

ШАҲАРСОЗЛИК НОРМАЛАРИ ВА ҚОИДАЛАРИ

ШНҚ 1.04.04-20

ҚУРИЛИШДА БУЮМЛАР, УСКУНАЛАР ВА МАТЕРИАЛЛАРДАН ТАКРОРИЙ ФЙДАЛАНИШ

Повторное использование изделий, оборудования и материалов в строительстве

Reuse of products, equipment and materials in construction

КИРИШ

Мазкур меъёрий ҳужжат бино ва иншоотларни қуришда, жорий ва капитал таъмирлашда, қайта қуришда ва бузишда уларнинг қурилиш конструкцияларини бўлаклашда ва муҳандислик ускуналарини бузишда олинадиган буюмлар, ускуналар ва материаллардан такрорий фойдаланишнинг техникавий ва ташкилий тадбирлари тизимини ҳукумат томонидан энг сўнгги қабул қилинган тегишли қарор ва фармонлар билан мувофиқлаштирилди ҳамда замонавий инновацион ғоялар, ишланмалар ва технологияларга асосланган ҳолда такомиллаштирилди.

1. ҚЎЛЛАНИЛИШ СОҲАСИ

Мазкур шаҳарсозлик меъёрлари ва қоидалари (кейинги ўринларда ШНҚ деб юритилади) бино ва иншоотларни қуриш, жорий ва капитал таъмирлашда, қайта қуришда ва бузишда уларнинг қурилиш конструкцияларини бўлаклашда ва муҳандислик ускуналарини бузишда олинадиган буюмлар, ускуналар ва материаллардан (кейинги ўринларда «материаллар ва буюмлар» деб юритилади) такрорий фойдаланишнинг техникавий ва ташкилий тадбирлари тизимини белгилаб беради.

Мазкур ШНҚ корхоналарнинг технологик ускуналаридан такрорий фойдаланишга жорий қилинмайди.

Мазкур ШНҚ мулкчилик шакли ва идоравий бўйсунувидан қатъий назар, бинолар ва иншоотларни қуриш, фойдаланиш, лойиҳалаш, жорий ва капитал таъмирлаш, қайта қуриш ва бузишни амалга оширувчи юридик ва жисмоний шахсларга мўлжалланган.

2. НОРМАТИВ ҲУЖЖАТЛАРГА ҲАВОЛАЛАР

Мазкур ШНҚда техник жиҳатдан тартибда солиш соҳасидаги қуйидаги меъёрий ҳужжатларга ҳаволалар қўлланилади:

ШНҚ 1.03.01 Корхоналар, бинолар ва иншоотларни капитал қуриш учун лойиҳа-смета ҳужжатларини таркиби, ишлаб чиқиш, мувофиқлаштириш ва тасдиқлаш тартиби;

ШНҚ 1.03.03 Турар-жой ва жамоат бинолари ва иншоотларини капитал таъмирлаш учун лойиҳа-смета ҳужжатларини мувофиқлаштириш ва тасдиқлаш таркиби, ишлаб чиқиш тартиби тўғрисидаги кўрсатма;

ШНҚ 3.01.01-03 Қурилишда ишлаб чиқаришни ташкил этиш;

ҚМҚ 3.01.08-99 Турар-жой ва жамоат бинолари, иншоотларни капитал таъмирлашни ташкил этиш.

3. АТАМАЛАР ВА ТАЪРИФЛАР

Мазкур ШНҚда қуйидаги атамалар тегишли таърифлар билан ишлатилади:

демонтаж – бино ёки иншоотларни конструкциялари, элементлари ёки тугунларини яхлитлигини бузмасдан, уларни кейинчалик фойдаланиш имконияти билан қисмларга ажратиш ёки қисмларга ажратиб бузиш;

капитал таъмирлаш – ШНҚ 1.03.03 бўйича амалга оширилади;

такрорий фойдаланиш – бинолар ва иншоотларни ёки уларнинг айрим қисмларини демонтаж қилиш натижасида конструкцияларни, буюмларни ва материалларни олдиндан техник экспертизадан ўтказилиб, зарурий юк кўтариш қобилияти аниқлангандан кейин, нуқсонлар йўқ бўлса қайта қўллаш;

демонтаж қилиш – бинолар ва иншоотлар ёки уларнинг элементларини бузиш, шунингдек демонтаж қилиш йўли билан йўқ қилиш;

бинолар ва иншоотларни қайта қуриш – ШНҚ 1.03.01 қоидалари бўйича амалга оширилади;

бузиш - бинолар ёки иншоотларни умуман бузиб ташлайдиган технологиялардан фойдаланган ҳолда тўлиқ демонтаж қилиш, уларнинг конструкцияларини такроран фойдаланиш мақсадга мувофиқ бўлмаган ёки имконсиз бўлган ҳолларда амалга оширилади;

утилизация – материалларни иккиламчи хом ашё сифатида янги технологик жараёнга жалб қилиш.

4. УМУМИЙ ҚОИДАЛАР

4.1. Бинолар ва иншоотларни капитал таъмирлашда, қайта қуришда ва бузишда, қурилиш конструкцияларини бўлаклашда, шунингдек муҳандислик тармоқларни бузишдан чиққан материаллар ва буюмлардан уларни қайта ишлаш ва тиклашдан сўнг қурилиш (таъмирлаш) объектларида фойдаланишни, аҳолига тарқатишни ёки иккиламчи ашё сифатида ишлатишни такрорий фойдаланиш дейиш лозим.

4.2. Қурилиш (таъмирлаш) объектларида материаллар ва буюмлардан такрорий фойдаланишнинг мақбуллиги биринчи навбатда бино ёки иншоотни техник ҳолатини кўриқдан ўтказилгандан кейингина бино ёки иншоотни демонтаж қилиш бўйича ишларни бажариш технологияси тўғрисида қарор қабул қилинади.

Қурилиш (таъмирлаш) объектларида материаллар ва буюмларни қайта фойдаланиш мақсадга мувофиқлиги тўғрисидаги якуний қарор, қайта ишлашга яроқли материаллар

ишлаб чиқариш ҳажми ва уларнинг қиймати, таъмирлаш, тиклаш ва қайта тиклашнинг тегишли харажатлар техник-иқтисодий ҳисоблашлар асосида қабул қилинади.

5. ТАКРОРИЙ ФЙДАЛАНИШГА ЯРОҚЛИ БЎЛГАН МАТЕРИАЛЛАР ВА БУЮМЛАРНИНГ ЧИҚУВ ҲАЖМИНИ АНИҚЛАШ

5.1. Такрорий фойдаланишга мўлжалланган материаллар ва буюмлар ҳажми даставвал қурилиш конструкцияларини бузиш ва демонтаж қилиш жараёнида уларнинг амалдаги чиқуви асосида белгиланиб, лозим бўлганда ваколатли шахслар, шунингдек ташкилотлар вакиллари жалб қилинган ҳолда манфаатдор томонлар тузган далолатномаларда акс эттирилади.

5.2. Материаллар ва буюмларнинг чиқув ҳажми, қоида тариқасида, маълум бир объект ҳолатининг муҳандислик текширувлари ва техник экспертизаси маълумотлари асосида, ҳам қурилиш бошланишидан олдин, ҳам қурилиш ишлаб чиқариш жараёнида белгиланади.

Бино ва иншоотларни бузиш ва демонтаж қилиш пайтида чиқадиган материалларнинг умумий ҳажмини аниқлашда, қурилиш материаллари ва буюмларининг маълум бир объектда такрорий фойдаланилиши, бошқа объектларда такрорий фойдаланиш учун вақтинча сақлашга олиб кетилиши, сотилиши, иккиламчи хом ашё сифатида утилизация қилиниши, шунингдек, қурилиш чиқиндиларининг улуши эътиборга олинishi лозим.

5.3. Аниқлаштириш натижалари, объектни пудратчи ташкилотга ўтказиш, объектни қурилишга (таъмирлашга) тайёрлаш ҳамда қурилиш (таъмирлаш) ишларини бажариш жараёни босқичида лозим бўлса мутахассисларни ва ташкилотларни жалб қилиш орқали буюртмачи ва пудратчи томонларидан далолатнома асосида расмийлаштирилади.

5.4. Такрорий фойдаланиладиган материаллар ва буюмларнинг чиқувини таъминловчи ишларни бажариш технологияси ташкилий - технологик ҳужжатлар (ишларни бажариш лойиҳаси, технологик хариталар) таркиби асосида ишлаб чиқилиши лозим.

6. БУЮМЛАРНИ, УСКУНАЛАРНИ ВА МАТЕРИАЛЛАРНИ ҲИСОБГА ОЛИШ ВА САҚЛАШ

6.1. Такрорий фойдаланиладиган материаллар ва буюмларнинг сақланиши, ишларнинг тайёрланиши ва бажарилиши қуйидагиларни ўз ичига олиши лозим:

объектда муҳандислик изланишларни (техникавий текширишларни);

объектни пудрат ташкилотига тайёрлаш ва топширишни;

объектда ишларни бажаришни;

материаллар ва буюмларни ташиш ва сақлашни;

материаллар ва буюмларни яроқли ҳолга келтиришни.

