

**СМЕТА РЕСУРС НОРМАЛАРИ**

**ҚЎШИМЧА 1**

**СМЕТА РЕСУРС НОРМАЛАРИ  
ТЎПЛАМЛАРИ**

**РАСМИЙ НАШР**

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ  
ҚУРИЛИШ ВА УЙ-ЖОЙ КОММУНАЛ  
ХЎЖАЛИГИ ВАЗИРЛИГИ  
ТОШКЕНТ - 2023**

СРН смета ресурс нормаларига қўшимча ва ўзгартиришлар. Қўшимча 1.

Қўшимча 1 Иқтисодий ислохотлар бўлими ва «QURILISH IQTISODIYOTI INSTITUTI» МЧЖ билан ҳамкорликда қайта ишланган ва Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлигининг 2024 йил 11 март 82 - сон буйруғи билан тасдиқланган.

Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлиги Иқтисодий ислохотлар бўлими томонидан тасдиқлаш учун тайёрланган.

Норматив хужжатдан фойдаланилганда Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлиги ва “Ўзстандарт” Агентлиги томонидан нашр этилган қурилиш нормалари ва қоидаларига ҳамда давлат стандартларига киритилган ўзгартиришлар ҳисобга олиниши керак.

Мазкур норматив хужжатни расмий нашр сифатида тўлиқ ёки қисман қайта ишлаб чиқиш, кўпайтириш ва тарқатиш Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлиги ва хужжатни ишлаб чиққан ташкилот рухсатисиз амалга оширилмайди.

Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлиги	Смета ресурс нормалари	СРН смета ресурс нормаларига қўшимча ва ўзгартиришлар. Қўшимча 1.
	СРН смета ресурс нормаларига қўшимча ва ўзгартиришлар. Қўшимча 1.	
		Биринчи марта чиқарилмоқда

### Техник қисм

1. Тўпламга янги қурилиш конструкциялари ва кейинги вақтда қурилишда кенг қўлланилаётган иш турлари смета - ресурс нормалари, шунингдек аввал чиқарилган СРН ларга киритилаётган ўзгартиришлар ҳам киритилган.

2. Асосий тўпламларнинг техник қисмлари унинг кейинги барча қўшимчаларига ҳам қўлланилади.

Иқтисодий ислохотлар бўлими томонидан киритилган	Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлигининг 2024 йил 11 март 82 - сон буйруғи билан тасдиқланган	Кучга кириш муддати 2024 йил март
--	---	---

Расмий нашр

**СМЕТА РЕСУРС НОРМАЛАРИ**

**СРН ТЎПЛАМЛАРГА  
ҚЎШИМЧА ВА ЎЗГАРТИРИШЛАР**

**СРН 4.02.01  
СРН 4.02.03  
СРН 4.02.04  
СРН 4.02.05  
СРН 4.02.06  
СРН 4.02.09  
СРН 4.02.13  
СРН 4.02.15  
СРН 4.02.16  
СРН 4.02.20  
СРН 4.02.22  
СРН 4.02.26  
СРН 4.02.27  
СРН 4.02.29  
СРН 4.02.33  
СРН 4.02.34  
СРН 4.02.36  
СРН 4.02.37  
СРН 4.02.39  
СРН 4.02.68**

**Маълумотнома 4.17.08  
Маълумотнома 4.17.38**

**СРН 4.04.06**

**РАСМИЙ НАШР**

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ  
ҚУРИЛИШ ВА УЙ-ЖОЙ КОММУНАЛ  
ХЎЖАЛИГИ ВАЗИРЛИГИ  
Тошкент – 2023**

**СРН 4.02.01 1-ТҶПЛАМ  
“ЕР ИШЛАРИ”**

**01-БЎЛИМ. МЕХАНИЗМЛАРДА ТУПРОҚ ИШЛАРИНИ БАЖАРИШ  
(ЭКСКАВАТОРЛАРДА, СКРЕПЕРЛАРДА, БУЛДОЗЕРЛАРДА, ГРЕЙДЕРЛАРДА,  
ГИДРОМЕХАНИЗАЦИЯ УСУЛИ ВА БОШҚАЛАРДА)**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**01-01-016 жадвал  
Отвалда ишлаш**

Ишлар таркиби:

01. Автомобиль-самосваллардан тўкилган тупроқларни суриш ва текислаш. 02. Отвалда ўтиш жойларини сақлаш. 03. Тўкишдан сўнг автомобиль-самосваллар кузовини тозалаш.

**Ўлчов: 1000 м3 тупроқ**

Отвалда, SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги булдозерда ишлаш, гуруҳ тупроқлари:

01-01-016-05	1
01-01-016-06	2-3
01-01-016-07	4
01-01-016-08	5-6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-016-05	01-01-016-06	01-01-016-07	01-01-016-08
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,409	1,719	1,879	2,039
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,33	1,62	1,76	5,07
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00218	SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги бульдозерлар	маш.-с	1,33	1,62	1,76	5,07
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
43113	Щебень	м3	0,02	0,04	0,06	0,08

**01-01-203 жадвал**

**Тупроқни SHANTUI типдаги автогрейдерда модель SG21-3 қуввати 160 (210) кВт (от.кучи.) кўчириш**

Ишлар таркиби:

01. Тупроқни кўчириш.

**Ўлчов: 1000 м3 тупроқ**

Тупроқни SHANTUI типидаги автогрейдерда модель SG21-3 қуввати 160 (210) кВт (от.кучи.) кўчириш 10м масофага гуруҳ тупроқлари:

01-01-203-01	1
01-01-203-02	2
01-01-203-03	3
01-01-203-04	4

Тупроқни кўчиришда кейинги ҳар 10 м га кўшиш:

01-01-203-05	01-01-203-01 нормага
01-01-203-06	01-01-203-02 нормага
01-01-203-07	01-01-203-03 нормага
01-01-203-08	01-01-203-04 нормага

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-203-01	01-01-203-02	01-01-203-03	01-01-203-04
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,02	2,23	2,64	3,35
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00215	SHANTUI модель SG21-3 қуввати 160 (210) кВт (от.кучи.) типидаги автогрейдер	маш.-с	2,02	2,23	2,64	3,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-203-05	01-01-203-06	01-01-203-07	01-01-203-08
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,03	1,14	1,35	1,71
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00215	SHANTUI модель SG21-3 қуввати 160 (210) кВт (от.кучи.) типидаги автогрейдер	маш.-с	1,03	1,14	1,35	1,71

**01-01-215 жадвал**

**Ковш сиғими 4,2 м3 бўлган SANY SY 750 Н типидаги гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш**

Ишлар таркиби:

01. Экскаваторни ишга тайёрлаш. 02. Экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш. 03. Тупроқни ишлаш. 04. Экскаваторни бир жойдан иккинчи жойга кўчириш билан боғлиқ қўшимча ишлар.

**Ўлчов: 1000 м3 тупроқ**

Ковш сиғимли 4,2 м3 бўлган SANY SY 750 Н гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш гуруҳ тупроқлари:

01-01-215-01	1
01-01-215-02	2
01-01-215-03	3
01-01-215-04	4
01-01-215-05	5
01-01-215-06	6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-215-01	01-01-215-02	01-01-215-03	01-01-215-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,55	4,53	5,52	7,50
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,74	8,51	10,69	14,1
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00611	Ковш сифими 4,2 м3 бўлган SANY SY 750 Н гидравлик экскаватор	маш.-с	5,06	6,41	8,15	10,68
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	1,68	2,1	2,54	3,42

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-215-05	01-01-215-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,91	14,91
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	18,53	22,26
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00611	Ковш сифими 4,2 м3 бўлган SANY SY 750 Н гидравлик экскаватор	маш.-с	18,53	22,26
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	-	-

#### 01-01-216 жадвал

**Ковш сифими 4,5 м3 бўлган Hyundai Robex R850LC-9 FS гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш**

Ишлар таркиби:

01. Экскаваторни ишга тайёрлаш. 02. Экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш. 03. Тупроқни текислаш. 04. Экскаваторни бир жойдан иккинчи жойга кўчириш билан боғлиқ кўшимча ишлар.

**Ўлчов: 1000 м3 тупроқ**

Ковш сифими 4,5 м3 бўлган Hyundai Robex R850LC-9 FS гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш гуруҳ тупроқлари:

01-01-216-01	1
01-01-216-02	2
01-01-216-03	3
01-01-216-04	4
01-01-216-05	5
01-01-216-06	6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-216-01	01-01-216-02	01-01-216-03	01-01-216-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,25	4,14	5,13	6,81
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,67	8,49	10,32	13,97
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00612	Ковш сифими 4,5 м3 бўлган Hyundai Robex R850LC-9 FS гидравлик экскаватор	маш.-с	4,99	6,39	7,78	10,55
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	1,68	2,1	2,54	3,42

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-216-05	01-01-216-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,38	9,50
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,77	14,41
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00612	Ковш сифими 4,5 м3 бўлган Hyundai Robex R850LC-9 FS гидравлик экскаватор	маш.-с	12,77	14,41
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	-	-

#### 01-01-225 жадвал

**Ковш сифими 2,5; 1,5; 1,2; 2 м3 бўлган экскаваторларда тупроқни ишлаш**

Ишлар таркиби:

01. Тупроқни кавлаб ишлаш. 02. Сувқочириш канавлари ёки тўсиб турувчи валикларни сақлаш ва қуриш. 03. Экскаваторни забойдан забойга кучириш билан боғлиқ қўшимча ишлар.

**Ўлчов: 1000 м3**

Ковш сифими 2,5 м3 бўлган HYUNDAI ROBEX R480 LC-95, SANY SY 500H, SHANTUI SE 470 LC типдаги экскаваторлар билан тупроқни ишлаш, гуруҳ тупроқлари:

01-01-225-01	1
01-01-225-02	2
01-01-225-03	3
01-01-225-04	4



01-01-225-05 5  
01-01-225-06 6

Ковш сифими 1,5 м3 бўлган HYUNDAI ROBEX R300 LC-95, SANY SY 335C типдаги эксковаторлар билан тупроқни ишлаш, гуруҳ тупроқлари:

01-01-225-07 1  
01-01-225-08 2  
01-01-225-09 3  
01-01-225-10 4  
01-01-225-11 5  
01-01-225-12 6

Ковш сифими 1,2 м3 бўлган UZXMJ типдаги эксковаторлар билан тупроқни ишлаш, гуруҳ тупроқлари:

01-01-225-13 1  
01-01-225-14 2  
01-01-225-15 3  
01-01-225-16 4  
01-01-225-17 5  
01-01-225-18 6

Ковш сифими 2 (2,1) м3 бўлган HYUNDAI ROBEX R430 LC-9SH типдаги гусеничали юришдаги эксковаторлар билан тупроқни ишлаш, гуруҳ тупроқлари:

01-01-225-19 1  
01-01-225-20 2  
01-01-225-21 3  
01-01-225-22 4  
01-01-225-23 5  
01-01-225-24 6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-225-01	01-01-225-02	01-01-225-03
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	3,19	4,31	5,74
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	4,28	5,77	7,68
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00209	Гусеничали юришдаги HYUNDAI ROBEX R480 LC-95, SANY SY 500H, SHANTUI SE 470 LC типдаги эксковаторлар ковш сифими 2,5 м3	маш.-с	4,28	5,77	7,68

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-225-04	01-01-225-05	01-01-225-06
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	8,71	11,64	13,29
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	11,67	15,59	17,79
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00209	Гусеничали юришдаги HYUNDAI ROBEX R480 LC-95, SANY SY 500H,	маш.-с	11,67	15,59	17,79

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 225-04	01-01- 225-05	01-01- 225-06
	SHANTUI SE 470 LC типдаги эксковаторлар ковш сиғими 2,5 м3				

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 225-07	01-01- 225-08	01-01- 225-09
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,68	3,62	4,53
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,41	7,3	9,14
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00210	Гусеницали юришдаги HYUNDAI ROBEX R300 LC-95, SANY SY 335C типдаги эксковаторлар ковш сиғими 1,5 м3	маш.-с	5,41	7,3	9,14

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 225-10	01-01- 225-11	01-01- 225-12
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,02	8,4	9,14
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	14,17	16,96	18,44
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00210	Гусеницали юришдаги HYUNDAI ROBEX R300 LC-95, SANY SY 335C типдаги эксковаторлар ковш сиғими 1,5 м3	маш.-с	14,17	16,96	18,44

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 225-13	01-01- 225-14	01-01- 225-15
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,1	3,82	4,54
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,27	7,74	9,18
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00211	Гусеницали юришдаги UZXMJ типдаги эксковаторлар ковш сиғими 1,2 м3	маш.-с	6,27	7,74	9,18

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 225-16	01-01- 225-17	01-01- 225-18
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,4	7,94	9,24
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,95	16,06	18,69
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00211	Гусеницали юришдаги UZXMJ типдаги эксковаторлар ковш сиғими 1,2 м3	маш.-с	12,95	16,06	18,69

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 225-19	01-01 - 225-20	01-01- 225-21
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,9	7,2	9
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,31	7,7	9,63
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00212	Гусеницали юришдаги HYUNDAI	маш.-с	3,57	4,64	6,03

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 225-19	01-01 - 225-20	01-01- 225-21
	ROBEX R430 LC-9SH типдаги эксковаторлар ковш сиғими 2 (2,1) м3				

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 225-22	01-01 - 225-23	01-01- 225-24
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	12,5	15	17,5
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	13,4	16,1	18,7
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00212	Гусеницали юришдаги HYUNDAI ROBEX R430 LC-9SH типдаги эксковаторлар ковш сиғими 2 (2,1) м3	маш.-с	7,84	10,2	13,3

#### 01-01-226 жадвал

#### Ковш сиғими 2,5; 1,5; 1,2; 2 м3 бўлган эксковаторларда кавлаб автомобиль-самосвалларга тупроқни юклаш

Ишлар таркиби:

01. Тупроқни эксковаторларда кавлаб автомобиль-самосвалларга юклаш. 02. Бульдозер билан ер полотноси забой йўлини ва забой юзасини планировкалаш (1-4, 7-10, 13-16, 19-24 нормалар). 03. Забой йўлини сақлаш. 04. Сувқочириш канавлари ёки тўсиб турувчи валикларни сақлаш ва қуриш, эксковаторни бир жойдан иккинчи жойга забойдан забойга кучириш билан боғлиқ қўл билан бажариладиган қўшимча ишлар ва ш.к..

#### Ўлчов: 1000 м3

Тупроқни ковш сиғими 2,5 м3 бўлган HYUNDAI ROBEX R480 LC-95, SANY SY 500H, SHANTUI SE 470 LC типдаги эксковаторларда кавлаб автомобиль-самосвалларга юклаш гуруҳ тупроқлари:

01-01-226-01	1
01-01-226-02	2
01-01-226-03	3
01-01-226-04	4
01-01-226-05	5
01-01-226-06	6

Тупроқни ковш сиғими 1,5 м3 бўлган HYUNDAI ROBEX R300 LC-95, SANY SY 335C типдаги эксковаторларда кавлаб автомобиль-самосвалларга юклаш гуруҳ тупроқлари:

01-01-226-07	1
01-01-226-08	2
01-01-226-09	3
01-01-226-10	4
01-01-226-11	5
01-01-226-12	6

Тупрокни ковш сифими 1,2 м3 бўлган UZXMJ типдаги эксковаторларда кавлаб автомобиль-самосвалларга юклаш гуруҳ тупроқлари:

01-01-226-13	1
01-01-226-14	2
01-01-226-15	3
01-01-226-16	4
01-01-226-17	5
01-01-226-18	6

Тупрокни ковш сифими 2 (2,1) м3 бўлган HYUNDAI ROBEX R430 LC-9SH типдаги гусеничали юришдаги бирковшли эксковаторларда кавлаб автомобиль-самосвалларга юклаш гуруҳ тупроқлари:

01-01-226-19	1
01-01-226-20	2
01-01-226-21	3
01-01-226-22	4
01-01-226-23	5
01-01-226-24	6

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-226-01	01-01-226-02	01-01-226-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,68	5,95	7,36
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,96	10,13	12,51
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00209	Гусеничали юришдаги HYUNDAI ROBEX R480 LC-95, SANY SY 500H, SHANTUI SE 470 LC типдаги эксковаторлар ковш сифими 2,5 м3	маш.-с	6,37	8,1	10,01
00219	Бульдозерлар SHANTUI SD22 162 кВт типдаги (220 от.кучи.)	маш.-с	1,59	2,03	2,50
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
43113	Щебень	м3	0,1	0,12	0,14

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-226-04	01-01-226-05	01-01-226-06
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,86	12,93	15,52
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	16,77	21,99	26,39
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00209	Гусеничали юришдаги HYUNDAI ROBEX R480 LC-95, SANY SY 500H, SHANTUI SE 470 LC типдаги эксковаторлар ковш сифими 2,5 м3	маш.-с	13,41	17,58	21,1
00219	Бульдозерлар SHANTUI SD22 162 кВт типдаги (220 от.кучи.)	маш.-с	3,36	4,41	5,29
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
43113	Щебень	м3	0,2	0,24	0,28

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 226-07	01-01- 226-08	01-01- 226-09
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,41	4,23	5,01
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,75	10,84	12,81
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00210	Гусеницали юришдаги HYUNDAI ROBEX R300 LC-95, SANY SY 335C типдаги эксковаторлар қовш сифими 1,5 м3	маш.-с	6,99	8,66	10,26
00219	Бульдозерлар SHANTUI SD22 162 кВт типдаги (220 от.кучи.)	маш.-с	1,76	2,18	2,55
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
43113	Щебень	м3	0,1	0,12	0,14

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 226-10	01-01- 226-11	01-01- 226-12
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,97	8,31	9,65
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	17,86	21,27	24,73
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00210	Гусеницали юришдаги HYUNDAI ROBEX R300 LC-95, SANY SY 335C типдаги эксковаторлар қовш сифими 1,5 м3	маш.-с	14,28	17,01	19,77
00219	Бульдозерлар SHANTUI SD22 162 кВт типдаги (220 от.кучи.)	маш.-с	3,58	4,26	4,96
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
43113	Щебень	м3	0,2	0,24	0,28

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 226-13	01-01- 226-14	01-01- 226-15
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,78	4,77	5,75
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,69	12,22	14,73
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00211	Гусеницали юришдаги UZXMJ типдаги эксковаторлар қовш сифими 1,2 м3	маш.-с	7,75	9,77	11,78
00219	Бульдозерлар SHANTUI SD22 162 кВт типдаги (220 от.кучи.)	маш.-с	1,94	2,45	2,95
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
43113	Щебень	м3	0,1	0,12	0,14

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 226-16	01-01- 226-17	01-01- 226-18
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,93	9,37	12,36
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	20,31	23,99	31,67
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00211	Гусеницали юришдаги UZXMJ типдаги эксковаторлар қовш сифими 1,2 м3	маш.-с	16,24	19,18	25,32
00219	Бульдозерлар SHANTUI SD22 162 кВт типдаги (220 от.кучи.)	маш.-с	4,07	4,81	6,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 226-13	01-01- 226-14	01-01- 226-15
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
43113	Щебень	м3	0,2	0,24	0,28

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 226-19	01-01- 226-20	01-01- 226-21
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,64	6,03	7,841
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,55	9,32	11,73
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00212	Гусеницали юришдаги HYUNDAI ROBEX R430 LC-9SH типдаги эксковаторлар ковш сифими 2 (2,1) м3	маш.-с	6,31	7,7	9,63
00219	Бульдозерлар SHANTUI SD22 162 кВт типдаги (220 от.кучи.)	маш.-с	1,24	1,62	2,10
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
43113	Щебень	м3	0,02	0,03	0,03

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01- 226-22	01-01- 226-23	01-01- 226-24
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,19	13,25	17,23
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	16,13	19,65	23,31
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00212	Гусеницали юришдаги HYUNDAI ROBEX R430 LC-9SH типдаги эксковаторлар ковш сифими 2 (2,1) м3	маш.-с	13,4	16,1	18,7
00219	Бульдозерлар SHANTUI SD22 162 кВт типдаги (220 от.кучи.)	маш.-с	2,73	3,55	4,61
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
43113	Щебень	м3	0,02	0,03	0,03

**01-01-227 жадвал**  
**Тупроқни SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги**  
**бульдозерда кўчириш**

Ишлар таркиби:

01. Тупроқни кўчириш.

**Ўлчов: 1000 м3 тупроқ**

Тупроқни SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги бульдозерда кўчириш 10 м масофага гуруҳ тупроқлари:

01-01-227-01            1 гуруҳ тупроқлари  
01-01-227-02            2 гуруҳ тупроқлари  
01-01-227-03            3 гуруҳ тупроқлари  
01-01-227-04            4 гуруҳ тупроқлари

Тупроқни кўчиришда кейинги ҳар 10 м га кўшиш:

01-01-227-05            01-01-227 -01 нормага  
 01-01-227-06            01-01-227 -02 нормага  
 01-01-227-07            01-01-227 -03 нормага  
 01-01-227-08            01-01-227 -04 нормага

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-227-01	01-01-227-02	01-01-227-03	01-01-227-04
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,82	2,13	2,43	6,51
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00218	SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги бульдозерлар	маш.-с	1,82	2,13	2,43	6,51

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-227-05	01-01-227-06	01-01-227-07	01-01-227-08
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,54	1,76	1,8	2,78
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00218	SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги бульдозерлар	маш.-с	1,54	1,76	1,8	2,78

## 9. БОШҚА ИШЛАР

### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

#### 01-01-237 жадвал

#### 110/35/10 кV ёпиқ подстанциялар қурилишидаги ер ишлари

01 норма учун:

Ишлар таркиби:

01 Экскаваторда ўлчамлари ва белгилари бўйича автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни қазиб олиш (қаттиқ қурилиш чиқиндилари). 02. Хандақларнинг қияликларини лойиҳа бўйича қайта ишлаш. 03. Экскаваторни иш фронти доирасида ҳаракатлантириш.

02 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Автомобиль-самосваллардан тўкилган тупроқларни кўчириш ва текислаш. 02. Тупроқларни тўкиш жойидаги ўтиш йўллари сақлаш. 03. Юкни тўкиш вақтида автомобиль-самосвалларнинг кузовларини тозалаш.

03 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. CATERPILLAR D5R2 бульдозери билан хандақлар ва чуқурларни тўлдириш билан тупроқларни кўчириш.

04 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Экскаваторда тупроқларни (шағал ва тошли тупроқни) автомобиль-самосвалларга юклаш билан қазиб олиш. 02. Бульдозерда забой юзасини ва забой йўлининг ер қисмини планировкалаш. 03. Забой йўлини сақлаш. 04. Қўлда бажариладиган ёрдамчи ишлар, экскаваторни бир жойдан иккинчи жойга ўтиши ва бошқалар.

05 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. CATERPILLAR D5R2 бульдозери билан хандақлар ва чуқурларни тўлдириш билан тупроқларни кўчириш.

06 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Мустаҳкамлашдан аввал тупроқни текислаш. 02. Тупроқни мустаҳкамлаш.

07 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Мустаҳкамланган тупроқ тўшамаларига сув сепиш.

08 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Экскаваторда тупроқларни автомобиль-самосвалларга юклаш билан қазиб олиш. 02. Бульдозерда забой юзасини ва забой йўлининг ер қисмини планировкалаш. 03. Забой йўлини сақлаш. 04. Қўлда бажариладиган ёрдамчи ишлар, экскаваторни бир жойдан иккинчи жойга ўтиши ва бошқалар.

**Ўлчов: 1000 м<sup>3</sup> тупроқ**

110/35/10 кV ёпиқ подстанциялар қурилишидаги ер ишлари:

- |              |   |
|--------------|---|
| 01-01-237-01 | 3000 дан 7000 м <sup>3</sup> гача бўлган хандақларда тупроқни (қаттиқ қурилиш чиқиндилари) гусеничали юришдаги ковш сифими 1,2 м <sup>3</sup> HYUNDAI 430LC-95 экскаваторида автомобиль-самосвалларга юклаш билан қазиб олиш, тупроқ гуруҳи: 2. |
| 01-01-237-02 | CATERPILLAR D5R2 бульдозерида отвалда ишлаш, тупроқ гуруҳи: 2,3.  |
| 01-01-237-03 | CATERPILLAR D5R2 бульдозери билан тупроқларни 5 м гача суриш билан хандақлар ва чуқурларни тўлдириш, тупроқ гуруҳи: 2.  |
| 01-01-237-04 | Тупроқни (шағал ва тошли тупроқни) гусеничали юришдаги ковш сифими 1,2 м <sup>3</sup> HYUNDAI 430LC-95 экскаваторида автомобиль-  |



- самосвалларга юклаш билан қазиб олиш, CATERPILLAR D5R2 бульдозери билан юзани планировкалаш, тупроқ гуруҳи: 2.
- 01-01-237-05 CATERPILLAR D5R2 бульдозери билан тупроқларни 5 м гача суриш билан хандақлар ва чуқурларни тўлдириш, тупроқ гуруҳи: 2 (шағал ва тошли тупроқ).
- 01-01-237-06 Қалинлиги 30 см бўлган қатламни бир из бўйича биринчи ўтишда 18 т пневмоғилдиракли юришдаги виброкаток билан тупроқни мустаҳкамлаш ва CATERPILLAR D5R2 бульдозери билан мустаҳкамлашдан аввал тупроқни текислаш, тупроқ гуруҳи: 2.
- 01-01-237-07 ISUZU FVR 33 GLD сув ташувчи билан мустаҳкамладиган тупроқга сув сепиш, тупроқ гуруҳи: 2.
- 01-01-237-08 Тупроқни гусеницали юришдаги ковш сифими 1,2 м3 HYUNDAI 430LC-95 экскаваторида автомобиль-самосвалларга юклаш билан қазиб олиш, CATERPILLAR D5R2 бульдозери билан юзани планировкалаш, тупроқ гуруҳи: 2.

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-237-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	18,22
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01326	Гусеницали юришдаги HYUNDAI 430LC-95 экскаваторлари ковш сифими 1,2 м3	маш.-с	18,22

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-237-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,65
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,53
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01327	CATERPILLAR D5R2 бульдозерлари қуввати 114 кВт	маш.-с	5,53

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-237-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,86
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01327	CATERPILLAR D5R2 бульдозерлари қуввати 114 кВт	маш.-с	8,86

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-237-04
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,67
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	26,34
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01326	Гусеницали юришдаги HYUNDAI 430LC-95 экскаваторлари ковш сифими 1,2 м3	маш.-с	18,22
01327	CATERPILLAR D5R2 бульдозерлари қуввати 114 кВт	маш.-с	8,12

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-237-05
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,86
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01327	CATERPILLAR D5R2 бульдозерлари куввати 114 кВт	маш.-с	8,86
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
12303	Кумли-шағал аралашмаси	м3	1200

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-237-06
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,81
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01327	CATERPILLAR D5R2 бульдозерлари куввати 114 кВт	маш.-с	9,09
01328	Виброкаток 18 тн XCMG XS183H	маш.-с	1,72

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-237-07
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,67
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,71
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01329	ISUZU FVR 33 GLD сув ташувчи цистерна ҳажми 8 м3	маш.-с	12,71
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
09219	Сув	м3	100

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-01-237-08
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,67
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	25,27
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01326	Гусеничали юришдаги HYUNDAI 430LC-95 экскаваторлари ковш сифими 1,2 м3	маш.-с	17,15
01327	CATERPILLAR D5R2 бульдозерлари куввати 114 кВт	маш.-с	8,12

## 02. БЎЛИМ ЕР ИШЛАРИНИНГ БОШҚА ТУРЛАРИ, ТАЙЁРЛОВ, БИРГА БАЖАРИЛАДИГАН ВА МУСТАҲКАМЛОВЧИ ИШЛАР

### 1. ТУПРОҚНИ МУСТАҲКАМЛАШ

#### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

**01-02-005 жадвал**

**Пневматик трамбовкалар билан тупроқни мустаҳкамлаш**

Ишлар таркиби:

01. Тупроқни мустаҳкамлаш.

**Ўлчов: 100 м3 мустаҳкамланган тупроқ**

Кўлда бошқариладиган вибротрамбовкалар билан тупроқни мустаҳкамлаш, гуруҳ тупроқлари:

01-02-005-03 3,4

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-02-005-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	11,53
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01527	Кўлда бошқариладиган вибротрамбовкалар RM 80 D (дизель)	маш.-с	4,42

#### 01-02-015 жадвал

**Пневмогилдиракли вибротрак-мустаҳкамлагичлар билан тупроқни мустаҳкамлаш**

01-02-015-13 - 01-02-015-24 нормалар учун:

Ишлар таркиби:

01. Мустаҳкамлашдан олдин тупроқни текислаш. 02. Тупроқни мустаҳкамлаш.

**Ўлчов: 1000 м<sup>3</sup>**

SANY SSR 260 C-6 қуввати 26 т типдаги пневмогилдиракли вибротрак ва SANY SRP 160 C-8 қуввати 16 т типдаги вибротрак билан бир издан бир ўтишда тупроқни мустаҳкамлаш қатлам қалинлигида:

01-02-015-13	25 см
01-02-015-14	30 см
01-02-015-15	40 см
01-02-015-16	45 см
01-02-015-17	50 см
01-02-015-18	60 см

Ҳар бир кейинги ўтишда бир издан қўшишсин:

01-02-015-19	01-02-015-13 нормага
01-02-015-20	01-02-015-14 нормага
01-02-015-21	01-02-015-15 нормага
01-02-015-22	01-02-015-16 нормага
01-02-015-23	01-02-015-17 нормага
01-02-015-24	01-02-015-18 нормага

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-02-015-13	01-02-015-14	01-02-015-15
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,3	8,36	6,43
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00218	SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги бульдозерлар	маш.-с	6,51	5,79	4,36
01505	SANY SSR 260 C-6 қуввати 26 т типдаги кулачокли вибротрак	маш.-с	1,5	1,38	1,11
01507	SANY SRP 160 C-8 қуввати 16 т типдаги силлик вибротрак	маш.-с	1,29	1,19	0,96

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-02- 015-16	01-02- 015-17	01-02- 015-18
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,47	4,51	2,57
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00218	SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги бульдозерлар	маш.-с	3,64	2,92	1,48
01505	SANY SSR 260 С-6 қуввати 26 т типдаги кулачокли виброток	маш.-с	0,98	0,85	0,58
01507	SANY SRP 160 С-8 қуввати 16 т типдаги силлиқ виброток	маш.-с	0,85	0,74	0,51

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-02- 015-19	01-02- 015-20	01-02- 015-21
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,3	3,96	3,18
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00218	SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги бульдозерлар	маш.-с	1,5	1,38	1,11
01505	SANY SSR 260 С-6 қуввати 26 т типдаги кулачокли виброток	маш.-с	1,5	1,38	1,11
01507	SANY SRP 160 С-8 қуввати 16 т типдаги силлиқ виброток	маш.-с	1,3	1,2	0,96

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	01-02- 014-22	01-02- 014-23	01-02- 014-24
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,81	2,43	1,79
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00218	SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги бульдозерлар	маш.-с	0,98	0,85	0,58
01505	SANY SSR 260 С-6 қуввати 26 т типдаги кулачокли виброток	маш.-с	0,98	0,85	0,58
01507	SANY SRP 160 С-8 қуввати 16 т типдаги силлиқ виброток	маш.-с	0,85	0,73	0,63

**СРН 4.02.03 4-ТЎПЛАМ  
“БУРҒИЛАШ, ПОРТЛАТИШ ИШЛАРИ”**

**01 БЎЛИМ. ТОШ ТУПРОҚЛАРНИ ШПҮР ЗАРЯДЛАРИ БИЛАН ЮМШАТИШ  
НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**03-01-006 жадвал**

**Уступ баландлиги 0,5 дан юқори 1 м гача LGCY-18/17 Yuchai/Cummins 6СТА8.3-  
С260 маркали компрессорлар ва УТ29А 0.3 (Мра) пневматик перфораторларда тош  
тупроқларни шпур зарядлари билан юмшатиш**

Ишлар таркиби:

01. Қудуқларни кавлаш. 02. Портловчи моддаларни тайёрлаш. 03. Қудуқларни тулдириш ва зарядлаш. 04. Портлатувчи тизимни монтаж қилиш. 05. Зарядларни портлатиш.

