзаларини донали пенополиуретан буюмлардан (яримцилиндрлар ва сегментлар билан) изоляциялаш
- 26-01-022-02 Текис ва нотекис юзаларни донали пенополиуретан буюмлардан (плиталар билан) изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 022-01	26-01- 022-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	27,74	22
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,4	0,4
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,4	0,4
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжжаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	0,59	0,59

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 022-01	26-01- 022-02
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
45951	Пенополиуретан иссиқлизоляция буюмлари	м3	1,1	1,05
31698	Резинали елим № 88-Н	кг	9,1	12,7
33404	Махкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7x20-50 мм	т	0,0057	0,0063
40853	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,0006	-
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	0,193	-
41030	Рухланган ўзи ўйиб кировчи бурама михлар	т	0,00004	-
32538	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,1 мм	т	-	0,00399

**26-01-023 жадвал****Енгиллатирувчи қурилмалар ва металл таянч халқаларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Таян халқаларни тайёрлаш. 02. Қувурларда енгиллатирувчи қурилмалар ва металл таянч халқаларни ўрнатиш ва уларни махкамлаш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Енгиллатирувчи қурилмалар ва металл таянч халқаларни ўрнатиш қувур диаметри:

26-01-023-01 200 мм гача

26-01-023-02 800 мм гача

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 023-01	26-01- 023-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	38,8	23,3
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,02	0,19
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02	0,19
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
45930	Пўлат тасма 2x30 мм	кг	0,84	-
52039	Санитар-техник ишлар учун гайка ва шайбали қурилиш болтлари, диаметри 12 мм	т	0,00068	0,00073



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 023-01	26-01- 023-02
45931	Пўлат тасма 3x30 мм	кг	-	1,17
44692	Уголок 32x32x3 мм	кг	-	0,44

### 26-01-024 жадвал

#### Чанглантиш учули билан юзаларни асбоперлитли изоляциялаш

Ишлар таркиби:

01. Махкамловчи каркас деталларини тайёрлаш, ўрнатиш ва пайвандлаш (1 норма). 02. Изоляцияланадиган юзаларни тозалаш ва ёғсизлантириш. 03. Шатрни ўрнатиш, поллрни тўшаш ва шишамато арматура ва шпилькаларни ўраш (1 норма). 04. Изоляцияни суртиш. 05. Металл сеткани шпукатурка остига ўрнатиш (1 норма). 06. Изоляцияланадиган юзани пардозлаш билан шпукатуркалаш (1 норма). 07. Эмаль билан бўяш (1 норма). 08. Асбест ва перлит кумни элаш (2,3 нормалар). 09. КиП ва жихозларни шишамато билан ифлосланишдан химоялаш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Чанглантиш учули билан юзаларни асбоперлитли изоляциялаш:

26-01-024-01 буғли ва газли турбиналарни

26-01-024-02 котлоагрегатларни

26-01-024-03 ёрдамчи жихозлар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 024-01	26-01- 024-02	26-01- 024-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	32,83	18,28	21,43
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	11,1	9,44	10,55
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00660	Босими 686 кПа (7 атм.) 5 м <sup>3</sup> /дақ. Гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш.-с	3,47	2,98	3,28
02217	Электроколориферлар ишлаб чиқариш қуввати 1000 м3/соат	маш.-с	3,47	-	-
01956	Иссиқлик изоляцияни чанглантириш учун аэродинамик қурилмалар	маш.-с	3,47	2,98	3,28
02016	Қўлда ёйли пайвандлаш (ўзгармас ток билан) учун қурилмалар	маш.-с	0,58	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 024-01	26-01- 024-02	26-01- 024-03
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,69	0,5	0,71
02577	Газли пайвандлаш ва кесиш учун аппаратлар	маш.-с	0,27	-	
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
30003	П-3-50 маркали хризолитли асбест	т	0,11	0,12	0,072
30007	Хризотилли асбест маркаси М5-50	т	0,04	-	-
32541	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 6,0 -6,3 мм	т	0,0011	-	-
35550	Техник мақсадлар учун алюминдан тайёрланган фолга, юмшоқ рулонли, қалинлиги 0,1 мм	т	0,00006	-	-
34510	Портландцемент тезқотувчи 500 маркали умумқурилиш мақсади учун	т	0,13	-	-
38502	Минерал пахта	м3	0,02	-	-
34203	Антипирен нефелиндан, Б маркали	т	0,015	0,017	0,0185
34273	Каустикли суюқ натрийли ойна	т	0,08	0,11	0,093
75114	Пўлат тасма марка Ст0, эъни 70 мм, қалинлиги 4-5 мм	т	0,0014	-	-
31063	Бўёқ БТ-177 серебрястая	т	0,00066	-	-
33752	Қайнайдиган пўлат бурчакли тенг токчали 18пс, токчаларнинг эни 35-56 мм	т	0,0024	-	-
09210	Сув	м3	0,08	0,71	0,43
34280	Кальцинацияланган сода (натрий углекислый) техник	т	0,0009	0,0097	0,007
40872	Перлит кум вспученный йирик, зарра ўлчами 1,25-5 мм, 75 маркали	м3	0,5	0,55	1,18
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,0004	-	-
33160	Изоляцион шишали материал И-200, қалинлиги 0,2 мм	м2	5,97	1,3	1,07
34241	Газсимон техник кислород	м3	0,23	-	-
34212	Эритилган техник ацетилен, маркаси Б	т	0,055	-	-

#### 26-01-025 жадвал

**Текис ва нотекис юзаларни «ROCKWOOL», «ISOWOOL», «МКРВ-200» турдаги иссиқлик изоляция материаллари билан иссиқлик изоляциясини ўрнатиш**

## Ишлар таркиби:

01. Буюмларни қозикларда ёки симларда тортиш маҳкамлаш билан ўрнатиш. 02. Бандаж тасмаларни тайёрлаш. 03. Симли каркасларни ўрнатиш. 04. Бандажлар билан буюмларни маҳкамлаш. 05. Сифатни назорат қилиш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Текис ва нотекис юзаларни иссиқлик изоляция материаллари билан иссиқлик изоляциясини ўрнатиш турдаги:

26-01-025-01 «ROCKWOOL»

26-01-025-02 «ISOWOOL»

26-01-025-03 «МКРВ-200»

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-025-01	26-01-025-02	26-01-025-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	20,5	20,5	20,5
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,51	0,51	0,51
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,51	0,51	0,51
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	0,2	0,2	0,2
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7х20-50 мм	т	0,00726	0,00726	0,00726
32068	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,2 мм	т	0,002	0,002	0,002
42564	«ROCKWOOL» турдаги иссиқлик изоляция материаллари	м3	1,24	-	-
42565	«ISOWOOL» турдаги иссиқлик изоляция материаллари	м3	-	1,24	
42566	«МКРВ-200» турдаги иссиқлик изоляция материаллари	м3	-	-	2,06
55193	Рухланган ўзиўйибкирар винтлар	кг	0,04	0,04	0,04

**26-01-026 жадвал**  
**Қувурларни «ROCKWOOL», «ISOWOOL», «МКРВ-200» турдаги**  
**иссиқлик изоляция материалларини маҳкамлаш билан иссиқлик**  
**изоляциясини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Қувурларни иссиқлик изоляция материалларини маҳкамлаш билан изоляциялаш. 02. Диафрагмаларни тайёрлаш ва ўрнатиш. 03. Бандажларни тайёрлаш. 04. Пряжкаларни тайёрлаш. 05. Изоляцияни маҳкамлаш. 06. Сифатни назорат қилиш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Қувурларни иссиқлик изоляция материалларини маҳкамлаш билан иссиқлик изоляциясини ўрнатиш турдаги:

26-01-026-01 «ROCKWOOL»

26-01-026-02 «ISOWOOL»

26-01-026-03 «МКРВ-200»

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 026-01	26-01- 026-02	26-01- 026-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	39,8	39,8	39,8
<b>2</b>	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,38	0,38	0,38
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,38	0,38	0,38
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	0,63	0,63	0,63
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7x20-50 мм	т	0,0096	0,0096	0,0096
32068	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,2 мм	т	0,00154	0,00154	0,00154
42564	«ROCKWOOL» турдаги иссиқлик изоляция материали	м3	1,24	-	-
42565	«ISOWOOL» турдаги иссиқлик изоляция материали	м3	-	1,24	-
42566	«МКРВ-200» турдаги иссиқлик изоляция материали	м3	-	-	2,06

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 026-01	26-01- 026-02	26-01- 026-03
55193	Рухланган ўзи ўйиб кирар винтлар	кг	0,04	0,04	0,04

## 2. ҚУРИЛИШ КОНСТРУКЦИЯЛАРИНИ СОВУҚ ЮЗАЛАРИНИ, СОВУТГИЧЛАРНИ ИССИҚЛИИЗОЛЯЦИЯ БУЮМЛАРИ БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ

### 26-01-037 жадвал

#### Совуқ юзаларни толали ва заррали битумли материал буюмлардан изоляциялаш

Ишлар таркиби:

01. Изоляцияланадиган юзани тайёрлаш. 02. Плиталарни кесиш. 03. Каркас рейкаларни махкамлаб ўрнатиш (1, 3, 4 нормалар). 04. Битумни киздириш. 05. Изоляцияланадиган юзаларни битум билан қоплаш. 06. Иссиқлик изоляция матриалларини жойига мослаш ва махкамлаш ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Совуқ юзаларни толали ва заррали битумли материал буюмлардан  
изоляциялаш:

- 26-01-037-01 девор ва тўғрибурчакли колонналар
- 26-01-037-02 қоплама ва ёпмалар устидан
- 26-01-037-03 қоплама ва ёпмалар остидан
- 26-01-037-04 тўсиклар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 037-01	26-01- 037-02	26-01- 037-03	26-01- 037-04
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	20,04	10,93	25,84	17,5
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,69	0,66	0,74	0,69
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,69	0,66	0,74	0,69
00977	Электр лебедкалар, тортиш кучи 19,62 (2) кН (т)	маш.-с	0,72	0,72	0,73	0,73

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 037-01	26-01- 037-02	26-01- 037-03	26-01- 037-04
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш.-с	0,7	0,52	1,04	0,64
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
30126	БНМ-55/60 русумли том ёпиш мастикаси учун қурилишда ишлатиладиган нефт битумлари	т	0,12	0,09	0,18	0,11
36025	Игна баргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, III навли, қалинлиги 40-75 мм, эни 75-150 мм, узунлиги 4-6,5 м қилиб кесилган бруслар	м3	0,05	-	0,06	0,05
41150	Иссиқлик изоляция буюмлари	м3	0,97	0,97	0,99	0,98
30407	Қурилиш миxlари	т	0,0039	-	0,0039	0,0039
41086	Рухланган анкер болтлар	кг	2	-	2	2

**26-01-038 жадвал****Қоришмада ғовакли материаллардан ёнғинга қарши поясларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Изоляцияланадиган юзани тайёрлаш. 02. Плиталарни кесиш. 03. Иссиқлик изоляция материалларини жойига мослаш ва ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

26-01-038-01 Қоришмада ғовакли материаллардан ёнғинга қарши поясларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26- 01- 038- 01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	7,11
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,28
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,28
00977	Электр лебедкалар, тортиш кучи 19,62 (2) кН (т)	маш.-с	0,71
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-038-01
41150	Иссиқлик изоляция буюмлари	м3	0,96
22453	Теришда ишлатиладиган 100 маркали тайёр цементли қоришма	м3	0,07

### 26-01-039 жадвал

#### Қоплама ва ёпмаларни толали ва заррали материаллардан бўлган буюмлардан қуруқ изоляциялаш

Ишлар таркиби:

01. Изоляцияланадиган юзани тайёрлаш. 02. Плиталарни кесиш. 03. Иссиқлик изоляция материалларни жойига мослаш билан ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

26-01-039-01 Қоплама ва ёпмаларни толали ва заррали материаллардан бўлган буюмлардан қуруқ изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-039-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	10,58
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,6
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,6
00977	Электр лебедкалар, тортиш кучи 19,62 (2) кН (т)	маш.-с	0,75
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
41150	Иссиқлик изоляция буюмлари	м3	1,02

### 26-01-040 жадвал

#### Ёнғинга қарши поясларни қоришмада толали ва заррали материаллардан бўлган буюмлардан қуруқ ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Изоляцияланадиган юзани тайёрлаш. 02. Плиталарни кесиш. 03. Иссиқлик изоляция материалларини жойига мослаб ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

26-01-040-01 Ёнғинга қарши поясларни қоришмада толали ва заррали материаллардан бўлган буюмлардан қуруқ ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-040-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	10,12
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,67
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,67
00977	Электр лебедкалар, тортиш кучи 19,62 (2) кН (т)	маш.-с	0,81
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
41150	Иссиқлик изоляция буюмлари	м3	0,97
22453	Теришда ишлатиладиган 100 маркали тайёр цементли қоришма	м3	0,05