6.2. Капитал таъмирланиши, қайта қурилиши ёки бузилиши мўлжалланган объектнинг, унинг конструктив элементларини, буюмларни, материалларни ва муҳандислик жиҳозлар тизимларининг материалларини ҳам биргаликда сақланиши,

объектни пудратчи қабул қилгунига қадар фойдаланувчи ташкилот томонидан таъминланиши лозим.

6.3. Конструкцияларни бўлаклардан ва ускуналарни ўрнидан кўчиришдан ҳосил бўлувчи материаллар ва буюмларнинг сақланиши, буюртмачи объектни пудратчига топширганидан сўнг уларни қуришда ёки таъмирлашда такрорий фойдаланиш муддати тугаллангунга қадар ёки буюртмачига қайтарилгунга қадар пудратчи томонидан таъминланиши лозим.

6.4. Ускуналарни кўчиришда ва конструкцияларни бўлаклардан биринчи навбатда кўчирилиши ҳамда объект қошидаги омборхонага такрорий фойдаланишга яроқли бўлган, ўрнатилган мебель унсурлари, паркетлар, эшик ва деразаларнинг табақалари, муҳандислик ускуналари тизимларининг назорат ўлчагич асбоблари (сув ўлчагичлар, газ ва электр ҳисоблагичлар, автоматик ёнғин сигнализациясининг даракчилари ва бошқалар) уй қўриқлагичлар, муҳандислик ускуналар тизимларининг унсурлари (газ ва электр плиталари, ўтин ва газ сув иситгичлари сақлагичлари ва узгичлари билан бирга, тақсимлагич шитлари, кабел қутилари, коммутаторлар ва бошқалар), меъморий-бадий ва тарихий қийматга эга бўлган безак ва сувоқ унсурлари, шунингдек сирланган темир-терсак буюмлар, рангли металллардан ясалган буюмлар, ёпқич ва ростлагич арматуралар объект қошидаги омборхонага топширилиши лозим.

6.5. Конструкцияларни бўлаклардан (демонтаж қилиш) ва муҳандислик ускуналарни кўчириш пудратчи (ишларни бажаришга хўжалик усулидан фойдаланилганда ишлатувчи) ташкилот томонидан ёки шу мақсадда жалб қилинган ихтисослашган ташкилотлар томонидан бажарилиши лозим.

Юк ва йўловчи лифтларни, қурилмалари ва кабеллари билан биргаликдаги телевизион антенналарни, шунингдек ёруғлик рекламаларини кўчириш ишлари ихтисослашган ташкилотлар томонидан бажарилиши лозим.

6.6. Архитектуравий-бадий қийматга эга бўлган бинолардаги конструкцияларни бўлаклардан (демонтаж қилиш)да, безак унсурларни кўчиришда буюртмачи билан Ўзбекистон Республикаси Маданият вазирлиги ёки унинг ҳудудий бўлинмалари ўртасидаги келишув асосида амалга оширилиши лозим.

6.7. Таъмирлаш-қуришда ёки аҳолига сотишда такрорий фойдаланишга яроқли бўлган материаллар ва буюмларнинг сақланиши, худди янги материалларни ва буюмларни сақлаш каби қоидаларга мос тарзда бажарилиши лозим.

6.8. Бузишдан олинган ҳамда объектда такрорий фойдаланиладиган материаллар ва буюмлар пудратчининг омборхона ва бухгалтерия ҳисобида, уларни яроқли ҳолга келтириш ҳаражатларини чиқариб ташлаган ҳолда янги материаллар баҳосида, корхоналар ва қурилиш ташкилотларида материалларни ҳисобга олиш бўйича мавжуд йўриқномалар ва низомларда белгиланган тартибда қайд қилиниши лозим.

6.9. Объектда фойдаланилмайдиган яроқли материаллар ва буюмлар пудратчи томонидан буюртмачига топширилиши ёки унинг розилиги билан ўз эҳтиёжлари учун фойдаланиши мумкин.

Мазкур ҳолатда материаллар ва буюмларни қайд қилиниши тегишлилиги бўйича пудратчи ва буюртмачи ташкилотлар томонидан юқорида кўрсатилган тартибда амалга оширилади.

6.10. Материаллар ва буюмларни аҳолига сотиш, шунингдек қайта баҳолаш ва харидорга етказиб бериш шартнома (келишув) асосида амалга оширилади.

7. БУЮМЛАРНИ, УСКУНАЛАРНИ ВА МАТЕРИАЛЛАРНИ ҚАЙТА ИШЛАШ, УЛАРДАН ФОЙДАЛАНИШ

7.1. Лойиҳа – смета ҳужжатларига кўра объектда такрорий фойдаланиш кўзда тутилган материаллар ва буюмларни такрорий фойдаланишга яроқлилиги ҳамда янги қурилиш материаллари ва буюмларига техник муқобиллик шартлари, давлат стандартлари ва қоидалари талабларига мос ҳолга келтирилиши лозим.

Томонларнинг шартнома шартлари билан аниқланувчи мажбуриятларига мос тарзда материаллар ва буюмларни яроқли ҳолга келтириш ихтисослашган ишлаб чиқариш ташкилотларини ва корхоналарни жалб қилган ҳолда пудратчи ёки буюртмачи томонидан бажарилади.

7.2. Газ ва электр жиҳозлари, нозимхона, телефон, радио эшиттириш ва телевизион тармоқлари тизимларининг ускуналари ихтисослашган корхоналарда ёки устахоналарда тикланиши лозим.

Тикланиши талаб қилинмайдиган қурилмалар ва жиҳозларни амалдаги техник стандартларга мувофиқлаштириш учун текширишларни, тозалашларни ва ростлашларни шунингдек сертификатлаш ва муҳрлаш бўйича рухсатномага эга ихтисослашган корхоналар томонидан профилактик таъмирлашдан ўтказилиши лозим.

7.3. Конструкцияларни бўлаклаш (демонтаж қилиш)дан ва ускуналарни кўчиришдан бирламчи чиққан материаллар ва буюмларнинг тавсифномалари, уларни тиклаш ёки қайта ишлаш бўйича ишларнинг асосий турлари ҳамда улардан такрорий фойдаланиш мумкин бўлган соҳалар мазкур ШНҚнинг 1-илоvasи бўйича қабул қилинади.

7.4. Аҳолига сотиладиган материаллар ва буюмлар қайта тикланмайди, шунингдек улар такрор фойдаланилмайди.

7.5. Уй кўзиқоринлари ва кемирувчи кўнғизлар шикастлаган ҳамда махсус майдончаларда ёқилиши лозим бўлган ёғочдан, шунингдек мавжуд меъёрий ҳужжатларга кўра қурилишда фойдаланилиши тақиқланган ёки юқори радиофаолликка эга бўлган материаллар ва буюмлардан такрорий фойдаланиш мумкин эмас.

7.6. Юк кўтарувчи қурилиш конструкцияларида бўлаклаш(демонтаж) ишлари амалга оширилганда бўлаклаш(демонтаж)дан сўнг такрорий фойдаланиладиган қурилмалар ва материаллар учун тегишли хулоса чиқарилишидан олдин, улар қўшимча экспертизадан ўтказилиши лозим.

Хулосада конструкциялар ва материалларда йўл қўйилган нуқсонлар рўйхати, уларнинг таъмирлаш ёки тиклаш ишларидан кейинги сони, такрорий фойдаланиб бўлмайдиган конструкциялар ва материаллар фақат такрорий фойдаланиладиган нуқсонлиларга бўлиниб, ундан кейин рўйхати шакллантирилиши лозим.

**МАТЕРИАЛЛАР ВА БУЮМЛАРНИНГ ЧИҚУВИ, УЛАРНИ ТИКЛАШ БЎЙИЧА БАЖАРИЛАДИГАН ИШЛАР ҲАМДА
ТАКРОРИЙ ФОЙДАЛАНИШ МУМКИН БЎЛГАН СОҲАЛАРИ**

