

**ГРАДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА**

**СБОРНИКИ  
СМЕТНЫХ РЕСУРСНЫХ НОРМ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**Сборник 10  
ТЕПЛОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**ШНК 4.17.06-05**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН  
ПО АРХИТЕКТУРЕ И СТРОИТЕЛЬСТВУ**

**ТАШКЕНТ 2006**

**ГРАДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА**

**СБОРНИКИ  
СМЕТНЫХ РЕСУРСНЫХ НОРМ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**Сборник 6  
ТЕПЛОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**ШНК 4.17.06-05**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН  
ПО АРХИТЕКТУРЕ И СТРОИТЕЛЬСТВУ  
ТАШКЕНТ 2006**

**ШНК 4.17.06-05** Сборники сметных ресурсных норм на монтаж оборудования.

Сборник 6 «Теплосиловое оборудование».

Переработан ООО «SilverStarSoft» взамен КМК 4.17.06-96 сборник 6 «Теплосиловое оборудование» и утверждён приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству № 80 от 31.12.2005 года.

С введением в действие настоящего ШНК 4.17.06-05 сборника 6 «Теплосиловое оборудование», на территории Республики Узбекистан утрачивает силу КМК 4.17.06-96 сборник 6 «Теплосиловое оборудование».

Настоящий документ не может полностью или частично воспроизведен и распространен без разрешения Государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству.

© Госархитектстрой РУз, AQATM

Государственный Комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству. (Госархитектстрой)	Градостроительные нормы и правила.	ШНК 4.17.06-05
	Сборники сметных ресурсных норм на монтаж оборудования. Сборник 6. Теплосиловое оборудование.	Взамен КМК 4.17.06-96

## Техническая часть к отделам 1 – 5.

1. Сборник содержит нормы на работы по монтажу паровых и водогрейных стационарных котлов, котельно-вспомогательного оборудования, оборудования в водоподготовки, паро- и газотурбинных агрегатов при строительстве новых и расширении действующих тепловых электрических станций, промышленных и отопительных котельных.

2. В расценках учтены затраты на выполнение комплекса работ, определенного на основании технических условий, отраслевых стандартов и ГОСТов на поставку оборудования и требований инструкций по монтажу, сварке, контролю и правил, включая затраты на:

а) горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места установки на расстояния, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

№	Номер отдела, раздела сборника	Расстояние, м
1	Отделы 2, 3, 5	500
2	Отдел 1 раздел 1 (элементы котлов паропроизводительностью до 420 т/ч), разделы 2 и 3; Отдел 4 (турбоагрегаты мощностью до 80 МВт)	1000
3	Отдел 1 раздел 1 (элементы котлов паропроизводительностью свыше 420 т/ч до 2650 т/ч); отдел 4 (турбоагрегаты мощностью свыше 80 МВт)	1500

б) вертикальное перемещение – до проектных отметок;

в) контроль качества монтажных сварных соединений в объеме и методами, предусмотренными РТМ-1С-81;

г) испытание вхолостую топок, мельниц (кроме шаровых, по которым учтено испытание вхолостую и с загруженными шарами), питателей, шнеков;

д) испытание турбоустановок вхолостую и под нагрузкой;

е) гидравлическое испытание, а в необходимых случаях испытание на плотность паровых автоматизированных котлов, подогревателей и фильтров мазутных, сепараторов и циклонов, пыле- и газозаборных шахт, аппаратуры для химической очистки и термической обработки воды,

Внесены ООО «SilverStarSoft»	Утверждены приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству № 80 от 31.12.2005 г.	Срок введения в действие 1.01.2006г.
------------------------------	--	--------------------------------------

станционных баков, установок для преобразования пара, теплообменников, подогревателей, охладителей;

ж) транспортировку, сборку, установку и снятие монтажных приспособлений конструкций для монтажа оборудования методом надвижки.

## Отдел 1.

### Паровые и водогрейные стационарные котлы.

#### Вводные указания.

1. В нормах на монтаж элементов котлов учтены затраты на:

а) перемещение элементов котлов в обмуровочную мастерскую, возвращение их на сборочную площадку с уложенной обмуровкой (изоляцией), а также последующее перемещение блоков с обмуровкой (изоляцией) в монтажную зону и установкой их на проектную отметку;

б) подгонку сопрягаемых деталей, сборочных единиц и блоков котла, изготовленных в пределах допусков в соответствии с технической документацией и ТУ на элементы котлов согласно ГОСТ 28269-89 (устранение отклонений, сложившихся из допусков на изготовление, обрезку монтажных припусков, подгибку и др.), (по разделу 1 для паровых котлов паропроизводительностью 110 т/ч и более по разделу 3 водогрейные котлы теплопроизводительностью 116,3 и 209 МВт):

в) вырезку образцов и вставку на их место заменяющих труб, снятие и установку арматуры или внутренних запорных элементов, временных заглушек штуцеров и т.п., связанных с нарушением и восстановлением тепловой схемы электростанции или конструктивных элементов оборудования, входящего в тепловую схему (по разделу 1 группе 14 и разделу 3 группе 73);

г) сушку обмуровки, щелочение и промывку (по разделу 1 группе 15 для паровых котлов паропроизводительностью до 160 т/ч, давлением до 3,9 МПа и по разделу 3 группе 73 для водогрейных котлов).

д) монтаж котла (поставляемого одним блоком в обмуровке) и комплектующих изделий: насоса, дымососа, вентилятора, лестницы с площадкой, горелок, воздухонаправляющего короба, арматуры в пределах котла, а также гидравлическое испытание, щелочение и испытание на паровую плотность смонтированного котла (по разделу 2 для паровых автоматизированных котлов).

2. В нормах по группе 14 не учтены затраты на установку баков, насосов, трубопроводов с арматурой и других элементов временной промывочной схемы, определяемые по соответствующим нормам сборников 7 «Компрессорные установки, насосы и вентиляторы» и 12 «Технологические трубопроводы».

3. При определении затрат на монтаж дробеструйной установки масса дробы к массе установки не добавляется.

4. Затраты на монтаж дробеструйной установки, форсунок водогрейных котлов следует принимать по соответствующим расценкам настоящего сборника.

## Отдел 2. Котельно – вспомогательное оборудование.

### Вводные указания.

1. В нормах на монтаж учтены затраты на:

- а) установку системы централизованной смазки для шаровых мельниц;
- б) установку броневых плит для шаровых мельниц производительностью 50 т/ч;
- в) загрузку шаровых мельниц шарами;
- г) перемещение и подъем тепловой изоляции, футеровки, включенной в монтажные блоки пыле газовоздухопроводов и газозаборных шахт;

2. В нормах на монтаже не учтены затраты на:

- а) установку маслосистем смазок, кроме систем централизованной смазки для шаровых мельниц, определяемые по соответствующим нормам сборников на монтаж оборудования;
- б) заполнение смазочными материалами систем централизованной смазки для шаровых мельниц, определяемые по индивидуальными расценкам.

3. При определении затрат монтажа шаровых мельниц масса к массе мельниц не добавляется.

## Отдел 3. Оборудование водоподготовки.

### Вводные указания.

1. В нормах учтены затраты на:

- а) загрузку аппаратов фильтрующим материалами;
- б) подготовку поверхности фильтров (кроме осветлительных и фильтр – ловушек), осветлителей и декарбонизаторов под антикоррозийные покрытия;
- в) сборку, разборку и установку распределительных устройств и трубопроводов аппаратов, подлежащих химическому покрытию.

2. В нормах не учтены затраты на:

- а) установку опорных конструкции под редукционно – охлаждающую установку, определяемые по соответствующим нормам сборников ШНК;
- б) монтаж дистанционных приводов управления арматурой, определяемые по соответствующим нормам сборника 12 «Технологические трубопроводы».

3. При определении затрат монтажа аппаратов масса загрузочных фильтрующих материалов к массе аппаратов не добавляется.

#### Отдел 4. Агрегаты паротурбинные и газотурбинные.

##### Вводные указания.

1. В нормах раздела 1 учтены затраты на :

а) монтаж оборудования, входящего в соответствии с ТУ в комплектную поставку завода – изготовителя турбин;

б) установку постоянных подкладок и закладных опорных плит под фундаментные рамы турбин и генераторов.

2. В нормах на монтаж турбогенераторов на учтены затраты на:

а) монтаж щитов управления, контроля и сигнализации резервного возбудителя, выводов, определяемые по соответствующим нормам сборника 8 «Электротехнические установки» и сборника 11 «Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники».

б) монтаж трубопроводов водорода, углекислоты, водяного охлаждения обмоток статора генератора, маслопроводов смазки и уплотнения вала, агрегата маслоочистки и маслонасосов уплотнения вала ротора, определяемые по соответствующим нормам сборника 12 «Технологические трубопроводы»:

в) монтаж металлических конструкций воздушных камер генераторов и ограждений газового поста, определяемые по соответствующим нормам сборника 9 «Металлические конструкции».

#### Отдел 5. Турбинное вспомогательное оборудование.

##### Вводные указания.

1. В расценках не учтены затраты на монтаж трубопроводов и арматуры, определяемые по соответствующим нормам сборника 12 «Технологические трубопроводы».

**Отдел 1. Паровые и водогрейные стационарные котлы.****Раздел 1. Элементы паровых стационарных котлов.****Группа 1. Каркасные конструкции.**

**Таблица 6-01-001** Каркасы и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном и твёрдом топливе.

**Измеритель:** т

Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-001-1** 2,5 т/ч                      **6-01-001-3** 35-75 т/ч

**6-01-001-2** 4-10 т/ч

Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-001-4** 210 т/ч                      **6-01-001-5** 1000 т/ч

Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-001-6** 160 т/ч                      **6-01-001-8** 2650 т/ч

**6-01-001-7** 320-670 т/ч

Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-001-9** 160 т/ч                      **6-01-001-12** 1650 т/ч

**6-01-001-10** 420 т/ч                      **6-01-001-13** 2650 т/ч

**6-01-001-11** 670 т/ч                      **6-01-001-14**

Камера тепловая котла паропроизводительностью 420 т/ч

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-001-1	6-01-001-2	6-01-001-3	6-01-001-4	6-01-001-5	6-01-001-6	6-01-001-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	74	62,8	37,1	131	114	104	102
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	7,25	6,97	4,38	12,7	20,83	7,12	13,79
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	7,08	6,81	4,17				
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,17	0,16	0,21				
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	15	9,56	9,22	21,8	25,8	32,4	20,5
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,17	0,16	0,21				
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч				5,21	0,48		0,93
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч				3,5		1,62	
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч				2,4	2	2,21	3,38
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч				4,52	4,83	6	4,36
1-513	Тепловозы	маш-ч				0,45	0,53	0,06	0,51
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч					0,38		
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч					10,5		5,6
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч					2,9		2,3



## ШНК 4.17.06-05

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-001-1	6-01-001-2	6-01-001-3	6-01-001-4	6-01-001-5	6-01-001-6	6-01-001-7
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч						4,94	
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	14,7	12,3	4,45	6,83	6,1	7,6	5,95
2-1760	Электроды	т	0,0234	0,0146	0,016	0,0315	0,0278	0,012	0,0161
2-1178	Пропан-бутан	кг	12,4	7	1,27	2,34	1,8	2,67	2,06
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т	0,08	0,035	0,03			0,04	
2-1056	Подкладки металлические	кг	20	20	1,78				
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т				0,04	0,03		0,04
2-396	Закрепы металлические	кг						0,19	
2-1760	Электроды	т						0,0013	
2-2600	Шпалы недропитанные	шт						0,19	

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-001-8	6-01-001-9	6-01-001-10	6-01-001-11	6-01-001-12	6-01-001-13	6-01-001-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	149	95,2	114	118	149	201	245
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	15,59	6,98	12,22	11,58	16,28	33,59	24,83
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч							
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч							
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	29,2	26,9	25,8	26,5	31,8	37,1	35,3
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч							
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,95		0,62	0,64	1,29	1,92	1,82
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч		2,86					
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	2,18	1,62	2,21	2,26	2,23	2,53	2,5
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	6,85	5,89	4,82	4,88	7,12	8,33	7,29
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,42	0,05	0,55	0,56	0,55	0,61	0,6
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	0,29		1,34	0,39	0,36	1,18	1,14
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	6,22		4,9	4,9	7	13,1	11,2
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч			2,4	1,7	2,3		3,6
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч		3,7					
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	3,5					9,2	
1-535	Постаменты с кантователями	маш-ч	0,03					0,07	
1-516	Транспортные кантователи	маш-ч	0,01					0,03	
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	5,86	8,17	5	5,86	5,3	12,2	6,83
2-1760	Электроды	т	0,0269	0,0319	0,0365	0,0218	0,0358	0,0376	0,0315
2-1178	Пропан-бутан	кг	2,28	3,26	1,5	1,22	1,6	3,2	2,34
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т		0,04					
2-1056	Подкладки металлические	кг							
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,02		0,02	0,04	0,04	0,04	0,003
2-396	Закрепы металлические	кг		0,19					
2-1760	Электроды	т		0,0013					
2-2600	Шпалы недропитанные	шт		0,19					

**Группа 2. Барабаны с сепарационными устройствами.**

**Таблица 6-01-002** Барабаны с сепарационными устройствами, опорами и подвемками.

**Измеритель:** т

Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов, паропроизводительностью:

**6-01-002-1** 2,5-4 т/ч, давлением 1,4 МПа

**6-01-002-2** 10 т/ч, давлением 1,4 МПа

**6-01-002-3** 35-50 т/ч, давлением 3,9 МПа

**6-01-002-4** 75 т/ч, давлением 3,9 МПа

**6-01-002-5** 160 т/ч, давлением 1,4 МПа

**6-01-002-6** 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа

**6-01-002-7** 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, монтируемый методом надвигки котла

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-002-1	6-01-002-2	6-01-002-3	6-01-002-4	6-01-002-5	6-01-002-6	6-01-002-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	85,7	62,8	34,9	42,8	63,7	33,1	42,8
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	8,57	5,97	1,58	2,31	1,85	2,25	4,01
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	5,66	4,02					
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,2	0,2	0,14	0,15			
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	7,66	5,58	2,78	2,52	7	4,3	4,74
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,2	0,2	0,14	0,15			
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	2,98	2,61	3,18	4,22	3,88		1,39
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	5,23	4,32	4,37	5,77	0,42		
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч	2,71	1,75	0,49	0,52			
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч			0,95	1,64			
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч					0,96		
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч					0,3	0,67	0,88
1-513	Тепловозы	маш-ч					0,13	0,05	0,05
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч					0,57		
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч						0,15	0,21
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч						0,15	0,21
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч						0,52	1,29
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч						1,01	1,48
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч						1,4	0,43
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч							0,02
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	8,09	6,64	2,72	2,78	3,44	0,48	2,75
2-1760	Электроды	т	0,0116	0,0084	0,0042	0,0022	0,0041	0,0032	0,0053
2-1178	Пропан-бутан	кг	2,31	1,9	0,78	0,8	1,07	0,14	0,81
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т	0,14	0,12	0,05	0,06	0,02		
2-193	Вода	м3	0,26	0,17	0,05	0,05			
2-2601	Доски необрезные 44 мм	м3	0,1	0,1					
2-2602	Графит серебристый	кг	0,04	0,04	0,007	0,007			
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	1,28	1,17	0,9	1,18			
2-396	Закрепы металлические	кг					0,4	0,85	0,63
2-2600	Шпалы непропитанные	шт					0,12	0,85	0,63
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т						0,01	0,09

**Группа 3. Блоки барабана с трубами конвективного пучка,  
перепускными трубами, экранами и опорными  
рамами котлов типа ДЕ и КЕ.**

**Таблица 6-01-003** Блок без обмуровки котлов.

**Измеритель: т**

Блок, монтируемый методом надвигки, без обмуровки котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-003-1** 4 т/ч

**6-01-003-2** 6,5 т/ч

**6-01-003-4** 16 т/ч

**6-01-003-3** 10 т/ч

**6-01-003-5** 25 т/ч

Блок, монтируемый методом надвигки, без обмуровки котлов, работающих на твердом топливе, паропроизводительностью:

**6-01-003-6** 2,5 т/ч

**6-01-003-9** 10 т/ч

**6-01-003-7** 4 т/ч

**6-01-003-10** 25 т/ч

**6-01-003-8** 6,5 т/ч

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-003-1	6-01-003-2	6-01-003-3	6-01-003-4	6-01-003-5	6-01-003-6	6-01-003-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	45,7	40	30,8	29,6	27,3	38,8	32,5
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	5,5	5,2	4,7	4,98	5,55	4,19	5,07
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	1,4	1,22				0,69	1,33
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,32	0,29	0,22	0,28	0,28	0,22	0,31
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	1,11	1,05	0,87	1,02	1,01	0,69	0,31
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,32	0,29	0,22	0,28	0,28	0,22	0,31
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	3,71	3,67	3,7	3,37	3,46	3,16	3,23
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	1,34	1,21	0,99	1,61	1,69	0,62	0,54
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч	1,37	1,09	0,72	0,6	0,49	1,24	0,99
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	2,41	2,6	2,99	2,83	3,56	2,04	2,44
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч			0,77	1,27	1,22		
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	0,72	0,7	0,65	0,76	0,77	0,59	0,58
2-1760	Электроды	т	0,0017	0,0017	0,0013	0,0016	0,0015	0,0008	0,0004
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,21	0,2	0,19	0,22	0,23	0,18	0,17
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т	0,51	0,44	0,27	0,49	0,47	0,21	0,48
2-193	Вода	м3	0,13	0,1	0,07	0,06	0,05	0,12	0,094
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,15	0,15	0,14	0,27	0,3	0,02	0,023
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0035	0,003	0,0018	0,0033	0,0032	0,0014	0,0032
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,005	0,005
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	4,67	4,17	2,83	4,43	4,29	2,54	4,44
2-2605	Сталь угловая 32x32 мм	т	0,004	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-003-8	6-01-003-9	6-01-003-10
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	26	24,6	23,7
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	4,56	4,96	3,94
3	Машины и механизмы				
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,31	0,27	0,23
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,28	0,27	0,65

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-003-8	6-01-003-9	6-01-003-10
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,31	0,27	0,23
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	3,26	3,27	4,04
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	0,38	0,36	1,25
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч	0,7	0,6	0,3
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	2,55	2,95	2,61
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч	1	1,14	0,8
4	Материалы				
2-491	Кислород	м3	0,55	0,55	0,69
2-1760	Электроды	т	0,0004	0,0004	0,0009
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,16	0,16	0,2
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т	0,37	0,44	0,32
2-193	Вода	м3	0,07	0,06	0,03
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,02	0,02	0,0234
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0025	0,0029	0,0021
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,005	0,005	0,005
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	3,6	4,04	0,2
2-2605	Сталь угловая 32х32 мм	т	0,003	0,003	0,003

#### **Группа 4. Экраны и трубы конвективного пучка, водоподводящие и пароотводящие трубы.**

**Таблица 6-01-004** Экран и трубы конвективного пучка котлов, работающих на газомазутном и пылеугольном топливе.

**Измеритель:** т

**6-01-004-1** Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч

Экран из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, поставляемый отдельными деталями, паропроизводительностью:

**6-01-004-2** 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа

**6-01-004-4** 10 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-004-3** 4-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-004-5** 35-75 т/ч, давление 1,4-3,9 МПа

Экран из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, паропроизводительностью 50 т/ч, давление:

**6-01-004-6** 1,4 МПа

**6-01-004-7** 3,9 МПа

Экран из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, паропроизводительностью:

**6-01-004-8** 75 т/ч, давление 3,9 МПа

**6-01-004-9** 210 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-004-10** Экран из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, прямооточных котлов, работающих на пылеугольном топливе, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа

Экран топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемый блоками и частично отдельными деталями барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-004-11** 160 т/ч, давлением 1,4 МПа

**6-01-004-12** 320-670 т/ч, давление 13,8 МПа

Экран топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемый блоками и частично отдельными деталями барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-004-13** 160 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-004-14** 420-500 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-004-15** 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-004-16** Экран топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемый блоками и частично отдельными деталями прямооточных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч

Экран топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемый блоками и частично отдельными деталями прямооточных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-004-17** 1650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-004-18** 2650 т/ч, давление 25 МПа, кузнецкий уголь

**6-01-004-19** 2650 т/ч, давление 25 МПа, машмзовский бурый уголь

Трубы водоподводящие и пароотводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-004-20** 2,5 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-004-21** 4 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-004-22** 6,5 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-004-23** 10 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-004-24** 50 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-004-25** 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа

**6-01-004-26** 160 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-004-27** 320-670 т/ч, давление 13,8 МПа

Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-004-28** 75 т/ч, давление 3,9 МПа

**6-01-004-30** 210-420 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-004-29** 160 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-004-31** 500-670 т/ч, давление 13,8 МПа

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-004-1	6-01-004-2	6-01-004-3	6-01-004-4	6-01-004-5	6-01-004-6	6-01-004-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	247	386	338	253	148	64,5	31,1
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	81,18	100,21	91,64	51,09	29,65	11,44	5,31
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	4,73	8,39	6,33				
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,13	0,21	0,19	0,18	0,21	0,16	0,15
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	16,1	118	95,2	62,1	16,7	9,9	0,4
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,13	0,21	0,19	0,18	0,21	0,16	0,15
1-512	Машины электрочистные	маш-ч	6,42	16,1	11,4	7,96	3,59	1,34	
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	12,9	10,3	10,6	11,9		0,93	
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	75,4	89,78	83,64	45,24	16,24	6,03	
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	3,58	2,75	2,5	1,5	0,44	0,16	
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,92	1,83	1,48	0,92	0,45	0,17	
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч				4,75	12,4	4,55	4,84
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч					0,17		
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч					0,18	0,53	0,32
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	22,9	25,8	20	11,6	7,41	3,5	1,76
2-1760	Электроды	т	0,0074	0,0167	0,0129	0,0317	0,0067	0,0013	0,0006
2-1178	Пропан-бутан	кг	12,2	11,6	9,18	5,43	2,12	0,95	0,5
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т	0,01	0,16	0,11	0,05	0,2	0,025	
2-2602	Графит серебристый	кг		0,08	0,05	0,02			
2-2603	Прокладки паронитовые	кг		0,75	0,5	0,22			
2-2605	Сталь угловая 32x32 мм	т		0,02	0,01	0,05	0,03	0,005	
2-17	Аргон	м3		10,1	8,23	5,07	1,62	0,6	
2-117	Битум	т			0,007	0,004			

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-004-8	6-01-004-9	6-01-004-10	6-01-004-11	6-01-004-12	6-01-004-13	6-01-004-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	42,7	148	476	155	188	170	218
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	7,44	17,6	45,94	14,14	25,04	15,51	21,65
3	Машины и механизмы								
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15						
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,43	18,1	51,3	31,5	59,2	39,5	57,5
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15						
1-512	Машины электрочистные	маш-ч		15,4	75,3	6,7	17,3	6,8	16,7
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч				0,13			
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч		0,09	1,3	0,08	0,16		0,16
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч		1,13	9,26	0,25	0,6	0,06	2,29
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч	6,69						

## ШНК 4.17.06-05

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-004-8	6-01-004-9	6-01-004-10	6-01-004-11	6-01-004-12	6-01-004-13	6-01-004-14
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч		5,16		6,37		6,4	
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч	0,6						
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч		7,57	0,7		0,51		0,56
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч		1,37	1,69	0,96	2,61	1,01	2,64
1-513	Тепловозы	маш-ч		0,17	0,21	0,09	0,39	0,08	0,41
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч		3,36	0,91	1,73	4,66	0,71	
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч		0,13	1,39		0,21		0,23
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч		1,47	10,8		0,4		2,98
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч		0,26	0,26		0,28		0,28
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч		0,25	11,1		0,39		0,02
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч		0,38	1,78		0,21		0,2
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч			20,7		11,6		9,81
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч			10		5,2		4,39
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч			5,88				
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч				7,22		8,75	
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч				0,1			
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч				0,67	0,43	0,27	0,45
1-522	Тали электрические 0,5 т	маш-ч				0,05		0,02	
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	1,76	22,7	58,7	50,3	73,8	23	79,5
2-1760	Электроды	т	0,0006	0,0065	0,0032	0,0186	0,0078	0,0205	0,0548
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,5	9,51	31,9	24,7	35,2	10,1	40,1
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т				0,11		0,1	
2-17	Аргон	м3		0,27	2,01		0,46		0,56
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т		0,08	0,13		0,03		0,03
2-193	Вода	м3		0,34	0,33	0,12	0,41		0,41
2-473	Картон асбестовый	т		0,004	0,002	0,002	0,006	0,001	
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,01			0,012		0,021
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,002	0,09				
2-2607	Кислота уксусная	кг		0,003	0,04		0,004		0,006
2-1652	Фотопроявитель	л		0,09	1,26		0,12		0,17
2-1653	Фотофиксаж	л		0,09	1,26		0,12		0,17
2-1759	Электроды	кг		0,86			0,28		0,68
2-1759	Электроды	кг		1,12	0,22				
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг		0,004	0,03		0,004		0,007
2-977	Пленка радиографическая	дм2		9,38	126		12,2		16,6
2-49	Шнур асбестовый	т		0,001	0,0005	0,0006	0,0013	0,0003	
2-1759	Электроды	кг			6,07				
2-1760	Электроды	т				0,0089	0,0071	0,0131	0,0102
2-480	Керосин	т				0,0002	0,0002	0,0004	0,0001
2-2169	Мел	т					0,0001	0,0002	0,0001
2-1759	Электроды	кг					2,78		2,89

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-004-15	6-01-004-16	6-01-004-17	6-01-004-18	6-01-004-19
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	213	289	329	420	491
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	26,28	30,78	12,85	31,56	35,4
3	Машины и механизмы						
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	66,9	40,7	40,2	50,2	69,5
1-512	Машины электрозащитные	маш-ч	18,3	19	19,3	28,3	34,3
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	1,64	1,48	2,26	0,8	1,35
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,37	0,65	0,34	0,51	1,01
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	2,63	3,17	3,05	3,78	3,96
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,42	0,57	0,56	0,63	0,67
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	3,88	3,27	2,65	4,18	6,18
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	0,23	0,51	0,14	22,1	1,23
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч	2,43	0,89	4,41	0,89	1,4
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,27	0,27	0,26	0,27	0,29
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч		5,87	2,68	3,66	7,86
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	0,21	0,25	0,23	0,33	0,48
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	10,4	5,75	2,58	5,58	7,24
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	8,36	6,01	6,32	6,21	5,59
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч		1,43	0,08	0,75	2,63
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч	0,44	0,33	0,37	0,36	0,51
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч		11,2		11,7	12,3
1-535	Постаменты с кантователями	маш-ч		0,88		0,99	1,17
1-516	Транспортные кантователи	маш-ч		0,44		0,49	0,58
4	Материалы						
2-491	Кислород	м3	74,3	88,4	75,3	91,2	119
2-1760	Электроды	т	0,0172	0,0321	0,0485	0,0151	0,0259
2-1178	Пропан-бутан	кг	35,8	44,7	38,2	46,8	61,3
2-17	Аргон	м3	0,52	0,33	0,38	0,33	0,84
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,06	0,15	0,11	0,13	0,33
2-193	Вода	м3	0,36	0,36	0,35	0,36	0,53
2-473	Картон асбестовый	т	0,005	0,009	0,006	0,009	0,014
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,1				
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,013	0,017	0,013	0,03
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,007	0,004	0,004	0,004	0,006
2-1652	Фотопроявитель	л	0,18	0,13	0,13	0,12	0,2
2-1653	Фотофиксаж	л	0,18	0,13	0,13	0,12	0,2
2-1759	Электроды	кг	0,74				
2-1759	Электроды	кг		3,16	3,23	1,69	0,9
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,033	0,029	0,007	0,023	0,041
2-977	Пленка радиографическая	дм2	18,2	13,4	12,5	12,2	20,2
2-49	Шнур асбестовый	т	0,0014	0,003	0,002	0,003	0,005
2-1759	Электроды	кг		0,84	1,22	0,44	0,81
2-1760	Электроды	т	0,0055	0,0111	0,0071	0,0071	0,0143
2-480	Керосин	т	0,0001	0,0005	0,0004	0,0003	0,0002
2-2169	Мел	т	0,0001	0,0003	0,0002	0,0002	0,0001
2-1759	Электроды	кг	1,45				



## ШНК 4.17.06-05

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-004-20	6-01-004-21	6-01-004-22	6-01-004-23	6-01-004-24	6-01-004-25	6-01-004-26
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	811	661	363	234	438	235	355
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	29,91	24,56	13,85	9,28	16,37	10,55	32,93
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	4,26	4,01	3,5	3,28			
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	421	338	169	96,6	151	53,1	76
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	28	22,4	11,2	6,4	11,7	15,7	8,64
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кн	маш-ч	8,5	8,5	8,5	8,5	8,52	4,5	8,79
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	12	9,6	4,8	2,74			0,95
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	25,5	20,4	10,2	5,85	8,94	0,62	0,86
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч					1,13	1,13	
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч					5,99	8,47	10,6
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч					0,16	0,18	
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч							9,67
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч							3,7
1-513	Тепловозы	маш-ч							0,13
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч							2,13
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч							10,8
1-522	Тали электрические 0,5 т	маш-ч							0,01
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	44,9	36	21,1	10,8	71,9	49,6	89,7
2-1760	Электроды	т	0,1576	0,1259	0,066	0,0365	0,0559	0,015	0,0359
2-1178	Пропан-бутан	кг	24	19,3	10,5	5,65	38,7	27,1	44,1
2-2605	Сталь угловая 32х32 мм	т	0,2	0,16	0,08	0,05			
2-117	Битум	т	0,02	0,014	0,007	0,004			
2-17	Аргон	м3					0,31	0,28	0,15
2-2609	Сталь угловая 63х63 мм	т					0,084	0,056	
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т							0,02
2-1760	Электроды	т							0,0035

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-004-27	6-01-004-28	6-01-004-29	6-01-004-30	6-01-004-31
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	304	961	171	236	198
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	32,87	21,39	15,57	23,35	21,24
3	Машины и механизмы						
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч		0,15			
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	55,2	30,1	52,5	45,7	37,3
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч		0,15			
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	19,6	11,7	4,15	14,8	12,9
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кн	маш-ч		22,4	2,46		
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	10		0,88	4,31	6,26
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч		5,83	0,59		
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч		1,13			
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	4,77	14,1	3,04	4,65	4,32
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч		0,18			
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч			4,9	2,5	
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	4,9		3,14	4,65	4,52

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-004-27	6-01-004-28	6-01-004-29	6-01-004-30	6-01-004-31
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,15		0,1	0,36	0,23
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	4,08		2,88		
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч			6,21		
1-522	Тали электрические 0,5 т	маш-ч			0,01		
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	3,12			5,89	2,02
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	4,65			1,53	3,58
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	11				4,36
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	4,89			4,53	3,32
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	4,16			3,42	2,8
4	Материалы						
2-491	Кислород	м3	46,4	92,9	28,2	37,3	34,8
2-1760	Электроды	т	0,0083	0,0584	0,0236	6,95	17,4
2-1178	Пропан-бутан	кг	23,1	49,3	13,4	18,8	16,6
2-17	Аргон	м3	0,46	16,5	0,19	0,18	0,14
2-2609	Сталь угловая 63х63 мм	т		0,125			
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т			0,02		
2-1760	Электроды	т			0,0033		
2-473	Картон асбестовый	т	0,011				
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,02			0,003	0,006
2-1759	Электроды	кг	1,28			1,35	1,4
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,005			0,001	0,002
2-49	Шнур асбестовый	т	0,003				
2-1759	Электроды	кг	30,7			6,83	22

### Группа 5. Пароперегреватели радиационные.

**Таблица 6-01-005** Пароперегреватели радиационные.

**Измеритель:** т

Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давление 13,8 МПа, работающих на:

**6-01-005-1** газомазутном топливе, горизонтальный

**6-01-005-2** пылеугольном топливе, горизонтальный

**6-01-005-3** пылеугольном топливе, вертикальный

Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, давлением 13,8 МПа паропроизводительностью:

