

ШАҲАРСОЗЛИК НОРМАЛАРИ ВА ҚОИДАЛАРИ

**ҚУРИЛИШ ИШЛАРИГА СМЕТА-РЕСУРС
НОРМАЛАРИ ТЎПЛАМЛАРИ**

**8 ТЎПЛАМ
“ҒИШТ ВА БЛОКЛИ КОНСТРУКЦИЯЛАР”**

ШНҚ 4.02.08-22

РАСМИЙ НАШР

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ҚУРИЛИШ ВАЗИРЛИГИ
Тошкент - 2022**

ШНҚ 4.02.08-22. 8 Тўплам “Ғишт ва блокли конструкциялар”.

ШНҚ 4.02.08-22. Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислоҳотлар бошқармаси ва «QURILISH IQTISODIYOTI INSTITUTI» МЧЖ билан ҳамкорликда ишлаб чиқилган ва Ўзбекистон Республикаси Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлигининг 2023 йил 14 февраль 30 - сон буйруғи билан тасдиқланган.

Ўзбекистон Республикаси Техник меъёрлаштириш, янги технологияларни жорий этиш бошқармаси, Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислоҳотлар бошқармаси томонидан тасдиқлаш учун тайёрланган.

ШНҚ 4.02.08-22. 8 Тўплам “Ғишт ва блокли конструкциялар” жорий этилиши билан ШНҚ 4.02.08-04. 8 Тўплам “Ғишт ва блокли конструкциялар” Ўзбекистон Республикаси ҳудудида ўз кучини йўқотади.

Норматив ҳужжатдан фойдаланилганда Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги ва “Ўзстандарт” Агентлиги томонидан нашр этилган қурилиш нормалари ва қоидаларига ҳамда давлат стандартларига киритилган ўзгартиришлар ҳисобга олинмиши керак.

Мазкур норматив ҳужжатни расмий нашр сифатида тўлиқ ёки қисман қайта ишлаб чиқиш, кўпайтириш ва тарқатиш Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги ва ҳужжатни ишлаб чиққан ташкилот рухсатсиз амалга оширилмайди.

Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги	Шаҳарсозлик нормалари ва қоидалари	ШНҚ 4.02.08-22.
	8 Тўплам “Ғишт ва блоккли конструкциялар”	Ўрнига ШНҚ 4.02.08-04

Техник қисм

1. Умумий кўрсатмалар

1.1. Мазкур Шаҳарсозлик нормалари ва қоидалари (ШНҚ) ресурсларга бўлган эҳтиёжни аниқлаш (ишчиларнинг меҳнат сарфи, қурилиш машиналари, материаллар) ғиштлардан конструкцияларни бунёд этиш ишларини бажариш ва ресурс усули билан смета ҳисоб - китобларини (смета ҳужжатларини) тузиш учун мўлжалланган. ШНҚ ягона нархларни индивидуал ва йириклаштирилган нормаларнинг (нархларнинг) ишлаб чиқилиши учун дастлабки нормалар бўлиб хизмат қилади.

1.2. ШНҚ қурилиш машина ва механизмларидан фойдаланишнинг ўртача соҳавий сарфларини, қурилиш ишлари кўринишлари бўйича технологияси ва бу ишларни ташкил қилинишини ўзида намоён этади.

1.3. Мазкур Тўпламнинг нормалари саноат, турар-жой, жамоат ва қишлоқ хўжалиги биноларининг тош конструкцияларини қуриш бўйича ишларни назарда тутади. Бундан ташқари, тўпламга инвентар лесаларни ўрнатиш, деворлар ва пойдеворларни лой билан ён томонини изоляция қилиш, ахлат қутиларини ўрнатиш, плиталар ва шиша блоклардан бўлинмалар ўрнатиш, печлар ва иситиш ўчоқларини териш бўйича нормалар киритилган.

1.4. 08-02-001-01 дан 08-02-001-06 гача бўлган нормалар ва 08-02-005, 08-02-008 жадвалларининг нормалари куйидаги таснифга мувофиқ уларнинг мураккаблигига қараб ғишт ва керамик ёки силикатли терилувчи тошлардан ташқи деворларини теришни таъминлайди:

- оддий деворлар - ташқи деворларнинг олд томонининг 10% дан ошмайдиган майдонни эгаллаган мураккаб қисмлар билан;

- ўрта мураккаблик деворлар - ташқи деворларнинг олд томонининг 20% дан ошмайдиган майдонни эгаллаган мураккаб қисмлар билан;

- мураккаб деворлар - ташқи деворларнинг олд томонининг 40% дан ошмайдиган майдонни эгаллаган мураккаб қисмлар билан;

- ташқи деворларнинг олд томони майдонининг 40% дан ортиғини эгаллаган мураккаб қисмларга эга деворлар айниқса мураккаб деворларга тегишли.

Ташқи деворларнинг мураккаблиги деворнинг мураккаб қисмлари эгаллаган майдоннинг (барча ташқи деворларнинг иккала томонида) ташқи деворларнинг олд томонининг умумий майдонига тешиклари олиб ташламасдан фоиз сифатида ифодаланган нисбати шаклида ўрнатилади.

Лойиҳалаштириш ва қурилиш соҳасида иқтисодий ислохотлар бошқармаси томонидан киритилган	Қурилиш ва уй-жой коммунал хўжалиги вазирлигининг 2023 йил 14 февраль 30 - сон буйруғи билан тасдиқланган	Кучга кириш муддати 2023 йил февраль
---	--	---

Расмий нашр

Шу билан бирга, бажариладиган мураккаб қисмларга ғишт ва тошлардан терилган қуйидагиларни ичига олади керамик ёки силикат корнизлар, камарлар, сандриklar, рустлар, таянчлар, пилястерлар, ярим устунлар, эркерлар, лоджиялар, эгри чизикли контур тешиklarини рамкалаш, шунингдек нишаларни ўрнатиш.

1.5. Ушбу тўпламнинг меъёрлари 250x120x65 мм ўлчамдаги керамик, ғовакли, силикат тошли ёки юзли ғиштлардан, 250x120x138 мм ўлчамдаги керамик ёки силикат (тошли юзли) тошлар фойдаланишни назарда тутди.

250x120x88 мм ўлчамдаги ғиштдан фойдаланганда материаллар сарфи 1-жадвалнинг 3.1-бандига мувофиқ коррективировка қилинади. Ғишт ёки бошқа ўлчамдаги тошлардан фойдаланганда, материаллар сарфи лойиҳа хужжатлари асосида қўлланилади.

Нормалар ёғоч пробкаларни ўрнатиш ҳисобга олинган.

1.6. 08-01-001-01, 08-01-001-02, 08-01-001-04 дан 08-01-001-09 гача бўлган нормалар пойдевор ва деворларнинг горизонтал изоляциясини ҳисобга олади.

1.7. Совуқ мастикадан (фойдаланишга тайёр) фойдаланган ҳолда ишларни бажаришда битумли қозонхоналар тегишли меъёрлардан чиқариб ташланади; қозонларнинг ишлаш муддати давомида ишчиларнинг меҳнат харажатлари камаяди; иссиқ битумли том ёпиш мастикаси сарф нормалари коррективировка қилинмасдан совуқ мастика билан алмаштирилади (фойдаланишга тайёр).

1.8. Жадвал нормаларида 08-02-008, 08-02-010, 08-02-014, 08-02-015; 08-03-002-01 дан 08-03-002-10 гача нормалар ва 08-03-003-01 дан 08-03-003-06 гача ва 08-03-003-09 дан 08-03-003-09 гача нормалар 08-03-003-14 ушбу меъёрларда назарда тутилган материаллардан оддий пояслар, корнизлар ва шунга ўхшаш фасад элементларини териш ҳисобга олинган. Фасаднинг кўрсатилган элементларини ғишт ва тош билан қопланган керамик юз профиллари билан териш харажатлари 08-02-011, 08-02-012 жадвал нормаларига мувофиқ белгиланиши керак.

1.9. 08-02-001-01 дан 08-02-001-06 гача бўлган нормалар ва 08-02-005, 08-02-008 жадвал нормалари ташқи деворларни қопламасиз теришни; 08-02-010, 08-02-013 жадвал нормаларида; 08-03-002-05 дан 08-03-002-10 гача бўлган нормаларда ва 08-02-02-10 08-03-003-09, 08-03-003-10 - қоплама билан; 08-02-015 - жадвал нормаларида ҳаво бўшлиғи ва иссиқлик изоляция плиталари билан изоляциялашни ўз ичига олади. Бундай ҳолларда ғиштдан ички деворларни териш харажатлари 08-02-001-07, 08-02-001-08, керамика ёки силикат тошларидан, девор тошларидан - 08-02-008-01, 08-02-008-02 нормаларига мувофиқ белгиланиши керак.

1.10. 08-02-014, 08-02-015 жадвалларда енгил конструкцияли ташқи ва ички ғишт деворларини териш учун комплекс нормалар инобатга олинган.

1.11. 08-03-002-01 дан 08-03-002-10 гача бўлган нормалар бўшлиқларни тўлдирмасдан қаттиқ ва ичи бўш енгил бетон тошлардан деворларни теришни ўз ичига олади. Лозим бўлган ҳолларда, тошлардаги бўшлиқларни тўлдириш 08-03-002-11 нормасига мувофиқ олинади.

1.12. 08-02-014, 08-02-015, 08-03-001 дан 08-03-003 гача жадвалларнинг нормаларида назарда тутилган деворларни теришда доимий ғишт билан ишланган цоколь, пояслар ва шунга ўхшаш элементларни ўрнатиш харажатлари 08-02-001-01, 08-02-001-02, корнизлар ва ғиштдан бўлган бошқа меъморий деталлар 08-02-003-07, 08-02-003-08 нормаларга мувофиқ белгиланиши керак.

1.13. 08-03-003 жадвал нормаларида табиий тошлардан деворларни теришнинг қуйидаги таснифи келтирилган:

а) оддий - штукатуркаладиган;

б) қаторли - тошларнинг олд юзасини кўшимча ишлов бермасдан, тошларни танлаш билан ва қаторнинг баландлиги бўйлаб;

в) тоза – чокларни расшивкалаш билан (тарашланган ёки арраланган тоза тошлардан), ташқи тошни тарашлаш билан пардозлашда.

1.14. Тўплам нормалари ташқи деворларнинг юза томонидаги чокларни расшивкалаш инобатга олинган. Агар лойиҳада ички томондан чокларни расшивкалаш назарда тутилган ёки штукатуркалашда, пардозлашда, меҳнат харажатларини камайтириш ёки кўпайтириш учун теришда кўшимча равишда 08-02-006-01, 08-02-006-02 нормаларига мувофиқ амалга оширилиши керак.

1.15. Деворларни ва бошқа иншоотларни арматура пўлати билан (перемычкалар, простенкалар, уланишлар ва бошқалар) арматуралашда 08-02-007-01 нормадан фойдаланиш лозим.

1.16. Тўплам нормалари баландлиги 4 м гача бўлган деворларни териш учун подмостлар бузиш, қайта кўчириш ва ўрнатишни ўз ичига олади. Алоҳида турувчи деворларни теришда, фахверклар ва каркасларни тўлдиришда ва баландлиги 4 м дан ортиқ бўлган таянч деворларни теришда, шунингдек баландлиги 4 м дан юқори бўлган биноларнинг деворлари ва тўсиқларини теришда лесаларни қуриш харажатлари кўшимча равишда 08-07-001, 08-07-002 жадвал нормаларига мувофиқ аниқланади.

1.17. Тўғри шаклдаги ғишт ва тошлардан ясалган тошлар учун ушбу тўплам нормаларида вертикал чокларнинг қалинлиги 10 мм, горизонтал – 12 мм инобатга олинган. Теришда (иссиқлик техникаси талабларига мувофиқ) кенгайтирилган ички вертикал чоклар билан териш қалинлигининг ҳар 10 мм ошганда ғишт сарфи 7 донага камаяди, 1 м³ теришга эса раствор 0,014 м³ га ошади.

1.18. 08-06-001-жадвал нормалари 400 мм диаметрли асбестоцемент босимсиз қувурлардан бўлган стволлардан турар-жой ва жамоат биноларининг деворлари, махсус шахталари ва зинапояларида ахлат қутиларини ўрнатиш бўйича ишларга тааллуқлидир ва барча ишларни, шу жумладан ускуналарни ўрнатиш ва металл қисмларни коррозияга қарши бўйлаш ҳисобга олади.

Керак холларда, чиқинди қувурлари металл қисмларини бўйлаш учун нормалари ўзаро ҳисоб-китобларида 08-06-002-01 дан 08-06-002-03 гача бўлган нормалардан фойдаланиш лозим. Чиқиндиларни йиғиш камераларини қуриш бўйича умумий қурилиш ва санитария-техник ишлари кўшимча равишда нормалаштирилиши лозим.

1.19. 08-07-001 ва 08-07-002 жадваллари нормалари тахта щитлари, пўлат ва ёғоч қисмларнинг айланишини ҳисобга олган ҳолда лесаларни ўрнатиш харажатларини ўз ичига олади.

1.20. 08-07-001-04, 08-07-001-05, 08-07-002-02 нормалари хонанинг баландлиги тўлиқ бўлмаган 4 м га ошганда ҳам қўлланилади.

1.21. 08-08-003-жадвал нормалари печлар ва ўчоқлар учун қурилмалар сарфини ҳисобга олмайди, кўрсатилган харажатлар лойиҳа ҳужжатларига мувофиқ кўшимча ҳисобга олинади.

1.22. 08-08-004-жадвал нормаси кўчма металл плиталарнинг сарфини ҳисобга олади.

1.23. Ушбу тўпламда кўрсатилган "гача" ҳажми ушбу ўлчамни ўз ичига олади.

1.24. Ташқи ва ички лесалар қисмларини марказий омбордан объектга (объектдаги омборга) олиб бориш, шунингдек уларни объект омборидан қурилиш ташкилотининг марказий омборига ёки бошқа объектнинг объект омборига олиб бориш харажатлари 08-07-001 ва 08-07-002 жадвалларининг нормалари билан ҳисобга олинмаган. Ушбу харажатлар тўғридан-тўғри қурилишни ташкил этиш лойиҳаси (ҚТЛ) маълумотларига мувофиқ ҳисобга олинмиши лозим.

1.25. Ер ости сувлари даражаси юқори бўлган котлованда ғишт териш ишларини бажаришда, лойиҳада сувни пасайтириш кўзда тутилмаган бўлса, ер ости сувлари сатҳидан паст бўлган деворларни ғишт териш ишлари вақтида сув қочириш ишлари қурилишни

ташқил этиш лойиҳаси (ҚТЛ) маълумотлари асосида смета ҳужжатларида алоҳида инobatга олиш лозим.

1.26. Нормалар ғиштни 5 м га кўчириб ўтиш харажатларини ҳисобга олади. Ғиштни қурилишни ташқил этиш лойиҳаси (ҚТЛ) билан тасдиқланган меъёрдан ортиқ масофага кўчириб ўтказиш ҳолатларида, уни кўчириб ўтиш харажатлари кўшимча равишда ҳисобга олиниши лозим.

2. Иш ҳажмларини ҳисоблаш қоидалари

2.1. Харсанг тошдан пойдевор ва деворларни қуриш бўйича ишлар ҳажми териш ҳажми каби ҳисобланади.

2.2. Деворларни харсанг териш бўйича ишлари ҳажми ғишт билан қоплаган ҳолда қопламани ҳисобга олган ҳолда ҳисобланиши лозим.

2.3. Пойдеворлар остига асосларни қуришда иш ҳажми конструктив ҳажмга қараб ҳисобланади.

2.4. Харсанг пойдеворлари ва подвал деворларининг горизонтал изоляцияси (массивлардан ташқари) 08-01-001 жадвал нормаларига киритилган, харсанг массивларини гидроизоляция қилиш бўйича ишлар ҳажми изоляция қилинган сирт майдони бўйича алоҳида ҳисобланиши лозим.

Агар лойиҳада икки марта изоляция инobatга олинган бўлса пойдевор ва ер сатҳидан юқори деворлар бўйлаб, изоляциянинг иккинчи қатлами кўшимча равишда ҳисобга олиниши керак.

2.5. "100 м²" ўлчамда девор ва пойдеворларни изоляция қилиш бўйича 1 - бўлим меъёрларига мувофиқ иш ҳажми изоляция қилинган юза майдони бўйича; "м³" ўлчамда изоляция қатлами ҳажми бўйича ҳисобланади.

2.6. Ҳисоблагичдан қатъи назар, деворларни териш ҳажми қоробкаларнинг ташқи айланмасидаги тешиқларни олиб ташлаган ҳолда ҳисобланиши керак. Агар амалда иккита қоробка бўлса, тешиқлар майдони ташқи қоробканинг айланмасига қараб ҳисобланади.

2.7. Каркасларни ғишт билан тўлдиришда иш ҳажми тўлдирилган қаркаснинг ички айланмасига мувофиқ ҳисобланади.

2.8. Нормаларда назарда тутилган материалдан тайёрланган меъморий деталларни (пилястерлар, ярим устунлар, корнизлар, парапетлар, эркерлар, лоджиялар, камарлар ва бошқалар) териш ҳажми деворларнинг умумий ҳажмига киритилиши керак. Баландлиги 25 см гача бўлган кичик меъморий деталлар (сандриқлар, камарлар ва бошқалар) нормаларда ҳисобга олинади ва териш ҳажмига асосан киритилмайди.

2.9. Териш материалдан фарқ қиладиган материаллардан (темир-бетон устунлар, остки плиталари, перемычкалар, пойдевор тўсинлари, санитария-техник ва иссиқлик панеллари ва бошқалар) тузилмалар ҳажми териш ҳажмидан чиқариб ташланиши керак. Плиталар, ораёпмалар, балкалар, шунингдек иситиш учун тешиқ ҳажмлари, шамоллатиш ва тутун каналлари, поялар ва шу кабиларни тешиқ ёки бороздаларини ёпиш, териш ҳажмидан чиқариб ташланмайди, ўрнатиладиган усқуналар учун жойлар ҳажми териш ҳажмига киритилмайди.

2.10. Керамика плиталари билан деворларни пардозлаб териш жараёнида қопламали териш бўйича ишлар ҳажми деворларнинг лойиҳа майдони бўйича, қоробкаларнинг ташқи айланмаси тешиқларни ҳисобга олмаганда ҳисобланади.

2.11. Ғишт деворларини ҳаво бўшлиғи билан теришда ҳаво бўшлиғи ҳажми чиқариб ташланмайди.

2.12. Ички томондан иссиқлик изоляция плиталари билан изоляция қилинган ғишт деворларини териш изоляция плиталарининг қалинлигини ҳисобга олмасдан аниқланади.

2.13. 08-02-003-07 дан 08-02-003-09 гача бўлган нормаларга мувофиқ иш ҳажми териш ҳажмига қараб ҳисобланади.

2.14. 08-02-011, 08-02-012 жадвал нормалари девор қисмларини ўлчаш учун 1 м³ териш учун, унинг устига чиқадиган корнизлар, камарлар ва фасаднинг бошқа элементлари, пардозланган профил гиштлар ёки юза профил керамик тошлар билан қопланган девор участкалари чегарасида берилган.

2.15. 08-02-014 жадвал нормаларига бўйича иш ҳажмлари конструктив ҳажм бўйича ҳисобланади.

2.16. Гиштдан босилган деворларни териш бўйича ишлар ҳажми девор майдони бўйича ҳисобланади.

2.17. Девор тўсиқларни териш бўйича ишларнинг ҳажми лойиҳа майдони бўйича, қоробкаларнинг ташқи айланмасидаги тешиқларни ҳисобга олмаган ҳолда ҳисобланиши керак.

2.18. Тешиқларни тўлдириш бўйича ишлар ҳажми тўлдирилган тешиқларнинг ички айланмасига мувофиқ ҳисобланади.

2.19. Расшивка ишлари ҳажми тешиқларнинг майдонини чиқариб ташламасдан, расшивка қилинган деворларнинг майдони бўйича аниқланиши керак.

