ГРАДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

СБОРНИКИ СМЕТНЫХ РЕСУРСНЫХ НОРМ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК 41 ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ В ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЯХ

ШНК 4.02.41 - 06

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН ПО АРХИТЕКТУРЕ И СТРОИТЕЛЬСТВУ ТАШКЕНТ 2006

ГРАДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

СБОРНИКИ СМЕТНЫХ РЕСУРСНЫХ НОРМ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК 41 ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ В ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЯХ

ШНК 4.02.41 - 06

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН ПО АРХИТЕКТУРЕ И СТРОИТЕЛЬСТВУ ТАШКЕНТ 2006

ШНК 4.02.41-06 сборник ресурсных сметных норм на строительные работы. Сборник 41 «Гидроизоляционные работы в гидротехнических сооружениях» (Госархитекстрой Республики Узбекистан г. Ташкент 2006 г.

Переработан ОАО "Узсувлойиха" (институтом "Узгипроводхоз").

Взамен КМК 4.02.39-41 сборник 41 «Гидроизоляционные работы в гидротехнических сооружениях» и утвержден приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству N 16 от 05.02. 2007 года.

С введением в действие настоящего сборника ШНК 4.02.41- 06 № 41 ресурсных сметных норм на строительные работы «Гидроизоляционные работы в гидротехнических сооружениях», на территории Республики Узбекистан утрачивает силу КМК 4.02.41-96 Сборник 41 «Гидроизоляционные работы в гидротехнических сооружениях».

При пользовании нормативным документом следует учитывать изменения строительных норм и правил, а также государственных стандартов, публикуемых Госархитектстроем и Госстандартом Республики Узбекистан.

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального документа без разрешения Госархитектстроя Республики Узбекистан.

| Государственный комитет | Градостроительные нормы и правила | ШНК 4.02.39-06 |
|-------------------------|------------------------------------|----------------|
| Республики Узбекистан | Сборники сметных ресурсных норм на | |
| по архитектуре и | строительные работы. Сборник 41. | Взамен |
| строительству | Гидроизоляционные работы в | КМК 4.02.39-96 |
| (Госархитектстрой) | гидротехнических сооружений | |

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Обшие положения

- 1. Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ШНК) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих, строительные машины, материалы) при выполнении гидроизоляционных работ в гидротехнических сооружениях и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. ШНК являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных норм (расценок).
- 2. ШНК отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам строительных работ. ШНК обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими капитальное строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

Для строек, финансирование которых осуществляется за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц, ШНК носят рекомендательный характер.

3. Сборник состоит из двух книг.

В книгу 1 входит раздел:

Гидроизоляционные работы в речных гидротехнических сооружениях

В книгу 2 входит раздел:

Гидроизоляционные работы в морских гидротехнических сооружениях.

4. Указанный в настоящем сборнике размер "до" включает в себя этот размер.

РАЗДЕЛ 01. ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ В РЕЧНЫХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЯХ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ К РАЗДЕЛУ 01.

1. Общие указания

1.1. Нормы раздела 01 настоящего сборника распространяются на

| | Утверждены приказом Государственного | |
|-------------------|--------------------------------------|-------------------|
| ВНЕСЕНЫ | комитета Республики Узбекистан по | Срок введения в |
| ОАО "Узсувлойиха" | архитектуре и строительству | действие 2007 год |
| | № 16 от 05.02.2007 года | |

гидроизоляционные работы, выполняемые при строительстве речных гидротехнических сооружений.

1.2. В нормах на изоляцию вертикальных поверхностей и на устройство уплотнений вертикальных деформационных швов речных гидротехнических сооружений предусмотрено производство работ на высоте до 10 м.

При производстве этих работ на высоте более 10 м к нормам затрат труда следует применять поправочные коэффициенты по п.3.1 настоящей технической части.

- 1.3. Затраты на устройство лесов и подмостей и перестановку люлек нормами не предусмотрены, их следует определять дополнительно.
- 1.4. В состав работ по подготовке под гидроизоляцию бетонных поверхностей речных сооружений входят: при использовании битумных материалов протирка поверхности металлическими щетками, насечка, промывка, просушка и грунтовка; при использовании полимерных материалов ликвидация неровностей, протирка металлическими щетками, продувка сжатым воздухом и грунтовка.

2. Правила исчисления объемов работ

2.1. Объемы работ по устройству гидроизоляционных покрытий поверхностей и уплотнений деформационных швов следует определять соответственно по проектной площади изолируемой поверхности и длине уплотнения деформационного шва.

3. Коэффициенты к нормам

| Условия применения | Номер таблиц (норм) | Коэффициенты к нормам затрат труда рабочих- строителей |
|---|-----------------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 3.1 Изоляция вертикальных поверхностей и уплотнение деформационных швов речных гидротехнических сооружений на высоте: - свыше 10 до 30 м; | 01-001, 01-004, 01-005, | 1,15 |
| - свыше 10 до 30 м, | 01-008, 01-009, 01-012, 01-013 | 1,13 |
| - свыше 30 до 50 м; | То же | 1,25 |
| - свыше 50 до 60 м; | То же | 135 |
| - свыше 60 м | То же | 1,50 |

1. ШТУКАТУРНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Таблица ШНК 41-01-001 Штукатурная изоляция бетонных поверхностей асфальтовыми материалами

Состав работ:

01. Подготовка изолируемой поверхности. 02. Укладка литого асфальта. 03. Нанесение асфальтовой мастики с разравниванием.

Измеритель: 100 м² изолируемой поверхности

Штукатурная изоляция горизонтальной бетонной поверхности литым асфальтом в два слоя:

41-01-001-1 по 10 мм

41-01-001-2 по 20 мм

Штукатурная изоляция вертикальной бетонной поверхности мастикой асфальтовой:

41-01-001-3 в два слоя по 5 мм

41-01-001-4 в три слоя по 5 мм

41-01-001-5 в четыре слоя по 5 мм

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-001-1 | 41-01-001-2 | 41-01-001-3 | 41-01-001-4 | 41-01-001-5 |
|-----------------|---|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 46,74 | 50,27 | 101,23 | 106,48 | 111,61 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 0,65 | 0,65 | 3,25 | 4,64 | 5,93 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 913 C | Котлы битумные передвижные 400 л | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 1026 C | Разогреватели асфальтобетонных покрытий | машч | 0,65 | 0,65 | - | - | - |
| 1416 C | Машины общестроительные битумозаправщики 4 т | машч | - | - | 3,25 | 4,64 | 5,93 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 30139 M | Разжиженный битум РБ-1 | Т | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 44076 M | Горячая асфальтовая мастика АМ-2 | Т | - | - | 1,65 | 2,47 | 3,30 |
| 44241 C | Литой асфальт | T | 3,91 | 7,82 | _ | - | - |
| 44059 C | Ветошь | КГ | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |

2. ОКЛЕЕЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Таблица ШНК 41-01-004 Оклеечная изоляция бетонных поверхностей материалами на битумных вяжущих

Состав работ:

01. Подготовка изолируемой поверхности. 02. Наклейка рулонного материала с устройством защитной цементной стяжки (нормы 1, 2, 7, 8). 03.

Стр.6 ШНК 4.02.41-06

Наклейка асфальтовых матов (нормы 3-5, 9-11). 04. Наклейка пропитанного войлока (нормы 6, 12).

Измеритель: 100 м² изолируемой поверхности

| | U | _ | |
|--------------------|----------------|----------|--------------|
| Оклеенная изоляция | горизонтальнои | оетоннои | поверхности: |

| | ' 1 |
|--------------|---|
| 41-01-004-1 | рулонным материалом в два слоя |
| 41-01-004-2 | рулонным материалом в три слоя |
| 41-01-004-3 | асфальтовыми матами в один слой |
| 41-01-004-4 | асфальтовыми матами в два слоя |
| 41-01-004-5 | асфальтовыми матами в три слоя |
| 41-01-004-6 | пропитанным войлоком в один слой |
| | Оклеечная изоляция вертикальной бетонной поверхности: |
| 41-01-004-7 | рулонным материалом в два слоя |
| 41-01-004-8 | рулонным материалом в три слоя |
| 41-01-004-9 | асфальтовыми матами в один слой |
| 41-01-004-10 | асфальтовыми матами в два слоя |
| 41-01-004-11 | асфальтовыми матами в три слоя |
| 41-01-004-12 | пропитанным войлоком в один слой |
| | |