**26-01-041 жадвал****Пенопласт буюмлардан совуқ юзаларни изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Изоляцияланадиган юзани тайёрлаш. 02. Плиталарни кесиш. 03. Каркас рейкаларни маҳкамлаш билан ўрнатиш (1, 3, 4 нормалар). 04. Битумни қиздириш. 05. Изоляцияланадиган юзаларни битум билан қоплаш. 06. Иссиқлик изоляция материалларни жойига мослаш ва маҳкамлаб ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 м3 изоляция**

Пенопласт буюмлардан изоляциялаш битумда:

- 26-01-041-01 девор ва тўғрибурчакли колонналар
- 26-01-041-02 қоплама ва ёпмалар устидан
- 26-01-041-03 қоплама ва ёпмалар остидан
- 26-01-041-04 тўсиқлар
- 26-01-041-05 Пенопласт буюмлардан қоплама ва ёпмаларни қуруқ изоляциялаш



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 041-01	26-01- 041-02	26-01- 041-03	26-01- 041-04	26-01- 041-05
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	18,17	9,27	23,54	16,2	9,47
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,34	0,34	0,39	0,35	0,31
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,34	0,34	0,39	0,35	0,31
00977	Электр лебедкалар, тортиш кучи 19,62 (2) кН (т)	маш.-с	0,43	0,44	0,44	0,43	0,45
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш.-с	0,41	0,29	0,64	0,41	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
30126	БНМ-55/60 русумли том ёпиш мастикаси учун қурилишда ишлатиладиган нефт битумлари	т	0,07	0,05	0,11	0,07	-
36025	Игна баргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, III навли, қалинлиги 40-75 мм, эни 75-150 мм, узунлиги 4-6,5 м қилиб кесилган бруслар	м3	0,05	-	0,06	0,05	-
45950	Иссиқлик изоляцияловчи пенопласт буюмлар	м3	0,98	0,99	0,99	0,97	1,02
30407	Қурилиш миҳлари	т	0,0039	-	0,0039	0,0039	-
41086	Рухланган анкер болтлар	кг	2	-	2	2	-

### 26-01-042 жадвал

### Иссиқлик изоляция билан эшикларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Брусларни қўлда белгилаш билан эънига аралаш. 02. Ёғоч конструкцияларни антисептиклаш. 03. Каркасларни проёмларга жойлаштириш ва ўрнатиш уларни анкер болтлар билан маҳкамлаш. 04. Бурчакли пўлат

кесакини ўрнатиш. 05. Каркас ва девор орасини канолаш. 06. Кесакини ўрнатишда шайтонда тўғрилигини ва текислиги текшириш билан ўрнатиш. 07. Кесакини боғланадиган брусларга маҳкамлаш. 08. Изоляцияланган эшикларни ( заводда тайёрланган) ошиш.

### Ўлчов: 100 м2 проёмлар кесакини ташқи ойланмаси бўйича

26-01-042-01 Гиштли тўсиқларда иссиқлик изоляцияли эшикларни ўрнатиш

26-01-042-02 Гиштли деворларда иссиқлик изоляцияли эшикларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 042-01	26-01- 042-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	291,27	272,79
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	7,77	9,42
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	7,77	9,42
02016	Қўлда ёйли пайвандлаш (ўзгармас ток билан) учун қурилмалар	маш.-с	2,75	2,54
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
36028	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари. II навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 100, 125 мм қилиб кесилган бруслар	м3	8,84	11,1
5628	Алоҳида таъминланадиган резбали (комплектида шайба ва гайка ёки уларсиз) думалоқ эгилган ва тўғри стержендан анкер деталлари	т	0,165	0,149
38617	Бўктирилган пакля	кг	216	315
30407	Қурилиш миҳлари	т	0,0347	0,0317
33752	Қайнайдиган пўлат бурчакли тенг токчали 18пс, токчаларнинг эни 35-56 мм	т	0,67	0,62
45089	Антисептика пастаси	т	0,005	0,007
52039	Санитар-техник ишлар учун гайка ва шайбали қурилиш болтлари, диаметри 12 мм	т	0,0124	0,0127
31927	Совуқгачидамли рубероид РПМ-300	м2	9,02	9,87
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,00137	0,00127
46297	Иссиқлик изоляцияли эшиклар	м2	100	100

### 26-01-043 Жадвал

Қўпиртирилган полиэтилендан иссиқ-пар-шовқинизоляциясини қуриш

## Ишлар таркиби:

01. Материални ўлчам бўйича тайёрлаш. 02. Химоя қатламини олиш (ўзиёпишадиган материал учун). 03. Тайёрланган юзага тўшаш. 04. Чокларни ёпишқоқ тасма билан ёпиш.

**Ўлчов: 100 м2 юза**

Қўпиртирилган полиэтилендан иссиқ-пар-шовқинизоляциясини қуриш:

26-01-043-01 Деворларни  
 26-01-043-02 Шифтларни  
 26-01-043-03 Думалоқ хавоўтказгичларни  
 26-01-043-04 Тўғрибурчак хавоўтказгичларни  
 26-01-043-05 Полларни Қўпиртирилган полиэтилендан иссиқ-пар-шовқинизоляциясини қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-043-01	26-01-043-02	26-01-043-03	26-01-043-04	26-01-043-05
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	19,14	26,30	24,40	22,12	14,36
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
449190	Ўрамли ёки ғалтакли қўпиртирилган полиэтилен лойиҳа бўйича	м2	103	103	103	103	103
40162	Чокларни епиштириш учун тасма	м	Л	Л	Л	Л	Л

**26-01-044 Жадвал**

**Қўпиртирилган полиэтилендан қувурларни ўрама иссиқлик изоляциясини қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Материални ўлчам бўйича тайёрлаш. 02. Ўрнатилган қувурларни изоляциялашда қобикни кесиш (12-22 нормалар). 03. Мослаш билан қувурларга маҳсулотни ўрнатиш. 04. Қобикни ёпишқоқ тасма билан ўраш.

### Ўлчов: 100м қувурлар изоляцияси

Қувурларни қурилиш майдонида ёки тайёрлов участкасида қўпиртирилган полиэтилендан иссиқлик изоляция қобиклар билан ўраш ташқи диаметри гача:

26-01-044-01	20
26-01-044-02	25
26-01-044-03	32
26-01-044-04	42
26-01-044-05	52
26-01-044-06	63
26-01-044-07	76
26-01-044-08	86-90
26-01-044-09	100-133
26-01-044-10	145-160
26-01-044-11	180-200

Ўрнатилган қувурларни қўпиртирилган полиэтилендан иссиқлик изоляция қобиклар билан ўраш ташқи диаметри гача:

26-01-044-12	20
26-01-044-13	25
26-01-044-14	32
26-01-044-15	42
26-01-044-16	52
26-01-044-17	63
26-01-044-18	76
26-01-044-19	86-90
26-01-044-20	100-133
26-01-044-21	145-160
26-01-044-22	180-200

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-044-01	26-01-044-02	26-01-044-03	26-01-044-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	2,14	2,36	2,54	3,12
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,25	0,25	0,25	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 044-01	26-01- 044-02	26-01- 044-03	26-01- 044-04
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	0,25
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
449189	Труба қобиғи кўпиртирилган полиэтилен асосда диаметри лойиҳа бўйича	м	100	100	100	100
40168	Скотч тури ва эъни лойиҳа бўйича	кг	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 044-05	26-01- 044-06	26-01- 044-07	26-01- 044-08
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	3,40	3,62	4,04	4,42
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,25	0,25	0,25	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	0,25
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
449189	Труба қобиғи кўпиртирилган полиэтилен асосда диаметри лойиҳа бўйича	м	100	100	100	100
40168	Скотч тури ва эни лойиҳа бўйича	кг	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 044-09	26-01- 044-10	26-01- 044-11
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	4,84	5,28	5,75
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,25	0,25	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
449189	Труба қобиғи кўпиртирилган полиэтилен асосда диаметри лойиҳа бўйича	м	100	100	100
40168	Скотч тури ва эни лойиҳа бўйича	кг	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 044-12	26-01- 044-13	26-01- 044-14	26-01- 044-15
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажати	киши-с	2,28	2,53	2,75	3,37
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,25	0,25	0,25	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	0,25
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
449189	Труба қобиғи қўпиртирилган полиэтилен асосда диаметри лойиҳа бўйича	м	105	105	105	105
40168	Скотч тури ва эни лойиҳа бўйича	кг	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 044-16	26-01- 044-17	26-01- 044-18	26-01- 044-19
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	3,54	3,75	4,23	4,58
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,25	0,25	0,25	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25	0,25
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
449189	Труба қобиғи қўпиртирилган полиэтилен асосда диаметри лойиҳа бўйича	м	105	105	105	105
40168	Скотч тури ва эни лойиҳа бўйича	кг	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 044-20	26-01- 044-21	26-01- 044-22
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	5,02	5,37	5,82
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,25	0,25	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25	0,25
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
449189	Труба қобиғи қўпиртирилган	м	105	105	105

	полиэтилен асосда диаметри лойиҳа бўйича				
40168	Скотч тури ва эъни лойиҳа бўйича	кг	Л	Л	Л

### 3. КАРКАСЛАР ВА ИЗОЛЯЦИЯНИ ПАРДОЗЛАШ

#### 26-01-048 Жадвал

#### Изоляция каркасини ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Симни кесиш (1, 3 нормалар). 02. Каркасни симдан тўқиш (1, 3 нормалар). 03. Симли тўрни кесиш (2, 4 нормалар). 04. Каркасни тайёр тшрдан маҳкамлаш билан тайёрлаш.

**Ўлчов: 100 м2 изоляцияланадиган юза**

Каркасни қувурларда ўрнатиш:

26-01-048-01 симдан

26-01-048-02 тўрдан

Каркасни текис ва нотекис юзаларда ўрнатиш:

26-01-048-03 симдан

26-01-048-04 тўрдан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-048-01	26-01-048-02	26-01-048-03	26-01-048-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	44,5	18,1	27,8	11,2
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,09	0,56	0,09	0,56
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,09	0,56	0,09	0,56
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
45933	Кам углеродланган пўлат симлар куйдирилган	т	0,024	0,003	0,024	0,003
45927	Пўлат симли тўр тўқилган ва буралган	м2	-	105	-	105

**26-01-049 Жадвал****Қувурлар юзаларини изоляциясини алюмин эритмали листларидан, рухланган пўлатдан, металлопластлардан қоплаш**

Ишлар таркиби:

01. Изоляция қопламаси деталларини тайёрлаш. 02. Жойига маслаш ва кесиш билан изоляцияланган юзаларга қопламаларни ўрнатиш. 03. Қопламаларни маҳкамлаш.

**Ўлчов: 100 м2 қопланадиган изоляция юзаси**

Қувурлар изоляцияси юзасини қоплаш:

26-01-049-01 алюмин эритмали листлардан

26-01-049-02 рухланган пўлатдан

26-01-049-03 металлопластдан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-049-01	26-01-049-02	26-01-049-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	148,52	148,52	194,34
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,42	1,08	1,08
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,42	1,08	1,08
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	5,73	5,73	5,73
01385	Иссиқлик изоляция ҳимоя қопламаларини тайёрлаш учун қурилмалар	маш.-с	12,97	12,97	12,97
00521	Электр дреллар	маш.-с	8,33	8,33	8,33
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
44090	Алюмин эритмали листлардан қоплама деталлари	м2	122	-	-
45978	Алюминли листлар тури АД1Н, эъни 20 мм, қалинлиги 0,8 мм	кг	4,55	-	-
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	18,71	-	-
41030	Рухланган ўзи ўйиб қирувчи бурама	т	0,0017	0,0017	0,0017



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 049-01	26-01- 049-02	26-01- 049-03
	михлар				
44093	Рухланган пулатдан қоплама деталлар	м2	-	122	-
33404	Махкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7х20-50 мм	т	-	0,01156	0,01156
40853	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	-	0,04277	0,04399
33731	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,5 мм	т	-	0,00047	0,00047
44091	Қалинлиги 0,5 мм металлопластдан қоплама деталлар	м2	-	-	122

### 26-01-050 жадвал

#### Қувурлар изоляцияси юзаларини дублированной алюмин фольгадан қоплаш

Ишлар таркиби:

01. Жойига мослаш ва кесиш билан қувурларнинг тўғри участкалари учун дублированной алюмин фольгали қоплама деталларни тайёрлаш ва ўрнатиш. 02. Қувурларни нотекис участкалари учун металлдан қоплама деталларни тайёрлаш ва ўрнатиш. 03. Бандаж ва пряжкаларни тайёрлаш. 04. Қопламани махкамлаш.

**Ўлчов: 100 м2 қопланадиган изоляция юзаси**

26-01-050-01 Қувурлар изоляцияси юзаларини дублированной  
алюмин фольгадан қоплаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 050-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	156,67
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	6,2
00521	Электр дреллар	маш.-с	1,67

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 050-01
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45955	Дублированная алюмин фольга	10 м2	11,5
45978	Алюминли листлар тури АД1Н, эъни 20 мм, қалинлиги 0,8 мм	кг	10,53
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	18,99
46094	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 0,8 мм	кг	0,28
46093	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 0,5 мм	кг	37,6
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,00034

### 26-01-051 жадвал

**Қувурлар изоляцияси юзасини текстолитли стеклоцемент, стеклопластикдан (РСТ стеклопластикдан тошқари) қоплаш**

Ишлар таркиби:

01. Қувурларни тўғри участкалари учун қоплама деталларни тайёрлаш текстолитли стеклоцемент, стеклопластикдан (РСТ стеклопластикдан тошқари).  
02. Қувурларни нотекис участкалари учун металлдан қопламалар деталларини тайёрлаш. 03. Бандаж ва пряжкаларни тайёрлаш. 04. Қопламаларни жойига мослаш ва кесиш билан изоляцияланган юзага ўрнатиш. 05. Қопламани маҳкамлаш.