№	Бўлакланувчи конструкциялар, кўчирилувчи ускуналар, бўлаклар ва кўчириш бўйича иш турлари	Бўлаклар ва кўчиришдан бирламчи чиққан материаллар ва буюмлар, уларнинг тавсифномалари	Таъмирлаш – тиклаш ишлари турлари	Ҳосил қилинувчи материаллар, буюмлар ва ускуналар	Қўлланилиш соҳалари
1	2	3	4	5	6
1. Ёпма қопламалар ва фасадлар ёпмалари					
1.1	Пўлат варақлардан ёпма қоплама. Айрим қисмларни, расмларни ажратиш	Қайиштирилган варақлар, четки қирралари қайрилмаган ёпма пўлат манзаралар, варақли ёпма пўлатдан буюмлар (тарновлар, воронкалар, карнизлар, осмалар, ариқлар, шамоллатиш ва тутун йўллари ва б.) кляммерлар, илгаклар, таянчлар ва бошқалар	Суваш, қайишган участка-ларни алмаштириш майда нуқсонларни суваш, эски бўёқни ва зангни олиб ташлаш, фальцларни тўғрилаш, маҳкамлаш ёки кесиш, тур ўлчамлар бўйича бичиш, силлиқлаш	1. Пўлат ёпмалар 2. Металл чиқиндилар	1. Турар - жой биноларини ва иншоотларни таъмирлаш ва қайта қуришда, шунингдек, ёрдамчи, омборхона ва бошқа бир қаватли муваққат бинолар ва иншоотлар қуришда. 2. Қайта фойдаланиш
1.2	Тўлқинсимон асбест-цемент варақлардан ёпма қоплама	Бутун ва майдаланган асбест-цемент варақлар, асбест-цемент варақларнинг синиқлари	1. Тозалаш тўр-ўлчамлар бўйича бичиш 2.Керакли ўлчамларгача майдалаш, саралаш ва тозалаш	1. Асбест - цемент варақлар 2.Асбест-цемент шағал	1. Бевосита вазифасига кўра, асбест-цемент ёпмаларни таъмирлашга, ёрдамчи, омборхона ва бошқа бир қаватли муваққат бинолар ва иншоотларни қуришда том ёпиш 2.Паст тамғали бетонлар учун тўлдиргич

1	2	3	4	5	6
1.3	Тўсиқ металл панжара	Металл панжаранинг қайишган звенolari	Тузатиш, етишмайдиған қисмларни ўрнатиш, заифларини маҳкамлаш ва қайишган участкаларни алмаштириш, эски бўёқ ва зангни олиб ташлаш, турўлчамлар бўйича бичиш, силлиқлаш	1. Металл панжара звеноси 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра парапетлар, балконлар ва лоджияларнинг, зина ёнларини ясашда, биноларни таъмирлашда қайта қуришда хуудларни ободонлаштиришда деворлар, манзарадор тўсиқлар ясашда. 2.Қайта фойдаланиш
1.4	Сув оқизиш қувурлари	Қувурларнинг қайишган қисмлари	Қайишган қисмларни тузатиш, майда нуқ-сонларни тузатиш, тозалаш.	1. Сув оқизиш қувурлари қисми 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита вазифасига кўра 2. Қайта фойдаланиш
1.5	Проф тўшамадан ёпма қоплама	Қайишган, занглаган варақлар	Тузатиш: майда нуқ-сонларни текислаш, зангни йўқотиш, тур-ўлчамлар бўйича бичиш, лозим бўлганда суваш	1. Проф тўшама варақлари 2.Металл чиқиндилар	1.Бевосита вазифасига кўра, томни таъмирлашда муваққат иншоотлар қопламаси 2. Қайта фойдаланиш
2. Томларнинг кўтариш унсurlари					
2.1	Нишоб ёки осма ёғоч тўсинлар ҳолида айрим унсurlарни чиқариб олиш орқали бузилувчи тўсин тизим	Михли ва бошқа маҳкамлаш қисмли тўсин тизим унсurlари (тўсин оёқлари, устунлар, тиргаклар, харилар ва б.)	1.Михларни ва бошқа маҳкамлаш қисмларини, суғуриб чиқариш нуқсонли участкаларни йўқотиш, тозалаш, ўлчамлари бўйича саралаш, зарарсизлантириш 2.Михларни ва бошқа маҳкамлаш қисмларини чиқариб олиш нуқсонли участкаларни йўқотиш, тозалаш, механик станокларда майдалаш	1. Хари ёки тўсинлар 2.Технологик пайраха, кириндилар	1.Бевосита вазифаларига кўра, турар-жой уйлар, бинолар ва иншоотларнинг томларини, тўшамаларини таъмирлаш учун, узун ва майда дона унсurlарни, синчлар ва шчит конструкцияларни, ўрнатилган мебелларни, опалубкаларни, шунингдек ёрдамчи, омборхона ва бошқа бир қаватли муваққат бинолар ва иншоотларни қуришда 2. Арболит, фибролит, кипикбетон, ёғоч-пайраха тахталар ва б. тайёрлаш

1	2	3	4	5	6
2.2	Йиғма темирбетон тўсинлар, айрим унсурларини эркин чиқариб олиш билан тарқатиладиган қоп-лама тахталар	Тўсинларнинг темирбетон унсурлари, қоплаш тахталари	1. Сиртларни тозалаш, шикастларни суваш, ўрнатма қисмларни тиклаш, йиғиш мосламаларини ўрнатиш ва ҳ.к. 2. Майдалаш, ўзакни ва ўрнатма қисмларни чиқариб олиш, бетонни ювиш ва уни фракцияларга саралаш	1. Томнинг йиғма темирбетон кўтариш унсурлари (тўсинлар, ёпиш плиталари ва ҳ.к.) 2. Бетон шағал ва турлича фракцияли қум 3. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра ёрдамчи бинолар ва иншоотларни таъмирлаш ва қайта қуришда, муваққат бинолар ва иншоотлар қуришда. Йўл қопламалари қуришда. 2. Бетон учун тўлдиргичлар. Бетон ва асфальт тўшамаларга тайёрлаш 1 Қайта фойдаланиш
2.3	Синдиргич болғалари ёрдамида бузилувчи қуйма яхлит темир-бетон конструкциялар	Бетон синиқлари, қайишган ўзак	Бетонни майдалаш, ўзак ва ўрнатма қисмларни чиқариб олиш, бетонни ювиш ва фракциялар бўйича саралаш	1. Бетон шағал ва турлича фракциялардаги қум 2. Металл чиқиндилар	1. Бетон учун тўлдиргичлар. Асфальт ва бетон тўшамаларга тайёрлаш 2. Қайта ишлатиш
3. Ёпмалар					
3.1	Ёғоч тўсинлар устига уланувсиз қўйилувчи, айрим унсурларни чиқа-риб олиш орқали осон бузиладиган ёпмалар	Бўлакланувчи тўсин харилар (чоракли танланувчи ходалар), михли тахталар	1. Қ.б. 6, гуруҳ 4 ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 6, гуруҳ 4 ваз.2	1. Харилар (ходалар) 2. Тахталар 3. Технологик пайраха, қиринди, қипик	1. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.2
3.2	Ўшанинг ўзи, тагига шчитлар қўйилади	Бўлакланувчи тўсин харилар (чораги танланувчи ходалар), михли шиплар ва бошқа маҳкамлаш қисмлари	1. Қ.б. 6, гуруҳ 4, ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 6, гуруҳ 4, ваз.2	1. Харилар (ходалар) 2. Таглик шитлар 3. Технологик пайраха, қиринди, қипик	1. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.2
3.3	Ўшанинг ўзи, тахта четида таглик қўйилган	Бўлакланувчи тўсин харилар (чораги танланувчи, михли чет тахта)	1. Қ.б. 6, гуруҳ 4, ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 6, гуруҳ 4, ваз.2	1. Хари (хода) 2. Чет тахта 3. Технологик пайраха, қиринди, қипик	1. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.2
3.4	Чордоқ ёпманинг ёйма тўшамаси	Михли тўшама унсурлари	1. Қ.б. 6, гуруҳ 4, ваз.1 2. Қ.б. 6, гуруҳ 4, ваз.2	1. Тахталар 2. Технологик пайраха, қиринди, қипик	1. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.1 2. Қ.б. 6, гуруҳ 4, ваз.2 3. Ўтин

1	2	3	4	5	6
3.5	Тахтали сувалмаган шип тикмаси	Михли ёрилган тахталар	Ўшанинг ўзи	Ўшанинг ўзи	Ўшанинг ўзи
3.6	Ўшанинг ўзи, сувалган	Михли ва сувоқ қолдиқли ёрилган тахталар	Ўшанинг ўзи	Ўшанинг ўзи	Ўшанинг ўзи
3.7	Айрим унсурларни олиб ташлаш билан эркин бузиладиган, ёғоч хариларга тикувсиз қўйилувчи қаватлараро ёпма	Қ.б. 8, гуруҳ 3	1. Қ.б. 5, гуруҳ 4, ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 5, гуруҳ 4, ваз.2	1. Харилар (ходалар) 2. Тахталар 3.Технологик пайраха, қиринди, қипик	1. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.2 4.Ўтинлар
3.8	Ўшанинг ўзи, шит тагликли	Қ.б. 9, гуруҳ 3	1. Қ.б. 5, гуруҳ 4, ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 5, гуруҳ 4, ваз.2	1.Харилар (ходалар) 2.Таглик шитлар 3.Технологик пайраха, қиринди, қипик	1. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.2 4.Ўтин
3.9	Ўшанинг ўзи, тахта четида таглик	Қ.б.10, гуруҳ 3	1.Қ.б. 5, гуруҳ 4, ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 5, гуруҳ 4, ваз.2	1.Харилар (ходалар) 2. Тахта чети 3.Технологик пайраха, қиринди, қипик	1.Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.1 2. Ўшанинг ўзи 3. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.2 4.Ўтин
3.10	Тошқол, кум, керамзит тўкма ва б.	Қурилиш чиқиндилари тўкма материали	Чиқиндидан тозалаш, ювиш таркибларга саралаш, қуритиш	Тўкма материаллар	1. Бевосита вазифаси бўйича 2. Қ.б. 2, гуруҳ 6, ваз.2
3.11	Унсурларни эркин чиқариш билан тарқатилувчи йиғма темирбетон ораёпмалар	Темирбетон панеллар, тахталар, тўсинлар, кистирмалар ва б.	1. Қ.б. 7, гуруҳ 4, ваз. 1 2. Қ.б. 7, гуруҳ 4, ваз.2	1.Ораёпманинг йиғма темирбетон кўтарувчи унсурлари 2. Бетон шағал ва турлича фракцияли кум 3.Металл чиқиндилар	1. Қ.б. 7, гуруҳ 6, ваз.1 2. Бетон учун тўлдиргичлар 3.Қайта ишлатиш
3.12	Синдиргич болғалари ёрдамида ажратилувчи яхлит темир бетон ораёпмалар	Бетон кукуни, қайишган ўзаклар	Қ.б. 7, гуруҳ 4	1. Бетон шағал ва турлича таркибли кум 2. Металл чиқиндилар	1. Бетон учун тўлдиргичлар шағал тайёрлагичлар 2. Қайта фойдаланиш