**6-01-005-4** 420 т/ч, горизонтальный

**6-01-005-5** 500 т/ч, вертикальный

Пароперегреватель ширмовой из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-005-6** 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-005-7** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Пароперегреватель ширмовой из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-005-8** 210 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-005-9** 420 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-005-10** 500-670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-005-11** 1000-1650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-005-12** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Пароперегреватель ширмовой угловой из гладких труб, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-005-13** 500 т/ч, давление 13,8 МПа

Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-005-14** 210 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-005-15** 1000 т/ч, давление 25 МПа

Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-005-16** 160 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-005-17** 320-500 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-005-18** 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-005-19** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-005-20** 210-500 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-005-21** 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-005-22** 1650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-005-23** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Настенные ограждения переходного и опускного газоходов из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов паропроизводительностью 670 т/ч давлением 13,8 МПа, работающих на:

**6-01-005-24** газомазутном топливе

**6-01-005-25** пылеугольном топливе

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-005-1	6-01-005-2	6-01-005-3	6-01-005-4	6-01-005-5	6-01-005-6	6-01-005-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	153	66	355	591	248	135	121
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	8,72	8,9	42,53	19,52	29,25	12,05	9,19
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	14,5	10,6	90,8	106	89,7	13,3	24
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,13	0,36	0,83	0,36	0,19	0,83	0,25
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	2,05	1,64	3,75	5,14	3,56	2,1	1,02
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	8,56	5,18	30,1	70,4	23,8	6,56	4,98
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,95	0,74	0,96	1,72	0,82	0,79	0,23
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	11,3			7,85	8,1	12	1,95
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	3,45	2,11	14,3	7,64	7,62	4,5	1,77
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	0,49	2,94	16,1	1,95	14,4	1,54	
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	0,73			0,36			
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	2,11		4,22	1,43	1,93	1,06	0,92
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,11						
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	1,78	0,89	10,6	4,18	5,33	2,5	1,31
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	0,55	0,45	0,56	0,89	0,58	0,51	0,1
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч			0,5	0,21	0,2		
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч			5	4,6	5,78		
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч			6,7				
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч							5,4
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч							0,37
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	26,1	18,3	25,8	78,4	26,4	5,9	24,1
2-1760	Электроды	т	0,0002	0,0001	0,0048	0,0046	0,0388	0,0006	0,0002
2-1178	Пропан-бутан	кг	12,5	8,45	12,3	38,8	13,8	2,09	11,8
2-17	Аргон	м3	0,37		0,81	0,81	0,86	0,48	0,1
2-473	Картон асбестовый	т	0,022			0,018	0,005	0,023	0,005
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,12		0,001	0,007	0,002	0,16	0,04
2-1759	Электроды	кг	12,5			0,11		4,43	1,6
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,002		0,01	0,01	0,002	0,004	
2-49	Шнур асбестовый	т	0,006			0,005	0,0015	0,006	0,0015
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т		0,04			0,15		
2-1760	Электроды	т		0,0013	0,013	0,0043	0,0196	0,0005	0,0001
2-1759	Электроды	кг			2,74	2,05			
2-2606	Проволока сварочная	кг				0,002	0,062		
2-2607	Кислота уксусная	кг				0,01	0,01		
2-1652	Фотопроявитель	л				0,39	0,37		
2-1653	Фотофиксаж	л				0,39	0,37		
2-1759	Электроды	кг				0,03	3,41		
2-977	Пленка радиографическая	дм2				39,04	37,1		
2-1759	Электроды	кг					1,96		

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-005-8	6-01-005-9	6-01-005-10	6-01-005-11	6-01-005-12	6-01-005-13	6-01-005-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	134	143	173	63	251	376	532
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	10,95	29,13	16,36	6,27	27,42	34,08	37,36
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	8,7	6,83	11	14,8	101	34,9	21,3
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	5,03	1,43	0,45	0,11	0,92	0,75	8,62
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	1,11	2,18	2,39	2,6	3,8	2,4	1,3
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	5,12	8,57	7,6	7,6	68,3	35,6	23,4
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,38	0,17	0,21	0,63	1,15	0,63	0,09
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч		2,04	9,9	1,08	11,8	21,5	3,18
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч		14,6	4,4	1,14	6,9	5,54	
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч		3,77	7,03	1,6	2,5	10,8	
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч					0,05	0,93	6
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч		0,98	1,1	0,46	0,98	6	18,9
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч		0,17	0,16			0,16	0,08
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	2	0,37	1,6	0,09	2,78	8,4	1,6
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	0,04	0,54	1,16	0,58	0,12	11,2	0,46
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч					0,01	0,9	1,23
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч					0,16		34,7
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч						10,3	
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч				0,43	10		
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч						0,55	
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч	2,38						22,3
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч					0,02		
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	5,18	8,82	5,16	15,4	80,8	26,1	28,8
2-1760	Электроды	т		0,0003	0,0056	0,0024	0,0066	0,0052	0,0004
2-1178	Пропан-бутан	кг	2,8	3,52	2,6	7,18	36,8	12	14,1
2-17	Аргон	м3				0,09	0,91	1,34	0,91
2-473	Картон асбестовый	т		0,02	0,023	0,004	0,02	0,03	0,005
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,2		0,04	0,06	0,22	
2-1759	Электроды	кг		1,7	5,5	2,5	3,64	5,41	
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг				0,001	0,001	0,02	0,05
2-49	Шнур асбестовый	т		0,003	0,006	0,001	0,01	0,01	0,001
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,07	0,47			0,41	0,1	0,29
2-1760	Электроды	т	0,002	0,0147	0,0054	0,0023	0,0193		0,0089
2-1759	Электроды	кг					0,05	2,11	
2-2606	Проволока сварочная	кг							0,16
2-2607	Кислота уксусная	кг					0,0004	0,02	0,07
2-1652	Фотопроявитель	л					0,02	0,66	2,22
2-1653	Фотофиксация	л					0,02	0,66	2,22
2-1759	Электроды	кг							0,17
2-977	Пленка радиографическая	дм2					1,41	65,9	222
2-1759	Электроды	кг							1,5

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-005-15	6-01-005-16	6-01-005-17	6-01-005-18	6-01-005-19	6-01-005-20	6-01-005-21
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	284	327	1005	1134	731	901	1067
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	31,67	29,55	65,42	90,52	81,72	181,94	79,52
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш	21,2	55,9	359	352	112	308	236
1-510	Кран козловой 30 т	маш	0,62		8,84	1,5	0,24	5,83	1,33
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш	1,25	2,09	4,95	4,1	4,5	6,2	4,9
1-512	Машины электрозачистные	маш	30,7	21,1	101	90,5	59,3	92,3	83,4
1-513	Тепловозы	маш	0,12	0,28	1,5	1,43	0,67	1,6	1,14
1-514	Установки индукционного нагрева	маш	3,03	4,46	4,13	3,75	1,01		4,18
1-118	Кран козловой 50 т	маш	15,8		11	33	8,5	36,9	18
1-121	Кран мостовой 50 т	маш	5,7		28	29	3,05	112	43,1
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш	0,73		16	4,81	0,83		22
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш	3,26		19	9,4	3,51		22,6
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш	0,11						
1-538	Стилоскопы универсальные	маш	7,12		52,2	3,1	29,7	5,9	0,16
1-430	Станки трубоотрезные	маш	0,48		1,14	1,09	0,62	1,4	1,48
1-91	Компрессор передвижной	маш	0,37	0,67	2,53	3,2	2,7		2,68
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш	5,28			26,8			54,8
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш	3,52		44,3		8,33		
1-515	Кран мостовой 100 т	маш				1,8	60		
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш		0,2	0,71	0,64		0,84	0,81
1-119	Кран мостовой 32 т	маш		14,2					
1-117	Кран козловой 32 т	маш		13,7					
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш		0,9					
1-522	Тали электрические 0,5 т	маш		0,12					
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	27,8	80,8	201	280	206	193	284
2-1760	Электроды	т	0,0001	0,0316	0,0176	0,0993	0,0865	0,056	0,0197
2-1178	Пропан-бутан	кг	12,8	39,8	98,3	140	99,8	96,4	141
2-17	Аргон	м3	0,86	7,19	2,5	2,19	2,43		4,19
2-473	Картон асбестовый	т	0,005		0,005	0,005	0,005		0,006
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,03		0,21		0,05		
2-1759	Электроды	кг	0,67		4,2		0,94		
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,01		0,05	0,03	0,01	0,13	0,06
2-49	Шнур асбестовый	т	0,001		0,001	0,001	0,0015		0,002
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,1		0,05	0,32	0,05	0,38	0,02
2-1760	Электроды	т	0,0037	0,0298	0,0037	0,0112	0,0045	0,0118	0,0043
2-1759	Электроды	кг	2,17		9,9		1,9		
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,02			0,14		0,65	0,21
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,02		0,09	0,06	0,02		0,125
2-1652	Фотопроявитель	л	0,67		2,85	1,79	0,53		4
2-1653	Фотофиксаж	л	0,67		2,85	1,79	0,53		4
2-1759	Электроды	кг				5,8		25,9	12,9
2-977	Пленка радиографическая	дм2	67,2		285	179	53,4		400
2-1759	Электроды	кг	1,1			2,7		13,5	1,02
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т		0,28					

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-005-22	6-01-005-23	6-01-005-24	6-01-005-25
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	418	1104	362	284
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	94,69	66,88	31,41	21,8
3	Машины и механизмы					
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	276	176	73	68,2
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	1,1	0,94	0,99	0,96
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	5	5,24	3,45	3,8
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	88,6	94,9	18,1	15,8
1-513	Тепловозы	маш-ч	1,42	0,67	0,78	0,65
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	4,02	25,3	8,07	4,13
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	12,9	4,4	11,4	8,14
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	65,3	5,24	9,7	5,4
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	1,55	2,26	0,3	0,12
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	2,33	4,74	2,5	1,14
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч		0,98	0,25	0,25
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	3,05	9,45	0,7	1,52
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	1,25	0,85	0,63	0,48
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	3,3	2,53	0,24	0,21
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч			2,46	1,8
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч	4,29	12,5		
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч		45,5		
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч	0,51		2,62	2,6
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч				
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч		0,05	0,07	0,29
1-535	Постаменты с кантователями	маш-ч		1,09		
1-516	Транспортные кантователи	маш-ч		0,73		
4	Материалы					
2-491	Кислород	м3	296	472	86,4	48,6
2-1760	Электроды	т	0,0175	0,102	0,0172	0,014
2-1178	Пропан-бутан	кг	143	139	43,5	21,9
2-17	Аргон	м3	3,19	1,19	0,72	0,61
2-473	Картон асбестовый	т	0,005	0,002	0,021	0,018
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,04	0,21		
2-1759	Электроды	кг	1,32	0,01		
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,01	0,08	0,01	0,004
2-49	Шнур асбестовый	т	0,001	0,0006	0,006	0,005
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,77	0,14	0,13	0,11
2-1760	Электроды	т	0,0296	0,0141	0,0013	0,0124
2-1759	Электроды	кг	0,95	2,13		
2-2606	Проволока сварочная	кг			0,16	0,06
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,01	0,02	0,004	0,004
2-1652	Фотопроявитель	л	0,28	0,67	0,16	0,14
2-1653	Фотофиксаж	л	0,28	0,67	0,16	0,14
2-1759	Электроды	кг			0,31	0,64
2-977	Пленка радиографическая	дм2	27,52	67,2	15,7	13,8
2-1759	Электроды	кг			7,5	2,72
2-193	Вода	м3				0,61

## Группа 6. Пароперегреватели конвективные.

**Таблица 6-01-006** Пароперегреватели конвективные с соединительными элементами.

**Измеритель:** т

Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов паропроизводительностью:

**6-01-006-1** 4-10 т/ч давление 1,4 МПа, на газомазутном топливе

**6-01-006-2** 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа, на газомазутном топливе

Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью:

**6-01-006-3** 50 т/ч, давление 3,9 МПа, на газомазутном топливе

**6-01-006-4** 160 т/ч, давление 1,4 МПа, на газомазутном топливе

**6-01-006-5** 75 т/ч, давление 3,9 МПа, на пылеугольном топливе

**6-01-006-6** 160 т/ч, давление 1,4 МПа, на пылеугольном топливе

Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-006-7** 320-670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-006-8** 1000 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-006-9** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-006-10** 210-420 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-006-11** 500-670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-006-12** 1000-1650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-006-13** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Пароперегреватель змеевиковый промежуточный с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-006-14** 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-006-15** 1000 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-006-16** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Пароперегреватель змеевиковый промежуточный с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-006-17** 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-006-18** 1000-1650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-006-19** 2650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-006-20** Пароперегреватель ширмовый промежуточный с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-006-21** Поверхность регулирующая, устанавливаемая на подвесных трубах котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давление 13,8 МПа



## ШНК 4.17.06-05

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-006-1	6-01-006-2	6-01-006-3	6-01-006-4	6-01-006-5	6-01-006-6	6-01-006-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	211	129	82,6	116	58,2	137	104
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	8,06	9,95	4,35	9,47	6,83	11,57	4,39
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	5,22						
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15	0,15	0,18		0,13		
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	24	3,43	2,35	14,9	1,24	15	8,5
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15	0,15	0,18		0,13		
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	10,9	1,98	2,2		0,67		
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	5,01	0,69	0,49	5,89	0,31	5,15	
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	1,95	2,05	1,3		1,46		
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	2,07			0,16		0,08	0,89
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,74						
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч		7,67	2,81		5,16		
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч		0,08	0,06		0,08		
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч				2,14		2,37	
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч				3,22		3,65	1,17
1-513	Тепловозы	маш-ч				0,26		0,26	0,21
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч				5,74		7,52	
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч				0,43		0,43	
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч							0,12
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч							3,1
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч							2,31
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч							1,01
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч							1,95
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч							1,22
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч							0,09
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	1,15	20,3	4,47	24,7	5,39	24,9	5,7
2-1760	Электроды	т	0,0015	0,0046	0,0043	0,0035	0,0017	0,0037	0,0039
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,25	9,85	2	12	2,46	12	2,18
2-2605	Сталь угловая 32x32 мм	т	0,01	0,01	0,01		0,01		
2-17	Аргон	м3	2,22						0,06
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т		0,01	0,01		0,01		
2-2600	Шпалы непропитанные	шт		0,41			1		
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т				0,02		0,02	
2-1760	Электроды	т				0,0006		0,0006	0,0017
2-193	Вода	м3				0,33		0,33	
2-1759	Электроды	кг				2,13		2,14	3,34
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т							0,07
2-473	Картон асбестовый	т							0,008
2-2606	Проволока сварочная	кг							0,002
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг							0,002
2-49	Шнур асбестовый	т							0,002

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-006-8	6-01-006-9	6-01-006-10	6-01-006-11	6-01-006-12	6-01-006-13	6-01-006-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	108	88,5	88	85,6	85,3	236	58,1
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	9,08	4,86	13,08	9,83	7,32	18,02	6,62
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш	18,4	5,55	8,57	7,65	8,59	21,5	8,35
1-91	Компрессор передвижной	маш	0,13		0,46			1,02	
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш	0,5	0,27	1,48	0,86	0,6	1,37	0,49
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш	7,14	1,19	1,2	1,12	1,2	5,05	1,11
1-513	Тепловозы	маш	0,43	0,2	0,21	0,2	0,2	0,56	0,22
1-510	Кран козловой 30 т	маш		0,26	1,23	0,44	0,23	0,26	0,33
1-512	Машины электрозачистные	маш	11,4	1,63	3,2	3,48	3,31	6,1	3,09
1-514	Установки индукционного нагрева	маш	4,1	0,92	2,31	3,88	2,41	2,62	2,28
1-118	Кран козловой 50 т	маш	2,09	1,39	1,51	2,64	1,11	2,78	2,3
1-121	Кран мостовой 50 т	маш	3,31		7,77	4,3	4,58	3,47	1,9
1-538	Стилоскопы универсальные	маш	1,93	0,08	2,77	1,04	1,6	3,31	0,36
1-430	Станки трубоотрезные	маш	0,22	0,08	0,08	0,29	0,09	0,2	0,11
1-515	Кран мостовой 100 т	маш		1,67				5,85	
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш		0,37	0,37	0,44	0,37	0,19	
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш			3,71				
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш				4,23		4,23	
1-535	Постаменты с кантователями	маш						0,39	
1-516	Транспортные кантователи	маш						0,2	
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш						1,14	
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	4,53	5,06	12,9	4,19	5,71	18,8	5,69
2-1760	Электроды	т	0,0084	0,0006		0,0001	0,0001	0,0001	0,0008
2-1178	Пропан-бутан	кг	1,66	1,82	4,92	1,64	2,26	8,08	0,23
2-17	Аргон	м3	0,12	0,1	6,64	0,1	0,41	1,37	0,06
2-1760	Электроды	т		0,0021	0,0041	0,0006	0,0013	0,0039	0,0026
2-1759	Электроды	кг	2,14	1,26	1,75	2,01	8,23	1,73	2,15
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,02	0,07	0,06	0,02	0,08	0,18	0,08
2-473	Картон асбестовый	т	0,006	0,003	0,004	0,01	0,002	0,02	0,008
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,04	0,003					
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,0004	0,005	0,001	0,003	0,01	0,001
2-49	Шнур асбестовый	т	0,002	0,001	0,001	0,003	0,0001	0,006	0,0021
2-2606	Проволока сварочная	кг			0,15	0,003	0,01	0,03	0,02
2-2607	Кислота уксусная	кг			0,006			0,01	
2-1652	Фотопроявитель	л			0,2			0,45	
2-1653	Фотофиксаж	л			0,2			0,45	
2-977	Пленка радиографическая	дм2			19,5			44,5	
2-1759	Электроды	кг					0,04	1,26	

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-006-15	6-01-006-16	6-01-006-17	6-01-006-18	6-01-006-19	6-01-006-20	6-01-006-21
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	173	117	58,1	67	223	323	70
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	16,15	10,57	10,88	17,76	16,15	36,6	15,01
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	29,2	8,93	6,3	8,5	12,9	18,2	12,6
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч							
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч							
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч							
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	0,14	1,04			0,61	1	
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	2,23	1,46	0,92	1,44	0,47	1,56	1,1
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	1,08	1,07	1,31	1,2	4,68	4,89	1,58
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,24	0,06	0,22	0,21	0,28	0,5	0,15
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч		0,24	0,63	0,13	0,42	1,52	0,56
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	16	11,4	2,5	3,19	3,18	5,15	2,96
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	2,58						
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	4,05	1,79	3,76	0,64	5,43	8,98	5,95
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	8,98	2,95	3,51	3,36	0,13	6,63	4,51
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	2,93	1,45	0,68	0,81	0,35	3,99	0,46
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	0,26	0,27	0,08	0,08	0,21	0,25	0,12
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч		2,37		12,5	4,3	10,2	
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч			0,13	0,36	0,13	0,2	
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч		0,51					
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч	2,71	2,47			0,39	2,92	
1-535	Постаменты с кантователями	маш-ч		0,28			0,32	0,4	
1-516	Транспортные кантователи	маш-ч		0,14			0,15	0,19	
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	0,3	0,61			0,69	1,12	
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	26,5	14,3	4,71	8,94	15,1	18,2	16,1
2-1760	Электроды	т	0,0106	0,0002	0,0001	0,0001	0,0002	0,0008	0,0002
2-1178	Пропан-бутан	кг	12,4	5,87	1,77	3,17	6,12	8,07	5,08
2-17	Аргон	м3	0,76	1,66	0,17	0,45	2,12	2,07	0,16
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т							
2-1760	Электроды	т		0,002	0,0013	0,0004	0,0042	0,017	0,014
2-1759	Электроды	кг	0,12	1,69	2,31	3,88	1,73	1,83	1,51
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,08	0,07	0,03	0,03	0,1	0,54	0,18
2-473	Картон асбестовый	т	0,0064	0,0049	0,0022	0,002	0,004	0,0039	0,008
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,009	0,01	0,002	0,004	0,02	0,02	0,001
2-49	Шнур асбестовый	т	0,0017	0,0013	0,0007	0,0007	0,0011	0,001	0,002
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,07	0,04	0,005	0,01	0,05	0,05	0,004
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,006	0,006			0,009	0,008	
2-1652	Фотопроявитель	л	0,19	0,18			0,29	0,26	
2-1653	Фотофиксаж	л	0,19	0,18			0,29	0,26	
2-977	Пленка радиографическая	дм2	18,7	18,2			28,8	25,9	
2-1759	Электроды	кг	0,9	0,05		0,23	0,8	0,02	

**Группа 7. Экономайзеры стационарных котлов.**

**Таблица 6-01-007** Экономайзеры стационарных котлов.

**Измеритель:** т

Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый:

**6-01-007-1** отдельными деталями

**6-01-007-2** блоками

**6-01-007-3** Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч давлением 3,9 МПа

Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами поставляемый блоками, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-007-4** 50 т/ч давлением 3,9 МПа

**6-01-007-5** 160 т/ч давлением 1,4 МПа

**6-01-007-6** Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч давлением 1,4 МПа

Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-007-7** 210-420 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-007-8** 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-007-9** 1000 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-007-10** 1650 т/ч, давление 25 МПа

Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-007-11** 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-007-12** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-007-13** 500 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-007-14** 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-007-15** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-007-1	6-01-007-2	6-01-007-3	6-01-007-4	6-01-007-5	6-01-007-6	6-01-007-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	23,5	14,9	73,8	31,4	64,4	99,3	62,3
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	6,13	2,68	7,84	2,87	6,56	9,41	6,62
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	4,96						
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15	0,17	0,15	0,13			
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	2,05	1,18	14,6	5,23	8,62	14,8	11,5
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15	0,17	0,15	0,13			
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч	1,02	0,35			0,31	0,52	
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч		0,1	0,76	0,46	0,4	0,31	
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч		2,16	6,27	2,21			
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч			1,07	0,15	1,56	2,95	
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч			0,68	0,39	0,15	0,15	
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч			0,59	0,05	0,16	0,12	0,9
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч			0,65	0,05			
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч			0,09	0,09			
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч					1,66	2,11	3,76
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч					2,64	2,9	0,87
1-513	Тепловозы	маш-ч					0,06	0,07	0,07
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч					3,79	5,91	
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч							1,06
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч							6,05
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч							2,67
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч							0,75
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч							0,15
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч							1,44
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч							0,21
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	3,01	2,84	4,49	4,1	27,6	27,8	15
2-1760	Электроды	т	0,003	0,0016	0,0031	0,0052	0,0019	0,0043	0,0035
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,85	0,81	1,88	1,69	14,3	14,4	5,7
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т	0,003	0,13	0,08	0,01	0,03	0,03	
2-193	Вода	м3	10	10			0,36	0,51	
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,75	0,75					
2-2610	Трубы стальные 32x3 мм	м	0,07	0,07					
2-146	Болты с гайками и шайбами	т		0,0009					
2-2600	Шпалы непропитанные	шт		0,94	0,34				
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т			0,001	0,001			
2-2605	Сталь угловая 32x32 мм	т			0,005	0,002			
2-17	Аргон	м3			0,48	0,16	0,14	0,15	
2-1760	Электроды	т					0,0009	0,0006	0,0241
2-1760	Электроды	т					0,0006	0,0014	
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т							0,08
2-1759	Электроды	кг							1,05

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-007-8	6-01-007-9	6-01-007-10	6-01-007-11	6-01-007-12	6-01-007-13	6-01-007-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	55,3	47,7	29,7	98,5	193	97,3	112
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	5,77	5,93	3,03	10,12	16,19	10,81	14,58
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	11	8,29	8,22	13,6	33,4	14,6	19,4
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	1,77	1,74		4,41	5,44	3,04	3,72
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	1,21	0,67	0,21	1,69	1,17	0,73	2,62
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч				0,46			
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,86	0,62	0,69	0,61	2,14	0,65	0,87
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,07	0,06	0,06	0,08	0,24	0,09	0,12
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,43	0,5	0,09	0,2	0,08	0,63	0,38
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	6,11	4,3	4,21	7,14	18,1	7,71	10,2
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	2,51	1,92	1,88	3,17	5,68		4,53
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	0,3	0,99	1,52		2,52	3,17	3,2
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	0,17	0,11	0,1	0,2	2,1	0,22	0,28
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч		0,82		3,81	4,41	2,62	2,08
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	0,24	0,21	0,2	0,29	0,72	0,33	0,41
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	1,67	1,18	0,61	2,92	1,1	2,01	2,71
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч		0,23			4,83		2,2
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч		0,8					0,81
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	4,7	6,25	14,1	11,9	12,1	6,12	7,94
2-1760	Электроды	т	0,0001	0,0014		0,0002	0,0008	0,0126	0,0004
2-1178	Пропан-бутан	кг	2,1	3,71	5,3	5,5	5,4	3,61	3,63
2-17	Аргон	м3	0,35	0,01	0,01	0,86	0,14	0,55	1,24
2-1760	Электроды	т	0,0006	0,0018	0,0003	0,0033		0,0007	0,0005
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,02	0,02	0,01	0,1	0,1	0,02	0,02
2-1759	Электроды	кг			1,43		2,34		3,79
2-473	Картон асбестовый	т	0,005	0,007	0,002	0,01	0,01		0,006
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,008			0,02	0,02	0,01	0,09
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,004	0,004		0,007	0,007	0,003	0,005
2-1652	Фотопроявитель	л	0,11	0,11		0,23	0,22	0,1	0,17
2-1653	Фотофиксаж	л	0,11	0,11		0,23	0,22	0,1	0,17
2-1759	Электроды	кг	0,006	0,006		1,06	0,02	0,65	0,25
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,003	0,0001	0,0001	0,006	0,001	0,004	0,009
2-977	Пленка радиографическая	дм2	11,1	11,4		22,5	22,1	10,2	16,7
2-49	Шнур асбестовый	т	0,002	0,002	0,001				
2-1759	Электроды	кг	2,95	0,87		1,92	0,39	1,37	1,42
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,0003	0,0003		0,001		0,018
2-1759	Электроды	кг					0,13		

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-007-15
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	176
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	23,26
3	Машины и механизмы		
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	56,5
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	0,88
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	0,3
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	3,63
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,41
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,11
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	30,6
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	1,58
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	3,55
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч	0,65
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	1,23
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	1,24
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	16
4	Материалы		
2-491	Кислород	м3	10,8
2-1760	Электроды	т	0,0001
2-1178	Пропан-бутан	кг	5,4
2-17	Аргон	м3	0,83
2-1760	Электроды	т	0,0041
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,1
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,008
2-1652	Фотопроявитель	л	0,26
2-1653	Фотофиксаж	л	0,26
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,006
2-977	Пленка радиографическая	дм2	26
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,02
2-1759	Электроды	кг	1,23

### Группа 8. Воздухоподогреватели.

**Таблица 6-01-008** Воздухоподогреватели стальные трубчатые с перепускными коробами.

**Измеритель:** т

Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами котлов, работающих на:

**6-01-008-1** твердом топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-008-2** газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа

**6-01-008-3** газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-008-4** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-008-5** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-670 т/ч,  
давление 13,8 МПа

**6-01-008-6** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч,  
давление 25 МПа

**6-01-008-7** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч,  
давление 25 МПа

Воздухоподогреватель регенеративный вращающийся, устанавливаемый вне  
здания котельной, диаметр:

**6-01-008-8** 6800 мм

**6-01-008-9** 9800 мм

**6-01-008-10** 14500 мм

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-008-1	6-01-008-2	6-01-008-3	6-01-008-4	6-01-008-5	6-01-008-6	6-01-008-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	15,7	19,6	60,1	23,3	40,5	39,2	21
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,84	2,11	4,51	1,59	5,51	4,87	3,24
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,5						
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15	0,13					
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,44	2,21	5,64	5,32	22,3	18	16,4
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15	0,13					
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч	0,19	0,08					
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч		0,2	0,44	0,18	1,37	1,1	1
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч		1,9					
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч			0,7	0,39			
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч			0,96	0,95	0,36	0,29	0,26
1-513	Тепловозы	маш-ч			0,06	0,07	0,24	0,2	0,19
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч			3,5	0,87			
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч					0,1	0,23	0,06
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч					1,76	1,58	1,26
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч					2,17	1,7	
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч							0,83
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	0,08	1,18	2,02	0,78	1,78	1,17	0,37
2-1760	Электроды	т	0,0001	0,0037	0,0075	0,0072			0,0002
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,02	0,34	0,49	0,23	0,9	0,59	0,19
2-1763	Электроэнергия	квт-ч	56,6	8,79	31,2	99,6	7,83	2,22	1,55
2-1760	Электроды	т	0,0005	0,0002	0,0003	0,0004	0,0177	0,0085	0,0014
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т		0,012	0,01	0,003			
2-1760	Электроды	т			0,0003	0,0001		0,0003	
2-193	Вода	м3			0,0001				
2-480	Керосин	т			0,009	0,004	0,0003	0,0008	0,0004
2-2169	Мел	т			0,004	0,002	0,0001	0,0003	0,0002
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т					0,0006	0,0085	0,006
2-193	Вода	м3					0,0003	0,0008	0,0004
2-1759	Электроды	кг					0,01		



Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-008-8	6-01-008-9	6-01-008-10
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	52,4	45,2	68
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	11,58	8,54	11,85
3	Машины и механизмы				
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	3,54	7,31	7,8
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	4,2	4,3	1,2
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	1,11	1,04	1,37
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,73	0,68	0,95
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,59	0,21	0,39
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	3,27	1,9	3,21
1-106	Кран башенный 25-75 т	маш-ч	4,11	3,81	4,28
4	Материалы				
2-491	Кислород	м3	2,1	2,17	6,2
2-1178	Пропан-бутан	кг	1,4	1,39	4,1
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	0,43	0,42	0,42
2-1760	Электроды	т	0,0019	0,0047	0,0056
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,003	0,01	0,05

### Группа 9. Трубопроводы в пределах котлов.

**Таблица 6-01-009** Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паропаровой теплообменник, устройства отбора проб и воды.