2.20. Деворларни теришда арматура ётқизиш, сводларни маҳкамлаш ва металл панжараларни ўрнатиш бўйича ишлар ҳажми ўрнатиладиган металл конструкцияларнинг массасига қараб ҳисобланади.

2.21. Цилиндрсимон сводларни териш бўйича ишлар ҳажми улар таянадиган капитал деворлар орасидаги ёпма ёки қопламанинг горизонтал проекцияси майдони бўйича ҳисобланади.

2.22. Тошлардаги бўшлиқларни тўлдириш бўйича ишлар ҳажми териш ҳажми билан белгиланади.

2.23. Крылецни қуриш бўйича ишларнинг ҳажми крылецни горизонтал проекциясининг тўлиқ майдони, пояларни қўшган ҳолда ҳисобланиши керак.

2.24. Дераза токча плиталарини ўрнатиш бўйича ишларнинг ҳажми уларни деворларга ишлов беришни ҳисобга олган ҳолда ҳисобланиши керак.

2.25. Ташқи инвентар лесаларни ўрнатиш ва демонтаж қилиш бўйича ишлар ҳажми уларнинг бинонинг фасадига вертикал проекцияси майдони, ички қисми - асоснинг горизонтал проекцияси бўйича ҳисобланади.

Агар ички лесалар фақат деворларни безаш учун (деворлар бўйлаб) ўрнатилса ва шифтни тугатиш учун бутун хонада бошдан оёқ тўшама бўлмаса, унда уларнинг майдони лесаларнинг деворларга вертикал проекцияси билан ҳисобланади ва уларни ўрнатиш харажатлари 08-07-001-02 нормасига мувофиқ тугатиш ишлари учун ташқи лесалар каби белгиланади.

2.26. Пўлат қисмларни тайёрлаш бўйича ишлар ҳажми тайёрланган қисмларнинг массаси бўйича; ёғоч - тайёрланган қисмлар ҳажми бўйича ҳисобланади.

Тахта щитларни тайёрлаш щитларнинг майдони бўйича ҳисобланади.

2.27. Печкалар, иситиш ўчоқлари ва тутун трубаларни териш бўйича ишлар ҳажми бўшлиқларни олиб ташламасдан ҳисобланиши керак, вертикал ва горизонтал кесиш ва совуқ чоракларнинг ҳажми ҳисобга олинмаслиги керак.

Плитка билан қопланган печкаларни териш ҳажми, қопламани ҳисобга олмаган ҳолда, териш ҳажми билан белгиланади.

Печларнинг майдони уларнинг ҳажмини ҳисоблашда ўчоқ даражасида кесма бўйича, баландлиги эса пойдевордан печнинг юқори қисмигача олинади. Печларни плиткалар билан қоплаш майдони қопланган юзаларнинг ташқи ўлчамлари бўйича олинади.

Печларни лой қоришма билан пардозлаш майдони гипсли штукатуркаланган майдон юзаси бўйича ҳисобланади.

2.28. Бинонинг деворларига улашган қувурларни ётқизиш деворларнинг асосий деворлари ҳажмига киритилади. Деворлардан ташқарига чиқадиган қувурлар ва каналларни ётқизиш харажатлари 08-08-005 жадвалининг нормаси билан белгиланади.

3. Нормаларга коэффицентлар

1 жадвал

Қўллаш шартлари	Жадвал номери (нормаси)	Коэффицентлар		
		курувчи ишчилар харажатига нормалар	машиналардан фойдаланиш нормаларига	материаллар сарфи нормаларига
.1. 250x120x88 мм ўлчамдаги ғиштни теришда харажатга:				
- ғишт	02-001 (01-11), 02-002 (03-06), 02-003 (01-08), 02-005, 02-010 дан 02-015 гача	-	-	0,77
- раствор	02-001 (01-11), 02-002 (03-06), 02-003 (01-08), 02-005, 02-010 дан 02-015 гача	-	-	0,9
3.2. 250x120x88 мм ўлчамдаги ғишtlарни теришда чокларни расшивкалашда	02-006 (01)	0,75	-	-
3.3. Подкослар билан каркас деворларни тўлдирганда	02-001 (10, 11)	1,15	-	-
3.4. Деворларни икки томондан пардозлашда харажатга:				
- керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали ва керамик тошлардан териладиган;	02-010 (03, 04, 09, 10, 15, 16)	-	-	0,5
- шу каби	02-010 (05, 06, 11, 12, 17, 18)	-	-	0,6
- керамик юза пардозлаш ғишtlари, қаторли керамик юзали тошлардан	02-010 (03-06, 09-12, 15-18)	-	-	2
3.5. Девор қалинлиги 380 мм бўлган қаттиқ меъморий нақш билан, муаллифнинг расмига кўра, 2 рангдаги ғишт билан,	02-010 (01, 02)	1,2	-	-

Қўллаш шартлари	Жадвал номери (нормаси)	Коэффициентлар		
		курувчи ишчилар харажатига нормалар	машиналардан фойдаланиш нормаларига	материаллар сарфи нормаларига
бирлаштирилган вертикал чок билан юза ғишт билан қопланган деворларни териш				
3.6. Шу каби, 510 ва 640 мм девор қалинлигида	02-010 (03-06)	1,15	-	-
Иссиқлик изоляциясини ўрнатиш учун инвентаризация лесаларни ўрнатиш ва демонтаж қилиш ишларида	07-001 (02, 04)	1,2	-	1,2
3.8. Шу каби, энергетик қурилиш объектлари қоплама ишларида	07-001 (03, 05)	1,3	-	1,5
3.9. Эгри чизиқли деворларни теришда	08-02-001, 08-02- 005, 08-02-008÷08-02- 015, 08-03-001÷08-03- 003, 08-04-001, 08-04-002 (1, 2)	1,1	-	-

**01. Бўлим. Харсанг тошлардан конструкциялар, гидроизоляция ва
фундамент ости асослари**

08-01-001 жадвал

Пойдеворларни қуриш, деворларни териш

Ишлар таркиби:

01. Откосларни ишлаш билан тошларни дағал тарашлаш ва саралаш билан териш. 02. Цементли стяжкада ўрамли икки қават материаллардан подвал деворлари ва пойдеворларда (01, 04-09 нормалар) ёки суюқ шиша билан цементли растворда (02 норма) горизонтал изоляцияни ўрнатиш. 03. Тешик ва деворларни ғишт билан пардозлаш (06-09 нормалар). 04. Чокларни расшивкалаш (06-09 нормалар). 05. Цементли раствордан таянч деворларда сливларни ўрнатиш (04, 05, 08, 09 нормалар).

Ўлчов: 1 м3 териш

Пойдеворларни қуриш:

08-01-001-01 лентали
 08-01-001-02 устунли
 08-01-001-03 кенглиги 2 м дан ошиқ массивларни

Деворларни териш пардозсиз:

08-01-001-04 қаватни баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-01-001-05 қаватни баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Деворларни ғишт билан пардозлаб териш:

08-01-001-06 фақат тешиқларни қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-01-001-07 фақат тешиқларни қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
 08-01-001-08 бир тарафдан ва тешиқларни қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-01-001-09 бир тарафдан ва тешиқларни қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-01-001-01	08-01-001-02	08-01-001-03	08-01-001-04	08-01-001-05
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,94	5,82	3,72	5,26	5,18
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,15	0,15	0,14	0,25	0,15
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш.-с	0,02	-	-	0,03	0,03
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,15	0,15	0,14	0,12	0,12
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	-	-	-	0,13	0,03
4. МАТЕРИАЛЛАР							
10951	Харсанг тош	м3	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,39	0,4	0,37	0,37	0,37
44070	Гидроизоляцияцион рулонли материаллар	м2	1,83	-	-	0,24	0,24
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,0035	-	-	0,0004	0,0004
09219	Сув	м3	0,07	0,08	0,07	0,1	0,1
33138	Суноқ шиша калийли	т	-	0,0004	-	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-01-001-06	08-01-001-07	08-01-001-08	08-01-001-09
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,57	5,55	5,68	5,58
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,26	0,16	0,29	0,19

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-01- 001-06	08-01- 001-07	08-01- 001-08	08-01- 001-09
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги курулишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,14	0,04	0,13	0,03
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш.-с	0,01	0,01	0,01	0,01
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,12	0,12	0,16	0,16
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10951	Харсанг тош	м3	1,01	1,01	0,82	0,82
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,01	0,01	0,08	0,08
44070	Гидроизоляция рулонли материаллар	м2	0,57	0,57	0,35	0,35
45033	Териш учун тайёр қорихша (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,38	0,38	0,35	0,35
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	0,001	0,001	0,0006	0,0006
09219	Сув	м3	0,01	0,01	0,01	0,01

08-01-002 Жадвал
Пайдевор остига асосларини қуриш

Ишлар таркиби:

01. Асосни текислаш ва трамбовкалаш.

Ўлчов: 1 м3 асос

Пайдевор остига асосларини қуриш:

08-01-002-01 кумли
08-01-002-02 щебенкали
08-01-002-03 шағалли

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-01- 002-01	08-01- 002-02	08-01- 002-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	2,3	2,4	2,5
2	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,29	0,54	0,54
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
01866	Пневматик трамбовкаловчи	маш.-с	0,42	0,92	0,92
02087	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м3/дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш.-с	0,21	0,46	0,46
03007	Бир ковшли универсал пневмоғилдиракли фронтал юкортгичлар 3 т	маш.-с	0,08	0,08	0,08

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-01-002-01	08-01-002-02	08-01-002-03
4. МАТЕРИАЛЛАР					
11004	Қурилиш ишлари учун қум	м3	1,2	-	-
43113	Щебень	м3	-	1,3	-
09249	Шағал	м3	-	-	1,28
09219	Сув	м3	0,15	0,15	0,15

08-01-004 Жадвал

Деворлар, пойдеворларни лой билан ёнлама изоляция қилиш

Ишлар таркиби:

01. Пишитилган лой қатламини зичлаш ва тайёрлаш билан тўшаш.

Ўлчов: 1 м3 изоляцияланадиган қатлам

08-01-004-01 Деворлар, пойдеворларни лой билан ёнлама изоляция қилиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-01-004-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	8,04
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,58
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
01866	Пневматик трамбовкаловчи	маш.-с	1,16
02087	Босими 686 кПа (7 АТМ.) 2,2 м3/дақ. гача бўлган ички ёнув двигателли кўчма компрессорлар	маш.-с	0,58
4. МАТЕРИАЛЛАР			
09650	Лой	м3	1,15
09219	Сув	м3	0,2

08-01-005 Жадвал

Қуруқ қоринчалардан девор, пойдеворларни суртиладиган ёнлама изоляциясини қуриш

Ишлар таркиби:

08-01-005-01 нормалар учун:

01. Изоляцияни суртиш учун юзани тайёрлаш. 02. Растворни тайёрлаш. 03. Ёриқ ва чуқурчаларни қўлда гидроизоляциялаш. 04. Юзаларни гидроизоляция қатлам билан қоплаш. 05. Қопламани парвариш қилиш.

08-01-005-02 нормалар учун:

01. Изоляцияни суртиш учун юзани тайёрлаш. 02. Растворни тайёрлаш. 03. Ёриқ ва чуқурчаларни қўлда гидроизоляциялаш. 04. Юзаларни гидроизоляцияцион қатлам билан қоплаш. 05. Арматураловчи сеткани ўрнатиш. 06. Сеткани гидроизоляцияцион қатлам билан қоплаш. 07. Қопламани парвариш қилиш.

08-01-005-03 нормалар учун:

01. Изоляцияни суртиш учун юзани тайёрлаш. 02. Растворни тайёрлаш. 03. Ёриқ ва чуқурчаларни қўлда гидроизоляциялаш. 04. Юзаларни гидроизоляцияцион қатлам билан қоплаш. 05. Сеткани гидроизоляцияцион қатлам билан қоплаш. 06. Қопламани парвариш қилиш.

Ўлчов: 100 м2

Қуруқ қоришмалардан девор, пойдеворларни қўлда суртиладиган ёнлама изоляциясини қуриш

08-01-005-01 Қатлам қалинлиги 2 мм
 08-01-005-02 Қатлам қалинлиги 3 мм, кучайтирилган арматураловчи тўрда
 08-01-005-03 Қоплама қалинлиги 0,5 мм га ошганда 08-01-005-01, 08-01-005-02 нормаларга қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-01-005-01	08-01-005-02	08-01-005-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	10,92	27,08	0,45
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,14	0,21	0,03
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,14	0,21	0,03
01914	Кўчма қоришма қориштиргич 65 л	маш.-с	0,13	0,25	0,04
02515	Юзаларни бўйлаш учун юқори босимли қуввати 1 кВт бўлган конструкцияли агрегатлар	маш.-с	0,85	2,30	0,18
4. МАТЕРИАЛЛАР					
60465	Шишали сетка	м2	-	102	-
31595	Цемент асосли қуруқ аралашма	т	0,315	0,473	0,08
09210	Сув	м3	0,27	0,32	0,025

08-01-006 Жадвал

Қуруқ аралашмалардан механизацияланган усулда штукатуркали гидроизоляцияни қуриш

Ишлар таркиби:

08-01-006-01 норма учун:

01. Изоляцияни суртиш учун юзани тайёрлаш. 02. Растворни тайёрлаш. 03. Ёриқ ва чуқурчаларни қўлда гидроизоляциялаш. 04. Юзаларни гидроизоляцияцион қатлам билан қоплаш. 05. Қопламани парвариш қилиш.

08-01-006-02 норма учун:

01. Растворни тайёрлаш. 02. Юзани штукатурка қатлами билан қоплаш.

Ўлчов: 100 м2

08-01-006-01 Қуруқ аралашмалардан механизацияланган усулда штукатуркали гидроизоляцияни қуриш қатлам қалинлиги 10 мм

08-01-006-02 Қоплама қалинлиги 5 мм га ошганда 08-01-006-01 нормага қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-01-006-01	08-01-006-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	23,56	5,58
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,88	0,42
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,88	0,42
01914	Кўчма қоришма қориштиргич 65 л	маш.-с	0,82	0,39
01609	Растворонасослар 1 м3/с	маш.-с	5,23	0,92
4. МАТЕРИАЛЛАР				
31595	Цемент асосли қуруқ аралашма	т	2,05	0,95
09210	Сув	м3	0,44	0,12

08-01-007 Жадвал

Пойдеворларни қуруқ горизонтал тўшаладиган ўрамли материаллардан бир қатлам гидроизоляция қилиш

Ишлар таркиби:

01. Ўрамларни очиш ва белгилаш. 02. Ўрамли материални кесиш. 03. Гидроизоляцияцион материалларни бир қатламда пойдеворларга тўшаш.

Ўлчов: 100 м2

08-01-007-01 Пойдеворларни қуруқ горизонтал тўшаладиган ўрамли материаллардан бир қатлам гидроизоляция қилиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-01-007-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	3,19
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,01
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,01
4. МАТЕРИАЛЛАР			

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-01- 007-01
30525	Ўрамли томёпма полимер гидроизоляция материаллар (маркаси лойиҳа бўйича)	м ²	110

02 Бўлим. Тош ва ғиштлардан конструкциялар

08-02-001 Жадвал Ғишт териш ишлари

Ишлар таркиби:

01. Ғиштдан конструкцияларни териш. 02. Иситиш, шамоллатиш ва тутун каналларини бороздалар билан ажратиш, чўкинди ва харорат чоклари, меъморий ва конструктив деталларни учун жойларни ўрнатиш (01-08 нормалар). 03. Терилган ташқи деворларни расшивка қилиш (01-06 нормалар). 04. Металл маҳкамлагичларни ўрнатиш (09 норма).

Ўлчов: 1 м³ териш

:

Оддий ташқи ғиштли деворларни териш:

08-02-001-01 қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-001-02 қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ўртача мураккабликдаги ташқи ғиштли деворларни териш:

08-02-001-03 қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-001-04 қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Мураккаб ташқи ғиштли деворларни териш:

08-02-001-05 қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-001-06 қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ички ғиштли деворларни териш:

08-02-001-07 қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-001-08 қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-001-09 коваклар ва каналларнинг деворларини териш

Каркасларни тўлдириш:

08-02-001-10 қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-001-11 қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 001-01	08-02- 001-02	08-02- 001-03	08-02- 001-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	5,40	5,26	5,66	5,52
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,40	0,35	0,40	0,35
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,40	0,35	0,40	0,35
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,394	0,394	0,4	0,4
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,24	0,24	0,241	0,241
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,44	0,44	0,44	0,44

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 001-05	08-02- 001-06	08-02- 001-07	08-02- 001-08	08-02- 001-09
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	6,21	6,07	5,21	5,05	7,08
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,40	0,35	0,40	0,35	0,36
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,40	0,35	0,40	0,35	0,36
4. МАТЕРИАЛЛАР							
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,403	0,403	0,395	0,395	0,4
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,242	0,242	0,234	0,234	0,221
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	-
9219	Сув	м3	0,44	0,44	0,44	0,44	0,46
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовклардан тайёрланган поковкалар	т	-	-	-	-	0,0023

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 001-10	08-02- 001-11
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	6,09	5,91
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,45	0,36
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,45	0,36
4. МАТЕРИАЛЛАР				
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,4	0,4
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,24	0,24
09219	Сув	м3	0,46	0,46

08-02-002 Жадвал
Ғишдан тўсиқларни териш

Ишлар таркиби:

01. Арматураланган тўсиқларни теришда арматурани тайёрлаш ва ўрнатиш (01-04 нормалар). 02. Ғишдан конструкцияларни териш.

Ўлчов: 100 м² тўсиқ (тешиқларни ҳисобга олмаганда)

Арматураланган ғиштли тўсиқларни териш:

08-02-002-01	ғиштнинг 1/4 қалинлигида қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-002-02	ғиштнинг 1/4 қалинлигида қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-002-03	ғиштнинг 1/2 қалинлигида қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-002-04	ғиштнинг 1/2 қалинлигида қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Арматураланмаган ғиштли тўсиқларни териш:

08-02-002-05	ғиштнинг 1/2 қалинлигида қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-002-06	ғиштнинг 1/2 қалинлигида қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 002-01	08-02- 002-02	08-02- 002-03	08-02- 002-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	146,32	112,45	170,17	135,66
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	2,26	2,26	4,22	4,22
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	2,15	2,15	4,11	4,11

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-002-01	08-02-002-02	08-02-002-03	08-02-002-04
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,11	0,11	0,11	0,11
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	2,94	2,94	5,04	5,04
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,83	0,83	2,3	2,3
43099	Арматура синфи А-1	т	0,06	0,06	0,09	0,09
09219	Сув	м3	0,1	0,1	0,3	0,3
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовкалардан тайёрланган поковкалар	т	0,0023	0,0023	0,0023	0,0023
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,008	0,008	0,016	0,016

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-002-05	08-02-002-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	143,99	110,08
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	4,11	4,11
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	4,11	4,11
4. МАТЕРИАЛЛАР				
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	5,04	5,04
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	2,3	2,3
09219	Сув	м3	0,3	0,3
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовкалардан тайёрланган поковкалар	т	0,0023	0,0023
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,016	0,016

08-02-003 Жадвал
Ғишдан конструкцияларни териш

Ишлар таркиби:

01. Ғишдан конструкцияларни териш. 02. Конструкцияларни арматуралаш (01, 02, 05-08 нормалар). 03. Свод ва аркаларни учун леса ва опалубкаларни ўрнатиш (09 норма).