| Шифр | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-004-1 | 41-01-004-2 | 41-01-004-3 | 41-01-004-4 | 41-01-004-5 |
|---------|--|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 93,68 | 104,64 | 51,41 | 65,21 | 78,77 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 0,85 | 0,93 | 0,48 | 0,74 | 0,78 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 913 | Котлы битумные передвижные 400 л | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 1416 C | Машины общестроительные битумозаправщики 4 т | машч | 0,74 | 0,78 | 0,48 | 0,74 | 0,78 |
| 758 C | Краны на автомобильном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 10 т | машч | 0,04 | 0,06 | - | - | - |
| 2499 C | Автомобиль бортовой грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,07 | 0,09 | - | - | - |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 44256 C | Материал рулонный | M^2 | 237 | 365 | - | - | - |
| 44059 C | Ветошь | КГ | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 45031 M | Раствор цементный | M^3 | 3,06 | 3,06 | - | - | - |
| 30139 M | Разжиженный битум РБ-1 | T | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 44077 M | Горячая асфальтовая мастика АМ-3 | T | 0,83 | 1,12 | 0,56 | 0,83 | 1,12 |
| 58681 M | Асфальтовые маты на мешковине | 100 m^2 | - | - | 1,21 | 2,41 | 3,62 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-004-6 | 41-01-004-7 | 41-01-004-8 | 41-01-004-9 | 41-01-004-10 |
|-----------------|--|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 54,38 | 203,4 | 224,87 | 70,34 | 96,44 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 0,48 | 0,85 | 0,93 | 0,48 | 0,74 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 913 | Котлы битумные передвижные 400 л | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 1416 | Машины общестроительные битумозаправщики 4 т | машч | 0,48 | 0,74 | 0,78 | 0,48 | 0,74 |
| 758 C | Краны на автомобильном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 10 т | машч | - | 0,04 | 0,06 | - | - |
| 2499 C | Автомобиль бортовой грузоподъемностью до 5 т | машч | - | 0,07 | 0,09 | - | - |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 44256 C | Материал рулонный | M^2 | - | 237 | 356 | - | - |
| 44059 C | Ветошь | КГ | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 45031 M | Раствор цементный | \mathbf{M}^3 | ı | 3,06 | 3,06 | - | - |
| 30139 M | Разжиженный битум РБ-1 | T | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 44077 M | Горячая асфальтовая мастика АМ-3 | T | 0,56 | 0,83 | 1,12 | 0,56 | 0,83 |
| 58681 M | Асфальтовые маты на мешковине | 100 m^2 | - | - | - | 1,21 | 2,41 |
| 58680 C | Войлок пропитанный | 100 m^2 | 1,23 | - | - | - | - |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-004-11 | 41-01-004-12 |
|-----------------|----------------------------------|-------------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 123,12 | 77,41 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 0,78 | - |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 913 | Котлы битумные передвижные 400 л | машч | 0,16 | 0,16 |
| 1416 | Машины общестроительные | машч | 0,78 | - |
| | битумозаправщики 4 т | | | |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 44059 C | Ветошь | КГ | 0,30 | 0,30 |
| 30139 M | Разжиженный битум РБ-1 | T | 0,02 | 0,02 |
| 44077 M | Горячая асфальтовая мастика АМ-3 | Т | 1,12 | - |
| 58681 M | Асфальтовые маты на мешковине | 100 m^2 | 3,62 | - |

Таблица ШНК 41-01-005 Оклеечная изоляция бетонных поверхностей стеклотканью на полимерных вяжущих

Состав работ:

01. Подготовка изолируемой поверхности. 02. Наклейка стеклоткани с нанесением основных слоев лака и устройством защитного покрытия.

Измеритель: 100 м² изолируемой поверхности

Стр.8 ШНК 4.02.41-06

Оклеечная изоляция горизонтальной бетонной поверхности стеклотканью на полимерных вяжущих:

41-01-005-1 в один слой

41-01-005-2 в два слоя

41-01-005-3 в три слоя

Оклеечная изоляция вертикальной бетонной поверхности стеклотканью на полимерных вяжущих:

41-01-005-4 в один слой

41-01-005-5 в два слоя

41-01-005-6 в три слоя

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-005-1 | 41-01-005-2 | 41-01-005-3 | 41-01-005-4 |
|-----------------|--|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 73,58 | 89,38 | 107,08 | 116,63 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 0,20 | 0,32 | 0,40 | 0,20 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 1365 C | Молотки при работе от стационарных компрессорных станций отбойные пневматические | машч | 12,88 | 12,88 | 12,88 | 22,50 |
| 758 C | Краны на автомобильном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 10 т | машч | 0,08 | 0,13 | 0,16 | 0,08 |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,12 | 0,19 | 0,24 | 0,12 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 33160 C | Ткань стеклянная изоляционная И-200, толщиной 0,2 мм | M^2 | 113 | 227 | 340 | 113 |
| 40442 C | Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А | Т | 0,006 | 0,008 | 0,01 | 0,006 |
| 58677 M | Эпоксидно-каменноугольные композиции грунта | Т | 0,07 | 0,10 | 0,126 | 0,075 |
| 58678 M | Эпоксидно-каменноугольные композиции лака | Т | 0,03 | 0,09 | 0,126 | 0,03 |
| 58679 M | Эпоксидно-каменноугольные композиции эмали | Т | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 31690 C | Клей НТ-150 | КГ | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-005-5 | 41-01-005-6 |
|-----------------|--|---------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 146,06 | 177,67 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 0,32 | 0,40 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 1365 C | Молотки при работе от стационарных компрессорных станций отбойные пневматические | машч | 22,50 | 22,50 |
| 758 C | Краны на автомобильном ходу при работе | машч | 0,13 | 0,16 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-005-5 | 41-01-005-6 |
|-----------------|--|----------------|-------------|-------------|
| | на гидроэнергетическом строительстве 10 т | | | |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,19 | 0,24 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 33160 C | Ткань стеклянная изоляционная И-200, толщиной 0,2 мм | \mathbf{M}^2 | 227 | 340 |
| 40442 C | Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А | Т | 0,008 | 0,010 |
| 58677 M | Эпоксидно-каменноугольные композиции грунта | Т | 0,101 | 0,126 |
| 58678 M | Эпоксидно-каменноугольные композиции лака | Т | 0,094 | 0,126 |
| 58679 M | Эпоксидно-каменноугольные композиции эмали | Т | 0,063 | 0,063 |
| 31690 C | Клей НТ-150 | КГ | 5,00 | 5,00 |

3. ОКРАСОЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Таблица ШНК 41-01-008 Окрасочная изоляция бетонных поверхностей битумными материалами

Состав работ:

01. Подготовка изолируемой поверхности. 02. Окраска поверхности кистью.

Измеритель: 100 м² изолируемой поверхности

Окрасочная изоляция горизонтальной бетонной поверхности: 41-01-008-1 разжиженным битумом в два слоя разжиженным битумом в три слоя 41-01-008-2 горячим битумом в два слоя 41-01-008-3 битумной эмульсией в два слоя 41-01-008-4 Окрасочная изоляция вертикальной бетонной поверхности: разжиженным битумом в два слоя 41-01-008-5 разжиженным битумом в три слоя 41-01-008-6 41-01-008-7 горячим битумом в два слоя 41-01-008-8 битумной эмульсией в два слоя

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-008-1 | 41-01-008-2 | 41-01-008-3 | 41-01-008-4 | 41-01-008-5 |
|-----------------|----------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 40,90 | 45,10 | 42,20 | 35,90 | 53,60 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 913 | Котлы битумные передвижные 400 л | машч | 2,68 | 3,90 | 1,87 | - | 0,16 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 58675 M | Горячий битум | T | - | • | 0,21 | _ | _ |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-008-1 | 41-01-008-2 | 41-01-008-3 | 41-01-008-4 | 41-01-008-5 |
|-----------------|------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 30139 M | Разжиженный битум РБ-1 | Т | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 1 | 0,02 |
| 30140 M | Разжиженный битум РБ-2 | Т | 0,31 | 0,46 | - | 1 | - |
| 58676 M | Битумная эмульсия | Т | _ | _ | - | 0,21 | - |
| 44059 C | Ветошь | КГ | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-008-6 | 41-01-008-7 | 41-01-008-8 |
|-----------------|----------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 61,60 | 57,10 | 44,20 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 913 C | Котлы битумные передвижные 400 л | машч | 3,98 | 0,16 | - |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 30139 M | Разжиженный битум РБ-1 | T | 0,02 | 0,02 | - |
| 30140 M | Разжиженный битум РБ-2 | Т | 0,47 | - | - |
| 58676 M | Битумная эмульсия | Т | - | - | 0,21 |
| 44059 C | Ветошь | КГ | 0,30 | 0,30 | 0,30 |

Таблица ШНК 41-01-009 Окрасочная изоляция бетонных поверхностей полимерными материалами

Состав работ:

01. Подготовка изолируемой поверхности. 02. Окраска поверхности механизированным способом с устройством защитного покрытия.

Измеритель: 100 м² изолируемой поверхности

41-01-009-1 Окрасочная изоляция горизонтальной бетонной поверхности полимерными материалами в три слоя основного лака

41-01-009-2 Окрасочная изоляция вертикальной бетонной поверхности полимерными материалами в три слоя основного лака

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-009-1 | 41-01-009-2 |
|-----------------|--|---------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 62,68 | 91,12 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 0,10 | 0,10 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 1365 C | Молотки при работе от стационарных компрессорных станций отбойные пневматические | машч | 12,88 | 22,50 |
| 297 C | Бачки красконагнетательные | машч | 4,00 | 4,00 |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,10 | 0,10 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 40442 C | Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А | Т | 0,0067 | - |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-009-1 | 41-01-009-2 |
|-----------------|---|---------------|-------------|-------------|
| 58677 M | Эпоксидно-каменноугольные композиции грунта | Т | 0,05 | 0,05 |
| 58678 M | Эпоксидно-каменноугольные композиции лака | Т | 0,095 | 0,095 |
| 58679 M | Эпоксидно-каменноугольные композиции эмали | Т | 0,063 | 0,063 |
| 32652 C | Пленкообразующие материалы для дорожных работ ПМ-100A | Т | 0,026 | 0,026 |

4. УПЛОТНЕНИЕ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ В НАПОРНЫХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЯХ

Таблица ШНК 41-01-012 Уплотнение деформационного шва шпонками

Состав работ:

01. Подготовка изолируемой поверхности и наклейка асфальтовых матов. 02. Установка металлических уголков (нормы 4-7). 03. Установка стальной диафрагмы со сваркой листов и окраской кузбаслаком (нормы 1-5). 04. Установка железобетонных корыт со сваркой закладных частей (нормы 2, 3). 05. Установка железобетонных брусьев (нормы 6, 7) с заполнением стыков асфальтовой мастикой. 06. Установка электродов прогрева шпонки (нормы 3-7). 07. Заливка шпонки горячей асфальтовой мастикой. 08. Устройство защитной цементной стяжки (норма 1).