**Измеритель:** т

Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паропаровой теплообменник, котлов, работающих на:

**6-01-009-1** газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-009-2** газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа

**6-01-009-3** газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-009-4** газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-009-5** газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-009-6** газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-009-7** газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-009-8** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давление 2,4 МПа

**6-01-009-9** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа

**6-01-009-10** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-009-11** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-009-12** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-009-13** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-009-14** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа

Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на:

**6-01-009-15** газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-009-16** газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-009-17** газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-009-18** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-009-19** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа

Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на:

**6-01-009-20** газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-160 т/ч, давление 1,4-3,9 МПа

**6-01-009-21** газомазутном топливе, паропроизводительностью 220-500 т/ч, давление 9,8-13,8 МПа

**6-01-009-22** газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давление 13,8-25 МПа

**6-01-009-23** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220-2650 т/ч, давление 9,8-25 МПа

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-009-1	6-01-009-2	6-01-009-3	6-01-009-4	6-01-009-5	6-01-009-6	6-01-009-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	186	472	663	389	521	311	267
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	4,46	5,41	22,19	39,89	53,99	35,07	23,34
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,17						
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,17	0,15					
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	54,1	52,6	204	60	70,7	55	58,5
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,17	0,15					
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	2,84	5,21	11,3	18,4	17,3	18,3	15
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	7,68	25,1	25,7	0,05	0,01	0,02	0,01
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	1,47	2,13	4,7	1,53	4,83	3	1,63
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	4,12	4,54	9,3				

## ШНК 4.17.06-05

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-009-1	6-01-009-2	6-01-009-3	6-01-009-4	6-01-009-5	6-01-009-6	6-01-009-7
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч		0,48	2,83				
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч		0,24					
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч			1,68				
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч			5,94	1,54	2,12	1,94	1,93
1-513	Тепловозы	маш-ч			0,24	0,72	0,72	0,72	0,71
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч			6,71				
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч				0,1	0,07	0,11	0,1
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч				4,3	17	19,9	11,1
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч				3,76	6,32	3,7	3,55
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч				23,4	28,3	17,9	
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч				2,25	2,44	2,32	0,99
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч				2,16	2,2	1,93	1,96
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч				0,79	1,57	0,87	1,12
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч				6,7	11,8	7,31	7,91
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч				3,52	0,86	1,4	0,2
1-522	Тали электрические 0,5 т	маш-ч				0,27	0,07	0,11	0,01
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч							7,16
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0171	0,0129	0,0699				
2-17	Аргон	м3	1,38	2,74	3,51	0,6	3,5	0,6	0,69
2-491	Кислород	м3			5,79	27,5	31,2	18,4	43,9
2-1178	Пропан-бутан	кг			1,72	13,2	15,5	8,2	21,3
2-1760	Электроды	т			0,0396	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025
2-193	Вода	м3				1,9	1,9	1,74	1,7
2-473	Картон асбестовый	т				0,0087	0,0161	0,0455	0,0263
2-2606	Проволока сварочная	кг				0,04	0,67		
2-2606	Проволока сварочная	кг				0,06	0,06	0,15	0,2
2-1759	Электроды	кг				2,48	3,4	9,61	7,1
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг				0,006	0,04	0,004	0,005
2-49	Шнур асбестовый	т				0,0023	0,0044	0,0115	0,0077
2-1759	Электроды	кг				3,53	18,1		0,08

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-009-8	6-01-009-9	6-01-009-10	6-01-009-11	6-01-009-12	6-01-009-13	6-01-009-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	347	470	393	538	362	274	308
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	13,57	50,49	50,55	54,45	40,97	28,98	27,05
3	Машины и механизмы								
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15						
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	135	71,4	70,3	73,8	71,4	47,6	60,3
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15						
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	12,9	14,1	19,3	20,2	15,4	13,1	17
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	9,05	0,08	0,09	0,02	4,74	0,02	0,02
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	4,79	3,5	3,85	2,59	4,61	1,91	2,13
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	9,82						
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч	3,6						
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч		30,6					
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч		1,12	1,83	2	1,94	1,94	1,93
1-513	Тепловозы	маш-ч		0,49	0,72	0,72	0,71	0,71	1,07
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч							

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-009-8	6-01-009-9	6-01-009-10	6-01-009-11	6-01-009-12	6-01-009-13	6-01-009-14
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч		7,62	0,11	0,1	0,11	0,1	0,1
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч		6,2	27,5	21	17	24,7	16,3
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч			6,4	7,22	4,68	3,1	6,32
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч			27,4	29,9	20,5	17	
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч		2,1	2	2,12	1,87	1,19	0,52
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч		2,37	1,96	2,16	1,93	1,24	0,96
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч		2,57	1,51	2,2	3,37	1,4	2,14
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч		5,16	9,58	9,61	9,61	4,18	4,07
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч		0,73	1,73	1,17	1,63	1,01	3,18
1-522	Тали электрические 0,5 т	маш-ч		0,07	0,14	0,11	0,1	0,08	0,2
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч							10,3
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0675						
2-17	Аргон	м3		3,5	1,03	2,17	2,35	0,59	0,8
2-491	Кислород	м3	18,5	33,2	44,5	39,7	30,5	46	43,9
2-1178	Пропан-бутан	кг	9,81	16	22,4	18,7	14,8	22,1	21,3
2-1760	Электроды	т		0,0025	0,0024	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025
2-193	Вода	м3		2,07	1,7	1,9	1,74	1,12	0,86
2-473	Картон асбестовый	т		0,0128	0,0478	0,04	0,0862	0,0332	0,0398
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,56	0,1	0,11	0,003	0,007	0,008
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,03	0,1	0,17	0,63	0,12	0,15
2-1759	Электроды	кг		3,3	6,7	8,1	21,5	7,6	8,67
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг		0,05	0,009	0,02	0,02	0,006	0,009
2-49	Шнур асбестовый	т		0,0035	0,013	0,0117	0,0242	0,0107	0,0115
2-1759	Электроды	кг		20,4	6,11	7	0,28	0,27	0,94
2-2605	Сталь угловая 32x32 мм	т	0,14						
2-117	Битум	т	0,01						

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-009-15	6-01-009-16	6-01-009-17	6-01-009-18	6-01-009-19	6-01-009-20	6-01-009-21
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	201	343	315	374	244	475	4242
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	13,15	30,88	27,94	18,74	18,56	22,89	192,25
3	Машины и механизмы								
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч						0,16	
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	20,3	67	56,2	32,2	30,5	45	155
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч						0,16	
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	15	28	26,3	17,2	14,8	27,6	265
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч						60,2	
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	1,2	25,8	21,7	1,85	9,4	18,9	50,4
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч						4,59	
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч						16,7	
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч						1,44	
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	1,43	2,7	4	1,45	1,04		14,9
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,24	0,71	1	0,36	0,27		7,7
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч							
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,68	0,61	0,16	0,36	0,24		3,01
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч		1,98	2,66		1,64		
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	5,6	9	9,3	9,81	7,93		3,57
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	1,31	13,1		1,77			161

## ШНК 4.17.06-05

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-009-15	6-01-009-16	6-01-009-17	6-01-009-18	6-01-009-19	6-01-009-20	6-01-009-21
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	0,94	1,17	0,78	0,62	0,44		
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,32	0,32	0,21	0,18	0,14		46,1
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч		6,93	3,42	1	3,7		84
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	0,71	0,23	0,34	0,08	0,18		3
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч		1,15	1,42		0,82		
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч			9,2		4,34		
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч	2,45	3,41	7,08	3,76	1,39		
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч	1,21	8,6	3,31	1,96	0,97		126
1-535	Постаменты с кантователями	маш-ч			0,32		0,3		
1-516	Транспортные кантователи	маш-ч			0,15		0,15		
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т		0,0029	0,0031		0,0002	0,0191	
2-17	Аргон	м3	1,38	2,25	2,5	2,76	1,13	4,93	7,7
2-491	Кислород	м3	41,8	38,4	39,7	40,2	37,1	7,63	
2-1178	Пропан-бутан	кг	23,3	20,9	21,8	22,3	19,8	2,18	
2-193	Вода	м3	0,3	0,3	0,18	0,15	0,13		0,32
2-473	Картон асбестовый	т		0,0528	0,0504		0,0488		
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,03			0,043			
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,054	0,06	0,01	0,027		0,31
2-1759	Электроды	кг		2,38	1,27		0,6		25,6
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,01	0,018	0,02	0,02	0,009		0,11
2-49	Шнур асбестовый	т		0,0143	0,0137		0,0132		
2-1759	Электроды	кг	4,35			2,02			
2-2605	Сталь угловая 32х32 мм	т						0,04	
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,005	0,13	0,13	0,01	0,03		0,25
2-1652	Фотопроявитель	л	0,16	4,19	4,1	0,31	0,91		8,1
2-1653	Фотофиксаж	л	0,16	4,19	4,1	0,31	0,91		8,1
2-1759	Электроды	кг	7,1			2,33			
2-977	Пленка радиографическая	дм2	15,7	419	410	30,9	90,9		810
2-1759	Электроды	кг		4,4	4,32	1,87	5,5		0,43
2-808	Миткаль	10м						0,268	
2-2611	Набивки сухие асбестовые	т						0,002	

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-009-22	6-01-009-23
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	4690	6121
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	189,93	520,9
3	Машины и механизмы			
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	165	308
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	303	853
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	57,7	147
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	5,63	10,6
1-513	Тепловозы	маш-ч	1	5,45
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	1,96	2,14
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	2,31	2,51
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	36,5	85,1
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	96,2	273
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	3,4	7,9
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	177	493
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч	144	406
4	Материалы			
2-17	Аргон	м3	8,8	22,3

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-009-22	6-01-009-23
2-193	Вода	м3	0,32	0,32
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,37	0,92
2-1759	Электроды	кг	29,3	74,5
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,99	0,32
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,29	0,73
2-1652	Фотопроявитель	л	9,25	23,5
2-1653	Фотофиксаж	л	9,25	23,5
2-977	Пленка радиографическая	дм2	925	2346
2-1759	Электроды	кг	0,48	1,22
2-808	Миткаль	10м		
2-2611	Набивки сухие асбестовые	т		

### Группа 10. Аппарат обдувки.

**Таблица 6-01-010** Аппарат обдувки.

**Измеритель: т**

Аппарат обдувки для очистки радиационных поверхностей нагрева, масса:

**6-01-010-1** 0,16 т                      **6-01-010-3** 0,83 т

**6-01-010-2** 0,4 т                      **6-01-010-4** 3,8 т

Аппарат обдувки для очистки конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса:

**6-01-010-5** 0,24 т                      **6-01-010-6** 0,68 т

**6-01-010-7** 0,97 т

Аппарат водяной очистки, масса:

**6-01-010-8** 0,4 т                      **6-01-010-9** 0,6 т

Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью:

**6-01-010-10** 500 т/ч на газомазутном топливе

**6-01-010-11** 2650 т/ч на газомазутном топливе

**6-01-010-12** 2650 т/ч на пылеугольном топливе

Установка шлакоудаления котлов паропроизводительностью:

**6-01-010-13** 1650 т/ч                      **6-01-010-14** 2650 т/ч

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-010-1	6-01-010-2	6-01-010-3	6-01-010-4	6-01-010-5	6-01-010-6	6-01-010-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	1003	494	311	257	853	373	292
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	55,3	17,59	16,93	11,15	46,12	20,86	13,67
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	131	58,3	35,9	17,7	98,8	43	31,8
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,85	0,71	0,68	0,64	0,77	0,68	0,67
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	16,7	7,39	4,57	2,26	12,6	5,47	4,05
1-513	Тепловозы	маш-ч	6,55	2,92	1,81	0,89	4,97	2,16	1,6
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	19,7	2,09	4	1,25	13,2	4,83	3,46
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	8,03	6,07	5,38		12,7	7,18	3,46
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кн	маш-ч	165	72,6	45,5	22,7	125	54,5	40,3
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч				6,08			
4	Материалы								

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-010-1	6-01-010-2	6-01-010-3	6-01-010-4	6-01-010-5	6-01-010-6	6-01-010-7
2-491	Кислород	м3	7,12	3,33	1,8	1,1	4,8	1,64	0,83
2-1760	Электроды	т	0,0568	0,0265	0,0144	0,0088	0,0383	0,0131	0,0066
2-1178	Пропан-бутан	кг	2,26	1,06	0,57	0,35	1,53	0,52	0,26
2-1763	Электроэнергия	квт-ч	5591	1678	910	555	2420	827	416

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-010-8	6-01-010-9	6-01-010-10	6-01-010-11	6-01-010-12	6-01-010-13	6-01-010-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	484	371	96,4	164	176	54,3	66,1
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	27,96	21,94	4,24	21,81	16,89	1,14	0,77
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	57,6	45,8	263	12,9	11,2	2,4	11,9
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,71	0,68	0,08	0,15	0,45	0,12	0,09
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	7,69	5,83	0,26	0,42	0,44	0,56	0,37
1-513	Тепловозы	маш-ч	2,9	2,31	0,26	0,41	0,43	0,4	0,25
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	8,03	5,44					
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	0,27	0,19	3,36			0,05	
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кн	маш-ч	73,1	58,1					
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	7,24	6,78		19,7	14,3		0,06
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч			0,31	1,36	1,12		
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кн	маш-ч			0,82		4,82	11,2	9,65
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч			0,12	1,92	1,57		
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч			0,19	0,98	0,97		
1-523	Лебедки электрические до 5,79 кн	маш-ч							0,04
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	3,29	2,24		0,26	1,99	0,37	
2-1760	Электроды	т	0,0263	0,0179					
2-1178	Пропан-бутан	кг	1,05	0,71		0,08	0,59	0,11	
2-1763	Электроэнергия	квт-ч	1659	1129				7,68	7,68
2-1760	Электроды	т			0,114	0,0014	0,0009	0,0027	0,0095
2-17	Аргон	м3				0,005	0,04		
2-2606	Проволока сварочная	кг				0,0005	0,001		
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг				0,0002	0,0005		
2-1759	Электроды	кг				0,07	0,06		

### Группа 11. Прочие детали и конструкции.

**Таблица 6-01-011** Прочие детали и конструкции.

**Измеритель: т**

Горелка газомазутная, масса:

**6-01-011-1** 0,07 т

**6-01-011-3** 1,77 т

**6-01-011-2** 0,6 т

**6-01-011-4** 2,57 т

**6-01-011-5** 3,15 т

Горелка пылеугольная, масса:

**6-01-011-6** 2,8 т

**6-01-011-7** 7,02 т

Форсунка паровая, производительность 60-1800 кг/ч, длина ствола:

**6-01-011-8** 2000 мм**6-01-011-9** 3000 мм

Форсунка, производительность:

**6-01-011-10** 750-9000 кг/ч, механическая**6-01-011-11** 4800 кг/ч, паромеханическая

Запальник запально-защитного устройства, длина:

**6-01-011-12** 350 мм**6-01-011-14** 2000 мм**6-01-011-13** 1000 мм**6-01-011-15** 4000 мм

Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью:

**6-01-011-16** 160 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-17** 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-18** 210-1650 т/ч, на пылеугольном топливе**6-01-011-19** 2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Устройство защиты от золового износа и наклепа дроби поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью:

**6-01-011-20** 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-21** 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью:

**6-01-011-22** 4-25 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-23** 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-24** 2650 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-25** 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе**6-01-011-26** 210 т/ч, на пылеугольном топливе**6-01-011-27** 320-1650 т/ч, на пылеугольном топливе**6-01-011-28** 2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Детали крепления обмуровки /кирпичной, бетонной/ котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-011-29** 220 т/ч**6-01-011-30** 320-1000 т/ч

Детали крепления изоляции котлов, паропроизводительностью:

**6-01-011-31** 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-32** 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Гарнитура котлов, паропроизводительностью:

**6-01-011-33** 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-34** 2650 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-35** 210-1650 т/ч, на пылеугольном топливе**6-01-011-36** 2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Уплотнения котлов, паропроизводительностью:

**6-01-011-37** 160 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-38** 320-420 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-39** 500-1000 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-40** 2650 т/ч, на газомазутном топливе**6-01-011-41** 210-670 т/ч, на пылеугольном топливе**6-01-011-42** 1000-2650 т/ч, на пылеугольном топливе



Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-011-1	6-01-011-2	6-01-011-3	6-01-011-4	6-01-011-5	6-01-011-6	6-01-011-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	165	94	91	74,3	63	85	81
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	28,8	23,71	13,24	11,23	14,92	11,27	9,63
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	16	12,2	7	5,72	5,24	5,73	4,94
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч	28,8						
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч		2,68	0,38	0,27	0,23	0,25	0,12
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч		10,1					
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч		8,93	2,71	2,21	1,88	2,21	1,92
1-513	Тепловозы	маш-ч		3,9	2,44	1,98	1,53	1,98	1,71
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч			0,46	0,35	1,96	0,32	0,17
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч			6,56	5,9	4,56	6,01	1,84
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч					3,64		3,55
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	1,75	1,68	3,01	2,52	3,17	3,28	5,4
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,55	0,5	0,86	0,74	1,5	0,91	15,3
2-1760	Электроды	т	0,0136	0,0071	0,0058	0,0027	0,0021	0,0059	0,0015
2-1760	Электроды	т					0,0001		
Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-011-8	6-01-011-9	6-01-011-10	6-01-011-11	6-01-011-12	6-01-011-13	6-01-011-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	1570	1922	3737	1521	33269	12257	6436
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,08	0,1	0,08	0,08	0,06	0,06	0,06
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	Маш-ч	11	10,9	9,58	9,71			
1-510	Кран козловой 30 т	Маш-ч	0,03	0,04	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
1-121	Кран мостовой 50 т	Маш-ч	0,03	0,04	0,03	0,03			
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0111	0,0114	0,0062	0,0064			
Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-011-15	6-01-011-16	6-01-011-17	6-01-011-18	6-01-011-19	6-01-011-20	6-01-011-21
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	3524	101	65,5	152	121	267	245
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,06	8	8,26	20,66	12,3	34,73	45,39
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч		30,2	16,9	20,5	26,3	58,6	99,4
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,04		0,94	0,63	1,8	1,2	1,24
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч		3,74					
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч		1,84	1,25	3,38	1,95	2,37	1,75
1-513	Тепловозы	маш-ч		0,14	0,24	0,51	0,38	0,93	0,29
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч			1,88	5,41	2,24		
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч				9,9		30,6	
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч			3,3		5,09		42,6
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч		0,14	4,49	4,36	7		
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч		3,61					
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3		15,7	8,36	7,92	20,6		
2-1178	Пропан-бутан	кг		4,64	2,5	2,18	5,67		
2-1760	Электроды	т			0,0071	0,0095	0,0187	0,0122	0,0057
2-1760	Электроды	т		0,0209					

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-011-22	6-01-011-23	6-01-011-24	6-01-011-25	6-01-011-26	6-01-011-27	6-01-011-28
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	428	464	640	420	608	1147	740
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,28	6,75	56,86	0,3	101,92	24,35	45,18
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	153	32,4	105	170	45,6	137	14
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч							
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч		0,17	0,33		10,2	0,31	0,33
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч					85,9		
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч		0,31	0,73		1,21	0,71	0,67
1-513	Тепловозы	маш-ч		0,1	0,31		0,24	0,32	0,2
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч		0,19					16,1
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч		5,95				23,1	
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч			55,6				20
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч		45,5	326		87,3	143	202
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,14			0,15			
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,14			0,15			
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,14			0,15			
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	19,5			19,5			
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	129	51,2	329	129	90,7	146	204
2-1178	Пропан-бутан	кг	36,8	68,1	98,2	36,8	27,1	43,1	60,2
2-1760	Электроды	т					0,0336	0,0681	0,0058
2-1760	Электроды	т	0,211	0,0094	0,0082	0,233			

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-011-29	6-01-011-30	6-01-011-31	6-01-011-32	6-01-011-33	6-01-011-34	6-01-011-35
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	240	115	505	1050	107	105	205
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,08	2,76	8,08	14,62	8,13	8,63	2,61
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	23,1	1,09	8,82	45,4	21,4	15,7	8,57
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч							
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,23	0,045	0,04	0,04	1,32	1,23	0,33
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч	0,35		3,09				0,45
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,49	0,31	2,33	1,42	2,81	2,11	0,57
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,34	0,16	2,2	1,31	1,23	0,64	0,15
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	0,2	0,5	0,04	0,04			
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	0,31	1,56			3,13		1,25
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч				11,6		5,08	
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	0,39	0,27	1,88	9,7			
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	0,62	3,08					1,21
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,19	0,9					0,34
2-1760	Электроды	т	0,033				0,0133	0,0113	0,0064

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-011-36	6-01-011-37	6-01-011-38	6-01-011-39	6-01-011-40	6-01-011-41	6-01-011-42
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	218	2542	1725	2673	2265	2240	6747
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	17,25	92,72	137,64	269,09	219,2	201,11	202,94
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	18	706	755	476	456	524	1223
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,61		2,15	8,01	2,01	2	2,02
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч		37,5					
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,83	6,18	4,64	4,78	5,13	4,7	5,06
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,11	0,44	0,87	0,06	0,15	0,06	0,14
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч			57,9	98	94,1	83,3	11,7
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	15,7		44,9	109		72,1	
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	0,25				73,5		181
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч		307	311	336	465	332	680
1-117	Кран козловой 32 т	маш-ч		53,1					
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч				57,9	82,6	36,1	207
1-516	Транспортные кантователи	маш-ч					0,21		0,07
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	0,46	71	35,3	41,3	49,9	41,5	168
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,13	21	10	12	12,8	11,6	46,9
2-1760	Электроды	т	0,0151						
2-1760	Электроды	т		0,0062	0,0055	0,0072	0,0062	0,0049	0,0015
2-193	Вода	м3		0,032	0,01	0,02	0,02	0,02	0,06
2-480	Керосин	т		0,032	0,01	0,02	0,02	0,02	0,06
2-2169	Мел	т		0,0013	0,02	0,01	0,01	0,01	0,02
2-1760	Электроды	т		0,156					
2-1759	Электроды	кг			157	82,6	75,5	94,5	478

## Группа 12. Испытание паровых котлов на газовую плотность.

Таблица 6-01-012 Испытание паровых котлов на газовую плотность.

Измеритель: комплект

Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб п-образной компоновки, работающих на:

**6-01-012-1** газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа

**6-01-012-2** на газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа

**6-01-012-3** на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа

**6-01-012-4** на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-012-5** на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа

Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб п-образной компоновки, работающих на:

**6-01-012-6** газомазутном топливе, паропроизводительностью 160, 320 т/ч, давление 9,8; 13,8 МПа

**6-01-012-7** газомазутном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-012-8** газомазутном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-012-9** газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-012-10** газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-012-11** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160, 220 т/ч, давление 9,8 МПа

**6-01-012-12** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-012-13** пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-012-14** 420 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-012-15** 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-012-16** 1650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-012-17** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-012-1	6-01-012-2	6-01-012-3	6-01-012-4	6-01-012-5	6-01-012-6	6-01-012-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	391	518	559	824	2323	2793	2979
2	Затраты труда машинистов	чел-ч							
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	28,3	31	47,3	55,3	133	43,2	52,8
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	13,6	16,8	22,9	30,4	69,2	21,1	26,2
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	20,5	32,6	31,7	54,5	157	84,8	97,5
2-1760	Электроды	т	0,036	0,0453	0,0615	0,0816	0,191	0,0567	0,0704
2-1178	Пропан-бутан	кг	6,01	9,6	9,32	16,1	46,3	25	28,7
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	1,2	2,1	1,85	3,8	8,4	2,6	3,1
2-193	Вода	м3	0,34		0,41				
2-2169	Мел	т	0,013	0,05	0,01	0,07	0,52	0,05	0,09
2-1763	Электроэнергия	квт-ч	240	438	240	600	6250	1200	4800
2-2612	Пар	т							

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-012-8	6-01-012-9	6-01-012-10	6-01-012-11	6-01-012-12	6-01-012-13	6-01-012-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	3894	4827	7373	3035	2988	5437	5786
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	61	94,6	135	58,6	77,8	80,4	74,5
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	30,4	48,1	69,3	28,7	38,4	38,8	34,6
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	110	135	166	114	134	152	176
2-1760	Электроды	т	0,0816	0,132	0,199	0,0903	0,105	0,106	0,0929
2-1178	Пропан-бутан	кг	32,5	39,9	49	33,6	39,3	44,8	51,9
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	3,7	5,7	8,5	3,4	4,6	7,5	4,2
2-193	Вода	м3							
2-2169	Мел	т	0,17	0,18	0,41	0,07	0,16	0,2	0,16
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	4800	9600		876	4800	6600	630
2-2612	Пар	т			100				

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-012-15	6-01-012-16	6-01-012-17
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	8117	11046	16481
3	Машины и механизмы				
1-509	Установки для сварки ручной	аш-ч	114	138	236
1-512	Машины электрозачистные	аш-ч	53,6	65,8	134
4	Материалы				
2-491	Кислород	м3	222	250	350
2-1760	Электроды	т	0,149	0,183	0,331
2-1178	Пропан-бутан	кг	65,3	73,8	103
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	6,4	7,9	14,5
2-2169	Мел	т	0,39	0,52	1,45
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	8000	12500	
2-2612	Пар	т			140

### Группа 13. Гидравлическое испытание паровых котлов.

**Таблица 6-01-013** Гидравлическое испытание паровых котлов.

**Измеритель:** комплект

Гидравлическое испытание котлов п-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-013-1** 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-013-2** 10-25 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-013-3** 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа

**6-01-013-4** 160 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-013-5** 160 т/ч, давление 9,8 МПа

**6-01-013-6** 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-013-7** 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-013-8** 1000 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-013-9** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Гидравлическое испытание котлов п-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-013-10** 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-013-11** 10-25 т/ч, давление 2,4 МПа

**6-01-013-12** 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа

**6-01-013-13** 160 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-013-14** 220 т/ч, давление 9,8 МПа

**6-01-013-15** 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-013-16** 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

Гидравлическое испытание котлов т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-013-17** 420 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-013-18** 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-013-19** 1000 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-013-20** 1650 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-013-21** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-013-1	6-01-013-2	6-01-013-3	6-01-013-4	6-01-013-5	6-01-013-6	6-01-013-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	59,7	83,6	215	306	594	902	1497
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	5,68	9,53	26,73	41,2	74,37	75,74	154,24
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,06	0,07					
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш	0,05	0,06	0,16	0,2			
1-509	Установки для сварки ручной	маш	9,78	9,78	13,9	18	57,8	63,2	108
1-208	Полуприцепы 12 т	маш	0,05	0,06	0,16	0,2			
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш	0,55	0,7	2,9	3,53			
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш	5,57	9,4	26,4	40,8			
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш			0,17	0,2			
1-510	Кран козловой 30 т	маш					3,59	4,84	7,84
1-119	Кран мостовой 32 т	маш					23,5		
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш					5,22	7,69	12
1-512	Машины электрозачистные	маш					3,76	6,35	9,7
1-513	Тепловозы	маш					1,97	1,97	2,84
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш					3,8	21,9	36,2
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш					29,7	30,1	86,5
1-430	Станки трубоотрезные	маш					40,5	38,4	99,1
1-121	Кран мостовой 50 т	маш						24,6	35,3
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0022	0,0022	0,0032	0,0042			
2-17	Аргон	м3	0,29	0,29	0,38	0,48	11,7	3,17	5,52
2-193	Вода	м3	22,5	32	90	144	230	281	782
2-1553	Трубы стальные 57х3,5 мм	м			10	12	104		
2-2613	Трубы стальные 152х4 мм	м			7,5	9			
2-491	Кислород	м3					115	188	304
2-1178	Пропан-бутан	кг					55,3	83,6	136
2-2606	Проволока сварочная	кг					0,26	0,07	0,12
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг					0,09	0,023	0,04
2-1759	Электроды	кг					3,34	12,9	22
2-2610	Трубы стальные 32х3 мм	м					26	65	104
2-2614	Трубы стальные 133х4 мм	м						104	156
2-2615	Трубы стальные 76х3,5 мм	м						13	26

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-013-8	6-01-013-9	6-01-013-10	6-01-013-11	6-01-013-12	6-01-013-13	6-01-013-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	2303	5606	70,5	103	250	369	640
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	214,46	652,94	7,23	12,31	34,66	53,53	56,17
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч			0,06	0,06			
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч			0,05	0,07	0,16	0,2	
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	118	320	9,78	9,78	13,9	18	57,8
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч			0,05	0,07	0,16	0,2	
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч			0,55	0,7	2,9	3,53	
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч			7,12	12,18	34,33	53,13	
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч					0,17	0,2	
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	12	20					3,59
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч							
1-511	Платформы широкой колес 63 т	маш-ч	16,9	26,3					6,21
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	10,3	21,3					3,76
1-513	Тепловозы	маш-ч	2,84	2,84					1,97
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	42,6	110					3,8
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	135	498					34,9
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	148	511					45,6
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	39,4						
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч		101					
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т			0,0022	0,0022	0,0032	0,0042	
2-17	Аргон	м3	6,07	8,14	0,29	0,29	0,38	0,48	11,7
2-193	Вода	м3	1102	2210	22,5	32	90	144	350
2-1553	Трубы стальные 57х3,5 мм	м					10	12	104
2-2613	Трубы стальные 152х4 мм	м					7,5	9	
2-491	Кислород	м3	322	659					115
2-1178	Пропан-бутан	кг	142	281					55,3
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,13	0,18					0,26
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,04	0,06					0,09
2-1759	Электроды	кг	24	113					7,13
2-2610	Трубы стальные 32х3 мм	м	104	182					26
2-2614	Трубы стальные 133х4 мм	м	78						
2-2615	Трубы стальные 76х3,5 мм	м	32,5	32,5					
2-2616	Трубы стальные 159х4,5 мм	м	78	156					
2-1978	Трубы стальные 325х8 мм	м		117					

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-013-15	6-01-013-16	6-01-013-17	6-01-013-18	6-01-013-19	6-01-013-20	6-01-013-21
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	919	1547	1071	1854	3067	5672	10473
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	101,34	188,14	98,14	237,14	338,46	834,71	1383,8
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	63,2	108	63,2	108	118	220	369
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	4,84	7,84	4,84	7,84	12	17,5	40,1
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	7,69	12	7,69	12	16,9	23,4	49,7
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	6,35	9,7	6,35	9,7	10,3	17,2	28
1-513	Тепловозы	маш-ч	1,97	2,84	1,97	2,84	2,84	2,84	2,84
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	21,9	36,2	21,9	36,2	42,6	79,7	220
1-521	Насос центробежный 8-60 м <sup>3</sup> /ч	маш-ч	37,5	122	53	172	263	739	1141
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	45,6	133	60,8	182	272	743	1164
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	43	35,3	24,6	35,3	39,4	55,1	
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч							144
4	Материалы								
2-17	Аргон	м <sup>3</sup>	5,93	5,52	3,17	5,52	6,07	8,14	13
2-193	Вода	м <sup>3</sup>	401	902	401	902	1252	1546	4420
2-491	Кислород	м <sup>3</sup>	188	304	188	304	322	540	318
2-1178	Пропан-бутан	кг	83,6	136	83,6	136	142	233	556
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,13	0,12	0,07	0,12	0,13	0,18	0,28
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,04	0,04	0,02	0,04	0,04	0,06	0,09
2-1759	Электроды	кг	12,9	18,5	23,7	22	24	42,7	222
2-2610	Трубы стальные 32х3 мм	м	65	104	65	104	104	182	364
2-2614	Трубы стальные 133х4 мм	м	104			156	78		
2-2615	Трубы стальные 76х3,5 мм	м	13	26	13	26	32,5	32,5	65
2-2616	Трубы стальные 159х4,5 мм	м					78	130	312
2-1978	Трубы стальные 325х8 мм	м							234
2-2617	Трубы стальные 273х7 мм	м						91	

#### Группа 14. Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 Мпа и выше.

**Таблица 6-01-014** Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 Мпа и выше.

**Измеритель:** комплект

Водохимическая очистка котлов п-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-014-1** 160 т/ч, давление 9,8 МПа

**6-01-014-2** 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-014-3** 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

**6-01-014-4** 1000 т/ч, давление 25 МПа

**6-01-014-5** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Водохимическая очистка котлов п-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-014-6** 220 т/ч, давление 9,8 МПа

**6-01-014-7** 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа



**6-01-014-8** 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

Водохимическая очистка котлов т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-014-9** 420 т/ч, давление 13,8 МПа**6-01-014-10** 670 т/ч, давление 13,8 МПа**6-01-014-11** 1000 т/ч, давление 25 МПа**6-01-014-12** 1650 т/ч, давление 25 МПа**6-01-014-13** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-014-1	6-01-014-2	6-01-014-3	6-01-014-4	6-01-014-5	6-01-014-6	6-01-014-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	1151	1640	2354	3948	6989	1640	1957
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	76,1	119	108,51	84,68	154,03	61,2	92
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	40,3	67,3	29,9	49,5	91,5	26,9	40,3
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	113	152	194	182	204	167	204
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч	3,5					3,5	
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	64,1	97,9	159	172	227	95,9	107
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	34,8	35,8	49,5	43,8	43,8	35	35,8
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	8,3	10,8	11,6	13,1	28,3	14,4	16,4
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	3,2	9,28	19,5	24,2	24,2	9,28	9,28
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	5,4	6,9	6,31	5,48	2,73	3,9	6,9
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч	20,4	19,7	27	24,8	24,8	19,7	19
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	26,9	40,3	67,3	24,7	54,8	26,9	40,3
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч		62,4	146	177	177	62,4	146
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч		4,5	5	5			4,5
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч					5		
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	79,6	115	149	198	447	108	161
2-1178	Пропан-бутан	кг	22,7	32,9	42,8	55,9	124	30,9	46,3
2-17	Аргон	м3	10,1	9,97	13,3	2,98	2,98	9,41	10,2
2-193	Вода	м3	200	300	500	500	1200	250	300
2-473	Картон асбестовый	т	0,1	0,097	0,23	0,27	0,27	0,097	0,097
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,26	0,2	0,22	0,05	0,05	0,21	0,22
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,01	0,07	0,14	0,03	0,03	0,04	0,05
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,045	0,043	0,059	0,054	0,054	0,043	0,042
2-1652	Фотопроявитель	л	1,43	1,38	1,89	1,74	1,74	1,38	1,33
2-1653	Фотофиксаж	л	1,43	1,38	1,89	1,74	1,74	1,38	1,33
2-1759	Электроды	кг	3,12	2,13	2,13	0,98	0,98	2,13	2,13
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,09	0,09	0,12	0,027	0,027	0,084	0,091
2-977	Пленка радиографическая	дм2	143	138	189	174	174	138	133
2-49	Шнур асбестовый	т	0,045	0,043	0,059	0,054	0,054	0,043	0,042
2-1759	Электроды	кг	0,99	2,62	5,22	5,66	5,66	1,64	3,25
2-1759	Электроды	кг	28,8	25,06	13,14	7,19	7,19	16,76	25,06