Ўлчов: 1 м3 териш

Ғиштдан конструкцияларни териш

08-02-003-01	арматураланган тўғрибурчакли устунларни қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-003-02	арматураланган тўғрибурчакли устунларни қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-003-03	арматураланмаган тўғрибурчакли устунларни қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-003-04	арматураланмаган тўғрибурчакли устунларни қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-003-05	думалоқ устунларни қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-003-06	думалоқ устунларни қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-003-07	беседкалар, портиклар ва бошқа декоратив конструкциялар баладлиги 4 м гача
08-02-003-08	беседкалар, портиклар ва бошқа декоратив конструкциялар баладлиги 4 м дан юқори
08-02-003-09	йўллар ва тешиқлар устидаги сводлар ва аркалар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-003-01	08-02-003-02	08-02-003-03	08-02-003-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	8,80	8,58	7,93	7,78
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,47	0,38	0,42	0,33
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,42	0,33	0,42	0,33
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,05	0,05	-	-
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,404	0,404	0,404	0,404
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,22	0,22	0,22	0,22
44521	Арматурали сетка	т	0,01	0,01	-	-
09219	Сув	м3	0,1	0,1	0,1	0,1

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-003-05	08-02-003-06	08-02-003-07	08-02-003-08	08-02-003-09
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	12,27	12,05	13,10	12,87	16,38
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,47	0,38	0,47	0,38	0,38

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 003-05	08-02- 003-06	08-02- 003-07	08-02- 003-08	08-02- 003-09
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,42	0,33	0,42	0,33	0,33
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
4. МАТЕРИАЛЛАР							
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,45	0,45	0,421	0,421	0,415
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
44521	Арматурали сетка	т	0,01	0,01	0,004	0,004	-
09219	Сув	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
36008	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган диаметри 14-24 см, узунлиги 3-6,5 м бўлган думалоқ қурилиш ёғоч материаллари	м3	-	-	-	-	0,02
36061	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортик бўлган, III навли қирқма тахталар	м3	-	-	-	-	0,04
30377	Формовкаловчи думалоқ симли михлар 1,6x100 мм	т	-	-	-	-	0,00076

08-02-004 Жадвал

Қалинлиги 1/2 ғишт бўлган цилиндрик сводлар

Ишлар таркиби:

01. Ғишдан конструкцияларни териш. 02. Сводлар юзасини раствор билан ишқалаш. 03. Свод ва аркалар учун леса ва опалубкаларни ўрнатиш.

Ўлчов: 100 м2 ораёнма ёки қопламани горизонтал проекцияси

08-02-004-01 Қалинлиги 1/2 ғишт бўлган цилиндрик сводлар

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-004-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	297,36
2	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	4,02

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-004-01
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	3,69
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,33
4. МАТЕРИАЛЛАР			
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	5,66
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	2,5
36008	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган диаметри 14-24 см, узунлиги 3-6,5 м бўлган думалоқ қурилиш ёғоч материаллари	м3	0,48
36061	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, III навли қирқма тахталар	м3	0,98
09219	Сув	м3	0,2
30377	Формовкаловчи думалоқ симли михлар 1,6x100 мм	т	0,0122

08-02-005 Жадвал

Сейсмикаси 7-8 балл бўлган районларда арматураланган ғишт деворларни териш

Ишлар таркиби:

01. Ғишдан конструкцияларни териш. 02. Иситиш, шамоллатиш ва тутун каналларини бороздалар билан ажратиш, чўкинди ва харорат чоклари, меъморий ва конструктив деталлар учун жойларни ўрнатиш. 03. Терилган ташқи деворларни расшивка қилиш. 04. Арматурани ўрнатиш.

Ўлчов: 1 м3 териш

Сейсмикаси 7-8 балл бўлган районларда арматураланган ғишт деворларни териш:

08-02-005-01	ташқи оддий қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-005-02	ташқи оддий қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-005-03	ташқи ўртача мураккабликдаги қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-005-04	ташқи ўртача мураккабликдаги қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 005-01	08-02- 005-02	08-02- 005-03	08-02- 005-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатдари	киши-с	6,03	5,88	6,35	6,22
2	Машинастларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,40	0,35	0,40	0,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 005-01	08-02- 005-02	08-02- 005-03	08-02- 005-04
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,40	0,35	0,40	0,35
4. МАТЕРИАЛЛАР						
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,394	0,394	0,4	0,4
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,24	0,24	0,241	0,241
44521	Арматурали сетка	т	Л	Л	Л	Л
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,2	0,2	0,2	0,2

08-02-006 Жадвал
Терим чокларини расшивкалаш

Ишлар таркиби:

01. Териш билан бир вақтда чокларни расшивкалаш.

Ўлчов: 100 м2 деворлар тешикларни олиб ташламасдан

Терим чокларини расшивкалаш:

08-02-006-01 ғишtdан
08-02-006-02 керамик ва майдаблочки тошлардан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 006-01	08-02- 006-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	21,90	14,00

08-02-007 Жадвал
**Деворларни теришни арматуралаш, улоқларни маҳкамлаш,
металл панжараларни ўрнатиш**

Ишлар таркиби:

01. Арматурали сеткаларни ўрнатиш (01 норма). 02. Уловқларни пўлат маҳкамлагичлар билан қотириш (02 норма). 03. Қоришма билан ишлов бериб закладной деталларни ўрнатиш. (03 норма). 04. Конструкцияларни жойига маҳкамлаш билан уларни ўрнатиш (03 ва 04

нормалар). 05. Асфальт лак билан бир марта металл канструкцияларни бўяш (02 норма). 06. Пайвандлаш жойларини грунтоткалаш (03 ва 04 нормалар).

Ўлчов: 1 т металл буюмлар

08-02-007-01	Деворларни териш ва бошқа конструкцияларни арматуралаш
08-02-007-02	Улоқларни пўлат маҳкамлагичлар билан қотириш
08-02-007-03	Проемни тайёрлаш билан ёпиқ металл решёткаларни ўрнатиш
08-02-007-04	Тайёрланган проемларга ёпиқ металл решёткаларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-007-01	08-02-007-02	08-02-007-03	08-02-007-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	63,73	36,62	51,85	43,38
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,54	1,08	2,49	2,48
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,23	0,37	0,69	0,68
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	-	-	2,90	1,20
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,31	0,71	1,80	1,80
03325	Электр дрель-перфоратор	маш.-с	-	-	5,40	-
4. МАТЕРИАЛЛАР						
44521	Арматурали тўр	т	1	-	-	-
41843	Металл буюмлар	т	-	1	-	-
29958	Панжара маталлоконструкциялари	т	-	-	1	1
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовклардан тайёрланган поковкалар	т	-	-	0,06	-
35312	4 мм диаметрли электродлар Э46	т	-	-	0,01	0,006
45032	Пардозлаш ишлари учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	-	-	0,75	-
31248	Битумли лак БТ-123	т	-	0,005	-	-
31419	Грунтотка ГФ-021 қизил-жигарранг	т	-	-	0,0005	0,0004

08-02-008 Жадвал

Ташқи деворларни териладиган керамик ёки силикат тошлардан териш

Ишлар таркиби:

01. Гиштдан конструкцияларни териш. 02. Иситиш, шамоллатиш ва тутун каналларини бороздалар билан ажратиш, чўкинди ва харорат чоклари, меъморий ва конструктив

деталларни учун жойларни ўрнатиш. (01-06 нормалар). 03. Терилган ташқи деворларни расшивка қилиш (01-06 нормалар).

Ўлчов: 1 м3 териш

Ташқи деворларни териладиган керамик ёки силикат тошлардан териш:

08-02-008-01	оддий қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-008-02	оддий қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-008-03	ўртача мураккабликдаги қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-008-04	ўртача мураккабликдаги қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-008-05	мураккаб қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-008-06	мураккаб қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-008-01	08-02-008-02	08-02-008-03	08-02-008-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	4,58	4,44	4,80	4,65
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,35	0,29	0,35	0,29
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,35	0,29	0,35	0,29
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10412	Керамик ёки силикат тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,195	0,195	0,197	0,197
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,22	0,22	0,223	0,223
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
09219	Сув	м3	0,2	0,2	0,2	0,2

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-008-05	08-02-008-06
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	5,30	5,15
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,35	0,29
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,35	0,29
4. МАТЕРИАЛЛАР				
10412	Керамик ёки силикат тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,202	0,202

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-008-05	08-02-008-06
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,226	0,226
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0011	0,0011
09219	Сув	м3	0,2	0,2

08-02-009 Жадвал
Териладиган керамик ёки силикат тошлардан қалинлиги 120 мм бўлган тўсиқларни териш

Ишлар таркиби:

01. Арматураланган тўсиқларни теришда арматурани тайёрлаш ва ўрнатиш. 02. Гишдан конструкцияларни териш.

Ўлчов: 100 м2 тўсиқ (тешиқларни ҳисобга олмаганда)

Териладиган керамик ёки силикат тошлардан қалинлиги 120 мм бўлган тўсиқларни териш:

- 08-02-009-01 арматураланган қават баландлиги 4 м гача бўлганда
- 08-02-009-02 арматураланган қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
- 08-02-009-03 арматураланмаган қават баландлиги 4 м гача бўлганда
- 08-02-009-04 арматураланмаган қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-009-01	08-02-009-02	08-02-009-03	08-02-009-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	148,75	114,48	122,57	94,37
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	3,29	3,20	3,30	3,19
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	3,18	3,09	3,30	3,19
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,11	0,11	-	-
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10412	Керамик ёки силикат тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	2,6	2,6	2,6	2,6
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	1,4	1,4	1,4	1,4
43099	Арматура синфи А-1	т	0,09	0,09	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-009-01	08-02-009-02	08-02-009-03	08-02-009-04
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,016	0,016	0,016	0,016
09219	Сув	м3	0,2	0,2	0,2	0,2
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовклардан тайёрланган поковкалар	т	0,005	0,005	0,005	0,005

08-02-010 Жадвал

Ташқи деворларни ғишт ва керамик ёки силикат тошлардан юза ғиштлар, керамик ёки силикат тошлар пардозлаш билан териш

Ишлар таркиби:

01. Пилястр ва откосларни, деворларни пардозлаш билан бир вақтда деворларни териш.
02. Иситиш, бороздалар, чўкинди ва харорат чоклари, меъморий деталларни учун жойларни ўрнатиш. 03. Расшивка қилиш.

Ўлчов: 1 м3 териш

Юза ғишдан пардозлаш билан ғишдан деворларни териш:

08-02-010-01 қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-010-02 қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-010-03 қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-010-04 қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-010-05 қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-010-06 қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Юза ғишдан пардозлаш билан тошдан деворларни териш:

08-02-010-07 қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-010-08 қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-010-09 қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-010-10 қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-010-11 қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-010-12 қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Юза керамик тошлардан пардозлаш билан тошдан деворларни териш:

08-02-010-13 қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-010-14 қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

08-02-010-15 қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-010-16 қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
 08-02-010-17 қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-010-18 қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Пардозловчи юза ғиштдан деворларни териш:

08-02-010-19 қалинлиги 250 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-010-20 қалинлиги 250 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Пардозловчи юза ғиштдан бир томондан чокларни занжирли боғлаш билан пардозлаб деворларни териш:

08-02-010-21 қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-010-22 қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
 08-02-010-23 қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-010-24 қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
 08-02-010-25 қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-010-26 қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Пардозловчи юза ғиштдан икки томондан чокларни занжирли боғлаш билан пардозлаб деворларни териш:

08-02-010-27 қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-010-28 қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
 08-02-010-29 қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-010-30 қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
 08-02-010-31 қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-010-32 қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-010-01	08-02-010-02	08-02-010-03	08-02-010-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	7,63	7,51	6,58	6,55
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,37	0,29	0,33	0,25
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,37	0,29	0,33	0,25
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,219	0,219	0,265	0,265

10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,18	0,18	0,134	0,134
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,241	0,241	0,242	0,242
36026	Игнбаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,35	0,35	0,35	0,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-010-05	08-02-010-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	6,03	5,94
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,32	0,24
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,32	0,24
4. МАТЕРИАЛЛАР				
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,289	0,289
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,106	0,106
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,25	0,25
36026	Игнбаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,35	0,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-010-07	08-02-010-08	08-02-010-09	08-02-010-10
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	6,83	6,72	6,49	6,39
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,37	0,30	0,35	0,26
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,37	0,30	0,35	0,26
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10412	Керамик ёки силикат тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,134	0,134	0,14	0,14

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-010-07	08-02-010-08	08-02-010-09	08-02-010-10
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,135	0,135	0,121	0,121
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,186	0,186	0,19	0,19
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,35	0,35	0,35	0,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-010-11	08-02-010-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	5,70	5,62
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,32	0,25
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,32	0,25
4. МАТЕРИАЛЛАР				
10412	Керамик ёки силикат тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,143	0,143
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,11	0,11
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,191	0,191
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,35	0,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-010-13	08-02-010-14	08-02-010-15	08-02-010-16
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	6,07	5,97	5,30	5,21
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,37	0,30	0,36	0,26
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,37	0,30	0,36	0,26
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10412	Керамик ёки силикат тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,105	0,105	0,129	0,129

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 010-13	08-02- 010-14	08-02- 010-15	08-02- 010-16
16057	Керамик ёки силикат пардозловчи юза тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,093	0,093	0,069	0,069
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,226	0,226	0,226	0,226
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,35	0,35	0,35	0,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 010-17	08-02- 010-18	08-02- 010-19	08-02- 010-20
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	4,84	4,76	8,54	8,41
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,32	0,24	0,39	0,31

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,32	0,24	0,39	0,31
-------	---	--------	------	------	------	------

4. МАТЕРИАЛЛАР

10412	Керамик ёки силикат тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,143	0,143	-	-
16057	Керамик ёки силикат пардозловчи юза тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,055	0,055	-	-
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	-	-	0,4	0,4
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,226	0,226	0,221	0,221
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,35	0,35	0,35	0,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 010-21	08-02- 010-22	08-02- 010-23	08-02- 010-24
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	7,63	7,51	6,58	6,55
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,37	0,29	0,33	0,25

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 010-21	08-02- 010-22	08-02- 010-23	08-02- 010-24
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги курулишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,37	0,29	0,33	0,25
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,197	0,197	0,157	0,157
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,198	0,198	0,237	0,237
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,234	0,234	0,24	0,24
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,35	0,35	0,35	0,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 010-25	08-02- 010-26
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	6,03	5,94
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,32	0,24
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги курулишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,32	0,24
4. МАТЕРИАЛЛАР				
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,118	0,118
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,274	0,274
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,245	0,245
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,35	0,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 010-27	08-02- 010-28	08-02- 010-29	08-02- 010-30
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,33	8,09	7,28	7,25
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,37	0,29	0,33	0,25
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги курулишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,37	0,29	0,33	0,25

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 010-27	08-02- 010-28	08-02- 010-29	08-02- 010-30
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,395	0,395	0,308	0,308
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	-	-	0,086	0,086
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,234	0,234	0,24	0,24
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40- 75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,35	0,35	0,35	0,35

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 010-31	08-02- 010-32
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	6,74	6,64
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,32	0,24
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,32	0,24
4. МАТЕРИАЛЛАР				
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,239	0,239
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,153	0,153
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,245	0,245
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005
09219	Сув	м3	0,35	0,35

08-02-011 Жадвал

**Деворлар участкаларини (карнизлар, пояслар ва ш.к.) ғишт ва керамик ва силикат
тошлардан пардозловчи профиль юза ғиштлардан пардозлаш билан териш**

Ишлар таркиби:

01. Деворларни шаблон бўйича выносларни ўрнатиш ва пардозлаш билан териш. 02. Нишлар, бороздалар, чўкинди ва харорат чоклари ўрнатиш. 03. Сливларни ўрнатиш. 04. Чокларни расшивка қилиш.

Ўлчов: 1 м3 териш

Деворлар участкаларини ғиштдан профиль юза ғиштлардан пардозлаш билан териш:

08-02-011-01	девор қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-011-02	девор қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-011-03	девор қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-011-04	девор қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-011-05	девор қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-011-06	девор қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Деворлар участкаларини тошлардан профиль юза ғиштлардан пардозлаш билан териш:

08-02-011-07	девор қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-011-08	девор қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-011-09	девор қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-011-10	девор қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-011-11	девор қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-011-12	девор қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-011-01	08-02-011-02	08-02-011-03	08-02-011-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	11,67	11,51	8,79	8,68
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,35	0,26	0,35	0,26
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,35	0,26	0,35	0,26
4. МАТЕРИАЛЫ 4. МАТЕРИАЛЛАР						
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,175	0,175	0,233	0,233
41859	Керамик юза профиль ғишт маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,233	0,233	0,175	0,175
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,27	0,27	0,27	0,27
09219	Сув	м3	0,3	0,3	0,3	0,3

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-011-05	08-02-011-06
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,58	7,46
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,32	0,24
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,32	0,24
4. МАТЕРИАЛЛАР				
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,265	0,265

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-011-05	08-02-011-06
41859	Керамик юза профиль ғишт маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,143	0,143
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,27	0,27
09219	Сув	м3	0,3	0,3

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-011-07	08-02-011-08	08-02-011-09	08-02-011-10
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,04	9,88	7,43	7,31
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,35	0,26	0,35	0,26

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,35	0,26	0,35	0,26
-------	---	--------	------	------	------	------

4. МАТЕРИАЛЛАР

10412	Керамик ёки силикат тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,083	0,083	0,111	0,111
41859	Керамик юза профиль ғишт маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,233	0,233	0,175	0,175
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,21	0,21	0,21	0,21
09219	Сув	м3	0,3	0,3	0,3	0,3

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-011-11	08-02-011-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,43	6,31
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,32	0,24

3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР

00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,32	0,24
-------	---	--------	------	------

4. МАТЕРИАЛЛАР

10412	Керамик ёки силикат тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,13	0,13
41859	Керамик юза профиль ғишт маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,143	0,143
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,21	0,21
09219	Сув	м3	0,3	0,3

08-02-012 Жадвал

Деворларни керамик ёки силикат тошлардан пардозловчи профиль юза керамик тошлардан пардозлаш билан териш

Ишлар таркиби:

01. Деворларни шаблон бўйича выносларни ўрнатиш ва пардозлаш билан териш. 02. Нишлар, бороздалар, чўкинди ва харорат чоклари ўрнатиш. 03. Сливларни ўрнатиш.

Ўлчов: 1 м3 териш

Деворларни тошлардан профиль юза тошлардан пардозлаш билан териш:

08-02-012-01 девор қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-012-02 девор қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
 08-02-012-03 девор қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-012-04 девор қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
 08-02-012-05 девор қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
 08-02-012-06 девор қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-012-01	08-02-012-02	08-02-012-03	08-02-012-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	10,04	9,88	7,43	7,31
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,35	0,26	0,35	0,26
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,35	0,26	0,35	0,26
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10412	Керамик ёки силикат тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,083	0,083	0,111	0,111
16058	Керамик юза профиль тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,118	0,118	0,089	0,089
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,2	0,2	0,2	0,2
09219	Сув	м3	0,3	0,3	0,3	0,3

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-012-05	08-02-012-06
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,43	6,31
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,32	0,24
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,32	0,24
4. МАТЕРИАЛЛАР				
10412	Керамик ёки силикат тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,13	0,13
16058	Керамик юза профиль тошлар маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,073	0,073

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-012-05	08-02-012-06
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,2	0,2
09219	Сув	м3	0,3	0,3

08-02-013 Жадвал

Ташқи деворларни 2 ғишт қалинликда керамик плиткалар билан пардозлаб териш

Ишлар таркиби:

01. Пилястр ва откосларни, деворларни пардозлаш билан бир вақтда деворларни териш. 02. Иситиш, бороздалар, чўкинди ва харорат чоклари учун жойларни ўрнатиш. 03. Чокларни расшивка қилиш ва юзани ювиш.