Измеритель: 100 м уплотнения

- 41-01-012-1 Уплотнение деформационного шва горизонтальной шпонкой донной с металлической диафрагмой, без прогрева, площадь сечения шпонки 0,05 м² Уплотнение деформационного шва вертикальной шпонкой:
- 41-01-012-2 с металлической диафрагмой, без прогрева с площадью сечения шпонки $0.04~\mathrm{m}^2$
- 41-01-012-3 с металлической диафрагмой, с электропрогревом, площадь сечения шпонки $0.24~\mathrm{m}^2$
- 41-01-012-4 с металлической диафрагмой, с электропрогревом, площадь сечения шпонки $0.48~\mathrm{m}^2$
- 41-01-012-5 с металлической диафрагмой, с электропрогревом, площадь сечения шпонки 0,8 м² Уплотнение деформационного шва вертикальной шпонкой с железобетонным брусом, с электропрогревом, площадь сечения шпонки:
- $41-01-012-6 \quad 0.98 \text{ m}^2$
- $41-01-012-7 0.6 \text{ m}^2$

Стр.12 ШНК 4.02.41-06

| Шифр | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-012-1 | 41-01-012-2 | 41-01-012-3 | 41-01-012-4 |
|-----------------|---|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 3 | Затраты труда рабочих-строителей | | | | 1012,32 | |
| 3 | Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | челч. | 1,38 | 52,38 | 78,47 | 62,53 |
| 964.0 | | | | 54.05 | 70.22 | 57 |
| 864 C 2016 C | Краны переносные 1 т | машч | - | 54,95 | 70,22 | 57 |
| 2016 C | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 50,84 | 47,77 | 125,4 | 156,18 |
| 750.0 | (постоянного тока) | | | | | |
| 758 C | Краны на автомобильном ходу при работе на | машч | 0,31 | 0,17 | 1,74 | 0,57 |
| 012.0 | гидроэнергетическом строительстве 10 т | | · · | · | | |
| 913 C | Котлы битумные передвижные 400 л | машч | 0,16 | 0,24 | 0,48 | 0,40 |
| 1416 C | Машины общестроительные | машч | 0,60 | 2 | 3,88 | 4,11 |
| 2400 G | битумозаправщики 4 т | | | | | |
| 2499 C | Автомобиль бортовой грузоподъемностью до | машч | 0,47 | 0,26 | 2,63 | 0,85 |
| | 5 T | | | -, | , | |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 33621 C | Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3,2-3,9 мм, сталь марки C235 | Т | 1,13 | 0,68 | 1,34 | 1,51 |
| 40848 C | Сталь угловая равнополочная, сталь кипящая 18кп, шириной полок 60-100 мм | Т | - | - | 0,09 | - |
| 3527 C | Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса A-II, диаметром 14 мм | Т | ı | - | 0,32 | 0,77 |
| 5628 C | Анкерные детали из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой (в комплекте с шайбами и гайками или без них), поставляемые отдельно | Т | - | - | 0,23 | 0,06 |
| 45066 M | Конструкции сборные железобетонные | \mathbf{M}^3 | - | - | 14,10 | - |
| | Разжиженный битум РБ-1 | T | 0,02 | 0,03 | 0,06 | 0,05 |
| 44075 M | Горячая асфальтовая мастика АМ-1 | T | 9,79 | 7,80 | 47 | 83,9 |
| 44077 M | Горячая асфальтовая мастика АМ-3 | T | 2,71 | 0,27 | 1,4 | 2,3 |
| 58681 M | Асфальтовые маты на мешковине | 100 m^2 | 5,60 | 0,66 | 3,53 | 2,96 |
| 31207 C | Лаки каменноугольные марки А | Т | 0,007 | 0,004 | 0,008 | 0,009 |
| 34501 C | Портландцемент общестроительного | | | , | | |
| | назначения бездобавочный марки 400 | T | 0,125 | - | - | - |
| 35310 C | Электроды диаметром 4 мм Э42 | T | 0,045 | 0,042 | 0,017 | 0,01 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-012-5 | 41-01-012-6 | 41-01-012-7 |
|-----------------|---|-------------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 1413,6 | 2861,4 | 2109 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 63,12 | 405,69 | 263,5 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 864 C | Краны переносные 1 т | машч | 57 | 387,60 | 253,08 |
| 2016 C | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 156,18 | 71,36 | 71,36 |
| 758 C | Краны на автомобильном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 10 т | машч | 0,71 | 3,90 | 2,33 |
| 913 C | Котлы битумные передвижные 400 л | машч | 0,56 | 1,12 | 0,96 |
| 1416 C | Машины общестроительные битумозаправщики 4 т | машч | 4,34 | 8,34 | 4,60 |
| 2499 C | Автомобиль бортовой грузоподъемностью до 5 т | машч | 1,07 | 5,85 | 3,49 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 33621 C | Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3,2-3,9 мм, сталь марки C235 | Т | 1,94 | 2,70 | - |
| 40848 C | Сталь угловая равнополочная, сталь кипящая 18кп, шириной полок 60-100 мм | Т | | 4,16 | 2,90 |
| 3527 C | Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-II, диаметром 14 мм | Т | 0,94 | 1,01 | 0,65 |
| 5628 C | Анкерные детали из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой (в комплекте с шайбами и гайками или без них), поставляемые отдельно | Т | 0,06 | 0,74 | 0,29 |
| 45066 M | Конструкции сборные железобетонные | \mathbf{M}^3 | - | 20,40 | 15,6 |
| 30139 M | Разжиженный битум РБ-1 | T | 0,07 | 0,14 | 0,12 |
| 44075 M | Горячая асфальтовая мастика АМ-1 | Т | 143 | 138 | 76,60 |
| 44077 M | Горячая асфальтовая мастика АМ-3 | T | 2,88 | 2,53 | 1,80 |
| 58681 M | Асфальтовые маты на мешковине | 100 m^2 | 3,68 | 4,06 | 4,61 |
| 31207 C | Лаки каменноугольные марки А | Т | 0,011 | - | - |
| 35310 C | Электроды диаметром 4 мм Э42 | Т | 0,015 | 0,038 | 0,029 |

Таблица ШНК 41-01-013 Уплотнение деформационных швов

Состав работ:

01. Подготовка изолируемой поверхности (нормы 2-4). 02. Наклейка асфальтовых матов (нормы 3, 4). 03. Установка стальной диафрагмы со сваркой листов и окраской кузбасслаком (норма 1). 04. Установка просмоленного каната (норма 2). 05. Установка резиновой диафрагмы (норма 5). 06. Устройство уплотнения из досок (норма 3) или брусьев (нормы 3, 4).

Измеритель: 100 м уплотнения

Уплотнение деформационного шва прочими вертикальными уплотнениями:

41-01-013-1 из стальной диафрагмы 41-01-013-2 из просмоленного каната 41-01-013-3 из досок 41-01-013-4 из деревянных брусьев 41-01-013-5 из резиновой диафрагмы

| Шифр | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-013-1 | 41-01-013-2 | 41-01-013-3 | 41-01-013-4 | 41-01-013-5 |
|---------|---|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 182,4 | | 224,58 | | |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 29,21 | 6,95 | 40,02 | 20,73 | 0,43 |
| 064.6 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | 20.70 | - 1 - | 27.20 | 10.70 | |
| 864 C | Краны переносные 1 т | машч | 28,50 | 6,46 | 37,28 | 18,58 | - |
| 2016 C | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 42,52 | 1 | - | ı | - |
| 758 C | Краны на автомобильном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 10 т | машч | 0,28 | 0,20 | 0,81 | 0,70 | 0,17 |
| 913 C | Котлы битумные передвижные 400 л | машч | - | 0,08 | 0,32 | 0,24 | - |
| 1416 C | Машины общестроительные битумозаправщики 4 т | машч | - | - | 0,40 | 0,40 | - |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,43 | 0,29 | 1,21 | 1,05 | 0,26 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 35504 C | Канаты пеньковые пропитанные | Т | - | 0,82 | - | - | - |
| 33621 C | Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3,2-3,9 мм, сталь марки C235 | Т | 1,13 | - | - | - | - |
| 32722 C | Резина профилированная | Т | _ | - | - | _ | 0,74 |
| 36024 C | Пиломатериалы хвойных пород. Бруски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм, II сорта | м ³ | - | - | 2,77 | 3,80 | - |
| 36060 C | Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, II сорта | M ³ | - | - | 1,60 | - | - |
| 3527 C | Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-II, диаметром 14 мм | Т | 1 | 1 | - | ı | 0,01 |
| 5628 C | Анкерные детали из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой (в комплекте с шайбами и гайками или без них), поставляемые отдельно | Т | - | - | 0,28 | 0,21 | - |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 30139 M | Разжиженный битум РБ-1 | T | - | - | 0,01 | 0,01 | - |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-013-1 | 41-01-013-2 | 41-01-013-3 | 41-01-013-4 | 41-01-013-5 |
|-----------------|----------------------------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 30140 M | Разжиженный битум РБ-2 | Т | - | 0,01 | 0,03 | 0,02 | - |
| 44077 M | Горячая асфальтовая мастика АМ-3 | T | - | 1 | 0,55 | 0,55 | - |
| 58681 M | Асфальтовые маты на мешковине | 100 m^2 | - | 1 | 1,41 | 1,39 | - |
| 31691 C | Клей резиновый П-9 | КГ | - | - | - | ı | 4,00 |
| 31207 C | Лаки каменноугольные марки А | T | 0,007 | - | - | ı | - |
| 35310 C | Электроды диаметром 4 мм Э42 | Т | 0,037 | - | - | 1 | - |
| 44059 C | Ветошь | КГ | - | 0,30 | - | - | - |

5. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Таблица ШНК 41-01-016 Приготовление битумов, эмульсии, пасты, мастики, литого асфальта, эпоксидно-каменноугольных композиций

Состав работ:

01. Приготовление горячего битума. 02. Приготовление холодных битумных смесей (нормы 2-5), асфальтовой мастики (нормы 6-9) и литого асфальта (норма 10). 03. Приготовление эпоксидно-каменноугольных композиций (нормы 11-13).