**Ўлчов: 100 м2 қопланадиган изоляция юзаси**

26-01-051-01 Қувурлар изоляцияси юзасини текстолитли стеклоцемент, стеклопластикдан (РСТ стеклопластикдан тошқари) қоплаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 051-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	190,1
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,87
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,87
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	6,39
00521	Электр дреллар	маш.-с	8,33
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 051-01
45949	Иссиқлик изоляция қоплама деталлари	м2	115
33404	Махкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7x20-50 мм	т	0,036
40853	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,8 мм	т	0,1805
33731	Листли рухланган пўлат лист қалинлиги 0,5 мм	т	0,0329
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,0017

### 26-01-052 жадвал

#### Қувурлар изоляцияси юзасини РСТ стеклопластикдан, шишали матолардан, ПВХ пленкалардан, армопластлардан қоплаш

Ишлар таркиби:

01. Қувурларни тўғри участкалари учун қаттиқ қобик қопламалар деталларини тайёрлаш. 02. Теккисловчи қатламни ўрнатиш (1 норма). 03. Қувурларни нотекис участкалари учун металлдан қопламалар деталларини тайёрлаш. 04. Бандаж ва пряжкаларни тайёрлаш. 05. Қопламаларни жойига мослаш ва кесиш билан изоляцияланган юзага ўрнатиш. 06. Қопламани махкамлаш.

**Ўлчов: 100 м2 қопланадиган изоляция юзаси**

Қувурлар изоляцияси юзасини қаттиқ қобиклардан қоплаш:

26-01-052-01 РСТ стеклопластикларидан, шишали матолардан  
26-01-052-02 ПВХ пленкалардан, армопластлардан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 052-01	26-01- 052-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	107,18	91,36
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,7	0,43
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,7	0,43
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	5,64	4,86
00521	Электр дреллар	маш.-с	1,67	1,67
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 052-01	26-01- 052-02
44695	Қаттиқ қобиклар	м2	116	116
31926	PM-350 маркали майда зарра сочмали том ёпма рубероид	м2	113	-
45978	Алюминли листлар тури АД1Н, эъни 20 мм, қалинлиги 0,8 мм	кг	4,42	3,81
46095	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 1 мм	кг	33,47	28,84
46093	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 0,5 мм	кг	37,6	32,4
41030	Рухланган ўзи ўйиб кировчи бурама михлар	т	0,00034	0,00034
32538	Рухланган ҳар хил ишларда қўллаш учун кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,1 мм	т	0,00304	-
46094	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 0,8 мм	кг	0,188	0,162

### 26-01-053 жадвал

#### Текис (нотекис) ва фасонли юзалар изоляциясини листли металлдан тайёрлаш билан қоплаш

Ишлар таркиби:

01. Металлдан қопламалар деталларини тайёрлаш. 02. Қопламаларни жойига мослаш ва кесиш билан изоляцияланган юзага ўрнатиш. 03. Қопламани маҳкамлаш.

**Ўлчов: 100 м2 қопланадиган изоляция юзаси**

26-01-053-01 Текис (нотекис) ва фасонли юзалар изоляциясини листли металлдан тайёрлаш билан қоплаш

26-01-053-02 Фасонли юзалар изоляциясини листли металлдан тайёрлаш билан қоплаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 053-01	26-01- 053-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	139,55	272
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	1,06	1,06
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,06	1,06
01385	Иссиқлик изоляция ҳимоя қопламаларини тайёрлаш учун қурилмалар	маш.-с	7,2	31
00521	Электр дреллар	маш.-с	8,33	5,21
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 053-01	26-01- 053-02
45929	Листли металл	м2	122	122
41030	Рухланган ўзи ўйиб кирувчи бурама михлар	т	0,0017	-
30330	Яримайлана головкали 4x5 мм заклепкалар	т	-	0,0036

### 26-01-054 жадвал

#### Изоляция юзларини ўрамли материаллардан қоплаш

Ишлар таркиби:

01. Ўраладиган материалларни белгилаш ва кесиш. 02. Чокларни суртиш билан қурук ўраш (1 норма). 03. Изоляция юзасини ёпиштириш (2,3 нормалар). 04. Қопламани маҳкамлаш.

#### Ўлчов: 100 м2 қопланадиган изоляция юзаси

Изоляция юзасини ўраш:

26-01-054-01 чокларни ёпиштириш билан ўрамли материаллардан қурук

Изоляция юзасини ёпиштириш:

26-01-054-02 битум асосли ўрамли материаллардан

26-01-054-03 шиша матолардан, пахтақоғозли ПВА елимда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 054-01	26-01- 054-02	26-01- 054-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	31,98	47,2	44
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,47	0,47	0,3
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,47	0,47	0,3
01383	Бандажлар, диафрагмалар, пряжкаларни тайёрлаш учун қурилма	маш.-с	1,26	1,26	1,26
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш.-с	0,23	-	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7x20-50 мм	т	0,0473	0,0473	0,0473

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 054-01	26-01- 054-02	26-01- 054-03
32124	Битум-мойли совуқга чидамли ёпиштирилувчи мастика МБ-50	т	0,03	0,18	-
45928	Ўрамли материаллар	м2	115	115	-
30101	Изоляция ишлари учун қурилиш нефть битумлари БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0126	-	-
31226	Лак БТ-577	т	0,00126	-	-
46174	Мато	м2	-	-	120
45924	Елим ПВА	т	-	-	0,024

### 26-01-055 жадвал

#### Полиэтилен пленкадан пароизоляцияцион қатламни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

1 - норма учун

01. Полиэтилен пленкани бўлакларга ёйиш. 02. Изоляция юзасини пленка билан ўраш. 03. Чокларни ёпишқоқ тасмада ёпиштириш. 04. Пароизоляция химоя қатламини шишатолали материаллардан ўрнатиш.

2 - норма учун

01. Полиэтилен пленкани бўлакларга ёйиш. 02. Пленкали изоляция ўрнатиш. 03. Чокларни ёпишқоқ тасмада ёпиштириш.

**Ўлчов: 100 м2 қопланадиган изоляция юзаси**

26-01-055-01 Полиэтилен пленкадан пароизоляцияцион қатламни ўрнатиш

26-01-055-02 Полиэтилен пленкадан пароизоляцияцион қатламни ўрнатиш  
(шишатолали материалларсиз)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 055-01	26-01- 055-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	95,94	14,36
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,25	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25	0,25
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
45926	Полотно игнаўтувчи шишатолали ИПС-Т-5	м2	206	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 055-01	26-01- 055-02
41062	Ёпишқоқ қатлали А50 полиэтилен тасма	кг	7,423	-
74234	Полиэтилен пленка	м2	115	115
40162	Чокларни ёпиштириш учун тасма (лойиҳа бўйича)	м	-	Л

### 26-01-056 жадвал

#### Изоляция юзасини асбоцементли қоришма билан штукатуркалаш

Ишлар таркиби:

01. Металл сеткадан каркас деталларини тайёрлаш ва ўрнатиш. 02. Қоришмани қўлда тайёрлаш. 03. Сеткадан каркас бўйича изоляция юзасига қоришмани суртиш. 04. Юзани текислаш. 05. Юзани тарашлаш ва текислаш. 06. Юзани пордозлаш.

**Ўлчов: 100 м2 қопланадиган изоляция юзаси**

Штукатуркалаш:

26-01-056-01 қувурлар изоляцияси юзасини асбоцемент қоришма билан  
26-01-056-02 изоляция текис юзаларини асбоцемент қоришма билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 056-01	26-01- 056-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	106,65	81,3
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	2,3	2,3
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	2,3	2,3
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
45925	Бир қаватли 12 мм тўртбурчак ячейкали 1,4 мм диаметрли симдан тўқилган сетка	м2	105	105
30009	К-6-30 маркали хризотил асбести	т	0,3502	0,3502
34501	Умумий қурилиш ишлари учун қўшимчаларсиз М 400 маркали цемент	т	1,2051	1,2051
23054	Бентонит лой	т	0,006	0,006
09210	Сув	м3	1,03	1,03
44449	Умумий ишларда қўллаш учун кам	кг	0,16	0,16

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 056-01	26-01- 056-02
	углеродланган пўлат симлар, диаметри 0,8 мм			
33159	Т-11-ГСВ-9 маркали конструкцион шишали мато	м2	105	105
31085	Ташқи ишлар учун қўллашга тайёр мойли бўёқлар	т	0,026	0,026

### 26-01-057 жадвал

**Изоляция юзасини қалинлиги 10 мм бўлган базальтцементли куруқ ҳимоя  
СБЦЗ (кўпкомпонентли толали аралашма) билан штукатуркалаш**

Ишлар таркиби:

01. Металл сеткадан каркас деталларини тайёрлаш ва ўрнатиш. 02. Базальтцементли куруқ ҳимоя СБЦЗ (кўпкомпонентли толали аралашма) ни қўлда тайёрлаш. 03. Базальтцементли куруқ ҳимоя аралашмасини СБЦЗ (кўпкомпонентли толали аралашма) сеткали каркас бўйлаб изоляция юзасига суртиш. 04. Юзани текислаш. 05. Юзани тарашлаш ва силлиқлаш. 06. Шишамато билан ўраш.

**Ўлчов: 100 м2 қопланадиган изоляция юзаси**

Базальтцементли куруқ ҳимоя СБЦЗ (кўпкомпонентли толали аралашма) билан штукатуркалаш қалинлиги 10 мм:

26-01-057-01 қувурлар изоляцияси юзалари

26-01-057-02 текис изоляцияси юзалари

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 057-01	26-01- 057-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	107,15	82,3
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	2,3	2,3
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	2,3	2,3
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
424591	Бир қаватли тўртбурчак ячейкали тўқилган сетка	м2	105	105
42571	Базальтцементли куруқ ҳимоя аралашмасини СБЦЗ (кўпкомпонентли толали аралашма)	тн	1,36	1,36



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 057-01	26-01- 057-02
09210	Сув	м <sup>3</sup>	1,03	1,03
32553	Умумий ишларда қўлланиладиган кам углеродланган пўлат симлар, диаметри 1,1-1,6 мм	кг	Л	Л
47454	Конструкцион шишали мато Т-13	м <sup>2</sup>	105	105
31085	Ташки ишлар учун қўллашга тайёр мойли бўёқлар	т	0,026	0,026

**26-01-060 Жадвал**  
**Металл қувурларга “RE-THERM” таркиби билан иссиқлик**  
**изоляцияловчи қопламаларни қўлда суртиш**

Ишлар таркиби:

**1-норма учун.**

01. Иш жойини тайёрлаш. 02. Чанг ва ифлосликлардан тозалаш. 03. Юзани хўл латта-путта билан артиб тозалаш. 04. Таркибни қўллашга тайёрлаш. 05. Грунтовка қатламини чўтка ёрдамида суртиш. 06. Е-ойнадан арматураловчи иссиқлик изоляцияловчи қопламани бичиш. 07. Иссиқлик изоляцияловчи қоплама қатламини юзага маҳкамлаш. 08. Қопламанинг якуний қатламини суртиш. 09. Қопламанинг сифат назорати.

**2-норма учун.**

01. Иш жойини тайёрлаш. 02. Чанг ва ифлосликлардан тозалаш. 03. Юзани хўл латта-путта билан артиб тозалаш. 04. Таркибни қўллашга тайёрлаш. 05. Грунтовка қатламини чўтка ёрдамида суртиш. 06. Е-ойнадан арматураловчи иссиқлик изоляцияловчи қопламани бичиш. 07. Иссиқлик изоляцияловчи қопламани биринчи қатламини юзага маҳкамлаш. 08. Қопламани суртиш. 09. Иссиқлик изоляцияловчи қопламани иккинчи қатламини юзага маҳкамлаш. 10. Қопламанинг якуний қатламини суртиш. 11. Қопламанинг сифат назорати.

01. Иш жойини тайёрлаш. 02. Чанг ва ифлосликлардан тозалаш. 03. Юзани хўл латта-путта билан артиб тозалаш. 04. Таркибни қўллашга тайёрлаш. 05. Грунтовка қатламини чўтка ёрдамида суртиш. 06. Е-ойнадан арматураловчи иссиқлик изоляцияловчи қопламани бичиш. 07. Иссиқлик изоляцияловчи қопламани биринчи қатламини юзага маҳкамлаш. 08. Қопламани суртиш. 09. Иссиқлик изоляцияловчи қопламани иккинчи қатламини юзага маҳкамлаш. 10. Қопламани суртиш. 11. Иссиқлик изоляцияловчи қопламани учинчи қатламини юзага маҳкамлаш. 12. Қопламанинг якуний қатламини суртиш. 13. Қопламанинг сифат назорати.