Ўлчов: 100 м2 девор (тешиқларни ҳисобга олмаганда)

Ташқи деворларни 2 ғишт қалинликда керамик плиткалар билан пардозлаб териш:

- 08-02-013-01 қават баландлиги 4 м гача бўлганда
- 08-02-013-02 қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
- 08-02-013-03 хар бир 120 мм териш қалинлиги ўзгарганда қўшиш ёки айириш қават баландлиги 4 м гача бўлганда
- 08-02-013-04 хар бир 120 мм териш қалинлиги ўзгарганда қўшиш ёки айириш қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-013-01	08-02-013-02	08-02-013-03	08-02-013-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	672,60	664,02	43,08	42,72
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	22,92	18,42	3,25	3,19
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	20,69	17,66	3,25	3,19
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	2,23	0,76	-	-
4. МАТЕРИАЛЛАР						
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиқтанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	19,4	19,4	4,85	4,85
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	13,4	13,4	3	3
44371	Керамик плиталар	м2	101,5	101,5	-	-
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,024	0,024	-	-
09219	Сув	м3	0,2	0,2	0,1	0,1

08-02-014 Жадвал

Енгиллаштирилган конструкциялардан ташқи ва ички ғишт деворларни териш

Ишлар таркиби:

01. Ғишт деворларни бўшлиқларини енгил бетон (01-06 нормалар) ёки тўкиладиган материаллар (07-12 нормалар) билан тўлдириб териш. 02. Иситиш, бороздалар, чўкинди ва харорат чоклари, меъморий деталларни учун жойларни ўрнатиш. 03. Расшивка қилиш.

Ўлчов: 1 м3 конструкцияларни териш

Ғишт – бетонли ташқи ва ички деворларни енгил бетон билан тўлдириб териш:

08-02-014-01	қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-014-02	қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-014-03	қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-014-04	қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-014-05	қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-014-06	қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ғиштли колодецли ташқи ва ички деворларни тўкилувчи материаллар билан тўлдириб териш:

08-02-014-07	қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-014-08	қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-014-09	қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-014-10	қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-014-11	қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-014-12	қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ғиштли ташқи ва ички деворларни вертикаль ва кўндаланг деворлар ва маҳкамловчи узелларини тўкилувчи материаллар билан тўлдириб териш:

08-02-014-13	қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-014-14	қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-014-15	қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-014-16	қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-014-17	қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-014-18	қалинлиги 640 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-014-01	08-02-014-02	08-02-014-03	08-02-014-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,07	5,36	5,08	4,97
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,37	0,29	0,35	0,27
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 014-01	08-02- 014-02	08-02- 014-03	08-02- 014-04
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,37	0,29	0,35	0,27
4. МАТЕРИАЛЛАР						
59658	Якка тешиктанали керамик ғишт	1000 дона	0,352	0,352	0,263	0,263
45025	Ғовакли тўлдирувчилардан иборат енгил бетон	м3	0,14	0,14	0,37	0,37
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,18	0,18	0,14	0,14
09219	Сув	м3	0,25	0,25	0,25	0,25

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 014-05	08-02- 014-06
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,20	4,12
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,32	0,24
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,32	0,24
4. МАТЕРИАЛЛАР				
59658	Якка тешиктанали керамик ғишт	1000 дона	0,209	0,209
45025	Ғовакли тўлдирувчилардан иборат енгил бетон	м3	0,51	-
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,11	0,11
09219	Сув	м3	0,2	0,2

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 014-07	08-02- 014-08	08-02- 014-09	08-02- 014-10
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,01	7,89	6,49	6,33
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,46	0,38	0,45	0,37
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,37	0,29	0,35	0,27
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	0,09	0,09	0,10	0,10
4. МАТЕРИАЛЛАР						
59658	Якка тешиктанали керамик ғишт	1000 дона	0,318	0,318	0,237	0,237
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,11	0,11	0,08	0,08
45047	Тўкиладиган материал	м3	0,31	0,31	0,46	0,46
09219	Сув	м3	0,25	0,25	0,25	0,25

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 014-11	08-02- 014-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,70	5,58
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,43	0,35
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,32	0,24
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	0,11	0,11
4. МАТЕРИАЛЛАР				
59658	Якка тешиктанали керамик ғишт	1000 дона	0,189	0,189
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,07	0,07
45047	Тўкиладиган материал	м3	0,55	0,55
09219	Сув	м3	0,2	0,2

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 014-13	08-02- 014-14	08-02- 014-15	08-02- 014-16
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	7,44	7,32	6,07	5,90
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,46	0,38	0,45	0,37
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	киши-с.	0,37	0,29	0,35	0,27
00112	Автоюклагич 5 т	киши-с.	0,09	0,09	0,10	0,10
4. МАТЕРИАЛЛАР						
59658	Якка тешиктанали керамик ғишт	1000 дона	0,329	0,329	0,245	0,24
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,14	0,14	0,12	0,12
45047	Тўкиладиган материал	м3	0,3	0,3	0,44	0,44
09219	Сув	м3	0,25	0,25	0,25	0,25

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 014-17	08-02- 014-18
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,35	5,24
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,43	0,35
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,32	0,24
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	0,11	0,11
4. МАТЕРИАЛЛАР				
59658	Якка тешиктанали керамик ғишт	1000 дона	0,195	0,195
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,11	0,11

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 014-17	08-02- 014-18
45047	Тўкиладиган материал	м3	0,53	0,53
09219	Сув	м3	0,25	0,25

08-02-015 Жадвал

Ҳаволи қатлам иссиқлик изоляция плиталар билан ташқи ва ички ғиштли деворларни териш

Ишлар таркиби:

01. Ғиштдан деворларни териш. 02. Иситиш, бороздалар, чўкинди ва харорат чоклари, меъморий деталларни учун жойларни ўрнатиш. 03. Деворларни иссиқлик изоляция плиталари билан деворларни ички томонидан изоляция қилиш (деворга сиқилган ёки ҳаволи қатлам билан) уларни растворда маркаларда ва тасмали маёқларда деворларга суртиш билан ўрнатиш (03-08 нормалар). 04. Расшивка қилиш.

Ўлчов: 1 м3 териш

Ташқи ва ички ғиштли деворларни ҳаво қатлами билан териш:

08-02-015-01 қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-015-02 баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ташқи ва ички ғиштли деворларни иссиқлик изоляция плиталар билан териш:

08-02-015-03 умумий қалинлиги 250 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-015-04 умумий қалинлиги 250 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-015-05 умумий қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-015-06 умумий қалинлиги 380 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-015-07 умумий қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-015-08 умумий қалинлиги 510 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 015-01	08-02- 015-02	08-02- 015-03	08-02- 015-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,75	6,62	10,47	10,30
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,33	0,26	0,51	0,43
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,33	0,26	0,46	0,38
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	-	-	0,05	0,05
4. МАТЕРИАЛЛАР						

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 015-01	08-02- 015-02	08-02- 015-03	08-02- 015-04
59658	Якка тешиктанали керамик ғишт	1000 дона	0,37	0,37	0,408	0,408
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,21	0,21	0,24	0,24
74404	Иссиқлик изоляция плиталари	м2	-	-	4,12	4,12
45032	Пардозлаш ишлари учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	-	-	0,018	0,018
09219	Сув	м3	0,25	0,25	0,25	0,25
36026	Игнбаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75- 150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
30654	Қайшқоқ гипслар Г-3	т	-	-	0,016	0,016
11004	Қурилиш ишлари учун кум	м3	-	-	0,01	0,01

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 015-05	08-02- 015-06	08-02- 015-07	08-02- 015-08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	8,40	8,20	7,13	6,95
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,44	0,36	0,43	0,35
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,39	0,31	0,38	0,30
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,05	0,05	0,05	0,05
4. МАТЕРИАЛЛАР						
59658	Якка тешиктанали керамик ғишт	1000 дона	0,403	0,403	0,4	0,4
74404	Иссиқлик изоляция плиталари	м2	2,71	2,71	2,02	2,02
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,25	0,25	0,25	0,25
45032	Пардозлаш ишлари учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,012	0,012	0,01	0,01
30654	Қайшқоқ гипслар Г-3	т	0,01	0,01	0,008	0,008
11004	Қурилиш ишлари учун кум	м3	0,07	0,07	0,005	0,005
09219	Сув	м3	0,25	0,25	0,25	0,25

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 015-05	08-02- 015-06	08-02- 015-07	08-02- 015-08
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005

08-02-016 Жадвал
Ғиштдан таянч деворларни териш

Ишлар таркиби:

01. Битум мастикасини қозонларда қиздириш (01 норма). 02. Битум мастикасида 1/2 ғиштли деворларни териш (01 норма). 03. Арматураланмаган 1/4 ғиштли деворларни териш (02 норма).

Ўлчов: 100 м2 девор

08-02-016-01 Битум мастикасида 1/2 ғиштли таянч гидроизоляция деворларни териш

08-02-016-02 Арматураланмаган 1/4 ғиштли таянч деворларни териш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 016-01	08-02- 016-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	131,89	111,18
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,63	1,63
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00913	Кўчма битум қозонлари, 400 л	маш.-с	35,09	-
02499	Юк кўтариш қобияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,98	0,98
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,65	0,65
4. МАТЕРИАЛЛАР				
22721	Якка керамик ғишт, ўлчами 250x120x65 мм, маркаси 100	1000 дона	5,1	2,7
22461	Теришда ишлатиладиган охак-цементли тайёр қоришмалар, маркаси 50	м3	-	0,77
32104	Том ёпиш учун қайноқ битум мастикаси	т	1,16	-
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовклардан тайёрланган поковкалар	т	0,0023	0,0023
09219	Сув	м3	0,3	0,1

08-02-017 Жадвал
Ғиштдан думалоксимон деворларни териш

Ишлар таркиби:

01. Ғиштдан ташқи ва ички думалоқсимон деворларни териш. 02. Териш жараёнида думалоқ шаклни ҳасил қилиш учун ғиштни тарашлаш.

Ўлчов: 100 м² териш

08-02-017-01 Думалоқсимон деворларни териш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-017-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	14,5
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,50
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,50
4. МАТЕРИАЛЛАР			
10411	Керамик ғишт, силикат ёки тешиктанали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,49
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м ³	0,22
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м ³	0,0005
09219	Сув	м ³	0,44

08-02-018 Жадвал

Композит полимерли арматуралар билан бино ва иншоотларни ғиштли деворларини горизонтал арматуралаш

Ўлчов: 1 т

Ишлар таркиби:

01. Композит полимерли арматуралардан стерженларни тайёрлаш (01 норма). 02. Композит полимерли арматуралардан сеткаларни боғлаш (01 норма). 03. Унификацияланган композит полимерли арматуралардан сеткани ётқизиш.

08-02-018-01 Композит полимерли арматуралардан сеткаларни стерженларини тайёрлаш ва боғлаш билан ётқизиш

08-02-018-02 Унификацияланган композит полимерли арматуралардан сеткани ётқизиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-018-01	08-02-018-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	142,12	63,73
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,54	0,54
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,23	0,23

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 018-01	08-02- 018-02
02509	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,31	0,31
4. МАТЕРИАЛЛАР				
452675	Композит полимерли арматура	м	Л	-
64614	Тўқиладиган сим	кг	Л	-
452688	Унификацияланган композит полимерли арматуралардан сетка (диаметри лойиҳа бўйича)	т	-	1

08-02-019 Жадвал

Газобетон, пенобетон ва полистирол бетон деворларни ғишт билан қоплаш

Ишлар таркиби:

08-02-019-01, 08-02-019-02 нормалар учун:

01. Материалларни тушириш. 02. Ишларни бажариш жойига материалларни кўтариш. 03. Материалларни 30 м гача бўлган масофага кўчириш. 04. Хавозаларни ўрнатиш ва йиғиш. 05. Ғиштларни териш. 06. Арматурали сеткани ўрнатиш. 07. Анкерларни қопланадиган юзага ўрнатиш.

08-02-019-03, 08-02-019-04 нормалар учун:

01. Материалларни тушириш. 02. Ишларни бажариш жойига материалларни кўтариш. 03. Материалларни 30 м гача бўлган масофага кўчириш. 04. Ғиштларни териш. 05. Арматурали сеткани ўрнатиш. 06. Анкерларни қопланадиган юзага ўрнатиш.

Ўлчов: 100 м² қоплаш

Газобетон, пенобетон ва полистирол бетон деворларни қоплаш:

08-02-019-01	1/2 ғиштда қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-019-02	1 ғиштда қават баландлиги 4 м гача бўлганда
08-02-019-03	1/2 ғиштда қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
08-02-019-04	1 ғиштда қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02- 019-01	08-02- 019-02	08-02- 019-03	08-02- 019-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	144,19	190,45	112,53	158,84
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,10	2,28	1,10	2,28
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,76	1,57	0,76	1,57

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-02-019-01	08-02-019-02	08-02-019-03	08-02-019-04
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,34	0,71	0,34	0,71
4. МАТЕРИАЛЛАР						
56030	Арматура сетка ва теккис каркаслар кўринишда (ўлчови ва маркаси лойиҳа бўйича)	т	0,0165	0,033	0,0165	0,033
60388	Теришда ишлатиладиган қоришма	м3	2,33	5,67	2,33	5,67
923400	Ғишт ўлчами 250x120x65 маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	5,07	10,14	5,07	10,14
923565	Иссиғлигида ўралган арматура пўлатлари даврий профилдан синф: А-III, диаметри 10 мм	т	0,05	0,10	0,05	0,10

03 Бўлим. Енгил блок ва тошлардан конструкциялар

08-03-001 Жадвал

Йирик охактош блокларни териш

Ишлар таркиби:

01. Блокларни маҳкамлагичларни қўйиш билан ўрнатиш. 02. Чокларни ишлаш ва расшивкалаш. 03. Блокларни саралаш.

Ўлчов: 1 м3 блокларни териш

Йирик охактош блокларни териш:

08-03-001-01 массаси 0,5 т гача

08-03-001-02 массаси 0,5 т дан юқори

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03-001-01	08-03-001-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,78	3,30
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	1,49	0,84
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	1,49	0,84
4. МАТЕРИАЛЛАР				
45061	Охактош блоклар	м3	0,93	0,95
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,07	0,05
09219	Сув	м3	0,1	0,1
32501	Ўғирлиги 1,8 кг квадрат заготовклардан тайёрланган поковкалар	т	0,0009	0,0009

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03-001-01	08-03-001-02
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005

08-03-002 Жадвал

Тешиклар ва фахверкларни тўлдириш, деворларни енгилбетон тошлардан териш

Ишлар таркиби:

01. Енгилбетон тошлардан деворларни териш (01, 02 нормалар). 02. Фахверк ва каркасларни тўлдириш (03, 04 норми). 03. Ғишдан плястр ва откосларни, деворларни бир вақтни ўзида пардозлаш билан тошлардан деворларни териш (05-10 нормалар). 04. Иситиш нишлари ва меъморий деталларни ўрнатиш. 05. Металл боғловларни ўрнатиш (05-10 нормалар). 06. Бўшлиқларни тошлар билан тўлдириш (11 норма). 07. Чокларни расшивка қилиш (01-10 нормалар).

Ўлчов: 1 м3 териш

Енгилбетон тошлардан пардозлашсиз деворларни териш:

08-03-002-01 қават баландлиги 4 м гача бўлганда

08-03-002-02 қават баландлиги 4 м гача бўлганда

Фахверк ва каркасларни тўлдириш билан енгилбетон тошлардан пардозлашсиз деворларни териш :

08-03-002-03 қават баландлиги 4 м гача бўлганда

08-03-002-04 қават баландлиги 4 м гача бўлганда

Ғишт териш жараёнида (1/2 ғишт) енгилбетон тошлардан пардозлаш билан деворларни териш :

08-03-002-05 қалинлиги 320 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда

08-03-002-06 қалинлиги 320 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

08-03-002-07 қалинлиги 520 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда

08-03-002-08 қалинлиги 520 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

08-03-002-09 қалинлиги 720 мм қават баландлиги 4 м гача бўлганда

08-03-002-10 қалинлиги 720 мм қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

08-03-002-11 Бўшлиқларни тошлардан тўлдириш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03-002-01	08-03-002-02	08-03-002-03	08-03-002-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажати	киши-с.	4,43	4,24	3,65	3,46
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,44	0,35	0,38	0,29

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03- 002-01	08-03- 002-02	08-03- 002-03	08-03- 002-04
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги курулишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,44	0,35	0,38	0,29
4. МАТЕРИАЛЛАР						
16070	Енгилбетон тошлар	м3	0,92	0,92	0,92	0,92
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,11	0,11	0,11	0,11
09219	Сув	м3	0,26	0,26	0,26	0,26
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4- 6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовклардан тайёрланган поковкалар	т	-	-	0,0009	0,0009

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03- 002-05	08-03- 002-06	08-03- 002-07	08-03- 002-08
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,70	5,45	4,77	4,46
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,52	0,43	0,50	0,40
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги курулишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,52	0,43	0,42	0,32
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	-	-	0,08	0,08
4. МАТЕРИАЛЛАР						
16070	Енгилбетон тошлар	м3	0,55	0,55	0,68	0,68
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,16	0,16	0,1	0,1
44011	Арматура	т	-	-	Л	Л
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,15	0,15	0,14	0,14
09219	Сув	м3	0,35	0,35	0,2	0,2
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовклардан тайёрланган поковкалар	т	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4- 6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03- 002-09	08-03- 002-10	08-03- 002-11
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,08	3,85	1,39

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03-002-09	08-03-002-10	08-03-002-11
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,51	0,41	0,24
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,43	0,33	0,12
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,08	0,08	-
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	-	-	0,12
4. МАТЕРИАЛЛАР					
16070	Енгилбетон тошлар	м3	0,74	0,74	-
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,07	0,07	-
44011	Арматура	т	Л	Л	-
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,14	0,14	-
09219	Сув	м3	0,2	0,2	-
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовкалардан тайёрланган поковкалар	т	0,0009	0,0009	-
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	-
45047	Тўкиладиган материал	м3	-	-	0,25

08-03-003 Жадвал

Туф ва охактош тошлардан арматураланмаган, тўсиқлар ва деворларни териш

Ишлар таркиби:

01. Тўсиқлар ва деворларни териш. 02. Иситиш нишлари ва меъморий деталларни ўрнатиш. 03. Тошларни тарашлаш. 04. Тоза терилган юзани пардозлаш (05, 06 нормалар). 05. Чокларни расшивка қилиш (03-06, 13, 14 нормалар).