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-014-8	6-01-014-9	6-01-014-10	6-01-014-11	6-01-014-12	6-01-014-13
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	2800	2442	3940	5682	8922	15047
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	143,66	76,81	135,39	70,35	98,43	167,58
3	Машины и механизмы							
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	67,3	24,7	54,8	26,9	40,3	67,3
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	173	264	264	229	270	380
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	161	139	192	249	320	239
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	49,6	49,4	89,8	71,1	71,1	99,4
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	21,4	24,2	24,2	26,5	38,1	62,9
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	19,5	13,4	35	34,2	35,7	50,4
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч	4,06	6,81	7,79	7,55	2,13	1,66
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч	28	29,3	52,6	41,7	42,4	48,4
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	67,3	40,3	67,3	29,9	49,5	91,5
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	83,2	135	135	187	218	241
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	5	5	5,5	6	6,5	
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч						7,12
4	Материалы							
2-491	Кислород	м3	196	175	290	385	589	985
2-1178	Пропан-бутан	кг	56,3	49,8	83	109	165	274
2-17	Аргон	м3	8,34	4,75	6,69	6,52	7,45	9,05
2-193	Вода	м3	500	450	540	600	1000	2000
2-473	Картон асбестовый	т	0,12	0,13	0,21	0,29	0,34	0,32
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,1	0,11	0,12	0,1	0,1	0,17
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,12	0,01	0,06	0,08	0,1	0,07
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,061	0,064	0,12	0,09	0,09	0,11
2-1652	Фотопроявитель	л	1,96	2,05	3,68	2,92	2,97	3,39
2-1653	Фотофиксаж	л	1,96	2,05	3,68	2,92	2,97	3,39
2-1759	Электроды	кг	2,13	2,14	2,14	1,97	1,97	3,17
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,075	0,042	0,06	0,06	0,07	0,08
2-977	Пленка радиографическая	дм2	196	205	368	292	297	339
2-49	Шнур асбестовый	т	0,06	0,064	0,08	0,09	0,1	0,09
2-1759	Электроды	кг	26	2,96	7,39	8,54	9,02	11,1
2-1759	Электроды	кг	12,3	24,7	18,5	12,3	10,3	
2-1759	Электроды	кг	0,84	0,48	0,78	1,08	1,25	

### Группа 15. Испытание котлов на паровую прочность.

**Таблица 6-01-015** Испытание котлов на паровую прочность.

**Измеритель:** комплект

Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-015-1** 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-015-2** 16-25 т/ч, давление 1,4 МПа

**6-01-015-3** 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа

**6-01-015-4** 160 т/ч, давление 1,4 МПа

Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-015-5** 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа**6-01-015-6** 25 т/ч, давление 1,4 МПа**6-01-015-7** 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа**6-01-015-8** 160 т/ч, давление 1,4 МПа

Испытание на паровую плотность котлов, п-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-015-9** 160 т/ч, давление 9,8 МПа**6-01-015-10** 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа**6-01-015-11** 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа**6-01-015-12** 1000 т/ч, давление 25 МПа**6-01-015-13** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Испытание на паровую плотность котлов, п-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-015-14** 220 т/ч, давление 9,8 МПа**6-01-015-15** 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа**6-01-015-16** 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

Испытание на паровую плотность котлов, т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

**6-01-015-17** 420, 670 т/ч, давление 13,8 МПа**6-01-015-18** 1000 т/ч, давление 25 МПа**6-01-015-19** 1650 т/ч, давление 25 МПа**6-01-015-20** 2650 т/ч, давление 25 МПа

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-015-1	6-01-015-2	6-01-015-3	6-01-015-4	6-01-015-5	6-01-015-6	6-01-015-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	277	314	944	1265	303	420	1069
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,8	2,44	44,52	54,33	2,32	3,13	46,41
3	Машины и механизмы								
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	8,99	12,18			11,72	15,85	
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч	1,8	2,44	31,55	38,86	2,32	3,13	33,41
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч			217	265			217
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч			12,97	15,47			13
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч			12,4	18,6			15,4
4	Материалы								
2-2602	Графит серебристый	кг	1	1,2	3	3	1	1,2	3
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	1	2	10	10	1	2	10
2-193	Вода	м3	12	20	70	108	12	20	70
2-2611	Набивки сухие асбестовые	т	0,003	0,004	0,012	0,012	0,003	0,004	0,012
2-49	Шнур асбестовый	т	0,004	0,005	0,028	0,028	0,004	0,005	0,028
2-1798	Натр едкий	т	0,043	0,054	0,15	0,24	0,043	0,054	0,125
2-1440	Стекло жидкое	т	0,006	0,008	0,024	0,024	0,006	0,008	0,024
2-2594	Триполифосфат натрия	т	0,026	0,032	0,09	0,144	0,026	0,032	0,009
2-491	Кислород	м3			66,9	87,5			70,9
2-1760	Электроды	т			0,0654	0,0842			0,0654
2-1178	Пропан-бутан	кг			20,9	25,8			20,8
2-193	Вода	м3			90	144			90

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-015-8	6-01-015-9	6-01-015-10	6-01-015-11	6-01-015-12	6-01-015-13	6-01-015-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	1456	824	1309	1710	2787	7429	1363
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	56,68						
3	Машины и механизмы								
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч	41,18						
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	265	25,4	33,2	35,3	55,3	82	35,7
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч	15,5						
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	18,6						
4	Материалы								
2-2602	Графит серебристый	кг	3						
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	10						
2-193	Вода	м3	108						
2-2611	Набивки сухие асбестовые	т	0,012						
2-49	Шнур асбестовый	т	0,028						
2-1798	Натр едкий	т	0,24						
2-1440	Стекло жидкое	т	0,024						
2-2594	Триполифосфат натрия	т	0,144						
2-491	Кислород	м3	92,3	49,1	68,6	78,5	113	195	70,4
2-1760	Электроды	т	0,084						
2-1178	Пропан-бутан	кг	27,2	21,5	29,5	34,3	49,1	80	30,8
2-193	Вода	м3	144						

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-015-15	6-01-015-16	6-01-015-17	6-01-015-18	6-01-015-19	6-01-015-20
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	1970	2843	4613	7422	11675	22704
3	Машины и механизмы							
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	38,9	47,1	53,1	81	94	126
4	Материалы							
2-491	Кислород	м3	84,2	106	135	186	241	357
2-1178	Пропан-бутан	кг	35,6	44,6	54,2	77,5	96,5	138

## Раздел 2. Котлы паровые автоматизированные.

### Группа 52. Котлы давлением до 0,9 Мпа.

**Таблица 6-02-052** Котлы давлением до 0,9 Мпа.

**Измеритель:** т

**6-02-052-1** Котлы паропроизводительностью 1-2,5 т/ч, давлением до 0,9 МПа

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-052-1
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	35,2
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,37
3	Машины и механизмы		
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	1,7
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,16
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,01
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,16

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-052-1
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	1,82
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч	0,51
4	Материалы		
2-491	Кислород	м3	3,87
2-1178	Пропан-бутан	кг	1,1
2-1056	Подкладки металлические	кг	5,71
2-193	Вода	м3	0,23
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,15
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,0015
2-193	Вода	м3	0,76
2-2611	Набивки сухие асбестовые	т	0,0002
2-1798	Натр едкий	т	0,0015

### Раздел 3. Элементы водогрейных котлов.

#### Группа 64. Каркасные конструкции.

Таблица 6-03-064 Каркас и каркасные конструкции.

Измеритель: т

Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью:

**6-03-064-1** 35-58,2 /30-50/ мвт /Гкал/ч/

**6-03-064-2** 116,3 /100/ мвт /Гкал/ч/

**6-03-064-3** 209 /180/ мвт /Гкал/ч/

Портал и каркасные конструкции с шаровыми опорами котлов теплопроизводительностью:

**6-03-064-4** 209 /180/ мвт /Гкал/ч/

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-064-1	6-03-064-2	6-03-064-3	6-03-064-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	91,1	91,6	73	212
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	5,47	14,74	29,07	26,66
3	Машины и механизмы					
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,16			
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	18,47	16,5	20,9	57,2
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,16			
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч	5,05			
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч	0,26			
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч		0,65	1,23	
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч		5,41	3,12	2,67
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч		4,55	5,43	8,81
1-513	Тепловозы	маш-ч		0,46	1,3	0,52
1-524	Кран мостовой 10 т	маш-ч		1,38		10,3
1-114	Кран гусеничный 50-63 т	маш-ч		5,19	12	
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч				8,98
1-525	Кран автомобильный 25 т	маш-ч				1,32
4	Материалы					
2-491	Кислород	м3	12,9	5,37	7,9	7
2-1760	Электроды	т	0,0366	0,0159	0,0168	0,0503

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-064-1	6-03-064-2	6-03-064-3	6-03-064-4
2-1178	Пропан-бутан	кг	3,67	1,51	2,38	2,11
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т	0,06			
2-1056	Подкладки металлические	кг	20			
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т		0,03	0,02	0,02
2-1760	Электроды	т		0,001	0,0005	

### Группа 65. Блоки поверхностей нагрева /топочный и конвективный/.

**Таблица 6-03-065** Блоки без обмуровки поверхностей нагрева, монтируемые методом надвижки.

**Измеритель:** т

Блоки без обмуровки поверхностей нагрева /топочный и конвективный/, монтируемые методом надвижки, котлов теплопроизводительностью:

**6-03-065-1** 4,65 /4/ мвт /гкал/ч/

**6-03-065-2** 7,56 /6,5/ мвт /гкал/ч/

**6-03-065-3** 11,63 /10/ мвт /гкал/ч/

**6-03-065-4** 23,26 /20/ мвт /гкал/ч/

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-065-1	6-03-065-2	6-03-065-3	6-03-065-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	49,4	41,5	34,8	28,8
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,55	1,2	0,94	1,11
3	Машины и механизмы					
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	1,26	0,95	0,62	
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,29	0,25	0,2	0,22
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,19	0,19	4,81	3,22
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,29	0,25	0,2	0,22
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кн	маш-ч	9,37	9,33	6,62	6,61
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч			1,34	0,87
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч			0,71	0,46
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч			0,12	0,08
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч				0,81
4	Материалы					
2-491	Кислород	м3	0,48	0,48	0,91	0,76
2-1760	Электроды	т	0,0002	0,0002	0,0028	0,002
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,14	0,14	0,26	0,22
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т	0,45	0,32	0,19	0,28
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0031	0,0022	0,0013	0,0019
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,005
2-2600	Шпалы недропитанные	шт	4,46	3,33	2,43	2,97
2-2605	Сталь угловая 32х32 мм	т	0,003	0,003	0,003	0,003
2-17	Аргон	м3			0,054	0,035

## Группа 66. Экраны.

**Таблица 6-03-066** Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями.

**Измеритель: т**

Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью:

**6-03-066-1** 35 /30/ мвт /гкал/ч/

**6-03-066-2** 58,2 /50/ мвт /гкал/ч/

Экраны из гладких труб с вваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью:

**6-03-066-3** 116,3 /100/ мвт /гкал/ч/

**6-03-066-4** 209 /180/ мвт /гкал/ч/

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-066-1	6-03-066-2	6-03-066-3	6-03-066-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	18,5	40,3	465	459
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,95	3,64	27	41,83
3	Машины и механизмы					
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15	0,14		
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	2,49	5,91	139	124
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15	0,14		
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	0,3	3,12	41,9	35,8
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч	2,73	2,14		
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	0,14	1,62	0,84	0,73
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,07	0,67		
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кн	маш-ч		0,26		
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч		0,42		
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч		0,27		
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч			0,51	0,4
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч			2,7	3,1
1-513	Тепловозы	маш-ч			0,61	0,66
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кн	маш-ч			1,9	1,96
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч			0,41	0,97
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч			0,12	0,1
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч			0,34	0,46
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч			0,6	0,72
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч			0,03	0,07
1-524	Кран мостовой 10 т	маш-ч			5,06	
1-114	Кран гусеничный 50-63 т	маш-ч			9,2	18,8
4	Материалы					
2-491	Кислород	м3	1,64	2,59	244	212
2-1760	Электроды	т	0,0012	0,0022	0,0292	0,0256
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,47	0,74	128	121
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т	0,01	0,01		
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,01	0,01		
2-2600	Шпалы недропитанные	шт	9	1		
2-2605	Сталь угловая 32х32 мм	т	0,01	0,01		
2-17	Аргон	м3	0,08	1,27	0,82	0,94

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-066-1	6-03-066-2	6-03-066-3	6-03-066-4
2-193	Вода	м3		0,32	0,38	0,45
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т			0,05	0,18
2-1760	Электроды	т			0,0067	0,0098
2-2606	Проволока сварочная	кг			0,03	0,04
2-2607	Кислота уксусная	кг			0,008	0,005
2-1652	Фотопроявитель	л			0,25	0,14
2-1653	Фотофиксаж	л			0,25	0,14
2-1759	Электроды	кг			1,1	1,56
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг			0,01	0,01
2-977	Пленка радиографическая	дм2			24,6	14,4
2-480	Керосин	т			0,0001	0,0001
2-1759	Электроды	кг			3,81	3,53

### Группа 67. Конвективные поверхности.

Таблица 6-03-067 Поверхность конвективная с креплениями.

Измеритель: т

Поверхность конвективная с креплениями котлов

теплопроизводительностью:

**6-03-067-1** 35-58,2 /30-50/ мвт /гкал/ч/

**6-03-067-2** 116,3 /100/ мвт /гкал/ч/

**6-03-067-3** 209 /180/ мвт /гкал/ч/

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-067-1	6-03-067-2	6-03-067-3
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	41,4	162	96,1
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	3,72	42,29	30,63
3	Машины и механизмы				
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,13		
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	9,35	29,7	6,56
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,13		
1-512	Машины электроразчиственные	маш-ч	0,21	5,25	8,64
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кн	маш-ч	0,09		
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч	3,42		
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	0,11	1	0,61
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,11	0,05	0,03
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч	0,06		
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч		2,59	1,24
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч		4,13	2,19
1-513	Тепловозы	маш-ч		0,75	0,15
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кн	маш-ч		0,25	0,17
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч		1,92	1,09
1-524	Кран мостовой 10 т	маш-ч		2,23	
1-114	Кран гусеничный 50-63 т	маш-ч		16,9	14
4	Материалы				
2-491	Кислород	м3	1,95	35,8	25,9
2-1760	Электроды	т	0,0012	0,0041	0,0008
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,55	18,7	9,06



Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-067-1	6-03-067-2	6-03-067-3
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т	0,01		
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,01		
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	1		
2-2605	Сталь угловая 32x32 мм	т	0,01		
2-17	Аргон	м3	0,61	0,63	0,33
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т		0,03	0,08
2-1760	Электроды	т		0,002	0,0031
2-193	Вода	м3		0,04	0,02
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,026	0,014
2-2607	Кислота уксусная	кг		0,004	0,002
2-1652	Фотопроявитель	л		0,13	0,07
2-1653	Фотофиксаж	л		0,13	0,07
2-1759	Электроды	кг		0,012	0,005
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг		0,008	0,002
2-977	Пленка радиографическая	дм2		12,9	7,42
2-1759	Электроды	кг		0,81	0,69

### Группа 68. Трубопроводы в пределах котлов.

**Таблица 6-03-068** Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магnezитопровод и трубопровод обмывки.

**Измеритель:** т

Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магnezитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью:

**6-03-068-1** 23,26-58,2 /20-50/ мвт /Гкал/ч/

**6-03-068-2** 116,3 /100/ мвт /Гкал/ч/

**6-03-068-3** 209 /180/ мвт /Гкал/ч/

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-068-1	6-03-068-2	6-03-068-3
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	309	612	665
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	4,25	31,07	50,87
3	Машины и механизмы				
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15		
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	69	95,6	90,1
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15		
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	26,4	33,8	36,8
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кн	маш-ч	8,13		
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч	0,16		
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	16	10,7	11,2
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	3,94	5,5	4,26
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч		2,03	2,03
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч		2,63	3,44
1-513	Тепловозы	маш-ч		0,23	0,24
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч		27,4	27,6
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кн	маш-ч		47,7	57,1
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч		1,63	1,24
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч		0,32	

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-068-1	6-03-068-2	6-03-068-3
1-524	Кран мостовой 10 т	маш-ч		15	
1-114	Кран гусеничный 50-63 т	маш-ч		3,27	21,2
4	Материалы				
2-1760	Электроды	т	0,0297	0,0318	0,0038
2-17	Аргон	м3	0,46	1,08	2,11
2-491	Кислород	м3		72,6	87,8
2-1178	Пропан-бутан	кг		31,5	42,5
2-193	Вода	м3		0,29	0,3
2-473	Картон асбестовый	т		0,01	
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,17	0,08
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,003	
2-1759	Электроды	кг		0,23	0,27
2-1759	Электроды	кг		0,07	
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг		0,02	0,03
2-49	Шнур асбестовый	т		0,003	
2-1759	Электроды	кг		24,8	25,4
2-1763	Электроэнергия	квт-ч		17	23,8

### Группа 69. Воздухоподогреватели.

Таблица 6-03-069 Воздухоподогреватель трубчатый.

Измеритель: т

**6-03-069-1** Воздухоподогреватель трубчатый котла

теплопроизводительностью 23,26 мвт /20 гкал/ч/

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-069-1
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	9,16
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,19
3	Машины и механизмы		
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,71
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч	0,96
1-520	Кран-трубоукладчик 12,5 т	маш-ч	0,08
4	Материалы		
2-491	Кислород	м3	0,16
2-1760	Электроды	т	0,001
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,04
2-1763	Электроэнергия	квт-ч	19,1
2-1760	Электроды	т	0,0002

### Группа 70. Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции.

Таблица 6-03-070 Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции.

Измеритель: т

Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью:

**6-03-070-1** 11,63 мвт /10 гкал/ч/

**6-03-070-2** 58,2 мвт /50 гкал/ч/

**6-03-070-3** 116,3-209 мвт /100-180 гкал/ч/

ШНК 4.17.06-05

Обшивка листовая, толщина листа до:

**6-03-070-4** 3 мм

Горелка газомазутная, масса:

**6-03-070-5** 0,5 т

**6-03-070-6** 0,78 т

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-070-1	6-03-070-2	6-03-070-3	6-03-070-4	6-03-070-5	6-03-070-6
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	91,9	39,2	130	377	170	123
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,93	2,82	18,8	0,26	0,3	0,31
3	Машины и механизмы							
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	2,77				0,15	
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,16	0,14		0,13	0,15	0,15
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	48,3	12,1	29,6	124	2,32	10,8
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,16	0,14		0,13	0,15	0,15
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	0,58	2,45		20,8	14,5	9,67
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч		2,68		0,13		0,16
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч			5,63			
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч			6,91			
1-513	Тепловозы	маш-ч			0,21			
1-524	Кран мостовой 10 т	маш-ч			5,71			
1-114	Кран гусеничный 50-63 т	маш-ч			1,42			
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч				1,89		
4	Материалы							
2-491	Кислород	м3	12,2	10,6	9,8	100		
2-1760	Электроды	т	0,0815	0,0196		0,16	0,003	0,0139
2-1178	Пропан-бутан	кг	3,47	3,01	2,87	28,6		
2-2598	Сварные конструкции до 0,1 т	т	0,01	0,01				
2-1760	Электроды	т			0,0209			

### Группа 71. Гидравлическое испытание водогрейных котлов.

**Таблица 6-03-071** Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновки.

**Измеритель:** комплект

Гидравлическое испытание котлов: горизонтальной и п-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью:

**6-03-071-1** 7,56 мвт /6,5 гкал/ч/

**6-03-071-2** 11,63 мвт /10 гкал/ч/

**6-03-071-3** 58,2 мвт /50 гкал/ч/

**6-03-071-4** 116,3 мвт /100 гкал/ч/

**6-03-071-5** Гидравлическое испытание котлов: Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 мвт /180 гкал/ч/

Гидравлическое испытание котлов: П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, теплопроизводительностью:

**6-03-071-6** 23,26 мвт /20 гкал/ч/**6-03-071-7** 116,3 мвт /100 гкал/ч/

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-071-1	6-03-071-2	6-03-071-3	6-03-071-4	6-03-071-5	6-03-071-6	6-03-071-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	56,2	64,6	89,5	561	848	87,8	770
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	6,64	8,06	9,81	33,29	43,2	10,46	28,16
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,07	0,08					
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,07	0,08	0,08			0,08	
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	12,2	12,2	25,2	35,5	58,2	18,2	93,3
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,07	0,08	0,08			0,08	
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч	6,5	7,9	9,65			10,3	
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч			0,08			0,08	
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч				4,78	0,72		5,38
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч				7,58	9,92		8,27
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч				6,57	68,2		46,5
1-513	Тепловозы	маш-ч				1,97	1,97		1,97
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч				3,34	3,15		3,15
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч				4,8			14,1
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч				9,66			3,4
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч				21,4	36		27,6
1-524	Кран мостовой 10 т	маш-ч				11			11,1
1-114	Кран гусеничный 50-63 т	маш-ч					18,1		
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0024	0,0024	0,0044			0,0036	
2-17	Аргон	м3	0,38	0,38	0,95	0,94	1,12	0,57	1,18
2-193	Вода	м3	16	22,5	70	80,3	162	37	100
2-491	Кислород	м3				85,4	91		87,3
2-1178	Пропан-бутан	кг				40,3	42,5		40,9
2-2606	Проволока сварочная	кг				0,039	0,047		0,12
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг				0,013	0,015		0,014
2-1759	Электроды	кг				11,1	22,7		52,6
2-2610	Трубы стальные 32х3 мм	м				40	41		40
2-2614	Трубы стальные 133х4 мм	м				30	30		30
2-577	Конструкции металлические	т				0,02	0,02		0,02
2-473	Картон асбестовый	т							0,009
2-49	Шнур асбестовый	т							0,002

## Группа 72. Испытание водогрейных котлов на газовую плотность.

**Таблица 6-03-072** Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки.

**Измеритель:** комплект

Испытание на газовую плотность котлов: П-образной компоновки, работающих на:

**6-03-072-1** пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 мвт /50 гкал/ч/

**6-03-072-2** пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116,3 мвт /100 гкал/ч/

**6-03-072-3** газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 мвт /50 гкал/ч/

**6-03-072-4** газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 мвт /100 гкал/ч/

**6-03-072-5** Испытание на газовую плотность котлов т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 мвт /180 гкал/ч/

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-072-1	6-03-072-2	6-03-072-3	6-03-072-4	6-03-072-5
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	517	630	426	506	811
3	Машины и механизмы						
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	19,5	61,6	19,3	61,6	80,1
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	10,7	16	10,7	16	21,1
4	Материалы						
2-491	Кислород	м3	19,6	36,6	17,5	32,2	48,4
2-1760	Электроды	т	0,0301	0,0886	0,0297	0,0886	0,112
2-1178	Пропан-бутан	кг	5,79	10,8	5,16	9,36	14,3
2-193	Вода	м3	0,69	0,49	0,69	0,36	0,57
2-2169	Мел	т	0,011	0,2	0,008	0,05	0,09
2-1763	Электроэнергия	квт-ч	345	375	345	375	945

### Группа 73. Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов.

**Таблица 6-03-073** Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки.

**Измеритель:** комплект

Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов: п-образной компоновки, теплопроизводительностью:

**6-03-073-1** 58,2 мвт /50 гкал/ч/, на пылеугольном топливе

**6-03-073-2** 116,3 мвт /100 гкал/ч/, на пылеугольном топливе

**6-03-073-3** 23,26-35 мвт /20-30 гкал/ч/, на газомазутном топливе

**6-03-073-4** 58,2 мвт /50 гкал/ч/, на газомазутном топливе

**6-03-073-5** 116,3 мвт /100 гкал/ч/, на газомазутном топливе

**6-03-073-6** Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 мвт /180 гкал/ч/

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-073-1	6-03-073-2	6-03-073-3	6-03-073-4	6-03-073-5	6-03-073-6
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	975	1614	669	824	1371	3042
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	14,56	16,89	11,38	14,07	25,16	41,66
3	Машины и механизмы							
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	81,7	154	36,5	78,8	183	342
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	6,32		4,68			
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч	8,64		7,93	8,15		
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч	0,1		0,06	0,1		
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,96		0,96	0,96		
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	0,1	0,2	0,05	0,1	0,2	0,33
1-524	Кран мостовой 10 т	маш-ч	4,76	5,89	2,38	4,76		13,9
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч		0,2			0,2	0,33
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч		47,2		6,32	53,8	119
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч		21,8			22	57,1
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч		13,6			10,4	19,8
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч		10,6			12	27,1
1-62	Гамма-дефектоскопы	маш-ч		0,32			0,64	0,64
1-114	Кран гусеничный 50-63 т	маш-ч					6,38	
4	Материалы							
2-491	Кислород	м3	38,3	84,6	25,7	34,1	90,1	126
2-1760	Электроды	т	0,0361		0,0154	0,033		
2-1178	Пропан-бутан	кг	11,2	27,6	7,56	9,96	28,5	37,3
2-193	Вода	м3	112		101	112		
2-2602	Графит серебристый	кг	1,5	2	1,5	1,5	2	2
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	5	6	5	5	6	8
2-17	Аргон	м3	1,68	2,24	1,11	1,68	4,99	12,3
2-193	Вода	м3	56	65	34,8	56	65	106
2-2611	Набивки сухие асбестовые	т	0,006	0,008	0,006	0,006	0,008	0,012
2-49	Шнур асбестовый	т	0,014		0,014	0,014		
2-1798	Натр едкий	т	0,12	0,26	0,06	0,12	0,26	0,44
2-1440	Стекло жидкое	т	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,015
2-2594	Триполифосфат натрия	т	0,069	0,132	0,0372	0,069	0,132	0,22
2-2606	Проволока сварочная	кг		0,26			0,36	2,21
2-2607	Кислота уксусная	кг		0,016			0,032	0,032
2-1652	Фотопроявитель	л		0,51			1,02	1,02
2-1653	Фотофиксаж	л		0,51			1,02	1,02
2-1759	Электроды	кг		2,07			5,23	9,78
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг		0,03			0,068	0,13
2-977	Пленка радиографическая	дм2		51,2			102	102
2-1759	Электроды	кг		69,2			69,2	163
2-49	Шнур асбестовый	т		0,016			0,016	0,022

**Отдел 2. Котельно-вспомогательное оборудование.****Раздел 1. Топочные устройства.****Группа 251. Решетки.****Таблица 6-01-251** Решетки колосниковые.**Измеритель: т****6-01-251-1** Решетка колосниковая, активная площадь 0,82-1,34 м<sup>2</sup>

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-251-1
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	46
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,3
3	Машины и механизмы		
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,15
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	8,94
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	1,36
4	Материалы		
2-1760	Электроды	т	0,0116

**Группа 252. Топки полумеханические.****Таблица 6-01-252** Топки с колосниковыми решетками.**Измеритель: т****6-01-252-1** Топка с колосниковыми решетками, площадь решетки 2,74-6,31 м<sup>2</sup>

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-252-1
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	54,9
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,3
3	Машины и механизмы		
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,15
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	8,93
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	1,31
4	Материалы		
2-1760	Электроды	т	0,0115

**Группа 253. Топки механические.****Таблица 6-01-253** Топки с забрасывателями и колосниковым полотном ленточного типа.**Измеритель: т**

Топка с забрасывателями, колосниковым полотном:

**6-01-253-1** ленточного типа, активная площадь решетки 3,3-6,4 м<sup>2</sup>

**6-01-253-2** ленточного типа, активная площадь решетки 9,1 м<sup>2</sup>**6-01-253-3** чешуйчатого типа, активная площадь решетки 13,4-15,9 м<sup>2</sup>

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-253-1	6-01-253-2	6-01-253-3
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	31,4	16,8	16,8
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,3	0,26	0,26
3	Машины и механизмы				
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,15	0,13	
1-508	Тягачи седельные 12 т	маш-ч	0,15	0,13	0,13
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	8,93	8,93	3,02
1-208	Полуприцепы 12 т	маш-ч	0,15	0,13	0,13
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	1,4	1,11	0,7
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч			0,13
4	Материалы				
2-1760	Электроды	т	0,0115	0,0115	0,0039

### Группа 254. Подогреватели и фильтры мазутные.

**Таблица 6-01-254** Подогреватели мазута.

**Измеритель:** т

Подогреватель мазута, устанавливаемый вне здания котельной,  
производительность:

**6-01-254-1** 6 т/ч                      **6-01-254-3** 30 т/ч                      **6-01-254-5** 120 т/ч

**6-01-254-2** 15 т/ч                      **6-01-254-4** 60 т/ч                      **6-01-254-6** 240 т/ч

Подогреватель мазута, устанавливаемый в здании котельной,  
производительность:

**6-01-254-7** 6 т/ч                      **6-01-254-9** 30 т/ч                      **6-01-254-11** 120 т/ч

**6-01-254-8** 15 т/ч                      **6-01-254-10** 60 т/ч                      **6-01-254-12** 240 т/ч

Фильтр для мазута, устанавливаемый вне здания котельной,  
производительность:

**6-01-254-13** 30 т/ч                      **6-01-254-15** 120 т/ч

**6-01-254-14** 60 т/ч                      **6-01-254-16** 240 т/ч

Фильтр для мазута, устанавливаемый в здании котельной,  
производительность:

**6-01-254-17** 30 т/ч                      **6-01-254-19** 120 т/ч

**6-01-254-18** 60 т/ч                      **6-01-254-20** 240 т/ч

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-254-1	6-01-254-2	6-01-254-3	6-01-254-4	6-01-254-5	6-01-254-6	6-01-254-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	506	176	94	80	54	32	456
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,56	0,84	0,48	0,25	0,27	0,13	24,13
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	1,19	0,37	0,25	0,02	0,1		1
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,71	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,71
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	0,95	0,13	0,05	0,04	0,03	0,01	
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч						0,1	
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч							0,21



## ШНК 4.17.06-05

1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	1,77	0,64	0,35	0,26	0,19	0,03	3,29
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,51	0,17	0,08	0,06	0,04	0,01	2,03
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	16,2	5,71	3,06	2,17	1,56	0,96	
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч							
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч							18,2
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	60,4	22,7	13,6	9,41	6,45	3,89	52,2
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч				0,06	0,05		
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч							0,96
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
2-193	Вода	м3	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
2-1760	Электроды	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
2-1248	Резина прессованная	кг	11,7	3,9	1,91	1,24	0,78	0,33	11,7

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-254-8	6-01-254-9	6-01-254-10	6-01-254-11	6-01-254-12	6-01-254-13	6-01-254-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	165	96,4	73	47	29,6	442	287
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	8,46	4,47	3,17	0,27	0,15	1,1	1,05
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,36	0,19				0,55	0,52
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,14	0,19
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч				0,03	0,01		
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч					0,07		
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч	0,1	0,07	0,07				
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	1,14	0,59	0,42	0,19	0,12		
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,67	0,32	0,22	0,04	0,01		
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч				1,51	0,93	56,3	36,2
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч				0,05	0,04		
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч	6,43	3,45	2,45				
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	18,8	10,1	7,91	4,63	2,76	208	133
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч			0,13	0,1			
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	0,13	0,05	0,04				
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч						0,55	0,53
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005		
2-193	Вода	м3	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,31	0,32
2-1760	Электроды	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0003	0,0002
2-1248	Резина прессованная	кг	3,9	1,91	1,24	0,78	0,33	41,8	26,8

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-254-15	6-01-254-16	6-01-254-17	6-01-254-18	6-01-254-19	6-01-254-20
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	167	99,8	440	308	173	103
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,06	1,06	14,24	9,63	5,38	3,11
3	Машины и механизмы							
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,53	0,53	3,44	2,21	1,24	0,72
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,19	0,17	0,14	0,19	0,19	0,17
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч						
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч						
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч						
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч						
1-513	Тепловозы	маш-ч						

1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	20,4	11,7	56,3	36,2	20,4	11,7
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч				0,42	0,24	0,17
1-536	Наполнитель опрессовочный	маш-ч						
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	75,3	43,3	171	109	61,7	35,5
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч						
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч						
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	0,53	0,53	10,8	7	3,9	2,22
4	Материалы							
2-1760	Электроды	т						
2-193	Вода	м3	0,32	0,32	0,31	0,32	0,32	0,32
2-1760	Электроды	т	0,0002	0,0002	0,0003	0,0002	0,0002	0,0002
2-1248	Резина прессованная	кг	14,9	8,4	41,8	26,8	14,9	8,4

## Раздел 2. Оборудование пылеприготовления.

### Группа 261. Мельницы углеразмольные.

Таблица 6-02-261 Мельницы.