1	2	3	4	5	6
3.13	Унсурларни эркин олиб ташланадиган бўлакланувчи металл харила ва ораликлар	Прокат пўлат унсурлари (қўштаврили, таврли швеллер, бурчаклилар), прака ва варақ пўлатдан пайвандланган ва парчинланган конструкциялар	Қайишган қисмларни тузатиш, эски бўёқ ва зангдан тозалаш, майда нуксонларни тузатиш, тур ўлчамлар бўйича кесиш, текислаш, коррозияга қарши таркиб билан қоплаш	1.Прокат шакллардан харила, таркибий кесимли харила, прокатдан узун буюмлар 2. Металл чиқиндилар	1.Бевосита вазифасига кўра турар-жой уйлари, бинолар ва иншоотларни таъмирлаш ва қайта қуришда ораёпмалар, зиналар, деворларни, устунларни кучайтириш қисмлари яшаш учун 2. Қайтадан фойдаланиш
3.14	Синдиргич болғалари ёки қулатиш усули билан бўлакланувчи қаватларора ёпмалар-нинг ғишдан ясалган пештоқлари	Ғишт синиқлари	1.Механикалаштирилган майдалаш, ювиш ва фракциялар бўйича саралаш 2.Зарраларининг максимал йириклиги 0,15 мм гача синиқларни толқонлаш	1. Шағал ва турлича фракцияли кум 2. Цемент кукуни	1.Паст тамғали бетонлар учун тўлдиргичлар, асфальт ва бетон қоплашга тайёрлаш 2. Цементга гидравлик фаол қўшимча: манзарадор қоплама
3.15	Ўшанинг ўзи, бетондан ясалган	Бетон майдаси	Механикалаштирилган янчиш ювиш фракциялаш бўйича саралаш	Бетон шағал ва турлича фракцияли кум	Бетон учун тўлдиргичлар
4. Тўшамалар					
4.1	Донали тахтачалардан паркет тўшамалар	Бутун ва михли ёрилган тахтачалар, елим, қоришма, мум (лок) қолдиқли	Михларни суғуриб олиш, тозалаш, турўлчамлари ва ранги бўйича саралаш	Донадор паркет	Бевосита вазифасига кўра, турар-жойлар, бинолар ва иншоотларнинг тўшамаларини яшаш учун. Шчит паркетни тайёрлаш ва таъмирлаш учун
4.2	Панжара тахтали шчит паркет тўшамалар	Бутун ва ёрилган тахталар, михли, етишмайдиған клеткали ва айрим синиқ брусокли, елим, қоришма, мум юзага (лок) эга бўлган асослар	1.Михларни чиқариб олиш, тозалаш, етишмайдиған клеткаларни ўрнатиш, асоснинг синган брусокларини маҳкамлаш ёки алмаштириш 2. Михларни суғуриб олиш, тозалаш, механик станокларда майдалаш	1. Шчит паркет, тахталар. 2.Технологик пайрахалар, кириндилар, кипиқлар	1.Бевосита вазифасига кўра турар-жойлар, бинолар ва иншоотлар. 2. Арболит, фибралит, кипиқ бетон, ёғоч-пайраха тахталар тайёрлаш ва хоказо

1	2	3	4	5	6
4.3	Тахта тўшамалар	Бўялган яхлит ва ёрилган михли тўшама тахталар	<p>1. Михларни суғуриб олиш нуқсонли участкаларни олиб ташлаш, тозалаш, ўлчамлар бўйича саралаш, зарарсизлантириш</p> <p>2. Михларни, маҳкамлаш қисмларини суғуриб олиш, нуқсонли участкаларни олиб ташлаш, тозалаш, механик станокларда майдалаш</p> <p>3. Қ.б. 25, гуруҳ 4, ваз.2</p>	<p>1. Тахталар</p> <p>2.Технологик пайраха, қириндилар</p> <p>3. Қ.б.25, гуруҳ 5, ваз.2</p>	<p>1.Бевосита вазифасига кўра, тўшамалар ёпмаларини ҳамда бинолар ва иншоотлар томларини таъмирлашда ҳамда узун ва майда донадор унсурларни, синч ва шчит конструкцияларни, қўшма унсурларни тайёрлаш.</p> <p>2.Арболит, кипиқ бетон, ёғоч қиринди тахталар ва б. тайёрлаш. Мебеллар, қолиплар, шунингдек ёрдамчи омборхона ва бошқа бир қаватли муваққат бинолар ва иншоотлар</p> <p>3.Қ.б. 25, гуруҳ 6, ваз. 2</p>
4.4	Тахта ёки тўсиндан тўшама лагалари	Бутун ва ёрилган тахталар ҳамда михли ва бошқа маҳкамлаш қисмли брусок	<p>1. Қ.б.26, гуруҳ 4, ваз 1</p> <p>3. Қ.б.25, гуруҳ 4, ваз 2</p>	<p>1.Тахталар, брусоклар</p> <p>2. Қ.б.25, гуруҳ 5, ваз. 2</p>	<p>1. Қ.б.26, гуруҳ 6, ваз. 1</p> <p>2. Қ.б. 25, гуруҳ 6, ваз. 2</p>
4.5	Ёғоч плинтуслар	Бўялган бутун ва михли ёрилган плинтуслар	<p>1.Михларни суғуриб олиш, нуқсонли участкаларни олиб ташлаш, тозалаш, Ўлчамлар бўйича саралаш, зарарсизлантириш</p>	<p>1. Плинтус</p> <p>2. Қ.б. 25, ваз.2</p>	<p>1.Бевосита вазифасига кўра</p> <p>2. Қ.б. 25, гуруҳ 6, ваз.2</p>
4.6	Метлах плиткали тўшамалар	Қолдиқ қоришмали бутун плиталар, сопол синиқлари	<p>Бутун плиталарни тозалаш</p> <p>Қ.б. 22, гуруҳ 4, ваз. 1</p>	<p>Металл плиткалари</p>	<p>Бевосита вазифасига кўра, тўшамаларни таъмирлаш учун, шунингдек ёрдамчи омборхона ва бошқа биноларда ва иншоотларда тўшамалар яшаш учун</p> <p>Қ.б.22, гуруҳ 6, ваз. 1</p>

1	2	3	4	5	6
4.7	Ишлатиш муддатларига боғлиқ равишда ўрама материаллардан (линолеум ва ш.ў) тўшамалар қопламаси	1. Елим, бўёқ қолдиқли ўрама материалларнинг бўлаклари ва кесмалари 2. Ахлат	1. Қайишган ва эскирган қисмларини олиб ташлаш, тозалаш, ўлчамлар бўйича бичиш 2. Оид эмас	Тўшаманинг ўрама қопламаси бўлаклари	1.Ўшанинг ўзи
4.8	ПХВ тахтачалардан тўшама қопламалари	1.Бутун тахтачалар ва елим, бўёқ, чанг қолдиқли тахтача бўлаклари	1.Бутун тахтачаларни тозалаш	ПХВ тахтачалари	1.Ўшанинг ўзи 2. Қайтадан фойдаланиш
5. Деворлар					
5.1	Қўлда ёки синдиргич болғачалар ёрдамида қатламлаб бузиладиган ғишт деворлар, цемент-оҳак қоришмали устун ва ровоклар	Қоришма қолдиқли ғишт ва унинг бўлаклари, девор бўлаклари ва ғишт синиқлари	1. Ғишт ва унинг синиқларини қоришмадан механик тозалаш 2. Механик майдалаш, ювиш ва ғишт синиқларини фракциялар бўйича саралаш 3. Зарраларнинг максимал йириклиги 0,15 мм гача синиқларни толқонлаш	1. Ғишт ва унинг бўлаклари 2. Шағал ва турлича фракцияли қум 3.Цемент майдалари	1.Бевосита вазифасига кўра, турар-жой биноларни ва иншоотларни таъмирлашда, қайта қуришда, ташқи тўсиқларни таъмирлаш, қайта қуриш ва девор тиклашда 2. Паст тамғали бетонлар учун тўлдиргичлар, асфальт ва бетон қопламалар учун тайёргарлик 3.Цементга гидравлик фаол қўшимча, манзарадор қоплама
5.2	Ўшанинг ўзи майда бўлак тошлардан	Қоришма қолдиқларига эга бўлган бутун ва синиқ тош, тош синиқлари	1.Бутун тошларни механик тозалаш 2.Механик толқонлаш, ювиш ва фракциялар бўйича саралаш	1. Майда бўлаклар 2. Турлича фракцияли шағал ва қум	1. Бевосита вазифасига кўра 2.Бетонлар учун тўлдиргичлар, асфальт ва бетон қоплашга тайёрлаш