**4-норма учун.**

01. Иш жойини тайёрлаш. 02. Чанг ва ифлосликлардан тозалаш. 03. Юзани металл чўтка билан тозалаш. 04. Занг ғудурликларини кетқазिश ва бир хилдаги юзани олиш учун юзага наждакли қоғоз билан ишлов бериш. 05. Қувур юзасини ҳаво оқими билан тозалаш. 06. Юзани хўл латта-путта билан артиб тозалаш. 07. Ёғсизлантириш. 08. Таркибни қўллашга тайёрлаш. 09. Грунтовка қатламини чўтка ёрдамида суртиш. 10. Е-ойнадан арматураловчи иссиқлик изоляцияловчи қопламани бичиш. 11. Иссиқлик изоляцияловчи қоплама қатламини юзага маҳкамлаш. 12. Қопламанинг якуний қатламини суртиш. 13. Қопламанинг сифат назорати.

**5-норма учун.**

01. Иш жойини тайёрлаш. 02. Чанг ва ифлосликлардан тозалаш. 03. Юзани металл чўтка билан тозалаш. 04. Занг ғудурликларини кетқазिश ва бир хилдаги юзани олиш учун юзага наждакли қоғоз билан ишлов бериш. 05. Қувур юзасини ҳаво оқими билан тозалаш. 06. Юзани хўл латта-путта билан артиб тозалаш. 07. Ёғсизлантириш. 08. Таркибни қўллашга тайёрлаш. 09. Грунтовка қатламини чўтка ёрдамида суртиш. 10. Е-ойнадан арматураловчи иссиқлик изоляцияловчи қопламани бичиш. 11. Иссиқлик изоляцияловчи қопламани биринчи қатламини юзага маҳкамлаш. 12. Қопламани суртиш. 13. Иссиқлик изоляцияловчи қопламани иккинчи қатламини юзага маҳкамлаш. 14. Қопламанинг якуний қатламини суртиш. 15. Қопламанинг сифат назорати.

**6-норма учун.**

01. Иш жойини тайёрлаш. 02. Чанг ва ифлосликлардан тозалаш. 03. Юзани металл чўтка билан тозалаш. 04. Занг ғудурликларини кетқазिश ва бир хилдаги юзани олиш учун юзага наждакли қоғоз билан ишлов бериш. 05. Қувур юзасини ҳаво оқими билан тозалаш. 06. Юзани хўл латта-путта билан артиб тозалаш. 07. Ёғсизлантириш. 08. Таркибни қўллашга тайёрлаш. 09. Грунтовка қатламини чўтка ёрдамида суртиш. 10. Е-ойнадан арматураловчи иссиқлик изоляцияловчи қопламани бичиш. 11. Иссиқлик изоляцияловчи қопламани биринчи қатламини юзага маҳкамлаш. 12. Қопламани суртиш. 13. Иссиқлик изоляцияловчи қопламани иккинчи қатламини юзага маҳкамлаш. 14. Қопламани суртиш. 15. Иссиқлик изоляцияловчи қопламани учинчи қатламини юзага маҳкамлаш. 16. Қопламанинг якуний қатламини суртиш. 17. Қопламанинг сифат назорати.

**7-норма учун.**

01. Изоляция юзасини шнурда маҳкамлаб рулон материаллари билан ўраш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> қувур**

Металл юзаларга “RE-THERM” таркиби билан тайёргарлик ишларисиз иссиқлик изоляцияловчи қопламани суртиш, қалинлиги:

26-01-060-01	1 мм
26-01-060-02	2 мм
26-01-060-03	3 мм

Металл юзаларга “ RE-THERM ” таркибини тайёргарлик ишлари билан иссиқлик изоляцияловчи қопламани суртиш, қалинлиги:

26-01-060-04	1 мм
26-01-060-05	2 мм
26-01-060-06	3 мм
26-01-060-07	Изоляция юзасини синтетик шнурда маҳкамлаб рулон материаллари билан ўраш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-060-01	26-01-060-02	26-01-060-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	67,21	91,81	115,41
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,11	0,19	0,23
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,11	0,19	0,23
02562	Қўл лебедкалари	маш.-с	1,04	1,08	1,12
03008	Саноат чангютгичлари	маш.-с	-	-	-
00521	Электр дреллар	маш.-с	1,39	2,29	3,67
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
23471	Дистрланган сув	м3	0,06	0,12	0,18
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,003	0,003	0,003
42567	Е-ойнадан иссиқлик изоляцияловчи материаллар, маркаси лойиха бўйича	м2	102	204	306
41508	Наждак қоғози	м2	0,15	0,15	0,15
45989	Ўта юпқа суюқ иссиқлик изоляция RE-THERM-стандарт	л	100	200	300
44059	Латта-путта	кг	5	5	5

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-060-04	26-01-060-05	26-01-060-06	26-01-060-07
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг	киши-с	171,29	194,89	219,49	23,20

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 060-04	26-01- 060-05	26-01- 060-06	26-01- 060-07
	меҳнат харажатлари					
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,11	0,21	0,26	0,04
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,11	0,21	0,26	0,04
02562	Қўл лебедкалари	маш.-с	1,04	1,05	0,04	0,03
03008	Саноат чангютгичлари	маш.-с	10	10	10	-
00521	Электр дреллар	маш.-с	1,39	2,29	3,67	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
23471	Дистрланган сув	м3	0,06	0,12	0,18	-
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,003	0,003	0,003	-
42567	Е-ойнадан иссиқлик изоляцияловчи материаллар, маркаси лойиха бўйича	м2	102	204	306	-
41508	Наждак қоғози	м2	0,15	0,15	0,15	-
45989	Ўта юпка суюқ иссиқлик изоляция RE-THERM- стандарт	л	100	200	300	-
40978	Рулон материаллари лойиха бўйича	м2	-	-	-	103
74265	ПВХ шнур	м	-	-	-	73
44059	Латта-путта	кг	5	5	5	-

### 26-01-061 Жадвал

**Суюқ, бетон, темир бетон ва ғишт юзаларга “ RE-THERM ” таркиби билан  
иссиқлик изоляцияловчи қопламани суртиш**

Ишлар таркиби:

01. Иш жойини тайёрлаш. 02. Грунтовкани тайёрлаш. 03. Грунтовкани суртиш. 04. Таркибни қўллашга тайёрлаш (диққат билан кориштириш). 05. Биринчи қатламни суртиш. 06. Иккинчи қатламни суртиш. 07. Сифат назорати. 08. Ҳар бир иш цикли тугагандан сўнг иш куруллари суви билан ювиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> ишлов бериладигн юза**

Иссиқлик изоляцияловчи қопламани бетон ва темир бетон полларга суяқ  
иссиқлик изоляцияловчи қопламани суртиш:

26-01-061-01 қалинлиги 1 мм

26-01-061-02 Хар бир 0,5 мм қатлам қалинлиги ўзгаришига 26-01-061-01  
нормага қўшилади

Иссиқлик изоляцияловчи қопламани бетон ва темир бетон шифтларга суяқ  
иссиқлик изоляцияловчи қопламани суртиш:

26-01-061-03 қалинлиги 1 мм

26-01-061-04 Хар бир 0,5 мм қатлам қалинлиги ўзгаришига 26-01-061-03  
нормага қўшилади

Иссиқлик изоляцияловчи қопламани бетон ва темир бетон ички деворларга  
суяқ иссиқлик изоляцияловчи қопламани суртиш:

26-01-061-05 қалинлиги 1 мм

26-01-061-06 Хар бир 0,5 мм қатлам қалинлиги ўзгаришига 26-01-061-05  
нормага қўшилади

Иссиқлик изоляцияловчи қопламани сувоқ, ғишт, бетон ва темир бетонли  
ташқи юзаларга суяқ иссиқлик изоляцияловчи қопламани ҳавозадан суртиш:

26-01-061-07 қалинлиги 1 мм

26-01-061-08 Хар бир 0,5 мм қатлам қалинлиги ўзгаришига 26-01-061-07  
нормага қўшилади

Иссиқлик изоляцияловчи қопламани сувоқ, ғишт, бетон ва темир бетонли  
ташқи юзаларга суяқ иссиқлик изоляцияловчи қопламани люлкадан суртиш:

26-01-061-09 қалинлиги 1 мм

26-01-061-10 Хар бир 0,5 мм қатлам қалинлиги ўзгаришига 26-01-061-09  
нормага қўшилади

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 061-01	26-01- 061-02	26-01- 061-03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	8,7	2,49	14,27
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,11	0,06	0,11
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача	маш.-с	0,11	0,06	0,11

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 061-01	26-01- 061-02	26-01- 061-03
	бўлган бортли автомобиллар				
02562	Қўл лебедкалари	маш.-с	1,04	0,32	1,04
00521	Электр дреллар	маш.-с	1,39	0,50	1,39
00893	Электрли краскапульт	маш.-с	3,40	1,70	6,20
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
23471	Дистрланган сув	м <sup>3</sup>	0,06	0,03	0,06
45989	Ўта юпка суюқ иссиқлик изоляция RE-THERM-стандарт	л	100	50	100
44059	Латта-путта	кг	5	2,5	5

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 061-04	26-01- 061-05	26-01- 061-06
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажати	киши-с	3,93	12	3,32
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,06	0,11	0,06
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,06	0,11	0,06
02562	Қўл лебедкалари	маш.-с	0,32	1,04	0,32
00521	Электр дреллар	маш.-с	0,50	1,39	0,50
00893	Электрли краскапульт	маш.-с	3,10	5	2,5
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
23471	Дистрланган сув	м <sup>3</sup>	0,03	0,06	0,03
45989	Ўта юпка суюқ иссиқлик изоляция RE-THERM-стандарт	л	50	100	50
44059	Латта-путта	кг	2,5	5	2,5

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 061-07	26-01- 061-08	26-01- 061-09	26-01- 061-10
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	12,82	4,04	20,64	8,35
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,11	0,06	0,11	0,06
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,11	0,06	0,11	0,06
02562	Қўл лебедкалари	маш.-с	1,04	0,32	1,04	0,32

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 061-07	26-01- 061-08	26-01- 061-09	26-01- 061-10
00521	Электр дреллар	маш.-с	1,39	0,50	1,39	0,50
00893	Электрли краскапулть	маш.-с	6,4	3,2	11,4	5,7
02603	Люлкалар	маш.-с	-	-	7,82	3,91
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
23471	Дистрланган сув	м3	0,11	0,06	0,11	0,06
45989	Ўта юпка суюқ иссиқлик изоляция RE-THERM- стандарт	л	100	50	100	50
44059	Латта-путта	кг	5	2,5	5	2,5

## 02-БЎЛИМ. ЁНГИНДАН САҚЛАШ

### 1. МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЁНГИНДАН САҚЛАШ

#### 26-02-001 жадвал

**Юк кўтарувчи металлоконструкциялар балкалар ёпмалари, ёпмалар и фермаларни «ФайэфлексТМ Крилак» таркиби билан ёнгиндан химоя қоплаш**

Ишлар таркиби:

01. Ёнгиндан химоя таркибини тайёрлаш. 02. Металлоконструкция юзаларини занглашдан қум пуркаш усули ва шёткалар билан қийин жойларни тозалаш. 03. Юзаларни ёғсизлантириш ва чангсизлантириш. 04. Икки қават грунтоткаш. 05. Ёнгиндан химоя “ФайэфлексТМ Крилак” таркибини қаватма-қават суртиш. 06. Қатлам қалинлигини ўлчаш. 07. Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 100 м2 ишлов берилувчи юза**

Юк кўтарувчи металлоконструкциялар балкалар ёпмалари, ёпмалар и фермаларни «ФайэфлексТМ Крилак» таркиби билан ёнгиндан химоя қоплаш ёнгинга чидамлилиқ чегарасида:

26-02-001-01 0,5 соат  
26-02-001-02 0,75 соат  
26-02-001-03 1,0 соат

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 001-01	26-02- 001-02	26-02- 001-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат	киши-с	139,29	151,15	152,41

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 001-01	26-02- 001-02	26-02- 001-03
	харажатлари				
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	43,05	43,16	43,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02515	Юзаларни бўяш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	26,9	33,2	33,2
02505	Қум пуркайдиган аппаратлар	маш.-с	42,69	42,69	42,69
00660	Босими 686 кПа (7 атм.) 5 м <sup>3</sup> /дақ. Гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш.-с	42,69	42,69	42,69
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	3,36	3,36	3,36
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,36	0,47	0,56
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
45969	Ёнғиндан ҳимоя таркиби «ФайэфлексТМ Крилак»	кг	197	300	374
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,013	0,013	0,013
34035	Уайт-спирит	т	0,02	0,03	0,037
31419	ГФ-021 қизил-жигарранг грунтовка	т	0,028	0,028	0,028
44059	Латга-путта	кг	10	10	10
45049	Қурилиш ишлари учун табиий қум	м <sup>3</sup>	2,33	2,33	2,33