Измеритель: т

Мельница шаровая, производительность:

**6-02-261-1** 6 т/ч

**6-02-261-2** 12-16 т/ч

**6-02-261-3** 25-50 т/ч

Мельница молотковая, производительность:

**6-02-261-4** 3,15 т/ч

**6-02-261-6** 10 т/ч

**6-02-261-8** 50 т/ч

**6-02-261-5** 6,3 т/ч

**6-02-261-7** 16-25 т/ч

**6-02-261-9** 80 т/ч

Мельница среднеходная валковая, производительность:

**6-02-261-10** 4,5-6,5 т/ч

**6-02-261-12** 16 т/ч

**6-02-261-11** 11,5 т/ч

**6-02-261-13** 25 т/ч

**6-02-261-14** 80 т/ч

Мельница-вентилятор, производительность:

**6-02-261-15** 12,5-25 т/ч

**6-02-261-16** 35 т/ч

**6-02-261-17** 70 т/ч

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-261-1	6-02-261-2	6-02-261-3	6-02-261-4	6-02-261-5	6-02-261-6	6-02-261-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	44	32	27	118	84	51	33
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	5,03	3,29	3,38	8,26	6,06	3,52	2,3
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,95	0,62	0,58	2,63	2,05	1,5	1,19
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,37	0,37	0,11	0,29	0,24	0,44	0,31
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,45	0,29	0,25	0,82	0,6	0,41	0,25
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,14	0,06	0,03	0,24	0,21	0,08	0,05
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч			0,27				
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч			2,7				
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	1,19	0,81	0,88	3,61	2,56	1,4	0,85

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-261-1	6-02-261-2	6-02-261-3	6-02-261-4	6-02-261-5	6-02-261-6	6-02-261-7
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч							
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч				0,86	0,86	0,86	0,74
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч	3,82	2,56		6,38	4,58	2,62	1,68
1-116	Кран железнодорожный 80 т	маш-ч	0,14						
1-526	Кран железнодорожный 16 т	маш-ч				0,4	0,29		
1-527	Кран железнодорожный 25 т	маш-ч							
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	0,99	0,72	0,81	1,56	1,18	0,89	0,7
2-1760	Электроды	т				0,0019	0,0019	0,0019	0,0019
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,29	0,21	0,24	0,46	0,35	0,26	0,2
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	10,4	10,6	17,2	198	135	65	33
2-1760	Электроды	т	0,0014	0,001	0,0009	0,003	0,0022	0,0015	0,0011
2-1056	Подкладки металлические	кг	2,36	1,07	0,37	164	116	54	27
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
2-2602	Графит серебристый	кг	0,03	0,01	0,005				

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-261-8	6-02-261-9	6-02-261-10	6-02-261-11	6-02-261-12	6-02-261-13	6-02-261-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	21	20	53,6	41,6	39,3	27,4	39,3
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,05	1,81	5,51	4,48	4,59	3,87	4,61
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	1,28	1,14	2,28	1,8	1,92	1,87	3,11
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,17	0,15	0,94	0,77	0,9	0,08	0,07
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,31	0,29	0,52	0,46	0,44	0,39	0,44
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,05	0,04	0,1	0,06	0,05	0,05	0,06
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	0,26	0,2				0,86	1,08
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	1,24	1,15				2,14	
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	0,55	0,52	1,25	0,97	0,93	0,58	0,77
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч							2,46
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	0,52	0,47		0,21	0,22	0,16	1,07
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч			3,54	2,83	2,81		
1-116	Кран железнодорожный 80 т	маш-ч							
1-526	Кран железнодорожный 16 т	маш-ч			0,13				
1-527	Кран железнодорожный 25 т	маш-ч				0,14	0,12	0,07	0,11
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	0,81	0,66	3,75	2,67	2,91	2,8	2,26
2-1760	Электроды	т				0,0002	0,0001	0,0002	0,0018
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,24	0,19	1,1	0,79	0,83	0,83	2,26
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	123	112	34,2	43	39,6	38,5	219
2-1760	Электроды	т	0,0012	0,001	0,0035	0,0027	0,0029	0,0029	0,0024
2-1056	Подкладки металлические	кг	20,1	18,3	28,5	28,1	18,9	9,23	4,72
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,03	0,02	0,09	0,07	0,08	0,09	0,07
2-2602	Графит серебристый	кг							

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-261-15	6-02-261-16	6-02-261-17
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	56	44	36,9
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	5,57	3,5	4,2
3	Машины и механизмы				
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	1,95	1,95	1,84
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,62	0,3	0,15
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,96	0,44	0,33
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,26	0,12	0,09
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	0,7	0,48	0,61
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч			
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кн	маш-ч	1,17	0,75	0,74
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч			2,81
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	0,95	0,98	1,07
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч	2,88	2	
4	Материалы				
2-491	Кислород	м3	0,36	0,27	0,18
2-1760	Электроды	т	0,0028	0,0029	0,0029
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,36	0,27	0,18
2-1763	Электроэнергия	квт-ч	139	107	176
2-1760	Электроды	т	0,0007	0,0004	0,0002
2-1056	Подкладки металлические	кг	0,4	0,11	0,06
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,008	0,008	0,003
2-2602	Графит серебристый	кг			

### Группа 262. Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки.

**Таблица 6-02-262** Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки.

**Измеритель:** т

Питатель сырого угля скребковый, производительность:

**6-02-262-1** 40 т/ч, масса 5,46 т

**6-02-262-3** 80 т/ч, масса 12,15-22,9 т

**6-02-262-2** 40 т/ч, масса 8,26 т

**6-02-262-4** 40-300 т/ч, масса 7,05-7,17 т

Питатель сырого угля комбинированный, производительность:

**6-02-262-5** 15-50 т/ч, масса 28,65-39,58 т

**6-02-262-6** 80 т/ч, масса 31,44-39,58 т

Питатель для угольной пыли дисковый /тарельчатый/, производительность:

**6-02-262-7** 112 м3/ч, легкого типа

**6-02-262-8** 210-370 м3/ч, тяжелого типа

Питатель для угольной пыли лопастной, производительность:

**6-02-262-9** 1-5 т/ч

**6-02-262-10** 2,8-14 т/ч

Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода:

**6-02-262-11** 100 мм

**6-02-262-12** 300 мм

**6-02-262-13** 600 мм

Шнек пылевой, масса:

**6-02-262-14** 4,23 т**6-02-262-15** 7,44 т**6-02-262-16** Секция шнеки

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-262-1	6-02-262-2	6-02-262-3	6-02-262-4	6-02-262-5	6-02-262-6	6-02-262-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	43	59	50	68	30,4	31	63
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,75	0,72	0,75	0,78	3,14	2,58	1,34
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,22	3,15	3,28	3,18	2,02	2,02	2,67
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч					0,31	0,25	
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч		0,08					
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч			0,58	0,54	2,45	0,39	
1-513	Тепловозы	маш-ч			0,16	0,16	0,12	0,07	
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч					1,94		0,09
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч						1,99	
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч		4,14	2,61	4,14	1,42	1,83	
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч							0,31
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч							
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	3,54	3,88	3,46	4,05	1	1,06	6,43
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч	0,38	0,32	0,31	0,35			
1-13	Автомобиль бортовой до 8 т	маш-ч	0,37						
1-528	Автомобиль бортовой до 15 т	маш-ч		0,32					
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч							0,94
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3		2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
2-1178	Пропан-бутан	кг		0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	
2-1760	Электроды	т	0,0003	0,0016	0,0015	0,0016	0,0014	0,0014	0,0008
2-1760	Электроды	т		0,0012	0,0012	0,0012	0,001	0,001	0,0014
2-193	Вода	м3		0,0003	0,0003	0,0003			
2-480	Керосин	т		0,0003	0,0003	0,0003	0,0001	0,0001	
2-2169	Мел	т		0,0001	0,0001	0,0001	0,0001		
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	5,86	14,5	8,4	17	4,04	3,56	
2-58	Ацетон	т		0,028	0,016	0,028			
2-1056	Подкладки металлические	кг							15,1

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-262-8	6-02-262-9	6-02-262-10	6-02-262-11	6-02-262-12	6-02-262-13	6-02-262-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	42	163	95	502	209	75	66
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,74	3,34	1,89	109,78	31,43	7,92	1,18
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	1,67	1,74	0,94				0,42
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч		0,17	0,11				
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч		0,77	0,44	27,3	7,82	1,97	0,29
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч				34,8	20,2	8,78	
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	4,86	13,1	7,84				2,42
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч	0,35			4,48	1,31	0,35	0,08
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	0,39	2,4	1,34	78	22,3	5,6	0,81
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0004	0,0022	0,0012				0,0006

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-262-8	6-02-262-9	6-02-262-10	6-02-262-11	6-02-262-12	6-02-262-13	6-02-262-14
2-1760	Электроды	т	0,001						
2-1763	Электроэнергия	квт-ч		13	14				
2-1056	Подкладки металлические	кг	6,99						
2-473	Картон асбестовый	т							0,012

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-262-15	6-02-262-16
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	42	42
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,03	3,46
3	Машины и механизмы			
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,48	0,48
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,25	0,86
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кн	маш-ч	2,35	6,07
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч	0,08	0,17
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	0,7	2,43
4	Материалы			
2-1760	Электроды	т	0,0006	0,0006
2-473	Картон асбестовый	т	0,009	

### Группа 263. Сепараторы пыли и циклоны.

Таблица 6-02-263 Сепараторы пыли и циклоны.

**Измеритель:** т

Сепаратор пыли, поставляемый в собранном виде, диаметр:

**6-02-263-1** 2500 мм

**6-02-263-2** 2850-3300 мм

Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр:

**6-02-263-3** 4250 мм

**6-02-263-4** 4750-5500 мм

Циклон пылевой, поставляемый:

**6-02-263-5** в собранном виде, диаметр 1400 мм

**6-02-263-6** в собранном виде, диаметр 1800 мм

**6-02-263-7** в собранном виде, диаметр 3150 мм

**6-02-263-8** отдельными узлами, диаметр 4250 мм

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-263-1	6-02-263-2	6-02-263-3	6-02-263-4	6-02-263-5	6-02-263-6	6-02-263-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	68,2	62,2	75,5	69	78	67,2	49
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,07	0,66	0,87	0,72	1,99	1,32	0,51
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	2,11	2,15	7,89	7,82	2,47	2,35	2,1
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	4,3	3,03	6,21	5,25	2,45	2,48	1,69
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,37	0,29	0,55	0,48	0,82	0,56	0,24
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,7	0,46	0,68	0,6	1,36	0,9	0,36
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,28	0,14	0,09	0,06	0,45	0,29	0,1

1-518	Лебедки электрические до 49,05 кн	маш-ч	5,14	6,08	4,85	4,44	6,3	6,1	4,9
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	7,75	5,25	3,57	2,37	4,68	5,04	2,08
2-1760	Электроды	т	0,0025	0,0027	0,0092	0,0091	0,0021	0,0022	0,0021
2-1178	Пропан-бутан	кг	2,29	1,55	1,05	0,7	1,38	1,49	0,62
2-1056	Подкладки металлические	кг	7,82	5,8	3,6	3,48	12,6	8,14	4,21
2-1760	Электроды	т	0,0008	0,0007	0,0006	0,0005	0,0011	0,0009	0,0006

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-263-8
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	59,4
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,59
3	Машины и механизмы		
1-509	Установки для сварки ручной	аш-ч	10,1
1-512	Машины электрозачистные	аш-ч	4,58
1-100	Кран автомобильный 10 т	аш-ч	0,39
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	аш-ч	0,48
1-513	Тепловозы	аш-ч	0,05
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кн	аш-ч	3,36
4	Материалы		
2-491	Кислород	м3	1,43
2-1760	Электроды	т	0,0106
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,42
2-1056	Подкладки металлические	кг	1,93
2-1760	Электроды	т	0,0005

### Группа 264. Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты.

Таблица 6-02-264 Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты.

**Измеритель:** т

Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью:

**6-02-264-1** 220 т/ч                      **6-02-264-3** 1000-1650 т/ч

**6-02-264-2** 320-670 т/ч                **6-02-264-4** 2650 т/ч

Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью:

**6-02-264-5** 160 т/ч, на газомазутном топливе

**6-02-264-6** 220-500 т/ч, на газомазутном топливе

**6-02-264-7** 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе

**6-02-264-8** 2650 т/ч, на газомазутном топливе

**6-02-264-9** 220-670 т/ч, на пылеугольном топливе

**6-02-264-10** 1000-1650 т/ч, на пылеугольном топливе

**6-02-264-11** 2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью:

**6-02-264-12** 160 т/ч, на газомазутном топливе

**6-02-264-13** 220-500 т/ч, на газомазутном топливе

**6-02-264-14** 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе

**6-02-264-15** 2650 т/ч, на газомазутном топливе

**6-02-264-16** 220-1000 т/ч, на пылеугольном топливе

**6-02-264-17** 1650 т/ч, на пылеугольном топливе

**6-02-264-18** 2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью:

**6-02-264-19** 210 т/ч

**6-02-264-20** 670 т/ч

**6-02-264-21** Газозаборные шахты с внутренним кожухом из жаропрочной стали котлов паропроизводительностью 2650 т/ч

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-264-1	6-02-264-2	6-02-264-3	6-02-264-4	6-02-264-5	6-02-264-6	6-02-264-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	74	94	50	86	52	86	83
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	13,65	20,28	8,12	15,13	9,58	8,57	6,75
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	7,83	10,8	6,55	11,4	4,66	7,78	8,54
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	0,53				0,43		
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	7,16	2,02	0,9	1,22	2,46	1,14	0,48
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч	1,32				1,14		
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	2,75	4,53	1,55	2,37	3,06	1,16	1,18
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	3,71	3,95	3,23	5,35	1,03	9,56	9,51
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,52	1,06	0,18	0,41	0,96	0,2	0,16
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч		3,98	2,32	0,02		0,71	1,01
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч				2,78			
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч		6,83	2,52	5,82		3,17	2,48
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч		2,02	0,78	1,22	1,13	0,65	0,61
1-106	Кран башенный 25-75 т	маш-ч				0,48		0,76	0,74
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч					2,22		
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0053	0,0051	0,0056	0,0084	0,0031	0,0063	0,0057
2-193	Вода	м3	0,0004	0,0002	0,0002	0,0005	0,0003	0,0002	0,0007
2-491	Кислород	м3	2	4,42	2,76	5,15	1,22	2	3,36
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,67	1,23	0,82	1,51	0,35	0,59	1,38
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,009	0,05	0,03	0,12	0,1	0,12	0,06
2-1760	Электроды	т	0,0022	0,0035	0,0027	0,005	0,0012	0,0008	0,0034
2-480	Керосин	т	0,0004	0,0002	0,0002	0,0005	0,0003	0,0002	0,0007
2-2169	Мел	т	0,0002	0,0001	0,0001	0,0002	0,0001	0,0001	0,0003
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	104	141	227	157	35	138	90



Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-264-8	6-02-264-9	6-02-264-10	6-02-264-11	6-02-264-12	6-02-264-13	6-02-264-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	108	84	71,4	112	64	120	102
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	11,91	16,35	6,55	11,59	12,45	15,24	8,77
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	8,87	9,24	9,06	7,3	6	7,36	7,25
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч					0,57		
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	1,34	0,87	0,44	0,95	3,78	3,01	0,61
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч					1,37		
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	2,37	1,78	1,05	1,46	3,49	3,74	1,3
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	10,5	9,37	11,5	17,6	1,12	15,9	16,3
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,29	0,31	0,15	0,19	1,21	0,77	0,19
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч		0,66	0,42				1,49
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	1,93			1,65			
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	4,36	8,07	2,76	4,85		4,92	3,37
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	0,58	0,81	0,5	0,78	1,19	1,02	1,83
1-106	Кран башенный 25-75 т	маш-ч	0,38	1,3	0,82	0,57		1,06	0,67
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч					2,29		
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0059	0,0067	0,0067	0,0031	0,004	0,0053	0,0049
2-193	Вода	м3	0,0001	0,0006	0,0002	0,0002	0,004	0,0003	0,0005
2-491	Кислород	м3	1,79	2,51	2,32	5,03	1,78	2,78	3,44
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,92	0,72	0,69	1,48	0,53	0,67	2,26
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,04	0,03	0,03	0,09	0,008	0,015	0,037
2-1760	Электроды	т	0,0032	0,0016	0,0023	0,0051	0,0017	0,0026	0,0027
2-480	Керосин	т	0,0002	0,0006	0,0002	0,0002	0,004	0,0003	0,0005
2-2169	Мел	т	0,0001	0,0002	0,0001	0,0008	0,002	0,0001	0,0002
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	72	69	61	19	34	98	59

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-264-15	6-02-264-16	6-02-264-17	6-02-264-18	6-02-264-19	6-02-264-20	6-02-264-21
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	117	140	99	107	83,3	180	142
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	8,25	22,75	9,49	9,76	16,09	21,77	39,18
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	6,25	9	8,22	15,5	10,1	15,9	11,2
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч					1,49	2,02	0,01
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,46	3,32	0,56	0,56	7,14	0,77	0,47
1-119	Кран мостовой 32 т	маш-ч					4,29		
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	1,25	4,64	1,36	0,91	2,06	2,28	1,32
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	16,1	11,4	15,6	17,4	1,83	25,2	1,9
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,21	0,65	0,2	0,13	0,34	0,39	0,3
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч		1,67	1,85			6,12	
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	1,23			2,01			4,46
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	3,56	8,91	3,87	4,1		8,84	22,1
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	0,56	0,94	1,02	0,61			1,54
1-106	Кран башенный 25-75 т	маш-ч	0,32	0,51	0,32	0,32			
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч							0,22
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,009	0,0053	0,0048	0,0111	0,0022	0,0189	0,0101

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-264-15	6-02-264-16	6-02-264-17	6-02-264-18	6-02-264-19	6-02-264-20	6-02-264-21
2-193	Вода	м3	0,0007	0,0002	0,0007	0,0015			
2-491	Кислород	м3	3,08	2,38	2,8	6,25	11,8	12	5,72
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,89	0,73	0,82	1,84	3,54	3,75	1,69
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,037	0,025	0,027	0,14	0,27	0,27	0,24
2-1760	Электроды	т	0,003	0,0097	0,0027	0,0065	0,0109	0,0133	0,0049
2-480	Керосин	т	0,0007	0,0002	0,0007	0,0015		0,0002	0,0003
2-2169	Мел	т	0,0002	0,0001	0,0002	0,0004		0,0001	0,0001
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	58	68	59	22	66,8	55	38,4
2-58	Ацетон	т						0,0002	0,0001

### Отдел 3. Оборудование водоподготовки.

#### Раздел 1. Аппаратура для химической очистки воды.

#### Группа 277. Фильтры.

##### Таблица 6-01-277 Фильтры.

##### Измеритель: т

Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр:

**6-01-277-1** 1000 мм, однокамерный

**6-01-277-2** 1400 мм, однокамерный

**6-01-277-5** 3000, 3400 мм, однокамерный

**6-01-277-3** 2000 мм, однокамерный

**6-01-277-6** 3400 мм, двухкамерный

**6-01-277-4** 2600 мм, однокамерный

**6-01-277-7** 3400 мм, трехкамерный

Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки 2 м, диаметр:

**6-01-277-8** 700 мм

**6-01-277-9** 1000 мм

**6-01-277-10** 1400 мм

Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр:

**6-01-277-11** 2000 мм

**6-01-277-13** 3000 мм

**6-01-277-12** 2500 мм

**6-01-277-14** 3400 мм

Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр:

**6-01-277-15** 1000 мм

**6-01-277-16** 1400 мм

**6-01-277-17** 2000 мм

**6-01-277-18** 2600, 3000 мм

**6-01-277-19** Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1,7 м, диаметр 2000 мм

Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр:

**6-01-277-20** 2000 мм**6-01-277-21** 2600 мм**6-01-277-22** 3400 мм

Фильтр-регенератор для фисд с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки:

**6-01-277-23** 1,5 м, диаметр 1600 мм**6-01-277-24** 2,1 м, диаметр 2000 мм**6-01-277-25** 2,1 м, диаметр 2600 мм

Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность:

**6-01-277-26** 270 м<sup>3</sup>/ч**6-01-277-27** 900 м<sup>3</sup>/ч

Фильтр сорбционный угольный высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр:

**6-01-277-28** 2000 мм**6-01-277-30** 3000 мм**6-01-277-29** 2600 мм**6-01-277-31** 3400 мм

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-277-1	6-01-277-2	6-01-277-3	6-01-277-4	6-01-277-5	6-01-277-6	6-01-277-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	418	399	306	223	187	164	146
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	10,77	9,2	7,38	5,6	5,1	4,1	3,77
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	27,8	24,4	18,5	14,8	13,4	10,8	10
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	2,02	1,74	1,38	1,05	0,96	0,77	0,72
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	13,3	11,2	8,91	6,75	6,15	4,95	4,57
1-513	Тепловозы	маш-ч	1,25	1,04	0,86	0,65	0,59	0,48	0,43
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	11,8	10	8	6,1	5,54	5,58	4,12
1-521	Насос центробежный 8-60 м <sup>3</sup> /ч	маш-ч	8,92	10,4	8,28	6,28	5,73	4,6	4,25
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	0,74	0,63	0,5	0,38	0,35	0,28	0,26
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч	7,13	6,14	4,88	3,71	3,38	2,71	2,51
4	Материалы								
2-491	Кислород	м <sup>3</sup>	77,1	79,3	55,9	39,1	30,6	28,5	19,7
2-1760	Электроды	т	0,0015	0,001	0,0005	0,0003	0,0002	0,0001	0,0001
2-1178	Пропан-бутан	кг	25,6	27,5	19,3	13,5	10,6	9,75	6,75
2-1056	Подкладки металлические	кг	107	105	73,5	51,4	40,3	37,8	26,2
2-1760	Электроды	т	0,0302	0,0303	0,0214	0,015	0,0118	0,0109	0,0075
2-2602	Графит серебристый	кг	1,53	1,47	1,03	0,73	0,57	0,53	0,07
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	2,81	2,75	1,93	1,35	1,06	1	0,69
2-193	Вода	м <sup>3</sup>	27	18,9	13,2	9,25	7,25	7,01	5,01
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	6,34	4,39	2,79	1,65	1,26	0,65	0,44
2-1248	Резина прессованная	кг	7,35	7,41	5,19	3,63	2,84	2,65	1,84
2-1580	Уайт-спирит	т	0,0001	0,009	0,006	0,007	0,005	0,006	0,002
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,68	0,65	0,46	0,32	0,25	0,23	0,16
2-58	Ацетон	т						0,015	0,007

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-277-8	6-01-277-9	6-01-277-10	6-01-277-11	6-01-277-12	6-01-277-13	6-01-277-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	810	511	419	207	176	147	128
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	16,68	10,82	9,26	5,09	4,15	3,75	3,35
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	42,9	27,8	24,4	13,4	10,8	10	9,02
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	3,08	2,02	1,74	0,95	0,77	0,71	0,64
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	20,5	13,2	11,2	6,15	4,95	4,57	4,1
1-513	Тепловозы	маш-ч	1,93	1,28	1,07	0,58	0,46	0,42	0,37
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	18,1	11,8	10,1	5,54	4,6	4,1	3,7
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	13,8	8,96	10,4	5,68	4,6	4,25	3,82
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	1,2	0,74	0,63	0,35	0,34	0,25	0,22
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч	11	7,12	6,14	3,39	2,74	2,52	2,26
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	221	119	114	53,7	36,6	34,7	26,9
2-1760	Электроды	т	0,0008	0,0011	0,0008	0,0003	0,0002	0,0002	0,0001
2-1178	Пропан-бутан	кг	64,5	33,8	33,4	15,7	10,4	10,2	7,64
2-1056	Подкладки металлические	кг	162	83,2	84,1	39,6	23,2	25,6	17
2-1760	Электроды	т	0,0543	0,031	0,0282	0,0117	0,0095	0,0088	0,0079
2-2602	Графит серебристый	кг	1,24	0,58	0,64	0,27	0,18	0,17	0,13
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	7,28	3,38	3,77	1,76	1,04	1,15	0,76
2-193	Вода	м3	123	75,4	63,7	30	23,2	19,4	17
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	8,43	5,2	3,91	1,69	1,2	0,97	0,76
2-1248	Резина прессованная	кг	12,1	12,5	6,27	2,95	3,86	1,91	2,83
2-1580	Уайт-спирит	т	0,005	0,003	0,002	0,001	0,0007	0,0006	0,002
2-1904	Набивки сальниковые	кг	1,03	0,49	0,53	0,25	0,15	0,16	0,11
2-58	Ацетон	т	0,008	0,004	0,002	0,004	0,002	0,002	0,002
2-1374	Сода кальцинированная	т	0,033		0,017	0,008		0,005	
2-495	Кислота серная	т		0,1			0,03		0,02

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-277-15	6-01-277-16	6-01-277-17	6-01-277-18	6-01-277-19	6-01-277-20	6-01-277-21
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	600	343	290	204	282	218	211
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	11,12	7,37	6,61	4,81	5,08	4,23	3,36
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	27,4	18,4	16,2	12,7	13,6	10,8	9,07
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	2,04	1,38	1,23	0,9	0,92	0,8	0,63
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	13,3	8,93	8	5,8	6,14	4,92	4,1
1-513	Тепловозы	маш-ч	1,37	0,86	0,77	0,55	0,59	0,48	0,37
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	12,2	7,8	7	5,23	5,6	4,57	3,7
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	9,06	8,34	7,47	5,25	5,7	4,64	1,03
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	0,75	0,5	0,45	0,33	0,34	0,33	0,22
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч	7,22	4,87	4,37	3,2	3,38	2,78	2,27
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	163	79,5	84	36	68,7	53,8	45,4
2-1760	Электроды	т	0,0014	0,0006	0,0004	0,0002	0,0003	0,0003	0,0002
2-1178	Пропан-бутан	кг	48	22,5	24,6	10,2	20	15,7	13,2
2-1056	Подкладки металлические	кг	121	55,6	62	22,7	34,1	26,7	22,5
2-1760	Электроды	т	0,0231	0,0208	0,021	0,0095	0,0187	0,0094	0,0079
2-2602	Графит серебристый	кг	0,92	0,39	0,47	0,17	0,5	0,39	0,33

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-277-15	6-01-277-16	6-01-277-17	6-01-277-18	6-01-277-19	6-01-277-20	6-01-277-21
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	5,42	2,26	2,77	1,02	1,66	1,3	1,1
2-193	Вода	м3	91,6	50,3	46,9	22,8	33,3	26,1	18,3
2-1763	Электроэнергия	квт-ч	5,37	3,04	2,41	1,38	1,77	1,6	1,07
2-1248	Резина прессованная	кг	9,01	8,35	4,62	3,79	5,55	4,35	3,67
2-1580	Уайт-спирит	т	0,013	0,007	0,003	0,004	0,006	0,001	0,0006
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,76	0,33	0,39	0,15	0,22	0,17	0,14
2-58	Ацетон	т	0,01	0,005	0,006	0,002	0,015	0,012	0,01
2-1374	Сода кальцинированная	т	0,002		0,013				
2-495	Кислота серная	т		0,07		0,03			
2-1798	Натр едкий	т					0,029	0,03	0,02

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-277-22	6-01-277-23	6-01-277-24	6-01-277-25	6-01-277-26	6-01-277-27	6-01-277-28
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	110	253	194	155	355	203	220
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,35	5,09	4,1	3,37	23,75	12,31	4,23
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	6,6	13,3	10,9	9,08	61,2	31,6	10,8
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,62	0,91	0,77	0,63	4,39	2,27	0,78
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	2,88	6,09	4,92	4,15	28,3	15,2	4,93
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,26	0,59	0,48	0,34	2,73	1,51	0,48
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кн	маш-ч	2,54	5,65	5,58	3,79	25,9	13,4	4,6
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	2,71	5,7	4,64	3,93	20,7	10	4,58
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	0,15	0,35	0,28	0,31	1,71	0,84	0,35
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч	1,56	3,38	2,71	2,25	15,7	8	2,76
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	28,6	41,8	33	28,8	10,8	5,73	30,8
2-1760	Электроды	т	0,0001	0,0005	0,0003	0,0002	0,0039	0,0018	0,0004
2-1178	Пропан-бутан	кг	8,31	11,4	9,6	8,4	3,17	1,69	10,6
2-1056	Подкладки металлические	кг	14,2	20,4	16,4	14,3	361	192	40,5
2-1760	Электроды	т	0,0058	0,0114	0,0094	0,0079	0,0032	0,002	0,0107
2-2602	Графит серебристый	кг	0,21	0,31	0,24	0,21			
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,69	0,98	0,77	0,68			1,06
2-193	Вода	м3	11,5	17,4	13,3	11,8	68,9	36,7	10,8
2-1763	Электроэнергия	квт-ч	0,6	2,26	1,52	0,95			2,26
2-1248	Резина прессованная	кг	2,31	3,52	2,67	2,33	5,97	3,18	2,86
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,08	0,14	0,09	0,07			0,25
2-58	Ацетон	т	0,007	0,01	0,008	0,006			
2-1798	Натр едкий	т	0,02	0,02	0,03	0,02			

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-277-29	6-01-277-30	6-01-277-31
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	171	143	111
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	3,37	2,74	2,36
3	Машины и механизмы				
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	9,07	7,45	6,61
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,63	0,51	0,65
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	4,1	3,41	2,95
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,37	0,3	0,24
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кн	маш-ч	3,7	3,04	2,63
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	3,86	3,19	2,78

1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	0,23	0,19	0,17
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч	2,27	1,85	1,58
4	Материалы				
2-491	Кислород	м3	26,8	17,7	12,7
2-1760	Электроды	т	0,0002	0,0002	0,0001
2-1178	Пропан-бутан	кг	9,22	6,08	4,37
2-1056	Подкладки металлические	кг	35,2	23,2	16,7
2-1760	Электроды	т	0,0094	0,0062	0,0044
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,92	0,61	0,44
2-193	Вода	м3	9,4	6,2	5
2-1763	Электроэнергия	квт-ч	1,39	1,06	0,75
2-1248	Резина прессованная	кг	2,49	1,64	1,18
2-1580	Уайт-спирит	т			
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,21	0,14	0,1

### Группа 278. Осветлители.

Таблица 6-01-278 Осветлители.