Ўлчов: 1 м3 териш

Охактошдан деворларни териш:

- 08-03-003-01 оддий қават баландлиги 4 м гача бўлганда
- 08-03-003-02 оддий қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
- 08-03-003-03 қаторли қават баландлиги 4 м гача бўлганда
- 08-03-003-04 қаторли қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
- 08-03-003-05 тоза қават баландлиги 4 м гача бўлганда
- 08-03-003-06 тоза қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Охактошдан тўсиқларни териш:

08-03-003-07 арматураланмаган плиталардан 4 м гача
 08-03-003-08 арматураланмаган плиталардан 4 м дан юқори

Ғиштли пардозлаш билан охактошдан деворларни териш:

08-03-003-09 қалинлиги 520 мм 4 м гача
 08-03-003-10 қалинлиги 520 мм 4 м дан юқори

Туфдан деворларни териш:

08-03-003-11 оддий дағал ишланган тошлардан 4 м гача
 08-03-003-12 оддий дағал ишланган тошлардан 4 м дан юқори
 08-03-003-13 тоза профиль формадаги тошлардан 4 м гача
 08-03-003-14 тоза профиль формадаги тошлардан 4 м юқори

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03- 003-01	08-03- 003-02	08-03- 003-03	08-03- 003-04
1	Қурувчи ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,72	3,62	4,88	4,74
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,37	0,30	0,38	0,31
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,37	0,30	0,38	0,31
4. МАТЕРИАЛЛАР						
45048	Тош	м3	0,9	0,9	0,98	0,98
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,003	0,003	-	-
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,17	0,17	0,11	0,11
09219	Сув	м3	0,1	0,1	0,1	0,1
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03- 003-05	08-03- 003-06	08-03- 003-07	08-03- 003-08
1	Қурувчи ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	6,62	6,49	9,25	9,08
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,37	0,29	0,29	0,21
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,37	0,29	0,29	0,21
4. МАТЕРИАЛЛАР						
45048	Тош	м3	0,98	0,98	-	-
18058	Охактош-тошдан плиталар	м3	-	-	0,91	0,91

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03- 003-05	08-03- 003-06	08-03- 003-07	08-03- 003-08
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,11	0,11	0,06	0,06
09219	Сув	м3	0,1	0,1	0,1	0,1
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари. Узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар	м3	-	-	0,06	0,06

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03- 003-09	08-03- 003-10
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,83	5,65
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,36	0,29
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,36	0,29
4. МАТЕРИАЛЛАР				
10413	Керамик ғишт ёки силикат юзали маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,16	0,16
45048	Тош	м3	0,55	0,55
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,16	0,16
09219	Сув	м3	0,1	0,1
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,0005	0,0005

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03- 003-11	08-03- 003-12	08-03- 003-13	08-03- 003-14
1	Қурувчи ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	5,68	5,51	6,03	5,81
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,40	0,31	0,41	0,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,35	0,26	0,36	0,27
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	0,05	0,05	0,05	0,05
4. МАТЕРИАЛЛАР						
45048	Тош	м3	0,72	0,72	0,92	0,92

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03-003-11	08-03-003-12	08-03-003-13	08-03-003-14
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м ³	0,22	0,22	0,18	0,18
12700	Тошли щебень	м ³	0,12	0,12	0,12	0,12
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м ³	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005

08-03-004 Жадвал

Қават баландлиги 4 м гача бўлган биноларни ўлчами 500x300x200 мм иссиқлик изоляция полистиролбетон блоклар билан ўраб турувчи деворларини (темирбетон каркас оралиқларини тўлдириш) қуриш

Ишлар таркиби:

01. Қамраб олинадиган участкани тайёрлаш (қурилиш чиқиндиларидан тозалаш, ювиш, уста учун иш жойини таъминлаш, материаллар ва такелажниклар, блок захиралари ва қоришмалар 4 соатга). 02. Қамраб олиш участкасини ўлчаш. 03. Деворни лойиҳа ҳолатига (леска) инструментлар билан натурага чиқариш. 04. Темирбетон монолит сердечниклари жойини аниқлаш (юк кўтарувчи конструкцияларга тутатиш жойидан 3 м масофада ёки бурчак туташувлари, бурчак туташуви жойларида ва текис йўналишли бошқа пардеворлари билан, эшик оралиқлари четлари жойларида). 05. Сердечникларни вертикал арматуралаш ва конструкцияларнинг ораёпма шифтларда ва полларда арматураларни чиқариш учун тешик жойларини тешиш. 06. Конструкцияда ҳосил бўлган тешикларга арматура чиқиш жойларини бетонлаш билан ўрнатиш. 07. Териш асоси бўйлаб цемент қоришмасини суртиш. 08. Пазни юқорига қаратиб териш учун биринчи қатор блоклар гребини кесиш. 09. Биринчи қаторни териш. 10. Териш чоки горизонтал арматуралашни плитка елимида ўрнатиш. 11. Кейинги қатор блокинни териш. 12. Териш жараёнини такрорлаш 10 ва 11 бандлар шифт конструкцияси ёки монолит эшик оралиғи перемычкаси остигача. Бунда охириги қатор шифт ости блокларни узунасига кесиш ва ораёпма конструкцияси остки чоки учун 10 мм дан кам бўлмаган цемент қоришмасини суртиш билан амалга оширилади. 13. Текис арматура каркасларни ўрнатиш, сим билан перемычка ва чоклардан чиқариб ўрнатилган хамутлар билан боғлаш. 14. Вертикал ва горизонтал (перемычкани) опалубкаларини ўрнатиш ва сердечникларни бетонлаш.

Ўлчов: 10 м² ўраб турувчи деворлар

08-03-004-01 Ўлчами 500x300x200 мм бўлган иссиқлик изоляция, полистиролбетон блоклар билан деворларни қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03-004-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,38
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,87
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,75

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03-004-01
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,12
00521	Электр дреллар	маш.-с	0,17
4. МАТЕРИАЛЛАР			
443440	Полистиролбетон блоклар (БПБ) ўлчами 500x300x200 мм, зичлиги чегараси Д450-Д550, мустаҳкамлиги чегараси В0,75-В1	дона	66
56030	Арматура сетка ва теккис каркаслар кўринишда (ўлчови ва маркаси лойиҳа бўйича)	тн	Л
937710	Рухланган пўлатдан букилган профиллар қалинлиги 0,5 мм ўлчами 204x100 мм	дона	6
937719	Дюбель-шуруп узунлиги 100-150 мм	дона	6
31717	Монтаж елими (тури лойиҳа бўйича)	кг	Л
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,001
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,038
09219	Сув	м3	0,5273

08-03-005 Жадвал

Қават баландлиги 4 м гача бўлган биноларни ўлчами 500x300x120 мм иссиқлик изоляция полистиролбетон блоклар билан тўсиб турувчи деворларини (темирбетон каркас ораликларини тўлдириш) қуриш

Ишлар таркиби:

01. Қамраб олинадиган участкани тайёрлаш (қурилиш чиқиндиларидан тозалаш, ювиш, уста учун иш жойини таъминлаш, материаллар ва такелажниклар, блок захиралари ва қоришмалар 4 соатга). 02. Қамраб олиш участкасини ўлчаш. 03. Деворни лойиҳа ҳолатига (леска) инструментлар билан натурага чиқариш. 04. Темирбетон монолит сердечниклари жойини аниқлаш (юк кўтарувчи конструкцияларга туташиб жойидан 3 м масофада ёки бурчак туташувлари, бурчак туташуви жойларида ва текис йўналишли бошқа пардеворлари билан, эшик ораликлари четлари жойларида). 05. Сердечникларни вертикал арматуралаш ва конструкцияларнинг ораёпма шифтларда ва полларда арматураларни чиқариш учун тешик жойларини тешиш. 06. Конструкцияда ҳосил бўлган тешикларга арматура чиқиш жойларини бетонлаш билан ўрнатиш. 07. Териш асоси бўйлаб цемент қоришмасини суртиш. 08. Пазни юқорига қаратиб териш учун биринчи қатор блоклар гребини кесиш. 09. Биринчи қаторни териш. 10. Териш чоки горизонтал арматуралашни плитка елимида ўрнатиш. 11. Кейинги қатор блокинни териш. 12. Териш жараёнини такрорлаш 10 ва 11 бандлар шифт конструкцияси ёки монолит эшик оралиғи перемычкаси остигача. Бунда охириги қатор шифт ости блокларни узунасига кесиш ва ораёпма конструкцияси остки чоки учун 10 мм дан кам бўлмаган цемент қоришмасини суртиш билан амалга ошириш. 13. Текис арматура каркасларни ўрнатиш, сим билан перемычка ва чоклардан чиқариб ўрнатилган хамутлар билан боғлаш. 14. Вертикал ва горизонтал (перемычкани) опалубкаларини ўрнатиш ва сердечникларни бетонлаш.

Ўлчов: 10 м2 тўсиб турувчи деворлар

08-03-005-01 Ўлчами 500x300x120 мм бўлган иссиқликизолиция блоклари, полистиролбетон блоклар билан деворларни қуриш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03-005-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,10
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,303
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,187
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,116
00521	Электр дреллар	маш.-с	0,167
4. МАТЕРИАЛЛАР			
443441	Полистиролбетон блоклар (БПБ) ўлчами 500x300x120 мм, зичлиги чегараси Д450-Д550, мустаҳкамлиги чегараси В0,75-В1	дона	66
56030	Арматура сетка ва теккис каркаслар кўринишда (ўлчови ва маркаси лойиҳа бўйича)	тн	Л
937710	Рухланган пўлатдан букилган профиллар қалинлиги 0,5 мм ўлчами 204x100 мм	дона	6
937719	Дюбель-шуруп узунлиги 100-150 мм	дона	6
31717	Монтаж елими (тури лойиҳа бўйича)	кг	Л
36026	Игнабаргли дарахтлардан тайёрланган ёғоч материаллари, IV навли, узунлиги 4-6,5 м, эни 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм қилиб кесилган бруслар	м3	0,01
30377	Формовкаловчи думалоқ симли михлар 1,6x100 мм	т	0,004
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,024
09219	Сув	м3	0,024

08-03-006 Жадвал

Бино ташқи деворларини иситиш учун 600x400x60 мм ўлчамли полистиролбетон плиталарни монтаж қилиш

Ишлар таркиби:

01. Қамраб олиш участкасини ўлчаш. 02. Қоришма билан тайёр асосни текислаш. 03. Пастки металл маҳкамлагичларни ўрнатиш. 04. Плиталарни ўрнатиш, тешиш ва дюбелларни ўрнатиш.

Ўлчов: 10 м2 иссиқлик полистиролбетон плиталар

08-03-006-01 Бино ташқи деворларини иситиш учун 600x400x60 мм ўлчамли полистиролбетон плиталарни монтаж қилиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03-006-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	4,0
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	0,414
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00521	Электр дреллар	маш.-с	0,008
00982	Тортиш кучи 122,62 кН (12,5 т) гача бўлган электр лебёдкалар	маш.-с	0,414
01146	Силликловчи бурчакли машиналар	маш.-с	0,023
03325	Электр дрель-перфоратор	маш.-с	2,124
4. МАТЕРИАЛЛАР			
443442	Иссиқлик полистиролбетон плиталар ўлчами 600x400x60 мм	дона	50
31122	Уланиш жойини герметиклаш учун мўлжалланган монтаж кўпиги, сифими 0,85 л бўлган баллончикда	дона	0,196
09219	Сув	м ³	0,01
49353	Сиқувчи дюбеллар (тури лойиҳа бўйича)	дона	Л
55228	Диаметри 5 мм бўлган ҳалқасимон олмосли пармалар	дона	0,036
31717	Монтаж елими (тури лойиҳа бўйича)	кг	Л
30646	Цоколь профили (тури лойиҳа бўйича)	м	Л
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м ³	0,024
61615	Отиш учун дюбеллар	10 дона	0,089

08-03-007 Жадвал

Қурук аралашмали елимларда пардозсиз газобетон блоклардан деворларни териш

Ишлар таркиби:

01. Материалларни тушириш. 02. Ишларни бажариш жойига материалларни кўтариш. 03. Материалларни 30 м гача бўлган масафага кўчириш. 04. Териш учун асосни тайёрлаш. 05. Қаторларни ўрнатиш ва причалкани тортиш. 06. Зарур холларда длоқларни кесиш. 07. Қоришмани тайёрлаш. 08. Архитектура деталларини ва иситиш туйникларини ўрнатган холда блокларни териш. 09. Блокларга анкерларни ўрнатиш. 10. Тўшамаларни ўрнатиш ва саралаш (02, 04 нормалар).

Ўлчов: м³

Деворларни газобетон блоклардан елимда пардозсиз териш қалинлиги гача:

08-03-007-01 400 мм қават баландлиги 4 м гача
08-03-007-02 400 мм қават баландлиги 4 м дан юқори
08-03-007-03 500 мм қават баландлиги 4 м гача
08-03-007-04 500 мм қават баландлиги 4 м дан юқори

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03-007-01	08-03-007-02	08-03-007-03	08-03-007-04
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,65	3,54	4,47	4,34

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-03- 007-01	08-03- 007-02	08-03- 007-03	08-03- 007-04
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши.-с.	0,13	0,13	0,13	0,13
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,08	0,08	0,08	0,08
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,05	0,05	0,05	0,05
00521	Электр дреллар	маш.-с	0,20	0,20	0,25	0,25
4. МАТЕРИАЛЛАР						
19418	Қалинлиги 400 ммли пенобетон девор блоклари	м3	1,01	1,01	-	-
19419	Қалинлиги 500 ммли пенобетон девор блоклари	м3	-	-	1,01	1,01
19412	Қуруқ аралашмали қоричма	кг	20,50	20,50	25,63	25,63
923565	Иссиғлигида ўралган арматура пўлатлари даврий профилдан синф: А-III, диаметри 10 мм	т	0,00078	0,00078	0,00124	0,00124
09219	Сув	м3	0,004	0,004	0,00575	0,00552

04 Бўлим. Пардеворлар

08-04-001 Жадвал

Енгилбетон ва гипсдан ишланган плитали тўсиқларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Раствор билан тайёр асосни текислаш. 02. Каркас ва плиталарни ўрнатиш (01-08 нормалар). 03. Металл маҳкамлагичларни ўрнатиш. 04. Чокларга ишлов бериш.

Ўлчов: 100 м² тўсиқ (тешиқларни ҳисобга олмаганда)

Гипс плиталардан тўсиқларни ўрнатиш:

- 08-04-001-01 1 қатламда қават баландлиги 4 м гача бўлганда
- 08-04-001-02 1 қатламда қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
- 08-04-001-03 2 қатламда қават баландлиги 4 м гача бўлганда
- 08-04-001-04 2 қатламда қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Енгилбетон плиталардан тўсиқларни ўрнатиш:

- 08-04-001-05 1 қатламда қават баландлиги 4 м гача бўлганда
- 08-04-001-06 1 қатламда қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда
- 08-04-001-07 2 қатламда қават баландлиги 4 м гача бўлганда
- 08-04-001-08 2 қатламда қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Пазогребли гипс плиталардан тўсиқларни ўрнатиш:

08-04-001-09 1 қатламда қават баландлиги 4 м гача бўлганда

08-04-001-10 1 қатламда қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

08-04-001-11 2 қатламда қават баландлиги 4 м гача бўлганда

08-04-001-12 2 қатламда қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-04- 001-01	08-04- 001-02	08-04- 001-03	08-04- 001-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	96,83	93,96	174,80	169,05
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с	3,21	3,21	7,32	7,32
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	2,14	2,14	4,88	4,88
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,07	1,07	2,44	2,44
4. МАТЕРИАЛЛАР						
19704	Гипс плиталар қалинлиги 100 мм гача	м2	91	91	182	182
30654	Қайшқоқ гипслар Г-3	т	0,57	0,57	2,03	2,03
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовклардан тайёрланган поковкалар	т	0,008	0,008	0,008	0,008
43099	Арматура синфи А-1	т	0,013	0,013	0,026	0,026
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари. Узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар	м3	0,1	0,1	0,2	0,2
11004	Қурилиш ишлари учун кум	м3	0,6	0,6	2,1	2,1
31930	Йирикдона сепмали ТВК-350 русумли толь	м2	6	6	12	12
09219	Сув	м3	0,24	0,24	0,34	0,34
30377	Формовкаловчи думалоқ симли михлар 1,6x100 мм	т	0,0004	0,0004	0,0008	0,0008

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-04- 001-05	08-04- 001-06	08-04- 001-07	08-04- 001-08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	92,00	89,24	174,80	169,05
2	Машиналарнинг меҳнат харажатлари	киши-с.	3,03	3,03	5,67	5,67
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	1,87	1,87	3,76	3,76
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,16	1,16	1,91	1,91
4. МАТЕРИАЛЛАР						
16072	Энгилбетон плиталар қалинлиги 100 мм гача	м2	97	97	194	194
32501	Массаси 1,8 кг бўлган квадрат тайёрланмалардан поковкалар	т	0,008	0,008	0,008	0,008

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-04-001-05	08-04-001-06	08-04-001-07	08-04-001-08
36025	Игнабаргли дарахтлардан қирқиб тайёрланган қурилиш материаллари. Узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 40-75 мм бўлган, III навли қирқма бруслар	м3	0,1	0,1	0,2	0,2
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,5	0,5	1,1	1,1
31930	Йирикдона сепмали ТВК-350 русумли толь	м2	6	6	12	12
30377	Формовкаловчи думалоқ симли михлар 1,6x100 мм	т	0,0004	0,0004	0,0008	0,0008
09219	Сув	м3	0,24	0,24	0,34	0,34

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-04-001-09	08-04-001-10	08-04-001-11	08-04-001-12
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	100,71	97,67	181,77	175,80
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	2,94	2,94	6,37	6,37
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	1,95	1,95	4,16	4,16
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,99	0,99	2,21	2,21
4. МАТЕРИАЛЛАР						
19704	Гипс плиталар қалинлиги 100 мм гача	м2	101,2	101,2	202,4	202,4
31719	Қоплаш ишлари учун елим (курук аралашма)	т	0,18	0,18	0,34	0,34
30544	Пробкали таглик	м2	7,2	7,2	14,4	14,4
09219	Сув	м3	0,075	0,075	0,14	0,14

08-04-002 Жадвал

Шиша блоклардан тўсиқларни ўрнатиш ва тешиқларни шиша блоклар билан тўлдириш

Ишлар таркиби:

01. Растворда тайёр асосни текислаш. 02. Теришни арматуралаш билан блокларни ўрнатиш. 03. Чокларни расшивка қилиш (01, 02 нормалар).

Ўлчов: 100 м2 тўсиқ (тешиқларни ҳисобга олмаганда)

Шиша блоклардан тўсиқларни ўрнатиш:

08-04-002-01 қават баландлиги 4 м гача бўлганда

08-04-002-02 қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Тешиқларни шиша блоклар билан тўлдириш:

08-04-002-03 қават баландлиги 4 м гача бўлганда

08-04-002-04 қават баландлиги 4 м дан юқори бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-04-002-01	08-04-002-02	08-04-002-03	08-04-002-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	135,70	133,40	156,40	152,95
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	2,95	2,95	2,95	2,95
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	1,96	1,96	1,96	1,96
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,99	0,99	0,99	0,99
4. МАТЕРИАЛЛАР						
33003	194x194x98 мм ўлчамли рангсиз ғовакли шиша блоклар	1000 дона	2,6	2,6	2,6	2,6
43099	Арматура синфи А-1	т	0,112	0,112	0,112	0,112
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,74	0,74	0,74	0,74

08-04-003 Жадвал

Қуруқ аралашмали елимларда газобетон блоклардан пардеворларни териш

Ишлар таркиби:

01. Материалларни тушириш. 02. Ишларни бажариш жойига материалларни кўтариш. 03. Материалларни 30 м гача бўлган масафага кўчириш. 04. Териш учун асосни тайёрлаш. 05. Қаторларни ўрнатиш ва причалкани тортиш. 06. Зарур холларда длоқларни кесиш. 07. Қоришмани тайёрлаш. 08. Блокларни териш. 09. Блокларга анкерларни ўрнатиш. 10. Тўшамаларни ўрнатиш ва саралаш (02, 04 нормалар).

Ўлчов: 100 м2

Пардеворларни газобетон блоклардан елимда териш қалинлиги:

08-04-003-01 100 мм қават баландлиги 4 м гача
 08-04-003-02 100 мм қават баландлиги 4 м дан юқори
 08-04-003-03 200 мм қават баландлиги 4 м гача
 08-04-003-04 200 мм қават баландлиги 4 м дан юқори

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-04-003-01	08-04-003-02	08-04-003-03	08-04-003-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	62,4	48,05	80,19	61,75

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-04-003-01	08-04-03-02	08-04-003-03	08-04-003-04
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	1,26	1,26	2,50	2,50
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,78	0,78	1,55	1,55
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,48	0,48	0,95	0,95
00521	Электр дреллар	маш.-с	1,30	1,33	2,52	2,52
4. МАТЕРИАЛЛАР						
19415	Қалинлиги 100 мм ли газобетон девор блоклари	м3	10,1	10,1	-	-
19416	Қалинлиги 200 мм ли газобетон девор блоклари	м3	-	-	20,2	20,2
19412	Қуруқ аралашмалари қоришма	кг	212,14	216,38	409,98	409,98
923565	Иссиғлигида ўралган арматура пўлатлари даврий профилдан синф: А-III, диаметри 10 мм	т	0,031	0,031	0,031	0,031
09219	Сув	м3	0,0437	0,0437	0,0828	0,0828

05 Бўлим. Дераза токчалари, айвонлар

08-05-001 Жадвал

Темирбетон плита дераза токчаларини ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Растворни қуйиш билан плиталарни ўрнатиш, плиталарни жойига мослаш ва чокларга ишлов бериш.