Измеритель: 1 т

Приготовление:

| | приготовление. |
|--------------|---|
| 41-01-016-1 | горячего битума |
| 41-01-016-2 | разжиженного битума РБ-1 |
| 41-01-016-3 | разжиженного битума РБ-2 |
| 41-01-016-4 | битумной эмульсии |
| 41-01-016-5 | разжиженной битумной пасты |
| 41-01-016-6 | горячей асфальтовой мастики АМ-1 |
| 41-01-016-7 | горячей асфальтовой мастики АМ-2 |
| 41-01-016-8 | горячей асфальтовой мастики АМ-3 |
| 41-01-016-9 | холодной асфальтовой мастики |
| 41-01-016-10 | литого асфальта |
| 41-01-016-11 | эпоксидно-каменноугольной композиции грунта |
| 41-01-016-12 | эпоксидно-каменноугольной композиции лака |
| 41-01-016-13 | эпоксидно-каменноугольной композиции эмали |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-016-1 | 41-01-016-2 | 41-01-016-3 | 41-01-016-4 | 41-01-016-5 |
|-----------------|---|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 12,64 | 5,78 | 10,82 | 12,21 | 5,74 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 0,83 | 3,09 | 2,84 | 2,04 | 1,89 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 1613 C | Растворосмесители передвижные 80 л | машч | 1 | 2,26 | 2,01 | 0,74 | - |
| 1612 C | Растворосмесители передвижные 150 л при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) | машч | - | 1 | - | - | 1,06 |
| 863 C | Котлы битумные передвижные 1000 л | машч | 5,8 | 1,80 | 4,19 | 3,58 | 1,54 |
| 758 C | Краны на автомобильном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 10 т | машч | 0,33 | 0,33 | 0,33 | 0,50 | 0,33 |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,80 | 0,50 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 30101 C | Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V | Т | 1,03 | 0,32 | 0,74 | 0,64 | 0,27 |
| 31519 C | Бензин растворитель | Т | - | 0,72 | 0,31 | - | - |
| 41064 C | Эмульгатор | Т | ı | - | - | 0,008 | 0,065 |
| 34259 C | Натр едкий (сода каустическая) технический марки ГД | Т | - | - | | 0,002 | - |
| 23469 M | Вода | \mathbf{M}^3 | - | - | - | 0,41 | 0,715 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-016-6 | 41-01-016-7 | 41-01-016-8 | 41-01-016-9 | 41-01-016-10 |
|-----------------|---|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 9,67 | 9,67 | 10,90 | 9,18 | 8,04 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 0,83 | 0,83 | 0,83 | 1,77 | 0,67 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 1612 C | Растворосмесители передвижные 150 л при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) | машч | ı | - | - | 1,12 | - |
| 863 C | Котлы битумные передвижные 1000 л | машч | 3,71 | 3,71 | 4,81 | 2,61 | 3,40 |
| 758 C | Краны на автомобильном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 10 т | машч | 0,33 | 0,33 | 0,33 | 0,25 | 0,25 |
| 112 C | Автопогрузчик 5 т | машч | - | - | - | - | 0,02 |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,40 | 0,40 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 58144 | Асбест хризолитовый марки П-6-30 | T | - | 0,10 | 0,10 | - | - |
| 30101 C | Битумы нефтяные строительные изоля- ционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V | Т | 0,32 | 0,32 | 0,42 | 0,49 | 0,16 |
| 44411 C | Порошок кварцевый | Т | 0,72 | 0,62 | 0,52 | - | 0,26 |
| 34259 C | Натр едкий (сода каустическая) | Т | - | - | - | 0,002 | - |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-016-6 | 41-01-016-7 | 41-01-016-8 | 41-01-016-9 | 41-01-016-10 |
|-----------------|-------------------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| | технический марки ГД | | | | | | |
| 9247 M | Гравий для строительных работ | \mathbf{M}^3 | - | - | - | - | 0,23 |
| 43111 M | Песок | \mathbf{M}^3 | - | - | - | - | 0,18 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-016-11 | 41-01-016-12 | 41-01-016-13 |
|-----------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 43,85 | 49,65 | 45,94 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 17,49 | 18,53 | 17,84 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 1613 C | Растворосмесители передвижные 80 л | машч | 16,59 | 17,63 | 16,94 |
| 758 C | Краны на автомобильном ходу при работе | машч | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| | на гидроэнергетическом строительстве 10 т | | | | |
| 2499 C | Автомобили бортовые | машч | 0,55 | 0,55 | 0,55 |
| | грузоподъемностью до 5 т | | | | |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 31671 C | Пудра алюминиевая ПП-2 | T | - | - | 0,102 |
| 30133 M | Смола каменноугольная для дорожного | T | 0,318 | 0,375 | 0,339 |
| | строительства | | | | |
| 34209 C | Ацетон технический сорт I | Т | 0,318 | 0,188 | 0,169 |
| 40461 C | Смола эпоксидная марки ЭД-16 | Т | 0,318 | 0,375 | 0,339 |
| 40480 C | Тиокол марки ДА РВДМ | T | 0,064 | 0,075 | 0,068 |

Таблица ШНК 41-01-017 Изготовление пропитанного войлока и асфальтовых матов

Состав работ:

01. Приготовление холодных битумных смесей (нормы 1, 3) и асфальтовой мастики (норма 2). 02. Пропитка войлока бензином и разжиженным битумом с отжимом и просушкой (норма 1). 03. Пропитка мешковины горячим битумом с отжимом (норма 2). 04. Пропитка стеклоткани разжиженным битумом (норма 3). 05. Нанесение покровной асфальтовой мастики на пропитанную ткань с разравниванием (нормы 2, 3).

Измеритель: 100 м^2

Изготовление:

41-01-017-1 пропитанного войлока

41-01-017-2 асфальтовых матов на мешковине

41-01-017-3 асфальтовых матов на стеклоткани

Стр.18 ШНК 4.02.41-06

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-01-017-1 | 41-01-017-2 | 41-01-017-3 |
|-----------------|--|--------------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 21,23 | 26,05 | 25,29 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 1,76 | 0,83 | 0,86 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 1613 C | Растворосмесители передвижные 80 л | машч | 0,93 | - | 0,03 |
| 863 C | Котлы битумные передвижные 1000 л | машч | 0,75 | 4,59 | 4,26 |
| 758 C | Краны на автомобильном ходу при работе идроэнергетическом строительстве 10 т | машч | 0,33 | 0,33 | 0,33 |
| 2499 C | Автомобили бортовые зоподъемностью до 5 т | машч | 0,50 | 0,50 | 0,50 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 30101 C | Битумы нефтяные строительные тяционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V | Т | 0,13 | 0,42 | 0,36 |
| 38603 C | Войлок строительный | T | 0,414 | - | - |
| 31519 C | Бензин растворитель | T | 0,50 | - | 0,01 |
| 44629 M | Ткань мешочная | 10 м ² | - | 10,30 | - |
| 40877 C | Ткань стеклянная A-1 для гидроизоляции езжей части мостов | 100 м ² | - | - | 1,03 |
| 44412 C | Порошок минеральный | Т | - | 0,47 | 0,47 |
| 34259 C | Натр едкий (сода каустическая) нический марки ГД | Т | - | 0,001 | 0,001 |
| 30133 C | Смола каменноугольная для дорожного рительства | Т | - | 0,049 | 0,049 |

РАЗДЕЛ 02. ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ В МОРСКИХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЯХ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ К РАЗДЕЛУ 02

1. Общие указания

- 1.1. Нормы раздела 02 настоящего сборника распространяются на гидроизоляционные работы, выполняемые при строительстве морских гидротехнических сооружений.
- 1.2. В нормах таблиц 41-02-009, 41-02-010, 41-02-015 предусмотрено производство работ в условиях морской закрытой акватории или открытого побережья (открытого рейда).

К открытому побережью (открытому рейду) относятся участки берега моря или рейд, не имеющие естественной или искусственной защиты от волнового воздействия. Отнесение условий производства работ к категории открытого побережья(открытого рейда) определяется проектом.

- 1.3. Затраты на устройство лесов и подмостей и перестановку люлек нормами не предусмотрены, их следует определять дополнительно.
- 1.4. В состав работ по подготовке под гидроизоляцию бетонных поверхностей морских сооружений входят:
 - при использовании битумных материалов:

протирка поверхности металлическими щетками, насечка, промывка, просушка и грунтовка;

- при использовании полимерных материалов:

ликвидация неровностей, протирка металлическими щетками, продувка сжатым воздухом и грунтовка.

1.5. Нормами таблиц 41-02-020: 41-02-023 предусмотрено покрытие свай, анкерных плит из стального шпунта и распределительных поясов грунтовками, эмалями, лаками, красками. При покрытии свай из стальных труб и анкерных тяг к нормам следует применять коэффициенты по п.п. 3.1-3.4 технической части раздела 02 настоящего сборника.