**Ўлчов: 100 м3 тупрок**

Уступ баландлиги 0,5 дан юқори 1 м гача тош тупроқларни шпур зарядлари билан юмшатиш (қудуқ диаметри 43 мм), гуруҳ тупроқлари:

03-01-006-01	4-5
03-01-006-02	6-7
03-01-006-03	8
03-01-006-04	9
03-01-006-05	10
03-01-006-06	11

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-01-006-01	03-01-006-02	03-01-006-03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	48,716	81,67	116,79
2	Машиинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,17	0,21	0,26
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00231	Пневматик перфоратор УТ29А 0.3 (Мра)	маш.-с	15,72	28,49	46,03
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м3/с дан кам бўлмаган LGCY-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	9,43	17,10	27,63
03185	ГАЗ типли шассидаги махсусавтомашина	маш.-с	0,15	0,18	0,22
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02	0,03	0,04
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
39970	К-4325 типли коронка	дона	0,32	2,29	8,53
40202	6-сонли ЖВ кукунли аммонит	т	0,066	0,08	0,09
40203	6-сонли ЖВ потронлардаги аммонит	т	0,022	0,03	0,03
58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,021	0,021	0,021
40225	Қисқа муддатли сувга чидамли электродетонаторлар ЭД-КЗ	1000 дона	0,29	0,375	0,425
35526	Карборунд	кг	0,059	0,176	2,39

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-01-006-04	03-01-006-05	03-01-006-06
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	145,49	189,88	264,36
2	Машиинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,28	0,31	0,32
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00231	Пневматик перфоратор УТ29А 0.3 (Мра)	маш.-с	60,053	82,946	120,28
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м3/с дан кам бўлмаган LGCY-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	36,04	50,01	72,19
03185	ГАЗ типли шассидаги махсусавтомашина	маш.-с	0,23	0,26	0,27
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,05	0,05	0,05

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-01- 006-04	03-01- 006-05	03-01- 006-06
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
39971	К-43КА типли коронка	дона	13,11	21,32	51,5
40202	6-сонли ЖВ куқунли аммонит	т	0,095	0,211	0,124
40203	6-сонли ЖВ потронлардаги аммонит	т	0,035	0,038	0,042
58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,021	0,021	0,021
40225	Қисқа муддатли сувга чидамли электродетонаторлар ЭД-КЗ	1000 дона	0,446	0,458	0,504
35526	Карборунд	кг	3,8	9,35	18,4

## 02 БЎЛИМ. ТОШ ТУПРОҚЛАРНИ ҚУДУҚ ЗАРЯДЛАРИ БИЛАН ЮМШАТИШ

### 2.УСТУПЛАРДА ТОШ ТУПРОҚЛАРНИ ҚУДУҚ ЗАРЯДЛАРИ БИЛАН ЮМШАТИШ

#### 03-02-006 жадвал

**Уступ баландлиги 1 дан юқори 2 м гача тош тупроқларни қудуқ зарядлари билан юмшатиш (қудуқ диаметри 105 мм)**

Ишлар таркиби:

01. Қудуқларни кавлаш. 02. Портловчи моддаларни тайёрлаш. 03. Қудуқларни тулдириш ва зарядлаш. 04. Портлатувчи тизимни монтаж қилиш. 05. Зарядларни портлатиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>3</sup> тупроқ**

Уступ баландлиги 1 дан юқори 2 м гача тош тупроқларни импорт техникани қўллаган ҳолда қудуқ зарядлари билан юмшатиш (қудуқ диаметри 105 мм)

03-02-006-08	4-5
03-02-006-09	6
03-02-006-10	7
03-02-006-11	8
03-02-006-12	9
03-02-006-13	10
03-02-006-14	11

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-02- 006-08	03-02- 006-09	03-02- 006-10
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,324	4,763	5,299
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,47	7,3	11,57
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00233	Kaishan KG510 типдаги зарба бериб бурғуловчи станоклари, бурғулаш чуқурлиги 30 м гача, қудуқ диаметри 125 мм гача	маш.-с	4,30	7,09	11,33
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м <sup>3</sup> /с дан кам бўлмаган LGCY-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-C260 типдаги компрессор	маш.-с	4,30	7,09	11,33

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-02- 006-08	03-02- 006-09	03-02- 006-10
03185	ГАЗ типли шассидаги махсусавтомашина	маш.-с	0,13	0,16	0,18
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,04	0,05	0,06
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
39557	К-105КА типли коронка	дона	0,05	0,09	0,18
40202	6-сонли ЖВ кукунли аммонит	т	0,0427	0,0517	0,0577
40203	6-сонли ЖВ потронлардаги аммонит	т	0,0143	0,0173	0,0193
58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,15	0,15	0,15
39694	Чўмувчи хаво зарбаберувчилари	дона	0,028	0,077	0,126
40220	Детонацияловчи шнур	км	0,14	0,142	0,142
40225	Қисқа муддатли сувга чидамли электродетонаторлар ЭД-КЗ	1000 дона	0,002	0,002	0,002
55909	Бурғуловчи штанга	дона	0,042	0,091	0,160

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-02- 006-11	03-02- 006-12	03-02- 006-13	03-02- 006-14
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,802	6,409	6,827	7,343
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	19,42	33,98	63,52	118,47
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00233	Kaishan KG510 типдаги зарба бериб бурғуловчи станоклари, бурғулаш чуқурлиги 30 м гача, кудук диаметри 125 мм гача	маш.-с	19,03	33,66	63,15	117,99
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м3/с дан кам бўлмаган LGСУ-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	19,03	33,66	63,15	117,99
03185	ГАЗ типли шассидаги махсусавтомашина	маш.-с	0,29	0,23	0,24	0,26
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,1	0,09	0,13	0,22
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
39557	К-105КА типли коронкалар	дона	0,36	1,11	2,24	3,52
40202	6-сонли ЖВ кукунли аммонит	т	0,0652	0,0735	0,0787	0,0832
40203	6-сонли ЖВ потронлардаги аммонит	т	0,0218	0,0245	0,0263	0,0278
58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,15	0,15	0,15	0,15
449414	Чўмувчи пневмоударниклар П- 110-2, ВМР МК 60.00	дона	0,209	0,356	0,579	0,969
40236	Детонацияловчи шнур ДШЭ-12	км	0,145	0,165	0,188	0,204
40225	Қисқа муддатли сувга чидамли электродетонаторлар ЭД-КЗ	1000 дона	0,002	0,002	0,002	0,002
55909	Бурғуловчи штанга	дона	0,349	0,788	1,534	2,720

**03-02-007 жадвал****Уступ баландлиги 2 дан юқори 4 м гача тош тупроқларни қудуқ зарядлари билан юмшатиш (қудуқ диаметри 105 мм)**

Ишлар таркиби:

01. Қудуқларни кавлаш. 02. Портловчи моддаларни тайёрлаш. 03. Қудуқларни тулдириш ва зарядлаш. 04. Портлатувчи тизимни монтаж қилиш. 05. Зарядларни портлатиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>3</sup> тупроқ**

Уступ баландлиги 2 дан юқори 4 м гача тош тупроқларни импорт техникани қўллаган ҳолда қудуқ зарядлари билан юмшатиш (қудуқ диаметри 105 мм):

03-02-007-09	4
03-02-007-10	5
03-02-007-11	6
03-02-007-12	7
03-02-007-13	8
03-02-007-14	9
03-02-007-15	10
03-02-007-16	11

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-02-007-09	03-02-007-10	03-02-007-11	03-02-007-12
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,887	2,887	3,222	3,356
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,96	2,17	3,45	5,27
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00233	Kaishan KG510 типдаги зарба бериб бургуловчи станоклари, бургулаш чуқурлиги 30 м гача, қудуқ диаметри 125 мм гача	маш.-с	1,82	2,03	3,26	5,07
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м <sup>3</sup> /с дан кам бўлмаган LGCY-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	1,82	2,03	3,26	5,07
03185	ГАЗ типли шассидаги махсусавтомашина	маш.-с	0,11	0,11	0,15	0,16
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,03	0,03	0,04	0,04
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
39557	К-105КА типли коронка	дона	0,01	0,01	0,03	0,05
40202	6-сонли ЖВ кукунли аммонит	т	0,0382	0,0382	0,051	0,0562
40203	6-сонли ЖВ потронлардаги аммонит	т	0,0128	0,0128	0,017	0,0188



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-02- 007-09	03-02- 007-10	03-02- 007-11	03-02- 007-12
58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,075	0,075	0,075	0,075
449414	Чўмувчи пневмоударниклар П-110- 2, ВМР МК 60.00	дона	0,007	0,013	0,033	0,054
40236	Детонацияловчи шнур ДШЭ-12	км	0,046	0,046	0,052	0,053
40225	Қисқа муддатли сувга чидамли электродетона- торлар ЭД-КЗ	1000 дона	0,002	0,002	0,002	0,002
55909	Бурғуловчи штанга	дона	0,013	0,020	0,040	0,067

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-02- 007-13	03-02- 007-14	03-02- 007-15	03-02- 007-16
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,550	3,771	4,079	4,247
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,47	14,44	27,52	48,75

### 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00233	Kaishan KG510 типдаги зарба бериб бурғуловчи станоклари, бурғулаш чуқурлиги 30 м гача, қудуқ диаметри 125 мм гача	маш.-с	8,24	14,18	27,23	48,44
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м <sup>3</sup> /с дан кам бўлмаган LGCY-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	8,24	14,18	27,23	48,44
03185	ГАЗ типли шассидаги махсусавтомашина	маш.-с	0,18	0,20	0,23	0,24
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,05	0,06	0,06	0,07

### 4. МАТЕРИАЛЛАР

39557	К-105КА типли коронкалар	дона	0,05669	0,10282	0,11828	0,10385
40202	6-сонли ЖВ қуқунли аммонит	т	0,0622	0,069	0,076	0,079
40203	6-сонли ЖВ потронлардаги аммонит	т	0,0208	0,023	0,026	0,027
58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,075	0,075	0,075	0,075
449414	Чўмувчи пневмоударниклар П-110-2, ВМР МК 60.00	дона	0,087	0,147	0,241	0,382

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-02-007-13	03-02-007-14	03-02-007-15	03-02-007-16
40236	Детонацияловчи шнур ДШЭ-12	км	0,057	0,061	0,067	0,071
40225	Қисқа муддатли сувга чидамли электродетонаторлар ЭД-КЗ	1000 дона	0,002	0,002	0,002	0,002
55909	Бурғуловчи штанга	дона	0,147	0,596	0,636	1,072

### 03-02-008 жадвал

Уступ баландлиги 4 дан юқори 15 м гача тош тупроқларни қудуқ зарядлари билан юмшатиш (қудуқ диаметри 105 мм)

Ишлар таркиби:

01. Қудуқларни кавлаш. 02. Портловчи моддаларни тайёрлаш. 03. Қудуқларни тулдириш ва зарядлаш. 04. Портлатувчи тизимни монтаж қилиш. 05. Зарядларни портлатиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>3</sup> тупроқ**

Уступ баландлиги 4 дан юқори 15 м гача тош тупроқларни импорт техникани қўллаган ҳолда қудуқ зарядлари билан юмшатиш (қудуқ диаметри 105 мм)

03-02-008-09	4
03-02-008-10	5
03-02-008-11	6
03-02-008-12	7
03-02-008-13	8
03-02-008-14	9
03-02-008-15	10
03-02-008-16	11

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-02-008-09	03-02-008-10	03-02-008-11	03-02-008-12
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	1,360	1,454	1,675	1,835
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	0,66	0,74	1,08	1,92
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00233	Kaishan KG510 типдаги зарба бериб бурғуловчи станоклари, бурғулаш чуқурлиги 30 м гача, қудуқ диаметри 125 мм гача	маш.-с	0,57	0,65	0,97	1,79
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м <sup>3</sup> /с дан кам бўлмаган LGCY-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-C260 типдаги компрессор	маш.-с	0,57	0,65	0,97	1,79
03185	ГАЗ типли шассидаги махсусавтомашина	маш.-с	0,07	0,08	0,10	0,11
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02	0,01	0,01	0,02

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-02- 008-09	03-02- 008-10	03-02- 008-11	03-02- 008-12
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
39557	К-105КА типли коронка	дона	0,004	0,007	0,010	0,026
40202	б-сонли ЖВ кукунли аммонит	т	0,0225	0,0265	0,033	0,036
40203	б-сонли ЖВ потронлардаги аммонит	т	0,007	0,009	0,011	0,012
58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,028	0,03	0,037	0,041
449414	Чўмувчи пневмоударниклар П-110-2, ВМР МК 60.00	дона	0,003	0,005	0,010	0,020
40236	Детонацияловчи шнур ДШЭ-12	км	0,014	0,015	0,018	0,021
40225	Қисқа муддатли сувга чидамли электродетонаторлар ЭД-КЗ	1000 дона	0,003	0,003	0,004	0,005
55909	Бурғуловчи штанга	дона	0,005	0,007	0,007	0,020

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	03-02- 008-13	03-02- 008-14	03-02- 008-15	03-02- 008-16
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,023	2,144	2,345	2,405
<b>2</b>	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,19	5,45	10,05	17,91
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00233	Kaishan KG510 типдаги зарба бериб бурғуловчи станоклари, бурғулаш чуқурлиги 30 м гача, кудук диаметри 125 мм гача	маш.-с	3,03	5,28	9,87	17,72
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м <sup>3</sup> /с дан кам бўлмаган LGCY-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	3,03	5,28	9,87	17,72
03185	ГАЗ типли шассидаги махсусавтомашина	маш.-с	0,12	0,13	0,14	0,15
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,04	0,04	0,04	0,04
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
39557	К-105КА типли коронкалар	дона	0,06	0,17	0,34	0,51
40202	б-сонли ЖВ кукунли аммонит	т	0,041	0,0435	0,0485	0,052
40203	б-сонли ЖВ потронлардаги аммонит	т	0,014	0,015	0,016	0,017
58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,044	0,047	0,054	0,061
449414	Чўмувчи пневмоударниклар П-110-2, ВМР МК 60.00	дона	0,033	0,054	0,087	0,134
40236	Детонацияловчи шнур ДШЭ-12	км	0,023	0,026	0,027	0,03
40225	Қисқа муддатли сувга чидамли электродетонаторлар ЭД-КЗ	1000 дона	0,006	0,006	0,007	0,007
55909	Бурғуловчи штанга	дона	0,054	0,114	0,221	0,382

**СРН 4.02.04 4-ТЎПЛАМ  
“ҚУДУҚЛАР” 1,2 КИТОБ**

**01 БЎЛИМ. ҚУДУҚЛАРНИ БУРҒУЛАШ**

**5. ЗАРБА БЕРИБ-АЙЛАНУВЧИ БУРҒУЛАШ**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**04-01-050 жадвал**

**Бурғулаш чуқурлиги 10 м гача диаметри 105 мм бўлган қудуқларни зарба бериб-айланувчи бурғулаш**

Ишлар таркиби:

01. Пневмоударникни ювиш ва мойлаш билан улаш. 02. Кондукторни ўрнатиш. 03. Бурғуловчи снарядни ишлаш билан бурғулаш. 04. Бурғуловчи снарядни йиғиш ва бузиш билан тушириш ва кўтариш. 05. Коронкаларни алмаштириш. 06. Қудуқларни сиқилган хаво билан тозалаш. 07. Қудуқларни қопқоқ билан ёпиш.

**Ўлчов: 100 м қудуқни бурғулаш**

Бурғулаш чуқурлиги 10 м гача диаметри 105 мм бўлган қудуқларни импорт техникаларни қўллаган ҳолда зарба бериб-айланувчи бурғулаш, гуруҳ тупроқларида:

04-01-050-09	4
04-01-050-10	5
04-01-050-11	6
04-01-050-12	7
04-01-050-13	8
04-01-050-14	9
04-01-050-15	10
04-01-050-16	11

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01-050-09	04-01-050-10	04-01-050-11	04-01-050-12
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	23,975	25,840	30,622	36,128
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	25,14	27,11	32,16	37,97
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00234	Каishan KG510 типдаги зарба бериб бурғуловчи ўзи юрувчи станоклари, бурғулаш чуқурлиги 30 м гача, қудуқ диаметри 105 мм гача	маш.-с	25,14	27,11	32,16	37,97
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м3/с дан кам бўлмаган LGCY-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	25,14	27,11	32,16	37,97
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
39557	К-105КА типли коронкалар	дона	1,13	1,15	1,38	1,60

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01-050-09	04-01-050-10	04-01-050-11	04-01-050-12
449414	Чўмувчи пневмоударниклар П-110-2, ВМР МК 60.00	дона	0,26	0,28	0,33	0,39
55909	Бурғуловчи штанга	дона	0,157	0,24	0,36	0,57
23469	Сув	м3	0,03	0,03	0,03	0,03
32208	Ёғли «Ж» мойлаш солидоли	т	0,001	0,001	0,001	0,001
63937	Трубалар лойиҳа бўйича	м	1,02	1,02	1,02	1,02
34544	Портландцемент тампонажли кўшимчасиз	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01-050-13	04-01-050-14	04-01-050-15	04-01-050-16
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	44,23	54,93	72,59	84,42
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	46,53	57,82	76,47	88,96

### 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00234	Kaishan KG510 типдаги зарба бериб бурғуловчи ўзи юрувчи станоклари, бурғулаш чуқурлиги 30 м гача, қудуқ диаметри 105 мм гача	маш.-с	46,53	57,82	76,47	88,96
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м3/с дан кам бўлмаган LGCY-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	46,53	57,82	76,47	88,96

### 4. МАТЕРИАЛЛАР

39557	К-105КА типли коронкалар	дона	1,96	2,42	3,87	5,02
449414	Чўмувчи пневмоударниклар П-110-2, ВМР МК 60.00	дона	0,47	0,58	0,93	1,20
55909	Бурғуловчи штанга	дона	1,13	2,25	4,03	6,45
23469	Сув	м3	0,03	0,03	0,03	0,03
32208	Ёғли «Ж» мойлаш солидоли	т	0,001	0,001	0,001	0,001
63937	Трубалар лойиҳа бўйича	м	1,02	1,02	1,02	1,02
34544	Портландцемент тампонажли кўшимчасиз	т	0,01	0,01	0,01	0,01

#### 04-01-051 жадвал

#### Бурғулаш чуқурлиги 20 м гача диаметри 105 мм бўлган қудуқларни зарба бериб-айланувчи бурғулаш

Ишлар таркиби:

01. Пневмоударникни ювиш ва мойлаш билан улаш. 02. Кондукторни ўрнатиш. 03. Бурғуловчи снарядни ишлаш билан бурғулаш. 04. Бурғуловчи снарядни йиғиш ва бузиш билан тушириш ва кўтариш. 05. Коронкаларни алмаштириш. 06. Қудуқларни сиқилган хаво билан тозалаш. 07. Қудуқларни қопқоқ билан ёпиш.

**Ўлчов: 100 м қудукни бурғулаш**

Бурғулаш чуқурлиги 20 м гача диаметри 105 мм бўлган қудуқларни импорт техникаларни қўллаган ҳолда зарба бериб-айланувчи бурғулаш, гуруҳ тупроқларида:

04-01-051-09	4
04-01-051-10	5
04-01-051-11	6
04-01-051-12	7
04-01-051-13	8
04-01-051-14	9
04-01-051-15	10
04-01-051-16	11

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01-051-09	04-01-051-10	04-01-051-11	04-01-051-12
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	27,137	28,923	33,375	38,881
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	28,48	30,36	35,07	40,88
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00234	Kaishan KG510 типдаги зарба бериб бурғуловчи ўзи юривчи станоклари, бурғулаш чуқурлиги 30 м гача, қудуқ диаметри 105 мм гача	маш.-с	28,48	30,36	35,07	40,88
00232	Ишлаб чиқариш қобиляти: 30м <sup>3</sup> /с дан кам бўлмаган LGCY-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	28,48	30,36	35,07	40,88
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
39557	К-105КА типли коронкалар	дона	1,13	1,15	1,38	1,60
449414	Ўмувчи пневмоударниклар П-110-2, ВМР МК 60.00	дона	0,260	0,28	0,33	0,39
55909	Бурғуловчи штанга	дона	0,157	0,24	0,36	0,57
23469	Сув	м <sup>3</sup>	0,03	0,03	0,03	0,03
32208	Ёғли «Ж» мойлаш солидоли	т	0,001	0,001	0,001	0,001
63937	Трубалар лойиҳа бўйича	м	1,02	1,02	1,02	1,02
34544	Портландцемент тампонажли қўшимчасиз	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01-051-13	04-01-051-14	04-01-051-15	04-01-051-16
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	46,66	56,87	75,75	92,52
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	49,10	59,88	79,81	97,51

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01- 051-13	04-01- 051-14	04-01- 051-15	04-01- 051-16
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00234	Kaishan KG510 типдаги зарба бериб бурғуловчи ўзи юрувчи станоклари, бурғулаш чуқурлиги 30 м гача, кудук диаметри 105 мм гача	маш.-с	49,10	59,88	79,81	97,51
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м3/с дан кам бўлмаган LGCY-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	49,10	59,88	79,81	97,51
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
39557	К-105КА типли коронкалар	дона	1,96	2,42	3,87	5,02
449414	Чўмувчи пневмоударниклар П-110-2, ВМР МК 60.00	дона	0,472	0,582	0,928	1,203
55909	Бурғуловчи штанга	дона	1,133	2,250	4,027	6,450
23469	Сув	м3	0,03	0,03	0,03	0,03
32208	Ёғли «Ж» мойлаш солидоли	т	0,001	0,001	0,001	0,001
63937	Трубалар лойиҳа бўйича	м	1,02	1,02	1,02	1,02
34544	Портландцемент тампонажли кўшимчасиз	т	0,01	0,01	0,01	0,01

#### 04-01-052 жадвал

#### Бурғулаш чуқурлиги 30 м гача диаметри 105 мм бўлган кудукларни зарба бериб-айланувчи бурғулаш

Ишлар таркиби:

01. Пневмоударникни ювиш ва мойлаш билан улаш. 02. Кондукторни ўрнатиш. 03. Бурғуловчи снарядни ишлаш билан бурғулаш. 04. Бурғуловчи снарядни йиғиш ва бузиш билан тушириш ва кўтариш. 05. Коронкаларни алмаштириш. 06. Кудукларни сиқилган хаво билан тозалаш. 07. Кудукларни қопқоқ билан ёпиш.

#### Ўлчов: 100 м кудукни бурғулаш

Бурғулаш чуқурлиги 30 м гача диаметри 105 мм бўлган кудукларни импорт техникаларни қўллаган ҳолда зарба бериб-айланувчи бурғулаш, гуруҳ тупроқларида:

04-01-052-09	4
04-01-052-10	5
04-01-052-11	6
04-01-052-12	7
04-01-052-13	8
04-01-052-14	9
04-01-052-15	10
04-01-052-16	11

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01- 052-09	04-01- 052-10	04-01- 052-11	04-01- 052-12
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	36,860	38,881	43,262	49,178
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	38,74	40,88	45,50	51,75
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00234	Kaishan KG510 типдаги зарба бериб бурғуловчи ўзи юрувчи станоклари, бурғулаш чуқурлиги 30 м гача, қудуқ диаметри 105 мм гача	маш.-с	38,74	40,88	45,50	51,75
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м3/с дан кам бўлмаган LGСУ-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	38,74	40,88	45,50	51,75
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
39557	К-105КА типли коронкалар	дона	1,13	1,15	1,38	1,60
449414	Чўмувчи пневмоударниклар П-110-2, ВМР МК 60.00	дона	0,260	0,275	0,330	0,385
55909	Бурғуловчи штанга	дона	0,157	0,236	0,362	0,566
23469	Сув	м3	0,025	0,025	0,025	0,025
32208	Ёғли «Ж» мойлаш солидоли	т	0,001	0,001	0,001	0,001
63937	Трубалар лойиҳа бўйича	м	1,02	1,02	1,02	1,02
34544	Портландцемент тампонажли қўшимчасиз	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01- 052-13	04-01- 052-14	04-01- 052-15	04-01- 052-16
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	57,28	67,40	97,38	126,55
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	60,31	70,99	102,64	133,44
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00234	Kaishan KG510 типдаги зарба бериб бурғуловчи ўзи юрувчи станоклари, бурғулаш чуқурлиги 30 м гача, қудуқ диаметри 105 мм гача	маш.-с	60,31	70,99	102,64	133,44
00232	Ишлаб чиқариш қобилияти: 30м3/с дан кам бўлмаган LGСУ-18/17 YUCHAI/CUMMINS 6СТА8.3-С260 типдаги компрессор	маш.-с	60,31	70,99	102,64	133,44



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01- 052-13	04-01- 052-14	04-01- 052-15	04-01- 052-16
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
39557	К-105КА типли коронкалар	дона	1,966	2,423	3,870	5,018
449414	Чўмувчи пневмоударниклар П-110-2, ВМР МК 60.00	дона	0,472	0,582	0,928	1,203
55909	Бурғуловчи штанга	дона	1,133	2,250	4,027	6,450
23469	Сув	м3	0,025	0,025	0,025	0,025
32208	Ёғли «Ж» мойлаш солидоли	т	0,001	0,001	0,001	0,001
63937	Трубалар лойиҳа бўйича	м	1,02	1,02	1,02	1,02
34544	Портландцемент тампонажли қўшимчасиз	т	0,01	0,01	0,01	0,01

## 7. БУРҒУЛАШНИНГ БОШҚА ТУРЛАРИ

### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

#### 04-01-079 жадвал

#### Горизонтал йўналтирилган бурғулаш қурилмасини монтаж қилиш

Ишлар таркиби:

04-01-079-01 дан 04-01-079-03 гача нормалар учун:

01. ГЙБ бурғулаш қурилмасини ерга ўрнатиш. 02. ГЙБ бурғулаш қурилмасини анкерлар билан маҳкамлаш.

04-01-079-04 норма учун:

01. ГЙБ бурғулаш қурилмасини ерга ўрнатиш. 02. ГЙБ бурғулаш қурилмасини маҳкамлаш учун анкер трубалар ва швеллерлардан бўлган металл каркасни ўрнатиш: анкер трубалар учун қудукни бурғулаш, бурғуланган қудуқларга анкер трубаларни тушириш, анкер трубалар ва швеллерларни пайвандлаш.

**Ўлчов: дона**

Горизонтал йўналтирилган бурғулаш қурилмасини монтаж қилиш:

04-01-079-01	тортиш кучида 20 тс (200 кН)
04-01-079-02	тортиш кучида 50 тс (500 кН)
04-01-079-03	тортиш кучида 100 тс (1000 кН)
04-01-079-04	тортиш кучида 250 тс (2500 кН)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01- 079-01	04-01- 079-02	04-01- 079-03	04-01- 079-04
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,27	0,6	0,88	12
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,28	1,18	1,72	4,65

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01- 079-01	04-01- 079-02	04-01- 079-03	04-01- 079-04
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02152	Бурғулаш чуқурлиги 3,5 м автомобилдаги кранли бурғулаш машиналари	маш.-с	-	0,58	0,85	4,05
01391	200 кн тортиш кучи билан хандақсиз ётқизиш учун йўналтирилган бурғулаш қурилмалари	маш.-с	0,28	-	-	-
01392	500 кн тортиш кучи билан хандақсиз ётқизиш учун йўналтирилган бурғулаш қурилмалари	маш.-с	-	0,6	-	-
01393	1000 кн тортиш кучи билан хандақсиз ётқизиш учун йўналтирилган бурғулаш қурилмалари	маш.-с	-	-	0,87	-
01395	2500 кн тортиш кучи билан хандақсиз ётқизиш учун йўналтирилган бурғулаш қурилмалари	маш.-с	-	-	-	0,09
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	-	-	-	0,51
00347	Ёйли пайвандлаш учун бирпостли пайвандловчи агрегатлар	маш.-с	-	-	-	2,52
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
31458	УОНИ 13/45 электродлар	кг	-	-	-	7,92
461508	Пўлат швеллер г.к 30у 12м ст3сп5	т	-	-	-	0,0954
37478	Чоксиз пўлат кувурлар, 15, 20, 25 маркали пўлатдан кесилган иссиқ деформацияланган ташқи диаметри 273 мм девор қалинлиги 11 мм	м	-	-	-	7,2

#### 04-01-080 жадвал

#### Горизонтал йўналтирилган бурғулаш қурилмасини демонтаж қилиш

Ишлар таркиби:

04-01-080-01 дан 04-01-080-03 гача нормалар учун:

01. ГЙБ бурғулаш қурилмасини демонтаж қилиш. 02. ГЙБ бурғулаш қурилмасини анкер қурилмаларини демонтаж қилиш.

04-01-080-04 норма учун:

01. ГЙБ бурғулаш қурилмасини демонтаж қилиш. 02. Анкер трубалар ва швеллерлардан бўлган металл каркасни демонтаж қилиш: металлконструкцияни кесиш, анкер трубаларни қудуқлардан чиқариш.

**Ўлчов: дона**

Горизонтал йўналтирилган бурғулаш қурилмасини демонтаж қилиш:

04-01-080-01	тортиш кучида 20 тс (200 кН)
04-01-080-02	тортиш кучида 50 тс (500 кН)
04-01-080-03	тортиш кучида 100 тс (1000 кН)
04-01-080-04	тортиш кучида 250 тс (2500 кН)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01-080-01	04-01-080-02	04-01-080-03	04-01-080-04
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	0,26	0,26	0,28	8,63
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	0,26	0,26	0,28	3,31
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02152	Бурғулаш чуқурлиги 3,5 м автомобилдаги кранли бурғулаш машиналари	маш.-с	-	-	-	2,8
01391	200 кН тортиш кучи билан хандақсиз ётқизиш учун йўналтирилган бурғулаш қурилмалари	маш.-с	0,26	-	-	-
01392	500 кН тортиш кучи билан хандақсиз ётқизиш учун йўналтирилган бурғулаш қурилмалари	маш.-с	-	0,26	-	-
01393	1000 кН тортиш кучи билан хандақсиз ётқизиш учун йўналтирилган бурғулаш қурилмалари	маш.-с	-	-	0,28	-
01395	2500 кН тортиш кучи билан хандақсиз ётқизиш учун йўналтирилган бурғулаш қурилмалари	маш.-с	-	-	-	0,08
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	-	-	-	0,43
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	-	-	-	1,92
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
34241	Газсимон техник кислород	м3	-	-	-	2,5
34350	Газсимон техник ацетилен	м3	-	-	-	0,31

**04-01-085 жадвал**

**I-III гуруҳ тупроқларида полиэтилен қувурлар учун қудукни 20 тс (200 кН) тортиш кучига эга қурилмалар билан босқичма-босқич кенгайтириб, ГЙБ усули билан ёпиқ ер ости ўтиш жойини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

04-01-085-01, 04-01-085-02 нормалар учун:

01. Бурғулаш головкасини йиғиш. 02. Синов бурғулашдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 03. Доимий бурғулаш суюқлигини узатиш билан гидробурда кудукни синов бурғулаш ва жойлашув тизимидан фойдаланган ҳолда бурғулаш траекториясини доимий назорат қилиш. 04. Бурғулаш головкасини ювиш ва қисмларга ажратиш. 05. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтиручини ўрнатиш. 06. Биринчи кенгайтириш олдидан бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 07. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан кудукни биринчи кенгайтириш. 08. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 09. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 10. Кенгайтиргични бурилувчи вертлюг орқали қувур бошига улаш. 11. Бурғулаш қоришмасини доимий узатиш билан қувурларни ўзига тортиб ўтказиш. 12. Бурилувчи вертлюгни қувур ва кенгайтирувчидан узиш. 13. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 14. Ишланган бурғулаш аралашмасини тартиб чиқариш.

04-01-085-03 норма учун:

01. Бурғулаш головкасини йиғиш. 02. Синов бурғулашдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 03. Доимий бурғулаш суюқлигини узатиш билан гидробурда кудукни синов бурғулаш ва жойлашув тизимидан фойдаланган ҳолда бурғулаш траекториясини доимий назорат қилиш. 04. Бурғулаш головкасини ювиш ва қисмларга ажратиш. 05. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтиручини ўрнатиш. 06. Биринчи кенгайтириш олдидан бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 07. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан кудукни дастлабки кенгайтириш. 08. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 09. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 10. Иккинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 11. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан кудукни иккинчи кенгайтириш. 12. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 13. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 14. Учунчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 15. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан кудукни учунчи кенгайтириш. 16. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 17. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 18. Кенгайтиргични бурилувчи вертлюг орқали қувур бошига улаш. 19. Бурғулаш қоришмасини доимий узатиш билан қувурларни ўзига тортиб ўтказиш. 20. Бурилувчи вертлюгни қувур ва кенгайтирувчидан узиш. 21. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 22. Ишланган бурғулаш аралашмасини тартиб чиқариш.

**Ўлчов: м**

I-III гуруҳ тупроқларида полиэтилен қувурлар учун кудукни 20 тс (200 кН) тортиш кучига эга қурилмалар билан босқичма-босқич кенгайтириб, ГИБ усули билан ёпиқ ер ости ўтиш жойини ўрнатиш

04-01-085-01	трубалар учун $Dy=110$ мм узунлиги 400 м гача
04-01-085-02	трубалар учун $Dy=225$ мм узунлиги 300 м гача
04-01-085-03	трубалар учун $Dy=400$ мм узунлиги 200 м гача

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01-085-01	04-01-085-02	04-01-085-03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,99	1,32	2,09
2	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,141	1,564	2,51
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
01391	200 кн тортиш кучи билан хандақсиз ётқизиш учун йўналтирилган бурғулаш қурилмалари	маш.-с	0,46	0,59	0,94
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	0,001	0,004	0,02
01397	Автомобилга асосланган бетонит-аралаштириш комплекслар	маш.-с	0,46	0,59	0,94
02914	Диаметри 400 мм гача бўлган трубалар учун труба ётқизувчилар, юк кўтариш қобилияти 6,3 т	маш.-с	0,2	0,29	0,34
01643	Автоцистерна	маш.-с	0,01	0,05	0,16
01016	Илтортувчи машиналар, ил учун цистерна ҳажми 7 м3 гача	маш.-с	0,01	0,04	0,11
01015	Бензинли мотопомпалар ишлаб чиқариш қуввати 54 м3/соат, кўтариш баландлиги 26 м, тортиш чуқурлиги 8 м	маш.-с	0,01	0,05	0,16
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
41834	Графитқоришмали мой	кг	0,0356	0,038	0,07638
34280	Кальцинацияланган сода (натрий углекислый) техник	т	0,00011	0,00054	0,00168
23469	Сув	м3	0,15	0,69	2,16
45417	Бентонит	кг	8,1	40,6	132
54876	Бурғулаш кудукларини барқарорлаштириш учун полимер	т	0,00045	0,00206	0,00658

#### 04-01-086 жадвал

**I-III гуруҳ тупроқларида полиэтилен қувурлар учун кудукни 50 тс (500 кн) тортиш кучига эга қурилмалар билан босқичма-босқич кенгайтириб, ГЙБ усули билан ёпиқ ер ости ўтиш жойини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

04-01-086-01, 04-01-086-02 нормалар учун:

01. Бурғулаш головкасини йиғиш. 02. Синов бурғулашдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 03. Доимий бурғулаш суюқлигини узатиш билан гидробурда кудукни синов бурғулаш ва жойлашув тизимидан фойдаланган ҳолда бурғулаш траекториясини доимий назорат қилиш. 04. Бурғулаш головкасини ювиш ва қисмларга ажратиш. 05. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтиручини ўрнатиш. 06. Биринчи кенгайтириш олдидан бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 07. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини кўшиб бориб, ўзига тортиш билан кудукни биринчи кенгайтириш. 08. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 09. Чиқиш нуқтасида четки

штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 10. Кенгайтиргични бурилувчи вертлюг орқали қувур бошига улаш. 11. Бурғулаш қоришмасини доимий узатиш билан қувурларни ўзига тортиб ўтказиш. 12. Бурилувчи вертлюгни қувур ва кенгайтирувчидан узиш. 13. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 14. Ишланган бурғулаш аралашмасини тартиб чиқариш.

04-01-086-03, 04-01-086-04 нормалар учун:

01. Бурғулаш головкасини йиғиш. 02. Синов бурғулашдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 03. Доимий бурғулаш суюқлигини узатиш билан гидробурда қудуқни синов бурғулаш ва жойлашув тизимидан фойдаланган ҳолда бурғулаш траекториясини доимий назорат қилиш. 04. Бурғулаш головкасини ювиш ва қисмларга ажратиш. 05. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 06. Биринчи кенгайтириш олдидан бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 07. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудуқни дастлабки кенгайтириш. 08. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 09. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 10. Иккинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 11. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудуқни иккинчи кенгайтириш. 12. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 13. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 14. Учинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 15. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудуқни учинчи кенгайтириш. 16. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 17. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 18. Кенгайтиргични бурилувчи вертлюг орқали қувур бошига улаш. 19. Бурғулаш қоришмасини доимий узатиш билан қувурларни ўзига тортиб ўтказиш. 20. Бурилувчи вертлюгни қувур ва кенгайтирувчидан узиш. 21. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 22. Ишланган бурғулаш аралашмасини тартиб чиқариш.

04-01-086-05 норма учун:

01. Бурғулаш головкасини йиғиш. 02. Синов бурғулашдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 03. Доимий бурғулаш суюқлигини узатиш билан гидробурда қудуқни синов бурғулаш ва жойлашув тизимидан фойдаланган ҳолда бурғулаш траекториясини доимий назорат қилиш. 04. Бурғулаш головкасини ювиш ва қисмларга ажратиш. 05. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 06. Биринчи кенгайтириш олдидан бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 07. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудуқни дастлабки кенгайтириш. 08. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 09. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 10. Иккинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 11. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудуқни иккинчи кенгайтириш. 12. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 13. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 14. Учинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 15. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудуқни учинчи кенгайтириш. 16. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 17. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 18. Тўртинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 19. Бурғулаш

қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуктасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни тўртинчи кенгайтириш. 20. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 21. Чиқиш нуктасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 22. Бешинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 23. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуктасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни бешинчи кенгайтириш. 24. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 25. Чиқиш нуктасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 26. Кенгайтиргични бурилувчи вертлюг орқали қувур бошига улаш. 27. Бурғулаш қоришмасини доимий узатиш билан қувурларни ўзига тортиб ўтказиш. 28. Бурилувчи вертлюгни қувур ва кенгайтирувчидан узиш. 29. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 30. Ишланган бурғулаш аралашмасини тартиб чиқариш.