**26-02-002 жадвал**

**Юк кўтарувчи металлоконструкциялар балкалар ёпмалари, ёпмалар и фермаларни «Файрекс-400» таркиби билан ёнғиндан ҳимоя қоплаш**

Ишлар таркиби:

01. Металлоконструкция юзасини занглашдан шеткалар билан тозалаш.  
02. Юзаларни ёғсизлантириш ва чангсизлантириш. 03. Ёнғиндан ҳимоя  
“ФайэфлексТМ Крилак” таркибини қаватма-қават суртиш. 04. Қатлам  
калинлигини ўлчаш. 05. Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> ишлов берилувчи юза**



Юк кўтарувчи металлоконструкциялар балкалар ёпмалари, ёпмалар и фермаларни «Файрекс-400» таркиби билан ёнғиндан ҳимоя қоплаш ёнғинга чидамлилик чегарасида:

26-02-002-01 0,5 соат

26-02-002-02 0,75 соат

26-02-002-03 1,0 соат

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-002-01	26-02-002-02	26-02-002-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	148,34	177,51	269,53
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	1,07	1,55	2,26
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00084	Шпатлево-бўйаш агрегати	маш.-с	64,87	73,68	133,08
00664	Электродвигателли кўчма компрессорлар босими 600 кПа (6 атм.) ишлаб чиқарувчанлик 0,5 м <sup>3</sup> /дақ. гача	маш.-с	64,87	73,68	133,08
00975	Гортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	0,84	1,26	2,1
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,07	1,55	2,26
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
45961	Ёнғиндан ҳимоя таркиби «Файрекс-400»	кг	960	1440	2160
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,013	0,013	0,013
44059	Латта-путта	кг	10	10	10
09210	Сув	м <sup>3</sup>	0,01	0,01	0,01

#### 26-02-003 жадвал

**Юк кўтарувчи металлоконструкциялар балкалар ёпмалари, ёпмалар и фермаларни ОФП-НВ-«ЭСКАЛИБУР» таркиби билан ёнғиндан ҳимоя қоплаш**

Ишлар таркиби:

01. Ёнғиндан ҳимоя таркибини тайёрлаш. 02. Металлоконструкция юзасини занглашдан шеткалар билан тозалаш. 03. Юзаларни ёғсизлантириш ва чангсизлантириш. 04. Ёнғиндан ҳимоя ОФП-НВ-«ЭСКАЛИБУР» таркибини қаватма-қават суртиш. 05. Қатлам қалинлигини ўлчаш. 06. Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 100 м2 ишлов берилувчи юза**

Юк кўтарувчи металлоконструкциялар балкалар ёпмалари, ёпмалар и фермаларни ОФП-НВ-“ЭСКАЛИБУР” таркиби билан ёнғиндан ҳимоя қоплаш ёнғинга чидамлик чегарасида:

- 26-02-003-01 1,0 соат қоплама қалинлиги 20 мм  
 26-02-003-02 2,0 соат қоплама қалинлиги 45 мм  
 26-02-003-03 2,5 соат қоплама қалинлиги 60 мм  
 26-02-003-04 Ёнғиндан ҳимоя қатламни ўзгаришида хар бир 5 мм да 26-02-003-01, 26-02-003-02, 26-02-003-03 чиқариш ташлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-003-01	26-02-003-02	26-02-003-03	26-02-003-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	156,18	266,19	364,87	26,09
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,94	1,97	2,58	0,2
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
03206	Торкретлаш усули билан қоплаш агрегатлари тури ISO-40	маш.-с	51,2	102,4	153,6	12,8
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	0,84	1,68	2,52	0,21
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,94	1,97	2,58	0,2
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
45967	Ёнғиндан ҳимоя таркиби ОФП-НВ-«ЭСКАЛИБУР»	кг	828	1863	2484	207
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,013	0,013	0,013	-
44059	Латта-путта	кг	10	10	10	-
09210	Сув	м3	0,01	0,01	0,01	-

**26-02-004 жадвал**

**Юк кўтарувчи металлоконструкциялар балкалар ёпмалари, ёпмалар и фермаларни «УНИКУМ» таркиби билан ёнғиндан ҳимоя қоплаш**

Ишлар таркиби:

01. Ёнғиндан ҳимоя таркибини тайёрлаш. 02. Металлоконструкция юзаларини занглашдан қум пуркаш усули ва шёткалар билан қийин жойларни

тозалаш. 03. Юзаларни ёғсизлантириш ва чангсизлантириш. 04. Икки қават  
грунтовакаш. 05. Ёнғиндан ҳимоя “УНИКУМ” таркибини қаватма-қават  
суртиш. 06. Қатлам қалинлигини ўлчаш. 07. Агрегатни ювиш.

### Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> ишлов берилувчи юза

Ёнғинга чидамлилиқ чегарасида юк кўтарувчи металлоконструкциялар балкалар  
ёпмалари, ёпмалар и фермаларни «УНИКУМ» таркиби билан ёнғиндан ҳимоя  
қоплаш

26-02-004-01 0,5 соат

26-02-004-02 0,75 соат

26-02-004-03 1,0 соат

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 004-01	26-02- 004-02	26-02- 004-03
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	139,33	150,64	151,75
<b>2</b>	Машиинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	43,02	43,11	43,18
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02515	Юзаларни бўяш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	26,9	33,2	33,2
02505	Қум пуркайдиган аппаратлар	маш.-с	42,69	42,69	42,69
00660	Босими 686 кПа (7 атм.) 5 м <sup>3</sup> /дақ. Гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш.-с	42,69	42,69	42,69
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	3,36	3,36	3,36
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,33	0,42	0,49
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
45974	Ёнғиндан ҳимоя бўёқ «УНИКУМ»	кг	180	275	342
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,013	0,013	0,013
44059	Латга-путта	кг	10	10	10
09210	Сув	м <sup>3</sup>	0,01	0,01	0,01
31419	ГФ-021 қизил-жигаранг грунтовака	т	0,028	0,028	0,028
45049	Қурилиш ишлари учун табиий қум	м <sup>3</sup>	2,33	2,33	2,33

**26-02-005 жадвал****Юк кўтарувчи металлоконструкциялар хавоўтказгичларини ОФП-НВ-  
“КРАТ” таркиби билан ёнғиндан химоялаш**

Ишлар таркиби:

01. Ёнғиндан химоя таркибини тайёрлаш. 02. Металлоконструкция юзасини занглашдан шеткалар билан тозалаш. 03. Юзаларни ёғсизлантириш ва чангсизлантириш. 04. Ёнғиндан химоя ОФП-НВ-“КРАТ” таркибини қаватма-қават суртиш. 05. Хавоўтказгичлар юзасини сетка билан ўраш. 06. Қатлам қалинлигини ўлчаш. 07. Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> ишлов берилувчи юза**

Юк кўтарувчи металлоконструкциялар хавоўтказгичлар балкаларини ОФП-НВ-“КРАТ” таркиби билан ёнғиндан химоялаш ёнғинга чидамлик чегарасида:

26-02-005-01	1,0 соат
26-02-005-02	1,5 соат
26-02-005-03	2,0 соат
26-02-005-04	2,5 соат
26-02-005-05	3,0 соат

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 005- 01	26-02- 005- 02	26-02- 005- 03	26-02- 005- 04	26-02- 005- 05
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	137,1	188,31	234,83	240,49	287
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,59	1,03	1,24	1,44	1,65
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
03206	Торкретлаш усули билан қошлаш агрегатлари тури ISO-40	маш.-с	25,6	51,2	76,8	76,8	102,4
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	0,84	0,84	1,26	1,26	1,68
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,59	1,03	1,24	1,44	1,65
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
45966	Ёнғиндан химоя таркиб ОФП-	кг	414	828	1035	1242	1449

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 005- 01	26-02- 005- 02	26-02- 005- 03	26-02- 005- 04	26-02- 005- 05
	НВ-«КРАТ»						
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
45925	Бир қаватли 12 мм тўртбурчак ячейкали 1,4 мм диаметрли симдан тўқилган сетка	м2	110	110	110	110	110
44059	Латта-путта	кг	10	10	10	10	10
09210	Сув	м3	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

### 26-02-006 жадвал

### Юк кўтарувчи металлоконструкцияларни комплекс «ЩИТ-1» билан ёнғиндан химоялаш

Ишлар таркиби:

01. Металлоконструкция юзасини занглашдан шеткалар билан тозалаш.  
02. Юзаларни ёғсизлантириш ва чангсизлантириш. 03. Ёнғиндан химоя  
грунтовка қатлами “Файрекс-400” таркибини суртиш. 04. Металлоконструкция  
юзасига минерал пахта плитасини ёпиштириш. 05. Ёнғиндан химоя “Файрекс-  
400” таркибини қаватма-қават суртиш. 06. Қатлам қалинлигини ўлчаш. 07.  
Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 100 м2 ишлов берилувчи юза**

Ёнғинга чидамлилиқ чегарасида юк кўтарувчи металлоконструкцияларни  
комплекс «ЩИТ-1» билан ёнғиндан химоялаш

26-02-006-01 2,0 соат

26-02-006-02 2,5 соат

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 006-01	26-02- 006-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	215,8	285,05
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	2,31	3,91
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00084	Шпатлево-бўйаш агрегати	маш.-с	64,87	64,87
00664	Электродвигателли кўчма компрессорлар босими 600 кПа (6 атм.) ишлаб чиқарувчанлик 0,5 м <sup>3</sup> /дақ. гача	маш.-с	64,87	64,87
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган	маш.-с	1,68	2,52

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 006-01	26-02- 006-02
	электр лебёдкалар			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	2,31	3,91
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
45961	Ёнғиндан ҳимоя таркиб «Файрекс-400»	кг	720	900
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,013	0,013
44059	Латта-путта	кг	10	10
09210	Сув	м3	0,01	0,01
45934	Минераль пахтадан тайёрланган иссиқликни ўтказмайдиган яримқатқ плиталар М-150	м3	6	12
33404	Маҳкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7x20-50 мм	т	0,064	0,128

#### 26-02-007 жадвал

### Юк кўтарувчи металлоконструкция хавоўтказгичлар оқим-тортувчи тизимларини комплекс «ЩИТ-1В» билан ёнғиндан ҳимоялаш

Ишлар таркиби:

01. Хавоўтказгич металлоконструкциялари юзасини занглашдан шеткалар билан тозалаш. 02. Юзаларни ёғсизлантириш ва чангсизлантириш. 03. Ёнғиндан ҳимоя грунтотка қатлами “Файрекс-400” таркибини суртиш. 04. Металлоконструкция юзасига минерал пахта плитасини ёпиштириш. 05. Ёнғиндан ҳимоя “Файрекс-400” таркибини қаватма-қават суртиш. 06. Хавоўтказгичлар юзасини сетка билан ўраш. 07. Қатлам қалинлигини ўлчаш. 08. Агрегатни ювиш.

#### Ўлчов: 100 м2 ишлов берилувчи юза

Юк кўтарувчи металлоконструкция хавоўтказгичлар оқим-тортувчи тизимларини комплекс «ЩИТ-1В» билан ёнғиндан ҳимоялаш ёнғинга чидамлилиқ чегарасида:

26-02-007-01 2,0 соат

26-02-007-02 2,5 соат

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 007-01	26-02- 007-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	247,92	317,19

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 007-01	26-02- 007-02
<b>2</b>	Машиинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	2,35	3,95
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00084	Шпатлево-бўйаш агрегати	маш.-с	64,87	64,87
00664	Электродвигателли кўчма компрессорлар босими 600 кПа (6 атм.) ишлаб чиқарувчанлик 0,5 м <sup>3</sup> /дақ. гача	маш.-с	64,87	64,87
00975	Гортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	1,68	2,52
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	2,35	3,95
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
45961	Ёнғиндан ҳимоя таркиб «Файрекс-400»	кг	720	900
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,013	0,013
44059	Латта-путта	кг	10	10
45925	Бир қаватли 12 мм тўртбурчак ячейкали 1,4 мм диаметрли симдан тўқилган сетка	м <sup>2</sup>	121	132
09210	Сув	м <sup>3</sup>	0,01	0,01
45934	Минераль пахтадан тайёрланган иссиқликни ўтказмайдиган яримқатқ плиталар М-150	м <sup>3</sup>	6	12
33404	Махкамловчи пўлат тасма, юмшоқ, нормал аниқликдаги 0,7х20-50 мм	т	0,064	0,128

### 26-02-008 жадвал

**Юк кўтарувчи металлоконструкция хавоўтказгичлар оқим-тортувчи тизимларини комплекс «Файрекс-300» билан ёнғиндан ҳимоялаш**

Ишлар таркиби:

01. Хавоўтказгич металлоконструкциялари юзасини турли хил занглашдан шеткалар билан тозалаш. 02. Юзаларни ёғсизлантириш ва чангсизлантириш. 03. Ёнғиндан ҳимоя грунтовка қатлами “Файрекс-300” таркибини суртиш. 04. Хавоўтказгич юзаларини шишамато билан ёпиштириш. 05. Ёнғиндан ҳимоя таркибни қаватма-қават суртиш. 06. Қатлам қалинлигини ўлчаш. 07. Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> ишлов берилувчи юза**