Измеритель: т

Осветитель, поставляемый узлами, диаметр:

**6-01-278-1** 5; 9 м

**6-01-278-2** 11 м

**6-01-278-3** 14; 18 м

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-278-1	6-01-278-2	6-01-278-3
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	173	168	117
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	33,09	23,78	13,6
3	Машины и механизмы				
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	9,22	8,26	8,01
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кн	маш-ч	0,03	0,02	0,01
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч	0,76		
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	2,71	1,67	1,04
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,45	0,2	0,08
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	14,1	9,07	5,09
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	38,5	24,3	15,2
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кн	маш-ч	0,93	0,93	0,68
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	1,42	1,43	1,15
1-114	Кран гусеничный 50-63 т	маш-ч	4,87	4,72	0,35
1-106	Кран башенный 25-75 т	маш-ч			4,66
4	Материалы				
2-491	Кислород	м3	8,71	6,79	4,04
2-1760	Электроды	т	0,0065	0,0061	0,0061
2-1178	Пропан-бутан	кг	2,45	2	1,19
2-2602	Графит серебристый	кг	0,15	0,09	0,04
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,75	0,45	0,21
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,12	0,09	0,03
2-1056	Подкладки металлические	кг	3,85	2,54	0,85
2-1760	Электроды	т	0,0039	0,0027	0,0011
2-193	Вода	м3	7,37	4,85	1,63
2-480	Керосин	т	0,004	0,002	0,001
2-2169	Мел	т	0,002	0,001	0,0006
2-1248	Резина прессованная	кг	0,21	0,08	0,03
2-58	Ацетон	т	0,0004	0,0002	0,0001
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,09	0,09	0,03

**Группа 279. Гидравлические мешалки.****Таблица 6-01-279** Гидравлические мешалки.**Измеритель: т****6-01-279-1** Мешалка для кислых реагентов, вместимость 2 м<sup>3</sup>

Мешалка для известкового молока, вместимость:

**6-01-279-2** 4 м<sup>3</sup>**6-01-279-3** 16 м<sup>3</sup>

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-279-1	6-01-279-2	6-01-279-3
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	130	109	29,2
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1	1,02	0,76
3	Машины и механизмы				
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,5	0,51	0,38
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	2,72	1,47	0,36
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	13,6	7,84	2,73
1-521	Насос центробежный 8-60 м <sup>3</sup> /ч	маш-ч	2,3	1,37	0,53
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	0,5	0,51	0,38
4	Материалы				
2-1760	Электроды	т	0,0035	0,0019	0,0005
2-193	Вода	м <sup>3</sup>	57,1	31	7,7

**Группа 280. Солерастворители.****Таблица 6-01-280** Солерастворители.**Измеритель: т**

Солерастворитель, вместимость:

**6-01-280-1** 0,125 м<sup>3</sup>**6-01-280-2** 0,4 м<sup>3</sup>**6-01-280-3** 1 м<sup>3</sup>

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-280-1	6-01-280-2	6-01-280-3
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	1109	565	348
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,32	2,16	2,16
3	Машины и механизмы				
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,66	1,08	1,08
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	13,5	8,26	5,88
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	4,84	3,39	3,39
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	56,1	31,3	17,9
1-521	Насос центробежный 8-60 м <sup>3</sup> /ч	маш-ч	40,5	40,5	40,5
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	0,66	1,08	1,08
4	Материалы				
2-491	Кислород	м <sup>3</sup>	27,4	11,8	6,7
2-1760	Электроды	т	0,0009	0,0056	0,0039
2-1178	Пропан-бутан	кг	8,2	3,32	1,9
2-2602	Графит серебристый	кг	1,17	0,86	0,49
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	10,1	5,18	2,95
2-193	Вода	м <sup>3</sup>	125	63,9	36,4
2-1760	Электроды	т	0,0064	0,0033	0,0019
2-1056	Подкладки металлические	кг	589	301	171
2-1763	Электроэнергия	кВт-ч	34,9	17,8	10,1

**Группа 281. Подогреватели.****Таблица 6-01-281** Подогреватели.**Измеритель:** т

Подогреватель пароводяной, производительность:

**6-01-281-1** 50 т/ч                      **6-01-281-3** 200 т/ч**6-01-281-2** 100 т/ч                      **6-01-281-4** 400 т/ч

Теплообменник водоводяной, производительность:

**6-01-281-5** 40 т/ч**6-01-281-6** 80-240 т/ч**6-01-281-7** 400 т/ч

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-281-1	6-01-281-2	6-01-281-3	6-01-281-4	6-01-281-5	6-01-281-6	6-01-281-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	656	399	242	146	660	292	239
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,1	1,04	1,02	1,02	1	1,14	1,12
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	0,55	0,52	0,51	0,51	0,5	0,57	0,56
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	1,13	1,11	1,11	1,11	1,03	1,13	1,15
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	1,38	0,81	0,53	0,31	1,57	0,69	0,56
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	54,1	36,1	19	11,5	47,7	24,2	20
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	6,48	3,84	2,3	1,47	7,41	3,25	2,66
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	3,22	2,19	1,43	1	3,56	1,95	1,69
1-14	Автомобиль бортовой до 5 т	маш-ч	0,55	0,52	0,51	0,51	0,5	0,57	0,56
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	6,31	4,87	4,14	3,6	6,79	4,72	4,41
2-1760	Электроды	т	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014	0,0015	0,0015
2-1178	Пропан-бутан	кг	1,84	1,43	1,22	1,06	1,96	1,38	1,31
2-1760	Электроды	т	0,0021	0,0013	0,0008	0,0005	0,0024	0,0011	0,0009
2-1056	Подкладки металлические	кг	196	116	75,7	44,5	224	98,1	80,5
2-2602	Графит серебристый	кг	2,38	1,52	0,82	0,48	1,86	0,91	0,74
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	7,25	5,04	2,01	1,18	2,86	1,81	1,49
2-193	Вода	м3	62,5	37	24,1	14,2	71,4	31,3	25,6
2-1248	Резина прессованная	кг	1,13	0,67	0,31	0,18	1,64	0,41	0,33
2-58	Ацетон	т	0,006	0,007	0,005	0,003	0,01	0,006	0,005

**Группа 282. Декарбонизаторы.****Таблица 6-01-282** Декарбонизаторы.**Измеритель:** т

Декарбонизатор, масса:

**6-01-282-1** 4,12 т, с баком**6-01-282-2** 7,52 т, с баком**6-01-282-3** 8,5 т, без бака



Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-282-1	6-01-282-2	6-01-282-3
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	62,7	43,7	56
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	7,96	5,75	7,07
3	Машины и механизмы				
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	2,88	2,19	2,14
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	3,25	2,59	2,51
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	5,57	3,92	4,96
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,85	0,61	0,55
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,31	0,37	0,5
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч	5,61	4,01	5,47
4	Материалы				
2-491	Кислород	м3	2,86	1,5	1,46
2-1760	Электроды	т	0,0033	0,0025	0,0024
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,84	0,44	0,43
2-1760	Электроды	т	0,0003	0,0001	0,0001
2-193	Вода	м3	4,85	6,65	5,88
2-1056	Подкладки металлические	кг	22,9	12,5	11,1
2-2602	Графит серебристый	кг	0,7	0,59	0,64
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	3,4	3,15	3,49
2-58	Ацетон	т	0,03	0,02	0,03

## Раздел 2. Аппаратура для технической обработки воды.

### Группа 295. Сепараторы.

Таблица 6-02-295 Сепараторы.

**Измеритель: т**

Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса:

**6-02-295-1** 2,41 т

**6-02-295-2** 12,15 т

Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса:

**6-02-295-3** 0,18 т

**6-02-295-4** 0,54 т

**6-02-295-5** 1,21 т

**6-02-295-6** Сепаратор периодической продувки, давление 0,15 МПа, масса 2,04 т

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-295-1	6-02-295-2	6-02-295-3	6-02-295-4	6-02-295-5	6-02-295-6
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	127	51,5	981	381	236	151
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,53	1,09	8,5	3,51	2,13	1,63
3	Машины и механизмы							
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,45	0,15	5,49	2,01	0,88	7,83
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,27	0,08	3,34	1,14	0,54	0,32
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,81	0,23	10,2	3,46	1,58	0,96
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,44	0,44	0,44	0,44	0,44	0,44
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	0,08		0,57	0,23	0,12	0,08

1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	7,22	3,13	75,5	26,3	12,9	8,49
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	0,15	0,02	1,28	0,94	0,62	0,57
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	4,9	3,36	15,3	8,25	7,02	3,28
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	1,55	0,69	16	5,64	2,77	1,75
1-105	Кран башенный 25 т	маш-ч		0,04				
4	Материалы							
2-491	Кислород	м3	0,38		4	2,67	1,32	0,78
2-1760	Электроды	т	0,0005	0,0001	0,0068	0,0025	0,001	0,0007
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,11		1,16	0,77	0,4	0,24
2-1760	Электроды	т	0,0005	0,0001	0,0076	0,0025	0,0011	0,0007
2-1056	Подкладки металлические	кг	50,2	10,2	698	233	104	61,6
2-2602	Графит серебристый	кг	2,92	1	29,6	9,98	5,17	3,61
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	16,1	5,87	156	51,7	27,3	19,4
2-193	Вода	м3	11,2	2,28	156	51,9	23,1	13,7
2-1248	Резина прессованная	кг	0,16	0,11	6,11	1,6	1,56	1,58
2-58	Ацетон	т	0,019	0,0014	0,0945	0,01	0,0141	0,0465
2-1580	Уайт-спирит	т	0,0065	0,0005	0,0322		0,0048	0,0159
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,51	0,45	0,03	0,04	0,78	4,03

### Группа 296. Расширители.

Таблица 6-02-296 Расширители.

Измеритель: т

**6-02-296-1** Расширитель периодической продувки, давление 0,15 МПа, объем 7,5 м3

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-296-1
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	100
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,65
3	Машины и механизмы		
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,6
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,33
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,98
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,44
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	0,08
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	8,62
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	2,05
4	Материалы		
2-1760	Электроды	т	0,0007
2-1760	Электроды	т	0,0007
2-193	Вода	м3	13,9
2-1056	Подкладки металлические	кг	62,5
2-2602	Графит серебристый	кг	2,62
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	13,5
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,03

**Группа 297. Деаэрационные колонки.****Таблица 6-02-297** Деаэрационные колонки.**Измеритель: т**

Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность:

**6-02-297-1** 10 т/ч, давление 0,12 МПа**6-02-297-3** 200 т/ч, давление 0,12 МПа**6-02-297-2** 50 т/ч, давление 0,12 МПа**6-02-297-4** 300 т/ч, давление 0,12 МПа

Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность:

**6-02-297-5** 225 т/ч, давление 0,6 МПа**6-02-297-6** 1000, 2000 т/ч, давление 0,7 МПа**6-02-297-7** 2600, 2800 т/ч, давление 1,2; 0,75 МПа**6-02-297-8** 2000 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки**6-02-297-9** 2600, 2800 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-297-1	6-02-297-2	6-02-297-3	6-02-297-4	6-02-297-5	6-02-297-6	6-02-297-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	1081	612	201	164	111	53,1	48,3
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	89,35	32,41	14,75	8,94	6,16	8,45	4,73
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	101	45,2	14,3	12,7	12,4	15,6	7,84
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	4,47	1,78	1,13	0,79	0,77	1,76	0,64
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	8,87	3,21	1,51	0,93	0,63	0,71	0,42
1-513	Тепловозы	маш-ч	5,3	1,93	0,86	0,52	0,34	0,23	0,1
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	41,8	15,3	6,93	6,8	3,03	1,4	0,51
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	2,92	1,06	0,5	0,13	0,21	0,16	0,07
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	22	8,02	3,76	2,52	1,84		
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	50,6	18,3	8,22	5	3,2	1,67	0,61
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч	7,2	3,92	4,39	2,89	1,37	2,03	0,74
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	5,15	1,9	1,08	0,45	0,57	0,62	0,23
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч					0,21		
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч						3,96	1,82
1-106	Кран башенный 25-75 т	маш-ч							0,71
1-264	Тракторы гусеничные	маш-ч							0,29
1-105	Кран башенный 25 т	маш-ч							
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	182	82,6	22,3	13,6	20,2	6,93	4,49
2-1760	Электроды	т	0,127	0,0282	0,0175	0,0114	0,0152	0,0212	0,0077
2-1178	Пропан-бутан	кг	53,8	24,4	6,54	3,99	5,9	2,04	1,52
2-193	Вода	м3	96	34,8	15,6	9,52	6,1	7	2,59
2-1760	Электроды	т							0,0028
2-2602	Графит серебристый	кг	2,07	0,75	0,22	0,2	0,21	0,07	0,03
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	12,7	4,62	1,48	1,26	0,81	0,44	0,16
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,02	0,01	0,009	0,006	0,003	0,003	0,001
2-1652	Фотопроявитель	л	0,61	0,33	0,28	0,18	0,12	0,09	0,03
2-1653	Фотофиксаж	л	0,61	0,33	0,28	0,18	0,12	0,09	0,03
2-977	Пленка радиографическая	дм2	61,4	33,4	27,5	18,3	11,7	9,15	3,33
2-58	Ацетон	т	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,01	0,004
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т							0,09

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-297-8	6-02-297-9
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	67,3	60,3
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	15,33	6,85
3	Машины и механизмы			
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	10,8	10,9
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	5,64	2,05
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,88	0,85
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,23	0,58
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	1,54	0,56
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,41	0,16
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч		
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	1,67	0,61
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч	2,2	0,81
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,82	0,09
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч		
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	7,77	2,21
1-106	Кран башенный 25-75 т	маш-ч		0,95
1-264	Тракторы гусеничные	маш-ч		0,4
1-105	Кран башенный 25 т	маш-ч	0,75	
4	Материалы			
2-491	Кислород	м3	8,3	6,58
2-1760	Электроды	т	0,0301	0,0109
2-1178	Пропан-бутан	кг	2,46	1,94
2-193	Вода	м3	7	2,59
2-1760	Электроды	т		0,0039
2-2602	Графит серебристый	кг	0,07	0,03
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,44	0,16
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,003	0,001
2-1652	Фотопроявитель	л	0,1	0,04
2-1653	Фотофиксаж	л	0,1	0,04
2-977	Пленка радиографическая	дм2	10	3,65
2-58	Ацетон	т	0,04	0,01
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т		0,12

### Группа 298. Охладители выпара.

**Таблица 6-02-298** Охладители выпара.

**Измеритель:** т

Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения:

**6-02-298-1** 2 м2

**6-02-298-2** 16 м2

**6-02-298-3** 24 м2

Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения:

**6-02-298-4** 2 м2

**6-02-298-5** 16 м2

**6-02-298-6** 24 м2

Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления,  
поверхность охлаждения:

**6-02-298-7** 18 м2

**6-02-298-8** 28 м2

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-298-1	6-02-298-2	6-02-298-3	6-02-298-4	6-02-298-5	6-02-298-6	6-02-298-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	1053	312	236	882	407	293	188
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	67,98	19,96	14,54	51,12	25,4	18,2	10,42
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	7,84	8,2	5,38	6,63	5,87	5,57	5,49
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч							0,34
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	3,57	1,02	0,77	2,95	1,3	0,95	0,6
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	10,1	2,96	2,14	8,07	3,77	2,69	1,67
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч							0,06
1-513	Тепловозы	маш-ч	5,8	1,67	1,18	4,29	2,15	1,52	0,92
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	4,73	1,28	0,93	3,18	1,64	1,18	0,73
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	49	14,5	10,6	36,5	18,4	13,2	7,35
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	68,2	63,6	13,3	46,2	23,3	16,7	9,62
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0038	0,0055	0,0038	0,0035	0,0039	0,0038	0,0038
2-193	Вода	м3	118	33,9	24,4	87	43,5	30,8	18,7
2-491	Кислород	м3	2,82	2,8	2,8	2,57	2,8	2,8	3,33
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,82	0,9	0,83	0,74	0,83	0,83	0,93
2-1760	Электроды	т	0,004	0,0012	0,0008	0,003	0,0015	0,0011	0,001
2-1056	Подкладки металлические	кг	369	106	76,6	273	137	96,6	88
2-2602	Графит серебристый	кг	2,35	0,68	0,49	1,74	0,87	0,62	0,59
2-2603	Прокладки паронитовые	кг							0,17
2-1248	Резина прессованная	кг							0,11

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-298-8
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	115
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	6,18
3	Машины и механизмы		
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	4,64
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	0,19
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,36
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,98
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	0,04
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,52
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,46
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	4,4
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	5,48
4	Материалы		
2-1760	Электроды	т	0,0021
2-193	Вода	м3	10,6
2-491	Кислород	м3	1,79
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,53
2-1760	Электроды	т	0,0005
2-1056	Подкладки металлические	кг	50,1
2-2602	Графит серебристый	кг	0,34
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,1
2-1248	Резина прессованная	кг	0,1

**Группа 299. Эжекторы водо- и пароструйные.****Таблица 6-02-299 Эжекторы водо- и пароструйные.****Измеритель: т**

Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды:

**6-02-299-1** 30 т/ч**6-02-299-2** 220 т/ч**6-02-299-3** 600 т/ч**6-02-299-4** Эжектор трехступенчатый пароструйный

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-299-1	6-02-299-2	6-02-299-3	6-02-299-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	6746	972	499	86,9
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	325,5	47,14	21,15	5,6
3	Машины и механизмы					
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	48,8	6,82	2,96	0,48
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	36,1	5,25	2,4	7,18
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	146	21,9	10,2	3,88
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	29,8	4,25	1,84	0,31
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	94	13,2	5,77	0,95
1-513	Тепловозы	маш-ч	58	8,11	3,52	0,53
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кн	маш-ч	268	38,7	17,5	4,9
4	Материалы					
2-193	Вода	м3	1000	140	60,6	9,54
2-1760	Электроды	т	0,0615	0,0086	0,0037	0,0006

**Группа 300. Испарители.****Таблица 6-02-300 Испарители.****Измеритель: т**

Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса:

**6-02-300-1** 14,84 т**6-02-300-2** 28,06 т**6-02-300-3** 42,29 т**6-02-300-4** 60,1 т**6-02-300-5** 14,84 т, монтируемый методом надвигки**6-02-300-6** 28,06 т, монтируемый методом надвигки**6-02-300-7** 42,29 т, монтируемый методом надвигки**6-02-300-8** 60,1 т, монтируемый методом надвигки

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-300-1	6-02-300-2	6-02-300-3	6-02-300-4	6-02-300-5	6-02-300-6	6-02-300-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	66,6	55,9	43,7	33	121	130	65
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,12	0,82	0,68	0,63	19,27	8,15	7,53
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	1,83	1,84	1,82	1,81	12	6,5	3,2
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	12,1	32,6	9,5	6,62	12,1	3,35	9,49
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,1	0,08	0,07	0,06	0,49	0,08	0,23
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,24	0,17	0,14	0,12	1,63	3,38	0,7
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,09	0,05	0,03	0,02	0,19	0,1	0,07
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	0,74	0,06	0,05				
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	1,31	0,88	0,64	0,53	1,33	0,88	0,7
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,67	0,61	0,46	0,46	0,7	0,12	0,08
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч		0,51	0,44	0,38			
1-114	Кран гусеничный 50-63 т	маш-ч				0,05	4,72	2,7	1,89
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч					5,3	0,93	1,9
1-264	Тракторы гусеничные	маш-ч					0,44	0,36	0,4
4	Материалы								
2-2602	Графит серебристый	кг	0,1	0,06	0,04	0,03	0,1	0,06	0,05
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,28	0,17	0,12	0,1	0,28	0,19	0,14
2-193	Вода	м3	6,74	3,61	2,38	1,66	6,74	3,61	2,38
2-491	Кислород	м3	0,58	0,48	0,45	0,43	13,5	0,92	37,7
2-1760	Электроды	т	0,0018	0,0018	0,0018	0,0018	0,0018	0,0019	0,0155
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,17	0,13	0,13	0,12	3,98	2,18	10,7
2-1056	Подкладки металлические	кг	8,46	4,53	2,99	2,09	8,46	4,53	2,99
2-1760	Электроды	т	0,0001	0,0001			0,0142	0,0076	0,005
2-1904	Набивки сальниковые	кг				0,01			
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т					0,45	0,24	0,16
2-2600	Шпалы непропитанные	шт					11,3	6,06	4
2-2618	Костыли для железных дорог	т					0,03	0,02	0,01

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-300-8
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	47,6
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	5,65
3	Машины и механизмы		
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	3,95
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	6,62
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,17
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,55
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,05
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	0,53
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,6
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч	
1-114	Кран гусеничный 50-63 т	маш-ч	1,4
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	1,36
1-264	Тракторы гусеничные	маш-ч	0,34
4	Материалы		
2-2602	Графит серебристый	кг	0,03
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,1
2-193	Вода	м3	1,66
2-491	Кислород	м3	3,62

2-1760	Электроды	т	0,0018
2-1178	Пропан-бутан	кг	1,06
2-1056	Подкладки металлические	кг	2,09
2-1760	Электроды	т	0,0035
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,01
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т	0,11
2-2600	Шпалы неопитанные	шт	2,79
2-2618	Костыли для железных дорог	т	0,01

### Раздел 3. Станционные баки.

#### Группа 310. Деаэраторы и баки внутренней установки /деаэраторные/ под давлением.

**Таблица 6-03-310** Деаэраторы и баки внутренней установки.

**Измеритель:** т

Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 Мпа, масса:

**6-03-310-1** 0,47 т, вертикальный

**6-03-310-2** 0,96 т, вертикальный

**6-03-310-5** 2,91 т, вертикальный

**6-03-310-3** 1,37 т, вертикальный

**6-03-310-6** 6,4 т, горизонтальный

**6-03-310-4** 2,36 т, вертикальный

**6-03-310-7** 13,7 т, горизонтальный

Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 Мпа, поставляемый в собранном виде, масса:

**6-03-310-8** 0,34 т

**6-03-310-9** 0,63 т

Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, масса:

**6-03-310-10** 0,93 т

**6-03-310-12** 9,12 т

**6-03-310-11** 3,45 т

**6-03-310-13** 12,97 т

Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 Мпа:

поставляемый в собранном виде, масса:

**6-03-310-14** 16,95 т

**6-03-310-15** 23,95 т

**6-03-310-16** 28,6 т, (для одной колонки)

**6-03-310-17** 29,8 т, (для двух колонок)

**6-03-310-18** монтируемый методом надвигки, масса 28,6 т, (для одной колонки)

**6-03-310-19** поставляемый отдельными узлами, масса 34,1; 39,9 т

**6-03-310-20** монтируемый методом надвигки, масса 34,1; 39,9 т



## ШНК 4.17.06-05

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-310-1	6-03-310-2	6-03-310-3	6-03-310-4	6-03-310-5	6-03-310-6	6-03-310-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	431	270	156	96	82	52	32
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	24,35	12,08	8,51	5,84	4,38	2,46	1,37
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	4,76	4,76	4,72	5,4	4,89	4,07	4,44
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	1,32	0,65	0,46	0,32	0,25	0,32	0,17
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	3,95	1,98	1,39	0,95	0,71	0,57	0,31
1-513	Тепловозы	маш-ч	2,34	1,15	0,8	0,53	0,39	0,17	0,08
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	16,9	8,41	5,94	4,11	3,08	1,53	0,89
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	25,8	12,8	8,99	6,38	4,91	3,14	1,62
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	2,24	1,27	0,96	0,75	0,68	0,44	0,38
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,006	0,006	0,006	0,0068	0,0062	0,0051	0,0056
2-1056	Подкладки металлические	кг	134	65,4	45,5	30,2	22,2	9,81	4,58
2-1760	Электроды	т	0,0015	0,0007	0,0005	0,0003	0,0002	0,0001	0,0001
2-2602	Графит серебристый	кг	2,43	1,29	0,9	0,73	0,61	0,27	0,13
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	10,5	5,3	3,69	3,22	2,81	1,24	0,58
2-193	Вода	м3	42,6	20,8	14,5	9,62	7,07	3,13	3,65

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-310-8	6-03-310-9	6-03-310-10	6-03-310-11	6-03-310-12	6-03-310-13	6-03-310-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	655	358	390	140	60	47,6	40
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	33,35	11,61	14,74	4,27	1,87	1,42	2,1
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	4,76	4,76	32,3	14,2	8,31	7,56	7,06
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	1,79	0,63	1,96	0,55	0,24	0,18	0,13
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	5,43	1,89	3,52	1	0,43	0,32	0,24
1-513	Тепловозы	маш-ч	3,24	1,1	1,18	0,32	0,12	0,08	0,06
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	23,1	8,09	8,74	2,6	1,18	0,93	0,69
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	35,7	12,3	14,1	3,25	1,97	1,47	1,03
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	3,54	1,28	9,71	2,81	1,26	0,99	0,63
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч			4,55	10,2	1,44	1,06	0,62
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч							0,99
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч							0,13
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч							0,06
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,006	0,006	0,0399	0,0175	0,0102	0,0093	0,0087
2-1056	Подкладки металлические	кг	277	94,2	67,5	18,2	6,89	4,84	3,22
2-1760	Электроды	т	0,003	0,001	0,0007	0,0002	0,0001	0,0001	
2-2602	Графит серебристый	кг	3,74	1,27	0,99	0,27	0,1	0,07	0,02
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	12,3	4,17	3,43	0,92	0,35	0,25	0,16
2-193	Вода	м3	58,8	20	129	34,8	13,2	9,25	6,15
2-491	Кислород	м3			71,2	22	7,34	5,19	5,42
2-1178	Пропан-бутан	кг			21	6,47	2,16	1,53	1,59
2-396	Закрепы металлические	кг				0,17	0,15	0,15	0,14
2-2600	Шпалы непропитанные	шт				0,17	0,15	0,15	0,14
2-2607	Кислота уксусная	кг							0,003
2-1652	Фотопроявитель	л							0,01
2-1653	Фотофиксаж	л							0,01
2-977	Пленка радиографическая	дм2							0,99

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-310-15	6-03-310-16	6-03-310-17	6-03-310-18	6-03-310-19	6-03-310-20
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	31,1	29,1	26,4	45,2	51,3	101
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,12	1,97	1,62	6,17	5,26	15,46
3	Машины и механизмы							
1-509	Установки для сварки ручной	Маш-ч	6,3	6,1	6,94	8,81	10,4	17,3
1-510	Кран козловой 30 т	Маш-ч	0,44	0,13	0,12	0,27	0,17	0,5
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	Маш-ч	0,21	0,26	0,21	0,65	0,44	1,49
1-513	Тепловозы	Маш-ч	0,05	0,05	0,04	0,07	0,13	0,21
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	Маш-ч	0,87	0,88	0,88	0,84	0,98	0,98
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	Маш-ч	0,52	0,5	0,53	0,53	0,49	0,49
1-512	Машины электрозащитные	Маш-ч	0,62	0,34	0,58	0,7	1,26	1,23
1-248	Станки токарно-винторезные	Маш-ч	0,71	0,65	0,67	0,67	0,88	0,79
1-537	Рентгено-дефектоскоп	Маш-ч	0,09	0,1	0,58	0,58	1,06	1,06
1-430	Станки трубоотрезные	Маш-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06
1-106	Кран башенный 25-75 т	Маш-ч	0,57	0,93	0,61	1,95	0,4	3,83
1-118	Кран козловой 50 т	Маш-ч				1,52	2,21	5,89
1-264	Тракторы гусеничные	Маш-ч				0,55		0,48
4	Материалы							
2-1760	Электроды	т	0,0078	0,0071	0,0086	0,0074	0,0127	0,0124
2-1056	Подкладки металлические	кг	3,48	3,16	3,29	3,29	2,76	2,76
2-1760	Электроды	т		0,0006		0,0048	0,0005	0,0121
2-2602	Графит серебристый	кг	0,03	0,03	0,03	0,02	0,05	0,04
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,08	0,07	0,07	0,07	0,18	0,12
2-193	Вода	м3	4,43	4,03	4,2	4,2	3,53	3,53
2-491	Кислород	м3	3,57	3,14	3,03	7,11	4,77	8,98
2-1178	Пропан-бутан	кг	1,05	0,92	0,89	2,1	1,4	4,37
2-396	Закрепы металлические	кг	0,14	0,15	0,17	3,52	0,16	6,49
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	0,14	0,15	0,17	3,52	0,16	6,49
2-2607	Кислота уксусная	кг	0,002	0,002	0,02	0,02	0,03	0,03
2-1652	Фотопроявитель	л	0,01	0,01	0,05	0,05	0,08	0,08
2-1653	Фотофиксаж	л	0,01	0,01	0,05	0,05	0,08	0,08
2-977	Пленка радиографическая	дм2	0,7	0,74	5,47	5,47	7,68	7,68
2-2599	Конструкции для монтажа котлов	т		0,02		0,15		0,39

### Группа 311. Баки внутренней установки без давления.

Таблица 6-03-311 Баки внутренней установки без давления.