**Ўлчов: м**

I-III гуруҳ тупрокларидида полиэтилен қувурлар учун қудукни 50 тс (500 кн) тортиш кучига эга қурилмалар билан босқичма-босқич кенгайтириб, ГИБ усули билан ёпиқ ер ости ўтиш жойини ўрнатиш

04-01-086-01	трубалар учун Ду=110 мм узунлиги 700 м гача
04-01-086-02	трубалар учун Ду=225 мм узунлиги 700 м гача
04-01-086-03	трубалар учун Ду=400 мм узунлиги 400 м гача
04-01-086-04	трубалар учун Ду=500 мм узунлиги 400 м гача
04-01-086-05	трубалар учун Ду=710 мм узунлиги 300 м гача

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01-086-01	04-01-086-02	04-01-086-03	04-01-086-04	04-01-085-05
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,93	1,24	2,08	2,22	3,66
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,0614	1,47	2,31	2,60	4,015
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
01392	500 кн тортиш кучи билан хандақсиз ётқизиш учун йўналтирилган бурғулаш қурилмалари	маш.-с	0,43	0,55	0,88	0,92	1,42
00776	Автомобил юришдаги кран, юк қўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	0,0014	0,01	0,02	0,04	0,055
01397	Автомобилга асосланган бетонит-аралаштириш комплекслар	маш.-с	0,43	0,55	0,88	0,92	1,42
02914	Диаметри 400 мм гача бўлган трубалар учун труба ётқизувчилар, юк қўтариш қобилияти 6,3 т	маш.-с	0,18	0,27	0,3	-	-
02915	Диаметри 700 мм гача бўлган трубалар учун труба ётқизувчилар, юк қўтариш қобилияти 12,5 т	маш.-с	-	-	-	0,35	0,42
01643	Автоцистерна	маш.-с	0,01	0,05	0,12	0,21	0,39
01016	Илтортувчи машиналар, ил учун цистерна ҳажми 7м <sup>3</sup> гача	маш.-с	0,01	0,04	0,11	0,16	0,31

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01- 086-01	04-01- 086-02	04-01- 086-03	04-01- 086-04	04-01- 085-05
01015	Бензинли мотопомпалар ишлаб чиқариш қуввати 54 м <sup>3</sup> /соат, кўтариш баландлиги 26 м, тортиш чуқурлиги 8 м	маш.-с	0,01	0,05	0,12	0,21	0,39
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
41834	Графитқоришмали мой	кг	0,02366	0,026	0,0432	0,04672	0,067
34280	Кальцинацияланган сода (натрий углекислый) техник	т	0,00011	0,0005	0,0015	0,0023	0,00443
23469	Сув	м <sup>3</sup>	0,15	0,64	1,9	3,15	5,66
45417	Бентонит	кг	7,9	38,3	116,8	179,2	337,4
54876	Бурғулаш кудуқларини барқарорлаштириш учун полимер	т	0,00044	0,00192	0,0057	0,00944	0,017

#### 04-01-087 жадвал

**I-III гуруҳ тупроқларида полиэтилен қувурлар учун кудуқни 100 тс (1000 кн)  
тортиш кучига эга қурилмалар билан босқичма-босқич кенгайтириб, ГИБ усули  
билан ёпиқ ер ости ўтиш жойини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

04-01-087-01, 04-01-087-02 нормалар учун:

01. Бурғулаш головкасини йиғиш. 02. Синов бурғулашдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 03. Доимий бурғулаш суюқлигини узатиш билан гидробурда кудуқни синов бурғулаш ва жойлашув тизимидан фойдаланган ҳолда бурғулаш траекториясини доимий назорат қилиш. 04. Бурғулаш головкасини ювиш ва қисмларга ажратиш. 05. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 06. Биринчи кенгайтириш олдида бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 07. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини кўшиб бориб, ўзига тортиш билан кудуқни дастлабки кенгайтириш. 08. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 09. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 10. Иккинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 11. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини кўшиб бориб, ўзига тортиш билан кудуқни иккинчи кенгайтириш. 12. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 13. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 14. Учунчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 15. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини кўшиб бориб, ўзига тортиш билан кудуқни учунчи кенгайтириш. 16. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 17. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 18. Кенгайтиргични бурилувчи вертлюг орқали қувур бошига улаш. 19. Бурғулаш қоришмасини доимий узатиш билан қувурларни ўзига тортиб ўтказиш. 20. Бурилувчи вертлюгни қувур ва кенгайтирувчидан узиш. 21. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 22. Ишланган бурғулаш аралашмасини тартиб чиқариш.

04-01-087-03 норма учун:



01. Бурғулаш головкасини йиғиш. 02. Синов бурғулашдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 03. Доимий бурғулаш суюқлигини узатиш билан гидробурда қудукни синов бурғулаш ва жойлашув тизимидан фойдаланган ҳолда бурғулаш траекториясини доимий назорат қилиш. 04. Бурғулаш головкасини ювиш ва қисмларга ажратиш. 05. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтиручини ўрнатиш. 06. Биринчи кенгайтириш олдидан бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 07. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни дастлабки кенгайтириш. 08. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 09. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 10. Иккинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 11. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни иккинчи кенгайтириш. 12. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 13. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 14. Учинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 15. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни учинчи кенгайтириш. 16. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 17. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 18. Тўртинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 19. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни тўртинчи кенгайтириш. 20. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 21. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 22. Бешинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 23. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни бешинчи кенгайтириш. 24. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 25. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 26. Кенгайтиргични бурилувчи вертлюг орқали қувур бошига улаш. 27. Бурғулаш қоришмасини доимий узатиш билан қувурларни ўзига тортиб ўтказиш. 28. Бурилувчи вертлюгни қувур ва кенгайтирувчидан узиш. 29. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 30. Ишланган бурғулаш аралашмасини тартиб чиқариш.

04-01-087-04 норма учун:

01. Бурғулаш головкасини йиғиш. 02. Синов бурғулашдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 03. Доимий бурғулаш суюқлигини узатиш билан гидробурда қудукни синов бурғулаш ва жойлашув тизимидан фойдаланган ҳолда бурғулаш траекториясини доимий назорат қилиш. 04. Бурғулаш головкасини ювиш ва қисмларга ажратиш. 05. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтиручини ўрнатиш. 06. Биринчи кенгайтириш олдидан бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 07. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни дастлабки кенгайтириш. 08. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 09. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 10. Иккинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 11. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни иккинчи кенгайтириш. 12. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 13. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 14. Учинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 15. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни учинчи кенгайтириш. 16. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 17. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 18. Тўртинчи

кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 19. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни тўртинчи кенгайтириш. 20. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 21. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 22. Бешинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 23. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни бешинчи кенгайтириш. 24. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 25. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 26. Олтинчи кенгайтиришдан аввал бурғулаш қурилмаси тизимини текшириш. 27. Бурғулаш қоришмасини доимий равишда етказиб бериш билан чиқиш нуқтасида бурғулаш штангаларини қўшиб бориб, ўзига тортиш билан қудукни олтинчи кенгайтириш. 28. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 29. Чиқиш нуқтасида четки штангага кенгайтирувчини ўрнатиш. 30. Кенгайтиргични бурилувчи вертлюг орқали қувур бошига улаш. 31. Бурғулаш қоришмасини доимий узатиш билан қувурларни ўзига тортиб ўтказиш. 32. Бурилувчи вертлюгни қувур ва кенгайтирувчидан узиш. 33. Кенгайтирувчини ечиш, тозалаш ва ювиш. 34. Ишланган бурғулаш аралашмасини тартиб чиқариш.

**Ўлчов: м**

I-III гуруҳ тупроқларида полиэтилен қувурлар учун қудукни 100 тс (1000 кн) тортиш кучига эга қурилмалар билан босқичма-босқич кенгайтириб, ГИБ усули билан ёпиқ ер ости ўтиш жойини ўрнатиш:

- 04-01-087-01      трубалар учун Ду=400 мм узунлиги 700 м гача
- 04-01-087-02      трубалар учун Ду=500 мм узунлиги 700 м гача
- 04-01-087-03      трубалар учун Ду=710 мм узунлиги 600 м гача
- 04-01-087-04      трубалар учун Ду=1000 мм узунлиги 300 м гача

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01-087-01	04-01-087-02	04-01-087-03	04-01-087-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,02	2,27	3,67	5,18
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,97	4,30	6,87	9,50
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
01393	1000 кн тортиш кучи билан хандақсиз ётқизиш учун йўналтирилган бурғулаш қурилмалари	маш.-с.	0,87	0,9	1,41	1,89
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с.	0,6	0,67	1,12	1,42
01397	Автомобилга асосланган бетонит-аралаштириш комплекслар	маш.-с.	1,72	1,77	2,8	3,74
02150	Диаметри (юк кўтариш қобилияти) 800-1000 мм (35 т) бўлган трубалар учун труба ётқизувчи-кранлар	маш.-с.	-	-	-	1,11
02914	Диаметри 400 мм гача бўлган трубалар учун труба ётқизувчилар, юк кўтариш қобилияти 6,3 т	маш.-с.	0,55	-	-	-
02915	Диаметри 700 мм гача бўлган трубалар учун труба ётқизувчилар, юк кўтариш қобилияти 12,5 т	маш.-с.	-	0,58	0,73	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	04-01- 087-01	04-01- 087-02	04-01- 087-03	04-01- 087-04
01643	Автоцистерна	маш.-с.	0,13	0,24	0,51	0,81
01016	Илгортувчи машиналар, ил учун цистерна ҳажми 7 м <sup>3</sup> гача	маш.-с.	0,1	0,14	0,3	0,53
01015	Бензинли мотопомпалар ишлаб чиқариш қуввати 54 м <sup>3</sup> /соат, қўтариш баландлиги 26 м, тортиш чуқурлиги 8 м	маш.-с.	0,13	0,24	0,51	0,81
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
41834	Графитқоришмали мой	кг	0,03082	0,0398	0,0579	0,0674
34280	Кальцинацияланган сода (натрий углекислый) техник	т	0,00145	0,00257	0,00538	0,00831
23469	Сув	м <sup>3</sup>	1,87	3,38	6,82	11,17
45417	Бентонит	кг	109,2	191,9	397,7	657,2
54876	Бурғулаш кудуқларини барқарорлаштириш учун полимер	т	0,00561	0,01013	0,0205	0,0335

**СРН 4.02.05 5 ТЎПЛАМ  
“ҚОЗИҚЛАШ ИШЛАРИ. ҚУЙИ ҚУДУҚЛАР.  
ТУПРОҚНИ МАҲКАМЛАШ” 1 КИТОБ**

**БЎЛИМ 01. “ЕРДАН ҚИЛИНАДИГАН, ҚОЗИҚЛАШ ИШЛАРИ”**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**05-01-092 жадвал**

**Кенглиги 0,6 м форшахталарда чуқурлиги 40 м гача бўлган хандақларни грейферда  
кавлаш 1,2 ва 3 гуруҳ тупроқлар**

Ишлар таркиби:

01. Майдончада блоклар ва плиталарни тахлаш. 02. Экскаваторда форшахта учун хандақларни кавлаш. 03. Хандақларга қўлда ишлов бериш. 04. Тўғонга, форшахта блокларни ортиш ва етказиш. 05. Автокранда форшахта блокларини хандаққа ўрнатиш. 06. Хандақ девори ва блоклар пазухи орасини тўлдириш. 07. Тўғон тизмасини йўл плитасига мостлаб текислаш. 08. Йўл плиталарини монтаж қилиш. 09. Сув насоси ва ёритиш устунини монтаж қилиш. 10. Тупроққни грейферда қазиб, автосамосвалга ортиш. 11. Тпроқни 3 км масофагача ташиб чиқиш ва тўкиш. 12. Тупроқ уюмида ишлаш. 13. Хандақни лойли қоришма билан тўлдириш. 14. Палахса лойни ташиш ва сақлаш. 15. Тўғон тизимига палахса лойни етказиб бериш ва хандаққа тўлдириш. 16. Хандақдан лой эритмасини чиқариб, уни қум ажратгичга етказиб бериш. 17. Тозаланган эритмани асосий идишларга қуйиш. 18. Палахса лой билан тўлдиришдан олдин пайвандлаш ишлари билан чекловчиларни ўрнатиш. 19. Хандақни тўлдириш узунлиги бўйлаб чекловчиларни ўрнатгандан сўнг, лой эритмасини ҳар 5-10 м дан кейин эрлифт ёрдамида аралаштиришни амалга ошириш.

**Ўлчов: 100 м<sup>3</sup> форшахта конструкциялари**

- 05-01-092-01 Кенглиги 0,6 м форшакталарда чуқурлиги 40 м гача бўлган хандақларни грейферда кавлаш 1 гуруҳ тупрок
- 05-01-092-02 Кенглиги 0,6 м форшакталарда чуқурлиги 40 м гача бўлган хандақларни грейферда кавлаш 2 гуруҳ тупрок
- 05-01-092-03 Кенглиги 0,6 м форшакталарда чуқурлиги 40 м гача бўлган хандақларни грейферда кавлаш 3 гуруҳ тупрок

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	05-01-092-01	05-01-092-02	05-01-092-03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	421,9	424,25	463,2
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	230,3	310,21	366,61
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
03086	Бошқа турдаги қурилиш ишлари учун автомобил юришдаги кранлар 25 т	маш.-с	18,6	25,6	27,6
00341	Автогрейдер SHANTUI SG-18-3 132 кВт (180 от.кучи.)	маш.-с	10,1	10,5	11,2
00342	Экскаватор ХЕ215СLL ковш сифими 0,65 м3	маш.-с	3,7	4,45	5,45
00343	Фронтал юклагич UZХСМГ 3м3 V=5,4тн	маш.-с	14,2	15,1	16,2
01923	"Тупрокдаги девор" типдаги иншоотларни ўрнатиш учун текис грейфер қурилмалари	маш.-с	74,4	103	128,6
00670	Бульдозер SHANTUI SD16 (174 от.кучи)	маш.-с	6	6,5	6,9
00157	Автосамосваллар юк кўтариш қобилияти 20 т	маш.-с	24,6	37,76	37,76
02500	Юк кўтариш қобилияти 20 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,3	0,3	0,3
00349	Компрессорлар ўзиюрувчи ички ёниш двигателили босими 800 кПа (8 атм), қуввати 10 м3/мин ва юқори	маш.-с	4	4	4
00393	Лой насослари SW-100, узатиш 50÷150 м3, босим 40м	маш.-с	48	48	48
00394	Ўзитортувчи марказдан қочувчи насослар SJX-100, ишлаб чиқариши 50÷150 м3, босим 20 м	маш.-с	47	47	47
00184	Қоришмани тозалаш учун RMT150 қурилмаси (қум ажратгич)	маш.-с	47	47	47
00128	Дизел двигателли номинал пайвандлаш қуввати 250-400 А бўлган кўчма пайвандлаш агрегатлари	маш.-с	6	6	6
00344	Босимли насос (Эрлифт)	маш.-с	4	4	4

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	05-01- 092-01	05-01- 092-02	05-01- 092-03
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
34302	Кимёвий реогентлар	т	Л	Л	Л
929655	Лой - кукуни	т	Л	Л	Л
18900	Форшахта блоклари ўлчами 3,0x1,0x0,8 м	дона	Л	Л	Л
18901	Ўйўл плиталари 3,0x1,75x0,2 м	м3	Л	Л	Л
18902	Пўлат электрпайвандланувчи трубалар ташқи диаметри 530 мм, девор қалинлиги 10 мм	м	31	31	31
33727	Иссиқтобланган пўлат лист қалинлиги 12 мм	т	0,316	0,316	0,316
51621	Тахтали шчитлар қалинлиги 50 мм	м2	18	18	18
18903	Пўлат электрпайвандланувчи трубалар ташқи диаметри 114 мм, девор қалинлиги 3,5-5 мм	м	34	34	34
18904	Пўлат трубалар диаметри 30 мм қалинлиги 3,5 мм	м	31,5	31,5	31,5
34326	Пропан-бутан	м3	20	20	20
61727	Электродлар УОНИ 13/55, 4 мм	кг	35	35	35
34241	Газсимон техник кислород	м3	18	18	18
23469	Сув	м3	Л	Л	Л
18906	Рукавлар резинаматولي диаметри 32÷38 мм	м	20	20	20
09661	Палакса лой	м3	Л	Л	Л

*Изоҳ: 05-01-092 жадвал нормаларида эрлифт учун тортиши трубалари сарфи, тахта шчитлари айланиши, шунингдек форшахта блоклари ва ўйўл плиталари демонтажи ҳисобга олинмаган.*

#### **СРН 4.02.06 6-ТЎПЛАМ “ҚУЙМА БЕТОН ВА ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР”**

#### **01 БЎЛИМ. ҚУЙМА БЕТОН ВА ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР**

#### **6. ДЕВОРЛАР ВА ТЎСИҚЛАР**

#### **НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

#### **06-01-032 жадвал**

**Баландлиги 6 м гача, қалинлиги 200 мм бўлган "ДОКА" типдаги қолипда темир-бетоннинг тўғри чизиқли деворларини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Девор армокаркасини монтаж қилиш. 02. Эмульсол билан дастлабки суртилган қолипларни монтаж қилиш. 03. Кейинчалик чуқурлик вибраторида зичлаш билан бетонни қуйиш. 04. Қолипларни демонтаж қилиш, тозалаш ва тахлаш. 05. Бетонни парваришlash.

**Ўлчов: 100 м3**

06-01-032-01 Баландлиги 6 м гача, қалинлиги 200 мм бўлган "ДОКА" типдаги қолипда темир-бетоннинг тўғри чизикли деворларини ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-01-032-01
1	2	3	4
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1351,49
<b>2</b>	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	76,768
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00112	Автоюклагичлар 5 т	маш.-с.	1,827
00403	Чуқурлик вибраторлари	маш.-с.	55,988
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с.	70,721
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с.	1,827
01571	Занжирли электр арра	маш.-с.	1,196
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с.	8,428
02510	Юк кўтариш қобилияти 8 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	2,393
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
09219	Сув	м3	0,324
30407	Қурилиш миҳлари	т	0,027
32201	Антрацен мойлари	т	0,325
32543	1,1 мм диаметри оч рангли сим	т	0,013
35310	4 мм диаметри электродлар Э42	т	0,014
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар	м3	0,083
36061	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, III навли қирқма тахталар	м3	1,238
44011	Арматура	т	8,444
45014	Оғир бетон (маркаси лойиҳа бўйича)	м3	101,5
45090	Бакелизланган фанерадан ясалган "Дока" типдаги опалубка палубаси	м2	54,196
30895	Поливинилхлорид трубалар (ПВХ) диаметри 25 мм	п.м	Л

**02 БЎЛИМ. БОШҚА КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ЎРНАТИШ****2. ТЎҚИШ УСУЛИ БИЛАН ЯССИ АРМАТУРА ТЎРЛАР ВА КЕНГ КАРКАСЛАРНИ ТАЙЁРЛАШ****НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**06-02-013 жадвал****Тўқиш усули билан тайёрлов участкасида арматура каркасларни(девор) тайёрлаш**

Ишлар таркиби:

01. Стерженларни тайёрлаш. 02. Стерженларни улчам бўйича кесиш. 03. Хомутларни тайёрлаш. 04. Тақсимлаш ишлари. 05. Тайёр тешиқларга стерженларни қоқиш. 06. Стерженларни йиғиш жойига олиб бориш. 07. Стерженларни шаблонларга қўйиш. 08. Стерженларни пайвандлаб фиксациялаш. 09. Ён стерженларни ўрнатиш. 10. Хамутларни ўрнатиш ва стерженларни боғлаш.

**Ўлчов: 1 т арматура каркаслари**

06-02-013-01 Тўқиш усули билан арматура каркасларни тайёрлаш (таянч деворларни)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-02-013-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	105,31
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,30
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00216	Автокранлар ХСМГ бошқа турдаги қурилиш ишларидаги 50т (технологик асбоб-ускуналар монтаждан ташқари)	маш.-с	0,30
02484	Арматурани буқиш учун станок	маш.-с	0,13
02769	Арматурани кесиш учун станок	маш.-с	0,27
00347	Қўлда бажариладиган электр ёйли пайвандлаш учун бир постли пайвандлаш агрегатлари	маш.-с	2,73
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
56032	Стерженли арматура диаметри ва синфи лойиҳа бўйича	тн	1,02
43899	Тўқув сими	кг	7,69
35357	Электродлар Э-55, УОНИ 13/45, диаметри 4 мм	кг	3,06

**06-02-014 жадвал****Арматурани улаш учун резьбали цилиндрсимон муфталар ёрдамида мустаҳкамловчи каркаслар қисмларини тайёрлаш**

Ишлар таркиби:

01 норма учун:

01. Резьбакесувчи станокни тайёрлаш ва созлаш.

02-12 нормалар учун:

01. Арматурани ўлчовлар бўйича кесиш. 02. Арматурани резьбакесувчи станокга ўрнатиш. 03. Резьба кесиш. 04. Тайёр арматурани монтаж жойига узатиш. 05. Улаш муфталари билан иккита арматурани улаш. 06. Динамометрик калит ёрдамида сифатни назорат қилиш.

**Ўлчов: Тайёрлаш ва созлаш (01 норма), 1 улак (02-12)**

06-02-014 -01 Резьбакесувчи станокни тайёрлаш ва созлаш.

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-02-014-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,5

Арматурани улаш учун резбали цилиндрсимон муфталар ёрдамида мустаҳкамловчи каркаслар қисмларини тайёрлаш диаметри:

06-02-014-02	12 мм
06-02-014-03	14 мм
06-02-014-04	16 мм
06-02-014-05	18 мм
06-02-014-06	20 мм
06-02-014-07	22 мм
06-02-014-08	25 мм
06-02-014-09	28 мм
06-02-014-10	32 мм
06-02-014-11	36 мм
06-02-014-12	40 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-02-014-02	06-02-014-03	06-02-014-04	06-02-014-05
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	0,35	0,38	0,39	0,42
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
01555	Резьбақесувчи станок (DBG-50)	маш.-с.	0,01	0,012	0,013	0,015
02483	Дискли электр арра	маш.-с.	0,08	0,1	0,12	0,13
02504	Динамометрик калит	маш.-с.	2	2	2	2
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
436212	Улаш муфтаси диаметри 12 мм	дона	1	-	-	-
436213	Улаш муфтаси диаметри 14 мм	дона	-	1	-	-
436214	Улаш муфтаси диаметри 16 мм	дона	-	-	1	-
436215	Улаш муфтаси диаметри 18 мм	дона	-	-	-	1
77357	Суртма-совутовчи суюқлик	л	Л	Л	Л	Л
56031	Стержнли арматура синфи ва диаметри лойиҳа бўйича	т	Л	Л	Л	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-02-014-06	06-02-014-07	06-02-014-08	06-02-014-09
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	0,44	0,46	0,49	0,52
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
01555	Резьбақесувчи станок (DBG-50)	маш.-с.	0,017	0,018	0,02	0,023
02483	Дискли электр арра	маш.-с.	0,15	0,17	0,18	0,2
02504	Динамометрик калит	маш.-с.	2	2	2	2
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
436216	Улаш муфтаси диаметри 20 мм	дона	1	-	-	-
436217	Улаш муфтаси диаметри 22 мм	дона	-	1	-	-
436218	Улаш муфтаси диаметри 25 мм	дона	-	-	1	-
436219	Улаш муфтаси диаметри 28 мм	дона	-	-	-	1
77357	Суртма-совутовчи суюқлик	л	Л	Л	Л	Л
56031	Стержнли арматура синфи ва диаметри лойиҳа бўйича	т	Л	Л	Л	Л



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	06-02- 014-10	06-02- 014-11	06-02- 014-12
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,54	0,57	0,6
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
01555	Резьбакесувчи станок (DBG-50)	маш.-с.	0,027	0,03	0,033
02483	Дискли электр арра	маш.-с.	0,21	0,23	0,25
02504	Динамометрик калит	маш.-с.	2	2	2
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
436220	Улаш муфтаси диаметри 32 мм	дона	1	-	-
436221	Улаш муфтаси диаметри 36 мм	дона	-	1	-
436222	Улаш муфтаси диаметри 40 мм	дона	-	-	1
77357	Суртма-совутувчи суюқлик	л	Л	Л	Л
56031	Стержнли арматура синфи ва диаметри лойиҳа бўйича	т	Л	Л	Л

**СРН 4.02.09 9-ТЎПЛАМ  
“МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАР”**

**ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**ТЕХНИК ҚИСМ**

**1. УМУМИЙ КЎРСАТМАЛАР**

1.37. 09-02-022 жадвал нормасида пўлат ҳажмли ўрнатиш мосламаларини, кириш (эвакуация) воситаларини ва уларнинг юклама синовларини ўрнатиш ва демонтаж қилиш бўйича ишлар ҳисобга олинмайди. Ушбу харажатлар 09-02-024, 09-02-025, 09-02-026 жадваллари бўйича қўшимча равишда аниқланади.

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**4. ШАХТА ИНШОАТЛАРИ**

**09-02-022 жадвал**

**40 метргача чуқурликдаги шахта иншоотларида йириклаштирилган металл конструкцияларни (блоклар, халқалар), тамбурларни, турли мақсадлар учун камераларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Металл конструкциялардан ясалган стенднинг ўрнатиш майдончасини куриш. 02. Конструкциявий геометрия стендида чиқариш. 03. Металл конструкцияларнинг чокларида кесиш, пайвандлаш учун бўшлиқларни ёпиш. 04. Металл конструкцияларни пайвандлаш. 05. Металл конструкцияларда таянчлар, устунлар, фланецлар, вставкалар, стаканлар, заглушкалар, кронштейн ва закладной қисмларни ўрнатиш. 06. Конструкцияларни шахта иншоотида қўтариш ва қўчириш. 07. Лойиҳа ҳолатида иншоотларни мослаш ва ўрнатиш. 08. Шахта иншоотида металл конструкцияларни пайвандлаш. 09. Металл листларни ўрнатиш. 10. Пайванд чокларининг мустаҳкамлигини текшириш. 11. Пайвандланган бўғинларни тозалаш ва грунтоткаш.

**Ўлчов: т**

09-02-022-01 40 метргача чуқурликдаги шахта иншоотларида йириклаштирилган металл конструкцияларни (блоклар, ҳалқалар), тамбурларни, турли мақсадлар учун камераларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-022-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	284,74
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	4,95
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00376	Битта постли пайвандлаш тўғрилагичлари номинал пайвандлаш токи 315-500 А	маш.-с.	201,03
00512	Юк кўтариши 25 т гача бўлган гидравлик домкратлар	маш.-с.	0,17
00513	Юк кўтариши 63 т бўлган гидравлик домкратлар	маш.-с.	0,08
00515	Юк кўтариши 200 т бўлган гидравлик домкратлар	маш.-с.	0,19
00717	200 тонна технологик ускуналарни ўрнатишда ишлайдиган козловой кранлар	маш.-с.	1,2
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с.	2,95
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,02
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с.	6,69
02643	Юк ташувчи-ярим тиркамалар 40 т	маш.-с.	0,15
03071	Эгарли тягачлар 30 т	маш.-с.	0,15
03165	Траспорт қурилиши ишларидаги пневмоғилдиракли кранлар 40 т	маш.-с.	0,02
03189	600 кПа (6 атм.) босимли, унумдорлиги 3,5 м <sup>3</sup> /дақиқа гача бўлган электродвигателли ҳаракатланувчи компрессорлар	маш.-с.	0,12
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
28773	Тўғри профили силликлаш доираси, ўлчами 230x5x22 мм	дона	Л
29028	Кесиш доиралари 230x3x22 мм	дона	Л
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	Л
31419	ГФ-021 қизил-жигарранг грунтровка	т	0,00012
31458	УОНИ 13/45 электродлар	кг	2,94
33348	Двугаврлар параллаел қиррали токчали нормал “Ш”, яримтинч пўлат, № 26-40	т	0,00015
33509	Қалинлиги 11-30 мм, полкасини эни 180-200 мм, пўлат маркаси Ст3сп, тенг полкали, оддий турдаги углеродли сортаментли ва қиздирилган пўлат прокати	т	0,00047
33765	ВСт3пс5 маркали пўлатдан тайёрланган оддий сифатли 8-20 мм қалинликдаги углеродли пўлат лист	т	0,00223
33870	Пўлат конструкциялар лойиҳа бўйича	т	1
34001	Б-70 маркали авиация бензини	т	0,00002
34241	Газсимон техник кислород	м <sup>3</sup>	0,384
35347	УОНИ 13/55 электродлар	кг	23,474
36084	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 2-3,75 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм, II навли қирқма тахталар	м <sup>3</sup>	0,00001

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-022-01
41073	Электродлар ЭА-395	кг	0,467
44059	Латга-пугта	кг	0,032
50801	Пўлат конструкциялар: пайвандланадиган индивидуал панжарали массаси 0,1 т гача	т	0,012
60361	Лист прокати	т	0,00159
61469	Бўктирилган ёғоч шпаллари 2 тип	дона	0,021
65657	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	0,373

#### 09-02-024 жадвал

### 40 метргача чуқурликдаги шахта иншоотларида оғирлиги 0,3 тоннагача бўлган кириш, техник хизмат кўрсатиш ва эвакуация қилиш воситаларининг металл конструкцияларини ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Ўрнатиш жойларини белгилаш. 02. Ўрнатиш жойини тозалаш. 03. Ўрнатиш жойига металл конструкцияларни етказиб бериш. 04. Ўрнатиш жойига металл конструкцияларни улаш. 05. Металл конструкциялар чиқишини текшириш. 06. Лойиҳа ҳолатида металл конструкцияларни пайвандлаш. 07. Ишлашини текшириш.

09-02-024-01 40 метргача чуқурликдаги шахта иншоотларида оғирлиги 0,3 тоннагача бўлган кириш, техник хизмат кўрсатиш ва эвакуация қилиш воситаларининг металл конструкцияларини ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-024-01
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	284,74
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,95
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00376	Битта постли пайвандлаш тўғрилагичлари номинал пайвандлаш токи 315-500 А	маш.-с.	47,07
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с.	10,15
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,12
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с.	0,36
03165	Траспорт қурилиши ишларидаги пневмоғилдиракли кранлар 40 т	маш.-с.	9,18
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
30162	Силликлаш доираси, ўлчами 180x10x22 мм	дона	1,89
30484	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	кг	0,91
31458	УОНИ 13/45 электродлар	кг	64,15
31546	Бензин эритгич нефтли Нефрас-С 50/170	т	0,00063
33870	Пўлат конструкциялар лойиҳа бўйича	т	1
34241	Газсимон техник кислород	м <sup>3</sup>	4,53
34592	Силликлаш доираси, ўлчами 150x20x32 мм	дона	0,38
37358	Чоксиз пўлат трубалар, 15, 20, 25 маркали пўлатдан фаскаси олиниб кесилган иссиқ деформацияланган ташқи диаметри 57 мм девор қалинлиги 4 мм	м	0,24

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-024-01
40855	50-56 мм кенгликдаги бурчакли тенг қаватли тинч Ст3пс пўлат	т	0,00008
44059	Латга-путта	кг	0,63
50801	Пўлат конструкциялар: пайвандланадиган индивидуал панжарали массаси 0,1 т гача	т	0,00387
58191	Кесилган табиий мел бўлаклари	кг	0,06
61469	Бўктирилган ёғоч шпаллари 2 тип	дона	0,25
65137	ВСт3пс5-1, маркали оддий сифатли 16 мм калинликдаги углеродли думалок пўлат	т	0,00008
65657	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	6,29
96953	Асбест мато: АТ-2 маркали пахта толали, калинлиги 1,7 мм	м2	0,13
412294	Диаметри 150 мм бўлган пўлат симдан дискли щетка	дона	0,25

#### 09-02-025 жадвал

**40 метргача чуқурликдаги шахта иншоотларида 600 кг гача бўлган кириш, хизмат кўрсатиш ва эвакуация қилиш воситаларининг металл конструкцияларини юклама синовлари**

Ишлар таркиби:

01. Синов зонасига битта синов ускунасини (юкни) тушириш (кўтариш).  
02. Синовдан ўтадиган металл конструкцияга ўрнатиш. 03. Юкламани белгиланган вақт ушлаб туриш. 04. Синов охирида синов ускунасини кўтариш (ўтказиш). 05. Синовдан сўнг синовдан ўтган металл конструкцияларни текшириш ва уларни маҳкамлаш (пайвандлаш чоклари).

09-02-025-01 40 метргача чуқурликдаги шахта иншоотларида 600 кг гача бўлган кириш, хизмат кўрсатиш ва эвакуация қилиш воситаларининг металл конструкцияларини юклама синовлари

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-025-01
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,18
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00376	Битта постли пайвандлаш тўғрилагичлари номинал пайвандлаш токи 315-500 А	маш.-с.	0,01
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с.	0,46
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,01
03165	Траспорт қурилиши ишларидаги пневмоғилдиракли кранлар 40 т	маш.-с.	0,52
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
50801	Пўлат конструкциялар: пайвандланадиган индивидуал панжарали массаси 0,1 т гача	т	0,00062

**09-02-026 жадвал****Чуқурлиги 40 метргача бўлган шахта иншоотларида пўлат ҳажмли монтаж мосламаларини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Қурилмаларни ўрнатиш жойларини белгилаш. 02. Платикларни ўрнатиш жойини тозалаш. 03. Плиткаларни ёпиштириш. 04. Пўлат қурилмаларни йиғиш. 05. Қурилмаларни ўрнатиш жойига етказиб бериш. 06. Қурилмаларни улаш винтлари билан фиксациялаш.

09-02-026-01 Чуқурлиги 40 метргача бўлган шахта иншоотларида пўлат ҳажмли монтаж мосламаларини ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	09-02-026-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	11,51
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	2,16
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00376	Битта постли пайвандлаш тўғрилагичлари номинал пайвандлаш токи 315-500 А	маш.-с.	0,29
00776	Автомобил юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с.	0,63
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,09
03165	Траспорт қурилиши ишларидаги пневмоғилдиракли кранлар 40 т	маш.-с.	0,96
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
30162	Силлиқлаш доираси, ўлчами 180x10x22 мм	дона	0,2
31458	УОНИ 13/45 электродлар	кг	0,2
33870	Пўлат конструкциялар лойиҳа бўйича	т	1
96953	Асбест мато: АТ-2 маркали пахта толали, қалинлиги 1,7 мм	м2	0,04

**СРН 4.02.13 13-ТЎПЛАМ****“ҚУРИЛИШ КОНСТРУКЦИЯЛАРИ ВА ЖИҲОЗЛАРИНИ  
КОРРОЗИЯДАН ҲИМОЯ ҚИЛИШ”****03-БЎЛИМ. ЛАҚ-БЎЁҚ МАТЕРИАЛЛАРИ БИЛАН ҚОПЛАШ****НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР****13-03-002 жадвал****Металл юзаларни грунтоткалаш**

13-03-002-20 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Бўёқловчи агрегатларни тайёрлаш. 02. Электрокалорифер билан металл конструкциялар юзасини иситиш. 03. Грунтоткани қоплаш. 04. Электрокалорифер билан грунтоткаланган юзани қуритиш. 05. Бўёқловчи агрегатларни ва шлангларни ювиш, тозалаш. 06. Сифат назорати.