2. Правила исчисления объемов работ

- 2.1. Объемы работ по устройству гидроизоляционных покрытий поверхностей и уплотнений деформационных швов следует определять соответственно по проектной площади изолируемой поверхности и длине уплотнения деформационного шва.
- 2.2. Длину изолируемого шва по таблице 41-02-015 следует определять по высоте вертикально устанавливаемой железобетонной плиты с учетом оголовка.

3. Коэффициенты к сметным нормам

| | | Коэффициенты к нормам | | | | |
|---|---|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--|--|
| Условия применения | применения Номер таблиц (норм) | | времени эксплуат. машин | расхода материа лов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | |
| 3.1. Огрунтовка свай из стальных труб | 41-02-020 | 0,53 | 0,22 | 0,51 | | |
| 3.2. Огрунтовка анкерных тях | 41-02-021 | 0,94 | 0,72 | 0,45 | | |
| 3.3. Покрытие эмалями, лаками, красками свай из стальных труб | 41-02-022 (01- 04,05,07); 41-02-022 (06,08,09); | 0,35 0,44 | 0,16 0,16 | 0,51 0,51 | | |
| 3.4. Покрытие эмалями лаками, красками анкерных тяг | 41-02-023 (01-04,07) 41-02-023 (05,06) 41-02-023 (08) 41-02-023 (09) | 1,38 1,16 1,52 1,72 | 0,01 0,01 0,02 0,02 | 0,45 0,45 0,45 0,45 | | |

1. ОКРАСОЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ

Таблица ШНК 41-02-001 Покрытие бетонной поверхности эпоксидной смолой

Состав работ:

01. Промывка, насечка, заделка трещин и огрунтовка поверхности. 02. Приготовление грунтового защитного покрытия. 03. Окраска подготовленной поверхности за два раза.

Измеритель : 100 м^2 изолируемой поверхности

41-02-001-01 Покрытие бетонной поверхности эпоксидной смолой

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-001-01 |
|-----------------|---|---------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 34,00 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 17,31 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 660 C | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм.) 5 м3/мин | машч | 17,26 |
| 762 C | Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т | машч | 0,02 |
| 1199 C | Молотки отбойные пневматические | машч | 17,26 |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,03 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 22475 M | Раствор готовый отделочный тяжелый, цементный 1:1 | м3 | 0,60 |
| 23469 M | Вода | м3 | 0,60 |
| 34209 C | Ацетон технический сорт первый | T | 0,0283 |
| 34526 C | Портландцемент пуццолановый марки М400 | T | 0,0484 |

| Шифр | Наименование элемента затрат | Ед. | 41-02-001-01 |
|---------|--|-----|--------------|
| pecypca | Transfordamie Stementa Sarpar | | |
| 40442 C | Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А | Т | 0,0059 |
| 40461 C | Смола эпоксидная ЭД-16 | Т | 0,0672 |
| 44096 C | Дибутилфталат технический, сорт 1 | Т | 0,0112 |

Таблица ШНК 41-02-002 Покрытие стального шпунта каменноугольным лаком

Состав работ:

01. Очистка окрашиваемой поверхности. 02. Окраска поверхности за два раза.

Измеритель: 1т шпунта

41-02-02-01 Покрытие стального шпунта каменноугольным лаком

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-002-01 |
|-----------------|--|---------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 2,64 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 0,20 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 762 C | Краны на автомобильном ходу при работе на других | | |
| | видах строительства (кроме магистральных | машч | 0,19 |
| | трубопроводов) 10 т | | |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,01 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 31207 C | Лаки камменоугольные марки А | T | 0,0040 |

2. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БИТУМНО-ШЛАКОВОЙ СМЕСЬЮ (БШС)

Таблица ШНК 41-02-008 Устройство теплоизоляционных конструкций с использованием битумно-шлаковой смеси (БШС)

Состав работ:

01. Установка стальной опалубки (норма 01). 02. Установка деревянной опалубки из готовых щитов с прокладкой битумных матов и засыпкой песком, с заготовкой и приваркой стальных листов к шпунтовой стене (норма 02). 03. Приготовление битумно-шлаковой смеси. 04. Изготовление плит и экранов (разогрев вязущих, прогрохотка и рассев шлака), укладка битумно-шлаковой смеси в опалубку). 05. Установка плит и экранов в проектное положение. 06. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.

Измеритель: 1 м3 битумно-шлаковой смеси в конструкции

Устройство теплоизоляционных конструкций:

41-02-008-01 плит

Стр.22 ШНК 4.02.41-06

41-02-008-02 экранов

| Шифр | Наименование элемента затрат | Ед. | 41-02-008-01 | 41-02-008-02 | | | | |
|--------------|--|-----------------|--------------|--------------|---|--------|------|--|
| pecypca 1 | Затраты труда рабочих-строителей | измер. челч. | 18,90 | 18,81 | | | | |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 2,26 | 1,75 | | | | |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | челч. | 2,20 | 1,73 | | | | |
| 128 C | | | | | | | | |
| 128 C | Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 | MOHI H | | 0,52 | | | | |
| | А с дизельным двигателем | маш-ч | - | 0,32 | | | | |
| 403 C | Вибраторы глубинныеы | машч | 0,75 | 0,30 | | | | |
| 762 C | Краны на автомобильном ходу при рабо- | машч | 0,73 | 0,30 | | | | |
| 702 C | те на других видах строительства (кроме | машч | 1,71 | 0,53 | | | | |
| | магистральных трубопроводов) 10 т | Mam. 1 | 1,71 | 0,55 | | | | |
| 826 C | Краны плавучие при работе в закрытой | | | | | | | |
| 020 C | акватории самоходные 16 т | маш-ч | - | 0,12 | | | | |
| 913 C | Котлы битумные передвижные 400 л | машч | 5,28 | 5,28 | | | | |
| 1138 C | Машины сверлильные электрические | маш-ч | - | 3,34 | | | | |
| 1612 C | Растворосмесители передвижные 150 л | Wall 1 | | 3,31 | | | | |
| 1012 0 | при работе на других видах строитель- | машч | 0,12 | 0,12 | | | | |
| | ства (кроме водохозяйственного) | Mani. 1 | 0,12 | 0,12 | | | | |
| 2499 C | Автомобили бортовые | | | | | | | |
| 2199 6 | грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,43 | 0,30 | | | | |
| 2577 C | Аппараты для газовой сварки и резки | машч | 0,70 | 1,40 | | | | |
| 2577 0 | МАТЕРИАЛЫ | Mail. 1 | 0,70 | 1,10 | | | | |
| 12409 M | Шлак котельный | м3 | 1,34 | 0,77 | | | | |
| 23151 M | Песок природный для строительных | | 2,0 . | · | | | | |
| | работ: средний | м3 | - | 0,046 | | | | |
| 23469 M | Вода | м3 | - | 0,0241 | | | | |
| 30115 C | Битумы нефтяные дорожные марки | | 0.55 | | | | | |
| | БНД-130/200, БНД-200/300 первый сорт | T | 0,55 | 0,56 | | | | |
| 30407 C | Гвозди строительные | Т | - | 0,00042 | | | | |
| 30484 C | Болты строительные с гайками и шайбами | КГ | - | 0,01 | | | | |
| 31207 C | Лаки каменноугольные марки А | Т | 0,002 | - | | | | |
| 33620 C | Толстолистовой горячекатаный прокат с | | , | | | | | |
| | обрезными кромками, толщиной 9-12 | | | | | | | |
| | мм, улучшенной плоскостности и повы- | | | 0.02 | | | | |
| | шенной точности прокатки из углеро- | Т | - | 0,02 | | | | |
| | дистой стали обыкновенного качества | | | | | | | |
| | марки Ст3сп | | | | | | | |
| 34241 C | Кислород технический газообразный | м3 | 0,504 | 1,05 | | | | |
| 34265 C | Натрий фтористый технический, марки | Т | _ | 0,00127 | | | | |
| | А, сорт 1 | | <u>-</u> | , | | | | |
| 34350 C | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,10 | 0,021 | | | | |
| 50769 C | Отдельные конструктивные элементы | | | | | | | |
| | зданий и сооружений с преобладанием | Т | 1,04 | _ | | | | |
| | толстолистовой стали, средняя масса | T | T T | 1 | 1 | 1 1,04 | 1,07 | |
| | сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т | | | | | | | |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | |
| 35311 C | Электроды диаметром 4 мм Э42А | Т | - | 0,00014 | | | | |
| 36003 C | Лесоматериалы круглые хвойных пород | м3 | - | 0,001 | | | | |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-008-01 | 41-02-008-02 |
|-----------------|--|---------------|--------------|--------------|
| | для опор линий связи, автоблокировки, электропередач напряжением ниже 35 кВ, | | | |
| | диаметром 14-24 см, длиной 4.5-6.5 м | | | |
| 36018 C | Пиломатериалы хвойных пород. Брусья обрезные длиной 4-6.5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм II сорта | м3 | - | 0,02 |
| 36220 C | Пиломатериалы: осина, ольха, тополь и другие мягкие породы. Бруски обрезные длиной 2-3.75 м, все ширины, толщиной 32-70 мм II сорта | м3 | - | 0,016 |
| 36223 C | Пиломатериалы: осина, ольха, тополь и другие мягкие породы. Бруски обрезные длиной 2-3.75 м, все ширины, толщиной 80-100 мм II сорта | м3 | - | 0,048 |
| 36233 C | Пиломатериалы: осина, ольха, тополь и другие мягкие породы. Доски обрезные длиной 2-3.75 м, все ширины, толщиной 45 мм и более III сорта | м3 | | 0,06 |
| 44263 C | Маты битумные | м2 | | 0,02 |
| 51263 C | Щиты из досок толщиной 40 мм | м2 | | 3,82 |
| 64858 C | Скобы металлические | ΚГ | | 0,24 |

Таблица ШНК 41-02-009 Устройство защитного пояса для свай-оболочек диаметром до 2м с использованием битумношлаковой смеси (БШС)

Состав работ:

01. Установка и крепление кожуха на кондуктор-оболочку с окраской внутренней и наружной поверхности кожуха. 02. Установка арматурных стержней в полость стального кожуха. 03. Приготовление битумно-шлаковой смеси. 04. Разогрев вязущих, прогрохотка и рассев шлака), 05. Укладка битумно-шлаковой смеси в опалубку. 06. Установка пояса. 06. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.