Ўлчов: 100 м2 плиталар (ишда)

Темирбетон плита дераза токчаларини ўрнатиш

08-05-001-01 мозайкали қоплама билан

08-05-001-02 силлик

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-05-001-01	08-05-001-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	133,40	113,68
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	2,94	2,94
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	2,11	2,11
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,83	0,83

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-05-001-01	08-05-001-02
4. МАТЕРИАЛЛАР				
42295	Темирбетон плита дераза токчаларини	м2	102	102
45032	Пардозлаш ишлари учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	3,06	3,06
09219	Сув	м3	0,06	0,06
30654	Қайшқоқ гипслар Г-3	т	0,337	0,337
38617	Бўктирилган пакля	кг	225	225

08-05-002 Жадвал
Пиллапояларни қуриш

Ишлар таркиби:

01. Пойдеворни қайта қўмиш билан тупроқни кавлаш ва ортиқча тупроқни ташиш. 02. Ён деворларни штукатуркалаш ва бўяш билан териш (02 норма). 03. Деворларни ва пойдеворларни териш (03 норма). 04. Майдон плиталари ва тайёрланган бетонни ётқизиш. 05. Зинапояларни ўрнатиш (02-03 нормалар). 06. Асфальт қопламани ўрнатиш.

Ўлчов: 1 м2 пиллапоя

Пиллапояларни қуриш:

08-05-002-01 чиқиш майдончаси билан

08-05-002-02 бир зинапояда бир томондан кириш билан

08-05-002-03 уч зинапояда уч томондан кириш билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-05-002-01	08-05-002-02	08-05-002-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	1,67	3,12	12,21
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,08	0,08	0,24
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,03	0,03	0,10
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,05	0,05	0,14
4. МАТЕРИАЛЛАР					
42283	Темирбетон плиталар	м3	Л	Л	Л
45068	Темирбетон зинапоялар	м	Л	Л	Л
44020	Армосеткалар	т	Л	Л	Л
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	-	0,002	0,14
10951	Харсанг тош	м3	-	-	0,44
22003	В 7,5 (М100) классли оғир бетон	м3	0,05	0,09	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-05-002-01	08-05-002-02	08-05-002-03
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,01	0,01	0,26
23416	Асфальтбетон йўл, аэродром ва асфальтбетон аралашмалари (зич асфальтбетон учун иссиқ ва қайноқ, майда ва йирик донали, кумли), II маркали, А типли	т	0,0554	0,0511	0,02
09219	Сув	м3	0,003	0,01	0,01
35516	Рогожа	м2	0,48	1,06	-
11004	Қурилиш ишлари учун қум	м3	0,02	0,002	-
36133	Игнабаргли дарахтлардан ёғочлар. Кесилмаган тахаталар, узунлиги 2-3,75 м, бутун эни, қалинлиги 25 мм, III нав	м3	-	0,02	0,022
30389	Қурилиш михлари текис қалпоқли 1,6x50 мм	т	-	0,0002	0,0002

06 Бўлим. Чикинди қувурлари

08-06-001 Жадвал

Асбоцементли трубалардан ствол билан чикинди қувурларни монтаж қилиш

Ишлар таркиби:

01. Диаметри 400 мм бўлган асбестоцемент қувурларидан ясалган вертикал чикинди стволини тойиш муфталар билан ўрнатиш, ствол қаватлар оралиғида ва стволнинг пастки қисмида пўлат таянч рамкасига маҳкамлаш. 02. Шаблонга мувофиқ асбестоцемент қувурларидаги тешиқларни кесиш билан қабул қилувчи клапанларни монтаж қилиш, қабул қилувчи клапанларнинг корпусини қаттиқ прокладкаларда қисқичлар билан ахлат стволига маҳкамлаш, улагичларни герметизациялаш. 03. Чикиндиларни тозалаш қисмларини ўрнатиш: тортиш трубкасини дефлектор билан, телескопик отводни шибер билан герметик ишлов билан чикинди қувурига телескопик отвод билан улаш, хажми 750 л чикинди йиғувчи металл тележкада. 04. Чикинди қувури стволи ўтиш жойларини ёпмалари ва қопламалари орқали раствар ва минерал пахта билан ишлов бериш. 05. Чикинди қувурлари деталларини бўйаш.

Ўлчов: 1 чикинди қувури

- 08-06-001-01 9 қаватли биноларда беш клапанли умумий баландлиги 25 м бўлган асбестоцементли трубалардан чикинди қувури стволини монтаж қилиш
- 08-06-001-02 08-06-001-01 нормага хар бир қаватга тўққиздан юқори ёки кам қўшиш ёки айириш
- 08-06-001-03 08-06-001-01 нормага чикинди қувури стволи 1 м га узайганда қават баландлиги 2,8 м дан ошиқ бўлганда қўшиш ёки айириш
- 08-06-001-04 08-06-001-01 нормага битта қўшимча қабул қилувчи клапанга қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06- 001-01	08-06- 001-02	08-06- 001-03	08-06- 001-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	72,95	5,95	1,38	2,54
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	12,72	1,33	0,48	0,02
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	12,38	1,23	0,44	-
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,34	0,10	0,04	0,02
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	11,31	0,50	-	-
4. МАТЕРИАЛЛАР						
37700	Асбестоцементли босимсиз трубалар шартли ўтиш 300 мм, ички диаметри 279 мм	м	4	-	-	-
37701	Асбестоцементли босимсиз трубалар шартли ўтиш 400 мм, ички диаметри 368 мм	м	24,5	2,86	1,02	-
44266	Тележкали металл чиқинди йиғувчи	комп.	1	-	-	-
44273	Телескопик цилиндрик отводдан таянч металлконструкция рамалари	кг	86	-	-	-
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	Л	-	-	-
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовклардан тайёрланган поковкалар	т	Л	Л	-	-
30952	Майли ва алкидли куюқ бўёқлар: цинкли МА-011-1	т	0,002	0,00012	-	0,00024
31650	Комбинацияланган алиф К-2	т	0,0017	0,0001	-	0,0002
63608	Чиқинди қабул қилиш учун клапанлар	дона	5	0,5	-	1
45033	Териш учун тайёр коришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м ³	0,12	0,01	-	-
32458	ЦАГИ № 3 типдаги цилиндрик тортиш дефлекторлари, патрубкка диаметри 280 мм	дона	1	-	-	-
74484	Пўлат трос	м	31	3	1	-
35318	Электродлар диаметри 5 мм Э42	т	0,0072	0,0007	-	-
46107	Тойиш муфтлари	дона	8	1	-	-

08-06-002 Жадвал

Чиқинди қузури металл деталларини бўйаш

Ишлар таркиби:

01. Чиқинди қузури металл деталларини бўйаш

Ўлчов: 1 чиқинди қузури

08-06-002-01 9 қаватли биноларда беш клапанли чиқинди қузури металл деталларини бўйаш

08-06-002-02 08-06-002-01 нормага хар бир қаватга тўққиздан юқори ёки кам бўйашда қўшиш ёки айириш

08-06-002-03 08-06-002-01 нормага битта қўшимча клапанни бўйашда қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06-002-01	08-06-002-02	08-06-002-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	4,79	0,30	0,58
4. МАТЕРИАЛЛАР					
30952	Майли ва алкидли қуюқ бўёқлар: цинкли МА-011-1	т	0,002	0,00012	0,00024
31650	Комбинацияланган алиф К-2	т	0,0017	0,0001	0,0002
30956	МА-0115 маркали мойли ерга оид бўёқлар мумиё, темирли сурик	т	0,0004	0,00003	0,00006

08-06-003 Жадвал

Чиқинди қузуруларни стволлари асбестоцемент трубалардан ёнғин ўчириш ва тозалаш тизими билан монтаж қилиш

Ишлар таркиби:

08-06-003-01 норма учун:

01. Таянч фланци, патрубк ва оловни баратараф этувчи меҳанзмли шиберни монтаж қилиш. 02. Асбестоцемент трубалардан маҳкамловчи хомутлар резина зичлагичлари билан хар бир қаватда чиқинди қузури ва қопламаси орасидаги тирқишни бетонлаш билан чиқинди қузури стволни монтаж қилиш. 03. Бино чиқинди қузури стволи учун ёнғин ўчириш ва дезинфекция, ювиш, тозалаш тизимини монтаж қилиш. 04. Дефлектор ва вентилицион асбестоцемент трубани ўрнатиш. 05. Чиқинди қабул қилувчи клапанни монтаж қилиш. 06. Металл деталларни бўйаш. 07. Чиқинди йиғувчини ўрнатиш. 08. Тозалаш ва синаш меҳанизмини созлаш.

08-06-003-02 норма учун:

01. Асбестоцемент трубалардан маҳкамловчи хомутлар резина зичлагичлари билан хар бир қаватда чиқинди қузури ва қопламаси орасидаги тирқишни бетонлаш билан чиқинди қузури стволни монтаж қилиш. 02. Чиқинди қабул қилувчи клапанни монтаж қилиш.

08-06-003-03 норма учун:

01. Асбестоцемент трубалардан маҳкамловчи хомутлар резина зичлагичлари билан хар бир қаватда чиқинди қузури ва қопламаси орасидаги тирқишни бетонлаш билан чиқинди қузури стволни монтаж қилиш.

08-06-003-04 норма учун:

01. Чиқинди қабул қилувчи клапанни монтаж қилиш.

Ўлчов: чиқинди қузури (08-06-003-01 норма); қават (08-06-003-02 норма); м (08-06-003-03 норма); дона (08-06-003-04 норма)

- 08-06-003-01 Бинонинг умумий баландлиги 48 м бўлган 17 қаватли биноларда 16 клапанли, чиқинди қувурларни стволлари асбестоцемент трубалардан ёнғинўчириш ва тозалаш тизими билан монтаж қилиш
- 08-06-003-02 08-06-003-01 нормага хар бир қаватга ўн еттидан юқори ёки кам чиқинди қувурларни монтаж қилишда қўшиш ёки айириш
- 08-06-003-03 08-06-003-01 нормага чиқинди қузури стволи 1 м га узайганда қават баландлиги 2,8 м дан ошиқ бўлганда қўшиш ёки айириш
- 08-06-003-04 08-06-003-01 нормага чиқинди қувурларни монтаж қилишда битта қўшимча қабул қилувчи клапанга қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06-003-01	08-06-003-02	08-06-003-03	08-06-003-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	380,41	8,24	1,27	4,19
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	33,70	1,74	0,61	0,14
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00347	Ёйли пайвандлаш учун бирпостли пайвандловчи агрегатлар	маш.-с	3	-	-	-
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	31,83	1,65	0,59	0,11
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	1,87	0,09	0,02	0,03
4. МАТЕРИАЛЛАР						
30407	Қурилиш миҳлари	т	0,0057	0,003	-	-
30998	МА-15, ПФ-14 сурик темирли фойдаланишга тайёр ерга оид алкидли ва ёғли бўёқлар	т	0,00002	-	-	-
35318	Электродлар диаметри 5 мм Э42	т	0,002	-	-	-
36052	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 25 мм бўлган II навли қирқма тахталар	м3	0,216	-	-	-
38617	Бўктирилган пакля	кг	0,01	-	-	-
40955	Гайкали анкерли болтлар	т	0,0008	-	-	-
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) типи, диаметри лойиҳа бўйича	дона	1	-	-	-
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м3	Л	Л	-	-
45213	Асбестоцемент босимсиз муфтлар диаметри 400 мм	дона	16	1	-	-
63952	Асбоцементли трубалар диаметри 300 мм	м	5,9	-	-	-
63953	Асбоцементли трубалар диаметри 400 мм	м	47,6	2,8	1	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06- 003-01	08-06- 003-02	08-06- 003-03	08-06- 003-04
413215	Пўлат конструкцияларни монтажи учун болтлар комплектида гайка ва шайбалар билан, диаметри 6-8 мм, узунлиги 55-80 мм	кг	10	-	-	-
413282	Рухланган пўлатдан думалоқ вентиляцияон дефлекторлар, диаметри 280 мм, қалинлиги 0,55 мм	дона	1	-	-	-
413463	Алюмин жилали кучланиш кабели АВВГнг(А) 3х4+1х2,5-660	1000 м	0,015	-	-	-
414261	Подводкалар эгилувчан арматураланган сув учун, вибрациягақарши комплектда прокладкалари билан, диаметри 15 мм, узунлиги 500 мм	компл	2	-	-	-
414806	Вентиляцияон дефлекторнинг хомути ва рухланган пўлатдан бўлган фартук, диаметри 600 мм, қалинлиги 0,55 мм	дона	1	-	-	-
414812	Листли пўлатдан таянч фланеци Ст3, ички диаметри 450 мм, баландлиги 50 мм	дона	1	-	-	-
414818	Чиқинди стволи фартукини махкамлаш учун махкамловчи металл хомут, диаметри 280 мм	дона	1	-	-	-
414819	Чиқинди стволи трубасини улаш учун махкамловчи металл хомут, диаметри 425-440 мм	дона	16	-	-	-
460950	Тобланган боғлаш сими д-1,2 мм	т	0,0095	0,0005	-	-
467269	Асбестоцементли чиқинди қузури учун КН-5 юкланувчи хомутли клапан	дона	16	1	-	1
467273	Чиқинди қузури стволи тепа учи гильзаси	дона	1	-	-	-
467276	ШБП пружина приводли ва ёнғинқайтарувчи тизимли чиқинди қузури шибери	компл	1	-	-	-
467277	Чиқинди қузури шибер потрубкаси	дона	1	-	-	-
469137	Чиқинди йиғувчи	дона	1	-	-	-
469138	Ёнғинўчириш ва дезинфекция, ювиш, тозалаш тизимига оголовок лойиҳа бўйича	дона	1	-	-	-
469139	Ёнғинўчириш ва дезинфекция, ювиш, тозалаш тизими	компл	1	-	-	-

08-06-004 Жадвал

Коррозияга-чидамли пўлатдан бўлган трубалардан чиқинди қузурини стволи билан монтаж қилиш

Ишлар таркиби:

08-06-004-01 норма учун:

01. Таянч фланци, патрубк ва ёнғин қайтарувчи механизмли шибери монтаж қилиш. 02. Коррозияга чидамли трубалардан махкамловчи хомутлар резина зичлагичлари билан хар бир қаватда чиқинди қузури ва қопламаси орасидаги тирқишни бетонлаш билан чиқинди қузури стволни монтаж қилиш. 03. Бино чиқинди қузури стволи учун ёнғин ўчириш ва дезинфекция, ювиш, тозалаш тизимини монтаж қилиш. 04. Дефлектор ва вентиляциян пўлат трубани ўрнатиш. 05. Чокларни гермитизициялаш билан юкланувчи клапанни монтаж қилиш. 06. Чиқинди қузури металл деталларни бўйаш. 07. Керамзитобетон қоришмани тайёрлаш. 08. Стволни ғишт билан териш, бўшлиқларни керамзитобетон билан тўлдириш. 09. Тозалаш механизминини синаш ва созлаш.

08-06-004-02 норма учун:

01. Коррозияга чидамли трубалардан махкамловчи хомутлар резина зичлагичлари билан хар бир қаватда чиқинди қузури ва қопламаси орасидаги тирқишни бетонлаш билан чиқинди қузури стволни монтаж қилиш. 02. Чокларни гермитизициялаш билан юкланувчи клапанни монтаж қилиш. 03. Керамзитобетон қоришмани тайёрлаш. 04. Стволни ғишт билан териш, бўшлиқларни керамзитобетон билан тўлдириш.

08-06-004-03 норма учун:

01. Коррозияга чидамли трубалардан махкамловчи хомутлар резина зичлагичлари билан хар бир қаватда чиқинди қузури ва қопламаси орасидаги тирқишни бетонлаш билан чиқинди қузури стволни монтаж қилиш. 02. Керамзитобетон қоришмани тайёрлаш. 03. Стволни ғишт билан териш, бўшлиқларни керамзитобетон билан тўлдириш.

08-06-004-04 норма учун:

01. Қабул қилувчи клапанни монтаж қилиш.

Ўлчов: чиқинди қузури (08-06-004-01 норма); қават (08-06-004-02 норма); м (08-06-004-03 норма); дона (08-06-004-04 норма)

- 08-06-004-01 Бинонинг умумий баландлиги 48 м бўлган 17 қаватли биноларда 16 клапанли, чиқинди қузуруларни стволлари хризотилцемент трубалардан ёнғинўчириш ва тозалаш тизими билан монтаж қилиш
- 08-06-004-02 08-06-004-01 нормага хар бир қаватга ўн еттидан юқори ёки кам чиқинди қузуруларни монтаж қилишда қўшиш ёки айириш
- 08-06-004-03 08-06-004-01 нормага чиқинди қузури стволи 1 м га узайганда қават баландлиги 2,8 м дан ошиқ бўлганда қўшиш ёки айириш
- 08-06-004-04 08-06-004-01 нормага чиқинди қузуруларни монтаж қилишда битта қўшимча қабул қилувчи клапанга қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06-004-01	08-06-004-02	08-06-004-03	08-06-004-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	592,67	21,54	5,55	4,14

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06- 004-01	08-06- 004-02	08-06- 004-03	08-06- 004-04
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	51,65	2,82	0,93	0,11
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00347	Ёйли пайвандлаш учун бирпостли пайвандловчи агрегатлар	маш.-с	3	-	-	-
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	40,19	2,15	0,77	0,1
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	11,46	0,67	0,16	0,01
4. МАТЕРИАЛЛАР						
12996	Щебень	м3	1,724	0,1	-	-
23469	Сув	м3	0,588	0,032	0,05	-
30322	Гайка ва шайбали қурилиш болтлари	т	-	-	-	0,0009
30407	Қурилиш михлари	т	0,0057	0,0003	-	-
30898	Ташқи чоклар учун силикон герметик	л	0,48	-	-	0,03
30998	МА-15, ПФ-14 сурик темирли фойдаланишга тайёр ерга оид алкидли ва ёғли бўёқлар	т	0,00002	-	-	-
35318	Электродлар диаметри 5 мм Э42	т	0,002	-	-	-
36052	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 25 мм бўлган II навли қирқма тахталар	м3	0,154	0,012	-	-
40955	Гайкали анкерли болтлар	т	0,0032	-	-	-
44709	Тешик тешиш учун бур сверло (коронка) типи, диаметри лойиҳа бўйича	дона	1	-	-	-
44849	Цемент маркаси лойиҳа бўйича	т	1,819	0,107	0,025	-
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	2,664	0,157	0,056	-
45045	Керамзитли шағал	м3	3,42	0,20	0,068	-
45404	Қурилиш - монтаж пистолети учун потронлар	1000 дона	0,068	0,004	-	-
58186	Металл тележкали металл чиқинди йиғувчи хажми 750 л	компл	1	-	-	-
60096	Қурилиш қуми	м3	4,25	0,24	0,61	-
413199	Рухланган пўлатдан хомутли тезечилувчи хомутлар диаметри 315 мм	дона	1	-	-	-
413215	Пўлат конструкцияларни монтажи учун болтлар комплектида гайка ва шайбалар билан, диаметри 6-8 мм, узунлиги 55-80 мм	кг	31,2	0,4	0,143	-
413282	Рухланган пўлатдан думалоқ вентиляцияон дефлекторлар, диаметри 280 мм, қалинлиги 0,55 мм	дона	1	-	-	-
413300	Дюбель-михлар ўтказилган шайбали ва цинк копламали, диаметри 4,5 мм, узунлиги 30-60 мм	т	0,0007	-	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06- 004-01	08-06- 004-02	08-06- 004-03	08-06- 004-04
414261	Подводкалар эгилувчан арматураланган сув учун, вибрацияга қарши комплектда прокладкалари билан, диаметри 15 мм, узунлиги 500 мм	компл	2	-	-	-
414806	Вентиляция дефлекторнинг хомути ва рухланган пўлатдан бўлган фартук, диаметри 600 мм, қалинлиги 0,55 мм	дона	1	-	-	-
414812	Листли пўлатдан таянч фланеци Ст3, ички диаметри 450 мм, баландлиги 50 мм	дона	1	-	-	-
414818	Чиқинди стволи фартукини маҳкамлаш учун маҳкамловчи металл хомут, диаметри 280 мм	дона	1	-	-	-
434500	Иссиқлик изоляция прокладкали пенополиэтилен шнур, ўтиши думалоқ яхлит, диаметри 30 мм	100м	1,09	0,064	-	-
445679	Кучланиш кабелли мис жилали ПВХ изоляцияли ва қопламали ВВГнг 5х2,5 (ож)-1	1000м	0,003	-	-	-
460950	Тобланган боғлаш сими д-1,2 мм	т	0,0095	0,0005	-	-
467267	СМН типдаги чиқинди қувури стволи учун фланецли юкланувчи клапан КН-3	дона	16	1	-	1
467270	Чиқинди стволи вентиляцияси учун рухланган пўлатдан трубалар, диаметри 300 мм	м	5,9	-	-	-
467273	Чиқинди қувури стволи тепа учи гильзаси	дона	1	-	-	-
467274	Вентиляция заслонка лойиҳа бўйича	дона	1	-	-	-
467276	ШБП пружина приводли ва ёнғин қайтарувчи тизимли чиқинди қувури шибери	компл	1	-	-	-
467278	Чиқинди қувури ПШН бинолар учун шибер потрубкеси, баландлиги 75 м гача	дона	1	-	-	-
467284	Чиқинди қувури стволи учун СПСМ 5 тозалаш тизими оғоловок	дона	1	-	-	-
469139	Ёнғин ўчириш ва дезинфекция, ювиш, тозалаш тизими	компл	Л	-	-	-
923563	Иссиқлигида ўралган арматура пўлатлари даврий профилдан синф: А-III, диаметри 8 мм	т	0,055	0,003	0,011	-
937490	Рухланган пўлатдан чиқинди қувури стволи қалинлиги 1,5 мм	м	47,6	2,8	1	-
937491	Чиқинди қувури стволи	дона	1	-	-	-