**Ўлчов: 1 т бўяладиган юза**

13-03-002-20 ЛЭП таянч металл юзаларни ХС-068 грунтоткаси билан икки марта  
грунтоткаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	13-03- 002-20
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	9,0
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,03
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02
03140	Бошқа тур қурилиш ишларидаги козловой кранлар 30 т	маш.-с	0,01
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кн (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	0,09
02800	Конструкция юзасларини бўяш учун 1 кВт қувватли Gushen 1595 юқори босимли бўёқлаш агрегати	маш.-с	0,55
02161	Қўлда ишлатиладиган электрли қурилиш миксери	маш.-с	0,24
02381	Электрокалориферлар	маш.-с	3,48
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
31429	Грунтотка ХС-068 қизил-жигарранг	т	0,038
55155	Р-4 маркали эритгич	кг	3,5

**13-03-004 жадвал****Грунтоткаланган металл юзаларни бўёқлаш**

13-03-004-28 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Бўёқловчи агрегатларни тайёрлаш. 02. Таркибни тайёрлаш. 03. Электрокалорифер билан металл конструкциялар юзасини иситиш. 04. Бўёқловчи таркибни қоплаш. 05. Электрокалорифер билан бўялган юзани қуриштириш. 06. Бўёқловчи агрегатларни ва шлангларни ювиш, тозалаш. 07. Сифат назорати.

**Ўлчов: 1 т бўяладиган юза**

13-03-004-28 Грунтоткаланган металл ЛЭП таянчлари юзасларини бўёқлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	13-03-004-28
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,48
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,03
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02
03140	Бошқа тур қурилиш ишларидаги козловой кранлар 30 т	маш.-с	0,01
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кн (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	0,09
02800	Конструкция юзасларини бўяш учун 1 кВт қувватли Gushen 1595 юқори босимли бўёқлаш агрегати	маш.-с	0,36
02161	Қўлда ишлатиладиган электрли қурилиш миксери	маш.-с	0,24
02381	Электрокалориферлар	маш.-с	1,74
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
60940	Эмаль ХВ-785	т	0,0198
55155	Р-4 маркали эритгич	кг	2

## 06 БЎЛИМ. ТАЙЁРЛАШ ИШЛАРИ

### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

#### 13-06-005 жадвал

Дала шароитидаги ишларда, тозаланадиган юзани ювилган ва тозаланган дарё қуми билан тозалаш

Ишлар таркиби:

01. Қумни узатиш. 02. Қумни элаш. 03. Аппаратни қум билан тўлдириш. 04. Шланг уламаларини кўздан кечириш. 05. Юзани тозалаш. 06. Ишлатилган қумни тозалаш.

**Ўлчов: 1 тн панжарали юзалар**

Дала шароитидаги ишларда, тозаланадиган юзани ювилган ва тозаланган дарё қуми билан тозалаш:

13-06-005-01 панжарали юзалар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	13-06-005-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	19,05
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,03
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,02
03140	Бошқа тур қурилиш ишларидаги козловой кранлар 30 т	маш.-с	0,01
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кн (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	0,09
00173	Босимли типдаги PS-100 абразивоқимда қайтаишлаш учун ускуна	маш.-с	3,33
00390	Винтли хаво компрессори RTS-50D 37 кВт	маш.-с	3,49
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
11039	Дарё қуми	т	0,96

#### СРН 4.02.15 15-ТЎПЛАМ “ПАРДОЗЛАШ ИШЛАРИ”

### 01 БЎЛИМ. ҚОПЛАМА ИШЛАР

### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

#### 15-01-095 жадвал

Девор ва шифтларнинг ички юзаларини гигиеник герметик НРЛ панеллари (юқори босимли қоғоз-қатламли пластик асосли) билан қоплаш

Ишлар таркиби:

01. НРЛ листларидан панелларни белгилаш, букиш ва тайёрлаш (01, 02 нормалар). 02. НРЛ панеллар билан деворларни қоплаш (01 норма). 03. Эгилувчан алюмин профил ва элементлардан асосни ўрнатиш (01, 02 нормалар). 04. Қопламалари рангли бўлган алюмин

профиллардан наличникларни ўрнатиш ва маҳкамлаш (01 норма). 05. Девор панеллари чокларини герметиклаш (01 норма). 06. НРL панеллари билан шифт юзаларини қоплаш (02 норма). 07. Шифт панеллари чокларини герметиклаш (02 норма). 08. Деворлар ва шифтларни герметиклашдан сўнг эритувчидан фойдаланган ҳолда кўл билан елим ва силикон қолдиқларидан тозалаш (01, 02 нормалар).

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> қоплама юза**

Ички юзаларини гигиеник герметик НРL панеллари билан қоплаш:

15-01-095-01        деворлар  
15-01-095-02        шифтлар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-01-095-01	15-01-095-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	354,7	457,22
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,4	1,162
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,85	0,73
01523	Дискли электр арра	маш.-с.	6,61	6,61
02667	Фрезерловчи станок	маш.-с.	12,3	12,3
01522	Мачтали қурилиш кўтаргичлари 0,5 т	маш.-с.	0,552	0,432
02209	Қурилиш-монтаж ишлари учун шуруп бурагичлар	маш.-с.	33,46	35,07
03325	Электр дрель-перфоратор	маш.-с.	35,0	30,0
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
413100	Гигиеник герметик НРL панеллари комплект (маркаси ва қалинлиги лойиҳа бўйича)	комп	Л	Л
413101	Силикон елим (600 мл)	дона	8,3	-
413102	Силикон герметик (300 мл)	дона	10,4	65
413103	№ 646 маркали эритгич	л	3,8	4,0
31644	Марля	м <sup>2</sup>	2,6	2,7

## 06 БЎЛИМ. ОБОЙ ИШЛАРИ

### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

#### 15-06-008 жадвал

#### Юзаларга пардозлаш стеклохолсти билан ёпиштириш

Ишлар таркиби:

01. Юзани чангдан тозалаш. 02. Асосга бир қават грунттовкани суртиш. 03. Елим таркибни тайёрлаш. 04. Тайёрланган юзага елим таркибни суртиш. 05. Ўлчам бўйича материални кесиш. 06. Материални устма уст ёпиштириш. 07. Юзани текислаш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup> пардозланадиган юза**

15-06-008-01        Деворларнинг ички юзасига пардозлаш стеклохолстини ёпиштириш  
15-06-008-02        Шифтларнинг ички юзасига пардозлаш стеклохолстини ёпиштириш  
15-06-008-03        Фасадларнинг юзасига пардозлаш стеклохолстини ёпиштириш



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-06-008-01	15-06-008-02	15-06-008-03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	22,41	28,11	21,40
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,02	0,02	0,02
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00521	Электр дреллар	маш.-с.	0,18	0,18	0,18
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,02	0,02	0,02
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
38725	Ақлил асосли грунтровка	кг	16,7	16,7	16,7
33223	Пардозлаш стеклохолсти учун елим	кг	35,3	35,3	35,3
33224	Пардозлаш стеклохолсти	м2	107	107	107
09219	Сув	м3	0,015	0,015	0,015

## 07 БЎЛИМ. “КНАУФ” СИСТЕМАСИ АСОСИДАГИ ТЎСУВЧИ КОНСТРУКЦИЯЛАР

### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

#### 15 -07-024 жадвал

**Кенглиги 50 мм бўлган иккиқаватли металл каркалда овоз ўтказмайдиغان ханалараро ва хонадонлараро тўсувчи деворларни, икки қаватли ЦҚП ва ГҚП қопламаси ва ҳаво бўшлиғини толали овозни ютувчи материал билан тўлдириб ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Белгилаш учун сиртни тайёрлаш. 02. Металл каркасни лойиҳа ҳолатини белгилаш. 03. Бино конструкцияларига туташган профилларга қалинлиги 3-5 мм бўлган зичловчи қаттиқ лентани ёпиштириш. 04. Йўналтирувчи профилларни ўлчам бўйича кесиш. 05. Пастки йўналтирувчи профилларни полга дюбеллар билан маҳкамлаш ва ўрнатиш. 06. Юқори йўналтирувчи профилларни дюбеллар билан шифтга маҳкамлаш ва ўрнатиш. 07. Вертикал устунларни саморезлар билан маҳкамлаш ва ўрнатиш. 08. Демпфер зичлаш лентасини профилга ўрнатиш. 09. Қопламалар орасидаги ҳаво бўшлиғига минерал толалардан тайёрланган 2 қатламли иссиқлик-овозизоляция материални кесиш ва ўрнатиш. 10. ГҚП ва ЦҚП панелларини ўлчами бўйича кесиш. 11. Цемент-қириндили плиталардан (ДСП) икки қаватли қопламани саморезлар билан маҳкамлаш ва ўрнатиш. 12. ЦҚП нинг биринчи қатлами плиталари орасидаги чоклар қуримайдиغان силикон герметик билан ишланади. 13. Саморез винтлар билан гипс-қириндили плиталардан (ГҚП) икки қаватли қопламани маҳкамлаш ва ўрнатиш. 15. Гипс-қириндили плиталардан (ГҚП) иккинчи қатлами бўйлаб чокларни ёпиш ажратувчи лента ва гипсли шпатлевка ёрдамида ишлов берилади.

**Ўлчов: 1 м2 тўсиқ тешиқларни ҳисобга олмаганда**

15-07-024-01 Иккита алоҳида металл каркасларда баландлиги 5,0 м гача бўлган овоз ўтказмайдиغان тўсиқларни, иккита устун ўртасида 10 мм ҳаво бўшлиғи билан ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-07-024-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,8
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	15-07-024-01
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02209	Қурилиш-монтаж ишлари учун шуруп бурагичлар	маш.-с.	0,05
00521	Электр дреллар	маш.-с.	0,095
01521	Одам ташувчи қурилиш кўтаргичлари юк кўтариш қобилияти 0,8 т	маш.-с.	0,05
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,05
01369	Электр қайчилар	маш.-с.	0,02
01376	Электр лобзиклар	маш.-с.	0,02
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
43830	Йўналтирувчи профил ПН 50/40/0,6	м	1,2
43833	Устун профил ПС 50/50/0,6	м	4,8
72649	Гипс-қириндили плиталар лойиҳа бўйича	м2	2
19431	Цемен-қириндили плиталар қалинлиги лойиҳа бўйича	м2	2
35452	Ўзи қирқиб кирадиган винтлар MN45	дона	12
35451	Ўзи қирқиб кирадиган винтлар MN30	дона	7
35401	Дюбеллар тип "К" 6/35	дона	3,2
940089	Демпфер лента	м	6
32160	Қаттиқ зичлаш лентаси	м	Л
32161	Қуримайдиған силикон герметик	кг	0,2
32162	Гипс шпатлевка Knauf Fugen	кг	0,4
32163	Ажратувчи лента Knauf	м	0,8
35421	Минерал толалардан бўлган иссиқлик изоляция материаллари	м2	2

**СРН 4.02.16 16-ТЎПЛАМ  
“ИЧКИ ҚУВУРЛАР ВА САНТЕХНИКА”**

**ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**ТЕХНИК ҚИСМ**

**1. УМУМИЙ КЎРСАТМАЛАР**

п.1.30. 10-14 нормалари учун 16-04-004 жадвалда GW001-23 реактив ёнғинга қарши автоматик кузатув ва жойлашишни аниқлаш мосламасини ўрнатиш ҳисобга олинган. Қурилманинг нархи қўшимча равишда "ускуна" устунда ҳисобга олиниши керак.

**04 БЎЛИМ. ПЛАСТМАССАЛИ ТРУБАЛАРДАН ҚУВУРЛАР**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**16-04-004 жадвал**

**Ёнғин ўчириш автоматик ускуналарини спринкерли тизимларини сувтўлдириш  
учун мўлжалланган, PP-R (Fire Resistant) тм Antifire-Firecup ёнғинга чидамли  
материалдан қилинган композит полимер қувурлар**

16-04-004-10 – 16-04-004-14 нормалар учун:

Ишлар таркиби:

01. Муфта арматураларини ўрнатиш (американка). 02. GW001-23 реактив ёнғинга қарши автоматик кузатув ва жойлашишни аниқлаш мосламасини ўрнатиш. 03. Созлаш ва ишга тушириш. 04. Қурилмага сувни улаш.

**Ўлчов: 1 дона**

GW001-23 реактив ёнғинга қарши автоматик кузатув ва жойлашишни аниқлаш мосламасини ўрнатиш трубаларда диаметри:

16-04-004-10 32 мм  
 16-04-004-11 40 мм  
 16-04-004-12 50 мм  
 16-04-004-13 75 мм  
 16-04-004-14 90 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	16-04-004-10	16-04-004-11	16-04-004-12	16-04-004-13	16-04-004-14
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,58	0,58	0,58	0,83	0,83
<b>2</b>	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
03364	Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати	маш.-с.	0,08	0,08	0,08	0,13	0,13
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
15944	Американка полипропилен муфтали маркаси ва диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л	Л

#### 16-04-007 жадвал

**Сув билан тўлдирилган автоматик ёнғинга қарши ва ички ёнғинга қарши сув тизимлари қувурларидан фойдаланиш учун полипропилен (PP-R) босимли ёнғинга чидамли SLT BLOCKFIRE қувурлари**

Ишлар таркиби:

01. Пайвандлашга тайёрлаш билан деталларни белгилаш ва трубаларни кесиш. 02. Пайвандлаш аппаратини маҳкамлаш ва ишга тайёрлаш. 03. Узелларни алоҳида деталлардан йиғиш. 04. Пайвандлашда қувурларни ётқизиш. 05. Муфтали арматурани ўрнатиш. 06. Маҳкамлагичларни ўрнатиш. 07. Қувурларни сув билан ювиш.

**Ўлчов: 100 м қувур**

Сув билан тўлдирилган автоматик ёнғинга қарши ва ички ёнғинга қарши сув тизимлари қувурларидан фойдаланиш учун полипропилен (PP-R) босимли ёнғинга чидамли SLT BLOCKFIRE қувурлари ётқизиш, диаметри:

16-04-007-01 25 мм  
 16-04-007-02 32 мм

16-04-007-03	40 мм
16-04-007-04	50 мм
16-04-007-05	63 мм
16-04-007-06	75 мм
16-04-007-07	90 мм
16-04-007-08	110 мм
16-04-007-09	125 мм
16-04-007-10	160 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	16-04-007-01	16-04-007-02	16-04-007-03	16-04-007-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	149,64	121,80	162,40	141,52
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,30	0,30	0,41	0,46
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,08	0,08	0,10	0,12
02509	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,22	0,22	0,31	0,34
03364	Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати	маш.-с	8,12	4,64	5,80	16,34
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	4,56	4,90	5,20	5,61
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
38125	Полипропилен (PP-R) босимли ёнғинга чидамли SLT BLOCKFIRE қувурлари, диаметри лойиҳа бўйича	м	92,9	93,8	93,7	94,6
63940	Муфтали арматура	дона	Л	Л	Л	Л
28523	Пластик трубалар учун маҳкамлагичлар	комп.	Л	Л	Л	Л
38126	Ёнғинга чидамли, босимли полипропилен трубаларга уланадиган деталлар, лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л
09219	Сув	м <sup>3</sup>	0,74	1,21	1,88	2,94

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	16-04-007-05	16-04-007-06	16-04-007-07	16-04-007-08
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	141,52	162,40	145,00	128,76
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,46	0,54	0,64	0,71
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,12	0,15	0,17	0,19

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	16-04- 007-05	16-04- 007-06	16-04- 007-07	16-04- 007-08
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,34	0,39	0,47	0,52
03364	Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати	маш.-с	13,34	16,82	14,27	14,27
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	6,00	6,40	6,80	7,30
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
38125	Полипропилен (PP-R) босимли ёнғинга чидамли SLT BLOCKFIRE қувурлари, диаметри лойиҳа бўйича	м	94,6	97,4	97,4	99,6
63940	Муфтали арматура	дона	Л	Л	Л	Л
28523	Пластик трубалар учун маҳкамлагичлар	комп.	Л	Л	Л	Л
38126	Ёнғинга чидамли, босимли полипропилен трубаларга уланадиган деталлар, лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л
09219	Сув	м <sup>3</sup>	4,67	6,62	9,54	14,25

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	16-04- 007-09	16-04- 007-10
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	132,24	138,42
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	1,01	1,06
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,23	0,26
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,78	0,8
03364	Пластик трубаларни пайвандлаш учун пайвандлаш қўл аппарати	маш.-с	12,3	12,3
02875	Электр перфораторлар	маш.-с	7,63	8,13
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
38125	Полипропилен (PP-R) босимли ёнғинга чидамли SLT BLOCKFIRE қувурлари, диаметри лойиҳа бўйича	м	99,2	99,2
63940	Муфтали арматура	дона	Л	Л
28523	Пластик трубалар учун маҳкамлагичлар	комп.	Л	Л
38126	Ёнғинга чидамли, босимли полипропилен трубаларга уланадиган деталлар, лойиҳа бўйича	дона	Л	Л
09219	Сув	м <sup>3</sup>	23,08	30,14

**СРН 4.02.20 20-ТЎПЛАМ**  
**“ШАМОЛЛАТИШ ВА КОНДИЦИЯЛАШ”**  
**ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР**  
**ТЕХНИК ҚИСМ**

3. Смета нормаларга коэффициентлар

№ п/п	Қўллаш шартлари	Жадваллар номерлари (нормалар)	Қурувчи ишчилар харажати нормаларига коэффициентлар
1	2	3	4
3.7.	Полдан баландликда ҳаво-иситиш агрегатлари ва калориферларни ўрнатиш, м:		
	3 дан юқори 5 гача	20-04-001	1,04
	5 дан юқори 8 гача	20-04-002	1,11
	8 дан юқори 10 гача	20-04-003	1,16
	10 дан юқори	20-04-004	1,22

**04 БЎЛИМ. КАЛОРИФЕРЛАР**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**20-04-004 жадвал**

**2 трубади ҳаво-иситиш ва совутиш агрегатларини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Агрегатни ўрнатиш учун тайёрлаш. 02. Агрегат (оёқларини) тирсакларини ўрнатиш. 03. Агрегатни тайёр жойга ўрнатиш. 04. Ўчириш вентиллариини монтаж қилиш. 05. Агрегатни трубаларга улаш. 06. Маҳкамлаш учун кронштейнларга тешиклар тешиш. 07. Деворда анкерлар билан маҳкамлаш ва агрегатни ўрнатиш, болтларни маҳкамлаб котириш. 08. Фильтр кожухини ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 дона**

2 трубади ҳаво-иситиш ва совутиш агрегатларини ўрнатиш:

20-04-004-01      2 та ўчириш вентиллари билан  
 20-04-004-02      4 та ўчириш вентиллари билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	20-04-004-01	20-04-004-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,56	5,8
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,30	0,30
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00112	Автоюклагичлар 5 т	маш.-с.	0,15	0,15
03325	Электр дрель-перфоратор	маш.-с.	0,65	0,65
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,15	0,15

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	20-04-004- 01	20-04-004- 02
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
29162	Анкер болтлар (тури ва диаметри лойиҳа бўйича)	дона	4	4
27022	Ўчириш вентили (тури ва диаметри лойиҳа бўйича)	дона	2	4
15480	Эгилувчан ўлама (тури, диаметри ва узунлиги лойиҳа бўйича)	комп	3	5
34975	Ҳаво-иситиш ва совутиш агрегатларини	комп	1	1

**СРН 4.02.22 22-ТЎПЛАМ  
“СУВ ҚУВУРЛАРИ. ТАШҚИ ТАРМОҚЛАР”**

**01 БЎЛИМ. ҚУВУРЛАРНИ ЁТҚИЗИШ**

**5. ПОЛИЭТИЛЕН ҚУВУРЛАР**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**22-01-022 жадвал**

**Компрессор фитинглари ва арматураларини ўрнатиш билан полиэтилен трубалардан суғориш сув таъминотини ётқизиш**

Ишлар таркиби:

01. Трубаларни белгилаш ва кесиш. 02. Кесилган профилни калибратор билан тиклаш ва фаскани ечиш. 03. Фитинга трубани кириш чуқурлигини маркерда белгилаш. 04. Арматура ва фасон қисмларини ўрнатиш билан труба элементларини йиғиш. 05. Дефектларни кўриш ва тўғрилаш. 06. Хандақларга труба уламаларини тушириб ётқизиш. 07. Гидравлик синаш.

**Ўлчов: 100 м труба**

Укладка поливочного водопровода из полиэтиленовых труб с установкой компрессионных фитингов и арматуры диаметри:

22-01-022 01	20 мм
22-01-022 02	25 мм
22-01-022 03	32 мм
22-01-022 04	40 мм
22-01-022 05	50 мм
22-01-022 06	65 мм
22-01-022 07	75 мм

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	22-01- 022-01	22-01- 022-02	22-01- 022-03	22-01- 022-04
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	55,2	55,2	57,4	61,7
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,018	0,018	0,018	0,018
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с.	0,007	0,007	0,007	0,007

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	22-01- 022-01	22-01- 022-02	22-01- 022-03	22-01- 022-04
02509	Юк кўтариш қобияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,011	0,011	0,011	0,011
02011	Қувурларни гидравлик синаш учун пастлиги 0,1 (1) МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), баландлиги 10 (100) МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) бўлган босимни бериш мосламаси	маш.-с.	0,8	0,8	0,8	0,8
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
595585	Полиэтилен трубалар ички диаметри 20 мм, қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	100	-	-	-
595586	Полиэтилен трубалар ички диаметри 25 мм, қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	-	100	-	-
595587	Полиэтилен трубалар ички диаметри 32 мм, қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	-	-	100	-
595588	Полиэтилен трубалар ички диаметри 40 мм, қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	-	-	-	100
28528	Пластик трубалар учун компрессион фасон ва улаш қисмлари (лойиҳа бўйича)	дона	Л	Л	Л	Л
28529	Пластик трубалар учун компрессион арматура (лойиҳа бўйича)	дона	Л	Л	Л	Л
09219	Сув	м <sup>3</sup>	0,74	0,74	1,21	1,88

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	22-01- 022-05	22-01- 022-06	22-01- 022-07
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	67,9	73,1	76,6
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,018	0,018	0,018
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с.	0,007	0,007	0,007
02509	Юк кўтариш қобияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,011	0,011	0,011
02011	Қувурларни гидравлик синаш учун пастлиги 0,1 (1) МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), баландлиги 10 (100) МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) бўлган босимни бериш мосламаси	маш.-с.	0,8	0,8	1,2
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
595590	Полиэтилен трубалар ички диаметри 50 мм, қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м	100		
595591	Полиэтилен трубалар ички диаметри 65 мм, қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м		100	
595589	Полиэтилен трубалар ички диаметри 75 мм, қалинлиги ва тури лойиҳа бўйича	м			100



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	22-01-022-05	22-01-022-06	22-01-022-07
28528	Пластик трубалар учун компрессион фасон ва улаш қисмлари (лойиха бўйича)	дона	Л	Л	Л
28529	Пластик трубалар учун компрессион арматура (лойиха бўйича)	дона	Л	Л	Л
09219	Сув	м <sup>3</sup>	2,94	4,67	6,62

**СРН 4.02.26 26-ТЎПЛАМ  
“ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯ ИШЛАРИ”**

**01 БЎЛИМ. ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯ ИШЛАРИ**

**1. ИССИҚ ЮЗАЛАРНИ ИЗОЛЯЦИЯЛАШ**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**26-01-027 жадвал**

**Трубаларни кўпикли каучук (K-FLEX), кўпикли полэтилен (K-FLEX PE) буюмлари билан изоляциялаш**

Ишлар таркиби:

01. Жойларини кесиш ва мослаштириш билан трубаларга буюмларни ўрнатиш. 02. Елим таркибни чокларга суртиш. 03. Ёпишқоқ лентани чокларга ёпиштириш. 04. Қистиргилар билан буюмларни маҳкамлаш. 05. Диафрагмаларни тайёрлаш ва ўрнатиш. 06. Изоляция юзасини бўёклаш.

**Ўлчов: 10 м**

Трубаларни кўпикли каучук, кўпикли полэтилен буюмлари билан изоляциялаш диаметри:

26-01-027-01            160 мм гача трубкалар билан  
26-01-027-02            180 мм пластиналар билан (плиталарда)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-027-01	26-01-027-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,2	2,4
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,25	0,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,25	0,25
02802	Электромеханик универсал станоклар бандажлар, диафрагмалар, пряжкалар тайёрлаш учун қуввати 0,75 кВт	маш.-с.	0,39	0,39
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
40170	Ёпишқоқ қатламли кўпикли каучук (K-FLEX) асосидаги иссиқлик изолятцияловчи ленталар, бир томондан, ролонли иссиқлик изолятциясининг бўғинларини ёпиш учун, кенглиги 50 мм, қалинлиги 3 мм	м	15	15

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-027-01	26-01-027-02
46093	Алюминли листлар тури АД1Н, қалинлиги 0,5 мм	кг	0,033	0,033
38695	Клипсалар (қистиргичлар)	100 дона	0,3	0,3
40171	Плиталар (пластиналар) кўпикли полиэтилен, каучук қалинлиги лойиҳа бўйича	м2	-	6,33
40172	Трубкалар кўпикли полиэтилен, каучук қалинлиги лойиҳа бўйича	м	11	-
40173	Изоляция материалларини ёпиштириш учун кўпикли синтетик каучук (K-FLEX) асосидаги елим	л	0,143	0,143
40174	Иссиқлик изоляцияси материалларини ҳимоя қилиш учун махсус қўшимчалар билан сувга асосланган бўёқ, сарфи 0,55 л/м2	л	Л	Л
40175	Елим тозалагич (K-FLEX)	л	0,02	0,02

#### 26-01-028 жадвал

#### Кўпикли каучук (K-FLEX), кўпикли полиэтилен (K-FLEX PE) пластиналари (плиталари) билан текис ва эгричиқли юзаларни изоляциялаш

Ишлар таркиби:

01. Берилган ўлчам бўйича пластиналарни (плита) кесиш. 02. Елим таркибни пластина юзаси ва чокларига суртиш. 03. Жойларини кесиш ва мослаштириш билан изоляцияланувчи юзага буюмларни ўрнатиш. 04. Ёпишқоқ лентани чокларга ёпиштириш. 05. Изоляция юзасини бўёқлаш.

**Ўлчов: 10 м2**

26-01-028-01 Кўпикли каучук, кўпикли полиэтилен пластиналари (плиталари) билан текис ва эгричиқли юзаларни изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-028-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,0
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,43
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,43
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
40170	Ёпишқоқ қатламли кўпикли каучук (K-FLEX) асосидаги иссиқлик изоляцияловчи ленталар, бир томондан, рулонли иссиқлик изоляциясининг бўғинларини ёпиш учун, кенлиги 50 мм, қалинлиги 3 мм	м	20
40171	Плиталар (пластиналар) кўпикли полиэтилен, каучук қалинлиги лойиҳа бўйича	м2	11
40173	Изоляция материалларини ёпиштириш учун кўпикли синтетик каучук (K-FLEX) асосидаги елим	л	1,5

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 028-01
40174	Иссиқлик изолятсияси материалларини ҳимоя қилиш учун махсус қўшимчалар билан сувга асосланган бўёқ, сарфи 0,55 л/м <sup>2</sup>	л	Л
40175	Елим тозалагич (K-FLEX)	л	0,057

## 2. ҚУРИЛИШ КОНСТРУКЦИЯЛАРИНИ СОВУҚ ЮЗАЛАРИНИ, СОВУТГИЧЛАРНИ ИССИҚЛИИЗОЛЯЦИЯ БУЮМЛАРИ БИЛАН ИЗОЛЯЦИЯЛАШ

### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

#### 26-01-046 жадвал

#### WOOLAN минерал пахта плиталари билан бино фасадлари ташқи иссиқлик изоляцияси

01 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Тайёргарлик ишлари (юкни тушириш, тахлаш, қурилиш материалларини монтаж жойига олиб бориш ва ш.к.). 02. Деворларни металл шеткалар билан кирлардан тозалаш. 03. Юза нотекисликларини полимерцемент ёки таъмирлаш ва тиклаш ишлари вақтида цемент-қум қоришмаси билан текислаш. 04. Девор юзаларини грунтовкалаш. 05. Девор сатҳини текшириш. 06. Юзаларни яхлит текислаш. 07. WOOLAN минерал пахта плиталарини ёпиштириш учун қалинлиги 3 мм гача бўлган ёпиштирувчи аралашмани тайёрлаш ва суртиш. 08. Цоколь таянч профилини ўрнатиш. 09. WOOLAN минерал пахта плиталарининг пастки қаторини елим таркибига ўрнатиш, сўнгра чокларини зичлаш ва плита чокларини силлиқлаш. 10. WOOLAN минерал пахта плиталарини дюбеллар билан механик қотириш. 11. Фасад конструкцияларига изоляция плиталари уланишларини зичлаш. 12. Дераза ва эшик тешиклари атрофида ёнғин қайтарувчиларни ўрнатиш (изоляцияни бўлакларга кесиш, бўлакларга ёпиштирувчи массани суртиш, дераза ва эшикларнинг периметри бўйлаб бўлакларни ўрнатиш ва маҳкамлаш). 13. Бинонинг бурчаклари, дераза ва эшик тешиклари қияликларини мустаҳкамлаш (иссиқлик изоляция плиталар учи ва ташқи текислигига штукатурка-елим аралашмасини суртиш, пластик бурчакларни ўрнатиш, дераза, эшик ва бошқа тешиклар бурчакларининг юқори қисмига қўшимча геосетка бўлакларини ёпиштириш). 14. Юзага мустаҳкамловчи қатламни суртиш (геосеткани ўрнатишдан олдин қалинлиги 3 мм гача бўлган штукатурка-елим аралашмасини суртиш, геосеткани ўрнатиш, геосеткани ўрнатгандан сўнг қалинлиги 5 мм гача бўлган штукатурка-елим аралашмасини суртиш).

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup>**

26-01-046-01 WOOLAN минерал пахта плиталари билан бино фасадлари ташқи  
иссиқлик изоляцияси

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01- 046-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	375,06
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02511	Юк кўтариш қобилияти 15 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	1,25

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-046-01
03325	Электр дрель-перфоратор	маш.-с.	21,24
00982	Тортиш кучи 122,62 кН (12,5 т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с.	6,86
02161	Электрли қурилиш қўл миксери	маш.-с.	8,0
01146	Силликловчи бурчакли машиналар	маш.-с.	0,23
02209	Қурилиш-монтаж ишлари учун шуруп бурагичлар	маш.-с.	4,02
03008	Саноат чангюткичи	маш.-с.	10,0
02515	Конструкциялар юзаларини бўяш учун юқори босимли қуввати 1 кВт бўлган агрегатлар	маш.-с.	26,9
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
12399	Плимерцемент курук аралашмали қаришма	т	0,025
12394	Цементли курук аралашмали қаришма	т	0,025
31434	Грунтовка	т	Л
54828	Бетон ва ғишт деворларга фасад минерал пахта плиталарни ёпиштириш учун елим	кг	510
30646	Цоколь профили (тури лойиҳа бўйича)	м	3,26
87975	WOOLAN минерал пахтадан бўлган плиталар, ўлчамлари ва қалинлиги лойиҳа бўйича	м2	103
30485	Дюбель	дона	795
43783	Геосетка	м2	103
54829	Елим қоришмадан курук штукатурка аралашмаси	кг	714
33219	Полиуретанли герметик	кг	Л
35803	Пластик бурчаклар	м	Л
38720	Металл шеткалар	дона	2
09219	Сув	м3	2,68

02 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Тайёргарлик ишлари (юкни тушириш, тахлаш, қурилиш материалларини монтаж жойига олиб бориш ва ш.к.). 02. Деворларни металл шеткалар билан кирлардан тозалаш. 03. Кронштейнларни ўрнатиш. 04. WOOLAN минерал пахта плиталарини ўрнатиш ва маҳкамлаш. 05. Гидроизоляция материални ўрнатиш. 06. Ёпишқоқ лента билан шамолнамдан химояловчи мембрана чокларини ёпиштириш. 07. Профилларни ўрнатиш. 08. Лойиҳага мувофиқ қоплама плиталарни ўрнатиш ва монтаж қилиш (гипстолали листлар ГВЛ, керамик бўюмлар ва ш.к.).

**Ўлчов: 100 м2**

26-01-046-02 WOOLAN минерал пахта плиталари билан бино фасадларини ташқи шамолланадиган иссиқлик изоляцияси

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-046-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	232,5
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02511	Юк кўтариш қобилияти 15 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	1,25

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-046-02
03325	Электр дрель-перфоратор	маш.-с.	21,24
00982	Тортиш кучи 122,62 кН (12,5 т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с.	6,86
02209	Қурилиш-монтаж ишлари учун шуруп бурагичлар	маш.-с.	4,02
02665	Абразив диски станок	маш.-с.	0,23
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
87975	WOOLAN минерал пахтадан бўлган плиталар, ўлчами ва қалинлиги лойиҳа бўйича	м2	103
30485	Дюбель	дона	795
29161	Анкер болтлари	дона	200
29160	Ўзи ўйиб кирувчи винтлар	дона	Л
14710	Кронштейн	дона	Л
33435	Профиллар, тури ва маркаси лойиҳа бўйича	м	Л
38720	Металл шеткалар	дона	2
87977	Пленка-мембрана, маркаси лойиҳа бўйича	м2	110
29820	Ўзи ёпишадиган лента	м	Л
45002	Қирқадиган доира	дона	0,1
19295	Қоплама плиталари лойиҳага мувофиқ	м2	Л

#### 26-01-047 жадвал

### WOOLAN минерал пахта плиталаридан мавжуд пардеворларни иссиқлик изоляциялаш

Ишлар таркиби:

01. Тайёргарлик ишлари (юкни тушириш, тахлаш, қурилиш материалларини монтаж жойига олиб бориш ва ш.к.). 02. Профилларни ўрнатиш ва маҳкамлаш. 03. Минерал пахтадан бўлган плиталарни тайёрлаш, ўлчамлар бўйича плиталарни белгилаш ва кесиш. 04. WOOLAN минерал пахта плиталарини ўрнатиш ва маҳкамлаш. 05. Минерал пахтадан бўлган плиталарни иккала томонига гидроизоляцияцион материални ўрнатиш. 06. Ёпишқоқ лента билан гидроизоляция чокларини ёпиштириш. 07. Гипсокартон плиталарни ўрнатиш ва монтаж қилиш.

**Ўлчов: 100 м2 тирқишларни ҳисобга олмаганда**

26-01-047-01 WOOLAN минерал пахта плиталаридан мавжуд пардеворларни иссиқлик изоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-047-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	38,87
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,48
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,48
03325	Электр дрель-перфоратор	маш.-с.	2,25
02665	Абразив диски станок	маш.-с.	0,35
02209	Қурилиш-монтаж ишлари учун шуруп бурагичлар	маш.-с.	8,0

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	26-01-047-01
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
87975	WOOLAN минерал пахтадан бўлган плиталар, ўлчами ва қалинлиги лойиҳа бўйича	м <sup>2</sup>	103
33435	Профиллар, тури ва маркаси лойиҳа бўйича	м	Л
29160	Ўзи ўйиб кирувчи винтлар	дона	Л
87977	Пленка-мембрана, маркаси лойиҳа бўйича	м <sup>2</sup>	220
29820	Ўзи ёпишадиган лента	м	Л
45002	Қирқадиган доира	дона	0,1
32402	Пардеворлар учун гипсокартон листлар қалинлиги 12 мм	м <sup>2</sup>	103
36352	Қурилиш шуруплари	дона	Л

**СРН 4.02.27 27-ТЎПЛАМ  
“АВТОМОБИЛЬ ЙЎЛЛАРИ”**

**ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР**

1.49. Тиркамали гудранатор ёрдамида битум эмульсиясини пуракшда 27-13-012 жадвалга "Материалларни 100 км дан кам масофага етказиб беришда машина ва механизмлар харажатлари ўзгаришини ҳисобга олувчи, машина ва механизмлар харажатларига коэффицентлар" жадвали қўлланилади.