Измеритель: 1 м³ битумно-шлаковой смеси в конструкции

Устройство защитного пояса для свай-оболочек диаметром до 2м с использованием битумно-шлаковой смеси (БШС) в условиях:

41-02-009-01 закрытой акватории 41-02-009-02 открытого побережья(открытого рейда)

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-009-01 | 41-02-009-02 |
|-----------------|----------------------------------|---------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 27,89 | 27,89 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 8,36 | 13,64 |

Стр.24 ШНК 4.02.41-06

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-009-01 | 41-02-009-02 |
|-----------------|--|---------------|--------------|--------------|
| ресурса | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | измер. | | |
| 236 C | Буксиры дизельные при работе на открытом рейде 294 (400) кВт (л.с.) | машч | - | 0,99 |
| 762 C | Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т | машч | 1,27 | 1,27 |
| 826 C | Краны плавучие при работе в закрытой акватории самоходные 16 т | маш-ч | 0,99 | 0,99 |
| 913 C | Котлы битумные передвижные 400 л | машч | 5,32 | 5,32 |
| 1138 C | Машины сверлильные электрические | маш-ч | 3,34 | 3,34 |
| 1612 C | Растворосмесители передвижные 150 л при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) | машч | 0,11 | 0,11 |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,38 | 0,38 |
| 2577 C | Аппараты для газовой сварки и резки МАТЕРИАЛЫ | машч | 0,30 | 0,30 |
| 12409 M | Шлак котельный | м3 | 1,30 | 1,30 |
| 23469 M | Вода | м3 | 0,0025 | 0,0025 |
| 30115 C | Битумы нефтяные дорожные марки БНД-130/200, БНД-200/300 первый сорт | Т | 0,575 | 0,575 |
| 30484 C | Болты строительные с гайками и шайбами | КГ | 0,01 | 0,01 |
| 33620 C | Лаки каменноугольные марки А | T | 0,00012 | 0,00012 |
| 31930 C | Толь ТВК-350 | м2 | 15,81 | 15,81 |
| 32208 C | Смазка солидол жировой Ж | T | 0,002 | 0,002 |
| 33652 C | Прокат для армирования ж/б конструкций круглый и периодического профиля, горячекатаный и термомеханический, термически упрочненный класс А-II диаметром 14 мм | Т | 0,02 | 0,02 |
| 33657 C | Прокат для армирования ж/б конструкций круглый и периодического профиля, горячекатаный и термомеханический, термически упрочненный класс А-II диаметром 25-28 мм | Т | 0,01 | 0,01 |
| 34241 C | Кислород технический газообразный | м3 | 0,21 | 0,21 |
| 34265 C | Натрий фтористый технический, марки A, сорт 1 | Т | 0,00013 | 0,00013 |
| 34350 C | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,042 | 0,042 |
| 36018 C | Пиломатериалы хвойных пород. Брусья обрезные длиной 4-6.5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм II сорта | м3 | 0,03 | 0,03 |
| 37135 C | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской диаметром от 20 до 377 мм из стали | M | 0,28 | 0,28 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-009-01 | 41-02-009-02 |
|-----------------|--|---------------|--------------|--------------|
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 48 мм толщина стенки 2,5 мм | | | |
| 50769 C | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т | Т | 0,52 | 0,52 |
| 51620 C | Щиты из досок толщиной 40 мм | м2 | - | 3,82 |

Таблица ШНК 41-02-010 Погрузка и перемещение готовых конструкций защитных поясов плавучими средствами

Состав работ:

для норм 01,02:

01. Погрузка и перемещение готовых конструкций защитных поясов на первый километр.02. Стоянка и перемещение баржи во время монтажа конструкций. 03. Возвращение плавучих средств.

для норм 03,04:

- 01.Перемещение готовых конструкций защитных поясов на каждый последующий километр.
 - 02. Возвращение плавучих средств.

Измеритель: 10 защитных поясов для свай-оболочек диаметром до 2 м

Погрузка и перемещение готовых конструкций защитных поясов плавучими средствами на первый километр в условиях:

41-02-010-01 закрытой акватории

41-02-010-02 открытого побережья(открытого рейда)

При перемещении на каждый последующий километр добавлять:

41-02-010-03 к норме 41-02-010-01

41-02-010-04 к норме 41-02-010-02

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-010-1 | 41-02-010-2 | 41-02-010-3 | 41-02-010-4 |
|-----------------|--|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 4,10 | 4,10 | 1 | - |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 11,80 | 34,38 | 0,40 | 0,63 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 210 C | Баржи при работе в закрытой акватории несамоходные 250 т | машч | 6,80 | 1 | 0,10 | |
| 213 C | Баржи при работе на открытом рейде несамоходные 250 т | | 1 | 6,80 | ı | 0,10 |
| 231 C | Буксиры дизельные при работе в закрытой акватории 221 (300) кВт (л.с.) | машч | 1,0 | - | 0,10 | - |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-010-1 | 41-02-010-2 | 41-02-010-3 | 41-02-010-4 |
|-----------------|--|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 236 C | Буксиры дизельные при работе на открытом рейде 294 (400) кВт (л.с.) | | | 4,80 | - | 0,10 |
| 786 C | Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 25 т | машч | 2,00 | 2,00 | - | |

3. ОКЛЕЕЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ

Таблица ШНК 41-02-015 Устройство оклеечной изоляции резиновыми рулонными пластинами

Состав работ:

01. Заготовка полотнищ. 02. Наклеивание и закрепление полотнищ. 03. Заделка зазоров между плитами, досками с антисептированием (нормы 01,04). 04. Устройство контрфильтра (нормы 02,05). 05. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.

Измеритель: 100 м изолируемого шва

Устройство оклеечной изоляции резиновыми рулонными пластинами в условиях закрытой акватории:

41-02-015-01 между лицевыми панелями

41-02-015-02 между фундаментными панелями

Устройство оклеечной изоляции резиновыми рулонными пластинами в условиях открытого побережья(открытого рейда):

41-02-015-03 в оголовках

41-02-015-04 между лицевыми панелями

41-02-015-05 между фундаментными панелями

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-015-01 | 41-02-015-02 | 41-02-015-03 | 41-02-015-04 | 41-02-015-05 |
|-----------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 94,19 | 108,79 | 68,99 | 94,19 | 108,79 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 110,66 | 313,64 | 0,43 | 159,99 | 485,95 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 237 C | Буксиры дизельные при работе на открытом рейде 552 (750) кВт (л.с.) | машч | | | - | 8,70 | 30,39 |
| 333 C | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные до 4 т | машч | - | 4,95 | - | - | 4,95 |
| 372 C | Водолазные станции на самоходном боте с компрессором | машч | 8,70 | 17,63 | - | - | - |

| Шифр | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-015-01 | 41-02-015-02 | 41-02-015-03 | 41-02-015-04 | 41-02-015-05 |
|---------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | при работе в закрытой акватории 110 (150) кВт (л.с.) | | | | | | |
| 373 C | Растворомешалка 3 м3/час | машч | - | - | - | 8,7000 | 17,630 |
| 762 C | Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т | машч | 0,17 | 0,08 | 0,17 | 0,17 | 0,08 |
| 826 C | Краны плавучие при работе в закрытой акватории самоходные 16 т | машч | 8,70 | 30,39 | - | - | - |
| 830 C | Краны плавучие при работе на открытом рейде самоходные 16 т | машч | - | - | | 8,70 | 30,39 |
| 1138 C | Машины сверлильные электрические | машч | 0,67 | - | - | 0,67 | - |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,26 | 0,13 | 0,26 | 0,26 | 0,13 |
| 2577 C | Аппараты для газовой сварки и резки | машч | 2,00 | - | - | 2,00 | - |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 23073 M | Щебень из природного камня для строительных работ марка 800, фракция, мм: 5(3)-10 | м3 | - | 145,00 | - | - | 145,00 |
| 23075 M | Щебень из природного камня для строительных работ марка 800, фракция, мм: 20-40 | м3 | - | 127,00 | - | - | 127,00 |
| 23469 M | Вода | м3 | 0,0159 | - | - | 0,0159 | - |
| 30484 C | Болты строительные с гайками и шайбами | КГ | 0,0020 | - | - | 0,0020 | - |
| 32104 C | Мастика битумная кровельная горячая | Т | 0,25 | 0,28 | 0,36 | 0,25 | 0,28 |
| 32504 C | Поковки из квадратных заготовок массой 4.5 кг | Т | 0,149 | - | - | 0,149 | - |
| 32717 C | Пластина резиновая рулонная вулканизированная | КГ | 840,00 | 920,00 | 1210 | 840,00 | 920,00 |
| 34241 C | Кислород технический газообразный | м3 | 1,90 | - | | 1,90 | - |
| 34265 C | Натрий фтористый технический, марки A, сорт 1 | Т | 0,0008 | - | | 0,0008 | - |
| 34350 C | Ацетилен газообразный 36048 Стехнический | м3 | 0,38 | - | | 0,38 | - |
| 36048 C | Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 4-6.5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 19-22 мм II сорта | м3 | 0,09 | - | | 0,09 | - |
| 40846 C | Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного | Т | 0,26 | - | | 0,26 | - |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-015-01 | 41-02-015-02 | 41-02-015-03 | 41-02-015-04 | 41-02-015-05 |
|-----------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | качества общего назначения | | | | | | |
| | кипящая Ст3кп толщиной 9-12 мм | | | | | | |
| 40847 C | Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества общего назначения кипящая Ст3кп толщиной 13-20 мм | Т | 0,01 | - | | 0,01 | - |

4. ПОКРЫТИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУНТОВКАМИ,ЭМАЛЯМИ,ЛАКАМИ И КРАСКАМИ

Таблица ШНК 41-02-020 Огрунтовка свай и анкерных плит из стального шпунта

Состав работ:

01. Укладка конструкций на стенд и переворачивание их. 02. Очистка, обезжиривание, обеспыливание поверхности конструкций. 03. Приготовление составов и огрунтовка поверхностей.