08-06-005 Жадвал
Учқатламли зангламайдиган пўлат трубалардан чиқинди қувурини
стволи билан монтаж қилиш

Ишлар таркиби:

08-06-005-01 норма учун:

01. Таянч фланци, патрубк ва ёнѓинќайтарувчи механизмли шиберни монтаж ќилиш. 02. Учќатламли зангламайдиган пўлат трубалардан махкамловчи хомутлар резина зичлагичлари билан хар бир ќаватда чиќинди қузури ва ќопламаси орасидаги тирќишни бетонлаш билан чиќинди қузури стволни монтаж ќилиш. 03. Бино чиќинди қузури стволи учун ёнѓинўчириш ва дезинфекция, ювиш, тозалаш тизимини монтаж ќилиш. 04. Дефлектор ва вентиляциян учќатламли зангламайдиган пўлатдан бўлган трубасини ўрнатиш. 05. Юкланувчи клапанларни монтаж ќилиш. 06. Чиќинди қузури металл деталларни бўяш. 07. Чиќинди қузури стволи овоз пасайтиришни ўрнатиш. 08. Чиќинди қузури стволи ўтиш жойларида бетон ёпмалари тешикларини ямаш. 09. Тозалаш механизмини синаш ва созлаш.

08-06-005-02 норма учун:

01. Учќатламли зангламайдиган пўлат трубалардан махкамловчи хомутлар резина зичлагичлари билан хар бир ќаватда чиќинди қузури ва ќопламаси орасидаги тирќишни бетонлаш билан чиќинди қузури стволни монтаж ќилиш. 02 Чиќинди қузури стволи овозпасайтиришни ўрнатиш. 08. Чиќинди қузури стволи ўтиш жойларида бетон ёпмалари тешикларини ямаш.

08-06-005-03 норма учун:

01. Учќатламли зангламайдиган пўлат трубалардан махкамловчи хомутлар резина зичлагичлари билан хар бир ќаватда чиќинди қузури ва ќопламаси орасидаги тирќишни бетонлаш билан чиќинди қузури стволни монтаж ќилиш. 02 Чиќинди қузури стволи овозпасайтиришни ўрнатиш.

08-06-005-04 норма учун:

01. Ёабул ќилувчи клапанни монтаж ќилиш.

Ўлчов: чиќинди қузури (08-06-005-01 норма); ќават (08-06-005-02 норма); м (08-06-005-03 норма); дона (08-06-005-04 норма)

08-06-005-01	Бинонинг умумий баландлиги 48 м бўлган 17 ќаватли биноларда 16 клапанли, чиќинди қувурларни стволлари учќатламли зангламайдиган пўлат трубалардан ёнѓинўчириш ва тозалаш тизими билан монтаж ќилиш
08-06-005-02	08-06-005-01 нормага хар бир ќаватга ўн еттидан юќори ёки кам чиќинди қувурларни монтаж ќилишда ќўшиш ёки айириш
08-06-005-03	08-06-005-01 нормага чиќинди қузури стволи 1 м га узайганда ќават баландлиги 2,8 м дан ошиќ бўлганда ќўшиш ёки айириш
08-06-005-04	08-06-005-01 нормага чиќинди қувурларни монтаж ќилишда битта ќўшимча қабул ќилувчи клапанга ќўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06- 005-01	08-06- 005-02	08-06- 005-03	08-06- 005-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	379,27	14,07	4,48	3,79
2	Машинасларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	5,68	0,33	0,11	0,01
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
00347	Ёйли пайвандлаш учун бирпостли пайвандловчи агрегатлар	маш.-с	1,85	-	-	-
00698	Минорали кранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 8 т	маш.-с	0,9	0,05	0,02	-
00978	Тортиш кучи 31,39 (3,2) кН (т)гача бўлган, электр лебедкалар	маш.-с	44,79	2,63	0,94	0,40
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,78	0,28	0,09	0,01
4. МАТЕРИАЛЛАР						
30407	Қурилиш миҳлари	т	0,0012	0,0001	-	-
32130	Қурилиш учун мўлжалланган тиокол мастика АМ-0,5	кг	18,65	0,634	0,227	0,05
35310	4 мм диаметри электродлар Э42	т	0,002	-	-	-
36052	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 25 мм бўлган II навли қирқма тахталар	м3	0,013	0,0008	-	-
45027	Бетон (синфи лойиҳа бўйича)	м3	Л	Л	Л	-
413282	Рухланган пўлатдан думалоқ вентиляцияон дефлекторлар, диаметри 280 мм, қалинлиги 0,55 мм	дона	1	-	-	-
414806	Вентиляцияон дефлекторнинг хомути ва рухланган пўлатдан бўлган фартук, диаметри 600 мм, қалинлиги 0,55 мм	дона	1	-	-	-
414812	Листли пўлатдан таянч фланеци Ст3, ички диаметри 450 мм, баландлиги 50 мм	дона	1	-	-	-
461218	Техпластина 2Н-1 ТМКЦ-С-4	т	0,023	-	-	-
467265	НСП типдаги чиқинди қувури стволини улаш учун оралик хомути	дона	16	-	-	-
467266	НСП типдаги чиқинди қувури стволини юккамайтирувчи фланеци	дона	1	1	-	-
467268	НСП типдаги чиқинди қувури ствол учун КН-5М хомутли юккамайтирувчи клапан	дона	16	-	-	1
467270	Чиқинди ствол вентиляцияси учун рухланган пўлатдан труба, диаметр 300 мм	м	5,9	-	-	-
467273	Чиқинди қувури ствол тепа учи гильзаси	дона	1	-	-	-
467278	Чиқинди қувури ПШН бинолар учун шиббер потрубкиси, баландлиги 75 м гача	дона	1	-	-	-
467723	Чиқинди қувури тозалаш қурилмаси (ЗУМ)	компл	1	-	-	-

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-06-005-01	08-06-005-02	08-06-005-03	08-06-005-04
469140	Чиқинди қувури стволлари лойиҳа бўйича	м	47,6	-	1	-
469145	Базаль тоғ жинсларига асосланган иссиқлик изоляция плиталари	м ³	0,48	-	0,01	-

07 бўлим. Ташқи ва ички лесалар

08-07-001 Жадвал

Ташқи инвентар лесаларни ўрнатиш ва бузиш

Ишлар таркиби:

01. Ташқи лесаларни ўрнатиш жойини текислаш (01-03 нормалар). 02. Инвентар лесалар тўшамалари, панжаралари, зинапоёлари ва юриш зиналарини ўрнатиш билан йиғиш ва ўрнатиш. 03. Лесаларни бузиш. 04. Леса деталларини хар бир айланишида уларни тиклаш ва таъмирлаш. 05. Объект олди омбордан объектга тайёр леса элементларини олиб кириш ва объектдан объект олди омборга ташиш.

Ўлчов: 100 м2 ташқи лесалар учун вертикал проекция

Ташқи инвентар лесаларни ўрнатиш ва бузиш баландлиги 16 м гача:

08-07-001-01 трубади қопламани териш учун

08-07-001-02 трубади бошқа пардозлаш ишлари учун

08-07-001-03 осма

08-07-001-04 Ташқи инвентар лесаларнинг хар бир кейинги 4 м баландлигига: 08-07-001-01, 08-07-001-02 нормага қўшиш

08-07-001-05 Ташқи инвентар лесаларнинг хар бир кейинги 4 м баландлигига: 08-07-001-03 нормага қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-07-001-01	08-07-001-02	08-07-001-03	08-07-001-04	08-07-001-05
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	43,40	43,50	65,20	6,60	9,79
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,07	0,07	0,08	0,02	0,02
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР							
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,07	0,07	0,08	0,02	0,02
4. МАТЕРИАЛЛАР							
44082	Лесаларнинг ёғоч деталлари	м3	0,006	0,009	0,009	-	-
63944	Лесаларнинг пўлат деталлари	т	0,037	0,035	0,044	0,009	0,011
51622	Тўшама щитлар	м2	1,2	3,4	1,9	0,6	0,95

08-07-002 Жадвал**Ички инвентар лесаларни ўрнатиш ва бузиш**

Ишлар таркиби:

01. Инвентар лесалар тўшамалари, панжаралари, зинапоялари ва юриш зиналарини ўрнатиш билан йиғиш ва ўрнатиш. 02. Лесаларни бузиш. 03. Леса деталларини хар бир айланишида уларни тиклаш таъмирлаш. 04. Объект олди омбордан объектга тайёр леса элементларини олиб кириш ва объектдан объект олди омборга ташиш.

Ўлчов: 100 м2 горизонталь проекция

Ички трубади инвентар лесаларни ўрнатиш ва бузиш:

08-07-002-01 хонани баландлиги 6 м гача бўлганда

08-07-002-02 хонани хар бир кейинги 4 м баландлигига қўшиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-07-002-01	08-07-002-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	70,20	49,80
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,18	0,11
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
02499	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,18	0,11
4. МАТЕРИАЛЛАР				
44082	Лесаларнинг ёғоч деталлари	м3	0,008	0,008
63944	Лесаларнинг пўлат деталлари	т	0,029	0,029
51622	Тўшама щитлар	м2	5,5	1,4

08-07-003 Жадвал**Осма лесаларни пўлат деталларини тайёрлаш**

Ишлар таркиби:

01. Осма лесалар пўлат деталларини тайёрлаш.

Ўлчов: 1 т деталлар

08-07-003-01 Осма лесаларни пўлат деталларини тайёрлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-07-003-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	49,80
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,56
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02499	Юк қўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,45

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-07- 003-01
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,11
02016	Қўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламаси (ўзгармас ток)	маш.-с	5,34
4. МАТЕРИАЛЛАР			
33641	Диаметри 10 мм А-I даражали термик, термомеханик махкамланган ва иссиқ прокатланган темир-бетон конструкцияларини арматуралаш учун юмалоқ ва даврий профили прокатлар	т	0,08
31392	Табиий олифа	кг	1,4
32501	Оғирлиги 1,8 кг квадрат заготовклардан тайёрланган поковкалар	т	0,03
45402	№ 10-14 двутавор балкалар, оддий пўлат камқотишма қайноқ 18 кп	т	0,2
45403	Швеллерлар № 5-8, тинч пўлат 18сп	т	0,33
33653	Диаметри 16 мм А-II даражали термик, термомеханик махкамланган ва иссиқ прокатланган темир-бетон конструкцияларини арматуралаш учун юмалоқ ва даврий профили прокатлар	т	0,29
33746	Эни 50-200 мм Ст3сп маркалии, қалинлиги 4-5 мм тинчлантирилган пўлат тасма	т	0,09
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,005
30956	МА-0115 маркали мойли ерга оид бўёқлар мумиё, темирли сурик	т	0,0017

08-07-004 Жадвал

Осма лесаларни ёғоч деталларини тайёрлаш

Ишлар таркиби:

01. Осма лесалар ёғоч деталларини тайёрлаш.

Ўлчов: 1 м3 деталлар

08-07-004-01 Осма лесаларни ёғоч деталларини тайёрлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-07- 004-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	14,72
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,61
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02499	Юк кўтариш қобияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,49
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10т	маш.-с	0,12
4. МАТЕРИАЛЛАР			

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-07-004-01
36052	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 25 мм бўлган II навли қирқма тахталар	м3	1,05
30391	Силлиқ бошли қурилиш михлари 1,8х60 мм	т	0,005
31392	Табиий олифа	кг	9,9
30665	Техник фторли натрий, маркаси А, I нав	т	0,0059
09219	Сув	м3	0,112

08-07-005 Жадвал

Осма лесалар учун ёғоч тўшама щитларини тайёрлаш

Ишлар таркиби:

01. Осма лесалар учун ёғоч тўшама щитларини тайёрлаш.

Ўлчов: 100 м2 щитлар

08-07-005-01 Осма лесалар учун ёғоч тўшама щитларини тайёрлаш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-07-005-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	137,53
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	6,37
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02016	Кўлда электр ёйи билан пайвандлаш учун мосламалари (ўзгармас ток)	маш.-с	7,31
02499	Юк кўтариш қобилияти 5т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	4,47
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	1,90
4. МАТЕРИАЛЛАР			
36056	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенглиги 75-150 мм, қалинлиги 32-40 мм II навли тахталар	м3	5,67
30391	Силлиқ бошли қурилиш михлари 1,8х60 мм	т	0,037
33641	Диаметри 10 мм А-I даражали термик, термомеханик маҳкамланган ва иссиқ прокатланган темир-бетон конструкцияларини арматуралаш учун юмалоқ ва даврий профили прокатлар	т	0,23
31392	Табиий олифа	кг	10,5
30665	Техник фторли натрий, маркаси А, I нав	т	0,0318
35310	4 мм диаметрли электродлар Э42	т	0,0023
09219	Сув	м3	0,604

08 Бўлим. Иситиш печлари ва ўчоқлар

08-08-001 Жадвал

Биоларнинг пастки қаватларида печлар, ўчоқлар ва трубалар ости асослари

Ишлар таркиби:

01. Тайёр котлованларда харсанг тош ёки ғишт ва ярим тошдан асосларни териш. 02. Изоляцияни ўрнатиш.

Ўлчов: 1 м3 асос

Пастки қаватларда печлар, ўчоқлар ва трубалар ости асослари

08-08-001-01 харсанг

08-08-001-02 ғиштли

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-08-001-01	08-08-001-02
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	5,66	4,45
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,11	0,36
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,11	0,36
4. МАТЕРИАЛЛАР				
10951	Харсанг тош	м3	1,03	-
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	-	0,19
10436	Керамик ярим-ғишт	м3	-	0,6
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,41	0,36
09219	Сув	м3	0,04	0,04

08-08-002 Жадвал

Биоларнинг юқори қаватларида печлар, ўчоқлар ва трубалар ости асослари

Ишлар таркиби:

01. Юқори қаватларда асосларни қуриш.

Ўлчов: 1 жой

08-08-002-01 Юқори қаватларда печлар, ўчоқлар ва трубалар ости асослари

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-08-002-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	4,10
2	Машинаистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,05
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,02
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,03
4. МАТЕРИАЛЛАР			
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,006
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиҳа бўйича)	м3	0,02
33334	Двутаврлар параллаель қиррали токчали нормал “Б”, яримтинч пўлат, № 16-18	т	0,02
33641	Диаметри 10 мм А-І даражали термик, термомеханик маҳкамланган ва иссиқ прокатланган темир-бетон конструкцияларини арматуралаш учун юмалоқ ва даврий профили прокатлар	т	0,03
09219	Сув	м3	0,006
36062	Игнабаргли дарахт ёғочидан қирқиб тайёрланган узунлиги 4-6,5 м, кенлиги 75-150 мм, қалинлиги 44 мм ва ундан ортиқ бўлган, IV навли қирқма тахталар	м3	0,026

**08-08-003 Жадвал
Печлар, ўчоқларни териш**

Ишлар таркиби:

01. Печлар ва ўчоқлар бўлимлари ва совуқ чоракларини жойлаштириш билан териш. 02. Ускуналарни (01-10 нормалар) ва металл белбоғ-қопламаларни (05-10 нормалар) ўрнатиш. 03. Пўлат футлярни (02, 04 нормалар) ва пўлат зонтларни (09, 10 нормалар) тайёрлаш ва ўрнатиш. 04. Лойли қоришмани тайёрлаш. 05. Опалубка ва кружал тўшамаларни, ўрнатиш ва бузиш. 06. Дудбуронларга улаш.

Ўлчов: 1 м3 териш (бўшлиқларни айирмасдан)

Иситиш печлари, ўчоқларини териш:

08-08-003-01 шпукатуркаланмаган ва пардозланмаган ўтинда иситиладиган
08-08-003-02 пўлат футлярларда ўтинда иситиладиган
08-08-003-03 шпукатуркаланмаган ва пардозланмаган кўмирда иситиладиган
08-08-003-04 пўлат футлярларда кўмирда иситиладиган

Ошхона печлари, ўчоқларини териш:

08-08-003-05 щитсиз ўтинда иситиладиган
 08-08-003-06 щитли ўтинда иситиладиган
 08-08-003-07 щитсиз кўмирда иситиладиган
 08-08-003-08 щитли кўмирда иситиладиган

Овқат пишириладиган печлари, ўчоқларини териш:

08-08-003-09 ўтинда иситиладиган
 08-08-003-10 кўмирда иситиладиган

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-08-003-01	08-08-003-02	08-08-003-03	08-08-003-04
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	10,40	16,60	10,40	16,60
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,50	0,48	0,50	0,48
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,5	0,48	0,5	0,48
4. МАТЕРИАЛЛАР						
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,53	0,06	0,44	0,06
44175	Қаттиқ қиздирилган ғишт	т	-	1,26	-	1
10452	Шамотли ғишт	т	-	-	0,3	0,3
44930	Печь ускуналари	комп.	Л	Л	Л	Л
33491	Қалинлиги 10-75 мм, эни 100-200 мм, пўлат маркаси Ст0, оддий турдаги углерод сифатли тасмали пўлатдан, сортаментли ва қиздирилган фасон пўлат прокати	т	0,001	0,001	0,001	0,001
33624	Оддий сифатли углеродли пўлатдан ясалган қиррали қирралар билан юқори сифатли, қиздирилган юпқа листли прокат қалинлиги 3,9 мм	т	0,001	0,021	0,001	0,021
11004	Қурилиш ишлари учун қум	м3	0,19	0,09	0,18	0,08
09650	Лой	м3	0,28	0,02	0,26	-
38601	Қурилиш войлоки	т	0,007	0,003	0,007	0,003
30377	Формовкаловчи думалоқ симли михлар 1,6x100 мм	т	0,00016	0,00071	0,00016	0,00071
32548	Диаметри 1,1 мм бўлган қора сим	т	0,00115	0,00034	0,00115	0,00034
09219	Сув	м3	0,05	0,45	0,05	0,45
44071	Майдаланган ёнғинга чидамли лой	т	-	0,21	0,01	0,22
44415	Шамотли кукун	т	-	-	0,02	0,02

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-08- 003-05	08-08- 003-06	08-08- 003-07	08-08- 003-08
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	9,30	9,00	9,30	9,00
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,39	0,41	0,39	0,41
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР						
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,39	0,41	0,39	0,41
4. МАТЕРИАЛЛАР						
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,35	0,38	0,26	0,29
10452	Шамотли ғишт	т	-	-	0,3	0,3
33491	Қалинлиги 10-75 мм, эни 100-200 мм, пўлат маркаси Ст0, оддий турдаги углерод сифатли тасмали пўлатдан, сортаментли ва қиздирилган фасон пўлат прокати	т	0,021	0,008	0,021	0,008
33624	Оддий сифатли углеродли пўлатдан ясалган қиррали қирралар билан юкори сифатли, қиздирилган юпка листли прокат қалинлиги 3,9 мм	т	0,002	0,001	0,002	0,001
44930	Печь ускуналари	комп.	Л	Л	Л	Л
11004	Қурилиш ишлари учун кум	м3	0,11	0,14	0,1	0,13
09650	Лой	м3	0,1	0,19	0,08	0,17
32548	Диаметри 1,1 мм бўлган қора сим	т	0,0005	0,00081	0,0005	0,00081
09219	Сув	м3	0,16	0,15	0,16	0,15
38601	Қурилиш войлоки	т	-	0,002	-	0,002
30377	Формовкаловчи думалоқ симли михлар 1,6x100 мм	т	-	0,00004	-	0,00004
44415	Шамотли кукун	т	-	-	0,02	0,02
44071	Майдаланган ёнғинга чидамли лой	т	-	-	0,01	0,01

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-08- 003-09	08-08- 003-10
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	12,30	12,30
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,37	0,37
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР				
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,37	0,37
4. МАТЕРИАЛЛАР				
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	0,34	0,25
10452	Шамотли ғишт	т	-	0,3
33491	Қалинлиги 10-75 мм, эни 100-200 мм, пўлат маркаси Ст0, оддий турдаги углерод сифатли тасмали пўлатдан, сортаментли ва қиздирилган фасон пўлат прокати	т	0,021	0,021

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-08- 003-09	08-08- 003-10
33624	Оддий сифатли углеродли пўлатдан ясалган қиррали қирралар билан юқори сифатли, қиздирилган юққа листли прокат қалинлиги 3,9 мм	т	0,008	0,008
44930	Печь ускуналари	комп.	Л	Л
11004	Қурилиш ишлари учун қум	м3	0,09	0,08
09650	Лой	м3	0,14	0,12
32548	Диаметри 1,1 мм бўлган қора сим	т	0,00016	0,00016
09219	Сув	м3	0,16	0,16
44415	Шамотли кукун	т	-	0,02
44071	Майдаланган ёнғинга чидамли лой	т	-	0,01

08-08-004 Жадвал
Металл ўчоқларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Ғишт билан ўчоқни қоплаш билан метал плиталарни ўрнатиш. 02. Лойли қоришмани тайёрлаш. 03. Опалубка ва кружал тўшамаларни, ўрнатиш ва бузиш. 04. Дудбуронларга улаш.