**Материалларни 100 км дан кам масофага етказиб беришда машина ва механизмлар харажатлари ўзгаришини ҳисобга олувчи, машина ва механизмлар харажатларига коэффицентлар**

Материалларни ташиш масофаси гача:	Машина ва механизмлар харажатларига коэффицентлар
10 км	0,40
15 км	0,42
20 км	0,44
25 км	0,45
30 км	0,46
35 км	0,47
40 км	0,48
45 км	0,49
50 км	0,50
55 км	0,55
60 км	0,60
65 км	0,65
70 км	0,70
75 км	0,75
80 км	0,80
85 км	0,85
90 км	0,90
95 км	0,95

## 06 БЎЛИМ. АСОС ВА ҚОПЛАМАЛАРНИ ҚУРИШ

### 2. ҚАТТИҚ БЎЛМАГАН ЙЎЛ ҚОПЛАМАЛАРИ

#### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

##### 27-06-034 жадвал

“SecmairChipsealer-41” машинасидан фойдаланган ҳолда майдаланган тош ва катион битум эмульсиясидан йўл қопламасини қуриш

Ишлар таркиби:

01. Йўл асосини тайёрлаш. 02. “Secmair Chipsealer-41” йўл қопламаси ётқизувчини ишга тайёрлаш. 03. “Secmair Chipsealer-41” йўл қопламаси ётқизувчиси ҳажмини катион битум эмульсияси билан тўлдириш. 04. “Secmair Chipsealer-41” тақсимловчи ҳажмини экскаваторда щебенга тўлдириш. 05. Катион битум эмульсия ва щебендан қопламани 1-қатламини қуйиш. 06. Катион битум эмульсия ва щебендан қопламани 2-қатламини қуйиш. 07. Катоклар билан йўл қопламасини зичлаш. 08. МТЗ-80 трактори базасидаги осма щеткали қурилма ёрдамида қопламани парваришлаш. 09. Қопламанинг юқори қисмига пардахосилқилувчи катион битум эмульсияни сепиш. 10. “Secmair Chipsealer-41” ётқизувчи тизмини битум эмульсия қолдиқларини дизель ёқилғиси ёрдамида тозалаш.

#### Ўлчов: 1000 м<sup>2</sup> қоплама

- 27-06-034-01 Катион битум эмульсия боғловчи ва щебендан қопламани пастки қатламини қуйиш, қатлам қалинлиги 25 мм гача
- 27-06-034-02 Катион битум эмульсия боғловчи ва щебендан қопламани пастки қатламини қуйиш, қатлам қалинлиги 15 мм гача
- 27-06-034-03 Қопламанинг юқори қисмига пардахосилқилувчи катион битум эмульсияни сепиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-034-01	27-06-034-02	27-06-034-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	37,6	37,6	5,1
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	17,07	17,07	3,05
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00570	Автогудронатор 8 тн	маш.-с.	-	-	2,55
00576	“Secmair Chipsealer-41” йўл қопламаси ётқизувчи	маш.-с.	4,25	4,25	-
00578	Шатакчи MAN TGS 19.400	маш.-с.	4,25	4,25	-
02389	Экскаваторлар бир ковшли дизелли пневмоғилдиракли ковш сифими 0,5 м <sup>3</sup>	маш.-с.	0,45	0,45	-
00571	Пневмоғилдиракли каток 15 тн гача	маш.-с.	3,62	3,62	-
00572	Иккивальцли гидравлик тебрантирувчи каток 8 тн гача	маш.-с.	4,5	4,5	-
00573	МТЗ-80 трактори базасидаги осма щеткали қурилма	маш.-с.	-	-	0,5
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
12337	Катион битум эмульсия (ЭБК-2)	т	1,7	1,5	1,2
12955	Щебень йўл қурилиши учун қопламани пастки қисми учун фракцияси ва маркаси лойиҳа бўйича	м <sup>3</sup>	16,1	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06- 034-01	27-06- 034-02	27-06- 034-03
12956	Щебень йўл қурилиши учун қопламани юқори қисми учун фракцияси ва маркаси лойиҳа бўйича	м3	-	12,1	-
61395	Дизель ёқилғиси	кг	Л	Л	Л

#### 27-06-035 жадвал

**Мавжуд йўл қопламаларини “SecmairChipsealer-41” ёрдамида боғловчи катион битум эмулсияси билан ҳимоя қилиш ва катион битум эмулсияси ва тегишли танланган гранулометриқ таркибли инерт материалдан фойдаланган ҳолда совуқ асфалтбетоннинг (ТСХ-Сларри Сил) 2 та юққа қатламини махсус механизм билан ётқизиладиган “SLURRY PAVER SP 10000s” йўл машинаси билан ётқизиш**

Ишлар таркиби:

01. Model MAN 18.240 Faun VIAJET 7 R махсус вакумли-тозаловчи машина ёрдамида йўл қопламаси юзасини тозалаш. 02. “Secmair Chipsealer-41” йўл қопламаси ётқизувчиси ҳажмини катион битум эмулсияси билан тўлдириш. 03. “Secmair Chipsealer-41” йўл қопламаси ётқизувчиси билан мавжуд йўл қопламасига катион битум эмулсиясидан бўлган грунттовкани ётқизиш. 04. “SLURRY PAVER SP 10000s” йўл қопламаси ётқизувчини ишга тайёрлаш. 05. “SLURRY PAVER SP 10000s” йўл қопламаси ётқизувчига экскаваторда щебень (клинец) минерал қушимчали аралашмани юклаш. 06. “SLURRY PAVER SP 10000s” йўл қопламаси ётқизувчини ПМ автосувташувчи билан сувга тўлдириш. 07. “SLURRY PAVER SP 10000s” йўл қопламаси ётқизувчига цемент ва сув аралашмаси, эмульгаторни юклаш. 08. “SLURRY PAVER SP 10000s” йўл қопламаси ётқизувчи ёрдамида совуқ аралашмани 2 қатламда ётқизиш. 09. Зарур ҳолларда йўл қопламасини пневмағилдиракли каток билан зичлаш. 10. Қапламани парваришлаш.

#### Ўлчов: 1000 м2 қоплама

27-06-035-01	Model MAN 18.240 Faun VIAJET 7 R махсус вакумли-тозаловчи машина ёрдамида йўл қопламаси юзасини тозалаш
27-06-035-02	“Secmair Chipsealer-41” йўл қопламаси ётқизувчиси билан мавжуд асфальтобетон йўл қопламасига катион битум эмулсиясидан бўлган грунттовкани ётқизиш
27-06-035-03	“Secmair Chipsealer-41” йўл қопламаси ётқизувчиси билан мавжуд бетон йўл қопламасига катион битум эмулсиясидан бўлган грунттовкани ётқизиш
27-06-035-04	“SLURRY PAVER SP 10000s” йўл қопламаси ётқизувчиси ёрдамида совуқ аралашма билан йўл қопламасининг пастки қатламини ётқизиш, қалинлиги 10 мм гача
27-06-035-05	“SLURRY PAVER SP 10000s” йўл қопламаси ётқизувчиси ёрдамида совуқ аралашма билан йўл қопламасининг пастки қатламини ётқизиш, қалинлиги 5 мм гача

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06- 035-01	27-06- 035-02	27-06- 035-03	27-06- 035-04	27-06- 035-05
<b>1</b>	Қурувчи- ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,3	6,094	6,094	22,519	22,519



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06- 035-01	27-06- 035-02	27-06- 035-03	27-06- 035-04	27-06- 035-05
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	1,15	6,094	6,094	9,104	9,104
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>							
00581	Model MAN 18.240 Faun VIAJET 7 R маҳсус вакумли- тозаловчи машина	маш.-с.	1,15	-	-	-	-
00576	“Secmair Chipsealer- 41” йўл қоқламаси ётқизувчи	маш.-с.	-	3,047	3,047	-	-
00578	Шатакчи MAN TGS 19.400	маш.-с.	-	3,047	3,047	2,267	2,267
02389	Экскаваторлар бир ковшли дизелли пневмоғилдиракли ковш сифими 0,5 м3	маш.-с.	-	-	-	0,45	0,45
00582	“SLURRY PAVER SP 10000s” йўл қоқламаси ётқизувчиси	маш.-с.	-	-	-	2,267	2,267
00580	Пневмоғилдиракли каток 9 тн гача	маш.-с.	-	-	-	3,62	3,62
00417	ПМ автосувташувчи	маш.-с.	-	-	-	0,5	0,5
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>							
12336	Катион битум эмульсия (ЭБК-1)	т	-	0,3	0,5	-	-
12338	Катион битум эмульсия (ЭБК-3)	т	-	-	-	1,659	1,264
11066	Йўл ишлари учун қум маркаси лойиҳа бўйича	м3	-	-	-	-	8,43
12957	Йўл ишлари учун қум-щебень аралашмаси фракция ва маркаси лойиҳа бўйича	м3	-	-	-	11,06	-
76942	Цемент лойиҳа бўйича	кг	-	-	-	Л	Л
09219	Сув	м3	-	-	-	1,66	1,26

#### 27-06-046 жадвал

**Ресайклер йўл машинаси ёрдамида йўл асосини реконструкция қилиш ва қуриш**

Ишлар таркиби:

27-06-046-01 норма учун:

01. Тайёргарлик ишлари. 02. Сувсепиш машинаси ҳажмини сув билан тўлдириш ва ташиш. 03. Йўл қоқламалари ва четларини тозалаш. 04. Ресайклерга уланган сувташувчи

билан мавжуд йўл қопламасини юмшатиш. 05. Автогрейдерда қоплама юзасини текислаш. 06. Ресайклерни кесувчи тишларини алмаштириш. 07. Текисланадиган юзага щебенни аралаштириш ва текислаш (20% лойиҳа баландлигига). 08. Цемент (цемент, охак) тақсимловчи ёрдамида ноорганик, минерал боғловчини сепиш. 09. Ресайклерга уланган сув ва органик боғловчи қўшимча (стабилизатор) билан регенерация қилиш. 10. Автогрейдер ёрдамида асос юзасини текислаш. 11. Пневмокатоқда зичлаш. 12. Бирвальцли ўзиюрар йўл катокда йўл асосини зичлаш. 13. Асос юзасига сувни сепиш. 14. Йўл асосини парваришлар.

27-06-046-02 норма учун:

01. Тайёргарлик ишлари. 02. Сувсепиш машинаси ҳажмини сув билан тўлдириш ва ташиш. 03. Йўл қопламалари ва четларини тозалаш. 04. Автогрейдер ёрдамида ўсимлик қатламини босиш ва олиб ташлаш (лойиҳа-смета ҳужжатларида олиб ташланган ўсимлик қатламини ташиш назарда тутилган бўлса). 05. Ресайклерга уланган сувташувчи билан мавжуд йўл қопламасини юмшатиш. 06. Лойиҳа ечимига етгунча (зарур ҳолларда хандақларни тупроқ билан тўлдириш) охакни 20 % гача аралаштириш. 07. Автогрейдерда қоплама юзасини текислаш. 08. Цемент тақсимловчи ёрдамида минерал боғловчини сепиш. 09. Ресайклерга уланган сув ва органик боғловчи қўшимча (стабилизатор) билан регенерация қилиш. 10. Ресайклерни кесувчи тишларини алмаштириш. 11. Автогрейдер ёрдамида юзани текислаш. 12. Пневмокатоқ ёрдамида регенерацияланадиган базавий юзани зичлаш. 13. Бирвальцли ўзиюрар йўл катокда йўл асосини зичлаш. 14. Асос юзасига сувни сепиш. 15. Йўл асосини парваришлар.

**Ўлчов: 1000 м<sup>2</sup>**

- 27-06-046-01 Ресайклер йўл машинаси ёрдамида йўл асосини реконструкция қилиш (эски қоплама қалинлиги 20 см)
- 27-06-046-02 Ресайклер йўл машинаси ёрдамида йўл асосини қуриш (янги лойиҳалаштириладиган асос қалинлиги 20 см)
- 27-06-046-03 Ҳар бир кейинги йўл асоси 1 см га ўзгарганда 27-06-046-01 ва 27-06-046-02 нормаларга қўшиш ёки айириш.

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-046-01	27-06-046-02	27-06-046-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	26,156	24,416	1,91
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	26,465	25,59	1,25
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
01557	Сув сепиш машинаси ҳажми 10 т	маш.-с.	3,27	3,05	0,15
00167	Автобитумташувчи 25 т	маш.-с.	3,27	3,05	0,15
00383	Эни 2 м полосани ишлаш учун Ресайклер йўл машинаси	маш.-с.	6,539	6,104	0,3
01558	Цементтақсимловчи ҳажм 35 т	маш.-с.	1,286	1,286	0,06
00385	Пневмоғилдиракли каток 13 т гача	маш.-с.	4,09	4,09	0,20
01559	Автогрейдер қуввати 140 кВт 200 от/кучи	маш.-с.	3,7	3,7	0,18
00387	Бирвальцли ўзиюрар йўл катоки, 20 т	маш.-с.	4,31	4,31	0,21

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-046-01	27-06-046-02	27-06-046-03
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
414928	Органик, минерал боғловчи (лойиха бўйича)	кг	Л	Л	Л
455208	Стабиллаштирувчи қўшимча (лойиха бўйича)	л	Л	Л	Л
14266	Қурилиш ишлари учун табиий ҳосил бўлган инерт материали (фракцияси ва маркаси лойиха бўйича)	м3	Л	Л	Л
09219	Сув	м3	Л	Л	Л

#### 27-06-047 жадвал

### 150 мм қалинликдаги декоратив ғадир-будир юзали бетон йўллар, йўлаклар, майдонларни қуриш

Ишлар таркиби:

01. Эмульсион билан суртилган швеллер ва угалокдан опалубкаларни очиш, тайёрлаш ва монтаж қилиш. 02. Арматура козиқларни қоқиш билан 40x25 мм профил трубадан маёқларни белгилаш, тайёрлаш ва монтаж қилиш. 03. Пеноплексдан ҳарорат чокларини ўрнатиш. 04. Юзани қўлда текислаш билан чуқурлик вибраторини қўллаб бетонни қуйиш. 05. “Геликоптер” туридаги мозайка-силлиқловчи машинада 2-3 ўтишда янгиқуйилган бетон юзасини силлиқлаш. 06. Бурчак қирраларига ишлов бериш билан 2 ўтишда щеткани қўллаган ҳолда декоратив-ғадирбудирликни чизиш. 07. Металл опалубкани ечиш, тозалаш ва тахлаш. 08. Сувсепиш машинасини қўллаган ҳолда бетонни парваришлаш, полэтилен пленкани тўшаш.

#### Ўлчов: 100 м2

- 27-06-047-01 150 мм қалинликдаги декоратив ғадир-будир юзали бетон йўллар, йўлаклар, майдонларни қуриш
- 27-06-047-02 Қатлам қалинлиги 1 см ўзгарганда қўшиш ёки айириш:

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-047-01	27-06-047-02
1	2	3	4	5
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	118,89	3,35
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,36	0,105
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
01249	Пайванлаш аппарати	маш.-с.	1,4	-
00403	Чуқурлик вибраторлари	маш.-с.	1,26	0,095
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с.	1,34	-
01147	Силлиқлайдиган электрли машиналар	маш.-с.	0,83	0,063
00521	Электр дреллар	маш.-с.	0,75	-
00764	Бошқа турдаги қурилиш ишлари учун автомобил юришдаги кранлар (магистрал кувур тармоқларидан ташқари) 16 т	маш.-с.	1,53	0,105

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06- 047-01	27-06- 047-02
1	2	3	4	5
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,6	-
00112	Автоюклагичлар 5 т	маш.-с.	0,6	-
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с.	1,63	-
01240	Силлиқлаш машиналари (Геликоптер)	маш.-с.	43,83	-
00200	Бадьялар	маш.-с.	1,54	0,122
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
15378	Швеллер № 10 Ст.3 пўлат	кг	3	-
461419	Уголок 50x50мм	т	0,002	-
46024	Олмосли қиркма диск д 230 мм	дона	1,851	-
60903	3 мм диаметрли электродлар	т	0,002245	-
45109	"Эмульсол" суртмаси	кг	3,347	-
39382	Арматурадан қозиқлар (бетон танасида)	т	0,053	-
429809	Тўғрибурчакли пўлат трубалар ўлчами 40x25 мм, девор қалинлиги 3 мм	м	0,404	-
460783	Пеноплекс плиталар 30x585x1185мм	м3	0,015	-
31533	Газсимон техник кислород	кг	0,866	-
34326	Пропан-бутан	м3	0,394	-
06300	Бетон лойиҳа бўйича	м3	15,3	1,02
32672	Полиэтилен пленка	м2	23	-
412292	Бетон юзасига ғадир-будирликни чизиш учун щетка	дона	0,001	-
40999	Силлиқловчи диск диаметри 1000 мм	дона	0,433	-
34522	Шлакопортландцемент умумқурилиш ва махсус ишларга мўлжалланган тезқотувчи маркаси 400	т	0,039	-
38720	Металл щеткалар	дона	1,063	-

#### 27-06-048 жадвал

#### Тайёрланган босма бетонга штамплаш нақшини қўллаш

Ишлар таркиби:

01. Юзада сув қолдиқларини қолдирмасдан, бетон юзасини намлаш. 02. Рангли мустаҳкамловчи аралашмани (кварц асосидаги топингни) бетон юзасига 2 қатламда сочиб юбориш ва топингни бетонда махсус рейка билан силлиқ ҳолатга ва бир текис бўйшага келтириш. 03. Рангли ажратувчини кисть ёрдамида суртиш. 04. Формалар учун суртмани қўллаш билан бетон формаларда нақшларни штамплаш. 05. Хамма юзани штамповкаш тугуганидан сўнг бетон юзасини ювиш. 06. Тайёр юзани акрил шимдиргич билан қошлаш.

**Ўлчов: 100 м2 юза**

27-06-048-01 Тайёрланган босма бетонга штамплаш нақшини қўллаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-048-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	94,8
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,43

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-06-048-01
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,25
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с.	1,18
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
434650	Кварц асасдаги мустаҳкамловчи аралашма	кг	300
434651	Рангли ажратувчи	кг	20
434652	Пресс-формалар учун суртма	кг	20
09219	Сув	м3	17,8
434653	Бетон учун акрил шимдиргич	кг	20

### 13 БЎЛИМ. БОШҚА ИШЛАР

#### НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР

##### ҚЎШИМЧА 15

27-13-012 жадвал

Тиркамали гудранаторни қўллаган ҳолда битум эмульсиясини пуркаш

*Қуйидаги тахрирда ўқилсин:*

Ишлар таркиби:

01. Материалларни ташиш (100 км базадан йўл участкаси охиригача). 02. Битум эмульсиясини пуркаш.

**Ўлчов: 1000 м2 қоплама**

Янги қопламалар юзасини тиркамали гудранаторни қўллаган ҳолда материалларни ташиш билан бир марталик қайта ишлаш (100 км базадан йўл участкаси охиригача):

27-13-012-01 фрезирланган асос ва қопламалар

27-13-012-02 шағал ва щебенли асослар

27-13-012-03 асфальтли қопламалар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-13- 012-01	27-13- 012-02	27-13- 012-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,8	8,36	5,52
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,4	4,18	2,76
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00483	Тиркамали гудронатор BS-1000	маш.-с.	3,4	4,18	2,76
00425	Юк машинаси автомобиль-фургон	маш.-с.	3,4	4,18	2,76
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
461544	Анионли йўл битум эмульсияси ЭБА-1	т	0,60	0,70	0,50

## НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

### 27-13-013 жадвал

Қалинлиги 4 см гача бўлган WIRTGEN W2100 DC типдаги совуқ фрезаловчи йўл машинаси билан асфальт-бетон қоплама юзларни фрезалаш

Ишлар таркиби:

01. Совуқ фрезаловчи йўл машинаси билан асфальт-бетон қоплама юзларни фрезалаш. 02. Юмшатишган аралашмани автосамосвалга узатиш.

**Ўлчов: 1000 м<sup>2</sup> қоплама**

27-13-013-01 Қалинлиги 4 см гача бўлган WIRTGEN W2100 DC типдаги совуқ фрезаловчи йўл машинаси билан асфальт-бетон қоплама юзларни фрезалаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-13-013-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,2
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,22
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02977	WIRTGEN W2100 DC типдаги совуқ фрезаловчи йўл машинаси	маш.-с.	1,6
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с.	0,42
02401	Комбинацияланган йўл машинаси	маш.-с.	1,6
02832	25 т гача юк қўтара оладиган автомобил-самосваллар	маш.-с.	1,6
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
09219	Сув	м <sup>3</sup>	2,0

### 27-13-014 жадвал

Қалинлиги 1 см гача бўлган WIRTGEN W2100 DC (барабан 780 тишлар) типдаги совуқ фрезаловчи йўл машинаси билан бетон қоплама юзларни фрезалаш

Ишлар таркиби:

01. Совуқ фрезаловчи йўл машинаси билан юзларни фрезалаш. 02. Фрезани қўчириш. 03. Сувсепиш машинаси ёрдамида юзани ювиш. 04. КИМ комбинацияланган йўл машинасида юзани тозалаш. 05. Ковш сўғими 3 м<sup>3</sup> бўлган фронтал юклагичга ахлатни қўлда ортиб тозалаш. 06. Совуқ фрезаловчи йўл машинасини сув билан тўлдириш. 07. Фреза кесувчиларини (тишлари) алмаўтириш.

**Ўлчов: 1000 м<sup>2</sup> қоплама**

27-13-014-01 Қалинлиги 1 см гача бўлган WIRTGEN W2100 DC (барабан 780 тишлар) типдаги совуқ фрезаловчи йўл машинаси билан цементбетон қоплама ва асосларни фрезалаш

27-13-014-02 Ҳар бир кейинги 1 см га 27-13-014-01 нормага қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-13-014-01	27-13-014-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	25,17	22,88
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,66	7,94
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02977	WIRTGEN W2100 DC типдаги совуқ фрезаловчи йўл машинаси	маш.-с.	2,03	1,85
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с.	0,54	0,54
02401	Комбинацияланган йўл машинаси	маш.-с.	2,03	1,85
02832	25 т гача юк кўтара оладиган автомобил-самосваллар	маш.-с.	2,03	1,85
00589	Ковш сифими 3 м <sup>3</sup> бўлган пневмоғилдиракли универсал фронтал юклагич	маш.-с.	2,03	1,85
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
09219	Сув	м <sup>3</sup>	4,0	4,0

#### 27-13-015 жадвал

**Мавжуд қоплама юзасида XCMG GR 180 маркали автогрейдер ёрдамида совуқ асфальтобетон қоришмадан ейилиш қатламини (ёриқлар, эзилган жойлар ва ўнқир-чўнқирларни тўлдириш) қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Тайёргарлик ишлари. 02. Юзага ишлов беришдан аввал, йўл қопламаси ва қирраларни тупроқ чангидан тозалаш. 03. Мавжуд қоплама устига автосамосвалларда олиб келинган совуқ асфальтобетон қоришмасини тушириш. 04. Совуқ асфальтобетон қоришмасини автогрейдер ёрдамида текислаш. 05. Автогрейдерда текисланган совуқ асфальтобетон қоришмасини 5 тоннагача бўлган каток ёрдамида зичлаш. 06. Йўл қопламасига қаров ишлари.

**Ўлчов: 1000 м<sup>2</sup> қоплама ёриқлар, эзилган жойлар ва ўнқир-чўнқирларни тўлдириш**

27-13-015-01 Мавжуд қоплама юзасида XCMG GR 180 маркали автогрейдер ёрдамида совуқ асфальт қоришмадан ейилиш қатламини (ёриқлар, эзилган жойлар ва ўнқир-чўнқирларни тўлдириш) қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	27-13-015-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,75
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,78
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02164	Автогрейдер XCMG GR 180, 140 (190) кВт (от.кучи.)	маш.-с	1,42
01135	Сув сепиш машиналари 6000 л	маш.-с	0,50
01321	Мини-каток тури XCMG XMR303S 5 т гача	маш.-с	0,86
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
926000	Совуқ асфальтобетон қоришмаси тури "Бх" марка I	т	14,5
09219	Сув	м <sup>3</sup>	5

**СРН 4.02.29 29-ТЎПЛАМ  
“ТУННЕЛЛАР ВА МЕТРОПОЛИТЕНЛАР”**

**БЎЛИМ 01. ИШЛАРНИНГ ЁПИҚ УСУЛИ**

**3. ТУННЕЛЛАРНИ ЎТИШ ВА ИШЛАШ**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**29-01-071 жадвал**

**20 м2 дан ортиқ думалоқ бўлмаган туннелларни бурғулаш рамкаларисиз узлуксиз забой йўли билан вақтинча маҳкамлагичларсиз монолит қопламада қозиш**

29-01-071-11 – 29-01-071-22 нормалар учун:

Ишлар таркиби:

01. Тупроқни юклаш билан ишлаш. 02. Шпурларни бурғулаш. 03. Шпурларни юклаш ва портлатиш. 04. Вентиляциян ставкани ошириш.

**Ўлчов: 100 м3 тупроқ лойихага кўра конструкциянинг ташқи чизиғи бўйича**

20 м2 дан ортиқ 60 м2 гача думалоқ бўлмаган туннелларни бурғулаш рамкаларисиз узлуксиз забой йўли билан вақтинча маҳкамлагичларсиз монолит қопламада ўзиюлар пневмоғилдиракли икки стрелали DW2-50 бурғулаш каретасини қўллаган ҳолда қозиш, гуруҳ тупроқларида:

29-01-071-11	5
29-01-071-12	6-7
29-01-071-13	8
29-01-071-14	9
29-01-071-15	10-11

60 м2 дан ортиқ думалоқ бўлмаган туннелларни бурғулаш рамкаларисиз узлуксиз забой йўли билан вақтинча маҳкамлагичларсиз монолит қопламада ўзиюлар пневмоғилдиракли икки стрелали DW2-50 бурғулаш каретасини қўллаган ҳолда қозиш, гуруҳ тупроқларида:

29-01-071-16	5
29-01-071-17	6-7
29-01-071-18	8
29-01-071-19	9
29-01-071-20	10-11

20 м2 дан ортиқ 60 м2 гача думалоқ бўлмаган туннелларни бурғулаш рамкаларисиз узлуксиз забой йўли билан вақтинча маҳкамлагичларсиз монолит қопламада ўзиюлар пневмоғилдиракли икки стрелали DW2-50 бурғулаш каретасини ва материалларни (аммонит ЭВВ-эмульсион портловчи восита, СИНВ-ноэлектрик портлашни қўзғатувчи восита) қўллаган ҳолда қозиш, гуруҳ тупроқларида:

29-01-071-21	5
29-01-071-22	6-7



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-01- 071-11	29-01- 071-12	29-01- 071-13
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	107,901	127,72	145,442
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,32	16,67	28,36
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00588	Ўзиюрар пневмоғилдиракли икки стрелали DW2-50 бурғулаш каретаси (габарит ўлчамлари ДхШхВ 12440х1990х2260/2960 мм, тешиш диаметри 36-102 мм, тешиш чуқурлиги 3405-4625 мм)	маш.-с	8,72	12,39	23,49
00589	Пневмоғилдиракли бирковшли универсал фронтал юклагич ковш сизими 3 м <sup>3</sup>	маш.-с	3,22	3,82	4,35
03197	Махсусавтомашиналар юк қўтариш қобилияти 1,5 тн гача	маш.-с	0,38	0,46	0,52
00548	ЈФ АМ 100А хаво винтли компрессор қурилмаси (ишлаб чиқариш қуввати 12,5 м <sup>3</sup> /дакика, электродвигатель 75 кВт)	маш.-с	2,72	3,220	3,667
01157	Пневма отбой болғалари	маш.-с	2,05	2,430	2,767
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,020	0,023	0,026
40239	Патрон Reohit ХЕ 36-500	т	0,104	0,123	0,140
40240	Шнур Reonel LR-20-90-3,6 м	1000 дона	0,063	0,075	0,085
40226	Электродетонаторлар ЭД-3Д	1000 дона	0,003	0,003	0,003
40236	Детонацияловчи шнур ДШЭ-12	км	0,039	0,046	0,053
23469	Сув	м <sup>3</sup>	4,790	5,330	5,810
58305	Отбой болғалари учун пиклар	дона	0,448	0,530	0,604
39550	КТШ46-31КМ типли коронкалар	дона	0,194	0,230	0,262
55908	Олтиқиррали бурғуловчи штанга, ташқи диаметр 22 мм, ички диаметр 6,5 мм	дона	0,088	0,104	0,118

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-01-071-14	29-01-071-15
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	169,275	217,079
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	36,93	52,91
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00588	Ўзиюрар пневмоғилдиракли икки стрелали DW2-50 бурғулаш каретаси (габарит ўлчамлари	маш.-с	31,26	45,64

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-01-071-14	29-01-071-15
	ДхШхВ 12440х1990х2260/2960 мм, тешиш диаметри 36-102 мм, тешиш чуқурлиги 3405-4625 мм)			
00589	Пневмогилдиракли бирковшли универсал фронтал юклагич ковш сифими 3 м3	маш.-с	5,06	6,49
03197	Махсусавтомашиналар юк кўтариш қобилияти 1,5 тн гача	маш.-с	0,61	0,78
00548	JF AM 100A хаво винтли компрессор қурилмаси (ишлаб чиқариш қуввати 12,5 м3/дақиқа, электродвигатель 75 кВт)	маш.-с	4,26	5,47
01157	Пневма отбой болғалари	маш.-с	3,22	4,13
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,026	0,026
40239	Патрон Reohit XE 36-500	т	0,163	0,209
40240	Шнур Reonel LR-20-90-3,6 м	1000 дона	0,099	0,127
40226	Электродетонаторлар ЭД-3Д	1000 дона	0,004	0,005
40236	Детонацияловчи шнур ДШЭ-12	км	0,061	0,079
23469	Сув	м <sup>3</sup>	6,060	6,370
58305	Отбой болғалари учун пиклар	дона	0,702	0,901
39550	КТШ46-31КМ типли коронкалар	дона	0,305	0,391
55908	Олтикиррали бурғуловчи штанга, ташқи диаметр 22 мм, ички диаметр 6,5 мм	дона	0,220	0,125

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-01-071-16	29-01-071-17	29-01-071-18
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	104,229	119,903	137,144
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	21,6	26,03	38,76
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00588	Ўзюрар пневмогилдиракли икки стрелали DW2-50 бурғулаш каретаси (габарит ўлчамлари ДхШхВ 12440х1990х2260/2960 мм, тешиш диаметри 36-102 мм, тешиш чуқурлиги 3405-4625 мм)	маш.-с	8,19	12,42	23,50
00589	Пневмогилдиракли бирковшли универсал фронтал юклагич ковш сифими 3 м3	маш.-с	13,04	13,29	14,89
03197	Махсусавтомашиналар юк кўтариш қобилияти 1,5 тн гача	маш.-с	0,37	0,32	0,37

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-01-071-16	29-01-071-17	29-01-071-18
00548	ЈФ АМ 100А хаво винтли компрессор қурилмаси (ишлаб чиқариш қуввати 12,5 м3/дақиқа, электрдвигатель 75 кВт)	маш.-с	4,75	5,47	6,26
01157	Пневма отбой болғалари	маш.-с	3,59	3,12	2,72
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,014	0,014	0,019
40239	Патрон Reohit ХЕ 36-500	т	0,240	0,277	0,316
40240	Шнур Reonel LR-20-90-3,6 м	1000 дона	0,147	0,169	0,193
40226	Электродетонаторлар ЭД-ЗД	1000 дона	0,006	0,007	0,008
40236	Детонацияловчи шнур ДШЭ-12	км	0,091	0,104	0,119
23469	Сув	м3	4,640	5,150	5,600
58305	Отбой болғалари учун пиклар	дона	0,433	0,498	0,569
39550	КТШ46-31КМ типли коронкалар	дона	0,080	0,092	0,105
55908	Олтиқиррали бурғуловчи штанга, ташки диаметр 22 мм, ички диаметр 6,5 мм	дона	0,085	0,098	0,111

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-01-071-19	29-01-071-20
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	148,115	169,275
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	43,22	50,78

### 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00588	Ўзиюрар пневмоғилдиракли икки стрелали DW2-50 бурғулаш қаретаси (габарит ўлчамлари ДхШхВ 12440х1990х2260/2960 мм, тешиш диаметри 36-102 мм, тешиш чуқурлиги 3405-4625 мм)	маш.-с	27,93	35,43
00589	Пневмоғилдиракли бирковшли универсал фронтал юклагич ковш сифими 3 м3	маш.-с	14,89	14,89
03197	Махсусавтомашиналар юк кўтариш қобилияти 1,5 тн гача	маш.-с	0,40	0,46
00548	ЈФ АМ 100А хаво винтли компрессор қурилмаси (ишлаб чиқариш қуввати 12,5 м3/дақиқа, электрдвигатель 75 кВт)	маш.-с	6,76	7,72
01157	Пневма отбой болғалари	маш.-с	2,52	2,21

### 4. МАТЕРИАЛЛАР

58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,019	0,019
-------	---	----	-------	-------

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-01-071-19	29-01-071-20
40239	Патрон Reohit XE 36-500	т	0,342	0,391
40240	Шнур Reonel LR-20-90-3,6 м	1000 дона	0,208	0,238
40226	Электродетонаторлар ЭД-ЗД	1000 дона	0,008	0,010
40236	Детонацияловчи шнур ДШЭ-12	км	0,129	0,147
23469	Сув	м3	5,830	5,830
58305	Отбой болғалари учун пиклар	дона	0,615	0,702
39550	КТШ46-31КМ типли коронкалар	дона	0,209	0,321
55908	Олтиқиррали бурғуловчи штанга, ташқи диаметр 22 мм, ички диаметр 6,5 мм	дона	0,213	0,329

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-01-071-21	29-01-071-22
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	107,90	127,72
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,32	16,67

### 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00588	Ўзиюрар пневмоғилдиракли икки стрелали DW2-50 бурғулаш каретаси (габарит ўлчамлари ДхШхВ 12440х1990х2260/2960 мм, тешиш диаметри 36-102 мм, тешиш чуқурлиги 3405-4625 мм)	маш.-с	8,73	12,39
00589	Пневмоғилдиракли бирковшли универсал фронтал юклагич ковш сифими 3 м3	маш.-с	3,23	3,82
03197	Махсусавтомашиналар юк кўтариш қобилияти 1,5 тн гача	маш.-с	0,39	0,46
00548	ЈФ АМ 100А хаво винтли компрессор қурилмаси (ишлаб чиқариш қуввати 12,5 м3/дақиқа, электродвигатель 75 кВт)	маш.-с	2,72	3,22
01157	Пневма отбой болғалари	маш.-с	2,05	2,43

### 4. МАТЕРИАЛЛАР

58482	Портлатиш ишлари учун ВП маркали АПРН симлари	км	0,054	0,064
40241	ЭВВ-эмульсион портловчи восита аммонит диаметри 32 мм оғирлиги 300 гр.	т	0,117	0,139
40242	СИНВ-ноэлектрик портлашни кўзгатувчи восита узунлиги 3,3 м	1000 дона	0,084	0,099
40226	Электродетонаторлар ЭД-ЗД	1000 дона	0,003	0,0037

40236	Детонацияловчи шнур ДШЭ-12	км	0,047	0,055
23469	Сув	м3	4,790	5,330
58305	Отбой болғалари учун пиклар	дона	0,448	0,530
39550	КТШ46-31КМ типли коронкалар	дона	0,194	0,230
55908	Олтиқиррали бурғуловчи штанга, ташқи диаметр 22 мм, ички диаметр 6,5 мм	дона	0,088	0,104

## 10. БОШҚА ИШЛАР

### 29-01-261 жадвал

**Арка металл конструкцияларни тайёрлаш ва монтаж қилиш (устун, таянч), автомобиль юришдаги кран ёрдамида йиғиш (иш жараёнида уларни ўрнатиш ва ечиш билан)**

Ишлар таркиби:

01. Материални саралаш. 02. Ўлчам бўйича кесиш. 03. Арка деталларини пайвандлаш. 04. Монтаж вақтида детал қисмини улаш. 05. Чокларни пайвандлаш. 06. Пайванд чокларни силлиқлаш.