Ёнғинга чидамлилиқ чегарасида юк кўтарувчи металлоконструкция хавоўтказгичлар оқим-тортувчи тизимларини «Файрекс-300» таркиби билан ёнғиндан химоялаш

26-02-008-01 0,5 соат  
 26-02-008-02 0,75 соат  
 26-02-008-03 1,0 соат  
 26-02-008-04 1,5 соат

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-008-01	26-02-008-02	26-02-008-03	26-02-008-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	238,35	240,45	276,54	312,61
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,75	0,92	1,1	1,7
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00084	Шпатлево-бўяш агрегати	маш.-с	113,01	113,01	145,49	172,4
00664	Электродвигателли кўчма компрессорлар босими 600 кПа (6 атм.) ишлаб чиқарувчанлик 0,5 м <sup>3</sup> /дақ. гача	маш.-с	113,01	113,01	145,49	172,4
01147	Электр силлиқлаш машиналари	маш.-с	0,98	0,98	0,98	0,98
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,75	0,92	1,1	1,7
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
45960	Ёнғиндан химоя таркиб «Файрекс-300»	кг	540	720	900	1500
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,013	0,013	0,013	0,013
44059	Латта-путта	кг	10	10	10	10
38590	Конструкцион шишали мато Т-13	1000 м2	0,11	0,11	0,11	0,11
09210	Сув	м3	0,01	0,01	0,01	0,01
44897	Силлиқловчи доиралар	дона	0,25	0,25	0,25	0,25

### 26-02-009 жадвал

Юк кўтарувчи металлконструкцияларни ёнғиндан химоялаш

Ишлар таркиби:

01. Юзани чангдан тозалаш. 02. Юзани ёғсизлантириш. 03. Бўяш агрегатини тайёрлаш. 04. Таркибни тайёрлаш. 05. Туташувчи юзаларни



пенкаси билан химоялаш. 06. Ёнғиндан химоя таркибни қошлаш. 07. Бўёқлаш агрегати ва шлангларни ювиш, тозалаш. 08. Қатлам қалинлигини ўлчаш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

26-02-009-01 «Огракс-В-СК» термокенгаювчи ёнғиндан химояловчи материал билан (грунтовка ГФ-021) грунтовкаланган металл юзаларни ёнғиндан химоялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-009-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	184
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,4
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02515	Юзаларни бўйлаш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	37
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	3,36
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,4
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
35469	«Огракс-В-СК» термокенгаювчи ёнғиндан химояловчи материал	кг	220
35447	Полиэтилен пленка қалинлиги 150 микрон	м2	240
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,013
44059	Латта-путта	кг	10

#### 26-02-010 жадвал

**Металл конструкциялар юзаларини лакбўёқли қопламалардан тозалаш**

Ишлар таркиби:

01. Бўйлаш маталлконструкциялар юзаларини ёғдан, кирдан тозалаш. 02. Таркибни суртиш (кимёвий таркиби). 03. Юмшаган бўёқни шпатель, шетка билан тозалаб ювиш. 04. Металлконструкция юзасини ювинди қолдиқларидан ювиш ва артиш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

26-02-010-01 «Radical- Abbeizer» (кимёвий таркиби) таркибни қўллаш билан металлконструкция юзасини лакбўёқ қопламасидан тозалаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 010-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	355
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,04
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	1,0
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,04
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
35442	Кимёвий таркиб «Radical-Abbeizer»	кг	30
44059	Латта-путта	кг	10
34287	Хўжалик совуни 72 %	дона	10

### 26-02-011 Жадвал

#### Металл констукцияли тўсин тўскичлари, қопламалари ва фермаларни «Джокер-М» бирикмаси билан ёнғиндан сақлаш

Ишлар таркиби:

01. Ёнғиндан ҳимоя таркибини тайёрлаш. 02. Металлоконструкция юзасини кирдан тозалаш (1-4 нормалар), 03. Металлоконструкция юзасини зангдан шеткалар билан тозалаш (5-8 нормалар). 04. Юзаларни ёғсизлантириш ва чангсизлантириш (5-8 нормалар). 05. Бир қатлам грунтоткаш. 06. Ёнғиндан ҳимоя «Джокер-М» таркибини қаватма-қават суртиш. 07. Қатлам қалинлигини ўлчаш. 08. Агрегатни ювиш.

#### Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> ишлов берилувчи юза

Металлконструкция балка ёпмалар, ёпма ва фермаларни «Джокер-М» таркиби билан ёнғинга чидамлик чегарасида ва қатлам қалинлигида тайёргарлик ишларисиз ёнғиндан ҳимоялаш:

26-02-011-01 30 дақиқа	0,66 мм
26-02-011-02 45 дақиқа	1,00 мм
26-02-011-03 60 дақиқа	1,50 мм
26-02-011-04 90 дақиқа	1,80 мм

Металлконструкция балка ёпмалар, ёпма ва фермаларни «Джокер-М» таркиби билан ёнғинга чидамлик чегарасида ва қатлам қалинлигида тайёргарлик ишлари билан ёнғиндан ҳимоялаш:

26-02-011-05	30 дақиқа	0,66 мм
26-02-011-06	45 дақиқа	1,00 мм
26-02-011-07	60 дақиқа	1,50 мм
26-02-011-08	90 дақиқа	1,80 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-011-01	26-02-011-02	26-02-011-03	26-02-011-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	32,04	40,10	50,77	65,65
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,15	0,18	0,21	0,28
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02515	Юзаларни бўяш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	4,81	5,66	7,42	11,13
00521	Электр дреллар	маш.-с	0,10	0,20	0,30	0,40
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,15	0,18	0,21	0,28
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
45986	Ёнғиндан ҳимоя таркиб «Джокер-М» (қуруқ кукун кўринишда)	кг	80,08	95,09	149,50	216,04
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,007	0,008	0,009	0,010
31423	Грунтовка ГФ-0163 жигарранг	т	0,013	0,013	0,013	0,013
09210	Сув	м <sup>3</sup>	0,0374	0,0524	0,070	0,101
44059	Латта-пугта	кг	5	5	5	5

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-011-05	26-02-011-06	26-02-011-07	26-02-011-08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	133,58	140,09	150,60	164,13
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,17	0,20	0,23	0,30
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02515	Юзаларни бўяш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли	маш.-с	4,81	5,66	7,42	11,13

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 011-05	26-02- 011-06	26-02- 011-07	26-02- 011-08
	агрегатлар					
00521	Электр дреллар	маш.-с	0,10	0,20	0,30	0,40
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,17	0,20	0,23	0,30
02562	Қўл лебедкалари	маш.-с	0,01	0,01	0,01	0,01
03008	Саноат чангютгичлари	маш.-с	10	10	10	10
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
45986	Ёнғиндан химоя таркиб «Джокер-М» (куруқ кукун кўринишда)	кг	80,08	95,09	149,50	216,04
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,04	0,041	0,042	0,043
31423	Грунтовка ГФ-0163 жигарранг	т	0,013	0,013	0,013	0,013
09210	Сув	м3	0,0374	0,0524	0,070	0,101
44059	Латта-путта	кг	5	5	5	5

#### 26-02-012 Жадвал

### Металл констукцияли тўсин тўсқичлари, қопламалари ва фермаларни “Джокер” таркиби қопламаси билан ёнғиндан химоялаш

Ишлар таркиби:

01. Металл констукцияларни юзасини ифлосланишлардан тозалаш (1-5 нормалар). 02. Металл констукциялар юзасини зангланишдан чўтка билан тозалаш (6-10 нормалар). 03. Юзани чангсизлантириш ва ёғсизлантириш (6-10 нормалар). 04. Бир қават грунтовакаш. 05. “Джокер” ёнғиндан сақловчи бирикмани қатламма-қатлам суртиш. 06. Қатлам қалинлигини ўлчашни ўтказиш. 07. Агрегатни ювиш.

#### Ўлчов: 100 м2 ишлов берилувчи юза

Ўтга чидамлик меъёри билан ва қатлам қалинлигининг иши тайёргарлигисиз металл констукцияли тўсин тўсқичлари, қопламалари ва фермаларни “Джокер” таркиби билан ёнғиндан химоялаш:

26-02-012-01 30 дақиқа	0,65 мм
26-02-012-02 45 дақиқа	1,10 мм
26-02-012-03 60 дақиқа	1,66 мм
26-02-012-04 90 дақиқа	1,90 мм
26-02-012-05 120 дақиқа	2,90 мм

Ўтга чидамлик меъёри билан ва қатлам қалинлигининг иши тайёргарлиги билан металл констукцияли тўсин тўскичлари, қопламалари ва фермаларни “Джокер” таркиби билан ёнғиндан химоялаш,:

26-02-012-06 30 дақиқа	0,65 мм
26-02-012-07 45 дақиқа	1,10 мм
26-02-012-08 60 дақиқа	1,66 мм
26-02-012-09 90 дақиқа	1,90 мм
26-02-012-10 120 дақиқа	2,90 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-012-01	26-02-012-02	26-02-012-03	26-02-012-04	26-02-012-05
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	28,52	35,07	43,73	55,09	69,74
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,18	0,27	0,45	0,49	0,69

### 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

02515	Юзаларни бўяш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	4,74	6,23	11,24	12,87	18,57
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,18	0,27	0,45	0,49	0,69

### 4. МАТЕРИАЛЛАР

45987	Ёнғиндан химоя таркиб “Джокер”	кг	93,50	140,00	264,5	375,00	529,00
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,007	0,008	0,009	0,010	0,010
31423	Грунтовка ГФ-0163 жигарранг	т	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
44059	Латта-путта	кг	5	5	5	5	5

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-012-06	26-02-012-07	26-02-012-08	26-02-012-09	26-02-012-10
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	132,97	139,52	148,18	159,57	174,12
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,20	0,29	0,51	0,49	0,71

### 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 012- 06	26-02- 012- 07	26-02- 012- 08	26-02- 012- 09	26-02- 012- 10
02515	Юзаларни бўйаш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	4,74	6,23	11,24	12,87	18,57
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,20	0,29	0,51	0,49	0,71
02562	Қўл лебедкалари	маш.-с	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
03008	Саноат чангютгичлари	маш.-с	10	10	10	10	10
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
45987	Ёнғиндан химоя таркиб “Джокер”	кг	93,50	140,00	264,5	375,00	529,00
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,04	0,041	0,042	0,043	0,043
31423	Грунтовка ГФ-0163 жигарранг	т	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
44059	Латта-путта	кг	5	5	5	5	5

## 2. ЁҒОЧ КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛАШ

### 26-02-013 жадвал

**Ёғоч конструкциялар мансард ва том элементларини ёнғиндан химоя «Файрекс-200» таркиби билан қоплаш**

Ишлар таркиби:

01. Ёғоч конструкция юзаларини тозалаш. 02. Юзаларни чангсизлантириш. 03. Ёнғиндан химоя “Файрекс-200” таркибини қатламма-қатлам қоплаш. 04. Қатлам қалинлигини ўлчашни ўтказиш. 05. Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 100 м2 ишлов берилувчи юза**

26-02-013-01 Ёғоч конструкциялар мансард ва том элементларини ёнғиндан химоя «Файрекс-200» таркиби билан қоплаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 013-01
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	173,18
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,5
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00084	Шпатлево-бўйаш агрегати	маш.-с	98,97

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 013-01
00664	Электродвигателли кўчма компрессорлар босими 600 кПа (6 атм.) ишлаб чиқарувчанлик 0,5 м <sup>3</sup> /дақ. гача	маш.-с	98,97
00975	Гортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	0,42
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,5
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45959	Ёнғиндан химоя таркиб «Файрекс-200»	кг	400
44059	Латта-путта	кг	10
09210	Сув	м <sup>3</sup>	0,01

### 26-02-014 жадвал

### Ёғоч конструкциялар мансард ва том элементларини ёнғиндан химоя «АТТИК» таркиби билан қоплаш

Ишлар таркиби:

01. Ёғоч конструкция юзларини тозалаш. 02. Юзларни чангсизлантириш. 03. Ёнғиндан химоя «АТТИК» таркибини қатламма-қатлам қоплаш. 04. Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> ишлов берилувчи юза**

26-02-014-01 Ёғоч конструкциялар мансард ва том элементларини ёнғиндан химоя «АТТИК» таркиби билан қоплаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 014-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	41,42
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,2
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02515	Юзларни бўйлаш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	18,9
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,2
00975	Гортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	0,42
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45968	Ёнғиндан химоя шимдирилувчи таркиб «АТТИК»	кг	65
44059	Латта-путта	кг	10

09210	Сув	м3	0,01
-------	-----	----	------

### 26-02-015 жадвал

#### Ёғоч конструкцияларни ёнғиндан ҳимоялаш «Эврика» бўёғи билан ишлов бериш

Ишлар таркиби:

01. Ёғоч конструкция юзаларини бўяшга тайёрлаш. 02. «Эврика» ёнғиндан ҳимояловчи бўёқдан грунтовка қатламини суртиш. 03. «Эврика» ёнғиндан ҳимояловчи бўёқни уч қатламда суртиш. 04. Ёнғиндан ҳимояловчи бўёқ қатламини суртишдан олдин юзани силлиқлаш. 05. Қатлам қалинлигини ўлчовдан ўтказиш.