Ўлчов: 1 ўчоқ

08-08-004-01 Металл ўчоқларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-08- 004-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	3,70
2	Машинистларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,10
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,10
4. МАТЕРИАЛЛАР			
74533	Ўчоқлар учун металл кўчирилувчи плиталар	дона	1
44930	Печь ускуналари	комп.	Л
44175	Қаттиқ қиздирилган ғишт	т	0,028
33624	Оддий сифатли углеродли пўлатдан ясалган қиррали қирралар билан юқори сифатли, қиздирилган юққа листли прокат қалинлиги 3,9 мм	т	0,002
44071	Майдаланган ёнғинга чидамли лой	т	0,08
11004	Қурилиш ишлари учун қум	м3	0,03
09219	Сув	м3	0,03
30377	Формовкаловчи думалоқ симли михлар 1,6x100 мм	т	0,00001

08-08-005 Жадвал
Ғиштли дудбурон трубаларни териш

Ишлар таркиби:

01. Трубаларни бўлимлари, совуқ чоракларни ўрнатиш билан териш. 02. Опалубка тўшамаларини ўрнатиш ва бузиш. 03. Пўлат зонтларни ўрнатиш.

Ўлчов: 1 м3 териш (бўшлиқларни айирмасдан)

08-08-005-01 Ғиштли дудбурон трубаларни териш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-08-005-01
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	12,97
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	0,44
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР			
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	0,09
00762	Автокранлар бошқа турдаги қурилишларда ишлаганда 10 т	маш.-с	0,35
4. МАТЕРИАЛЛАР			
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиха бўйича	1000 дона	0,49
33624	Оддий сифатли углеродли пўлатдан ясалган қиррали қирралар билан юқори сифатли, қиздирилган юпқа листли прокат қалинлиги 3,9 мм	т	0,006
11004	Қурилиш ишлари учун кум	м3	0,08
09650	Лой	м3	0,12
38601	Қурилиш войлоки	т	0,003
33491	Қалинлиги 10-75 мм, эни 100-200 мм, пўлат маркаси Ст0, оддий турдаги углерод сифатли тасмали пўлатдан, сортаментли ва қиздирилган фасон пўлат прокати	т	0,004
45033	Териш учун тайёр қоришма (таркиби ва маркаси лойиха бўйича)	м3	0,04
30652	Сўндирилмаган қурилиш гувала оҳаги, I нав	т	0,0006
30377	Формовкаловчи думалоқ симли михлар 1,6x100 мм	т	0,0006
30331	Яримайлана қалпоқли заклепкалар 4x10 мм	т	0,0003

08-08-006 Жадвал
Печларни пардозлаш

Ишлар таркиби:

01. Растворни тайёрлаш. 02. Ғиштни териш. 03. Плиталарни кесиш ва ётқизиш. 04. Сеткани тўшаш. 05. Печ симини кесиш ва ўрнатиш.

Ўлчов: 100 м2 шукатуркаланган ва пардозланган юзалар

Печларни пардозлаш:

08-08-006-01 плиткалар билан

08-08-006-02 лойли шукатурка растворда сеткаси

08-08-006-03 лойли шукатурка растворда сетка билан

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-08- 006-01	08-08- 006-02	08-08- 006-03
1	Курувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	362,00	15,00	44,00
2	Машиностларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	4,28	0,82	0,98
3. МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАР					
02499	Юк кўтариш қобилияти 5 т гача бўлган бортли автомобиллар	маш.-с	2,14	-	-
00112	Автоюклагич 5 т	маш.-с	2,14	0,82	0,98
4. МАТЕРИАЛЛАР					
44158	Қаторли плиткалар	м2	84	-	-
44159	Фасонли плиткалар	м2	21	-	-
32538	Рухланган ўйиш учун мўлжалланган камуглеродланган сим, диаметри 1,1 мм	т	0,071	-	0,001
45040	Керамик ғишт ўлчами ва маркаси лойиҳа бўйича	1000 дона	1,5	-	-
11004	Қурилиш ишлари учун қум	м3	1,3	0,9	0,9
09650	Лой	м3	2,1	1,4	1,4
30654	Қайшқоқ гипслар Г-3	т	0,019	-	-
32524	6,3-6,5 мм диаметрли иссиққа чидамли пўлат сим ўрами	т	0,0138	-	-
32548	Диаметри 1,1 мм бўлган қора сим	т	0,0568	-	-
30653	Майдаланган табиий мел	т	0,0015	-	-
44059	Ветошь	кг	0,15	-	-
09219	Сув	м3	0,19	0,12	0,12
30377	Формовкаловчи думалоқ симли михлар 1,6x100 мм	т	0,0028	-	-
34511	Умумий қурилиш ишлари учун минерал қўшимчали (ПС-Д20), 300 маркали цемент	т	-	0,2	0,2
33203	Квадрат ячейкали тўқилган сетка № 12 қопламасиз	м2	-	-	108

09 Бўлим. Постларни ўрнатиш

08-09-001 Жадвал

Техноспортни қўллаган холда ишларни бажариш учун постларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Пастни ўрнатиш жойини текшириш. 02. Хавфсизлик контурини ташкил этиш. 03. Ишчини хавфсизлигини ташкил этиш. 04. Инвентарь ва қўл инструментини хавфсизлаш. 05. Материални иш жойиги узатиш. 06. Ишлаб чиқариш жойига ишлаётган инвентарь ва инструментни кўтариш ва тушириш.

Ўлчов: 1 пост

08-09-001-01 Техноспортни қўллаган холда ишларни бажариш учун постларни ўрнатиш

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	08-09-001-01
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	34
4. МАТЕРИАЛЛАР			
44829	Асосий хавфсизлик арқони диаметри 10-12 мм узунлиги 120 м	дона	0,0083
44830	Ёрдамчи решпнур арқон диаметри 8 мм узунлиги 50 м	дона	0,0083
44831	Альпинистлик карабини У-І-АА	дона	0,0250
44832	Фрикцион кўтариш қурилмаси "Джумар"	дона	0,0083
44833	Фрикцион тушириш қурилмаси	дона	0,0042
44834	Хавфсизлик боғлами	дона	0,0042
44835	Люлька-ўтиргич индивидуал фойдаланишли	дона	0,0042

08-09-002 Жадвал

Баланд трубалар, мачта ва бошқа конструкциялар ишларида техноспортни қўллаган холда ишларни бажариш учун постларни ўрнатиш

Ишлар таркиби:

01. Пастни ўрнатиш жойини текшириш. 02. Хавфсизлик контурини ташкил этиш. 03. Ишчини хавфсизлигини ташкил этиш. 04. Инвентарь ва қўл инструментини хавфсизлаш. 05. Материални иш жойиги узатиш. 06. Ишлаб чиқариш жойига ишлаётган инвентарь ва инструментни кўтариш ва тушириш.

Ўлчов: 1 пост

Баланд трубалар ва бошқа конструкцияларда постларни ўрнатиш:

8-09-002-01 конструкция баландлиги 30 м гача бўлганда
 8-09-002-02 конструкция баландлиги 40 м гача бўлганда
 8-09-002-03 конструкция баландлиги 60 м гача бўлганда
 8-09-002-04 конструкция баландлиги 150 м гача бўлганда
 8-09-002-05 конструкция баландлиги 200 м гача бўлганда

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	8-09-002-01	8-09-002-02	8-09-002-03
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	42,45	52,4	72,28

Ресурс коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	8-09- 002-01	8-09- 002-02	8-09- 002-03
4. МАТЕРИАЛЛАР					
44829	Асосий хафвсизлик арқони диаметри 10-12 мм узунлиги 120 м	дона	0,0083	0,0083	0,0083
44830	Ёрдамчи решпнур арқон диаметри 8 мм узунлиги 50 м	дона	0,0083	0,0083	0,0083
44831	Альпинистлик карабини У-І-АА	дона	0,0250	0,0250	0,0250
44832	Фрикцион қўтариш қурилмаси "Джумар"	дона	0,0083	0,0083	0,0083
44833	Фрикцион тушириш қурилмаси	дона	0,0042	0,0042	0,0042
44834	Хафвсизлик боғлами	дона	0,0042	0,0042	0,0042
44835	Люлька-ўтиргич индивидуал фойдаланишли	дона	0,0042	0,0042	0,0042

Ресурс с коди	Харажат элементлари номи	Ўлчов бирлиги	8-09- 002-04	8-09- 002-05
1	Қурувчи-ишчиларнинг меҳнат харажатлари	киши-с	161,85	211,67
4. МАТЕРИАЛЛАР				
44829	Асосий хафвсизлик арқони диаметри 10-12 мм узунлиги 120 м	дона	0,0083	0,0083
44830	Ёрдамчи решпнур арқон диаметри 8 мм узунлиги 50 м	дона	0,0083	0,0083
44831	Альпинистлик карабини У-І-АА	дона	0,0250	0,0250
44832	Фрикцион қўтариш қурилмаси "Джумар"	дона	0,0083	0,0083
44833	Фрикцион тушириш қурилмаси	дона	0,0042	0,0042
44834	Хафвсизлик боғлами	дона	0,0042	0,0042
44835	Люлька-ўтиргич индивидуал фойдаланишли	дона	0,0042	0,0042

МУНДАРИЖА

1. Техник қисм	3
2. 1. Умумий кўрсатмалар	3
3. 2. Иш ҳажмларини ҳисоблаш қоидалари	6
4. 3.Нормаларга коэффициентлар	8
5. 01.Бўлим. Харсанг тошлардан конструкциялар, гидроизоляция ва фундамент ости асослари	9
6. 08-01-001 жадвал Пойдеворларни қуриш, деворларни териш	9
7. 08-01-002 Жадвал Пайдевор остига асосларини қуриш	11
8. 08-01-004 Жадвал Деворлар, пойдеворларни лой билан ёнлама изоляция қилиш	12
9. 08-01-005 Жадвал Қуруқ қоришмалардан девор, пойдеворларни суртиладиган ёнлама изоляциясини қуриш	12
10. 08-01-006 Жадвал Қуруқ аралашмалардан механизацияланган усулда штукатуркали гидроизоляцияни қуриш	13
11. 08-01-007 Жадвал Пойдеворларни қуруқ горизонтал тўшаладиган ўрамли материаллардан бир қатлам гидроизоляция қилиш	14
12. 02 Бўлим. Тош ва ғиштлардан конструкциялар	15
13. 08-02-001 Жадвал Ғишт териш ишлари	15
14. 08-02-002 Жадвал Ғишдан тўсиқларни териш	17
15. 08-02-003 Жадвал Ғишдан конструкцияларни териш	18
16. 08-02-004 Жадвал Қалинлиги 1/2 ғишт бўлган цилиндрик сводлар	20
17. 08-02-005 Жадвал Сейсмикаси 7-8 балл бўлган районларда арматураланган ғишт деворларни териш	21
18. 08-02-006 Жадвал Терим чокларини расшивкалаш	22
19. 08-02-007 Жадвал Деворларни теришни арматуралаш, улоқларни маҳкамлаш, металл панжараларни ўрнатиш	22
20. 08-02-008 Жадвал Ташқи деворларни териладиган керамик ёки силикат тошлардан териш	23
21. 08-02-009 Жадвал Териладиган керамик ёки силикат тошлардан қалинлиги 120	25

мм бўлган тўсиқларни териш

- | | | |
|-----|--|----|
| 22. | 08-02-010 Жадвал Ташқи деворларни ғишт ва керамик ёки силикат тошлардан юза ғиштлир, керамик ёки силикат тошлар пардозлаш билан териш | 26 |
| 23. | 08-02-011 Жадвал Деворлар участкаларини (карнизлар, пояслар ва ш.к.) ғишт ва керамик ва силикат тошлардан пардозловчи профиль юза ғиштлирдан пардозлаш билан териш | 32 |
| 24. | 08-02-012 Жадвал Деворларни керамик ёки силикат тошлардан пардозловчи профиль юза керамик тошлардан пардозлаш билан териш | 34 |
| 25. | 08-02-013 Жадвал Ташқи деворларни 2 ғишт қалинликда керамик плиткалар билан пардозлаб териш | 36 |
| 26. | 08-02-014 Жадвал Енгиллаштирилган конструкциялардан ташқи ва ички ғишт деворларни териш | 37 |
| 27. | 08-02-015 Жадвал Ҳаволи қатлам иссиқликизоляция плиталар билан ташқи ва ички ғиштли деворларни териш | 40 |
| 28. | 08-02-016 Жадвал Ғиштлидан таянч деворларни териш | 42 |
| 29. | 08-02-017 Жадвал Ғиштлидан думалоқсимон деворларни териш | 42 |
| 30. | 08-02-018 Жадвал Композит полимерли арматуралар билан бино ва иншоатларни ғиштли деворларини горизонтал арматуралаш | 43 |
| 31. | 08-02-019 Жадвал Газобетон, пенобетон ва полистирол бетон деворларни ғишт билан қоплаш | 44 |
| 32. | 03 Бўлим. Енгил блок ва тошлардан конструкциялар | 45 |
| 33. | 08-03-001 Жадвал Йирик охактош блокларни териш | 45 |
| 34. | 08-03-002 Жадвал Тешиқлар ва фахверқларни тўлдириш, деворларни енгилбетон тошлардан териш | 46 |
| 35. | 08-03-003 Жадвал Туф ва охактош тошлардан арматураланмаган, тўсиқлар ва деворларни териш | 48 |
| 36. | 08-03-004 Жадвал Қават баландлиги 4 м гача бўлган биноларни ўлчами 500x300x200 мм иссиқликизоляция полистиролбетон блоклар билан ўраб турувчи деворларини (темирбетон каркас оралиқларини тўлдириш) куриш | 51 |
| 37. | 08-03-005 Жадвал Қават баландлиги 4 м гача бўлган биноларни ўлчами 500x300x120 мм иссиқликизоляция полистиролбетон блоклар билан тўсиб турувчи деворларини (темирбетон каркас оралиқларини тўлдириш) куриш | 52 |
| 38. | 08-03-006 Жадвал Бино ташқи деворларини иситиш учун 600x400x60 мм ўлчамли | 53 |

полистиролбетон плиталарни монтаж қилиш	
39. 08-03-007 Жадвал Қуруқ аралашмали елимларда пардозсиз газобетон блоклардан деворларни териш	54
40. 04 Бўлим. Пардеворлар	55
41. 08-04-001 Жадвал Енгилбетон ва гипсдан ишланган плитали тўсиқларни ўрнатиш	55
42. 08-04-002 Жадвал Шиша блоклардан тўсиқларни ўрнатиш ва тешиқларни шиша блоклар билан тўлдириш	57
43. 08-04-003 Жадвал Қуруқ аралашмали елимларда газобетон блоклардан пардеворларни териш	58
44. 05 Бўлим. Дераза токчалари, айвонлар	59
45. 08-05-001 Жадвал Темирбетон плита дераза токчаларини ўрнатиш	59
46. 08-05-002 Жадвал Пиллапояларни қуриш	60
47. 06 Бўлим. Чиқинди қувурлари	61
48. 08-06-001 Жадвал Асбоцементли трубалардан ствол билан чиқинди қувурларни монтаж қилиш	61
49. 08-06-002 Жадвал Чиқинди қузури металл деталларини бўйаш	62
50. 08-06-003 Жадвал Чиқинди қувурларни стволлари асбестоцемент трубалардан ёнғин ўчириш ва тозалаш тизими билан монтаж қилиш	63
51. 08-06-004 Жадвал Коррозияга-чидамли пўлатдан бўлган трубалардан чиқинди қувурини стволи билан монтаж қилиш	65
52. 08-06-005 Жадвал Учқатламли зангламайдиган пўлат трубалардан чиқинди қувурини стволи билан монтаж қилиш	68
53. 07 бўлим. Ташқи ва ички лесалар	71
54. 08-07-001 Жадвал Ташқи инвентар лесаларни ўрнатиш ва бузиш	71
55. 08-07-002 Жадвал Ички инвентар лесаларни ўрнатиш ва бузиш	72
56. 08-07-003 Жадвал Осма лесаларни пўлат деталларини тайёрлаш	72
57. 08-07-004 Жадвал Осма лесаларни ёғоч деталларини тайёрлаш	73
58. 08-07-005 Жадвал Осма лесалар учун ёғоч тўшама щитларини тайёрлаш	74
59. 08 Бўлим. Иситиш печлари ва ўчоқлар	75

60.	08-08-001 Жадвал Биноларнинг пастки қаватларида печлар, ўчоқлар ва трубалар ости асослари	75
61.	08-08-002 Жадвал Биноларнинг юқори қаватларида печлар, ўчоқлар ва трубалар ости асослари	75
62.	08-08-003 Жадвал Печлар, ўчоқларни териш	76
63.	08-08-004 Жадвал Металл ўчоқларни ўрнатиш	79
64.	08-08-005 Жадвал Ғиштли дудбурон трубаларни териш	80
65.	08-08-006 Жадвал Печларни пардозлаш	80
66.	09 Бўлим. Постларни ўрнатиш	81
67.	08-09-001 Жадвал Техноспортни қўллаган холда ишларни бажариш учун постларни ўрнатиш	81
68.	08-09-002 Жадвал Баланд трубалар, мачта ва бошқа конструкциялар ишларида техноспортни қўллаган холда ишларни бажариш учун постларни ўрнатиш	82