**Ўлчов: 1 т металл конструкция**

29-01-261-01 Арка металл конструкцияларни тайёрлаш ва монтаж қилиш (устун, таянч), автомобиль юришдаги кран ёрдамида йиғиш (иш жараёнида уларни ўрнатиш ва ечиш билан)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-01-261-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	80,69
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,57
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00208	Бошқа тур қурилиш ишларидаги автомобиль юришдаги кранлар (магистрал қувурлардан ташқари) 50 т	маш.-с	0,47
00979	Электр лебёдкалар, тортиш кучи 49,05 кН (5 т) гача	маш.-с	0,85
00217	Юк кўтариш қобилияти 25т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,10
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	13,62
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	0,28
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
33730	Листли пўлат	т	1,04
35318	Электродлар диаметри 5 мм Э42	т	0,0040
34241	Газсимон техник кислород	м3	4,47
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	0,40

## 2 БЎЛИМ. ОЧИҚ ИШ ТУРИ

### 2.3. КИЧИК ҚИСМ. МОНОЛИТ БЕТОНЛИ ВА ТЕМИР-БЕТОНЛИ КОНСТРУКЦИЯЛАР

#### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

**29-02-047 жадвал**  
**Метро ер усти линияси таянчларини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01-03, 05, 12-14 нормалар учун:

01. В20 (М-250) маркали монолит бетондан 15 см қалинликдаги асосни тайёрлаш. 02. Пойдевор опалубка плиталарини ўрнатиш. 03. В25 (М-350) маркали бетондан монолит пойдеворларни (қолипларсиз) қуриш. 04. ВПТ усулида баландлиги Н-5,5 м, маркаси В25 (М-350) бўлган бетондан монолит устунларни қуриш. 05. В25 маркали йиғма темирбетон ригел билан устунни бирлаштириш. 06. В25 маркали ригелни оралиқ таянч сердечникларни темирбетондан қуриш. 07. В25 маркали темирбетон под ферменный тумбаларни қуриш.

04, 06, 09-10, 15, 16 нормалар учун:

01. Пойдеворни арматуралаш. 02. Пойдевор устуни танасини арматуралаш. 03. Баландлиги 5,5 м узунлиги 5,0 м бўлган металл қолипларни ўрнатиш. 04. Баландлиги 5,5 м, узунлиги 5,0 м бўлган металл қолипларни демонтаж қилиш. 05. Оғирлиги 20 кг дан ортиқ бўлган закладной детални ўрнатиш. 06. Оғирлиги 15 тоннагача бўлган йиғма бетон ва темирбетон конструкцияларни объект ичидаги оғирдан қурилиш ҳудудигача автомобиль транспортида ташиш.

11 норма учун:

01. Ригел йиғма темирбетон конструкцияларни ўрнатиш.

07, 08 нормалар учун:

01. Вертикал ташқи юзаларни гидроизоляция қилиш ҳамда ғишт ва бетоннинг текисланган юзларида бир қатламли суртиладиган битум гидроизоляциясини хосил қилиш. 02. Вертикал ташқи юзаларни гидроизоляция қилиш, суртиладиган битумли гидроизоляцияси ҳар бир қатламига қўшилади.

**Ўлчов: 100 м3 бетон конструкцияда (01-03, 05, 12-14 нормалар);**  
**тн конструкция ва элементлар (04, 06, 09-10, 15, 16 нормалар);**  
**100 дона йиғма конструкциялар (11 норма);**  
**100 м2 гидроизоляция (07, 08 нормалар).**

29-02-047-01	Монолит бетондан асосни тайёрлаш
29-02-047-02	Пойдевор опалубка плиталарини ўрнатиш
29-02-047-03	Монолит пойдеворларни қуриш (қолипларсиз)
29-02-047-04	Пойдеворни арматуралаш
29-02-047-05	Бетондан монолит устунларни қуриш
29-02-047-06	Пойдевор устуни танасини арматуралаш
29-02-047-07	Вертикал ташқи юзаларни гидроизоляция қилиш ҳамда ғишт ва бетоннинг текисланган юзларида бир қатламли суртиладиган битум гидроизоляциясини хосил қилиш
29-02-047-08	29-02-047-07 нормага суртиладиган битумли гидроизоляцияси ҳар бир қатламига қўшилади
29-02-047-09	Баландлиги 5,5 м узунлиги 5,0 м бўлган металл қолипларни ўрнатиш
29-02-047-10	Баландлиги 5,5 м узунлиги 5,0 м бўлган металл қолипларни демонтаж қилиш

29-02-047-11	Ригел йиғма темирбетон конструкцияларни ўрнатиш
29-02-047-12	Йиғма темирбетон ригел билан устунни бирлаштириш
29-02-047-13	Ригелни оралиқ таянч сердечникларни темирбетондан куриш
29-02-047-14	Темирбетон под ферменный тумбаларни куриш
29-02-047-15	Оғирлиги 20 кг дан ортиқ бўлган закладной детални ўрнатиш
29-02-047-16	Объект ичида йиғма бетон ва темирбетон конструкцияларни автомобиль транспортида ташиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02- 047-01	29-02- 047-02	29-02- 047-03	29-02- 047-04
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	382,8	382,26	382,8	48,4
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	41,43	52,68	52,68	-
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00494	Автокран маркаси ZOOMLIONQY35V532 юк кўтариш қобилияти 35 т	маш.-с	41,43	-	-	-
00492	Автокран маркаси ZOOMLIONQY55V532.2 юк кўтариш қобилияти 55 т	маш.-с	-	52,68	52,68	-
00403	Чукурлик вибратори	маш.-с	58,65	-	46,92	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
06326	Оғир бетон синфи В20 /М-250/ фракцияси 5-10 мм	м3	102	-	-	-
06366	Оғир бетон синфи В25 /М-350/ фракцияси 5-20 мм	м3	-	-	102	-
36056	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 32-40 мм II навли тахталар	м3	1,37	-	-	-
36057	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 32-40 мм III навли тахталар	м3	0,22	-	-	-
923727	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АIII синф даврий профилидан, диаметри 12 мм	т	-	-	-	0,134
923731	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АIII синф даврий профилидан, диаметри 25-28 мм	т	-	-	-	0,789
923732	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АIII синф даврий профилидан, диаметри 32-40 мм	т	-	-	-	0,072
43899	Боғлаш симлари	кг	-	-	-	4,977

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02- 047-05	29-02- 047-06	29-02- 047-07	29-02- 047-08
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	260,4	64,308	85,68	59,9
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	52,68	0,166	0,36	-
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00492	Автокран маркаси ZOOMLIONQY55V532.2 юк кўтариш қобилияти 55 т	маш.-с	52,68	-	0,36	-
00494	Автокран маркаси ZOOMLIONQY35V532 юк кўтариш қобилияти 35 т	маш.-с	-	0,166	-	-
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	-	6,06	-	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
06366	Оғир бетон синфи В25 /М-350/ фракцияси 5-20 мм	м3	102	-	-	-
923727	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АIII синф даврий профилидан, диаметри 12 мм	т	-	0,301	-	-
923731	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АIII синф даврий профилидан, диаметри 25-28 мм	т	-	0,162	-	-
923732	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АIII синф даврий профилидан, диаметри 32-40 мм	т	-	0,489	-	-
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	-	-	0,244	0,244
43899	Боғлаш симлари	кг	-	37,1	-	-
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	-	0,0042	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02- 047-09	29-02- 047-10	29-02- 047-11	29-02- 047-12
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,288	3,144	798,7	697,84
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,196	0,196	78,11	43,07
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00493	Автокран маркаси SANYSTC-500 юк кўтариш қобилияти 50 т	маш.-с	0,196	0,196	78,11	43,07
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	-	-	-	89,9



Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02- 047-09	29-02- 047-10	29-02- 047-11	29-02- 047-12
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
43198	Йиғма темирбетон ригел блоклари лойиҳа бўйича	дона	-	-	100	-
923732	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АШ синф даврий профилидан, диаметри 32-40 мм	т	-	-	-	23,947
43899	Боғлаш симлари	кг	-	-	-	120,61
06366	Оғир бетон синфи В25 /М-350/ фракцияси 5-20 мм	м3	-	-	-	102

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02- 047-13	29-02- 047-14	29-02- 047-15	29-02- 047-16
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	697,84	854,22	31,4	0,408
<b>2</b>	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	43,074	36,461	-	0,208

### 3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00494	Автокран маркаси ZOOMLIONQY35V532 юк кўтариш қобилияти 35 т	маш.-с	-	36,461	-	-
00493	Автокран маркаси SANYSTC-500 юк кўтариш қобилияти 50 т	маш.-с	43,074	-	-	0,208
03072	Юк ташувчи-ярим тиркамалар 20 т	маш.-с	-	-	-	0,274
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	89,9	89,9	-	-
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	-	-	20,33	-

### 4. МАТЕРИАЛЛАР

923726	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АШ синф даврий профилидан, диаметри 10 мм	т	-	9,235	-	-
923727	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АШ синф даврий профилидан, диаметри 12 мм	т	4,734	-	-	-
923732	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АШ синф даврий профилидан, диаметри 32-40 мм	т	3,782	-	-	-
43899	Боғлаш симлари	кг	42,742	46,087	-	-
06366	Оғир бетон синфи В25 /М-350/ фракцияси 5-20 мм	м3	102	102	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02- 047-13	29-02- 047-14	29-02- 047-15	29-02- 047-16
36056	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 32-40 мм II навли тахталар	м3	-	0,9	-	-
36057	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 32-40 мм III навли тахталар	м3	-	0,5	-	-
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	-	-	0,03	-
925633	Пайвандлаш, буқиш, тешиш (тешиб ўтиш) ёрдамида тайёрланган (ушбу операциялардан бири ёки ҳар қандай комбинацияларда бири мавжуд бўлганда) алоҳида етказиб бериладиган закладной ва накладной деталлар	т	-	-	1,0	-

**29-02-048 жадвал**  
**Метро ер усти линияси оралиғини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01 норма учун:

01. Темирбетон оралик балка қурилмаларини кўприклар таянчларига стрелали кранлар ёрдамида ўрнатиш.

02-04 нормалар учун:

01. В35 бўйлама балкалар чокларини темирбетон монолитлаш. 02. В35 консол балкалар чокларини монолитлаш. 03. В35 диафрагмалар чокларини темирбетон монолитлаш.

05 норма учун:

01. Тўсувчи балкалар остига тол тўшамасини қоплаш (4 қатлам).

06-07 нормалар учун:

01. Оғирлиги 15 тоннадан 25 тоннагача бўлган йиғма бетон ва темирбетон конструкцияларни объект ичидаги омбордан қурилиш ҳудудигача автомобиль транспортида ташиш. 02. Металл конструкцияларни объект ичидаги омбордан қурилиш ҳудудигача автомобиль транспортида ташиш.

**Ўлчов: дона (01 норма);**

**100 м3 бетон конструкцияда (02-04 нормалар);**

**100 м2 (05 норма);**

**тн конструкциялар (06-07 нормалар).**

29-02-048-01	Темирбетон оралиқ балка қурилмаларини кўприклар таянчларига стрелали кранлар ёрдамида ўрнатиш (узунлиги 11 м дан 33 м гача)
29-02-048-02	Бўйлама балкалар чокларини темирбетон монолитлаш
29-02-048-03	Консол балкалар чокларини монолитлаш
29-02-048-04	Диафрагмалар чокларини темирбетон монолитлаш
29-02-048-05	Тўсувчи балкалар остига тол тўшамасини ўрнатиш (4 қатлам)
29-02-048-06	Объект ичида йиғма бетон ва темирбетон конструкцияларни автомобиль транспортида ташиш
29-02-048-07	Объект ичида металл конструкцияларни автомобиль транспортида ташиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02-048-01	29-02-048-02	29-02-048-03	29-02-048-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,85	1599,51	1599,51	1599,51
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,58	64,878	64,878	115,54
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00485	Монтаж ишларидаги LIEBHERR 4 LTR 1220 гусеничали юришдаги кран, юк кўтариш қобилияти 220 т	маш.-с	1,58	-	-	-
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	-	95,38	95,38	95,38
00494	Автокран маркаси ZOOMLIONQY35V532 юк кўтариш қобилияти 35 т	маш.-с	-	64,878	64,878	115,54
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
77972	Балка, ўлчами лойиха бўйича	дона	1	-	-	-
923726	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АIII синф даврий профилидан, диаметри 10 мм	т	-	4,208	4,244	4,231
923727	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас кўринишидаги, АIII синф даврий профилидан, диаметри 12 мм	т	-	6,379	6,272	3,147
43899	Боғлаш симлари	кг	-	52,8	52,8	40,625
06345	Оғир бетон синфи В35 /М-450/ фракцияси 5-10 мм	м3	-	102	102	102

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02-048-05	29-02-048-06	29-02-048-07
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	31,36	0,648	0,408
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-	0,198	0,208

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02- 048-05	29-02- 048-06	29-02- 048-07
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00493	Автокран маркаси SANYSTC-500 юк кўтариш қобилияти 50 т	маш.-с	-	0,198	-
00494	Автокран маркаси ZOOMLIONQY35V532 юк кўтариш қобилияти 35 т	маш.-с	-	-	0,208
03073	Юк ташувчи-ярим тиркамалар 30 т	маш.-с	-	0,225	-
03072	Юк ташувчи-ярим тиркамалар 20 т	маш.-с	-	-	0,274
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
31928	Йирик дона сепмали ТГ-350 русумли гидроизоляция толи	м2	440	-	-

### 29-02-049 жадвал

### Қатнов қисмида деформацион чоклар ва сув қочириш ишлари

Ишлар таркиби:

01, 03, 05, 10 нормалар учун:

01. В20 бетондан текислаш қатламини ётқизиш. 02. В20 бетондан монолит сиқиб турадиган деворини қуриш. 03. В25 бетондан 7 см қалинликдаги ҳимоя қатламини қуриш. 04. Монолит бордюрни арматуралаш билан қуриш.

02 норма учун:

01. BENTOSHIELD 5000 синтетик қопламасидан йўлнинг қатнов қисмини гидроизоляциялаш.

09 норма учун:

01. Деформацион чокларни тол тўшамаси билан қоплаш (2 қатлам).

04, 06, 07, 08 нормалар учун:

01. Сиқиб турадиган деворни арматуралаш. 02. Деформацион чокларни ҳимоя қатламида базальт сеткаси билан (150x150 мм қадам) арматуралаш. 03. Деформацион чокларни ҳимоя қатламида алоҳида стерженлар билан қўшимча арматуралаш. 04. Оралик қурилмаларнинг чокларини металл листлар билан ёпиш.

**Ўлчов: 100 м3 бетон (01, 03, 05, 10 нормалар);**

**1000 м2 қоплама (02 норма);**

**100 м2 (09 норма);**

**тн конструкциялар (04, 06, 07, 08 нормалар);**

29-02-049-01 Бетондан текислаш қатламини ётқизиш

29-02-049-02 BENTOSHIELD 5000 синтетик қопламасидан йўлнинг қатнов қисмини гидроизоляциялаш 1 қатламда

29-02-049-03 Бетондан монолит сиқиб турадиган деворини қуриш

29-02-049-04 Сиқиб турадиган деворни арматуралаш

29-02-049-05	Бетондан 7 см қалинликдаги химоя қатламини қуриш
29-02-049-06	Деформацион чокларни химоя қатламида базальт сеткаси билан (150x150 мм қадам) арматуралаш.
29-02-049-07	Деформацион чокларни химоя қатламида алоҳида стерженлар билан қўшимча арматуралаш
29-02-049-08	Оралиқ қурилмаларнинг чокларини металл листлар билан ёпиш
29-02-049-09	Деформацион чокларни тол тўшамаси билан қоплаш (2 қатлам)
29-02-049-10	Монолит бордюрни арматуралаш билан қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02-049-01	29-02-049-02	29-02-049-03	29-02-049-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	414,7	54,171	319	48,4
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	64,878	-	49,91	-
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00494	Автокран маркаси ZOOMLIONQY35V532 юк қўтариш қобилияти 35 т	маш.-с	64,878	-	49,91	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
06326	Оғир бетон синфи В20 /М-250/ фракцияси 5-10 мм	м3	102	-	102	-
32190	Изоляцион материал BENTOSHIELD 5000	м2	-	1200	-	-
923726	Монолит темир-бетон конструкциялар учун арматура тўрлар ва текис каркас қўрилишидаги, АIII синф даврий профилидан, диаметри 10 мм	т	-	-	-	1,0
32543	1,1 мм диаметрли оч рангли сим	т	-	-	-	0,003

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02-049-05	29-02-049-06	29-02-049-07	29-02-049-08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	414,7	48,4	58,08	70,707
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	64,88	-	-	-
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
00489	Автокран маркаси ZOOMLIONQY80V532 2 юк қўтариш қобилияти 80 т	маш.-с	64,88	-	-	-
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
06366	Оғир бетон синфи В25 /М-350/ фракцияси 5-20 мм	м3	102	-	-	-
32543	1,1 мм диаметрли оч рангли сим	т	-	0,003	0,003	-
424507	Стеклокомпозит сетка 150x150 СК д.4 мм	м2	-	П	-	-
460076	Арматура д.12 мм А400 текис узунликдаги	т	-	-	1,0	-
33730	Пўлат лист	т	-	-	-	1,0

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02-049-09	29-02-049-10
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	15,68	381,920
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-	49,91
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	-	58,65

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	29-02-049-09	29-02-049-10
00494	Автокран маркаси ZOOMLIONQY35V532 юк қўтариш қобилияти 35 т	маш.-с	-	49,91
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
31928	Йирик дона сепмали ТГ-350 русумли гидроизоляция толи	м2	220	-
30135	Битум	т	1,03	-
06329	Оғир бетон синфи В20 /М-250/ фракцияси 20-40 мм	м3	-	102
30407	Қурилиш михлари	т	-	0,102
36056	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 32-40 мм II навли тахталар	м3	-	1,37
36057	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 32-40 мм III навли тахталар	м3	-	0,22
460076	Арматура д. 12мм А400 текис узунликдаги	т	-	1,0
32543	1,1 мм диаметри оч рангли сим	т	-	0,003

**СРН 4.02.33 33-ТЎПЛАМ  
“ЭЛЕКТР УЗАТИШ ТАРМОҚЛАРИ”**

**1 КИТОБ. 0,38-1150 кВ КУЧЛАНИШЛИ ЭЛЕКТР ТИЗИМЛАРИ**

**01 БЎЛИМ. КУЧЛАНИШИ 0,35-1150 кВ БЎЛГАН ОЧИҚ  
ТАҚСИМЛОВЧИ ҚУРИЛМАЛАР**

**1. ВЛ 35-1150 кВ ТАЯНЧ ОСТИ ЙИҒМА ВА МОНОЛИТ ТЕМИРБЕТОН  
КОНСТРУКЦИЯ ПОЙДЕВОРЛАРИ**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**33-01-003 жадвал**

**Завод шароитида массаси 6 т гача бўлган грибовидли йиғма темирбетон  
пойдеворларни тайёрлаш**

Ишлар таркиби:

01. Металлопрокатни саралаш. 02. Ўлчам бўйича мослаш. 03. Деталларни ўлчаш ва кесиш. 04. Арматура тўрларни, олахида стержен ва деталларни пайвандлаш ва ўрнатиш. 05. Деталл ва арматураларни кесиш ва эгиш. 06. Металл буюмларни шаблонга жойлаштириш. 07. Деталларни бирлаштириш. 08. Опалубкани ўрнатиш ва бузиш. 09. Бетонни тайёрлаш ва қуйиш. 10. Бетонни парваришлаш. 11. Буғлаш ва қуритиш.

**Ўлчов: 1 м3 грибовидли йиғма темирбетон пойдеворлар**

33-01-003-01      Завод шароитида массаси 6 т гача бўлган грибовидли йиғма темирбетон  
пойдеворларни тайёрлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-01-003- 01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	22,126
<b>2</b>	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,83
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01758	ЧПУ плазмали кесувчи SH-2012AH-QG	маш.-с	0,49
01319	Қийшиқ тишли листланган қайчилар (гильотинали)	маш.-с	1,04
01756	Пайвандловчи агрегат ВДМ 1202 С	маш.-с	0,60
00729	Умумий қўлланишдаги технологик ускуналар монтажи ишидаги кўприксимон электр кранлар 16 т	маш.-с	0,83
01738	Компрессор ВП 20/8	маш.-с	0,37
01739	Компрессор 205 ВП 30/8	маш.-с	0,18
02769	Арматурани кесиш учун станок	маш.-с	0,83
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	0,14
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
455200	Пўлат лист иссиқ тобланган пўлатдан қалинлиги 2 мм	т	0,00067
455201	Пўлат лист иссиқ тобланган пўлатдан қалинлиги 4-8 мм	т	0,002
455202	Пўлат лист иссиқ тобланган пўлатдан қалинлиги 12-25 мм	т	0,039
923566	Иссиқ тобланган арматурали пўлат периодик профилдан синфи А- III, диаметри 12 мм	т	0,086
923578	Иссиқ тобланган арматурали пўлат периодик профилдан синфи А- III, диаметри 16 мм	т	0,0086
923569	Иссиқ тобланган арматурали пўлат периодик профилдан синфи А- III, диаметри 18 мм	т	0,0032
923571	Иссиқ тобланган арматурали пўлат периодик профилдан синфи А- III, диаметри 22 мм	т	0,0312
923504	Иссиқ тобланган силлиқ арматурали пўлат синфи А- I, диаметри 8 мм	т	0,00265
53222	Иситиш ва сувтаъминоти учун қувурлар электрпайвандланувчи пўлат трубалардан диаметри 57 мм, девор қалинлиги 3,5 мм	м	0,24
35326	6 мм Э42 диаметрли электродлар	кг	3,84
44897	Силлиқловчи доиралар	дона	0,12
06342	Оғир бетон В30 /М-400/ синф фракцияси 10-20 мм	м3	1,02
44911	Металл опалубка щитлари	т	0,012
40989	Табий газ	м3	0,381
455203	Фильтр регенерацияси учун курук туз	кг	6,5
33770	Мой МС-20	кг	0,054816

### 33-01-004 жадвал

#### Завод шароитида ВЛ 35-1150 пўлат таянчлар ости Ф-6, А-4 темирбетон пойдеворларни тайёрлаш

Ишлар таркиби:

01. Металлопрокатни саралаш. 02. Ўлчам бўйича мослаш. 03. Деталларни ўлчаш ва кесиш. 04. Арматура тўрларни, олаҳида стержен ва деталларни пайвандлаш ва ўрнатиш. 05. Деталл ва арматураларни кесиш ва эгиш. 06. Арматура тўрларни, алоҳида стерженлар, анкер болтлар ўрнатиш. 07. Деталларни бирлаштириш. 08. Опалубкани ўрнатиш ва бузиш. 09. Бетонни тайёрлаш ва куйиш. 10. Бетонни парваришлаш. 11. Буғлаш ва қуриштиш.

**Ўлчов: 1 м3 Ф-6, А-4 темирбетон пойдеворлар**

33-01-004-01 завод шароитида ВЛ 35-1150 пўлат таянчлар ости Ф-6, А-4 темирбетон пойдеворларни тайёрлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-01- 004-01
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	18,204
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	0,41
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01319	Қийшиқ тишли листланган қайчилар (гильотинали)	маш.-с	0,004
01756	Пайвандловчи агрегат ВДМ 1202 С	маш.-с	4,02
00729	Умумий қўлланишдаги технологик ускуналар монтажи ишидаги кўприксимон электр кранлар 16 т	маш.-с	0,41
01738	Компрессор ВП 20/8	маш.-с	0,39
01739	Компрессор 205 ВП 30/8	маш.-с	0,19
02769	Арматурани кесиш учун станок	маш.-с	0,53
00403	Чуқурлик вибратори	маш.-с	0,14
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
455201	Пўлат лист иссиқ тобланган пўлатдан қалинлиги 4-8 мм	т	0,0010
923566	Иссиқ тобланган арматурали пўлат периодик профилдан синфи А- III, диаметри 12 мм	т	0,0869
923578	Иссиқ тобланган арматурали пўлат периодик профилдан синфи А- III, диаметри 16 мм	т	0,0086
923569	Иссиқ тобланган арматурали пўлат периодик профилдан синфи А- III, диаметри 18 мм	т	0,0032
923571	Иссиқ тобланган арматурали пўлат периодик профилдан синфи А- III, диаметри 22 мм	т	0,0312
923504	Иссиқ тобланган силлиқ арматурали пўлат синфи А- I, диаметри 8 мм	т	0,0027
455204	Металл анкер диаметри 42 мм	т	0,0145
44911	Металл опалубка щитлари	т	0,24
53222	Иситиш ва сувтаъминоти учун қувурлар электрпайвандланувчи пўлат трубалардан диаметри 57 мм, девор қалинлиги 3,5 мм	м	0,2400
35326	6 мм Э42 диаметрли электродлар	кг	2,40
44897	Силлиқловчи доиралар	дона	0,12
06341	Оғир бетон В30 /М-400/ синф фракцияси 10-20 мм	м3	1,02
40989	Табиий газ	м3	0,3811
455203	Фильтр регенерацияси учун курук туз	кг	6,5
33770	Мой МС-20	кг	0,0548

**3. ПЎЛАТ ТАЯНЧЛАР ВЛ 35-1150 кВ****33-01-016 жадвал****Пўлат таянчларни ўрнатиш ВЛ 35-500 кВ**



33-01-016-14 – 33-01-016-16 нормалар учун:

Ишлар таркиби:

01. Деталли пакетларни очиш. 02. Маркалар бўйича саралаш. 03. Болтли конструкцияларни кетма кетликда йиғиш ва пайвандланувчи секцияларни улаш. 04. Пўлат таянчларни ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 т таянч**

- 33-01-016-14      Массаси 17 т гача бўлган уч устунли, эркинтурувчи, анкер-бурчакли пўлат таянчларни йиғиш ва ўрнатиш
- 33-01-016-15      Массаси 22 т гача бўлган уч устунли, эркинтурувчи, анкер-бурчакли пўлат таянчларни йиғиш ва ўрнатиш
- 33-01-016-16      Массаси 30 т гача бўлган уч устунли, эркинтурувчи, анкер-бурчакли пўлат таянчларни йиғиш ва ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-01-016-14
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	30,00
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,10
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01933	Автомобиль юришдаги кран ISUZU, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	2,38
00232	Бульдозер SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.)	маш.-с	0,16
01934	Автомобиль юришдаги кран МАЗ КС-5576Б Ивановец, юк кўтариш қобилияти 32 т	маш.-с	0,23
01646	Махсус автомашиналар юк кўтариш қобилияти 16 т гача, вездеходы	маш.-с	0,12
01645	ВЛ таянчини кўтариш учун А-шаклдаги монтаж стреласи	маш.-с	0,04
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи.	маш.-с	0,21
02153	ВЛ пўлат таянчларини кўтариш учун монтаж шарнири	маш.-с	0,03
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
57946	Болтлар гайка ва шайбалари билан	кг	Л
41896	Металл плакатлар	дона	Л
32069	ВЛ таянчи металлоконструкциялари деталлари	т	1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-01-015-15
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	36,58
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,23
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01933	Автомобил юришдаги кран ISUZU, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	2,59
00232	Бульдозер SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.)	маш.-с	0,12
01934	Автомобил юришдаги кран МАЗ КС-5576Б Ивановец, юк кўтариш қобилияти 32 т	маш.-с	0,23
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи.	маш.-с	0,18
01646	Махсус автомашиналар юк кўтариш қобилияти 16 т гача, вездеходы	маш.-с	0,11
01645	ВЛ таянчини кўтариш учун А-шаклдаги монтаж стреласи	маш.-с	0,03
02153	ВЛ пўлат таянчларини кўтариш учун монтаж шарнири	маш.-с	0,02
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
57946	Болтлар гайка ва шайбалари билан	кг	Л

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-01-015-15
41896	Металл плакатлар	дона	Л
32069	ВЛ таянчи металлоконструкциялари деталлари	т	1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-01-016-16
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	37,41
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,09
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01933	Автомобил юришдаги кран ISUZU, юк қўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	2,59
00232	Бульдозер SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.)	маш.-с	0,10
01934	Автомобил юришдаги кран МАЗ КС-5576Б Ивановец, юк қўтариш қобилияти 32 т	маш.-с	0,17
01646	Махсус автомашиналар юк қўтариш қобилияти 16 т гача, вездеходы	маш.-с	0,10
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи.	маш.-с	0,13
01645	ВЛ таянчини қўтариш учун А-шаклдаги монтаж стреласи	маш.-с	0,03
02153	ВЛ пўлат таянчларини қўтариш учун монтаж шарнири	маш.-с	0,02
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
57946	Болтлар гайка ва шайбалари билан	кг	Л
41896	Металл плакатлар	дона	Л
32069	ВЛ таянчи металлоконструкциялари деталлари	т	1

33-01-016-17 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Деталли пакетларни очиш. 02. Маркалар бўйича саралаш. 03. Болтли конструкцияларни кетма кетликда йиғиш ва пайвандланувчи секцияларни улаш. 04. Пўлат таянчларни ўрнатиш.

**Ўлчов: 1 т таянч**

33-01-016-17 Массаси 12 т гача бўлган эркинтурувчи, оралик таянчларни йиғиш ва ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-01-016-17
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	29,29
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,64
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01933	Автомобил юришдаги кран ISUZU, юк қўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	0,05
03260	Бульдозер SHANTU 32 (320 от.кучи)	маш.-с	0,45
01934	Автомобил юришдаги кран МАЗ КС-5576Б Ивановец, юк қўтариш қобилияти 32 т	маш.-с	0,56
00323	Махсус автомашиналар юк қўтариш қобилияти 20 т гача, вездеходы	маш.-с	0,19
02153	ВЛ пўлат таянчларини қўтариш учун монтаж шарнири	маш.-с	0,07
01645	ВЛ таянчини қўтариш учун А-шаклдаги монтаж стреласи	маш.-с	0,43
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	0,39

<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
57946	Болтлар гайка ва шайбалари билан	кг	Л
41896	Металл плакатлар	дона	Л
32069	ВЛ таянчи металлоконструкциялари деталлари	т	1

### **33-01-019 жадвал**

**Завод шароитида массаси 25 т гача бўлган ВЛ 35-500 кВ пўлат таянчлар учун (анкер-бурчакли, эркинтурувчи) деталларни тайёрлаш**

Ишлар таркиби:

01. Металлопрокатни саралаш. 02. Ўлчам бўйича мослаш. 03. Деталларни ўлчаш ва кесиш. 04. Алоҳида қисмларни пайвандлаш. 05. Металл буюмларни шаблонга жойлаштириш. 06. Деталларда тешикларни тешиш.

**Ўлчов: 1 т деталлар**

33-01-019-01 Завод шароитида массаси 25 т гача бўлган ВЛ 35-500 кВ пўлат таянчлар учун (анкер-бурчакли, эркинтурувчи) деталларни тайёрлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-01-019-01
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	84,67
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,64
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00729	Умумий қўлланишдаги технологик ускуналар монтажи ишидаги кўприксимон электр кранлар 16 т	маш.-с	6,64
01757	Комбинацияланган пресс станок НВ 5222	маш.-с	7,06
01319	Қийшиқ тишли листланган қайчилар (гильотинали)	маш.-с	1,27
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	0,16
01758	ЧПУ плазмали кесувчи SH-2012AH-QG	маш.-с	0,40
01756	Пайвандловчи агрегат ВДМ 1202 С	маш.-с	18,47
01759	Силлиқловчи электр машиналар УШМ 2,5 квт	маш.-с	0,01
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
31532	Углекислый газ	кг	2,73
31533	Газсимон техник кислород	кг	1,38
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	0,36
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,00453
46148	Қирқиш учун олмос диск д-125 мм	дона	1,65
33429	Металлопрокат лойиҳа бўйича	т	Л

## **02-БЎЛИМ. КУЧЛАНИШИ 0,35-1150 кВ БЎЛГАН ОЧИҚ ТАҚСИМЛОВЧИ ҚУРИЛМАЛАР**

### **1. ЙИҒМА ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР ОРУ 35-1150 кВ**

#### **33-02-001 жадвал**

**ОРУ 35-1150 кВ ускуналари учун порталлар ва таянчлар ости йиғма темир-бетон пойдевор конструкцияларни ўрнатиш**

33-02-001-12 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Юклаш. 02. Майдонга конструкцияларни ташиш. 03. Тушириш. 04. Майдонни белгилаш. 05. Асосни тайёрлаш. 06. Конструкцияни монтаж қилиш.

**Ўлчов: 100 м<sup>3</sup> йиғма темирбетон конструкциялар**

33-02-001-12 ВЛ ва ОРУ 35-1150 кВ ускуналари учун порталлар ва таянчлар ости йиғма темир-бетон пойдевор конструкцияларни ўрнатиш, массаси 6 т гача:

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-02-001-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	175,22
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	55,53
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00232	Бульдозер SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.)	маш.-с	19,29
02686	Ғилдиракли арава 7 тн	маш.-с	19,29
02685	Автомобиль кран КАМАЗ 55132 юк кўтариш қобилияти 25 тн	маш.-с	36,24
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
24802	Йиғма темирбетон пойдеворлар ВЛ ва ОРУ	м <sup>3</sup>	100
43113	Щебень	м <sup>3</sup>	Л

**03 ҚИСМ. ҲАВО ЭЛЕКТРУЗАТУВЧИ ЛИНИЯЛАРГА БОШҚА ТУРДАГИ ЁНДОШ ИШЛАР КУЧЛАНИШИ 35 кВ-1150 кВ ОЧИҚ ТАҚСИМЛОВЧИ ҚУРИЛМАЛАР**

**НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР**

**ҚЎШИМЧА 1**

**33-03-009 жадвал**

**Йўлсиз шароитда юкларни объектолди омбордан ВЛ пикетларига етказиш**

**Наишр этилган:**

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-03-009-1	33-03-009-2	33-03-009-3	33-03-009-4
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,13	0,22	0,47	0,33

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-03-009-5	33-03-009-6	33-03-009-7	33-03-009-8
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,57	0,12	0,11	0,07

**Қуйидаги тахрирда ўқилсин:**

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-03-009-01	33-03-009-02	33-03-009-03	33-03-009-04
1	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,13	0,21	0,46	0,33

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-03-009-05	33-03-009-06	33-03-009-07	33-03-009-08
1	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,56	0,12	0,11	0,07

### 33-03-012 жадвал

#### ВЛ ва ОРУ йиғма темирбетон пойдеворларини, ВЛ таянчлари центрифугаланган темирбетон устунларни ва ОРУ темирбетон портларини гидроизоляциялаш

Ишлар таркиби:

01. Иш зонасида материалларни тушириш ва юклаш. 02. Грунтовкани тайёрлаш. 03. Юзани тайёрлаш. 04. Юзани битум грунтовка билан 2 марта суртиш. 05. Сифат назорати.