Измеритель: 100 т конструкций

Огрунтовка свай и анкерных плит из стального шпунта:

41-02-020-01 грунтовкой ФЛ-03К в два слоя 41-02-020-02 грунтовкой ВЛ-02 в один слой

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-020-01 | 41-02-020-02 | 41-02-020-03 | 41-02-020-04 |
|-----------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 259,40 | 237,30 | 237,30 | 237,30 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 26,25 | 26,20 | 26,25 | 26,20 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 660 C | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм.) 5 м3/мин | машч | 17,75 | 17,75 | 17,75 | 17,75 |
| 762 C | Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т | машч | 8,30 | 8,30 | 8,30 | 8,30 |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,20 | 0,15 | 0,20 | 0,15 |
| 2505 C | Аппараты пескоструйный | машч | 35,50 | 35,50 | 35,50 | 35,50 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 11221 M | Песок кварцевый | T | 0,27 | 0,27 | 0,27 | 0,27 |
| 30956 C | Краски масляные земляные MA-0115: мумия, сурик железный | Т | - | - | - | 0,03 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-020-01 | 41-02-020-02 | 41-02-020-03 | 41-02-020-04 |
|-----------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 32253 C | Лак этинолевый | T | - | - | - | 0,004 |
| 31424 C | Грунтовка ФЛ-03К коричневая | T | 0,15 | - | - | - |
| 31426 C | Грунтовка ВЛ-02 фосфатирующая зеленовато-желтого цвета | Т | ı | 0,05 | - | - |
| 31439 C | Грунтовка ЭП-057 | T | - | - | 0,26 | - |
| 31526 C | Растворитель № 646 | T | - | - | 0,06 | - |
| 34035 C | Уайт-спирит | T | 0,28 | 0,28 | 0,28 | 0,28 |
| 34282 C | Сиккатив плавленый 64Б | Т | 0,05 | - | - | - |
| 34288 C | Ксилол нефтяной марки А | T | 0,28 | 0,30 | 0,28 | 0,28 |
| 40471 C | Сольвент каменноугольный технический, марки А | Т | 0,04 | - | - | - |
| 41649 C | Отвердитель | ΚΓ | - | - | 0,02 | - |
| 44059 C | Ветошь | КГ | 43,00 | 43,00 | 43,00 | 43,00 |
| 44178 C | Кислота ортофосфорная техническая 1 сорта | Т | 0,01 | - | - | - |

Таблица ШНК 41-02-021 4. Огрунтовка распределительных поясов

Состав работ:

01. Очистка, обезжиривание и обеспыливание поверхностей поясов. 02. Приготовление составов и огрунтовка поверхностей.

Измеритель: 100 т конструкций

Огрунтовка распределительных поясов:

41-02-021-01 грунтовкой ФЛ-03К в два слоя

41-02-021-02 грунтовкой ВЛ-02 в один слой

41-02-021-03 грунтовкой ЭП-057 в один слой

41-02-021-04 грунтом этинолевым в один слой

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-021-01 | 41-02-021-02 | 41-02-021-03 | 41-02-021-04 |
|-----------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 216,20 | 187,20 | 187,20 | 187,20 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 24,33 | 24,35 | 24,45 | 24,35 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 660 C | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм.) 5 м3/мин | машч | 24,00 | 24,00 | 24,00 | 24,00 |
| 762 C | Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т | машч | 0,13 | 0,14 | 0,18 | 0,14 |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью | машч | 0,20 | 0,21 | 0,27 | 0,21 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-021-01 | 41-02-021-02 | 41-02-021-03 | 41-02-021-04 |
|-----------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | до 5 т | | | | | |
| 2505 C | Аппараты пескоструйный | машч | 48,00 | 48,00 | 48,00 | 48,00 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 11221 M | Песок кварцевый | T | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,37 |
| 30956 C | Краски масляные земляные MA-0115: мумия, сурик железный | Т | - | - | - | 0,03 |
| 31424 C | Грунтовка ФЛ-03К коричневая | Т | 0,21 | - | - | - |
| 31426 C | Грунтовка ВЛ-02 фосфатирующая зеленовато-желтого цвета | Т | - | 0,07 | - | _ |
| 31439 C | Грунтовка ЭП-057 | T | - | - | 0,34 | - |
| 31526 C | Растворитель № 646 | T | - | - | 0,09 | - |
| 32253 C | Лак этинолевый | T | - | - | - | 0,05 |
| 34035 C | Уайт-спирит | T | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,38 |
| 34282 C | Сиккатив плавленый 6 | T | 0,06 | - | - | - |
| 34288 C | Ксилол нефтяной марки А | T | 0,38 | 0,39 | 0,38 | 0,38 |
| 40471 C | Сольвент каменноугольный технический, марки А | Т | 0,08 | - | - | - |
| 41649 | Отвердитель | КГ | - | - | 0,03 | - |
| 44059 C | Ветошь | КГ | 57,00 | 57,00 | 57,00 | 57,00 |
| 44178 C | Кислота ортофосфорная техническая 1 сорта | Т | 0,02 | - | - | - |

Таблица ШНК 41-02-022 Окраска свай и анкерных плит из стального шпунта

Состав работ:

01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей. 03. Переворачивание конструкций и укладка в штабель после окраски

Измеритель: 100 т конструкций

Окраска свай и анкерных плит из стального шпунта:

| | ± ± |
|-------------|---------------------------------------|
| 41-02-022-1 | эмалью ПФ-167 в два слоя |
| 41-02-022-2 | эмалью ПФ-115 в два слоя |
| 41-02-022-3 | эмалью ЭП-1155 в два слоя |
| 41-02-022-4 | эмалью ЭП-5116 в два слоя |
| 41-02-022-5 | эмалью XB-785 в один слой |
| 41-02-022-6 | эмалью ЭП-46 в один слой |
| 41-02-022-7 | лаком XC-720 алюминиевым в два слоя |
| 41-02-022-8 | лаком XC-720 коричневым в четыре слоя |
| 41-02-022-9 | краской ЭКЖ в четыре слоя |
| | |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-022-01 | 41-02-022-02 | 41-02-022-03 | 41-02-022-04 |
|-----------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 49,81 | 49,81 | 50,14 | 50,14 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 8,27 | 8,27 | 8,31 | 8,31 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 762 C | Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т | машч | 8,23 | 8,23 | 8,23 | 8,23 |
| 1436 C | Краскопульты ручные | маш-ч | 3,01 | 3,01 | 5,51 | 5,51 |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,04 | 0,04 | 0,08 | 0,08 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 31761 C | Эмаль ЭП-1155 белая | Т | - | - | 0,43 | - |
| 31762 C | Эмаль ЭП-5116 черная | T | - | - | - | 0,43 |
| 31795 C | Эмаль ПФ-115 серая | T | 1 | 0,24 | | - |
| 31797 C | Эмаль ПФ-167 | T | 0,24 | - | 1 | - |
| 34033 C | Толуол каменноугольный и сланцевый марки А | T | 1 | - | 0,05 | 0,05 |
| 34035 C | Уайт-спирит | T | 0,06 | 0,06 | 1 | - |
| 34209 C | Ацетон технический сорт первый | Т | - | - | 0,03 | 0,03 |
| 34291 C | Этилцеллозольф технический, сорт 1 | Т | - | - | 0,03 | 0,03 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-022-05 | 41-02-022-06 | 41-02-022-07 | 41-02-022-08 | 41-02-022-09 |
|-----------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 24,96 | 18,86 | 49,81 | 74,99 | 120,66 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 4,13 | 2,09 | 8,27 | 8,31 | 8,29 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 762 C | Краны на автомобильном ходу при | | | | | | |
| | работе на других видах строитель- ства (кроме магистральных трубо- проводов) 10 т | машч | 4,11 | 2,05 | 8,23 | 8,23 | 8,23 |
| 1436 C | Краскопульты ручныеики | машч | 1,28 | 2,18 | - | - | - |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,02 | 0,04 | 0,04 | 0,08 | 0,06 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 30956 C | Краски масляные земляные МА- 0115: мумия, сурик железный | Т | - | - | - | - | 0,16 |
| 31524 C | Растворитель марки Р-4 | T | 0,03 | - | 0,05 | 0,10 | - |
| 31525 C | Растворитель Р-5 | T | 1 | 0,05 | - | 1 | - |
| 31671 C | Пудра алюминиевая ПП-2 | T | 1 | 1 | 0,02 | ı | - |
| 31761 C | Эмаль ЭП-1155 белая | T | 1 | ı | - | ı | - |
| 31762 C | Эмаль ЭП-5116 черная | T | - | - | - | - | |
| 31774 C | Эмаль XB-785 слоновая | T | 0,10 | ı | - | | - |
| 31787 C | Эмаль XC-720 антикоррозийная красно-коричневая | T | - | - | 0,19 | 0,41 | - |
| 31795 C | Эмаль ПФ-115 серая | T | - | - | - | - | - |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-022-05 | 41-02-022-06 | 41-02-022-07 | 41-02-022-08 | 41-02-022-09 |
|-----------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 31797 C | Эмаль ПФ-167 | T | - | - | - | 1 | - |
| 31818 C | Эмаль ЭП-46 | T | - | 0,17 | - | | - |
| 32253 C | Лак этинолевый | T | - | - | - | ı | 0,25 |
| 34033 C | Толуол каменноугольный и сланцевый марки А | Т | - | - | - | - | - |
| 34035 C | Уайт-спирит | T | - | - | - | ı | - |
| 34209 C | Ацетон технический сорт первый | T | - | - | - | 1 | - |
| 34291 C | Этилцеллозольф технический, сорт 1 | T | - | - | | 1 | - |
| 40442 C | Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А | Т | - | 0,005 | - | | |