**Ўлчов: 100 м2 ишлов берилувчи юза**

26-02-015-01 Ёғоч конструкцияларни ёнғиндан ҳимоялаб «Эврика» бўёғи билан ишлов бериш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-015-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	159,9
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,19
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01147	Электр силлиқлаш машиналари	маш.-с	3,58
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,19
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45971	Ёнғиндан ҳимоя бўёқ «Эврика»	кг	55
44059	Латта-путта	кг	10
35538	Донадорлиги 40/25 бўлган икки қаватли силлиқловчи кумқоғоз	м2	1,6

### 26-02-016 жадвал

#### Ёғоч конструкцияларни ёнғиндан ҳимоялаш «Пиропласт-ХВ» лаки билан ишлов бериш

Ишлар таркиби:

01. Ёғоч конструкция юзаларини лак суртишга тайёрлаш. 02. Ёнғиндан ҳимояловчи лакдан грунтовка қатламини суртиш. 03. «Пиропласт-ХВ» ёнғиндан ҳимояловчи лакни икки қатламда суртиш. 04. Ёнғиндан ҳимояловчи



лак қатламини суртишдан олдин юзани силлиқлаш. 05. «Пиропласт-ХВ» лак билан ёпиладиган қатламни суртиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> ишлов берилувчи юза**

26-02-016-01 Ёғоч конструкцияларни ёнғиндан химоялаб «Пиропласт-ХВ» лаки билан ишлов бериш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-016-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	132,25
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,19
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,19
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45975	Ёнғиндан химоя лак «Пиропласт-ХВ»	кг	52,8
44059	Латта-путта	кг	10
35538	Донадорлиги 40/25 бўлган икки қаватли силлиқловчи кумқоғоз	м <sup>2</sup>	1,6
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,004

#### 26-02-017 жадвал

**Ёғоч конструкцияларни монсард ва том элементларини ёнғиндан химоялаш «КЛОД-01» таркиби билан бўктириш**

Ишлар таркиби:

01. Ёғоч конструкцияларни юзасини тозалаш. 02. Юзани чангсизлантириш. 03. «КЛОД-01» бўктирувчи ёнғиндан химояловчи таркибни суртиш. 04. Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> ишлов берилувчи юза**

26-02-017-01 Ёғоч конструкцияларни монсард ва том элементларини ёнғиндан химоялаш «КЛОД-01» таркиби билан бўктириш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-017-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	41,42
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,2

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 017-01
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02515	Юзаларни бўйаш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	18,9
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,2
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	0,42
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45964	Ёнғиндан ҳимояловчи бўктирувчи композитция «КЛОД-01»	кг	65
44059	Латта-путта	кг	10
09210	Сув	м3	0,01

### 3. КАБЕЛЛАР ВА КАБЕЛЬ ЎТИШЛАРНИ ЁНҒИНДАН ҲИМОЯЛАШ

#### 26-02-022 жадвал

#### Кабелларни «КЛ-1» таркиб билан ёнғиндан ҳимоялаш

Ишлар таркиби:

01. Кабель юзасини тозалаш ва ювиш. 02. Ёнғиндан ҳимояловчи «КЛ-1» таркибни қатламма қатлам суртиш. 03. Қатлам қалинлигини ўлчовдан ўтказиш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

26-02-022-01 Кабелларни «КЛ-1» таркиб билан ёнғиндан ҳимоялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 022-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	62,41
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,26
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02515	Юзаларни бўйаш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	25,2
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,26
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45972	Ёнғиндан ҳимояловчи бўёқ «КЛ-1»	кг	150
34287	Хўжалик совуни 72 %	дона	10

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 022-01
44059	Латта-путта	кг	10
09210	Сув	м3	0,21

### 26-02-023 жадвал

#### Кабелли ўтишлар бўшлиқларини ёнғиндан химояловчи «Файрекс-600» таркиб билан мустахкамлаш

Ишлар таркиби:

01. Ёнғиндан химояловчи таркибни тайёрлаш. 02. Ёнғиндан химояловчи «Файрекс-600» таркибни суртиш.

**Ўлчов: 1м3 босимли қоришма**

26-02-023-01 Кабелли ўтишлар бўшлиқларини ёнғиндан химояловчи «Файрекс-600» таркиб билан мустахкамлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 023-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	157,42
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	1,4
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00084	Шпатлево-бўяш агрегати	маш.-с	118,97
00664	Электродвигателли кўчма компрессорлар босими 600 кПа (6 атм.) ишлаб чиқарувчанлик 0,5 м <sup>3</sup> /дақ.гача	маш.-с	118,97
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,4
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45963	Ёнғиндан химояловчи маҳкамловчи таркиб «Файрекс-600»	кг	1300
09210	Сув	м3	0,01

### 26-02-024 жадвал

#### Ёнғинга қарши «ППВ-1» маҳкамловчи ёстиқлар билан ёнғиндан тўсувчи пояслар ва кабель ишланмаларини маҳкамлаб ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Юзани тозалаш. 02. Ёнғинга қарши «ППВ-1» маҳкамловчи кабель ишланмаларини маҳкамлаш.

**Ўлчов: 1 м3 кабел ишланмалари**

26-02-024-01 Ёнғинга қарши «ППВ-1» маҳкамловчи ёстиқлар билан ёнғиндан тўсувчи пояслар ва кабель ишланмаларини маҳкамлаб ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-024-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	83
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45977	Ёнғинга қарши маҳкамловчи «ППВ-1» ёстиқлар	м3	1

**26-02-025 жадвал**

**Ёнғиндан ҳимояловчи «Огракс-КП» кабель ўтишлари ва ёнғиндан тўсувчи поясларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Проем ва кабеллар юзасини кирланиш ва чангдан тозалаш. 02. Бўёқлаш агрегатини тайёрлаш. 03. Ёнғиндан ҳимояловчи таркибни тайёрлаш. 04. Туташувчи юзаларни плёнка билан ҳимоялаш. 05. Проемларни ўтишларга маркаси ёнғин хавфсизлиги сертификатига мос холда плиталар билан тўлдириш. 06. Ўтишни маҳкамлаш. 07. Ёнғиндан ҳимоялаш таркибини суртиш. 08. Бўяш агрегатлари ва шлангларни ювиш, тозалаш. 09. Қатлам қалинлигини ўлчовдан ўтказиш.

**Ўлчов: 1 м2 проем**

26-02-025-01 Ёнғиндан ҳимояловчи «Огракс-КП» кабель ўтишлари ва ёнғиндан тўсувчи поясларни ўрнатиш ёнғинга чидамлик чегарасида ШТ 45, ШТ 90

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-025-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	169
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,26
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02515	Юзаларни бўяш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	14
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,26
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-025-01
35469	«Огракс-В-СК» термокенгаювчи ёнғиндан ҳимояловчи материал	кг	56
35466	Ўтишларга маркази ёнғин хавфсизлиги сертификатига мос холда минералпахтали плиталар	м3	0,12
35447	Полиэтилен пленка қалинлиги 150 микрон	м2	28
44059	Латта-путта	кг	10

### 26-02-026 жадвал

### Электр кабелларни ёнғиндан ҳимоя қоплаш

Ишлар таркиби:

01. Кабельни чангдан тозалаш. 02. Кабель юзасини ёғсизлантириш. 03. Бўёқлаш агрегатини тайёрлаш. 04. Таркибни тайёрлаш. 05. Туташувчи юзаларни пленка билан ҳимоялаш. 06. Ёнғиндан ҳимояловчи таркибни суртиш. 07. Бўяш агрегатлари ва шлангларни ювиш, тозалаш. 08. Қатлам қалинлигини ўлчовдан ўтказиш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

Электр кабелларни термокенгаювчи ёнғиндан ҳимояловчи материалдан ёнғиндан ҳимоя қопаш:

26-02-026-01 «Огракс-В»

26-02-026-02 «Огракс-В1»

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-026-01	26-02-026-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	134	132
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,26	0,26
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02515	Юзаларни бўяш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	30	30
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,26	0,26
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
35464	Электр кабелларни ёнғиндан ҳимоялаш учун термокенгаювчи ёнғиндан ҳимояловчи материал - «Огракс-В»	кг	150	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 026-01	26-02- 026-02
35465	Электр кабелларни ёнғиндан химоялаш учун термокенгаювчи ёнғиндан химояловчи материал - «Огракс-В 1»	кг	-	100
35447	Полиэтилен пленка қалинлиги 150 микрон	м2	140	140
34287	Хўжалик совуни 72 %	дона	10	10
44059	Латта-путта	кг	10	10
09210	Сув	м3	0,21	0,21

### 26-02-027 жадвал

#### Кабель линияларини ёнғиндан химояловчи «FIRECUP-4» бўёғи билан қоплаш

Ишлар таркиби:

01. Кабель юзасини тозалаш ва ёғсизлантириш. 02. Бўяш агрегатларини тайёрлаш. 03. Туташувчи юзаларни пленка билан химоялаш. 04. «FIRECUP-4» ёнғиндан химояловчи бўёқни тайёрлаш. 05. «FIRECUP-4» ёнғиндан химояловчи бўёқни суртиш. 06. Бўяш агрегатлари ва шлангларни ювиш, тозалаш. 07. Қатлам қалинлигини ўлчовдан ўтказиш.

**Ўлчов: 100 м2 ишлов берилувчи юза**

26-02-027-01 Кабель линияларини ёнғиндан химояловчи «FIRECUP-4» бўёғи билан қоплаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 027-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	132,8
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,26
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02515	Юзаларни бўяш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	30,0
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,26
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45995	Ёнғиндан химояловчи бўёқ «FIRECUP-4»	кг	150
32672	Полиэтилен пленка	м2	140
34287	Хўжалик совуни 72 %	дона	10

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 027-01
44059	Латта-путта	кг	10
09210	Сув	м3	0,21

#### 4. БОШҚА КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЁНГИНДАН ҲИМОЯЛАШ

##### 26-02-029 жадвал

**«Монолит» ёнгиндан химояловчи таркиб билан бетон конструкциялари, темирбетон девор ва тўсиқларни ёнгиндан ҳимоя қоплаш**

Ишлар таркиби:

01. Юзани шеткаларда тозалаш. 02. «Монолит» ёнгиндан химояловчи таркибни қатламма-қатлам суртиш. 03. Арматураловчи тўрни монтаж қилиш. 04. Қатлам қалинлигини ўлчовдан ўтказиш.

**Ўлчов: 100 м2 ишлов берилувчи юза**

Ёнгинга чидамлилиқ чегарасида «Монолит» ёнгиндан химояловчи таркиб билан бетон конструкциялари, темирбетон девор ва тўсиқларни ёнгиндан ҳимоя қоплаш:

26-02-029-01	1,0 соат
26-02-029-02	2,0 соат
26-02-029-03	3,0 соат

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 029-01	26-02- 029-02	26-02- 029-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	134,67	193,8	241,44
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,58	1,2	1,6
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,58	1,2	1,6
03206	Торкретлаш усули билан қоплаш агрегатлари тури ISO-40	маш.-с	51,2	76,8	102,4
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
45970	Ёнгиндан ҳимояловчи таркиб «Монолит»	кг	414	1035	1449
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,013	0,013	0,013
45925	Бир қаватли 12 мм тўртбурчак ячейкали	м2	110	110	110

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 029-01	26-02- 029-02	26-02- 029-03
	1,4 мм диаметрли симдан тўқилган сетка				
44059	Латга-путта	кг	10	10	10
09210	Сув	м <sup>3</sup>	0,01	0,01	0,01

### 26-02-030 жадвал

#### «Файрекс-500» таркиб билан қаватлар орасидаги ораёпмалар, тўсиқлар бўшлиқларини ёнғиндан химоялаб махкамлаш

Ишлар таркиби:

01. Ёнғиндан химояловчи таркибни тайёрлаш. 02. “Файрекс-500” ёнғиндан химояловчи таркибни суртиш. 03. Тўлиш даражасини текшириш. 04. Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 1м<sup>3</sup> босимли қоришма**

26-02-030-01 «Файрекс-500» таркиб билан қаватлар орасидаги ораёпмалар, тўсиқлар бўшлиқларини ёнғиндан химоялаб махкамлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 030-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	158,23
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	1,41
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00084	Шпатлево-бўяш агрегати	маш.-с	118,97
00664	Электродвигателли кўчма компрессорлар босими 600 кПа (6 атм.) ишлаб чиқарувчанлик 0,5 м <sup>3</sup> /дақ.гача	маш.-с	118,97
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,41
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45962	Ёнғиндан химоя махкамловчи таркиб «Файрекс-500»	кг	1320
09210	Сув	м <sup>3</sup>	0,01

### 26-02-031 жадвал

#### Дудбурон қувурлар ўзаклари ва газоходларни «КЛ-2» таркиб билан шишапластикдан ёнғиндан химояловчи қатламни қоплаш

Ишлар таркиби:



01. Газоходларни юзаларини тозалаш ва ювиш. 02. “КЛ-2” ёнғиндан химояловчи таркибни қатламма-қатлам суртиш. 03. Қатлам қалинлигини ўлчовдан ўтказиш. 04. Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

26-02-031-01 Газтортувчи дудбурон қувурлар ўзаклари ва газоходларни «КЛ-2» таркиб билан шишапластикдан ёнғиндан химояловчи қатламни қоплаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-031-01
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	60,2
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02515	Юзаларни бўйлаб учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	25,2
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,25
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45973	Ёнғиндан химояловчи бўёқ «КЛ-2»	кг	96
34287	Хўжалик совуни 72 %	дона	10
44059	Латта-путта	кг	10
09210	Сув	м3	0,21

**26-02-032 жадвал**

**Шишали юзаларни ёнғиндан химояловчи плёнкадан ёнғиндан химоясини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Шишалар юзасини ёғсизлантириш. 02. Ёнғиндан химоя материални тайёрлаш. 03. Шишали юзага плёнкани ўрнатиш.