**Ўлчов: 100 м2**

33-03-012-08 ВЛ ва ОРУ йиғма темирбетон пойдеворларини, ВЛ таянчлари центрифугаланган темирбетон устунларни ва ОРУ темирбетон портларини 2 марта битум суртиш билан гидроизоляциялаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	33-03-012-08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	45,71
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,44
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
03086	Бошқа тур қурилиш ишлари учун автомобил юришдаги 25 т ли кранлар	маш.-с	0,08
02500	Юк кўтариш қобилияти 20т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,36
02433	Битум қозонлари	маш.-с	1,51
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
30135	Битум	т	0,226
58225	Нефрас С4-150/200 (уайт-спиритни ўрнини босувчи)	т	0,018

### СРН 4.02.34 34-ТЎПЛАМ

#### “АЛОҚА, РАДИО ВА ТЕЛЕВИДЕНИЕ ИНШОАТЛАРИ”

#### 02. БЎЛИМ. СИМЛИАЛОҚАНИ ЎТКАЗИШ

#### 1. КАБЕЛЬ КАНАЛИЗАЦИЯСИ

#### ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР

1.8. 34-02-013-01 нормаси 750x750x750 мм ўлчамдаги кабел канализацияси учун полимер модулли битта камерали қудуқни йиғиш харажатларини ҳисобга олади, у қуйидаги элементлардан иборат: пастки модуллар, девор модуллари, резина қопламали рухланган пўлатдан ясалган таянч рамкаси, М400 бетон ва рухланган пўлатдан икки секцияли сиқиш мосламаси бўлган қопқоқ.

34-02-013-02 нормаси 2240x1415x650 мм ўлчамдаги кабел канализацияси учун полимер модулли қудуқни йиғиш харажатларини ҳисобга олади, у қуйидаги элементлардан иборат: девор модуллари, бирлаштирувчи стерженлари ва бурчаклар, чўяндан ясалган таянч-қоплама элементи.

34-02-013 жадвал нормалари полимер кабел қудуқларига қувурларни киритиш учун полиэтилен қувурлар ва резина манжетларни улаш харажатларини ҳисобга олинмайди, улар 34-02-015-жадвал нормаларига мувофиқ белгиланади.

## НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

### 34-02-013 жадвал

#### Полимер материаллардан модулли кабел қудуқларини ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Модулларни очиш ва улар бўйича қудуқ корпусини йиғиш. 02. Хандақда тайёрланган асосга қудуқларни ўрнатиш. 03. Қудуқга таянч-қоплама элементни ўрнатиш.

**Ўлчов:** қудуқ

Полимер материаллардан модулли кабел қудуқларини ўрнатиш, қудуқ модули девор майдони:

34-02-013-01      0,05 м2 гача  
34-02-013-02      0,08 м2 дан 0,35 м2 гача

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	34-02-013-01	34-02-013-02
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,55	1,16
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,03	0,21
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
02827	БАКМ 890 кран-манипуляторли ЗИЛ 433110 маркали бортли автомобиллар	маш.-с.	0,03	0,21
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
39979	Кабел канализацияси учун полимер модулли кабел қудуқлари	компл	1	1

### 34-02-015 жадвал

#### Полиэтилен кабел қудуқларга полиэтилен патрубк ва манжетларни улаш

Ишлар таркиби:

34-02-015-01 дан 34-02-015-03 гача нормалар учун:

01. Патрубкларни ўрнатиш жойини белгилаш, тозалаш, ёғсизлантириш. Коронкаларни ўрнатиш учун йўналтирувчи тешикларни тешиш. 03. Қудуқларда электрдрелда қоронка билан потрубкларга тешикларни тешиш. 04. Периметр бўйлаб чокларни қиздириб пайванлаш.

34-02-015-04 норма учун:

01. Коронкаларни ўрнатиш учун йўналтирувчи тешикларни белгилаш, тешиш. 02. Қудуқларда электрдрелда қоронка билан монжетларга тешикларни тешиш. 03 Резина монжетларни ўрнатиш.

**Ўлчов:** 100 дона

Полиэтилен кабел қудуқларга полиэтилен патрубкларни улаш, диаметр:

34-02-015-01      63 мм  
34-02-015-02      110 мм

34-02-015-03 160 мм  
 34-02-015-04 Полиэтилен кабел қудуқларга диаметри 25 дан 110 мм гача бўлган трубаларга кириш учун резина манжетларни улаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	34-02-15-01	34-02-15-02	34-02-15-03	34-02-15-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	20,82	27,32	34,28	10,94
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,02	0,04	0,08	-
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>						
02248	Экструдер пайвандлаш аппарати қуввати 3,5 кВт	маш.-с.	5,34	9,33	13,56	-
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,02	0,04	0,08	-
02551	Дрель	маш.-с.	0,21	0,27	0,34	0,11
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>						
15794	Полиэтилен трубалар диаметри 63 мм гача SDR лойиҳа бўйича	м	40	-	-	-
15797	Полиэтилен трубалар диаметри 110 мм гача SDR лойиҳа бўйича	м	-	40	-	-
15799	Полиэтилен трубалар диаметри 160 мм гача SDR лойиҳа бўйича	м	-	-	40	-
39994	Коронкалар лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л
39995	Резина манжетлар лойиҳа бўйича	дона	-	-	-	100
40155	Ацетон	кг	0,6	1,1	1,5	-
44059	Латга-пугта	кг	0,8936	1,5533	2,2551	-
44476	Полиэтилендан пайвандлаш сими	т	0,0099	0,0173	0,0252	-
44768	Сверло, диаметри лойиҳа бўйича	дона	Л	Л	Л	Л
44897	Силликлаш доираси	дона	Л	Л	Л	-

**СРН 4.02.36 36-ТЎПЛАМ  
 “ГИДРОТЕХНИКА ИНШОТЛАРИДА ТУПРОҚ КОНСТРУКЦИЯЛАРИ”**

**01 БЎЛИМ. “ГИДРОТЕХНИК ИНШОТЛАРНИНГ ТУПРОҚ  
 КОНСТРУКЦИЯЛАРИ”**

**1. ТЎҒОНЛАР, ДАМБАЛАР, ҚИРҒОҚЛАР**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**36-01-006 жадвал**

**Тўғонлар, дамбалар, қирғоқлар ва экранлар ва ядроларнинг пастки қисмини қуруқ  
 холда қуриш**

Ишлар таркиби:

01. Тупроқни қатламлаб текислаш. 02. Тупроқни намлаш билан зичлаш. 03. Тўшама бўйича кириш, чиқиш ва ўтиш жойларини ўрнатиш ва сақлаш. 04. Водовоз билан сув сепиш.

**Ўлчов: 1000 м<sup>3</sup> тупроқ**

Тўғонлар, дамбалар, кирғоқлар ва экранлар ва ядроларнинг пастки қисмини қуруқ ҳолда SANY SSR-180 виброкатоклар билан боғланмаган тупроқлардан қуриш массаси:

36-01-006-01 18 т

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	36-01-006-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,56
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,80
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи	маш.-с	6,46
01529	Виброкаток SANY SSR -180 қуввати 18 тн	маш.-с	3,2
00215	SHANTUI модель SG21-3 қуввати 160 (210) кВт (от.кучи.) типдаги автогрейдер	маш.-с	3,14
00417	Автовозовоз ПМ	маш.-с	4,16
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
26626	Тупроқ	м3	1025
09210	Сув	м3	245

36-01-006-02 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Тупроқни қатламлаб текислаш. 02. Тупроқни намлаш билан зичлаш. 03. Тўшама бўйича кириш, чиқиш ва ўтиш жойларини ўрнатиш ва сақлаш. 04.Водовоз билан сув сепиш.

**Ўлчов: 1000 м3 тупроқ**

Тўғонлар, дамбалар, кирғоқлар ва экранлар ва ядроларнинг пастки қисмини қуруқ ҳолда SANY SSR-260 виброкатоклар билан боғланмаган тупроқлардан қуриш массаси:

36-01-006-02 26 т

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	36-01-006-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	12,79
<b>2</b>	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	11,75
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00218	SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги бульдозерлар	маш.-с	5,16
01505	SANY SSR 260 С-6 қуввати 26 т типдаги кулачокли виброкаток	маш.-с	2,43
00417	Автовозовоз ПМ	маш.-с	4,16
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
26626	Тупроқ	м3	1025
09210	Сув	м3	245



**36-01-007 жадвал****Карпи тизимининг гидроизоляция геокомпозитидан фойдаланган ҳолда перемычка босим юзасини гидроизоляция қилиш**

Ишлар таркиби:

01. Асосни тайёрлаш. 02. Ишлар олиб бориш зонасида назорат. 03. Компрессор билан бетон юзаларини тозалаш. 04. Геокомпозит гидроизоляциясини куриш. 05. Туташидиган анкер тасмаларни пайвандлаш. 06. Листларни анкер тасмалар билан мувофиқ ҳолда текислаш. 07. Геокомпозитни тозалаш. 08. Елимланган геотекстилни ечиш. 09. Нотекисликларни бартараф этиш. 10. Геотекстилни листни анкер тасма билан пайвандлаш. 11. Икки қўшни листларни иккита чок билан пайвандлаш.

**Ўлчов: 1000 м2 изоляцияланадиган юзалар**

36-01-007-01 SIBELON CNT 5900 геокомпозитини қўллаган ҳолда босим юзасини гидроизоляциясини куриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	36-01-007-01
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	379,21
<b>2</b>	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,77
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00764	Бошқа тур курилиш ишларидаги автомобиль юришдаги кранлар (магистрал кувурлардан ташқари) 16 т	маш.-с	1,32
00390	Винтли хаво компрессори RTS-50D 37 кВт	маш.-с	26,4
01534	Перфоратор Макита 780 W	маш.-с	0,11
02500	Юк кўтариш қобилияти 20т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,45
01544	Перфоратор УШМ BOSCH, 900W	маш.-с	4,0
01545	Компрессор FUBAG 180 L/M, 80 BAR	маш.-с	0,23
01546	Пайвандлаш учун қурилмалар LEISTER TRIAC ST 1600 W	маш.-с	23,13
01551	Пайвандлаш учун яримавтомат қурилмалар LEISTER TRIAC DRIVE 3700 W	маш.-с	9,25
01552	Пайвандлаш учун яримавтомат қурилмалар LEISTER TWINNY T 2300 W	маш.-с	10,03
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
937604	Геокомпозит SIBELON CNT 5900	м2	1180
12104	Теришда ишлатиладиган оғир цементли қорихша, 100 маркали	м3	0,31

36-01-007-02 норма учун:

Ишлар таркиби:

01. Асосни тайёрлаш. 02. Ишлар олиб бориш зонасида назорат. 03. Компрессор билан қаттиқ бетон блок юзаларини тозалаш. 04. Перфоратор билан бетон юзасини силлиқлаш. 05. Тешиш. 06. Чангдан тозалаш. 07. Шпилькаларни ўрнатиш. 08. Елимланган геотекстилни ечиш билан геокомпозит қопламани пластинка остига ўрнатиш. 09. Нотекисликларни бартараф этиш. 10. Прокладкани ўрнатиш. 11. Ясси профильни ўрнатиш. 12. Герметизациялаш. 13. Болт билан улаш. 14. Динамик калит билан текшириш.

**Ўлчов: 100 м зангламайдаган пўлатли профиль**

36-01-007-02 Карпи тизимининг гидроизоляция геокомпозит қопламаси маҳкамлагич  
перемычка босим юзасини болтли улаш билан ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	36-01- 007-02
<b>1</b>	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	132,77
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	2,02
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00764	Бошқа тур қурилиш ишларидаги автомобиль юришдаги кранлар (магистрал қувурлардан ташқари) 50 т	маш.-с	0,57
01534	Перфоратор Макита 780 W	маш.-с	16,82
02500	Юк кўтариш қобилияти 20т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,45
01536	Шурупбурагич BOSCH, 701 W	маш.-с	1,42
01535	Перфоратор МАКИТА TW0350, 400 W	маш.-с	6,75
01562	Динамометрик калит BERGER BG-12TW	маш.-с	1,17
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
449421	Зангламайдиган пўлатдан ясси профиль 80x8 мм	м	105
449422	Эпоксидли таркиб, иккикомпонентли герметик МРМ UN 2735 ва UN 3082 асосга суртилувчи	кг	100
449423	Зангламайдиган пўлатдан сиқилувчи пластиналар 30x70x1,5мм	дона	50
449424	Резина прокладкалар 80x3 мм	м	105
449425	Кимёвий анкер FISCHER RM II 12	дона	700
449426	Зангламайдиган пўлатдан шпилька М12	дона	700
449427	Зангламайдиган пўлатдан гайка М12	дона	700
449428	Зангламайдиган пўлатдан шайба М12	дона	700
449429	Геотекстиль зичлиги 1000 гр/м2	м2	300
449430	Пленка-мембрана ПЭВП 0,5 мм	м2	150

**СРН 4.02.37 37-ТЎПЛАМ  
“ГИДРОТЕХНИКА ИНШОТЛАРИДА БЕТОН ВА  
ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР”**

**01 БЎЛИМ. ГИДРОЭНЕРГЕТИКА ИНШОТЛАРИ КОНСТРУКЦИЯЛАРИ  
ОБЪЕКТ БЎЙИЧА БЕТОННИНГ УМУМИЙ 100 МИНГ.М3 ДАН ОРТИҚ  
ХАЖМИДА**

**2.ГИДРОУЗЕЛ ТЕМИРБЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАРИ БЛОКЛАРИГА БЕТОН  
ҚОРИШМАСИНИ УЗАТИШ ВА ЁТҚИЗИШ**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**37-01-010 жадвал**

**Бетон қоришмасини экструдер билан ётқизиш**

Ишлар таркиби:

01. Майдонни бетонлаш учун тайёрлаш. 02. Бетонни эктрудерга узатиш. 03. Бетон қоришмасини узатиш ва ётқизиш. 04. SIBELON геокомпозитидан анкер тасмасини ўрнатиш. 05. Бетонни парваришлаш. 06. Экструдерни ўрнатиш ва кўчириб ўтказиш.

**Ўлчов: 100 м3 бетон конструкцияда**

37-01-010-01 Бетон қоришмасини экструдер билан ётқизиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	37-01-010-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	115,39
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,63
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01768	Автобетонаралаштиргич 8 м3 - миксер	маш.-с	7,25
01769	Экструдер ИМВ – 900 СТ	маш.-с	9,2
00764	Бошқа тур қурилиш ишларидаги автомобиль юришдаги кранлар (магистрал қувурлардан ташқари) 50 т	маш.-с	0,38
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
449432	Говак бетон, синфи В 3,5	м3	101,5
449431	Анкер тасма эъни 42 см, узунлиги 190 см SIBELON CNT 3750	м2	61,35

#### 4. ОПАЛУБКА

**37-01-023 жадвал**

**Туннелларда металл қувурларнинг торец юзасида металл тўр қолипларини ўрнатиш ва демонтаж қилиш**

Ишлар таркиби:

01. Стерженларни тайёрлаш. 02. Ишларни маҳкамлаш билан ушлаб турувчи каркас қурилмаси. 03. Арматура қозикларини ўрнатиш учун тешикларни тешиш. 04. Эгри чизик ҳосил қилиш учун қозикларга арматурани пайвандлаш. 05. Ячейка ўлчами 0,63x0,63мм бўлган тўрли шитларни кесиш ва маҳкамлаш. 06. Опалубкаларни бузиш.

**Ўлчов: 100 м2 металл қувурларнинг опалубкаладиган торец юзаси**

37-01-023-01 Туннелларда металл қувурларнинг торец юзасида металл тўр қолипларини ўрнатиш ва демонтаж қилиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	37-01-023-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	213,41
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,04
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02493	Юк кўтариш қобилияти 20т гача бўлган автомобиллар-самосваллар	маш.-с	7,04
00979	Электр лебёдкалар, тортиш кучи 49,05 кН (5 т) гача	маш.-с	0,85
01756	Пайвандловчи агрегат ВДМ 1202 С	маш.-с	4,70
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	0,30
02873	Электр перфораторлар	маш.-с	2,38
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
455205	Арматурали стерженлар, диаметри лойиха бўйича	т	1,589
32543	1,1 мм диаметрли оч рангли сим	т	0,015

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	37-01-023-01
455206	0,25 мм диаметрли пастуглеродли пўлат симдан 0,63 мм олд хужайра томонининг номинал катталиги бўлган панжара	м2	19,55
34241	Газсимон техник кислород	м3	0,45
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,032
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	0,022
44729	Бур сверло диаметри 32 мм гача	дона	6

**СРН 4.02.39 39-ТЎПЛАМ  
“ГИДРОТЕХНИКА ИНШОТЛАРИДА МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАР”**

**01 БЎЛИМ. ГИДРОТЕХНИК ИНШОТЛАРНИНГ МЕТАЛЛ  
КОНСТРУКЦИЯЛАРИ**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**3. ҚОПЛАМАЛАР**

**39-01-007 жадвал**

**Необетонланган металл конструкциялар қопламаларини ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Конструкцияларни тахлаш ва комплектациялаш. 02. Катталаштирувчи йиғиш ва пайвандлаш. 03. Конструкцияни монтаж жойига узатиш. 04. Конструкцияни лойиҳа ҳолатига жойлаштириш, уларни маҳкамлаш ва монтаж чокларни пайвандлаш. 05. Монтаж конструкцияларни тайёрлаш, ўрнатиш ва кейинчалик ечиш. 06. Пайванд чокларни тозалаш ва силлиқлаш.

**Ўлчов: 1 т конструкция**

39-01-007-04 Затвор камераси металл қопламаларини монтаж қилиш диаметри 6 м гача

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	39-01- 007-04
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	88,08
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	2,07
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00493	Автакран SANY STC-500 юк кўтариш қобилияти 50 тонна	маш.-с	0,10
02578	Гусеничали кран ДЭК-631 юк кўтариш қобилияти 63 т	маш.-с	0,08
00979	Электр лебёдкалар, тортиш кучи 49,05 кН (5 т) гача	маш.-с	0,07
01756	Пайвандловчи агрегат ВДМ 1202 С	маш.-с	11,38
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	0,71
01933	Автомобил юришдаги кран ISUZU, юк кўтариш қобилияти 16 т	маш.-с	1,79
02074	Силлиқловчи электр машиналар RTM d=230	маш.-с	0,48
03268	Бульдозер SHANTUI SD 16 қуввати 160 от.кучи.	маш.-с	0,01
02154	Тягач Камаз 6460х6х4 яримтиркамали юк кўтариш қобилияти 45 тн	маш.-с	0,09
02076	Компрессор SHIMGE Y1901 2	маш.-с	0,62
02075	Автоматик пайвандловчи JASIC MIG 500P 24 kw'	маш.-с	0,62

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	39-01-007-04
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
33516	Оддий сифатли углерод пўлатдан ясалган навли ва фасонли иссиқ тобланган прокат тенг бўлмаган бурчакли, қалинлиги 10-16 мм, томони катта кенгликдаги 180-200 мм, ст3пс маркали пўлат	т	Л
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,0377
35250	Кўмир-графитли электродлар диаметри 8 мм	дона	14
75059	Эъни 220 мм Ст3сп маркали, қалинлиги 10 мм тинчлантирилган пўлат тасма	т	Л
40840	Швеллер, яримтинчлантирилган пўлат, 18пс, N 16-24	т	Л
44560	Думалоқ пўлат	т	Л
50757	Қайноқ тобланган профилли бино ва иншоотларнинг алоҳида конструктив элементлари, йиғилган бир бирлик қисмининг ўртача массаси 0,5 дан 1 т гача	т	Л
50781	Пўлат конструкциялар лойиҳа бўйича	т	Л
34241	Газсимон техник кислород	м3	6,28
31532	Углекислый газ	кг	6,584
31171	Пайвандловчи сим маркаси СВ08Г2С диаметри 2 мм	кг	9,4
33619	Қалинлиги 9-12 мм, яхшиланган текисликдаги ва юқори аниқликдаги углеродли пўлатдан ясалган оддий сифатли Ст0 маркали қалин иссиқ тобланган кесилган киррали прокат	т	Л
35579	Бязь	м2	0,4
30407	Қурилиш миҳлари	т	0,0001
44897	Силлиқловчи доиралар	дона	5
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	1,04
36058	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган пиломатериаллар, қирқма тахталар узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 32-40 мм бўлган, IV навли	м3	0,08

#### 39-01-008 жадвал

### Листдан тайёрлов участкасида диаметри 6,5 дан 8,5 м гача бўлган металл қувурларнинг қобиғини тайёрлаш

Ишлар таркиби:

01. Металлопрокатни саралаш. 02. Стендга металл листларни жойлаштириш. 03. Металл листларни узун фақаларини кесиш. 04. Металл листларни ўлчам бўйича мослаш. 05. Узун ва вертикал чокларни пайвандлаш. 06. Металл листларни ўлчаш ва кесиш. 07. Металл листларни букиш. 08. Металл листларни ўзаро пайвандлаб улаш. 09. Металл буюмларни майдонга тушириш. 10. 12 дона металл илгакларни тайёрлаш. 11. Металл илгакларни металл буюмларга пайвандлаш. 12. Металл қовурғалар фақасини кесиш. 13. Металл буюмга маҳкамловчи қовурғани монтаж қилиш. 14. Металл буюмни шаблонга ўрнатиш. 15. Металл қопламага пластиналарни пайвандлаш. 16. Таянч бурчакларни пайвандлаш. 17. Тишларни ўрнатиш учун пайвандлаш ишлари. 18. Қопламанинг металл пластиналарини кесиш ва пайвандлаш. 19. Металл илгакларни тайёрлаш. 20. Металл илгакларни буюмга пайвандлаш. 21. Металл косынқаларни тайёрлаш. 22. Металл косынқаларни буюмга пайвандлаш. 23. Иккита металл қисмни улаш. 24. Иккита металл қисмни мослаштириш.

**Ўлчов: 1 тн металл буюм**

- 39-01-008-01 Қалинлиги 30 мм гача бўлган листдан тайёрлов участкасида звено массаси 32 т гача диаметри 6,5 дан 8,5 м гача бўлган металл қувурларнинг қобиғини тайёрлаш
- 39-01-008-02 Қалинлиги 20 мм гача бўлган листдан тайёрлов участкасида звено массаси 16 т гача диаметри 6,5 дан 8,5 м гача бўлган металл қувурларнинг қобиғини тайёрлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	39-01-008-01	39-01-008-02
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	99,695	91,41
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	4,86	11,86
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
01528	Яримавтомат газорезка CG1-100	маш.-с	1,30	1,63
01526	Вальцовкаловчи агрегат W12-40x3000	маш.-с	0,68	0,65
01756	Пайвандловчи агрегат ВДМ 1202 С	маш.-с	20,61	9,15
00714	Технологик ускуналар монтажи ишидаги козловой кранлар 20 т	маш.-с	-	5,35
00730	Умумий қўлланишдаги технологик ускуналар монтажи ишидаги кўприксимон электр кранлар 20 т	маш.-с	-	6,28
00493	Автакран SANY STC-500 юк кўтариш қобилияти 50 тонна	маш.-с	4,5	-
01147	Силликлайдиган электрли машиналар	маш.-с	0,56	0,44
02076	Компрессор SHIMGE Y1901 2	маш.-с	0,38	0,39
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	8,16	6,11
02075	Автоматик пайвандлагич JASIC MIG 500р 24kw	маш.-с	0,60	0,73
02575	Гусеницали юришдаги ДЭЖ -631 кранлари юк кўтариш қобилияти 50 тн	маш.-с	0,36	0,23
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
40798	Оддий сифатли углеродли пўлат, пўлат маркаси Вст3пс5, листли қалинлиги 30 мм	т	0,0264	-
41861	Оддий сифатли углеродли пўлат, пўлат маркаси Вст3пс5, листли қалинлиги 20 мм	т	-	0,0264
31533	Газсимон техник кислород	кг	4,35	1,049
35326	6 мм Э42 диаметри электродлар	т	0,027995	0,02689
31171	Пайвандловчи сим марка СВ08Г2С, диаметри 2 мм	кг	1,548	1,048
31532	Углекислый газ	кг	6,584	3,18
35251	Кўмир-графитли электродлар диаметри 10 мм	дона	4,695	3,6
36035	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллар, I навли, узунлиги 4-6,5 м, бутун энли, қалинлиги 100,125 мм қилиб кесилмаган бруслар	м3	0,0025	0,0025
44897	Силликловчи доиралар	дона	4	3
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	0,358	0,358
33429	Метоллопрокат лойиха бўйича	т	1,032	1,032

## 4. БОШҚА МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАР

### 39-01-010 жадвал

Тайёрлов участкаси шароитида ясси ва хажмли арматура каркасларидан ишларни ер ости шароитида боғлаш методи билан металл қувурларнинг қобиғини тайёрлаш

Ишлар таркиби:

01. Стерженларни тайёрлаш. 02. Ўлчам бўйича кесиш. 03. Арматурани букиш. 04. Фиксаторларни тайёрлаш. 05. Ишлов берилган қисмларни арматуралаш майдонида кўтариш. 06. Тайёрлов жойига олиб бориш. 07. Стерженларни жойи бўйича жойлаштириш. 08. Вертикал ва горизонтал юзаларни юқори қатори стерженларни устига чиқариб улаш. 09. Пастки ярус стерженларни боғлаш. 10. Фиксаторларни (стульчиклар) бойлаш ва ўрнатиш. 11. Юқори ярус стерженларни боғлаш. 12. Конструкцияни қўшимча стерженлар билан кучайтириш. 13. Каркасларни тахлаш.

### Ўлчов: 1 т арматура каркаслари

39-01-010-01 Тайёрлов участкаси шароитида ясси ва хажмли арматура каркасларидан ишларни ер ости шароитида боғлаш методи билан металл қувурларнинг қобиғини тайёрлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	39-01-010-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	109,699
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	1,14
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01756	Пайвандловчи агрегат ВДМ 1202 С	маш.-с	4,75
00493	Автакран SANY STC-500 юк кўтариш қобилияти 50 тонна	маш.-с.	1,01
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с.	9,25
02769	Арматурани кесиш учун станок	маш.-с.	0,51
02484	Арматурани букиш учун станок	маш.-с.	0,51
02493	Юк кўтариш қобилияти 20т гача бўлган автомобиллар-самосваллар	маш.-с.	0,13
00975	Тортиш кучи 5,79 (0,59) кН (т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с.	1,96
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
31533	Газсимон техник кислород	кг	0,747
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,00155
32543	1,1 мм диаметрли оч рангли сим	т	0,0072
36023	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, I навли қирқма бруслар	м3	0,049
31495	Кесиш дисклари диаметри 230 мм	дона	2,48
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	0,179
56032	Стерженли арматура диаметри ва синфи лойиха бўйича	тн	1,02

## 5. ТУННЕЛАРДА ҚУВУРЛАР

### 39-01-011 жадвал

#### Туннелларда қувурларни монтаж қилиш

Ишлар таркиби:

01. Конструкцияни йиғишга тайёрлаш. 02. Звеноларни йириклаштирувчи йиғиш ва пайвандлаш. 03. Страповка узелларини ўрнатиш. 04. Чокларни тозалаш ва силлиқлаш. 05. Звено қувурларини лойиҳа ҳолатига келтириш ва монтаж чокларини пайвандлаш. 06. Монтаж элеменларини тайёрлаш, ўрнатиш, пайвандлаш ва уларни пайвандланган жойларини силлиқлаш билан ечиш. 07. Подмостлар ва бошқа монтаж қурилмаларини тайёрлаш, ўрнатиш ва ечиш.

#### Ўлчов: 1 т қувур

Туннелларда қувурларни монтаж қилиш, звено массаси диаметри 6,5 дан юқори 8,5 м гача бўлган қувурлар:

39-01-011-01      32 т гача

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	39-01-011-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	95,73
<b>2</b>	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,15
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
03260	Бульдозер SHANTU 32 (320 от.кучи)	маш.-с	0,15
00499	Тортиш кучи 40 тн гача бўлган электр лебедкалар	маш.-с	0,24
00110	Пайвандловчи номинал токли пайвандловчи автоматлар 450-1250 А	маш.-с	0,31
02076	Компрессор SHIMGE Y1901 2	маш.-с	0,31
01762	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мослама ВДМ 1205С	маш.-с	4,38
02577	Газ билан пайвандлаш ва кесиш аппаратлари	маш.-с	0,09
01147	Силлиқлайдиган электрли машиналар	маш.-с	2,05
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
33479	Оддий сифатли углерод пўлатдан ясалган навли ва фасонли иссиқ тобланган прокат тенг бўлмаган бурчакли, қалинлиги ва пўлат маркаси лойиҳа бўйича	т	0,00266
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,021
35251	Кўмир-графитли электродлар диаметри 10 мм	дона	5,4
75114	Эъни 70 мм Ст0 маркали, қалинлиги 4-5 мм пўлат тасма	т	0,0175
34241	Газсимон техник кислород	м3	1,04
44897	Силлиқловчи доиралар	дона	1,45
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	0,20
60640	Қувурлар	тн	1



**СРН 4.02.68 68-ТЎПЛАМ  
“ОБОДОНЛАШТИРИШ”**

**ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР**

1.8. Чуқурларни тамирлашда, тиркамали гудранатор ёрдамида битум эмульсиясини пуркашда 68-69 жадвалга "Материалларни 100 км дан кам масофага етказиб беришда машина ва механизмлар харажатлари ўзгаришини ҳисобга олувчи, машина ва механизмлар харажатларига коэффицентлар" жадвали қўлланилади.

**Материалларни 100 км дан кам масофага етказиб беришда машина ва механизмлар харажатлари ўзгаришини ҳисобга олувчи, машина ва механизмлар харажатларига коэффицентлар**

Материалларни ташиш масофаси гача:	Машина ва механизмлар харажатларига коэффицентлар
10 км	0,40
15 км	0,42
20 км	0,44
25 км	0,45
30 км	0,46
35 км	0,47
40 км	0,48
45 км	0,49
50 км	0,50
55 км	0,55
60 км	0,60
65 км	0,65
70 км	0,70
75 км	0,75
80 км	0,80
85 км	0,85
90 км	0,90
95 км	0,95

**НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР**

**ҚЎШИМЧА 15**

**68-69 жадвал**

**Чуқурларни таъмирлашда тиркамали гудранаторни қўллаган ҳолда битум эмульсиясини пуркаш**

*Қуйидаги тахрирда ўқилсин:*

Ишлар таркиби:

01. Материалларни ташиш (100 км базадан таъмирланадиган йўл участкаси охиригача). 02. Битум эмульсиясини юза ва четларга пуркаш.

**Ўлчов: 100 м<sup>2</sup>**

Чуқурларни таъмирлашда тиркамали гудранаторни қўллаган ҳолда материалларни ташиш билан (100 км базадан таъмирланадиган йўл участкаси охиригача) битум эмульсиясини пуркаш

68-69-01 фрезирланган асос ва қопламалар  
 68-69-02 шағал ва щебенли асослар  
 68-69-03 асфальтли қопламалар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	68-69-01	68-69-02	68-69-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,98	1,2	0,78
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,49	0,6	0,39
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00483	Тиркамали гудронатор BS-1000	маш.-с.	0,49	0,6	0,39
00425	Юк машинаси автомобиль-фургон	маш.-с.	0,49	0,6	0,39
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
461544	Анионли йўл битум эмульсияси ЭБА-1	т	0,066	0,077	0,055

**Маълумотнома 4.17.08 8-ТЎПЛАМ  
 “ЭЛЕКТРОТЕХНИКАЛАРНИ ЎРНАТИШ”**

**02 БЎЛИМ. ЭЛЕКТР ЭНЕРГИЯ КАНАЛИЗАЦИЯСИ ВА ЭЛЕКТР ТАРМОҚЛАРИ**

**1-БЎЛИМ. 500 КВ ГАЧА КАБЕЛЬ ЛИНИЯЛАРИ**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**08-02-183 жадвал**

**Тўқилган полиэтилендан изоляцияланган бирсимли кабел учун уланадиган муфталар**

Ишлар таркиби:

01. Кабелни қиздириш. 02. Кабелни белгилаш. 03. Кабеллар учларини ажратиш сифатни текшириш, текислаш. 04. Кабелни зарарланишдан вақтинчалик химоясини тайёрлаш, ўрнатиш ва демонтаж қилиш. 05. Муфтани таркибий қисмларини йиғиш ва монтаж қилиш. 06. Кабел симларини улаш, сиқиш. 07. Экранни ўрнатиш. Уланиш жойларини изоляциялаш. 09. Химоя кожухини ўрнатиш (муфта корпуси). 10 Муфтани геметизациялаш.

**Ўлчов: дона**

Тўқилган полиэтилендан изоляцияланган бирсимли кабел учун уланадиган муфталар кучланиш:

08-02-183-01 110 кВ.

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-183-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	104,9
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,57

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 183-01
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
02827	БАКМ 890 кран-манипуляторли ЗИЛ 433110 маркали бортли автомобиллар	маш.-с.	1,57
02431	Айланадиган аррарамали лентали арралар	маш.-с.	0,31
02647	Электроприводли гидравлик пресслар	маш.-с.	0,65
02678	Бирлаштирувчи муфталарни ўрнатиш учун гидравлик тизимлар	маш.-с.	0,58
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
31198	Етил спирти ректификацияланган техник, 1-синф	кг	4,0
34340	Пропан-бутан, техник қорихша	кг	3,6
44059	Латта-пугта	кг	0,5
32528	Диаметри 1,0 – 3, мм ва ундан юқори бўлган (юмшоқ) ММ электротехник юмолоқ	т	0,0002
64856	Припойлар қалай-қўрғошин бессурмянли маркаси ПОС30	кг	0,5

#### 08-02-184 жадвал

#### Кабел учун трубкадан термоқисқарадиган манжетни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Бирлаштириладиган қисмларнинг сиртларини тайёрлаш, шу жумладан тозалаш, силликлаш ва ёғсизлантириш. 02. Кабелни қувур билан уланиш жойидан юқорисини химоя қилиш. 03. Термоқисқарадиган трубкани ўрнатиш.