Измеритель: т

Бак прямоугольный, вместимость:

**6-03-311-1** 1 м3

**6-03-311-2** 1,6 м3

**6-03-311-3** 2,5 м3

Бак цилиндрический вертикальный, вместимость:

**6-03-311-4** 1 м3

**6-03-311-5** 2,5 м3

**6-03-311-7** 16 м3

**6-03-311-6** 6,3 м3

**6-03-311-8** 25 м3

**6-03-311-9** Бак поставляемый рулонами, вместимость 63; 100 м3

**6-03-311-10** Бак поставляемый рулонами, вместимость 300 м3

Бак цилиндрический горизонтальный, вместимость:

**6-03-311-11** 2 м3**6-03-311-12** 8 м3**6-03-311-13** 25; 50 м3

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-311-1	6-03-311-2	6-03-311-3	6-03-311-4	6-03-311-5	6-03-311-6	6-03-311-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	571	456	291	570	358	147	105
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	18,79	14,87	9,39	18,79	11,5	4,64	2,85
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	Маш-ч	14,8	13,7	12,3	14,8	12,8	10,9	10,5
1-510	Кран козловой 30 т	Маш-ч	3,17	2,51	1,58	3,17	1,94	0,79	0,48
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	Маш-ч	9,65	7,64	4,82	9,65	5,91	2,38	1,46
1-513	Тепловозы	Маш-ч	5,8	4,59	2,9	5,8	3,55	1,43	0,88
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	Маш-ч	49	42	24,9	49	30,4	13,7	8,73
1-115	Кран гусеничный до 16 т	Маш-ч	0,5	0,4	0,26	0,5	0,31	0,12	0,08
4	Материалы								
2-1760	Электроды	т	0,0164	0,0151	0,0132	0,0164	0,0139	0,0116	0,0109

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-311-8	6-03-311-9	6-03-311-10	6-03-311-11	6-03-311-12	6-03-311-13
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	86,1	381	100	288	61	39
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,31	83,34	7,56	9,18	1,5	0,76
3	Машины и механизмы							
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	10,3	3,2	2,39	12,2	10,1	9,89
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,39	3,22	0,32	1,55	0,25	0,13
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	1,18	4,76		4,7	0,76	0,39
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,71	0,75		2,83	0,46	0,23
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	7,18	0,87		24,3	4,9	2,87
1-115	Кран гусеничный до 16 т	маш-ч	0,07	0,05		0,25	0,05	0,02
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч		24	21,8			
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч		50,3				
1-112	Кран гусеничный 25 т	маш-ч		0,56	4,95			
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч		1,19	0,11			
1-537	Рентгено-дефектоскоп	маш-ч		3,12	0,04			
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч		1,25	0,53			
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч			0,05			
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч			0,06			
1-264	Тракторы гусеничные	маш-ч			1,83			
1-410	Автомобиль бортовой до 10 т	маш-ч			0,19			
1-210	Полуприцепы-тяжеловозы 40 т	маш-ч			0,35			
4	Материалы							
2-1760	Электроды	т	0,0108	0,0108	0,0054	0,0131	0,0105	0,0102
2-2602	Графит серебристый	кг		0,28				
2-2603	Прокладки паронитовые	кг		1,74				
2-193	Вода	м3		48,8	30,6			
2-2607	Кислота уксусная	кг		0,006	0,003			
2-1652	Фотопроявитель	л		0,2	0,1			
2-1653	Фотофиксаж	л		0,2	0,1			
2-977	Пленка радиографическая	дм2		19,5	9,8			

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-311-8	6-03-311-9	6-03-311-10	6-03-311-11	6-03-311-12	6-03-311-13
2-491	Кислород	м3			0,65			
2-1178	Пропан-бутан	кг			0,19			
2-1760	Электроды	т			0,0023			
2-1759	Электроды	кг			0,19			

#### Раздел 4. Установки для преобразования пара.

##### Группа 312. Редукционно-охладительные установки.

**Таблица 6-04-312** Установка редукционно-охладительная.

**Измеритель:** т

Установка редукционно-охладительная, давление острого пара 10 МПа, производительность:

**6-04-312-1** 30 т/ч, давлением редуцированного пара 2,0-2,8 МПа

**6-04-312-2** 60 т/ч, давлением редуцированного пара 0,12-0,25 МПа

**6-04-312-3** 150, 250 т/ч, давлением редуцированного пара 1,8-2,0 МПа

Установка редукционно-охладительная, давление острого пара 14 МПа, производительность:

**6-04-312-4** 20 т/ч, давлением редуцированного пара 2,5-2,7 МПа

**6-04-312-5** 60 т/ч, давлением редуцированного пара 0,12-0,25 МПа

**6-04-312-6** 150 т/ч, давлением редуцированного пара 0,12-0,25 МПа

**6-04-312-7** 250 т/ч, давлением редуцированного пара 1,5-2,0 МПа

**6-04-312-8** Установка редукционно-охладительная быстродействующая, давление острого пара 25,5 МПа, производительность 600, 740 т/ч

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-04-312-1	6-04-312-2	6-04-312-3	6-04-312-4	6-04-312-5	6-04-312-6	6-04-312-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	337	253	311	916	260	190	246
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	16,13	11,39	11,53	59,48	11,16	6,32	8,94
3	Машины и механизмы								
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	2,19	2,19	2,21	2,46	2,18	0,25	2,21
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,4	0,2	0,3	0,43	0,11	0,05	0,1
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	3,8	2,81	3,09	5,8	3,01	3,02	3,03
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	6,25	5,32	6,05	6,18	5,31	4,51	3,09
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,99	0,21	0,24	2,58	0,21	0,2	0,2
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	11,2	8,22	8,22	50,7	7,96	5,07	5,72
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	10	7,47	21,5	44,6	5,13	3,98	6,12
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	0,03	0,02	0,02	0,13	0,02	0,01	0,02
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч			5,52				0,22
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч							
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	11	7,66	10,7	24,4	6,38	5,55	7,59
2-1760	Электроды	т	0,0005	0,0003	0,0004	0,0005	0,0001	0,0001	0,0001

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-04-312-1	6-04-312-2	6-04-312-3	6-04-312-4	6-04-312-5	6-04-312-6	6-04-312-7
2-1178	Пропан-бутан	кг	3,17	2,28	3,09	7	1,68	1,53	2,19
2-2602	Графит серебристый	кг	0,77	0,67	0,65	0,87	0,54	0,43	0,59
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	4,62	2,94	4,01	5,47	2,19	2,64	3,67
2-58	Ацетон	т	0,26	0,14	0,2	0,44	0,14	0,07	0,13
2-1580	Уайт-спирит	т	0,09	0,05	0,07	0,15	0,05	0,03	0,04
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,42	0,27	0,44	0,51	0,16	0,07	0,25

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-04-312-8
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	381
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	12,66
3	Машины и механизмы		
1-100	Кран автомобильный 10 т	маш-ч	2,22
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,46
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	3,69
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	4,72
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,82
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	8,06
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч	8,24
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	0,05
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,58
4	Материалы		
2-491	Кислород	м3	0,2
2-1760	Электроды	т	0,0006
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,06
2-2602	Графит серебристый	кг	0,26
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	2,94
2-58	Ацетон	т	0,57
2-1580	Уайт-спирит	т	0,19
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,14
2-193	Вода	м3	0,004

#### Отдел 4. Агрегаты паротурбинные и газотурбинные.

##### Раздел 1. Турбины паровые стационарные и установки газотурбинные стационарные.

##### Группа 341. Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара.

##### Таблица 6-01-341 Турбины конденсационные.

Измеритель: т

Турбина типа к, мощность:

**6-01-341-1** 215 МВт, трехцилиндровая

**6-01-341-3** 500 МВт, четырехцилиндровая

**6-01-341-2** 300 МВт, трехцилиндровая

**6-01-341-4** 800 МВт, пятицилиндровая

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-341-1	6-01-341-2	6-01-341-3	6-01-341-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	84	81	68	85
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	10,44	10,9	9,29	12,01
3	Машины и механизмы					
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	1,91	1,93	1,73	1,68
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,24	0,2	0,26	0,23
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	2,7	2,6	2,18	2,25
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	0,79	0,79	0,71	0,62
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	0,16	0,13	0,18	0,16
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,28	0,27	0,25	0,21
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	1,62	3,12	3,48	4,5
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кн	маш-ч	5,03	4,86	4	0,84
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	0,94	0,91	0,76	0,78
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	0,79	0,79	0,71	0,62
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	0,26	0,26	0,24	0,21
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч	3,39	3,27	2,76	2,84
1-75	Дрели электрические	маш-ч	0,54	0,52	0,44	0,45
1-120	Кран мостовой 5 т	маш-ч	3	2,89	2,42	5
1-539	Райберователь отверстий	маш-ч	0,54	0,52	0,44	0,45
1-164	Машины электросверлильные	маш-ч	4,31	14,57	15,67	19,8
1-530	Станки трубогибочные ручные	маш-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
1-531	Станки строгальные по металлу	маш-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
1-532	Станки точильные двусторонние	маш-ч	1,8	2,6	2,18	2,25
1-298	Установки сварки аргонодуговой	маш-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
1-533	Установки химочистки	маш-ч	0,26	0,26	0,24	0,21
1-252	Станки фрезерные	маш-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
4	Материалы					
2-491	Кислород	м3	8,88	9,21	2,5	3,31
2-1178	Пропан-бутан	кг	2,61	2,72	0,734	0,971
2-1056	Подкладки металлические	кг	26	6		7
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	0,309	0,309	0,24	0,289
2-2602	Графит серебристый	кг	0,086	0,067	0,04	0,034
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,257	0,215	0,559	0,805
2-1248	Резина прессованная	кг	0,007	0,013	0,04	0,007
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,069	0,081	0,064	0,067
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0001	0,0001	0,0004	0,001
2-17	Аргон	м3	0,005	0,005	0,005	0,007
2-473	Картон асбестовый	т	0,0077	0,004	0,0042	0,0044
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
2-49	Шнур асбестовый	т	0,002	0,0012	0,0013	0,003
2-1759	Электроды	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
2-193	Вода	м3	0,086	0,268	0,399	0,738
2-232	Гвозди	т	0,0001		0,0002	0,0002
2-2619	Краски масляные и алкидные	т			0,0001	
2-636	Краски масляные земляные	т			0,0001	0,0001

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-341-1	6-01-341-2	6-01-341-3	6-01-341-4
2-1759	Электроды	кг	0,04	0,04	0,04	0,046
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,006	0,006	0,006	0,007
2-1759	Электроды	кг	0,371	0,371	0,371	0,427
2-673	Лак спиртовой	кг	0,051	0,054	0,048	0,05
2-754	Масло турбинное	кг	0,026	0,02	0,06	0,101
2-2620	Шнур резиновый	кг	0,077	0,06	0,088	0,101
2-1403	Сталь кровельная 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
2-1759	Электроды	кг	0,433	0,474	0,464	0,584
2-1472	Ткань асбестовая	т	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2621	Проволока свинцовая	кг	0,009	0,007	0,003	0,003
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,004	0,004	0,0012	0,009
2-713	Лесоматериалы круглые 12-24 см	м3	0,007	0,005	0,003	0,003
2-2623	Брусья обрезные 75-150 мм	м3	0,003	0,003	0,016	0,034
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,007	0,005	0,032	0,081
2-2624	Фанера клееная толщиной 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2625	Спирт бутиловый синтетический	т				0,0001
2-1683	Швеллеры № 16-24	т	0,002	0,002	0,001	0,001
2-2626	Лак бакелитовый	кг	0,027	0,027	0,024	0,04
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,069	0,081	0,064	0,007
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,069	0,081	0,064	0,067
2-2627	Прутики медные	кг	0,027	0,032	0,04	0,047
2-867	Олифа	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
2-2497	Жесть белая	кг	0,009	0,007	0,01	0,011
2-1107	Прессшпан листовой	кг	0,123	0,107	0,359	0,47
2-1347	Скобы металлические	кг	0,172	0,158	0,08	0,067
2-1407	Сталь круглая диаметром 16 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2595	Олово	т	0,003	0,002	0,001	0,001
2-2628	Текстолит листовой	кг	0,005	0,007	0,004	0,007

### Группа 342. Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара.

Таблица 6-01-342 Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара.

**Измеритель:** т

Турбина типа т, мощность:

**6-01-342-1** 110 МВт, трехцилиндровая

**6-01-342-3** 185 МВт, трехцилиндровая

**6-01-342-2** 180 МВт, трехцилиндровая

**6-01-342-4** 250 МВт, четырехцилиндровая

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-342-1	6-01-342-2	6-01-342-3	6-01-342-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	120	88	82	65
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	11,49	10,04	8,27	7,52
3	Машины и механизмы					
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	3,11	2,92	2,25	1,16
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	2,76			
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	1,78	1,54	1,27	2,1
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,24	0,23	0,22	0,25
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	2,37	2,57	2,11	1,75
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	0,16	0,16	0,15	0,18
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч		4,79	3,94	3,27
1-521	Насос центробежный 8-60 м <sup>3</sup> /ч	маш-ч	0,51	0,45	0,34	0,16
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	1,47	1,32	1	0,44
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	3,72			
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	1,03	0,89	0,73	0,61
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	1,47	1,32	1	0,44
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	0,49	0,44	0,33	0,15
1-75	Дрели электрические	маш-ч	0,59	0,51	0,42	0,35
1-120	Кран мостовой 5 т	маш-ч	3,28	2,86	2,34	1,95
1-539	Райберователь отверстий	маш-ч	0,59	0,51	0,42	0,35
1-164	Машины электросверлильные	маш-ч	4,15	4,11	3,38	9,81
1-530	Станки трубогибочные ручные	маш-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
1-531	Станки строгальные по металлу	маш-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
1-532	Станки точильные двусторонние	маш-ч	1,97	1,71	1,41	1,75
1-298	Установки сварки аргонодуговой	маш-ч	0,05	0,04	0,04	0,02
1-533	Установки химочистки	маш-ч	0,49	0,44	0,33	0,15
1-252	Станки фрезерные	маш-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч		3,24	2,67	2,23
4	Материалы					
2-491	Кислород	м <sup>3</sup>	6,84	6,71	6,15	5,63
2-1178	Пропан-бутан	кг	1,98	1,95	1,77	1,63
2-2602	Графит серебристый	кг	0,043	0,049	0,04	0,045
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	0,286	0,334	0,275	0,271
2-1056	Подкладки металлические	кг	16	16	16	23
2-1248	Резина прессованная	кг	0,02	0,044	0,038	0,045
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0001	0,0005	0,0004	0,0005
2-17	Аргон	м <sup>3</sup>	0,01	0,009	0,007	0,003
2-473	Картон асбестовый	т	0,0035	0,0033	0,0027	0,0017
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,001	0,001	0,001
2-49	Шнур асбестовый	т	0,0007	0,0005	0,0004	0,0003
2-1759	Электроды	кг	0,007	0,005	0,006	0,002
2-193	Вода	м <sup>3</sup>	0,33	0,444	0,379	0,452
2-232	Гвозди	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
2-636	Краски масляные земляные	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
2-1759	Электроды	кг	0,073	0,05	0,066	0,025
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,012	0,01	0,008	0,004
2-1759	Электроды	кг	0,687	0,466	0,617	0,233



Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-342-1	6-01-342-2	6-01-342-3	6-01-342-4
2-673	Лак спиртовой	кг	0,004	0,003	0,003	0,004
2-754	Масло турбинное	кг	0,031	0,054	0,046	0,054
2-2620	Шнур резиновый	кг	0,098	0,098	0,088	0,099
2-1403	Сталь кровельная 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
2-1759	Электроды	кг	1,37	1,35	1,05	0,653
2-1472	Ткань асбестовая	т	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2621	Проволока свинцовая	кг	0,008	0,007	0,007	0,007
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,003	0,003	0,003	0,003
2-2629	Листы латунные 1 мм	т	0,0001			
2-713	Лесоматериалы круглые 12-24 см	м3	0,003	0,003	0,003	0,001
2-2623	Брусья обрезные 75-150 мм	м3	0,004	0,013	0,012	0,014
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,034	0,026	0,023	0,027
2-2630	Фанера клееная 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
2-1683	Швеллеры № 16-24	т	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2626	Лак бакелитовый	кг	0,034	0,026	0,023	0,027
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
2-2627	Прутики медные	кг	0,02	0,029	0,026	0,031
2-867	Олифа	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
2-2497	Жесть белая	кг	0,011	0,011	0,009	0,011
2-1107	Прессшпан листовой	кг	0,16	0,302	0,258	0,307
2-1347	Скобы металлические	кг	0,041	0,081	0,081	0,09
2-1407	Сталь круглая диаметром 16 мм	т	0,002	0,003	0,003	0,002
2-2595	Олово	т	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2631	Свинец	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
2-2628	Текстолит листовой	кг	0,004	0,005	0,004	0,005

### Группа 343. Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара.

**Таблица 6-01-343** Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара.

**Измеритель:** т

Турбина типа пт, мощность:

**6-01-343-1** 12 МВт, одноцилиндровая

**6-01-343-3** 80 МВт, двухцилиндровая

**6-01-343-2** 25 МВт, одноцилиндровая

**6-01-343-4** 140 МВт, двухцилиндровая

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-343-1	6-01-343-2	6-01-343-3	6-01-343-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	158	94	152	117
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	34,13	21,82	16,96	11,18
3	Машины и механизмы					
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	3	4,18	2,42	3,37
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч				2,68
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	2,14	0,94	1,76	1,72
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	3,72	1,64	1,53	1
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,5	0,72	0,37	0,53
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,2	0,12		
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,29	0,18	0,24	0,24
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	6,42	2,82	2,64	2,29
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,03	0,02	0,02	0,01
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	1,32	1,93	1,05	1,53
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	10,8	5,87		
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	9,98	4,39	4,1	
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	1,32	1,93	2,11	1,53
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	0,44	0,64	0,35	0,51
1-75	Дрели электрические	маш-ч	2,14	0,94	0,88	0,57
1-120	Кран мостовой 5 т	маш-ч	11,9	5,22	4,88	3,19
1-539	Райберователь отверстий	маш-ч	2,14	0,94	0,88	0,57
1-164	Машины электросверлильные	маш-ч	12,8	4,71	5,27	4,01
1-530	Станки трубогибочные ручные	маш-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
1-531	Станки строгальные по металлу	маш-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
1-532	Станки точильные двусторонние	маш-ч	3,56	1,57	2,93	1,91
1-298	Установки сварки аргонодуговой	маш-ч	0,05	0,07	0,04	0,05
1-533	Установки химочистки	маш-ч	0,44	0,64	0,35	0,51
1-252	Станки фрезерные	маш-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч		5,44	5,71	
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч			0,15	0,16
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч				3,61
4	Материалы					
2-491	Кислород	м3	3,21	2,65	2,14	1,97
2-1178	Пропан-бутан	кг	5,7	4,42	0,629	0,732
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,802	0,599	3,06	0,211
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0006	0,0004	0,0008	0,0001
2-1056	Подкладки металлические	кг	10	8	8	5
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	0,117	0,072	0,323	0,337
2-2602	Графит серебристый	кг	0,292	0,24	0,161	0,105
2-17	Аргон	м3	0,009	0,013	0,007	0,012
2-473	Картон асбестовый	т	0,0018	0,0024	0,0033	0,005
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,002	0,002	0,002
2-49	Шнур асбестовый	т	0,0004	0,0005	0,0007	0,0009
2-1759	Электроды	кг	0,006	0,009	0,005	0,007
2-1248	Резина прессованная	кг	0,058	0,045	0,645	0,021
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,729	0,563	0,097	0,074
2-232	Гвозди	т	0,0029	0,0022	0,0032	0,0021
2-2619	Краски масляные и алкидные	т	0,0001	0,0001	0,0001	
2-636	Краски масляные земляные	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-343-1	6-01-343-2	6-01-343-3	6-01-343-4
2-1759	Электроды	кг	0,066	0,096	0,053	0,077
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,011	0,015	0,008	0,012
2-1759	Электроды	кг	0,619	0,903	0,494	0,716
2-754	Масло турбинное	кг	0,117	0,09	0,048	0,032
2-2632	Лента стальная 3,5 мм	т	0,0001			
2-1403	Сталь кровельная 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
2-1759	Электроды	кг	0,536	0,675	0,509	0,627
2-2621	Проволока свинцовая	кг	0,015	0,012	0,016	0,006
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002	0,004	0,008
2-2629	Листы латунные 1 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
2-713	Лесоматериалы круглые 12-24 см	м3	0,058	0,045	0,013	0,008
2-2623	Брусья обрезные 75-150 мм	м3	0,022	0,017	0,019	0,004
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,044	0,036	0,048	0,017
2-2624	Фанера клееная толщиной 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2633	Сталь угловая 60-100 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
2-1683	Швеллеры, п 16-24	т	0,006	0,004	0,003	0,002
2-2626	Лак бакелитовый	кг	0,087	0,067	0,055	0,021
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,437	0,336	0,097	0,074
2-2627	Прутики медные	кг	0,146	0,114	0,032	0,032
2-867	Олифа	т	0,0004	0,0003	0,0001	0,0001
2-2497	Жесть белая	кг	0,058	0,045	0,01	0,008
2-1107	Прессшпан листовой	кг	0,233	0,18	0,097	0,084
2-1347	Скобы металлические	кг	0,292	0,24	0,323	0,211
2-1407	Сталь круглая диаметром 16 мм	т	0,002	0,001	0,001	0,001
2-2634	Листы медные 3 мм	т	0,0002	0,0001		0,0001
2-2595	Олово	т	0,022	0,017	0,005	0,003
2-2631	Свинец	т				0,0001
2-1134	Проволока из легированной стали	т	0,0001	0,0001		
2-1411	Сталь листовая 4-6 мм	т	0,004	0,004		
2-193	Вода	м3			0,968	0,589
2-2620	Шнур резиновый	кг			0,097	0,084
2-1904	Набивки сальниковые	кг			0,097	0,074
2-2628	Текстолит листовой	кг			0,016	0,011

**Группа 344. Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые.**

**Таблица 6-01-344** Турбины с противодавлением.

**Измеритель:** т

Турбина типа р, мощность:

**6-01-344-1** 2500 кВт

**6-01-344-2** 4 МВт

**6-01-344-4** 12 МВт

**6-01-344-3** 6 МВт

**6-01-344-5** 102 МВт

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-344-1	6-01-344-2	6-01-344-3	6-01-344-4	6-01-344-5
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	333	305	398	218	220
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	100,13	91,59	96,98	64,62	26,46
3	Машины и механизмы						
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	2,44	2,37	2,55	2,46	1,05
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	20	17,5	18,4	12,2	4,37
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	11,6	9,55	10,7	7,09	2,45
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	1,32	1,32	1,32	1,32	0,46
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	11,1	9,72	10,2	6,81	2,34
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,42	0,37	0,39	0,3	
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,11	0,54	0,57	0,43	0,32
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,1	0,09	0,1	0,06	0,01
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	1,32	1,32	1,32	1,32	0,46
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	31	27,2	28,6	19	6,55
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,59	0,57	0,59	0,53	0,19
1-538	Стилоскопы универсальные	маш-ч	0,44	0,44	0,44	0,44	0,15
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч					0,2
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч				20,5	
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч					8,76
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	6,65	5,82	6,13	4,08	2,81
1-75	Дрели электрические	маш-ч	6,65	5,82	6,13	4,08	1,4
1-120	Кран мостовой 5 т	маш-ч	31,9	32,4	34	22,6	7,79
1-539	Райберователь отверстий	маш-ч	6,65	5,82	6,13	4,08	1,4
1-164	Машины электросверлильные	маш-ч	39,9	34,9	36,8	24,5	8,24
1-530	Станки трубогибочные ручные	маш-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
1-531	Станки строгальные по металлу	маш-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
1-532	Станки точильные двусторонние	маш-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	4,68
1-298	Установки сварки аргонодуговой	маш-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
1-533	Установки химочистки	маш-ч	0,44	0,44	0,44	0,44	0,15
1-252	Станки фрезерные	маш-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
1-534	Кран мостовой 20 т	маш-ч	33,4	29,2	30,8		
4	Материалы						
2-491	Кислород	м3	0,119	0,119	0,119	0,228	2,28
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,035	0,035	0,035	0,066	0,661
2-2602	Графит серебристый	кг	0,794	0,694	0,78	0,056	0,258
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	1,06	0,926	1,71	1,53	0,412
2-17	Аргон	м3	0,009	0,009	0,009	0,009	0,003
2-473	Картон асбестовый	т	0,0021	0,002	0,0022	0,002	0,003
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,001	0,001	0,001	0,001
2-49	Шнур асбестовый	т	0,0005	0,0004	0,0005	0,0005	0,0002
2-1759	Электроды	кг	0,006	0,006	0,006	0,006	0,002
2-1248	Резина прессованная	кг	0,106	0,093	0,146	0,111	0,026
2-1056	Подкладки металлические	кг	26	23	34	19	13
2-2600	Шпалы непитанные	шт	2,12	1,85	1,95	1,11	0,335
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0021	0,0019	0,002	0,0011	0,0007
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,003	0,001
2-1904	Набивки сальниковые	кг	1,59	1,39	1,95	1,39	0,309
2-193	Вода	м3	0,495	0,495	0,497	0,495	0,173
2-232	Гвозди	т	0,0006	0,0006	0,0007	0,0006	0,0003
2-2619	Краски масляные и алкидные	т	0,0003	0,0002	0,0003	0,0001	
2-636	Краски масляные земляные	т	0,0003	0,0002	0,0003	0,0002	0,0001
2-1759	Электроды	кг	0,066	0,066	0,066	0,066	0,023

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-344-1	6-01-344-2	6-01-344-3	6-01-344-4	6-01-344-5
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,011	0,01	0,01	0,011	0,003
2-1759	Электроды	кг	0,619	0,618	0,621	0,618	0,217
2-754	Масло турбинное	кг	0,265	0,231	0,293	0,222	0,057
2-2635	Лента стальная толщиной 3,5 мм	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0001	
2-1403	Сталь кровельная 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-496	Кислота соляная	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0002	
2-1759	Электроды	кг	0,326	0,325	0,327	0,326	0,114
2-2621	Проволока свинцовая	кг	0,053	0,046	0,049	0,028	0,01
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002	0,003	0,004	0,009
2-2629	Листы латунные 1 мм	т	0,0002	0,0001	0,0002	0,0001	0,0001
2-713	Лесоматериалы круглые 12-24 см	м3	0,159	0,139	0,146	0,111	0,021
2-2623	Брусья обрезные 75-150 мм	м3	0,053	0,046	0,049	0,042	0,021
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,106	0,093	0,098	0,083	0,036
2-2624	Фанера клееная толщиной 4 мм	м3	0,003	0,002	0,002	0,002	0,001
2-2625	Спирт бутиловый синтетический	т	0,0001	0,0001	0,0001		
2-2633	Сталь угловая 60-100 мм	т	0,004	0,004	0,004	0,002	0,001
2-1683	Швеллеры, п 16-24	т	0,026	0,023	0,024	0,022	0,005
2-2626	Лак бакелитовый	кг	0,265	0,231	0,268	0,167	0,082
2-1904	Набивки сальниковые	кг	1,06	0,926	1,22	0,833	0,309
2-2627	Прутики медные	кг	0,265	0,231	0,39	0,278	0,062
2-867	Олифа	т	0,0008	0,0007	0,001	0,0008	0,0002
2-2497	Жесть белая	кг	0,212	0,185	0,195	0,111	0,026
2-1107	Прессшпан листовой	кг	0,529	0,463	0,732	0,444	0,124
2-1347	Скобы металлические	кг	0,899	0,787	0,878	0,556	0,206
2-1407	Сталь круглая диаметром 16 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,003	0,001
2-2634	Листы медные 3 мм	т	0,0004	0,0003	0,0004	0,0003	0,0001
2-2595	Олово	т	0,059	0,046	0,059	0,042	0,008
2-2631	Свинец	т	0,0001	0,0001	0,0001		
2-1134	Проволока из легированной стали	т	0,0002	0,0001	0,0002	0,0001	
2-1411	Сталь листовая 4-6 мм	т	0,013	0,012	0,015	0,008	
2-673	Лак спиртовой	кг					0,001
2-2620	Шнур резиновый	кг					0,062
2-1904	Набивки сальниковые	кг					0,103
2-2628	Текстолит листовой	кг					0,01

**Группа 345. Турбины теплофикационные с противодавлением и  
производственным отбором пара, одноцилиндровые.**

**Таблица 6-01-345 Турбины теплофикационные с противодавлением.**

**Измеритель: т**

**Турбина типа пр, мощность:**

**6-01-345-1 6 МВт**

**6-01-345-2 12 МВт**

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-345-1	6-01-345-2
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	264	179
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	63,84	46,39
3	Машины и механизмы			
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	3,06	3,01
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	12,1	8,63
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	1,32	1,3
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	6,71	4,8
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	7	5,01
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,48	0,36
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,13	0,38
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч	1,32	1,3
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,34	0,26
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	20,1	14,4
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	18,7	13,4
1-521	Насос центробежный 8-60 м <sup>3</sup> /ч	маш-ч	0,55	0,5
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	4,02	2,88
1-538	Стилескопы универсальные	маш-ч	0,44	0,43
1-75	Дрели электрические	маш-ч	4,02	2,88
1-120	Кран мостовой 5 т	маш-ч	22,3	16
1-539	Райберователь отверстий	маш-ч	4,02	2,88
1-164	Машины электросверлильные	маш-ч	24,1	17,3
1-530	Станки трубогибочные ручные	маш-ч	6,69	4,79
1-531	Станки строгальные по металлу	маш-ч	6,69	4,79
1-532	Станки точильные двусторонние	маш-ч	6,69	4,79
1-298	Установки сварки аргонодуговой	маш-ч	0,05	0,04
1-533	Установки химочистки	маш-ч	0,44	0,43
1-252	Станки фрезерные	маш-ч	6,69	4,79
4	Материалы			
2-491	Кислород	м <sup>3</sup>	1,34	4,31
2-1178	Пропан-бутан	кг	24,12	14,97
2-17	Аргон	м <sup>3</sup>	0,009	0,009
2-473	Картон асбестовый	т	0,0024	0,0022
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,001
2-49	Шнур асбестовый	т	0,0005	0,0005
2-1056	Подкладки металлические	кг	22	14
2-2602	Графит серебристый	кг	0,511	0,392
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	1,12	1,08
2-1248	Резина прессованная	кг	0,096	0,078
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	1,28	0,784
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0013	0,0008
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,003	0,002
2-1759	Электроды	кг	0,006	0,006
2-1904	Набивки сальниковые	кг	1,28	0,98
2-232	Гвозди	т	0,0005	0,0004
2-2619	Краски масляные и алкидные	т	0,0002	0,0001
2-636	Краски масляные земляные	т	0,0003	0,0002
2-1759	Электроды	кг	0,66	0,065
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,011	0,01
2-1759	Электроды	кг	0,619	0,607
2-754	Масло турбинное	кг	0,192	0,157
2-2635	Лента стальная толщиной 3,5 мм	т	0,0001	0,0001
2-1403	Сталь кровельная 0,50 мм	т	0,001	0,001

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-345-1	6-01-345-2
2-1759	Электроды	кг	0,527	0,602
2-2621	Проволока свинцовая	кг	0,032	0,02
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,019	0,003
2-2629	Листы латунные 1 мм	т	0,0001	0,0001
2-713	Лесоматериалы круглые 12-24 см	м3	0,096	0,078
2-2623	Брусья обрезные 75-150 мм	м3	0,032	0,029
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,064	0,059
2-2624	Фанера клееная толщиной 4 мм	м3	0,002	0,001
2-2633	Сталь угловая 60-100 мм	т	0,003	0,002
2-1683	Швеллеры, п 16-24	т	0,016	0,016
2-2626	Лак бакелитовый	кг	0,176	0,118
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,799	0,588
2-2627	Прутики медные	кг	0,256	0,196
2-867	Олифа	т	0,0006	0,0006
2-2497	Жесть белая	кг	0,128	0,078
2-1107	Прессшпан листовой	кг	0,479	0,314
2-1347	Скобы металлические	кг	0,575	0,392
2-1407	Сталь круглая диаметром 16 мм	т	0,003	0,002
2-2634	Листы медные 3 мм	т	0,0003	0,0002
2-2595	Олово	т	0,038	0,029
2-1134	Проволока из легированной стали	т	0,0001	0,0001
2-1411	Сталь листовая 4-6 мм	т	0,01	0,006

### Группа 346. Установки газотурбинные энергетические.

**Таблица 6-01-346** Установки газотурбинные энергетические.

**Измеритель: т**

**6-01-346-1** Установка газотурбинная, мощность 100 МВт

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-346-1
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	102
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	10,07
3	Машины и механизмы		
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,25
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,16
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	2,59
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,01
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	0,11
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч	5,28
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	2,67
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	1,51
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кн	маш-ч	4,03
1-167	Машины электрошлифовальные	маш-ч	5,19
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	1,44
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч	5,39
1-75	Дрели электрические	маш-ч	2,59
1-539	Райберователь отверстий	маш-ч	0,86
1-164	Машины электросверлильные	маш-ч	5,19
1-530	Станки трубогибочные ручные	маш-ч	1,44
1-531	Станки строгальные по металлу	маш-ч	1,44
1-532	Станки точильные двусторонние	маш-ч	1,44

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-346-1
1-298	Установки сварки аргонодуговой	маш-ч	0,77
1-533	Установки химочистки	маш-ч	0,17
1-252	Станки фрезерные	маш-ч	1,44
4	Материалы		
2-491	Кислород	м3	2,8
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,83
2-17	Аргон	м3	0,142
2-473	Картон асбестовый	т	0,0005
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг	0,002
2-49	Шнур асбестовый	т	0,0009
2-1056	Подкладки металлические	кг	7
2-2602	Графит серебристый	кг	0,15
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	1,32
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	0,51
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0004
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,001
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,08
2-193	Вода	м3	0,41
2-232	Гвозди	т	0,0003
2-2619	Краски масляные и алкидные	т	0,0001
2-636	Краски масляные земляные	т	0,0003
2-2606	Проволока сварочная	кг	0,17
2-754	Масло турбинное	кг	0,1
2-1403	Сталь кровельная 0,50 мм	т	0,0001
2-1759	Электроды	кг	2,65
2-2621	Проволока свинцовая	кг	0,02
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,002
2-713	Лесоматериалы круглые 12-24 см	м3	0,02
2-2623	Брусья обрезные 75-150 мм	м3	0,01
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,02
2-2624	Фанера клееная толщиной 4 мм	м3	0,0001
2-2633	Сталь угловая 60-100 мм	т	0,001
2-1683	Швеллеры, п 16-24	т	0,002
2-2626	Лак бакелитовый	кг	0,033
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,033
2-2627	Прутики медные	кг	0,07
2-867	Олифа	т	0,0001
2-2497	Жесть белая	кг	0,05
2-1107	Прессшпан листовой	кг	0,53
2-1347	Скобы металлические	кг	0,2
2-1407	Сталь круглая диаметром 16 мм	т	0,0001
2-2634	Листы медные 3 мм	т	0,0004
2-2595	Олово	т	0,017
2-2631	Свинец	т	0,163
2-2596	Баббиты кальциевые	т	0,0001
2-2636	Сталь марки iv н10кп	т	0,002
2-2637	Сталь марки 08х18н10т	т	0,002
2-2500	Гетинакс листовой	кг	0,15
2-2638	Прокладки из паронита диам. 120 см	1000шт	0,04



## Раздел 2. Конденсаторы.

## Группа 355. Конденсаторы к турбинам паровым стационарным.

Таблица 6-02-355 Конденсаторы.