**Ўлчов: 100 м2 ишлов берилувчи юза**

26-02-032-01 Шишали юзаларни ёнғиндан химояловчи плёнкадан ёнғиндан химоясини ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-032-01
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	4,8
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			

45976	Ёнғиндан ҳимояловчи пленка	м2	1
45932	Ювиш воситаси (қоришма)	л	0,25

### 26-02-033 Жадвал

#### Гилам буюмлари, матолар, пардаларни ёнғинданхимоялаш “КЛОД-02” таркибини сингдириш

Ишлар таркиби:

01. Матолар юзасини чангсизлантириш. 02. Ёнғинхимоя сингдириладиган “КЛОД-02” таркибини тўрт мартаби суртиш. 03. Ёнувчанликка қарши назарот кўрикларини ўтказиш.

**Ўлчов: 100 м2 ишлов бериладиган юза**

26-02-033-01      Гилам буюмлари, матолар, пардаларни ёнғинданхимоялаш  
“КЛОД-02” таркибини сингдириш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 033-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	32,27
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01572	Чанглатгич-пистолетлар	маш.-с	17
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45965	Композицион ёнғин химоя сингдирувчи “КЛОД-02	кг	25

### 26-02-034 жадвал

#### Бино ва иншоотларни металл конструкцияларини ёнғиндан ҳимояловчи «FIRECUP-1» бўёғида юзаларни тайёрлаш билан ёнғиндан ҳимояловчи қатламни қоплаш

Ишлар таркиби:

01. Металлоконструкция юзаларини занглашдан қум пуркаш усули ва шёткалар билан қийин жойларни тозалаш. 02. Юзаларни ёғсизлантириш ва чангсизлантириш. 03. Туташувчи жойларни пленка билан ҳимоялаш. 04. ГФ-021 грунтocasи билан икки қават грунтocasлаш. 05. Ёнғиндан ҳимояловчи «FIRECUP-1» бўёғини тайёрлаш. 06. Ёнғиндан ҳимояловчи «FIRECUP-1» бўёғини суртиш. 07. Агрегат ва шлангларни ювиш, тозалаш. 08. Қатлам қалинлигини ўлчовдан ўтказиш.

**Ўлчов: 100 м2 ишлов берилувчи юза**

26-02-034-01 Бино ва иншоатларни металл конструкцияларини ёнғиндан химояловчи «FIRECUP-1» бўёғида юзларни тайёрлаш билан ёнғиндан химояловчи қатламни қошлаш ёнғинга чидамлик чегарасида:

26-02-034-01 0,5 соат  
 26-02-034-02 0,75 соат  
 26-02-034-03 1,0 соат

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-034-01	26-02-034-02	26-02-034-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	139,29	151,15	152,41
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	43,05	43,16	43,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02515	Юзларни бўйлаш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	26,9	33,2	33,2
02505	Қум пурқайдиган аппаратлар	маш.-с	42,69	42,69	42,69
00660	Босими 686 кПа (7 атм.) 5 м <sup>3</sup> /дақ. Гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш.-с	42,69	42,69	42,69
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	3,36	3,36	3,36
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,36	0,47	0,56
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
45997	Ёнғиндан химояловчи кўпирувчан «FIRECUP-1» бўёғи	кг	150	178	244
35447	Полиэтилен пленка қалинлиги 150 микрон	м <sup>2</sup>	240	240	240
31526	№ 646 маркали эритгич	т	0,013	0,013	0,013
34035	Уайт-спирит	т	0,02	0,03	0,037
31419	ГФ-021 қизил-жигарранг грунтовка	т	0,028	0,028	0,028
44059	Латта-путта	кг	10	10	10
45049	Қурилиш ишлари учун табиий қум	м <sup>3</sup>	2,33	2,33	2,33

#### 26-02-035 жадвал

Ёнғиндан химояловчи «Латтик» лаки билан ёғоч конструкцияларни ёнғиндан химоялаб ишлаш

Ишлар таркиби:

01. Ёғоч конструкциялар юзаларини лак суртишга тайёрлаш. 02. Ёнғиндан химояловчи лак грунтровкасини суртиш. 03. Ёнғиндан химояловчи «Латтик» лакни икки қатламда суртиш. 04. Ёнғиндан химояловчи лакни қаватма қават суртишдан олдин сайқаллаш. 05. «Латтик» лаки билан қопловчи қатламини суртиш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

26-02-035-01 Ёғоч конструкцияларни «Латтик» лаки билан ёнғиндан химоялаб ишлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-035-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	132,25
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,19
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,19
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
45981	Ёнғиндан химояловчи лак «Латтик»	кг	52,8
44059	Латта-пугта	кг	10
35538	Донадорлиги 40/25 бўлган икки қаватли силлиқловчи қумқоғоз	м2	1,6
31526	№ 646 маркали эритгич	тн	0,004

#### 26-02-036 жадвал

**«Файэфлекс» пастаси билан грунтровкаланган юзаларни ёнғиндан химоялаш**

Ишлар таркиби:

01. Қоришмани тайёрлаш. 02. Ёнғиндан химояловчи пастани тайёрлаш.

**Ўлчов: 100 м2 қоплама**

Файэфлекс пастаси билан грунтровкаланган юзаларни ёнғиндан химоялаш:

26-02-036-01 металл юзаларни, ёнғинга чидамлилиқ чегараси 0,75 соат  
 26-02-036-02 металл юзаларни, ёнғинга чидамлилиқ чегараси 0,5 соат  
 26-02-036-03 ёғоч конструкцияларни, ёнғинга чидамлилиқ чегараси  
 (қийинёнувчи)

26-02-036-04 кабель махсулотлари, ёнғинга чидамлилиқ чегараси (оловни тарқалмаслиги)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02-036-01	26-06-036-02	26-02-036-03	26-02-036-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	126,48	69,94	41,96	108,66
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	16,32	9,02	5,42	14,02
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	2,83	1,57	0,94	2,44
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	2,19	1,21	0,73	1,88
00979	Электр лебёдкалар, тортиш кучи 49,05 кН (5 т) гача	маш.-с	0,08	0,05	0,03	0,07
02799	Ёнғиндан ҳимояловчи «ВАГНЕР» таркибини қоплаш учун юқори босимли бўйаш агрегати	маш.-с	6,87	3,8	2,28	5,9
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
29118	“ФАЙЭФЛЕКС” синтетик асосли ёнғинга қарши паста	кг	171,8	95	57	147,6

### 26-02-037 жадвал

**Металлоконструкцияларни кўпирувчи қопламали ёнғиндан ҳимоялаш**

Ишлар таркиби:

01. Таркибни дрель ёрдамида насадкаси билан гомоген даражасигача тайёрлаш. 02. Тайёрланган юзага ёнғиндан ҳимояловчи таркибни қатламма қатлам суртиш. 03. Қатлам қалинлигини ўлчовдан ўтказиш. 04. Агрегатни ювиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> ишлов берилувчи юза**

Ёнғинга чидамлилиқ даражасида металлоконструкцияни ёнғиндан ҳимояловчи органик асосли кўпирувчи қоплаш:

26-02-037-01 15 дақиқа

26-02-037-02 30 дақиқа  
 26-02-037-03 45 дақиқа  
 26-02-037-04 60 дақиқа  
 26-02-037-05 90 дақиқа

Ёнғинга чидамлилиқ даражасида металлоконструкцияни ёнғиндан химояловчи сувдисперсия асосли кўпирувчи қоплаш:

26-02-037-06 15 дақиқа  
 26-02-037-07 30 дақиқа  
 26-02-037-08 45 дақиқа  
 26-02-037-09 60 дақиқа  
 26-02-037-10 90 дақиқа

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 037-01	26-02- 037-02	26-02- 037-03	26-02- 037-04	26-02- 037-05
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	39,94	76,90	113,86	143,82	208,23
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,15	0,18	0,21	0,28	0,41
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
02799	Ёнғиндан химояловчи «ВАГНЕР» таркибини қоплаш учун юқори босимли бўяш агрегати	маш.-с	6,01	12,02	18,03	24,04	36,06
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,15	0,18	0,21	0,28	0,41
00521	Электр дреллар	маш.-с	0,10	0,20	0,30	0,40	0,60
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
49598	Ёнғиндан химояловчи кўпирувчи органик асосли полиакрил қоплама	кг	46,2	92,4	138,6	184,8	277,2
49597	Ксилол	кг	2,31	4,62	6,93	9,23	13,86
31526	№ 646 маркали эритгич	тн	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
44059	Латта-путта	кг	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 037-06	26-02- 037-07	26-02- 037-08	26-02- 037-09	26-02- 037-10
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	39,94	76,90	113,86	143,82	208,23
<b>2</b>	Машинаистларнинг	киши-с	0,15	0,18	0,21	0,28	0,41

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 037-06	26-02- 037-07	26-02- 037-08	26-02- 037-09	26-02- 037-10
	меҳнат харажатлари						
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
02799	Ёнғиндан ҳимояловчи «ВАГНЕР» таркибини қоплаш учун юқори босимли бўйаш агрегати	маш.-с	6,01	12,02	18,03	24,04	36,06
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,15	0,18	0,21	0,28	0,41
00521	Электр дреллар	маш.-с	0,10	0,20	0,30	0,40	0,60
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
49599	Ёнғиндан ҳимояловчи кўпирувчи сувдисперсия асосли полиакрил қоплама	кг	46,2	92,4	138,6	184,8	277,2
09210	Сув	м <sup>3</sup>	0,01	0,013	0,014	0,016	0,018
44059	Латта-путта	кг	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

**26-02-038 Жадвал****Суяқ иссиқлик изоляция таркиби «IZOFULL» NANO ни суртиш**

Ишлар таркиби:

01. Бўёвчи агрегатларни тайёрлаш (1, 2, 5, 6-нормалар). 02. Таркибни тайёрлаш. 03. Грунтовка қатламини суртиш (1, 3, 5-нормалар). 04. Бўёвчи составни суртиш. 05. Бўёвчи агрегатларни ва шлангларни ювиш, тозалаш. 06. Сифат назорати.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> юза**

Суяқ иссиқлик изоляция таркиби «IZOFULL» NANO ни суртиш

- 26-02-038-01 металл юзаларга қопламанинг қалинлиги 1 мм бўлганда юқори босимли бўёвчи агрегат билан
- 26-02-038-02 қоплама қалинлиги хар 0,5 мм ўзгарганда металл юзаларига юқори босимли бўёвчи агрегат билан
- 26-02-038-03 қоплама қалинлиги 1 мм бўлганда қувурлар металл юзаларига қўлда
- 26-02-038-04 қоплама қалинлиги хар 0,5 мм ўзгарганда қувурлар металл юзаларига қўлда
- 26-02-038-05 сувоқ, бетон ва ғиштли юзаларга қоплама қалинлиги 1 мм

26-02-038-06 бўлганда юқори босимли бўёвчи агрегат билан  
қоплама қалинлиги хар 0,5 мм ўзгарганда сувоқ, бетон ва  
ғиштли юзаларга юқори босимли бўёвчи агрегат билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 038-01	26-02- 038-02	26-02- 038-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	73,10	20,50	121,40
<b>2</b>	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,3	0,14	0,3
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,3	0,14	0,3
02515	Юзаларни бўяш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	13,27	6,40	-
00521	Электр дреллар	маш.-с	3,87	1,48	14,18
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
45998	Сувоқ иссиқлик изоляция таркиби «IZOFULL» NANO	л	110	50	110
44059	Латга-путта	кг	0,5	0,2	0,5
09210	Сув	м <sup>3</sup>	0,06	0,025	0,06

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-02- 038-04	26-02- 038-05	26-02- 038-06
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	42,60	66,80	16,80
<b>2</b>	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,14	0,3	0,14
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,14	0,3	0,14
02515	Юзаларни бўяш учун қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	-	11,60	4,93
00521	Электр дреллар	маш.-с	4,20	3,60	1,18
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
45998	Сувоқ иссиқлик изоляция таркиби «IZOFULL» NANO	л	50	110	50
44059	Латга-путта	кг	0,2	0,5	0,2
09210	Сув	м <sup>3</sup>	0,025	0,08	0,03