**Ўлчов:** дона

08-02-184-01      Кабел учун трубкадан термоқисқарадиган манжетни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 184-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,59
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
39981	Полиэтилен иссиқлик ўтказмайдиган ленталар, ранги қора, эни 40 мм, қалинлиги 0,1 мм	100 м	0,004
39982	Иссиқлик ўтказмайдиган изолцион ленталар, эни 50 мм, қалинлиги 0,3 мм	100 м	0,003
61069	Бензин-эритгич	кг	0,004

### 8 БЎЛИМ. ЭЛЕКТР ТЕХНИК ҚУРИЛМАЛАРНИ ЕРГА УЛАНИШ ТИЗИМЛАРИ

#### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

#### 08-02-473 жадвал

Диаметри 25 мм дан 32 мм гача бўлган думалоқ пўлатдан  
ПС 500 кВ да ЗУ ерга улагични ўрнатиш

## Ишлар таркиби:

### 01 норма учун:

01. Диаметри лойиҳа бўйича бўлган ерга улаш ўтказгичлари тайёрланмаларини кесиш. 02. Мелда тайёрланмани белгилаш, ҳар бир ерга улаш ўтказгичлари эгилишлари сони индивидуал алоҳида. 03. Трубаэгувчи станокда эгишларни бажариш, ҳар бир “фасон деталини” индивидуал ЗУ га мослаб бажариш.

### 02 ва 03 нормалар учун:

01. Ерга улаш ўтказгичларини ўрнатиш учун материалларни белгиланган жойга (1 км гача) автотранспортда етказиш. 02. Автокранда юкни тушириш. 03. Қисмни бир томондан ускунанинг ерга улаш металл конструкцияларига, бошқа томондан ЗУ ПС горизонтал электродларига пайвандлаш учун пайвандлаш жойини тайёрлаш; ҳар бир ерга улаш ўтказгичи учун пайвандлаш жойларининг йўналиши индивидуал алоҳида. 04. Лойиҳа чизмаларига мувофиқ, ерга улаш ўтказгичлари тайёрланмаларини тахлаш. 05. Пайвандлаш. 06. Пайвандлаш чокларини силлиқлаш.

### 04 норма учун:

01. Диаметри лойиҳа бўйича бўлган “Г” шаклдаги фасон қисмлар ўтказгичлари тайёрланмаларини кесиш. 02. Эгилиш жойини мелда белгилаш ва трубаэгувчи станокда 90 градус бурчак остида букишни амалга ошириш.

### 05 норма учун:

01. “Г” шаклдаги фасон қисмларни ўрнатиш учун материалларни белгиланган жойга (1 км гача) автотранспортда етказиш. 02. Автокранда юкни тушириш. 03. Лойиҳа чизмаларига мувофиқ, “Г” шаклдаги фасон қисмлар ўтказгичлари тайёрланмаларини тахлаш. 04. Пайвандлаш жойини тайёрлаш, тайёр қисм горизонтал электродларнинг кесишган жойига ўрнатилади. 05. Икки томондан пайвандлаш. 06. Пайвандлаш чокларини силлиқлаш.

### 06 норма учун:

01. “П” типдаги кабел каналлари учун лойиҳа диаметри бўйича тайёрланмаларни кесиш. 02. Тайёрланмани мел билан белгилаш, кабел канали остига қўйиладиган ҳар бир горизонтал ерга уланиш учун эгилишлар сони 4 та. 03. Лойиҳа чизмаларига мувофиқ, “П” типдаги кабел канали ўлчамига мос равишда трубаэгувчи станокда эгишларни бажариш.

### 07 норма учун:

01. Горизонтал ерга улагичларни ўрнатиш учун материалларни белгиланган жойга (1 км гача) автотранспортда етказиш. 02. Автокранда юкни тушириш. 03. Лойиҳа чизмаларига мувофиқ, горизонтал ерга улагичларни тайёрланмаларини тахлаш. 04. Горизонтал ерга улагичларни кабел каналлари остига ўрнатиладиган горизонтал электродларга пайвандлаш учун пайвандлаш жойини тайёрлаш. 05. Пайвандлаш. 06. Пайвандлаш чокларини силлиқлаш.

### 08 норма учун:

01. Горизонтал ерга улагичларни ўрнатиш учун материалларни белгиланган жойга (1 км гача) автотранспортда етказиш. 02. Автокранда юкни тушириш. 03. Мелда белгилаш.

04. Лойиҳа чизмаларига мувофиқ, горизонтал ерга улагичларни тайёрланмаларини тахлаш. 05. Пайвандлаш жойини тайёрлаш. 06. Пайвандлаш усули билан ўлчамли улагичларни кетма-кетликда улаш. 07. Пайвандлаш чокларини силлиқлаш.

**Ўлчаш: 1 тн**

- 08-02-473-01 Думалоқ пўлатдан бўлган ерга улаш ўтказгичларини тайёрлаш диаметри лойиҳа бўйича
- 08-02-473-02 Думалоқ пўлатдан бўлган ерга улаш ўтказгичларини ёпиқ монтаж қилиш
- 08-02-473-03 Думалоқ пўлатдан бўлган ерга улаш ўтказгичларини қурилиш асослари бўйича очиқ монтаж қилиш
- 08-02-473-04 Думалоқ пўлатдан бўлган “Г” шаклдаги фасон қисмлари ўтказгичларини тайёрлаш диаметри лойиҳа бўйича
- 08-02-473-05 Думалоқ пўлатдан бўлган “Г” шаклдаги фасон қисмлари ўтказгичларини монтаж қилиш диаметри лойиҳа бўйича
- 08-02-473-06 “П” шаклдаги горизонтал ерга улагичларни тайёрлаш диаметри лойиҳа бўйича
- 08-02-473-07 “П” горизонтал ерга улагичларни монтаж қилиш диаметри лойиҳа бўйича
- 08-02-473-08 Қурилиш ишларини бажариш учун узунлиги 200 мм бўлган горизонтал электродни тахлаш ва бириктириш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-2-473-01	08-02-473-02	08-02-473-03
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	91,21	47,97	44,88
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	23,19	1,46	1,46
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>					
00766	Технологик асбоб-ускуналарни монтаж қилиш ишларидаги автомобил юришдаги кранлар10 т	маш.-с.	-	0,73	0,73
02510	Юк кўтариш қобилияти 8 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	-	0,73	0,73
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с.	-	23,21	23,21
02769	Арматурани кесиш учун станок	маш.-с.	6,18	-	-
02661	Трубаэгувчи станок	маш.-с.	23,19	-	-
01146	Силлиқловчи бурчакли машиналар	маш.-с.	-	6,19	6,19
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>					
19858	Думалоқ пўлат диаметри лойиҳа бўйича	тн	Л	-	-
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	-	0,015	0,015

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-2-473-04	08-02-473-05
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	86,667	104
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	51,94	1,46

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-2- 473-04	08-02- 473-05
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00766	Технологик асбоб-ускуналарни монтаж қилиш ишларидаги автомобил юришдаги кранлар 10 т	маш.-с.	-	0,73
02510	Юк кўтариш қобилияти 8 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	-	0,73
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с.	-	51,95
02769	Арматурани кесиш учун станок	маш.-с.	34,63	-
02661	Трубаэгувчи станок	маш.-с.	51,94	-
01146	Силликловчи бурчакли машиналар	маш.-с.	-	34,633
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
19858	Думалоқ пўлат диаметри лойиҳа бўйича	тн	Л	-
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	-	0,083

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-2- 473-06	08-02- 473-07
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	42,667	15,417
<b>2</b>	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,993	1,46
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>				
00766	Технологик асбоб-ускуналарни монтаж қилиш ишларидаги автомобил юришдаги кранлар 10 т	маш.-с.	-	0,73
02510	Юк кўтариш қобилияти 8 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	-	0,73
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с.	-	51,95
02769	Арматурани кесиш учун станок	маш.-с.	2,932	-
02661	Трубаэгувчи станок	маш.-с.	10,993	-
01146	Силликловчи бурчакли машиналар	маш.-с.	-	34,633
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>				
19858	Думалоқ пўлат диаметри лойиҳа бўйича	тн	Л	-
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	-	0,083

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-473-08
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,85
<b>2</b>	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,46
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00766	Технологик асбоб-ускуналарни монтаж қилиш ишларидаги автомобил юришдаги кранлар 10 т	маш.-с.	0,73
02510	Юк кўтариш қобилияти 8 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с.	0,73
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с.	2,2
01146	Силликловчи бурчакли машиналар	маш.-с.	2,5
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
19858	Думалоқ пўлат диаметри лойиҳа бўйича	тн	Л
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,0045

## 6 БЎЛИМ. БОШҚА ИШЛАР

### НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР

#### 08-06-001 жадвал

**Тайёр маҳсулотлар учун индивидуал маркировкалашни тайёрлаш: кабел биркалари; кембрикларни тайёрлаш, индивидуал маркерокалаш; кабел ва кембрикларни вақтинчалик биркаларини демонтаж қилиш, янгиларига алмаштириш (ўрнатиш)**

**01 норма учун. Тайёр маҳсулотлар учун индивидуал маркировкалашни тайёрлаш: кабел биркалари (учлари).**

Ишлар таркиби:

01. Қурилмани созлаш, индивидуал маркировкалаш учун белгиларни териш. 02. Буюмни ўрнатиш (кабел биркаси). 03. Белгиларни босиш (индивидуал маркировкалаш). 04. Буюмни ечиш.

**02. Норма учун. Индивидуал маркировкалаш билан кембрикни тайёрлаш.**

Ишлар таркиби:

01. Қурилмани созлаш, ПВХ трубкани ўрнатиш. 02. Белгиларни териш (индивидуал маркировкалаш). 03. Индивидуал маркировкакани босиш. 04. Кембрикларни ўлчам бўйича кесиш L=30 мм.

**03 норма учун. Кембрикларни монтаж қилиш.**

01. Кембрикларни саралаш. 02. Маҳкамлаш жойини мелда белгилаш (маркер). 03. Хомутлардан фойдаланиб кабельга маҳкамлаш.

**Ўлчов: 100 дона**

Тайёр маҳсулотлар учун индивидуал маркировкалашни босиш: кабел биркалари; кембрикларни тайёрлаш, индивидуал маркерокалаш; кабел ва кембрикларни вақтинчалик биркаларини демонтаж қилиш, янгиларига алмаштириш (ўрнатиш) билан:

- 08-06-001-01 Тайёр маҳсулотлар учун индивидуал маркировкалашни босиш: кабел биркалари (учлари).  
 08-06-001-02 Индивидуал маркировкалаш билан кембрикни тайёрлаш.  
 08-06-001-03 Кембрикларни монтаж қилиш.

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06-001-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,36
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01440	Кабел принтери	маш.-с.	1,11
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
77970	Термотрансфер картиджи (L лента = 100 м)	дона	0,225
31465	Кабел биркалари	100 дона	1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06-001-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,33
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	-
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
01440	Кабел принтери	маш.-с.	1,28
02631	Гильотинали қайчилар	маш.-с.	1,28
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
77970	Термотрансфер картиджи (L лента = 100 м)	дона	0,192
28956	Овал профил/силлик (ПВХ трубка диаметри 2,5 дан 6 мм гача лойиҳа бўйича)	м	3

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06-001-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,42
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
453738	Пластик кабел хомутлари лойиҳа бўйича	100 дона	2

**Маълумотнома 4.17.38 38-ТЎПЛАМ  
 “ИШЛАБ ЧИҚАРИШ БАЗАЛАРИДА ТЕХНОЛОГИК  
 МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ТАЙЁРЛАШ”**

**НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР**

**38-01-009 жадвал**

**Листли конструкциялар массаси 200 т дан юқори  
 (тайёрлов участкасида КЗ листли ва металл қоплама қисмларини тайёрлаш)**

Ишлар таркиби:

38-01-009-01 норма учун:



01. Стерженларни тайёрлаш. 02. Лист ўлчамлари бўйича кесиш. 03. Стерженларни букиш ва кесиш. 04. Йўналтирувчи элементларни тайёрлаш. 05. Ишлов берилган қимсларни монтаж майдонига узатиш. 06. Тайёрлов жойига олиб бориш. 07. Қовурға ва тиргакларни жойи бўйича монтаж қилиш. 08. Мустаҳкамловчи қовурғани илдириш ва пайвандлаш. 09. Фиксаторларни монтаж ва демонтаж қилиш (қисқичлар, тортмалар). 10. Ўлчам ва формалар назорати. 11. Конструкцияни тиргаклар билан кучайтириш. 12. Металл лист ва стерженларни тахлаш.

### Ўлчов: 1 т конструкция

38-01-009-01      Листли конструкциялар массаси 200 т дан юқори (тайёрлов участкасида КЗ листли ва металл қоплама қисмларини тайёрлаш)

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	38-01-009-01
<b>1</b>	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	171,55
<b>2</b>	Машиинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	1,54
<b>3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР</b>			
00493	Автакран SANY STC-500 юк кўтариш қоболияти 50 тонна	маш.-с	1,54
02601	Яримавтомат резак CG-100	маш.-с	6,5
01756	Пайвандловчи агрегат ВДМ 1202 С	маш.-с	99,58
02599	Қўлда кесиш учун кислородли резак Р1А, Р1П	маш.-с	10,49
01532	Бўрчак силлиқловчи машина Макита 1,5 кВт	маш.-с	0,11
01526	Вальцовкаловчи агрегат W12-40x3000	маш.-с	0,19
02769	Арматурани кесиш учун станок	маш.-с	0,35
03089	Диаметри 150 мм ли трубалар учун электрприводли трубаэгувчи станоклар	маш.-с	0,78
<b>4. МАТЕРИАЛЛАР</b>			
33730	Листли пўлат	т	1,042
36023	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, I навли қирқма бруслар	м3	0,005
35318	Электродлар диаметри 5 мм Э42	т	0,024
34241	Газсимон техник кислород	м3	10,43
45077	Пропан-бутан, техник аралашма	кг	0,98
31171	Пайвандловчи сим маркаси СВ08Г2С диаметри 2 мм	кг	5
44897	Силлиқловчи доиралар	дона	0,28
33429	Метоллопрокат лойиҳа бўйича	тн	0,005

**СРН 4.04.06 “АВТОМОБИЛЛАРДА ТАШИШ”  
ЮКЛАРНИ ҚУРИЛИШ УЧУН ТАШИШГА СМЕТА  
РЕСУРС НОРМАЛАРИ ТЎПЛАМИ**

**6 жадвал**

Карьердан автомобил-самосвалларда юкларни ташиш  
(щебень, қум, гравий ва б.)

Ўлчов: тонна

Норматив раками	Ташиш масофаси, км	Харажат элементлари номи	
		Машинистларнинг меҳнат харажатлари	25 т гача юк қўтара оладиган автомобиль- самосваллар
		Ресурс коди	
		3	02832
		киши-с.	маш.-с
1	2	3	4
310-3001	1	0,0078	0,0078
310-3002	2	0,0144	0,0144
310-3003	3	0,0183	0,0183
310-3004	4	0,0222	0,0222
310-3005	5	0,0261	0,0261
310-3006	6	0,0302	0,0302
310-3007	7	0,0311	0,0311

Норматив раками	Ташиш масофаси, км	Харажат элементлари номи	
		Машинистларнинг меҳнат харажатлари	45 т гача юк қўтара оладиган автомобиль- самосваллар
		Ресурс коди	
		3	00583
		киши-с.	маш.-с
1	2	3	4
310-4001	1	0,0039	0,0039
310-4002	2	0,0068	0,0068
310-4003	3	0,0096	0,0096
310-4004	4	0,0129	0,0129
310-4005	5	0,0154	0,0154
310-4006	6	0,0183	0,0183
310-4007	7	0,0193	0,0193

## МУНДАРИЖА

1	Техник қисм	3
2	СРН 4.02.01 1-ТЎПЛАМ “ЕР ИШЛАРИ”	5
3	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	5
4	01-01-016 жадвал Отвалда ишлаш	5
5	01-01-203 жадвал Тупроқни SHANTUI типдаги автогрейдерда модель SG21-3 қуввати 160 (210) кВт (от.кучи.) кўчириш	5
6	01-01-215 жадвал Ковш сиғими 4,2 м <sup>3</sup> бўлган SANY SY 750 Н типдаги гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш	6
7	01-01-216 жадвал Ковш сиғими 4,5 м <sup>3</sup> бўлган Hyundai Robex R850LC-9 FS гидравлик экскаваторда автомобиль-самосвалларга юклаш билан тупроқни ишлаш	7
8	01-01-225 жадвал Ковш сиғими 2,5; 1,5; 1,2; 2 м <sup>3</sup> бўлган экскаваторларда тупроқни ишлаш	8
9	01-01-226 жадвал Ковш сиғими 2,5; 1,5; 1,2; 2 м <sup>3</sup> бўлган экскаваторларда кавлаб автомобиль-самосвалларга тупроқни юклаш	11
10	01-01-227 жадвал Тупроқни SHANTUI SD32 қуввати 235 (320) кВт (от.кучи.) типдаги бульдозерда кўчириш	14
11	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	15
12	01-01-237 жадвал 110/35/10 кV ёпиқ подстанциялар қурилишидаги ер ишлари	15
13	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	18
14	01-02-005 жадвал Пневматик трамбовкалар билан тупроқни мустаҳкамлаш	18
15	01-02-015 жадвал Пневмоғилдиракли виброкаток-мустаҳкамлагичлар билан тупроқни мустаҳкамлаш	19
16	СРН 4.02.03 4-ТЎПЛАМ “БУРҒИЛАШ, ПОРТЛАТИШ ИШЛАРИ”	20
17	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	20
18	03-01-006 жадвал Уступ баландлиги 0,5 дан юқори 1 м гача LGCY-18/17 Yuchai/Cummins 6СТА8.3-С260 маркали компрессорлар ва УТ29А 0.3 (Мра) пневматик перфораторларда тош тупроқларни шпур зарядлари билан юмшатиш	20
19	03-02-006 жадвал Уступ баландлиги 1 дан юқори 2 м гача тош тупроқларни кудук зарядлари билан юмшатиш (кудук диаметри 105 мм)	22
20	03-02-007 жадвал Уступ баландлиги 2 дан юқори 4 м гача тош тупроқларни кудук зарядлари билан юмшатиш (кудук диаметри 105 мм)	24
21	03-02-008 жадвал Уступ баландлиги 4 дан юқори 15 м гача тош тупроқларни кудук зарядлари билан юмшатиш (кудук диаметри 105 мм)	26
22	СРН 4.02.04 4-ТЎПЛАМ “ҚУДУҚЛАР” 1,2 КИТОБ	28
23	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	28
24	04-01-050 жадвал Бурғулаш чуқурлиги 10 м гача диаметри 105 мм бўлган кудукларни зарба бериб-айланувчи бурғулаш	28

25	04-01-051 жадвал Бурғулаш чуқурлиги 20 м гача диаметри 105 мм бўлган кудуқларни зарба бериб-айланувчи бурғулаш	29
26	04-01-052 жадвал Бурғулаш чуқурлиги 30 м гача диаметри 105 мм бўлган кудуқларни зарба бериб-айланувчи бурғулаш	31
27	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	33
28	04-01-079 жадвал Горизонтал йўналтирилган бурғулаш қурилмасини монтаж қилиш	33
29	04-01-080 жадвал Горизонтал йўналтирилган бурғулаш қурилмасини демонтаж қилиш	34
30	04-01-085 жадвал I-III гуруҳ тупроқларида полиэтилен қувурлар учун кудуқни 20 тс (200 кн) тортиш кучига эга қурилмалар билан босқичма-босқич кенгайтириб, ГЙБ усули билан ёпиқ ер ости ўтиш жойини ўрнатиш	35
31	04-01-086 жадвал I-III гуруҳ тупроқларида полиэтилен қувурлар учун кудуқни 50 тс (500 кн) тортиш кучига эга қурилмалар билан босқичма-босқич кенгайтириб, ГЙБ усули билан ёпиқ ер ости ўтиш жойини ўрнатиш	37
32	04-01-087 жадвал I-III гуруҳ тупроқларида полиэтилен қувурлар учун кудуқни 100 тс (1000 кн) тортиш кучига эга қурилмалар билан босқичма-босқич кенгайтириб, ГЙБ усули билан ёпиқ ер ости ўтиш жойини ўрнатиш	40
33	СРН 4.02.05 5 ТЎПЛАМ “ҚОЗИҚЛАШ ИШЛАРИ. ҚУЙИ ҚУДУҚЛАР. ТУПРОҚНИ МАҲҚАМЛАШ” 1 КИТОБ	43
34	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	43
35	05-01-092 жадвал Кенглиги 0,6 м форшакталарда чуқурлиги 40 м гача бўлган хандақларни грейферда кавлаш 1,2 ва 3 гуруҳ тупроқлар	43
36	СРН 4.02.06 6-ТЎПЛАМ “ҚУЙМА БЕТОН ВА ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР”	45
37	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	45
38	06-01-032 жадвал Баландлиги 6 м гача, қалинлиги 200 мм бўлган "ДОКА" типдаги қолипда темир-бетоннинг тўғри чизикли деворларини ўрнатиш	45
39	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	46
40	06-02-013 жадвал Тўқиш усули билан тайёрлов участкасида арматура каркасларни(девор) тайёрлаш	47
41	06-02-014 жадвал Арматурани улаш учун резьбали цилиндрсимон муфталар ёрдамида мустаҳкамловчи каркаслар қисмларини тайёрлаш	47
42	СРН 4.02.09 9-ТЎПЛАМ “МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАР”	49
43	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР	49
44	ТЕХНИК ҚИСМ	49
45	1. УМУМИЙ КЎРСАТМАЛАР	49
46	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	49
47	09-02-022 жадвал 40 метргача чуқурликдаги шахта иншоотларида йириклаштирилган металл конструкцияларни (блоклар, ҳалқалар), тамбурларни, турли мақсадлар учун камераларни ўрнатиш	49
48	09-02-024 жадвал 40 метргача чуқурликдаги шахта иншоотларида оғирлиги 0,3 тоннагача бўлган кириш, техник хизмат кўрсатиш ва эвакуация қилиш воситаларининг металл конструкцияларини ўрнатиш	51

49	09-02-025 жадвал 40 метргача чукурликдаги шахта иншоотларида 600 кг гача бўлган кириш, хизмат кўрсатиш ва эвакуация қилиш воситаларининг металл конструкцияларини юклама синовлари	52
50	09-02-026 жадвал Чукурлиги 40 метргача бўлган шахта иншоотларида пўлат ҳажмли монтаж мосламаларини ўрнатиш	53
51	СРН 4.02.13 13-ТЎПЛАМ “ҚУРИЛИШ КОНСТРУКЦИЯЛАРИ ВА ЖИҲОЗЛАРИНИ КОРРОЗИЯДАН ҲИМОЯ ҚИЛИШ”	53
52	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	53
53	13-03-002 жадвал Металл юзаларни грунтоткаш	53
54	13-03-004 жадвал Грунтоткаланган металл юзаларни бўёқлаш	54
55	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	55
56	13-06-005 жадвал Дала шароитидаги ишларда, тозаланадиган юзани ювилган ва тозаланган дарё куми билан тозалаш	55
57	СРН 4.02.15 15-ТЎПЛАМ “ПАРДОЗЛАШ ИШЛАРИ”	55
58	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	55
59	15-01-095 жадвал Девор ва шифтларнинг ички юзаларини гигиеник герметик НРЛ панеллари (юқори босимли қоғоз-қатламли пластик асосли) билан қошлаш	55
60	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	56
61	15-06-008 жадвал Юзаларга пардозлаш стеклохолсти билан ёпиштириш	56
62	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	57
63	15-07-024 жадвал Кенглиги 50 мм бўлган иккиқаватли металл каркасда овоз ўтказмайдиган ханалараро ва хонадонлараро тўсувчи деворларни, икки қаватли ЦҚП ва ГҚП қоппамаси ва ҳаво бўшлиғини толали овозни ютувчи материал билан тўлдириб ўрнатиш	57
64	СРН 4.02.16 16-ТЎПЛАМ “ИЧКИ ҚУВУРЛАР ВА САНТЕХНИКА”	58
65	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР	58
66	ТЕХНИК ҚИСМ	58
67	1. УМУМИЙ КЎРСАТМАЛАР	58
68	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	58
69	16-04-004 жадвал Ёнғин ўчириш автоматик ускуналари спринкерли тизимларини сувтўлдириш учун мўлжалланган, PP-R (Fire Resistant) тм Antifire-Firesup ёнғинга чидамли материалдан қилинган композит полимер қувурлар	58
70	16-04-007 жадвал Сув билан тўлдирилган автоматик ёнғинга қарши ва ички ёнғинга қарши сув тизимлари қувурларидан фойдаланиш учун полипропилен (PP-R) босимли ёнғинга чидамли SLT BLOCKFIRE қувурлари	59
71	СРН 4.02.20 20-ТЎПЛАМ “ШАМОЛЛАТИШ ВА КОНДИЦИЯЛАШ”	62

72	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР	62
73	3. Смета нормаларга коэффициентлар	62
74	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	62
75	20-04-004 жадвал 2 трубали ҳаво-иситиш ва совутиш агрегатларини ўрнатиш	62
76	СРН 4.02.22 22-ТЎПЛАМ “СУВ ҚУВУРЛАРИ. ТАШҚИ ТАРМОҚЛАР”	63
77	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	63
78	22-01-022 жадвал Компрессор фитинглари ва арматураларини ўрнатиш билан полиэтилен трубалардан суғориш сув таъминотини ётқизиш	63
79	СРН 4.02.26 26-ТЎПЛАМ “ИССИҚЛИК ИЗОЛЯЦИЯ ИШЛАРИ”	65
80	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	65
81	26-01-027 жадвал Трубаларни кўпикли каучук (K-FLEX), кўпикли полэтилен (K-FLEX PE) буюмлари билан изоляциялаш	65
82	26-01-028 жадвал Кўпикли каучук (K-FLEX), кўпикли полэтилен (K-FLEX PE) пластиналари (плиталари) билан текис ва эгричиқли юзаларни изоляциялаш	66
83	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	67
84	26-01-046 жадвал WOOLAN минерал пахта плиталари билан бино фасадлари ташқи иссиқлик изоляцияси	67
85	26-01-047 жадвал WOOLAN минерал пахта плиталаридан мавжуд пардеворларни иссиқлик изоляциялаш	69
86	СРН 4.02.27 27-ТЎПЛАМ “АВТОМОБИЛЬ ЙЎЛЛАРИ”	70
87	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР	70
88	Материалларни 100 км дан кам масофага етказиб беришда машина ва механизмлар харажатлари ўзгаришини ҳисобга олувчи, машина ва механизмлар харажатларига коэффициентлар	70
89	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	71
90	27-06-034 жадвал “SecmairChipsealer-41” машинасидан фойдаланган ҳолда майдаланган тош ва катион битум эмулсиясидан йўл қопламасини қуриш	71
91	27-06-035 жадвал Мавжуд йўл қопламаларини “SecmairChipsealer-41” ёрдамида боғловчи катион битум эмулсияси билан ҳимоя қилиш ва катион битум эмулсияси ва тегишли танланган гранулометриқ таркибли инерт материалдан фойдаланган ҳолда совуқ асфалтбетоннинг (ТСХ-Сларри Сил) 2 та юпқа қатламини махсус механизм билан ётқизиладиган “SLURRY PAVES SP 10000s” йўл машинаси билан ётқизиш	72
92	27-06-046 жадвал Ресайклер йўл машинаси ёрдамида йўл асосини реконструкция қилиш ва қуриш	73
93	27-06-047 жадвал 150 мм қалинликдаги декоратив ғадир-будир юзали бетон йўллар, йўлаклар, майдонларни қуриш	75
94	27-06-048 жадвал Тайёрланган босма бетонга штамплаш нақшини қўллаш	76
95	НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР	77

96	ҚЎШИМЧА 15	77
97	27-13-012 жадвал Тиркамали гудранаторни қўллаган ҳолда битум эмулсиясини пуркаш	77
98	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	78
99	27-13-013 жадвал Қалинлиги 4 см гача бўлган WIRTGEN W2100 DC типдаги совуқ фрезаловчи йўл машинаси билан асфальт-бетон қоплама юзаларни фрезалаш	78
100	27-13-014 жадвал Қалинлиги 1 см гача бўлган WIRTGEN W2100 DC (барабан 780 тишлар) типдаги совуқ фрезаловчи йўл машинаси билан бетон қоплама юзаларни фрезалаш	78
101	27-13-015 жадвал Мавжуд қоплама юзасида ХСМГ GR 180 маркали автогрейдер ёрдамида совуқ асфальтобетон қоришмадан ейилиш қатламини (ёриқлар, эзилган жойлар ва ўнқир-чўнқирларни тўлдириш) куриш	79
102	СРН 4.02.29 29-ТЎПЛАМ “ТУННЕЛЛАР ВА МЕТРОПОЛИТЕНЛАР”	80
103	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	80
104	29-01-071 жадвал 20 м2 дан ортиқ думалоқ бўлмаган туннелларни бурғулаш рамкаларисиз узлуксиз забой йўли билан вақтинча маҳкамлагичларсиз монолит қопламада қозиш	80
105	29-01-261 жадвал Арка металл конструкцияларни тайёрлаш ва монтаж қилиш (устун, таянч), автомобиль юришдаги кран ёрдамида йиғиш (иш жараёнида уларни ўрнатиш ва ечиш билан)	85
106	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	85
107	29-02-047 жадвал Метро ер усти линияси таянчларини ўрнатиш	86
108	29-02-048 жадвал Метро ер усти линияси оралиғини ўрнатиш	90
109	29-02-049 жадвал Қатнов қисмида деформацион чоклар ва сув қочириш ишлари	92
110	СРН 4.02.33 33-ТЎПЛАМ “ЭЛЕКТР УЗАТИШ ТАРМОҚЛАРИ”	94
111	НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР	94
112	33-01-003 жадвал Завод шароитида массаси 6 т гача бўлган грибовидли йиғма темирбетон пойдеворларни тайёрлаш	94
113	33-01-004 жадвал Завод шароитида ВЛ 35-1150 пўлат таянчлар ости Ф-6, А-4 темирбетон пойдеворларни тайёрлаш	95
114	33-01-016 жадвал Пўлат таянчларни ўрнатиш ВЛ 35-500 кВ	96
115	33-01-019 жадвал Завод шароитида массаси 25 т гача бўлган ВЛ 35-500 кВ пўлат таянчлар учун (анкер-бурчакли, эркинтурувчи) деталларни тайёрлаш	99
116	33-02-001 жадвал ОРУ 35-1150 кв ускуналари учун порталлар ва таянчлар ости йиғма темир-бетон пойдевор конструкцияларни ўрнатиш	99
117	НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР	100
118	ҚЎШИМЧА 1	100
119	33-03-009 жадвал Йўлсиз шароитда юкларни объектолди омбордан ВЛ пикетларига етказиш	100

120	33-03-012 жадвал ВЛ ва ОРУ йиғма темирбетон пойдеворларини, ВЛ таянчлари центрифугаланган темирбетон устунларни ва ОРУ темирбетон портларини гидроизоляциялаш	101
121	СРН 4.02.34 34-ТЎПЛАМ “АЛОҚА, РАДИО ВА ТЕЛЕВИДЕНИЕ ИНШОАТЛАРИ”	101
122	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР	101
123	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	102
124	34-02-013 жадвал Полимер материаллардан модулли кабел қудуқларини ўрнатиш	102
125	34-02-015 жадвал Полиэтилен кабел қудуқларга полиэтилен патрубк ва манжетларни улаш	102
126	СРН 4.02.36 36-ТЎПЛАМ “ГИДРОТЕХНИКА ИНШООТЛАРИДА ТУПРОҚ КОНСТРУКЦИЯЛАРИ”	103
127	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	103
128	36-01-006 жадвал Тўғонлар, дамбалар, қирғоқлар ва экранлар ва ядроларнинг пастки қисмини қуруқ ҳолда қуриш	103
129	36-01-007 жадвал Карпи тизимининг гидроизоляция геокомпозитидан фойдаланган ҳолда перемычка босим юзасини гидроизоляция қилиш	105
130	СРН 4.02.37 37-ТЎПЛАМ “ГИДРОТЕХНИКА ИНШООТЛАРИДА БЕТОН ВА ТЕМИР-БЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР”	106
131	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	106
132	37-01-010 жадвал Бетон қоришмасини экструдер билан ётқизиш	106
133	37-01-023 жадвал Туннелларда металл қувурларнинг торец юзасида металл тўр қолипларини ўрнатиш ва демонтаж қилиш	107
134	СРН 4.02.39 39-ТЎПЛАМ “ГИДРОТЕХНИКА ИНШООТЛАРИДА МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАР”	108
135	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	108
136	39-01-007 жадвал Необетонланган металл конструкциялар қопламаларини ўрнатиш	108
137	39-01-008 жадвал Листдан тайёрлов участкасида диаметри 6,5 дан 8,5 м гача бўлган металл қувурларнинг қобиғини тайёрлаш	109
138	39-01-010 жадвал Тайёрлов участкаси шароитида ясси ва хажмли арматура каркасларидан ишларни ер ости шароитида боғлаш методи билан металл қувурларнинг қобиғини тайёрлаш	111
139	39-01-011 жадвал Туннелларда қувурларни монтаж қилиш	112
140	СРН 4.02.68 68-ТЎПЛАМ “ОБОДОНЛАШТИРИШ”	113
141	ТЕХНИК ҚИСМГА ҚЎШИМЧАЛАР	113
142	Материалларни 100 км дан кам масофага етказиб беришда машина ва механизмлар харажатлари ўзгаришини ҳисобга олувчи, машина ва механизмлар харажатларига коэффицентлар	113
143	НОРМАЛАРГА ЎЗГАРТИРИШЛАР	113
144	ҚЎШИМЧА 15	113



145	68-69 жадвал Чуқурларни таъмирлашда тиркамали гудранаторни қўллаган ҳолда битум эмулсиясини пуркаш	113
146	Маълумотнома 4.17.08 8-ТЎПЛАМ “ЭЛЕКТРОТЕХНИКАЛАРНИ ЎРНАТИШ”	114
147	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	114
148	08-02-183 жадвал Тўқилган полиэтилендан изоляцияланган бирсимли кабел учун уланадиган муфтлар	114
149	08-02-184 жадвал Кабел учун трубкадан термоқискарадиган манжетни ўрнатиш	115
150	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	115
151	08-02-473 жадвал Диаметри 25 мм дан 32 мм гача бўлган думалоқ пўлатдан ПС 500 кВ да ЗУ ерга улагични ўрнатиш	115
152	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	119
153	08-06-001 жадвал Тайёр маҳсулотлар учун индивидуал маркировкалашни тайёрлаш: кабел биркалари; кембрикларни тайёрлаш, индивидуал маркерокалаш; кабел ва кембрикларни вақтинчалик биркаларини демонтаж қилиш, янгиларига алмаштириш (ўрнатиш)	119
154	Маълумотнома 4.17.38 38-ТЎПЛАМ “ИШЛАБ ЧИҚАРИШ БАЗАЛАРИДА ТЕХНОЛОГИК МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯЛАРНИ ТАЙЁРЛАШ”	120
155	НОРМАЛАРГА ҚЎШИМЧАЛАР	120
156	38-01-009 жадвал Листли конструкциялар массаси 200 т дан юқори (тайёрлов участкасида КЗ листли ва металл қоплама қисмларини тайёрлаш)	120
157	СРН 4.04.06 “АВТОМОБИЛЛАРДА ТАШИШ” ЮКЛАРНИ ҚУРИЛИШ УЧУН ТАШИШГА СМЕТА РЕСУРС НОРМАЛАРИ ТЎПЛАМИ	122
158	6 жадвал	122