Измеритель: т

Конденсатор к турбине мощностью:

6-02-355-1 12 МВт

6-02-355-5 140 МВт

6-02-355-9 250 МВт

6-02-355-2 25 МВт

6-02-355-6 180 МВт

6-02-355-10 300 МВт

6-02-355-3 80 МВт

6-02-355-7 185 МВт

6-02-355-11 500 МВт

6-02-355-4 110 МВт

6-02-355-8 210 МВт

6-02-355-12 800 МВт

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-355-1	6-02-355-2	6-02-355-3	6-02-355-4	6-02-355-5	6-02-355-6	6-02-355-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	26	29	70	33	38	25	54
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,03	0,88	1,34	1,34	1,86	1,5	0,65
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,67	0,66	1,83	1,74	6,08	3,36	1,76
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	0,22	0,2	0,6	0,47	1,17	0,84	0,26
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,18	0,18	0,19	0,14	0,09	0,16	0,12
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	0,51	0,44					
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч			1,04	1,06			
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,12	0,11					
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,3	0,26	0,22	0,2	0,22	0,22	0,22
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,14	0,11	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч	2,84	2,55	6,31	3,4	2,02	1,32	1,7
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч			0,13	0,13	0,15	0,15	0,15
1-75	Дрели электрические	маш-ч			3,22			1,75	
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч					1,55	1,21	0,36
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	2,61	2,44	0,711	1,42	0,403	1,14	0,39
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,866	0,826	0,201	0,401	0,114	0,321	0,11
2-473	Картон асбестовый	т	0,0003	0,0004	0,0003	0,0002	0,0001	0,0002	0,0003
2-1056	Подкладки металлические	кг	14	12	2	2	2	2	2
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	1,02	1	0,309	0,185	0,178	0,182	0,131
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,816	0,889	0,463	0,222	0,214	0,165	0,0131
2-1248	Резина прессованная	кг	1,36	2	1,08	0,467	0,499	0,373	1,14
2-193	Вода	м3	3,4	5,56	2,78	3,7	2,85	5,38	1,8
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,02	0,02	0,01	0,01			
2-1759	Электроды	кг	5,44	5,33		2,81		8,32	
2-146	Болты с гайками и шайбами	т			0,0005	0,0002	0,0002	0,0003	0,0002
2-480	Керосин	т			0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2169	Мел	т			0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-1904	Набивки сальниковые	кг			0,062	0,044	0,043	0,038	0,033
2-232	Гвозди	т			0,0002	0,0001	0,0001	0,0001	
2-636	Краски масляные земляные	т			0,0001				
2-1759	Электроды	кг			2,75		8,3		2,5
2-1472	Ткань асбестовая	т			0,002	0,001	0,001	0,001	0,001
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3			0,031	0,015	0,014	0,017	0,01
2-1904	Набивки сальниковые	кг			0,031	0,022	0,021	0,013	0,033
2-1372	Смола эпоксидная марки эд-20	т			0,0001				

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-02-355-8	6-02-355-9	6-02-355-10	6-02-355-11	6-02-355-12
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	51	66	55	56	60
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,18	1,54	1,41	1,46	1,64
3	Машины и механизмы						
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	2	5,89	3,51	5,22	7,83
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч	0,52	0,61	0,59	0,73	0,61
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,14	0,09	0,1	0,08	0,11
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч					
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч					
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч					
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,24	0,22	0,22	0,21	0,2
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч	1,63	1,7	1,28	1,72	1,37
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	0,14	0,15	0,15	0,14	0,13
1-75	Дрели электрические	маш-ч	6,11	2,46	2,09	2,61	4,2
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч	0,88	1,25	1,12	1,19	1,38
4	Материалы						
2-491	Кислород	м3	1,14	0,39	0,764	0,146	0,212
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,321	0,11	0,215	0,041	0,06
2-473	Картон асбестовый	т	0,0002	0,0003	0,0001	0,0001	0,0002
2-1056	Подкладки металлические	кг	2	2	2	4	2
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	0,183	0,131	0,18	0,101	0,108
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,165	0,131	0,118	0,503	0,344
2-1248	Резина прессованная	кг	0,372	1,14	0,269	0,839	0,484
2-193	Вода	м3	5,37	1,8	4,78	3,22	4,95
2-2622	Приспособления монтажные	т		0,01	0,01	0,01	0,01
2-1759	Электроды	кг	3,9		7,16		
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0003	0,0002	0,0002	0,0001	0,0001
2-480	Керосин	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2169	Мел	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,037	0,033	0,03	0,05	0,054
2-232	Гвозди	т	0,0001				
2-636	Краски масляные земляные	т					
2-1759	Электроды	кг		8,89		7,48	8,78
2-1472	Ткань асбестовая	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,018	0,01	0,012	0,01	0,008
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,014	0,033	0,03	0,034	0,022
2-1372	Смола эпоксидная марки эд-20	т					

### Раздел 3. Турбогенераторы.

#### Группа 360. Турбогенераторы с воздушным охлаждением серии Т.

Таблица 6-03-360 Турбогенераторы с воздушным охлаждением.

Измеритель: т

Генератор с возбудителем, мощность:

**6-03-360-1** 2500 КВт

**6-03-360-3** 6 МВт

**6-03-360-2** 4 МВт

**6-03-360-4** 12 МВт

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-360-1	6-03-360-2	6-03-360-3	6-03-360-4
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	106	94	68	54
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	9,02	8,19	6,31	5,52
3	Машины и механизмы					
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,27	0,23	0,15	0,11
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,46	0,41	0,51	0,37
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,69	0,61	0,69	0,51
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,12	0,1	0,07	0,05
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	3,63	3,12	2,08	1,52
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	0,28	0,25	0,18	0,19
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,96	0,86	0,64	0,65
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,59	0,52	0,35	0,26
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч	0,39	0,34	0,24	0,19
1-75	Дрели электрические	маш-ч	0,27	0,24	0,17	0,14
1-531	Станки строгальные по металлу	маш-ч	0,15	0,13	0,16	0,09
1-534	Кран мостовой 20 т	маш-ч	6,71	6,14	4,45	
1-539	Райберователь отверстий	маш-ч			0,19	0,14
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч				3,92
4	Материалы					
2-1056	Подкладки металлические	кг	36	36	27	23
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	1,49	1,28	0,853	0,625
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,002	0,002	0,001	0,001
2-473	Картон асбестовый	т	0,0002	0,0002	0,0001	0,0001
2-49	Шнур асбестовый	т	0,0001	0,0001		
2-480	Керосин	т	0,001	0,001	0,001	0,001
2-232	Гвозди	т	0,0003	0,0003	0,0002	0,0001
2-754	Масло турбинное	кг	0,149	0,128	0,085	0,063
2-2635	Лента стальная толщиной 3,5 мм	т	0,0001	0,0001		
2-1403	Сталь кровельная 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002	0,002	0,002
2-713	Лесоматериалы круглые 12-24 см	м3	0,083	0,082	0,061	0,05
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,06	0,051	0,034	0,025
2-2624	Фанера клееная толщиной 4 мм	м3	0,003	0,002	0,002	0,001
2-2625	Спирт бутиловый синтетический	т	0,0001	0,0001		
2-1683	Швеллеры, п 16-24	т	0,036	0,031	0,02	0,015
2-2626	Лак бакелитовый	кг	0,06	0,051	0,034	0,023
2-2627	Прутики медные	кг	0,119	0,103	0,068	0,05
2-1107	Прессшпан листовой	кг	0,238	0,205	0,137	0,1
2-1347	Скобы металлические	кг	0,893	0,513	0,341	0,25
2-1407	Сталь круглая диаметром 16 мм	т	0,005	0,004	0,003	0,002
2-2634	Листы медные 3 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
2-2595	Олово	т	0,03	0,026	0,017	0,013
2-2500	Гетинакс листовой	кг	0,119	0,103	0,068	0,05
2-2638	Прокладки из паронита диам. 120 см	1000шт	0,952	0,718	0,478	0,35
2-1760	Электроды	т	0,0006	0,0005	0,0004	0,0003
2-959	Пластикат листовой	т	0,0005	0,0005	0,0004	0,0004

**Группа 361. Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС.****Таблица 6-03-361 Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС.****Измеритель: т****6-03-361-1 32 МВт**

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-361-1
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	30
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	3,45
3	Машины и механизмы		
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,04
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,2
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,28
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,03
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	2,34
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,26
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,11
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	0,47
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	0,58
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч	0,08
1-75	Дрели электрические	маш-ч	0,07
1-539	Райберователь отверстий	маш-ч	0,34
1-531	Станки строгальные по металлу	маш-ч	0,11
4	Материалы		
2-1056	Подкладки металлические	кг	13
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	0,194
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,001
2-473	Картон асбестовый	т	0,0001
2-480	Керосин	т	0,001
2-754	Масло турбинное	кг	0,023
2-1403	Сталь кровельная 0,50 мм	т	0,001
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,002
2-713	Лесоматериалы круглые 12-24 см	м3	0,016
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,008
2-2624	Фанера клееная толщиной 4 мм	м3	0,001
2-2633	Сталь угловая 60-100 мм	т	0,001
2-1683	Швеллеры, п 16-24	т	0,005
2-2626	Лак бакелитовый	кг	0,016
2-2627	Прутики медные	кг	0,016
2-1107	Прессшпан листовой	кг	0,047
2-1347	Скобы металлические	кг	0,078
2-1407	Сталь круглая диаметром 16 мм	т	0,001
2-2595	Олово	т	0,004
2-2500	Гетинакс листовой	кг	0,023
2-2638	Прокладки из паронита diam. 120 см	1000шт	0,124
2-1760	Электроды	т	0,0001

**Группа 362. Турбогенераторы с форсированным водородным  
охлаждением серии ТВФ.**

**Таблица 6-03-362 Турбогенераторы с форсированным водородным  
охлаждением серии ТВФ.**

**Измеритель: т**

**6-03-362-1 63 МВт**

**6-03-362-2 120 МВт**

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-362-1	6-03-362-2
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	29	26
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	4,19	3,64
3	Машины и механизмы			
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,03	0,02
1-510	Кран козловой 30 т	маш-ч	0,19	
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,27	0,25
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,02	0,02
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч		0,15
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,23	0,26
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	0,66	0,57
1-121	Кран мостовой 50 т	маш-ч	2,7	
1-519	Лебедки электрические до 12,26 кН	маш-ч	0,43	
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,45	0,38
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч	0,08	0,07
1-75	Дрели электрические	маш-ч	0,08	0,05
1-531	Станки строгальные по металлу	маш-ч	0,09	0,08
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч		2,37
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч		0,33
1-539	Райберователь отверстий	маш-ч		0,12
4	Материалы			
2-2602	Графит серебристый	кг	0,021	0,015
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	1,41	1,02
2-1056	Подкладки металлические	кг	32	24
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	0,176	0,179
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0004	0,0003
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,001	0,001
2-473	Картон асбестовый	т	0,0001	0,0001
2-480	Керосин	т	0,001	0,001
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,07	0,051
2-193	Вода	м3	0,352	0,255
2-673	Лак спиртовой	кг	0,021	0,015
2-754	Масло турбинное	кг	0,028	0,023
2-1403	Сталь кровельная 0,50 мм	т	0,001	0,001
2-1759	Электроды	кг	0,07	0,051
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002
2-713	Лесоматериалы круглые 12-24 см	м3	0,014	0,01
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,021	0,015
2-2624	Фанера клееная толщиной 4 мм	м3	0,001	0,001
2-2633	Сталь угловая 60-100 мм	т	0,001	0,001
2-1683	Швеллеры, п 16-24	т	0,005	0,004
2-2626	Лак бакелитовый	кг	0,014	0,01
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,035	0,026
2-2627	Прутики медные	кг	0,021	0,015
2-1107	Прессшпан листовой	кг	0,056	0,061

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-362-1	6-03-362-2
2-1347	Скобы металлические	кг	0,352	0,255
2-1407	Сталь круглая диаметром 16 мм	т	0,001	0,001
2-2595	Олово	т	0,004	0,004
2-2500	Гетинакс листовой	кг	0,021	0,015
2-2638	Прокладки из паронита диам. 120 см	1000шт	0,127	0,092
2-959	Пластикат листовой	т	0,0001	0,0001
2-6	Алюминий листовой	т	0,0001	0,0001

### Группа 363. Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ.

Таблица 6-03-363 Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ.

Измеритель: т

6-03-363-1 200 МВт

6-03-363-2 300 МВт

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-363-1	6-03-363-2
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	22	16
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	3,01	2,81
3	Машины и механизмы			
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,04	0,01
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,22	0,25
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,02	0,01
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	0,13	0,17
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	0,32	0,15
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	0,42	0,36
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,31	0,32
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,21	0,2
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч	0,05	0,05
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч	2	1,8
1-75	Дрели электрические	маш-ч	0,08	0,11
1-539	Райберователь отверстий	маш-ч	0,1	
1-531	Станки строгальные по металлу	маш-ч	0,07	0,08
4	Материалы			
2-1056	Подкладки металлические	кг	15	11
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	0,182	0,2
2-2602	Графит серебристый	кг	0,01	0,007
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,66	0,708
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0002	0,0001
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,001	0,001
2-473	Картон асбестовый	т	0,0001	0,0001
2-480	Керосин	т	0,001	0,001
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,033	0,035
2-193	Вода	м3	0,165	0,118
2-673	Лак спиртовой	кг	0,01	0,007
2-754	Масло турбинное	кг	0,017	0,012
2-1403	Сталь кровельная 0,50 мм	т	0,001	0,001
2-1759	Электроды	кг	0,066	0,047
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002
2-713	Лесоматериалы круглые 12-24 см	м3	0,007	0,005
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,01	0,007
2-2624	Фанера клееная толщиной 4 мм	м3	0,001	0,001

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-363-1	6-03-363-2
2-2633	Сталь угловая 60-100 мм	т	0,001	0,001
2-1683	Швеллеры, п 16-24	т	0,003	0,002
2-2626	Лак бакелитовый	кг	0,017	0,012
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,017	0,024
2-2627	Прутики медные	кг	0,017	0,014
2-1107	Прессшпан листовой	кг	0,066	0,047
2-1347	Скобы металлические	кг	0,165	0,118
2-1407	Сталь круглая диаметром 16 мм	т	0,001	0,001
2-2595	Олово	т	0,002	0,001
2-2500	Гетинакс листовой	кг	0,013	0,009
2-2638	Прокладки из паронита диам. 120 см	1000шт	0,066	0,047
2-959	Пластикат листовой	т	0,0001	0,0001

### Группа 364. Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ.

**Таблица 6-03-364 Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ.**

**Измеритель: т**

**6-03-364-1 160 МВт**

**6-03-364-3 320 МВт**

**6-03-364-2 220 МВт**

**6-03-364-4 500 МВт**

**6-03-364-5 800 МВт**

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-364-1	6-03-364-2	6-03-364-3	6-03-364-4	6-03-364-5
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	29	23	21	22	21
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	3,64	3,17	2,92	3,2	2,9
3	Машины и механизмы						
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,06	0,04	0,03	0,03	0,04
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,24	0,23	0,24	0,24	0,2
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	0,15	0,14	0,16	0,16	0,13
1-515	Кран мостовой 100 т	маш-ч	2,43				
1-517	Лебедки электрические до 31,39 кН	маш-ч	0,45	0,33	0,24	0,24	
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч	0,53	0,45	0,42	0,42	0,4
1-248	Станки токарно-винторезные	маш-ч	0,37	0,33	0,31	0,33	0,28
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч	0,32	0,26	0,23	0,24	0,23
1-440	Домкраты гидравлические до 100 т	маш-ч	0,06	0,06	0,08	0,15	0,13
1-75	Дрели электрические	маш-ч	0,07	0,05	0,04	0,04	0,06
1-539	Райберователь отверстий	маш-ч	0,12	0,1	0,1	0,13	0,13
1-531	Станки строгальные по металлу	маш-ч	0,08	0,07	0,07	0,08	0,05
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч		2,08	1,88	2,14	1,96
1-518	Лебедки электрические до 49,05 кН	маш-ч					0,2
4	Материалы						
2-1056	Подкладки металлические	кг	10	4	7	4	4
2-2600	Шпалы непропитанные	шт	0,172	0,19	0,495	0,53	0,472
2-2602	Графит серебристый	кг	0,148	0,104	0,076	0,11	0,079
2-2603	Прокладки паронитовые	кг	0,975	0,692	0,762	0,663	0,63
2-146	Болты с гайками и шайбами	т	0,0003	0,0002	0,0002	0,0003	0,0002

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-03-364-1	6-03-364-2	6-03-364-3	6-03-364-4	6-03-364-5
2-2604	Сталь полосовая 4-5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-473	Картон асбестовый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
2-480	Керосин	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,049	0,035	0,038	0,033	0,024
2-193	Вода	м3	0,246	0,173	0,127	0,011	0,079
2-673	Лак спиртовой	кг	0,015	0,01	0,008	0,011	0,008
2-754	Масло турбинное	кг	0,022	0,017	0,013	0,011	0,008
2-1403	Сталь кровельная 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-1759	Электроды	кг	0,074	0,069	0,051	0,044	0,031
2-2622	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
2-713	Лесоматериалы круглые 12-24 см	м3	0,01	0,007	0,005	0,004	0,003
2-335	Доски необрезные 16 мм	м3	0,015	0,01	0,008	0,011	0,008
2-2624	Фанера клееная толщиной 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2633	Сталь угловая 60-100 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-1683	Швеллеры, п 16-24	т	0,004	0,003	0,002	0,002	0,001
2-2626	Лак бакелитовый	кг	0,015	0,024	0,013	0,022	0,024
2-1904	Набивки сальниковые	кг	0,025	0,017	0,025	0,044	0,031
2-2627	Прутики медные	кг	0,02	0,017	0,015	0,022	0,016
2-1107	Прессшпан листовой	кг	0,079	0,062	0,051	0,066	0,047
2-1347	Скобы металлические	кг	0,246	0,173	0,127	0,11	0,079
2-1407	Сталь круглая диаметром 16 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
2-2595	Олово	т	0,002	0,002	0,001	0,001	0,001
2-2500	Гетинакс листовой	кг	0,015	0,052	0,01	0,011	0,008
2-2638	Прокладки из паронита диам. 120 см	1000шт	0,08	0,08	0,051	0,088	0,063
2-959	Пластикат листовой	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

## Отдел 5. Турбинное вспомогательное оборудование.

### Группа 366. Теплообменное оборудование.

**Таблица 6-01-366** Теплообменное оборудование.

**Измеритель:** т

Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде, вертикальный подвесной, масса:

**6-01-366-1** 2,3 т

**6-01-366-3** 7,5 т

**6-01-366-5** 19 т

**6-01-366-2** 4,1 т

**6-01-366-4** 12,5 т

**6-01-366-6** 26 т

Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде, вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса:

**6-01-366-7** 40 т

**6-01-366-9** 76,8 т

**6-01-366-11** 140 т

**6-01-366-8** 61,5 т

**6-01-366-10** 100 т

**6-01-366-12** 200 т

Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде, горизонтальный, устанавливаемый на фундаменте, масса:

**6-01-366-13** 0,7 т

**6-01-366-15** 5,7 т

**6-01-366-14** 1,4 т

**6-01-366-16** 31 т

**6-01-366-17** 48 т

**6-01-366-18** 107 т



**6-01-366-19** Подогреватель, поставляемый в разобранном виде,  
вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 230 т

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-366-1	6-01-366-2	6-01-366-3	6-01-366-4	6-01-366-5	6-01-366-6	6-01-366-7
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	69	42	26	19	14	12	13
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	4,71	2,84	1,8	1,32	1,03	0,9	0,76
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	1,23	0,7	0,38	0,24	0,18		
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,93	0,56	0,36	0,25	0,19		
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,49	0,27	0,15	0,09	0,06		
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	0,33	0,2	0,13	0,11	0,08		
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч	3,05	1,89	1,23	0,92	0,75		
4	Материалы								
2-491	Кислород	м3	3,34	1,87	1,02	0,62	0,4		
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,98	0,55	0,3	0,18	0,12		
2-1056	Подкладки металлические	кг	9	5	3	2	2		
2-2600	Шпалы недропитанные	шт	1,35	0,83	0,45	0,28	0,18		
2-1347	Скобы металлические	кг	2,78	1,56	0,85	0,52	0,34		
2-1759	Электроды	кг	1,48	0,83	0,45	0,27	0,2		

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-366-8	6-01-366-9	6-01-366-10	6-01-366-11	6-01-366-12	6-01-366-13	6-01-366-14
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	11	10	8	7	6	215	113
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,64	0,62	0,57	0,53	0,49	15,18	7,86
3	Машины и механизмы								
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч				0,05	0,03	6,14	2,02
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч				0,16	0,14	2,78	1,45
1-513	Тепловозы	маш-ч				0,01	0,01	1,58	0,79
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч				0,07	0,06	0,99	0,51
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч				0,37	0,35	9,98	5,22
2-491	Кислород	м3				0,05	0,04	11	5,49
2-1178	Пропан-бутан	кг				0,01	0,01	3,23	1,62
2-1056	Подкладки металлические	кг				2	1	30	10
2-2600	Шпалы недропитанные	шт				0,04	0,03		
2-1347	Скобы металлические	кг				0,07	0,06		
2-1759	Электроды	кг				0,05	0,03	4,85	2,43

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-366-15	6-01-366-16	6-01-366-17	6-01-366-18	6-01-366-19
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	33	24	18	15	15
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,38	0,94	0,78	0,6	0,84
3	Машины и механизмы						
1-509	Установки для сварки ручной	маш-ч	0,5	0,11	0,07	0,03	0,77
1-511	Платформы широкой колеи 63 т	маш-ч	0,43	0,19	0,17	0,17	0,08
1-512	Машины электрозачистные	маш-ч					0,35
1-513	Тепловозы	маш-ч	0,2	0,04	0,02	0,01	0,01
1-514	Установки индукционного нагрева	маш-ч					0,4

Шифр	Элементы затрат	Ед. изм.	6-01-366-15	6-01-366-16	6-01-366-17	6-01-366-18	6-01-366-19
1-118	Кран козловой 50 т	маш-ч	0,17	0,08	0,07	0,07	0,07
1-521	Насос центробежный 8-60 м3/ч	маш-ч					0,4
1-91	Компрессор передвижной	маш-ч					0,06
1-72	Дефектоскопы ультразвуковые	маш-ч					0,07
1-529	Кран мостовой 125 т	маш-ч	1,64	0,7	0,6	0,44	0,63
1-298	Установки сварки аргонодуговой	маш-ч					0,09
1-252	Станки фрезерные	маш-ч					0,01
1-430	Станки трубоотрезные	маш-ч					0,01
1-475	Прессы гидравлические	маш-ч					0,4
4	Материалы						
2-491	Кислород	м3	1,35	0,25	0,16	0,07	0,04
2-1178	Пропан-бутан	кг	0,4	0,07	0,05	0,02	0,012
2-1056	Подкладки металлические	кг	4	1	1	1	30
2-2600	Шпалы непропитанные	шт					0,03
2-2603	Прокладки паронитовые	кг					0,2
2-17	Аргон	м3					0,02
2-473	Картон асбестовый	т					0,0007
2-2608	Вольфрамовый электрод	кг					0,0002
2-49	Шнур асбестовый	т					0,0002
2-193	Вода	м3					0,5
2-1347	Скобы металлические	кг					0,06
2-1759	Электроды	кг	0,6	0,12	0,08	0,04	0,42
2-2606	Проволока сварочная	кг					0,001
2-2639	Краски маркировочные мкэ-4	кг					0,01
2-2597	Салфетки хлопчатобумажные	м2					0,01

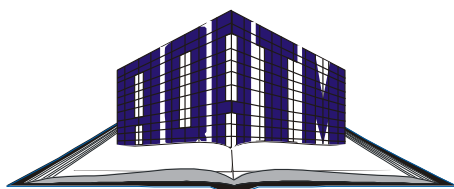
## Содержание

Техническая часть	1
Отдел 1. Паровые и водогрейные стационарные котлы.	
Раздел 1. Элементы паровых стационарных котлов.	
Группа 1. Каркасные конструкции.	
Таблица 6-01-001 Каркасы и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном и твёрдом топливе.	4
Группа 2. Барабаны с сепарационными устройствами.	
Таблица 6-01-002 Барабаны с сепарационными устройствами, опорами и подвемками.	5
Группа 3. Блоки барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа ДЕ и КЕ.	
Таблица 6-01-003 Блок без обмуровки котлов.	6
Группа 4. Экраны и трубы конвективного пучка, водоподводящие и пароотводящие трубы.	
Таблица 6-01-004 Экран и трубы конвективного пучка котлов, работающих на газомазутном и пылеугольном топливе.	7
Группа 5. Пароперегреватели радиационные.	
Таблица 6-01-005 Пароперегреватели радиационные.	11
Группа 6. Пароперегреватели конвективные.	
Таблица 6-01-006 Пароперегреватели конвективные с соединительными элементами.	15
Группа 7. Экономайзеры стационарных котлов.	
Таблица 6-01-007 Экономайзеры стационарных котлов.	17
Группа 8. Воздухоподогреватели.	
Таблица 6-01-008 Воздухоподогреватели стальные трубчатые с перепускными коробами.	20
Группа 9. Трубопроводы в пределах котлов.	
Таблица 6-01-009 Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паропаровой теплообменник, устройства отбора проб и воды.	21
Группа 10. Аппарат обдувки.	
Таблица 6-01-010 Аппарат обдувки.	24
Группа 11. Прочие детали и конструкции.	
Таблица 6-01-011 Прочие детали и конструкции.	25
Группа 12. Испытание паровых котлов на газовую плотность.	
Таблица 6-01-012 Испытание паровых котлов на газовую плотность.	28
Группа 13. Гидравлическое испытание паровых котлов.	
Таблица 6-01-013 Гидравлическое испытание паровых котлов.	29
Группа 14. Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 Мпа и выше.	
Таблица 6-01-014 Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 Мпа и выше.	31
Группа 15. Испытание котлов на паровую прочность.	
Таблица 6-01-015 Испытание котлов на паровую прочность.	33
Раздел 2. Котлы паровые автоматизированные.	
Группа 52. Котлы давлением до 0,9 Мпа.	
Таблица 6-02-052 Котлы давлением до 0,9 Мпа.	34
Раздел 3. Элементы водогрейных котлов.	
Группа 64. Каркасные конструкции.	
Таблица 6-03-064 Каркас и каркасные конструкции.	34
Группа 65. Блоки поверхностей нагрева /топочный и конвективный/.	
Таблица 6-03-065 Блоки без обмуровки поверхностей нагрева, монтируемые методом передвижки.	35

Группа 66. Экраны.	
Таблица 6-03-066	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями. 35
Группа 67. Конвективные поверхности.	
Таблица 6-03-067	Поверхность конвективная с креплениями. 36
Группа 68. Трубопроводы в пределах котлов.	
Таблица 6-03-068	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнетитопровод и трубопровод обмывки. 37
Группа 69. Воздухоподогреватели.	
Таблица 6-03-069	Воздухоподогреватель трубчатый. 38
Группа 70. Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции.	
Таблица 6-03-070	Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции. 38
Группа 71. Гидравлическое испытание водогрейных котлов.	
Таблица 6-03-071	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновки. 39
Группа 72. Испытание водогрейных котлов на газовую плотность.	
Таблица 6-03-072	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки. 39
Группа 73. Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов.	
Таблица 6-03-073	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки. 40
Отдел 2. Котельно-вспомогательное оборудование.	
Раздел 1. Топочные устройства.	
Группа 251. Решетки.	
Таблица 6-01-251	Решетки колосниковые. 41
Группа 252. Топки полумеханические.	
Таблица 6-01-252	Топки с колосниковыми решетками. 41
Группа 253. Топки механические.	
Таблица 6-01-253	Топки с забрасывателями и колосниковым полотном ленточного типа. 41
Группа 254. Подогреватели и фильтры мазутные.	
Таблица 6-01-254	Подогреватели мазута.
Раздел 2. Оборудование пылеприготовления.	
Группа 261. Мельницы углеразмольные.	
Таблица 6-02-261	Мельницы. 42
Группа 262. Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки.	
Таблица 6-02-262	Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки. 43
Группа 263. Сепараторы пыли и циклоны.	
Таблица 6-02-263	Сепараторы пыли и циклоны. 45
Группа 264. Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты.	
Таблица 6-02-264	Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты. 46
Отдел 3. Оборудование водоподготовки.	
Раздел 1. Аппаратура для химической очистки воды.	
Группа 277. Фильтры.	
Таблица 6-01-277	Фильтры. 47
Группа 278. Осветлители.	
Таблица 6-01-278	Осветлители. 49
Группа 279. Гидравлические мешалки.	
Таблица 6-01-279	Гидравлические мешалки. 51
Группа 280. Солерастворители.	
Таблица 6-01-280	Солерастворители. 52

Группа 281. Подогреватели.	
Таблица 6-01-281 Подогреватели.	52
Группа 282. Декарбонизаторы.	
Таблица 6-01-282 Декарбонизаторы.	53
Раздел 2. Аппаратура для термической обработки воды.	
Группа 295. Сепараторы.	
Таблица 6-02-295 Сепараторы.	53
Группа 296. Расширители.	
Таблица 6-02-296 Расширители.	54
Группа 297. Деаэрационные колонки.	
Таблица 6-02-297 Деаэрационные колонки.	54
Группа 298. Охладители выпара.	
Таблица 6-02-298 Охладители выпара.	55
Группа 299. Эжекторы водо- и пароструйные.	
Таблица 6-02-299 Эжекторы водо- и пароструйные.	56
Группа 300. Испарители.	
Таблица 6-02-300 Испарители.	57
Раздел 3. Станционные баки.	
Группа 310. Деаэраторы и баки внутренней установки /деаэрационные/ под давлением.	
Таблица 6-03-310 Деаэраторы и баки внутренней установки.	57
Группа 311. Баки внутренней установки без давления.	
Таблица 6-03-311 Баки внутренней установки без давления.	59
Раздел 4. Установки для преобразования пара.	
Группа 312. Редукционно-охладительные установки.	
Таблица 6-04-312 Установка редукционно-охладительная.	60
Отдел 4. Агрегаты паротурбинные и газотурбинные.	
Раздел 1. Турбины паровые стационарные и установки газотурбинные стационарные.	
Группа 341. Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара.	
Таблица 6-01-341 Турбины конденсационные.	61
Группа 342. Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара.	
Таблица 6-01-342 Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара.	62
Группа 343. Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара.	
Таблица 6-01-343 Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара.	64
Группа 344. Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые.	
Таблица 6-01-344 Турбины с противодавлением.	65
Группа 345. Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые.	
Таблица 6-01-345 Турбины теплофикационные с противодавлением.	67
Группа 346. Установки газотурбинные энергетические.	
Таблица 6-01-346 Установки газотурбинные энергетические.	68
Раздел 2. Конденсаторы.	
Группа 355. Конденсаторы к турбинам паровым стационарным.	
Таблица 6-02-355 Конденсаторы.	70
Раздел 3. Турбогенераторы.	
Группа 360. Турбогенераторы с воздушным охлаждением серии Т.	
Таблица 6-03-360 Турбогенераторы с воздушным охлаждением.	71
Группа 361. Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС.	
Таблица 6-03-361 Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС.	72

Группа 362. Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ.	
Таблица 6-03-362 Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ.	73
Группа 363. Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ.	
Таблица 6-03-363 Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ.	74
Группа 364. Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ.	
Таблица 6-03-364 Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ.	75
Отдел 5. Турбинное вспомогательное оборудование.	
Группа 366. Теплообменное оборудование.	
Таблица 6-01-366 Теплообменное оборудование.	77



Подготовлено к изданию:  
ИВЦ «АҚАТМ» Госархитектстроля  
Республики Узбекистан

тел.: 144-15-84 факс: 144-79-11  
Цена договорная