1	2	3	4	5	6
5.3	Айрим унсурларни эркин чиқариш орқали бўлакланувчи, деворлари бетон ва темирбетондан бўлган блоклар ва панеллар	Йиғув халқаларсиз ўрнатма қисмлари тузилган, дарзли ва қисқичли, темирбетон бўлма ва панеллар, бетон синиқлари	1. Сирларни тозалаш шикастларни тузатиш йиғув мосламаларини ва ўрнатма қисмларни тиклаш	1.Деворларнинг йиғма темирбетон бўлмалари ва панеллари 2. Йиғма темирбетон унсурлар 3. Бетон шағал ва турлича фракцияли қум 4.Металл чиқиндилар	1.Ёрдамчи, омборхона ва бошқа бир қаватли муваққат иншоотларни қуриш 2. Йўл қопламаларини қуриш 3. Бетон учун тўлдиргичлар. Асфальт ва бетон қопламага тайёрлаш 4. Қайта фойдаланиш
5.4	Ғиштли тошли ва бетон сиртларни қоплаш	Қоришма қолдиқларига эга бўлган сунъий (бетон, сопол ва б.) ва табиий материаллардан (гранит, мрамор, сопол ва б.) плиталар	1.Тозалаш, айрим участкаларни таъмирлаш ва тузатиш, сайқаллаш, силлиқлаш, ўлчамлар бўйича бичиш 2.Механик майдалаш, ювиш ва фракциялар бўйича саралаш	1. Қоплама плиталар 2. Шағал ва турлича фракцияли тошчалар	1.Бевосита вазифасига кўра, турар-жой уйларини қайта қуришда деворларни қоплаш, тўшамалар ва зиналарни ясашда 2.Бетон сиртларнинг манзарадор қопламаси, бетон учун тўлдиргичлар
5.5	Унсурлари эркин чиқариб олинган бўлакланувчи ёғоч деворлар	Михли ва бошқа маҳкалаш қисмлари, қо-ришма қолдиқли, эски бўёқ ва чангли девор тўсинлари	1. Михлар ва бошқа маҳкамлаш қисмларни чиқариб олиш, нуксонли участкаларни олиб ташлаш, ўлчамлар бўйича саралаш, тозалаш ва зарарсизлантириш 2.	1. Тўсин 2. Қ.б. 6, гуруҳ 5, ваз. 2	1. Бевосита вазифасига кўра 2. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз. 2
5.6	Ёғоч деворларнинг ғишт билан қопланиши	Қолдиқ қоришмали ғишт ва унинг синиқлари, девор бўлаклари ва синган ғишт	1. Қ.б.3, гуруҳ 4, ваз. 1 2. Қ.б.31, гуруҳ 4, ваз. 2 3. Қ.б.31, гуруҳ 4, ваз. 3	1. ғишт ва унинг синиқлари 2.Шағал ва турли ча фракцияли қум 3.Цемент майдалари	1. Қ.б.31, гуруҳ 6, ваз. 1 2.Қ.б.31, гуруҳ 6, ваз. 2 3. Қ.б.31, гуруҳ 6, ваз. 3
5.7	Сувалмаган, тахта тикилмалари ёғоч деворлар	Михли ва эски бўёқ қолдиқли бутун ва синган тахталар	1. Қ.б.6, гуруҳ 4, ваз. 1 2. Қ.б.6, гуруҳ 4, ваз. 2	1.Тахталар 2.Технологик пайраха, қиринди, қипик	1. Бевосита вазифасига кўра 2. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.2 3. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.3

1	2	3	4	5	6
5.8	Сувалмаган, каркас брусли йиғма шчит ёғоч деворлар	Синиқ тахта, қурилиш ахлатига аралашган, михли синч ёғочлар	1.Таёқлардан михларни суғуриб олиш, нуқсонли жойларини олиб ташлаш, ўлчамлаб бўйича саралаш зарасизлантириш 2. Таёқлардан михларни суғуриб олиш, нуқсонли жойларини олиб ташлаш, тозалаш, механик дастгоҳларда майдалаш	1.Таёқлар 2. Технологик пайраҳа, киринди, қипик	1.Бевосита вазифасига кўра 2. Арболит, қипик бетон, ёғоч-киринди тахталар ва б. тайёрлаш
6. Тўсиқлар					
6.1	Тайёр икки ва уч қатламли шчитлардан ясаиб ёғочли сувалган	Михли ва қолдиқ сувоқли бутун ва синган тахта ва таёқлар, шчитлар	1. Қ.б.36, гуруҳ 4, ваз. 1 2. Қ.б.6, гуруҳ 4, ваз. 2	1.Тахталар ва таёқлар, икки ва уч қатламли шчитлар 2. Қ.б.6, гуруҳ 5, ваз.2	1. Бевосита вазифасига кўра 2. Қ.б.6, гуруҳ 6, ваз.2
6.2	Тахталардан, тик боғланган, сувалган ва сувалмаган тўсиқлар	Михли ва қолдиқ сувоқли, эски бўёқли ва ш.к. бутун ва синган тахталар ва таёқлар	1. Қ.б.36, гуруҳ 4, ваз. 1 2. Қ.б.6, гуруҳ 4, ваз. 2	1. Тахта ва таёқлар 2. Қ.б. 6, гуруҳ 5, ваз.2	1. Бевоста вазифасига кўра 2. Қ.б.6, гуруҳ 6, ваз.2
6.3	Синдиргич болғалар ёрдамида бўлакланувчи цемент -оҳақ қоришмали ғишт тўсиқлар	Қолдиқ қоришмали ғишт ва ғишт бўлаклари, девор бўлаклари ва синган ғишт.	1. Қ.б.32, гуруҳ 4, ваз. 1 2. Қ.б.32, гуруҳ 4, ваз. 2 3. Қ.б.32, гуруҳ 4, ваз.3.	1. ғишт ва ғишт синиқлари 2. Турлича фракцияли шағал ва кум. 3.Цемент майдаси.	1. Қ.б.32, гуруҳ 6, ваз. 1 2. Қ.б.32, гуруҳ 6, ваз. 2 3. Қ.б.32, гуруҳ 6, ваз 3.
6.4	Синдиргич болғалар ёрдамида бўлакланувчи бетон ва темирбетон тўсиқлар	Бетон майдаси, қайишган ўзак	Бетонни майдалаш, ўзак ва ўрнатма қисмларни чиқариб олиш, бетонни ювиш, фракциялар бўйича саралаш	1. Бетон шағал ва турлича фракцияли кум 2. Металл чиқиндилар	1. Бетон учун тўлдиргичлар 2.Қайта фойдаланиш

1	2	3	4	5	6
7. Дераза ва эшиклар.					
7.1	Дераза тўлдиргичлар	Дераза бўлмалар, табакалар, пирамонлар, кесакилар, дераза ойнаси, шиша синиклари, чега буюмлар ва дераза ости тахталари	1.Тўлдиргич унсурларнинг таъмири, тозалаш, зарарсизлантириш, суваш, етишмайдиган асбобларни ўрнатиш, кўз қўйиш 2. Қ.б.6, гуруҳ 4, ваз.2.	1. Дераза бўлаклари, табакалар, пирамонлар, кесакилар, дераза ойнаси, чега буюмлар, дераза ости тахтаси 2. Қ.б. 6, гуруҳ 5, ваз.2 3.Шиша синиклари	1. Бевосита хизматига кўра, турар-жой уйлар, бинолар ва иншоотларни таъмир лаш ва қайта куришда, шунингдек муваққат бинолар ва иншоотларни куришда дераза тўлдиргиларини ясашда 2. Қ.б. 6,гуруҳ 6, ваз 2. 3. Қайта фойдаланиш.
7.2	Эшик тўлдиргичлар	Эшик бўлмалари, кутилар, тавақа, чега буюмлар, часпаклар	1.Айрим унсурларни таъмирлаш ва алмаштириш, тозалаш, зарарсизлантириш, суваш 2. Қ.б.6, гуруҳ 4, ваз 2.	1.Эшик бўлмалари, тавақа, кутилар, чега буюмлар, часпаклар 2. Қ.б .6, гуруҳ 5, ваз.2	1.Бевосита хизматига кўра, турар-жой уйларни, бинолар ва иншоотларни таъмирлашда ва қайта куришда шунингдек муваққат бинолар ва иншоотларни куришда эшик тўлдиргичларни ясашда 4. Қ.б. 6, гуруҳ 6, ваз.2