Таблица ШНК 41-02-023 Окраска распределительных поясов

Состав работ:

01. Приготовление составов. 02. Окраска поверхностей. 03. Переворачивание конструкций и укладка в штабель после окраски.

Измеритель: 100 т конструкций

Окраска распределительных поясов:

41-02-023-01 эмалью ПФ-167 в два слоя

41-02-023-02 эмалью ПФ-115 в два слоя

41-02-023-03 эмалью ЭП-1155 два слоя

41-02-023-04 эмалью ЭП-5116 в два слоя

41-02-023-05 эмалью ХВ-785 один слой

41-02-023-06 эмалью ЭП-46 один слой

41-02-023-07 лаком ХС-720 алюминиевым в два слоя

41-02-023-08 лаком XC-720 коричневым в четыре слоя

41-02-023-09 краской ЭКЖ в четыре слоя

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-023-01 | 41-02-023-02 | 41-02-023-03 | 41-02-023-04 |
|-----------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 42,29 | 42,29 | 42,73 | 42,73 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 2,86 | 2,86 | 2,92 | 2,92 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 762 C | Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т | машч | 2,80 | 2,80 | 2,80 | 2,80 |
| 1436 C | Краскопульты ручные | маш-ч | 4,10 | 4,10 | 7,31 | 7,31 |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,06 | 0,06 | 0,12 | 0,12 |
| | МАТЕРИАЛЫ | - | | | | |
| 31795 C | Эмаль ПФ-115 серая | Т | - | 0,32 | - | _ |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-023-01 | 41-02-023-02 | 41-02-023-03 | 41-02-023-04 |
|-----------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 31761 C | Эмаль ЭП-1155 белая | T | - | - | 0,57 | - |
| 31762 C | Эмаль ЭП-5116 черная | T | - | - | - | 0,57 |
| 31797 C | Эмаль ПФ-167 | T | 0,32 | - | - | - |
| 34033 C | Толуол каменноугольный и сланцевый марки А | Т | - | - | 0,06 | 0,06 |
| 34035 C | Уайт-спирит | T | 0,08 | 0,086 | - | - |
| 34209 C | Ацетон технический сорт первый | Т | - | - | 0,04 | 0,04 |
| 34291 C | Этилцеллозольф технический, сорт 1 | Т | - | - | 0,04 | 0,04 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 41-02-023-05 | 41-02-023-06 | 41-02-023-07 | 41-02-023-08 | 41-02-023-09 |
|-----------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | челч. | 25,83 | 25,90 | 42,18 | 76,19 | 137,88 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч. | 1,43 | 0,74 | 2,86 | 2,90 | 2,89 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 762 C | Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т | машч | 1,40 | 0,70 | 2,80 | 2,80 | 2,80 |
| 1436 C | Краскопульты ручныеики | машч | 1,79 | 2,95 | - | - | - |
| 2499 C | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | машч | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,10 | 0,09 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 30956 C | Краски масляные земляные MA-0115: мумия, сурик железный | Т | 1 | 1 | - | - | 0,27 |
| 31524 C | Растворитель марки Р-4 | T | 0,04 | - | 0,07 | 0,14 | - |
| 31525 C | Растворитель Р-5 | T | - | 0,06 | - | - | - |
| 31671 C | Пудра алюминиевая ПП-2 | T | - | - | 0,02 | - | - |
| 31774 C | Эмаль XB-785 слоновая | T | 0,14 | - | - | | - |
| 31787 C | Эмаль XC-720 антикоррозийная красно-коричневая | Т | - | - | 0,25 | 0,55 | - |
| 31818 C | Эмаль ЭП-46 | T | - | 0,23 | - | | - |
| 32253 C | Лак этинолевый | T | - | - | - | - | 0,33 |
| 40442 C | Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А | Т | - | 0,01 | 0,01 | - | - |

СОДЕРЖАНИЕ

| 1. | РАЗДЕЛ 01. Гидроизоляционные работы в речных гидротехничес- | | | | |
|----|---|---|--|--|--|
| | ких сооружениях | 3 | | | |
| 2. | ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ К РАЗДЕЛУ 01 | 3 | | | |
| 3. | ШТУКАТУРНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ | 5 | | | |

| 4. | Таблица ШНК 41-01-001 Штукатурная изоляция бетонных поверхнос- | |
|-----|--|-----|
| | тей асфальтовыми материалами | 5 |
| 5. | ОКЛЕЕЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ | 5 |
| 6. | Таблица ШНК 41-01-004 Оклеечная изоляция бетонных поверхностей | |
| | материалами на битумных вяжущих | 5 |
| 7. | Таблица ШНК 41-01-005 Оклеечная изоляция бетонных поверхностей | |
| | стеклотканью на полимерных вяжущих | 7 |
| | ОКРАСОЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ | 9 |
| 9. | Таблица ШНК 41-01-008 Окрасочная изоляция бетонных поверхнос- | |
| | тей битумными материалами | 9 |
| 10. | . Таблица ШНК 41-01-009 Окрасочная изоляция бетонных поверхнос- | |
| | тей полимерными материалами | 10 |
| 11. | . УПЛОТНЕНИЕ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ В НАПОРНЫХ | |
| | ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЯХ | 11 |
| 12. | . Таблица ШНК 41-01-012 Уплотнение деформационного шва | |
| | шпонками | 11 |
| | . Таблица ШНК 41-01-013 Уплотнение деформационных швов | 13 |
| | . ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ | 15 |
| 15. | . Таблица ШНК 41-01-016 Приготовление битумов, эмульсии, пасты, | |
| | мастики, литого асфальта, эпоксидно- | |
| | каменноугольных композиций | 15 |
| 16. | . Таблица ШНК 41-01-017 Изготовление пропитанного войлока и | |
| | асфальтовых матов | 17 |
| 17. | .РАЗДЕЛ 02. Гидроизоляционные работы в морских гидротехни- | |
| | ческих сооружениях | 19 |
| | ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ К РАЗДЕЛУ 02 | 19 |
| | ОКРАСОЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ | 20 |
| 20. | .Таблица ШНК 41-02-001 Покрытие бетонной поверхности эпоксидной | • |
| | смолой | 20 |
| 21. | .Таблица ШНК 41-02-002 Покрытие стального шпунта каменноуголь- | |
| | ным лаком | 21 |
| | .ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БИТУМНО-ШЛАКОВОЙ СМЕСЬЮ (БШС) | 21 |
| 23. | . Таблица ШНК 41-02-008 Устройство теплоизоляционных конструкций | |
| | с использованием битумно-шлаковой смеси | 2.1 |
| 2.4 | (БШС) | 21 |
| 24. | . Таблица ШНК 41-02-009 Устройство защитного пояса для свай-оболо- | |
| | чек диаметром до 2м с использованием | 22 |
| 25 | битумно-шлаковойсмеси (БШС) | 23 |
| 25. | . Таблица ШНК 41-02-010 Погрузка и перемещение готовых конструк- | 2.5 |
| 26 | ций защитных поясов плавучими средствами | 25 |
| | ОКЛЕЕЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ | 26 |
| 27. | . Таблица ШНК 41-02-015 Устройство оклеечной изоляции резиновыми | 0.0 |
| | рупонными пластинами | 2.6 |

| 28.ПОКРЫТИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ГИДРОТЕХНИЧЕС- КИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУНТОВКАМИ, ЭМАЛЯМИ, ЛАКАМИ И КРАСКАМИ | 28 |
|---|----|
| 29. Таблица ШНК 41-02-020 Огрунтовка свай и анкерных плит из | |
| стального шпунта | 28 |
| 30. Таблица ШНК 41-02-021 4. Огрунтовка распределительных поясов | 29 |
| 31. Таблица ШНК 41-02-022 Окраска свай и анкерных плит из стального | |
| шпунта | 30 |
| 32. Таблица ШНК 41-02-023 Окраска распределительных поясов | 32 |

Корректор: Махмудова В.М.

Дизайнер: Алиев А.Б.



Формат 60x84/16. Условный печатный лист 2,25 (36 стр.). Отпечатано в ИВЦ «АQATM» Госархитектстроя Республики Узбекистан. Цена договорная.

тел.: 144-83-13 факс: 144-79-11