1	2	3	4	5	6
8. Зиналар					
8.1	Унсурларини эркин чиқариб олиш билан бўлакланадиган металл косоурли зина	Қоришма қолдиқлари, бўёқлар, чангли косоурлар, тош ёки темирбетон поғоналар, тош ёки бетон синиқлари, тўсиқларнинг металл унсурлари, маҳкамловчи қисмли туткичлар	1. Қ.б. 21, гуруҳ 4. 2. Қ.б. 3, гуруҳ 4 3. Поғоналарни тозалаш, шикастларни тузатиш 4. Синиқларни механик майдалаш, ювиш ва фракциялар бўйича саралаш 5. Тозалаш, туткичларнинг нуқсонли учаскаларини таъмирлаш	1. Металл тўсинлар 2. Металл тўсиқлар қисмлари 3. Поғоналар 4. Турлича фракцияли шағал ва куқун 5. Туткичлар 6. Металл чиқиндилар	1. Қ.б. 21, гуруҳ 6, ваз 1 2. Бевосита вазифасига кўра, турар-жой уйлар, бинолар ва иншоотларни таъмирлаш ва қайта қуришда зиналар қуриш учун 3. Ўшанинг ўзи 4. Бетон сиртларнинг манзарадор қопламаси, бетон учун тўлдиригичлар 5. Бевосита вазифасига кўра 6. Қайтадан фойдаланиш
8.2	Унсурларни эркин олиб ташлаш орқали бўлакланувчи темирбетон косоурли зина	Қ.б.46, гуруҳ 3	1. Сиртларни тозалаш, шикастларни тузатиш, ўрнатма қисмларни тиклаш, йиғиш мосламларини ўрнатиш ва ш.ў. 2. Қ.б. 3, гуруҳ 4 3. Қ.б.46, гуруҳ 4, ваз. 3 4. Қ.б.46, гуруҳ 4, ваз. 4 5. Қ.б.46, гуруҳ 4, ваз. 5	1. Темирбетон тўсинлар 2. Металл тўсиқларнинг қисмлари 3. Поғоналар турлича фракцияли шағал ва куқун 5. Туткичлар 6. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра, турар-жой уйларни, биноларни ва иншоотларни таъмирлаш ва қайта қуришда зиналар ясаш учун 2. Ўшанинг ўзи 3. Ўшанинг ўзи 4. Қ.б. 46, гуруҳ 6, ваз.4 5. Бевосита хизматига кўра 6. Қайтадан фойдаланиш
8.3	Тош ёки темирбетон поғоналар	Қоришма, бўёқ ва чанг қолдиқли поғоналар, тош ёки бетон синиқлари	1. Тозалаш, нуқсонларни ва шикастларни тузатиш 2. Қ.б. 46, гуруҳ 4, ваз.4	1. Поғоналар 2. Қ.б. 46, гуруҳ 5, ваз. 4	1. Бевосита хизматига кўра турар-жой уйлар, бинолар ва иншоотларни таъмирлашда ва қайта қуришда зиналар ўрнатиш учун 2. Қ.б. 46, гуруҳ 6, ваз.4

1	2	3	4	5	6
9. Пойдеворлар					
9.1	Синдиргич болға ёрдамида бўлакланувчи харсанг тош пойдеворлар	Қолдиқ қоришмали харсанг тош, шағал, қоришма бўлаклари	Тошларни қоришма қолдиқларидан тозалаш	Харсанг тош	Бевосита хизматига кўра, бир қаватли турар-жой уйлар, бинолар ва иншоотлар пойдеворларини таъмирлашда шунингдек муваққат бир қаватли бинолар ва иншоотларнинг пойдеворларини қуришда
9.2	Ўшанинг ўзи, харсангли бетондан	Бетон ва харсанг синиқлари	Қоришма қолдиқларидан тозалаш, механик майдалаш, ювиш, фракциялар бўйича саралаш	Турлича фракцияли шағал ва қум	Паст тамғали бетонлар учун тўлдиргичлар; асфальт ва бетон қопламалар
9.3	Ўшанинг ўзи, темирбетонли	Бетон синиқлари, кайишган ўзак	Бетонни майдалаш, ўзак ва ўрнатма қисмларни чиқариб олиш, бетонни ювиш ва фракциялар бўйича саралаш	1. Бетонли шағал ва турлича фракцияли қум 2.Металл чиқиндилар	1.Бетон учун тўлдиргичлар 2.Қайта фойдаланиш
9.4	Ўшанинг ўзи, ғишт шағалли бетонда	Бетон синиқлари	Қ.б. 50, гуруҳ 4	Қ.б.50, гуруҳ 5	Қ.б.50, гуруҳ 6
9.5	Ўшанинг ўзи, бетонли	Ўшанинг ўзи	Ўшанинг ўзи	Турлича фракцияли шағал ва қум	Бетон учун тўлдиргичлар
9.6	Ўшанинг ўзи, ғиштан	Ғишт синиқлари қоришма қолдиқлари билан	1.Тозалаш, механик майдалаш, ювиш ва фракциялар бўйича саралаш. 2. Синиқларни зарралар максимал йириклиги 0,15 мм гача янчиш	1.Турлича фракцияли шағал ва қум 2. Цемент майдаси	1.Паст тамғали бетонлар учун тўлдиргичлар: асфальт ва бетон қоплашга тайёрлаш 2. Цементга гидравлик фаол қўшимча: манзарадор қоплама
9.7	Ўшанинг ўзи, йиғма темирбетондан	Қолдиқ қоришмали бутун ва синиқ бетон бўлмалар	Қоришмадан тозалаш, нуқсонларни тузатиш	1. Бетон пойдевор бўлмалар 2.Турлича фракцияли шағал ва қум	1.Бевосита хизмати бўйича 2.Бетон учун тўлдиргичлар

1	2	3	4	5	6
10. Иситиш тизимлари					
10.1	Иситгич ғишт печкалар, ўчоқ печка ва ошхона ўчоқлари	Қолдиқ қоришмали ғишт ва синиқ ғиштлар, девор бўлаклари ва ғишт синиқлари	1. ғишт ва ғишт синиқларини қоришмлардан механик тозалаш 2.Қ.б.32,гуруҳ 4, ваз.2 3.Қ.б.32 гуруҳ 4, ваз.3	1. Ғишт ва ғишт синиқлари 2. Қ.б.32, гуруҳ 5, ваз 2. 3. Цемент майдаси	1.Бевосита хизматига кўра турар-жой уйларни, биноларни ва иншоотларни таъмирлаш ва қайта қуришда фойдаланиш. 2. Қ.б.32, гуруҳ 6, ваз.2 3. Қ.б.32, гуруҳ 6, ваз. 3
10.2	Иситкич печкалари, тошлар ва ошхона ўчоқларини қоплаш	Тўлиқ ва бўлинадиган плиткалар, текис ва шаклли оҳақ қолдиқлари билан қопланган плиткалар	Эритмани тозалаш	Тўғри ва шаклли плиткалар, печкалар, тошлар ва ошхона ўчоқлари учун плиткалар	Тўғридан-тўғри тайинлаш орқали
10.3	Иситкич печкаларнинг металл қолдиқлари	Металл чиқинди		Металл чиқиндилар	Қайта фойдаланиш.
10.4	Диаметри 40 мм гача бўлган руҳланган пўлат сувгаз ўтказгич қурувлардан ясалган уй ичидаги марказлашган иситиш тармоғидаги қувур ўтказгичлар	Қувур ўтказгич бўлмалари	Яроқли қувурларни ажратиб олиш, уларни ифлослигидан тозалаш ва текширув	1.Сувгаз ўтказгич қувурлар 2.Металл чиқиндилар	1.Кичик архитектуравий шаклларни тайёрлашга 2. Қайта фойдаланиш
10.5	Ўшанинг ўзи, диаметри 50 мм ва ундан ортиқ бўлган иссиқ чўзилган, совуқ чўзилган ва совуқ тортилган пўлат чоксиз қувурлардан	Қувур ўтказгичлар бўлмалари	Яроқли қувурларни ажратиб олиш, уларни ифлослигидан ва қурумдан тозалаш, текшириш	1.Чоксиз қувурлар 2.Металл чиқиндилар	1.Бевосита хизмати бўйича 2.Қайта фойдаланиш
10.6	Чўян радиаторлар	Чўян радиатор бўлмаси	Текшириш ва қурум ва ифлосликдан тозалаш, зичлагич халқаларни алмаштириш	1.Чўян радиатор бўлмаси 2.Металл чиқиндилар	1.Бевосита хизматига кўра, турар-жой уйларни, биноларни ва иншоотларни таъмирлашда ва қайта қуришда 2.Қайта фойдаланиш

1	2	3	4	5	6
10.7	Бир юришли ва кўп юришли пўлат конверторлар	Конвектор бўлмаси		1.Металл чиқиндилар	1.Қайта фойдаланиш
10.8	Параллел ёки кетма-кет уланувчи чўян қиррадор қувурлар	Чўян қиррадор қувурлар	Текшириш ва тозалаш, шаклдор қисмларни алмаштириш	1.Чўян қиррадор қувур 2.Металл чиқиндилар	1.Бевосита хизматига кўра 2.Қайта фойдаланиш
10.9	Тиқинли ўтма, ёғдонли, қўш ростловчи, чиқариб юборувчи жўмраклар	Тиқинли ўтма, ёғдонли, қўш ростловчи, чиқариб юборувчи жўмраклар	Текшириш ва қурумдан тозалаш, текшириш ва золотникнинг зичлагич қистирмани ҳамда жўмрак қопламаси ва киритгич каллак орасидаги қистирмани алмаштирган ҳолда қурумдан тозалаш	1.Жўмраклар 2. Захира қисмлар 3.Металл чиқиндилар	1.Бевосита хизматига кўра 2.Таъмирлаш ишларида 3.Қайта фойдаланиш
10.10	Ёпқич вентиллар	Ёпқич вентиллар	Текшириш ва қурумдан тозалаш, золотникнинг зичлагич қистирмасини ҳамда вентил қобиғи ва каллак орасидаги қистирмани алмаштириш	1. Ёпқич вентиллар 2. Қ.б.53, гуруҳ 5, ваз.2 3.Металл чиқиндилар	1.Бевосита хизмати бўйича 2. Қ.б.63, гуруҳ 6, ваз.2 3.Қайта фойдаланиш
10.11	Клапанлар	Клапанлар	Текшириш ва қурумдан тозалаш, пломба материалларини алмаштириш, синондан ўтказиш	1. Клапанлар 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизмат бўйича 2. Қайта фойдаланиш
10.12	Параллел ва понасимон чўян сургичлар	Чўян сургичлар	Текшириш ва қурумдан тозалаш, жез зичлагич халқалар ва қистирмаларни алмаштириш	1. Чўян сургичлар 2.Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш

1	2	3	4	5	6
10.13	Параллел ва понаси-мон пўлат сургичлар	Пўлат сургичлар	Текшириш ва тушуриш, ҳалқаларни ва кистир-маларни алмаштириш, синовдан ўтказиш	1. Пўлат сургичлар 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
10.14	Цилиндрик кенгайтиргич баклар	Кенгайтиргич бак	Текшириш ва коррозия қурум маҳсулотларидан тозалаш, қуйгич ва назорат найларининг зичлагич уламаларини алмаштириш	1.Цилиндрик кенгайтиргич бак 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
10.15	Оқма ва автоматик ҳаво йиғгичлар	Ҳаво йиғгич	Текширгич ва ёпқич қопқокни ва зичлагич кистирмаларни алмаштириш билан қурумдан тозалаш	1. Ҳаво йиғгич 2. Металл чиқинди	1.Бевосита хизматига кўра 2.Қайта фойдаланиш
10.16	Балчиқ йиғгичлар	Балчиқ йиғгичлар	Текшириш ва балчиқдан тозалаш	1.Балчиқ йиғгичлар 2. Металл чиқиндилар	1.Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
10.17	Қувурли ва пластин-кали иссиқлик алмашинувчилар	Қувурли ва пластинкали иссиқлик алмаши-нувчилар	Текшириш ва коррозия қурум маҳсулотларидан тозалаш, қуйгич ва назорат найчаларини алмаштириш, синовдан ўтказиш	1. Иссиқлик алмашинувчилар 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
10.18	Мис қуйилмаларидан тайёрланган иситиш тизимларини ёпиқ тарқатиш учун қувурлар	Қувурлар бўлинмалари	Деформацияланган жойларни текшириш, майда нуқсонларни тузатиш, тозалаш, астарлаш	1. Мис қувурлар 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
10.19	Полимер ёки металл-полимер қувурлардан тайёрланган иситиш тизимларнинг уй ичидаги симлари учун қувурлар	Қувурлар бўлинмалари	Деформацияланган жойларни текшириш, майда нуқсонларни тузатиш, тозалаш, астарлаш	1. Полимер ёки металл-полимер қувурлар 2. Полимер ёки металл-полимер қувурлар чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш

1	2	3	4	5	6
11. Совуқ, иссиқ сув таъминоти ва ички канализация тизимлари					
11.1	Резбали ва пайванд уланмали пўлат сувгаз ўтказгич кувурлардан уч ичи таркатма кувур ўтказгичлар	Маҳаллий коррозиявий шикастли кувурўтказгич бўлмалари	Танлаш, балчиқ ва коррозия маҳсулотларидан тозалаш, мавжуд стандарт талабларига мос тарзда синашлар	1. Сувгаз ўтказгич кувурлар 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
11.2	Чўян канализация кувурлари ва шаклдор қисмлар	Маҳаллий шикастларга эга бўлган чўян канализация кувурлари ва шаклдор қисмлар	Танлаш, балчиқ ва чўкмалардан тозалаш, қатрон лок билан қоplash, мавжуд стандарт талабларига мос тарзда синашлар	1. Чўян канализация кувурлар ва шаклдор қисмлар 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
11.3	Жез сув таркатгич, ювиниш жўмраклари ва аралаштиргичлар	Жез сув таркатгич ювиниш жўмраклари ва аралаштиргичлар, жумладан эгар ва шпинделларнинг маҳаллий шикастлари ҳам	Танлаш, балчиқ ва чўкмалардан тозалаш, эгар ва вентил каллакларини таъмирлаш. Мавжуд стандарт талабларига мос тарзда синашлар	1. Жез сув таркатгич, ювиниш жўмраклари ва аралаштиргичлар 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
11.4	Ювгич бакларга қалқавуч копқоқлар	Ювгич бакларга қалқавучли копқоқлар, жумладан маҳаллий шикастли	Мавжуд стандарт талабларига жавоб берувчи буюмларни танлаш, балчиқ ва чўкмалардан тозалаш, босим остида ёпишнинг герметиклигини синаш. Мавжуд стандарт талабларига жавоб бермайдиган буюмлар таъмирланмайди	1. Ювгич бакларга қалқавуч копқоқлар 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
11.5	Жез ва чўяндан ёпқич ўтма вентиλλар, гардишли чўян сургичлар	Жез ва чўяндан ёпқич ўтма вентиλλар, жумладан қобик ва вентил каллакнинг маҳаллий шикастлари билан гардиш чўян сургич	Танлаш, балчиқдан, чўкмалардан тозалаш, нуқсонларни кузатиш мавжуд стандартлар талабларига мос тарзда синашлар.	1. Жез ва чўяндан ўтма ёпқич вентиλλар, гардишли чўян сургичлар 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита вазифасига кўра 2. Қайта фойдаланиш

1	2	3	4	5	6
11.6	Ёнгин жўмраклари	Ёнгин жўмраклари, жумладан маҳаллий шикастлари билан	Мавжуд стандарт талабларига жавоб берувчи буюмларни танлаш, нуқсонларни йўқотиш ва синашлар	1. Ёнгин жўмраклари 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита вазифасига кўра 2. Қайта фойдаланиш
11.7	Совуқ сув ва иссиқ сув ҳисоблагичлар (сув ўлчагичлар)	Совуқ иссиқ сув ҳисоблагичлари (сув ўлчагичлар), шужумладан механизм-лари вақобиклари шикастлилари ҳам	Буюмларни танлаш, балчиқдан ва чўкмалардан тозалаш, таъмирловчи корхоналарга ва ҳисоблагичларни давлат текширувига топшириш.		1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
11.8	Сув иситкич колонкалар	Сув иситкич колонкалар, шу жумладан шикастлилари ҳам	Яроқли колонкаларни ажратиб олиш	1. Колонкалар 2. Металл чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
11.9	Санитария - техникавий асбоблар	Металдан ва чиннидан санитария - техникавий асбоблар, бутунлари ва синиқлари, чинни синиқлари	Яроқли жиҳозларни ажратиб олиш, синиқ чинниларни майдалаш, ювиш ва фракциялар бўйича саралаш	1. Ювингичлар 2. Металл ювингичлар 3. Чаноқлар 4. Унитазлар 5. Ванналар 6. Ювиш чинни баккиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Ўшанинг ўзи 3. Ўшанинг ўзи 4. Ўшанинг ўзи 5. Ўшанинг ўзи 6. Ўшанинг ўзи 7. Ўшанинг ўзи 8. Ўшанинг ўзи 9. Ўшанинг ўзи 10. Ўшанинг ўзи 11. Бетонларга тўлдиргич 12. Қайта фойдаланиш
11.10	Совуқ ва иссиқ сув таъминоти тизимлари, ички канализация тизимлари учун полимер кувурлар	Механик шикастланган кувурлар	Намуна олиш, балчиқлардан ва чўкмалардан тозалаш ва синовдан ўтказиш	1. Полимер кувурлар 2. Полимер кувурларидаги чиқиндилар	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш

1	2	3	4	5	6
12.Шамоллатиш ва ҳавони тозалаш тизимлари					
12.1	Ўқли ва радиал шамоллатгичлар	Ўқли ва радиал шамоллатгичлар	Коррозия маҳсулотларини текшириш ва тозалаш, мунтазам хизмат кўрсатиш- ни олиб бориш	1. Ўқли ва радиал шамоллатгичлар 2. Металл чиқиндилари	1.Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
12.2	Электр двигателлари	Электр двигателлари	Коррозия маҳсулотларини текшириш ва тозалаш, мунтазам хизмат кўрсатиш- ни олиб бориш	1.Электр двигателлар 2.Металл чиқиндилари	1.Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
12.3	Алюминий қотишмаларидан тайёрланган, қора ва галванизланган пўлатли ҳаво каналлар	Шамоллатиш тизимининг қисмлари (текис ва шаклли қисмлар)	Шамоллатиш тизимининг мос қисмларини танлаш, уларни ифлосланишдан ва коррозиядан тозалаш	1. Шамоллатиш тизимининг алоҳида қисмлари (текис ва шаклли қисмлар) 2. Металл чиқиндилар	1.Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
12.4	Қулфлаш ва тартибга солиш мосламалари	Қулфлаш ва тартибга солиш мосламалари	Қулфлаш ва тартибга солиш мосламаларини танлаш, уларни ифлосланишдан ва коррозиядан тозалаш	1. Алоҳида қулфлаш ва тартибга солиш мосламалари 2. Металл чиқиндилари	1.Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
12.5	Ҳаво иситгичлари ва ҳаво совутгичлари	Ҳаво иситгичлари ва ҳаво совутгичлари	Коррозия ва шкаладаги маҳсулотларни текшириш ва тозалаш	1.Алоҳида ҳаво иситгичлари ва ҳаво совутгичлари 2. Металл чиқиндилари	1.Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
12.6	Кондиционерлар	Кондиционерлар	Талабга жавоб берадиган маҳсулотларни танлаш, уларни камчиликларини бартараф этиш ва амалдаги стандартлар талабларига мувофиқ синовдан ўтказиш	1.Латун пробкаларни ва шарикли клапанларни маҳкамлаш 2.Газ плиталари 3.Газ сув ўтказгичлар 4.Металл чиқиндилари	1.Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
12.7	Шовқин ўтказувчилар	Шовқин ўтказувчилар			
12.8	Газ сув иситкичлар	Газ сув иситкичлар			

1	2	3	4	5	6
13. Ички газ таъминоти тизимлари					
13.1	Электр пайвандлаш ва резбали маҳкамлаш асоаида пўлатдан ясалган сув ва газ кувурларини уй ичидаги кувурларга улаш	Кувурлар бўлинмалари	Танлаш, ифлосланиш ва коррозия маҳсулотларидан тозалаш, синовдан ўтказиш	1. Газ сув ўтказгичлар 2. Металл чиқиндилари	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
13.2	Латун пробкаларни ва шарикли клапанларни маҳкамлаш	Клапанлар, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Талабга жавоб берадиган маҳсулотларни танлаш, уларни камчиликларини бартараф этиш ва амалдаги стандартлар талабларига мувофиқ синовдан ўтказиш	1. Латун пробкаларни ва шарикли клапанларни маҳкамлаш 2. Газ плиталар 3. Газли сув иситгичлар 4. Металл чиқиндилари	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
13.3	Газ плиталар	Газ плиталар, шу жумладан маҳаллий зарарланган			
13.4	Газли сув иситгичлар	Газли сув иситгичлар, шу жумладан маҳаллий зарарланган			
14. Лифт ускуналари					
14.1	Асосий диск электро-мотор статори	Асосий диск электромотор статори, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Танлаш, ифлосланиш ва коррозия маҳсулотларидан тозалаш, синовдан ўтказиш	1. Асосий диск электро-мотор статори 2. Металл чиқиндилари	1. Бевосита хизматига кўра 2. Қайта фойдаланиш
14.2	Кабина эшиги дискини электромотор статори	Кабина эшиги дискини электромотор статори, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1. Кабина эшиги дискини электромотор статори 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.3	Асосий диск электромотор ротори	Асосий диск электромотор ротори, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1. Асосий диск электромотор ротори	Ўшанинг ўзи

1	2	3	4	5	6
14.4	Асосий диск электромотори	Асосий диск электромотори, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Асосий диск электромотори 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.5	Кабина эшиги дискини электромотори	Кабина эшиги дискини электромотори, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Кабина эшиги дискини электромотори 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.6	Моторнинг ярим ураниши	Моторнинг ярим ураниши, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Моторнинг ярим ураниши 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.7	Тормознинг ярим ураниши	Тормознинг ярим ураниши, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Тормознинг ярим ураниши 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.8	Асосий диск редуктори	Асосий диск редуктори, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Асосий диск редуктори 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.9	Кабина эшиги дискини редуктори	Кабина эшиги дискини редуктори, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Кабина эшиги дискини редуктори 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.10	Автоматик ўчиргич	Автоматик ўчиргич, шу жум-ладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Автоматик ўчиргич 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.11	Лифт шахтасига кириб боришдан ҳимоя қилиш мосламаси	Лифт шахтасига кириб боришдан ҳимоя қилиш мосламаси, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Лифт шахтасига кириб боришдан ҳимоя қилиш мосламаси 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.12	Тортиш каснаги	Тортиш каснаги, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Тортиш каснаги 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи

1	2	3	4	5	6
14.13	Бурум блок	Бурум блок, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Бурум блок 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.14	Тезликни чекловчи	Тезликни чекловчи, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Тезликни чекловчи 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.15	Кучлантирувчи қурилма	Кучлантирувчи қурилма, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Кучлантирувчи қурилма 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.16	Шахта эшиги ёни	Шахта эшиги ёни, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Шахта эшиги ёни 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.17	Кабина эшиги ёни	Кабина эшиги ёни, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Кабина эшиги ёни 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.18	Шахта эшиги, кабина эшиги учун арава	Шахта эшиги, кабина эшиги учун арава, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Шахта эшиги, кабина эшиги учун арава 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.19	Шахта эшиги қулфи	Шахта эшиги қулфи, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Шахта эшиги қулфи 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.20	Маховик (рул)	Маховик (рул), шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Маховик (рул) 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.21	Трансформатор	Трансформатор, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Трансформатор 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.22	Контактор	Контактор, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Контактор 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.23	Кириш мосламалари	Кириш мосламалари, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Кириш мосламалари 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи

1	2	3	4	5	6
14.24	Электромагнит кран	Электромагнит кран, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Электромагнит кран 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.25	Механик кран	Механик кран, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Механик кран 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.26	Тормоз спирали	Тормоз спирали, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Тормоз спирали 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.27	Электромагнит кран спирали	Электромагнит кран спирали, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Электромагнит кран спирали 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.28	Тормоз ричаги	Тормоз ричаги, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Тормоз ричаги 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.29	Мантқи бўлинма	Мантқи блок, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Мантқи бўлинма 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.30	Қувват бўлинма	Қувват блок, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Қувват бўлинма 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.31	Абонент бўлинма	Абонент блок, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Абонент бўлинма 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.32	Концентратор	Концентратор, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Концентратор 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи
14.33	Тезликни автоматик бошқариш	Тезликни автоматик бошқариш, шу жумладан маҳаллий зарарланган	Ўшанинг ўзи	1.Тезликни автоматик бошқариш 2. Металл чиқиндилари	Ўшанинг ўзи

1	2	3	4	5	6
15. Полимер буюмлар					
15.1	Полимерли материаллар: кувурлар, деразалар, эшиклар, санитар-техник ускуналар ва бошқалар	Иқтисодиётнинг турли соҳаларида қўланиладиган полимер материаллардан тайёрланган буюмларни яроқсиз ҳолга келиши (пластик кувурлар, деразалар, эшиклар, мебеллар, қалоқлаш идишлари, машина қисмлари, пластик плёнка чиқиндилари ва бошқалар). Аралаш чиқиндилар.	Пиролиз билан термал парчаланиш; Бошланғич паст молекуляр махсулотларни (мономерлар, олигомерлар) олиш учун парчаланиш; Қайта ишлаш	Канализация, дренаж, сув ва газ таъминоти учун полимер кувурлар, электр изоляция материаллари, кундалик ва уй-рўзгор буюмлари, техник жиҳозлар, транспорт.	Бевосита хизмат учун: -полимер бетонни олиш; -аралаштириш(иккиламчи полимерни бошқа пласт-массалар билан бирлаш-тириш (масалан: поликарбонат билан, ВПЕ билан) ва техник қисмларни ишлаб чиқариш учун толалар билан тўлдириш); -рангли пластик буюмлар ишлаб чиқариш учун бўёқларни олиш; -кенг тўқимачилик тола-ларини ишлаб чиқиш; -пломба ва шпател толалари(тўлдирувчи полистер; том ёпиш материаллари; плёнкалар ва чошаблар); - қурилиш мақсадлари учун кастинг буюмлар - автомобилсаноати; - ёритиш ва маиший техника учун эҳтиёт қисмлар ишлаб чиқариш ва бошқариш.